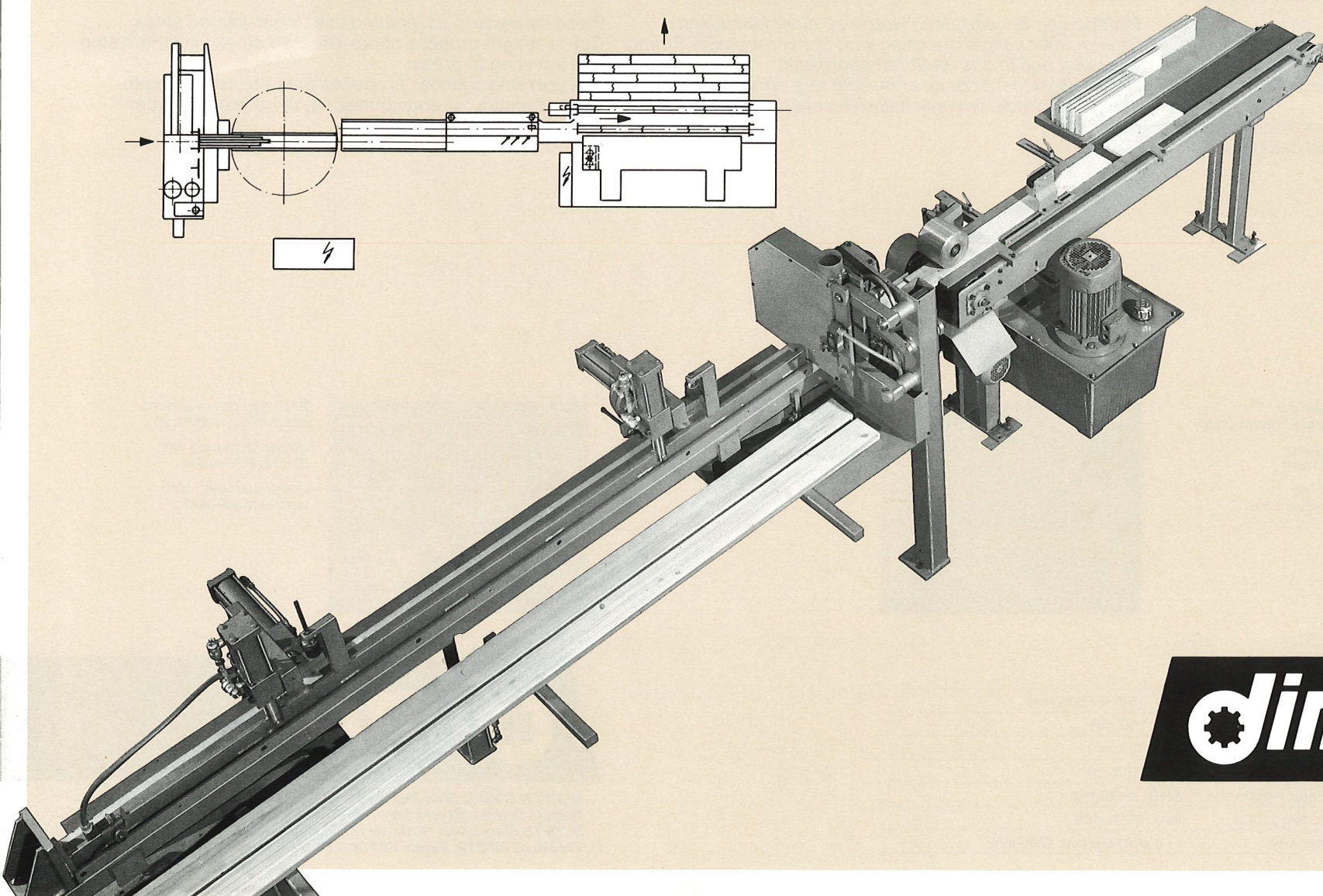
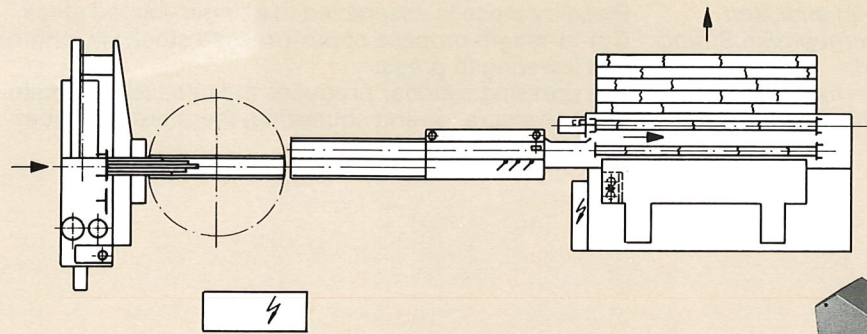
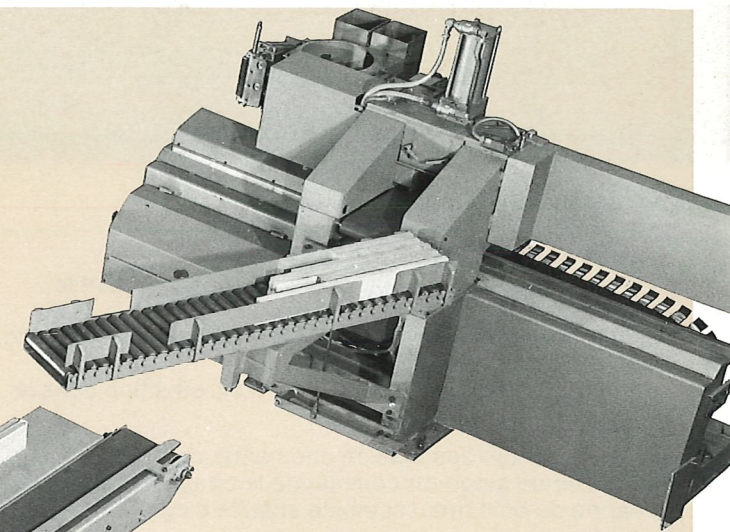




