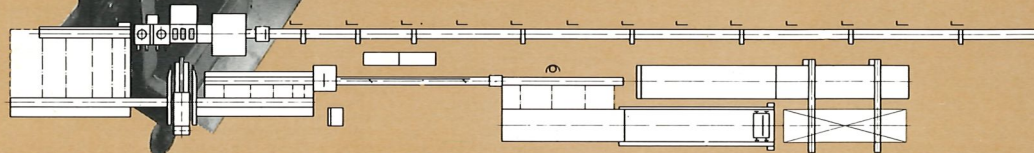




**HK 200/400**  
**PN 10/20**

**dimter**

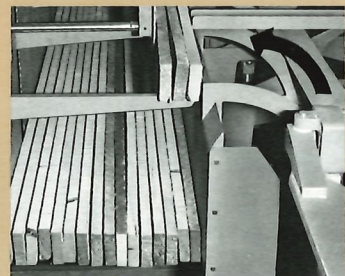


### Déroutement entièrement automatique des opérations:

Désempilage au moyen d'une machine DIMTER. Marquage des défauts sur le bois par l'aide d'un opérateur · Transport du bois et tronçonnage des défauts par station de tronçonnage automatique · Transport des déchets par une bande · Contrôle et enregistrement de l'humidité puis triage automatique · Paquetage des planches individuelles · Profilage en paquets par une profileuse à double équipement, avec 2 déchiqueteurs, 2 broches portefraises et 2 applicateurs de colle. Transfert et station de tournement avec zone intermédiaire entre profileuse et presse. Presse d'assemblage hydraulique, pressage de chaque panneau individuel · En variante, presse d'assemblage spéciale hydraulique pour pressage de plusieurs joints par chaque cycle de travail · Coupe à longueur finale, éjection latérale avec empilage automatique, zone intermédiaire conçue comme transfert. Champ d'application: Scierie, charpente lamellée-collée, commerce du bois, fabrication de maisons pré-fabriquées.

### Avantages et caractéristiques:

Le bois reste stationnaire, le groupe d'usinage se déplace, le bois est transporté sans problèmes. Le profilage assure une capacité importante et des entures exactes (pas d'éclats de bois). Largeur du paquet de bois 200/400 mm (8/16 inch) Application de la colle sous le même serrage. Deux extrémités de paquets sont usinées en même temps par un seul cycle de travail. Pas de décalage des entures.



Economie de place, augmentation du rendement par la mise en paquet sur deux niveaux

*Platzersparnis, Leistungssteigerung durch Paketbildung in 2 Etagen*

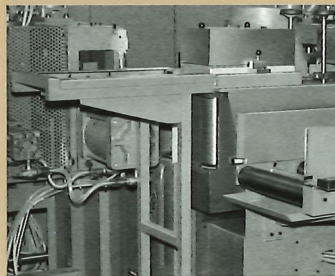
Space-saving, increase of capacity by packet assembly on 2 levels

### Vollautomatischer Arbeitsablauf:

*Enstapelung durch DIMTER Automat. Markierung der Fehlerstellen auf Signierstation durch Bedienungsmann. Holztransport und Fehlerkappung durch automatische Kappstation. Abfallbeseitigung mittels Transportband, Überprüfung und Registrierung der Holzfeuchtigkeit und automatischer Aus-sortierung, Paketierung der einzelnen Bretter, Profilierung der Pakete in doppelseitig arbeitender Fräse, die ausgerüstet ist mit 2 Zerspanern, 2 Fräsaggregaten und 2 Leimangaben. Übergabe und Wendestation mit Puffereinrichtung zwischen Fräse und Presse. Hydraulische Presse, die jedes Brett einzeln zusammenpreßt. Alternativ: Hydraulische Spezialpresse, die mehrere Verbindungen pro Arbeitstakt verpreßt. Absägen auf Endlänge, seitlicher Auswurf mit automatischer Abstapelung, Quertransportlager. Anwendungsgebiete: Sägewerke, Holzleimbau, Holzhandel, Fertighausbau.*

### Vorteile und Merkmale:

*Holz steht – Bearbeitungsaggregat läuft, dadurch problemloser und einfacher Holztransport. Durch paketweises Fräsen – hohe Leistungen und saubere Zinkenprofile (kein Holzausriß). Holzpaketbreite 200/400 mm (8/16 inch) Leimauftrag in gleicher Spannung. In einem Arbeitshub werden gleichzeitig 2 Paketenden bearbeitet. Kein Zinkenversatz.*



Nettoyage extérieur Temps d'attente

*Reinigung extern, kurze Wartezeit*

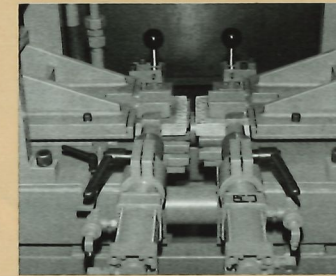
External cleaning, short change over time

### Fully automatic sequence of operations:

Destacking by DIMTER automatic machine. Marking of flaw points at marking station by operator. Timber transport and cutting out flaws at automatic defect removal station. Removal of waste by conveyor belt, checking and registering timbe, moisture and automatic sorting, packaging the individual boards, profiling of timber packets in cutter acting on both sides – the cutter being provided with two chippers, two cutters and two glue applications. Transfer and turning station, with buffer device between cutter and press. Hydraulic press which presses together each board separately. Alternatively: special-purpose hydraulic press, which presses several joints per working cycle. Cutting to final length, lateral with automatic destacking, cross transport as buffer zone. Uses: In sawmills, for laminated beam construction, for structural joints, for prefabricated house construction.

### Merits and features:

Timber stationary – machining aggregate travels – thus unproblematic and simple wood transport. By profiling in packages – high performance and no timber tear out. Timber package width 200/400 mm (8/16 inch) Glue applied in same clamping. Two package ends processed simultaneously in one working cycle. No finger joints mismatch.



Centrage latérale avant l'opération de pressage = lamelle sans décalage

*Seitliches Zentrieren vor dem Pressen, kein Zinkenversatz*

Lateral centering before pressing – therefore no finger misalignment

### Données techniques: Technische Daten: Technical data:

Longueur initiale:	<i>Eingangslängen:</i>	Ingoing length:	900 – 6000 mm
Largeur des bois:	<i>Holzbreiten:</i>	Timber width:	75 – 260 (PN10) – 50 – 350 (PN20) mm
Epaisseur des bois:	<i>Holzstärken:</i>	Timber thickness:	18 – 100 (PN10) – 18 – 125 (PN20) mm
Longueur des entures:	<i>Zinkenlänge:</i>	Finger length:	10/15/20 mm
Force de pression:	<i>Preßkraft:</i>	Pressing force:	max. 10.000/20.000 daN
Capacité:	<i>Kapazität:</i>	Capacity:	6 – 9 joints/min.