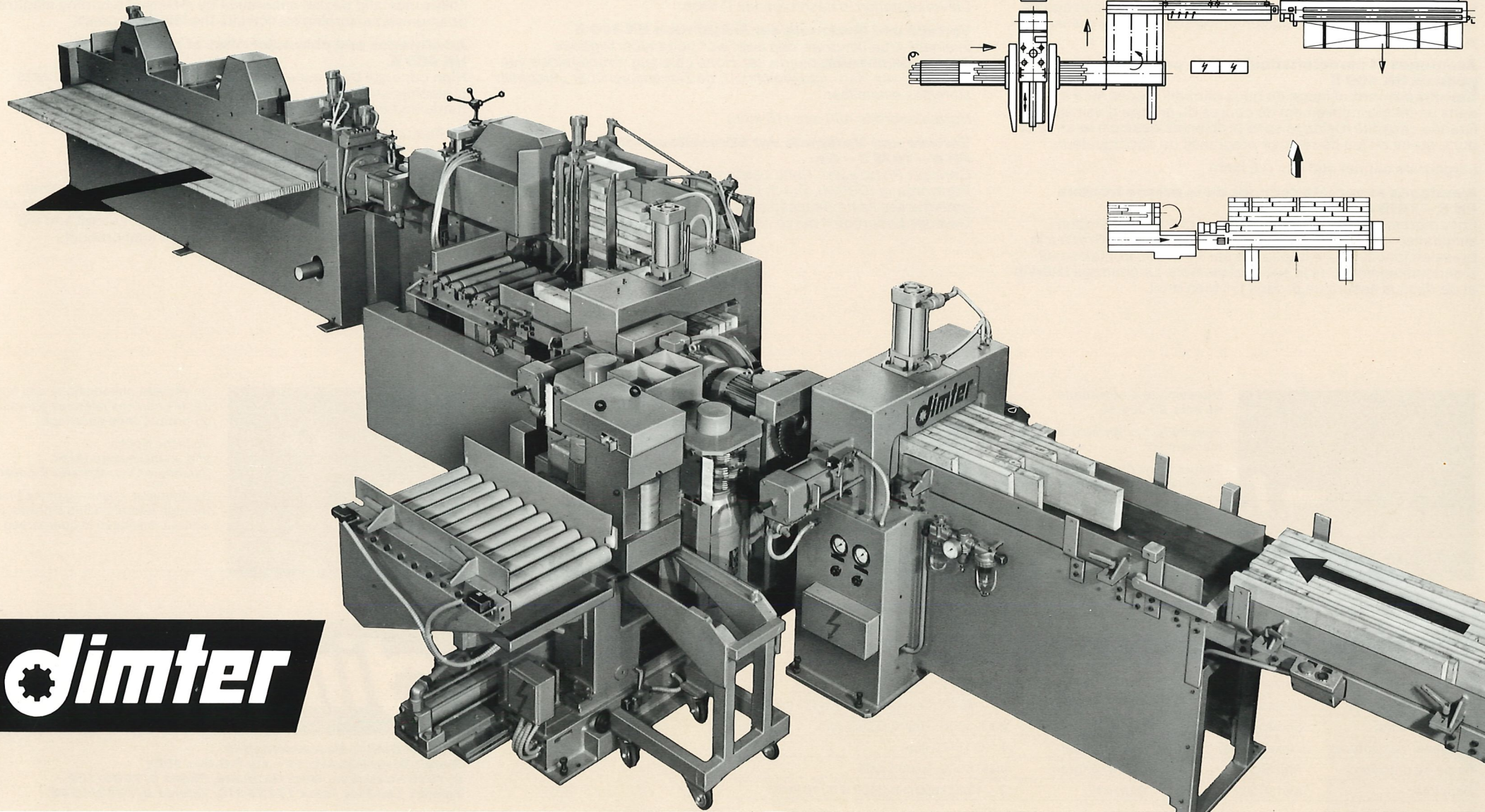


HK 400 PN 6 - 10/S 3 - 6 m



 **dimter**

Déroulement entièrement automatique des opérations

Mise en paquet des bois sur une bande de préparation ou par un transport par casiers. Le profilage des bois en paquet assure une grande capacité et un profil d'enture bien propre (pas d'éclat). Application automatique de la colle sous le même serrage. Le bois reste stationnaire, le groupe d'usinage se déplace, ceci permet un transport sans problèmes dans le poste d'usinage suivant.

Mise en unité automatique des paquets par un magasinage de retournement ou par une station universelle dans la presse suivante.

Avantages et caractéristiques de la profileuse par paquets HK 400 K

Simultanément usinage de deux paquets placés face à face dans un même mouvement de course du groupe d'usinage. Grande capacité. Usinage sans problèmes des bois tendres et durs, grace au jeu de réglage progressif du déchetueur.

Largeur de paquet 400 mm (16 inch)

Avantages et caractéristiques de la presse frontale PN 6 – 10/S 3 – 6 m

Encombrement restreint. Grande capacité par l'opération simultanée d'alimentation et de pressage (DBGM). Grace à la pression longitudinale appliquée sur les faces frontales pas d'endommagement de la surface des bois. Le centrage latérale et de dessus assure un produit fini bien droit.