HK 200 E PN 6/S 2,5 m



 **dimter**

Déroulement des opérations:

Mise en paquet manuel (200 mm/8 inch).
Premier profilage automatique.
Tournage et alignement du paquet manuel pendant le retour du bloc d'usinage.
Deuxième profilage avec application automatique de colle.
Presse PN 6/S – 2,5 m.
Transmission manuelle à la station d'introduction dans la presse.

Pré-assemblage des bois en une bande de bois sans fin.
Une butée de longueur commande la coupe à mesure de la bande de bois préassemblée ensuite descente dans la presse.
Le verin frontal presse la bande de bois longitudinalement, ainsi aucun endommagement de la surface des bois.

Arbeitsablauf:

*Paketzusammenstellung manuell (200 mm/8 inch).
Profilierung I automatisch,
Drehen und Ausrichten des Paketes manuell bei Aggregat-rücklauf,
Profilierung II und Beileimung automatisch.
Presse PN 6/S – 2,5 m:
Übergabe in Einfädelstation zur Presse manuell.*

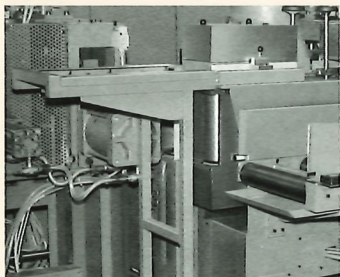
*Einfädelung der einzelnen Hölzer zu einem endlosen Strang. Über Längenanschlag wird der vorgepreßte Strang abgesägt und in das Preßbrett abgesenkt.
Der Preßzylinder erzeugt stirnseitig den erforderlichen Längspreßdruck, dadurch keine Beschädigung der Holzoberfläche.*

Sequence of operations:

Manual packet assembly (200 mm/8 inch).
Automatic profiling packet end I
Manual turning and aligning of timber packet during return of profiling device.
Automatic profiling of packet end II and glue application.
Press PN 6/S – 2.5 m:
Manual transfer of timber to infeed station of press.

Piece by piece is assembled to a finger-jointed stock.
Cut-to-length process of pre-pressed stock via length stop and lowering to press.
The pressing cylinder produces the necessary longitudinal pressure for end squeezing, therefore no timber surface damage.

En option
Alternativ
Optionally

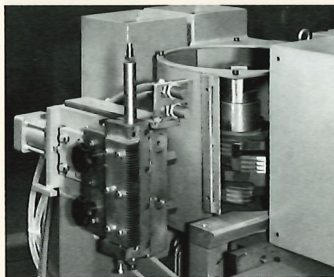


Nettoyage extérieur
Temps de remplacement court

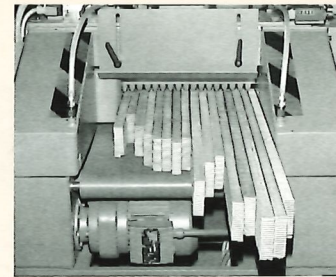
*Externe Reinigung
Kurze Wechselzeit!*

External cleaning
short change-over time

En option
Alternativ
Optionally



Encolleuse à pulvérisation
Sprühleimangabe
Glue-application by
spray gun



Serrage supérieur avec
mainteneur individuel
*Obere Spannung mit
Einzelniederhalter*
Upper clamping with
single down-holder

Données techniques: Technische Daten: Technical data:

Longueur initiale:	<i>Eingangslängen:</i>	Ingoing length:	200 (150) – 1500 mm
Largeur des bois:	<i>Holzbreiten:</i>	Timber width:	30 – 150 mm
Épaisseur des bois:	<i>Holzstärken:</i>	Timber thickness:	15 – 80 mm
Longueur finie:	<i>Endlängen:</i>	Final length:	max. 2500 mm
Longueur des entures:	<i>Zinkenlänge:</i>	Finger length:	4/10/15/20 mm
Force de pression:	<i>Preßkraft:</i>	Pressing force:	max. 6000 daN
Capacité:	<i>Kapazität:</i>	Capacity:	1–2 packets/min. (200 mm)



DIMTER GMBH, Maschinenfabrik
Rudolf-Diesel-Straße 14 – 16, P.O.Box 1061
D-7918 Illertissen, West Germany, Phone 0/7303/150
Teletex 730310, Telex 17730310, Telefax 0/7303/1543