Vollautomatischer Arbeitsablauf

Paketzusammenstellung auf Vorbereitungsband oder Fächertransport. Durch paketweises Fräsen hohe Leistung und sauberes Zinkenprofil (kein Holzaustriß). Leimauftrag automatisch in gleicher Spannung. Holz steht, Bearbeitungsaggregat läuft, dadurch problemloser Holztransport in nachfolgende Bearbeitungsposition.

Vollautomatische Paketvereinzlung über Wendemagazin oder Universalstation in nachfolgende Presse.

Vorteile und Merkmale der Frässtation HK 400 K

In einem Arbeitshub werden zwei sich gegenüberliegende Pakete gleichzeitig bearbeitet. Hohe Leistung. Problemlose Verarbeitung von Hart- und Weichholz, da Zinkenspiel über Zerspaner stufenlos einstellbar.

Holzpaketbreite 400 mm (16 inch)

Vorteile und Merkmale der Stirnseitenpresse PN 6 – 10/S 3 – 6 m

Geringer Platzbedarf. Hohe Leistung durch gleichzeitigen Füll- und Preßvorgang (DBGM). Durch stirnseitiges Aufbringen des Längspreßdruckes keine Beschädigung der Holzoberfläche. Gerades Endprodukt durch Zentrierung von oben und den Seiten.

Fully automatic operating process

Packet assembly on packet assembling table or compartment conveyor. Packetwise profiling guarantees high capacity and clean finger joints (no tearing out of the timber). Automatic glue application during the same squeezing operation. Timber stationary – machining device travels – thus trouble-free timber transport into the next machining station.

Fully automatic packet separation by means of a turning magazine or an universal turning station into the following press.

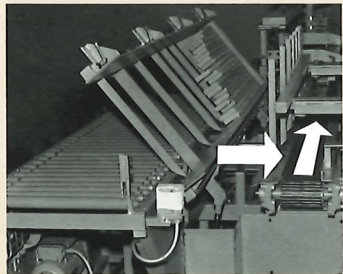
Advantages and characteristics of packet profiler HK 400 K

High capacity by simultaneous machining of 2 timber packets opposing each other. Trouble-free machining of soft- and hardwood due to infinitely adjustable clearance of the chipper.

Timber packet width 400 mm (16 inch)

Advantages and characteristics of head press PN 6 – 10/S 3 – 6 m

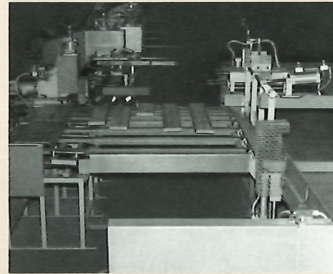
Reduced space requirements. High capacity due to the simultaneous loading and pressing operation (DBGM). No damage on timber surface by front face squeezing clamp. Lateral and top centering guarantee a completely straight final product.



Magasinage automatique de bois, 90 degrés

Automatisches Werkstückmagazin 90°

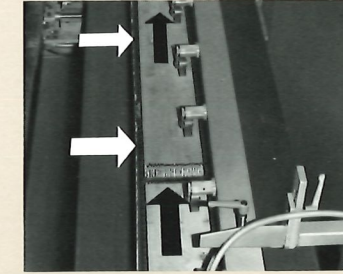
Timber magazine, wherein timber packets are automatically turned by 90°



Tournage individuel universel, 90 degrés

Universal Einzelwenden 90°

Universal turning of each timber by 90°



Un serrage pneumatique des bois par les chaînes latérales garantit un produit sans décalage

Seitliche Ketten, pneumatisch angedrückt, garantieren versatzfreies Produkt

By pneumat. clamping of the timber through lateral chains a product without mismatch is guaranteed

Données techniques: Technische Daten: Technical data:

Longueur initiale:	<i>Eingangslängen:</i>	Ingoing length:	200 (150) – 1500 (2000) mm
Largeur des bois:	<i>Holzbreiten:</i>	Timber width:	30 – 150 (PN6) – 200 (PN10) mm
Épaisseur des bois:	<i>Holzstärken:</i>	Timber thickness:	15 – 80 (PN6) – 18 – 100 (PN10) mm
Longueur finie:	<i>Endlängen:</i>	Final length:	max. 3000 – 6000 (7200) mm
Longueur des entures:	<i>Zinkenlänge:</i>	Finger length:	4/10/15/20 mm
Force de pression:	<i>Preßkraft:</i>	Pressing force:	max. 6000/10.000 daN
Capacité:	<i>Kapazität:</i>	Capacity:	3 – 4 packets/min. (400 mm/16 inch)



DIMTER GMBH, Maschinenfabrik
Rudolf-Diesel-Straße 14 – 16, P.O.Box 1061
D-7918 Illertissen, West Germany, Phone 0/7303/150
Teletex 730310, Telex 17730310, Telefax 0/7303/1543