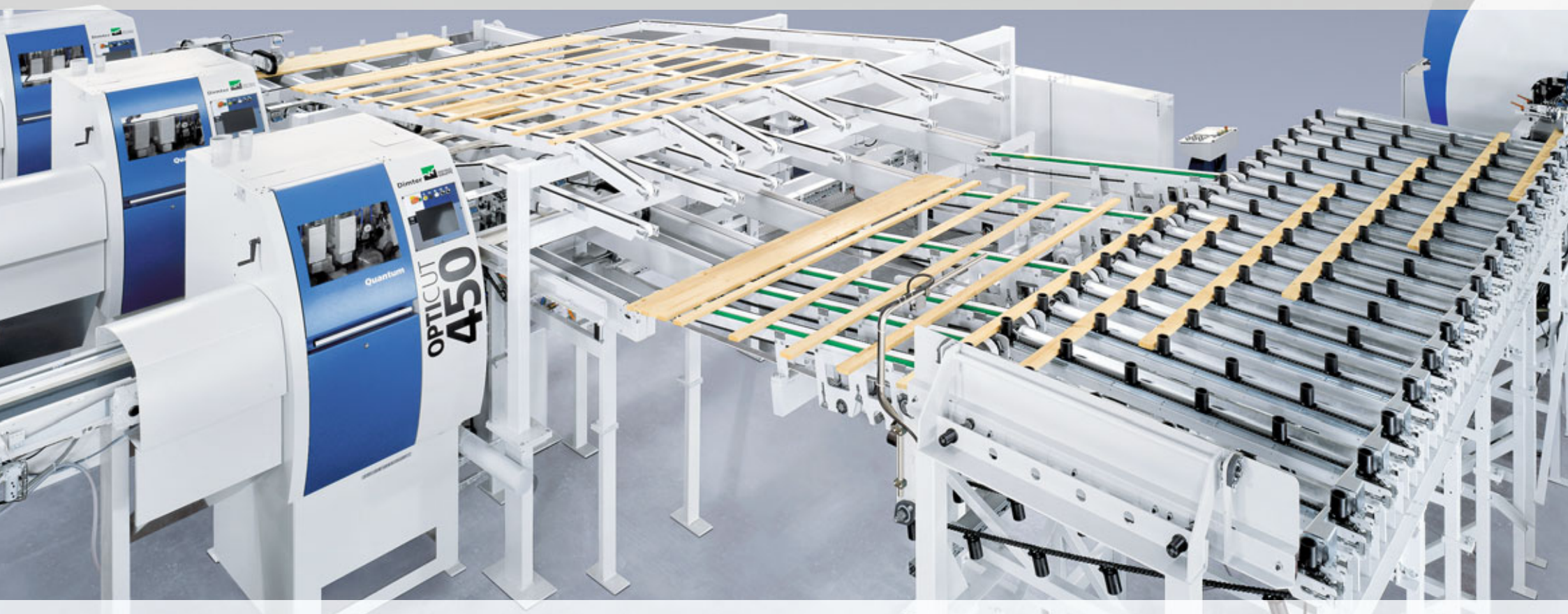


OptiCut Systemlösungen

Vollautomatische, hocheffiziente Optimierkapplinen
mit riesigem Leistungspotenzial





DIMTER bietet das Gesamtkonzept: Von der Projektierung bis zur schlüsselfertigen Anlage

DIMTER Lösungen bieten mehr als nur ein starkes Programm von Kernmaschinen. Rund um die OptiCut steht eine umfassende Peripherie zur Verfügung, denn erst das richtige Umfeld macht die Reserven Ihrer Hochleistungs-Kappsägen mobil! Wir liefern exakt auf die Bedürfnisse der Anwender zugeschnittene Komplettlösungen für eine moderne, zukunftsorientierte Fertigung. Fragen Sie unsere Fachleute.



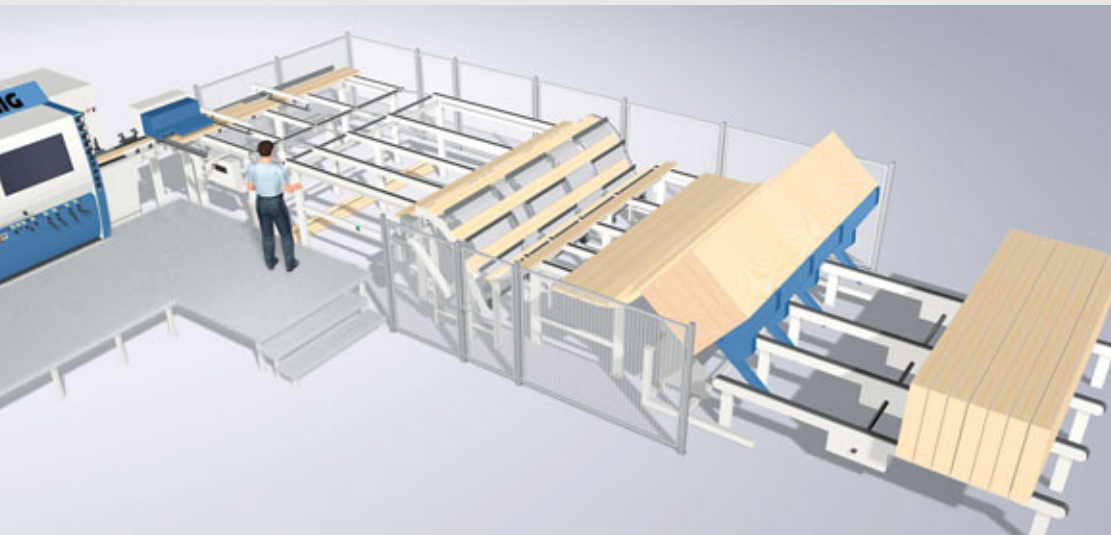
DIMTER Engineering, das Profi-Team für komplexe Gesamtlösungen, bietet die professionelle Planung und Beratung, die Sie für solche Projekte benötigen – weltweit. Dort bündelt sich die Kompetenz für innovative Systemlösungen. Unsere CAD-Ingenieure liefern Projektierungen nach Maß. Nutzen Sie unser umfassendes Service- und Dienstleistungspaket!

Beschickung: Einlaufbereich mit automatischen Entstapel-Systemen
Scanner: Automatische Holzfehlererkennung mit modernster Sensorik
OptiCut: Hochleistungskappsägen für zuverlässig hohe Tagesleistungen
Sortierung: Treffsichere Sortierungen, die das Handling erleichtern
OptiCut Stacker: Zügiges, zuverlässiges Stapeln von Vorzugslängen



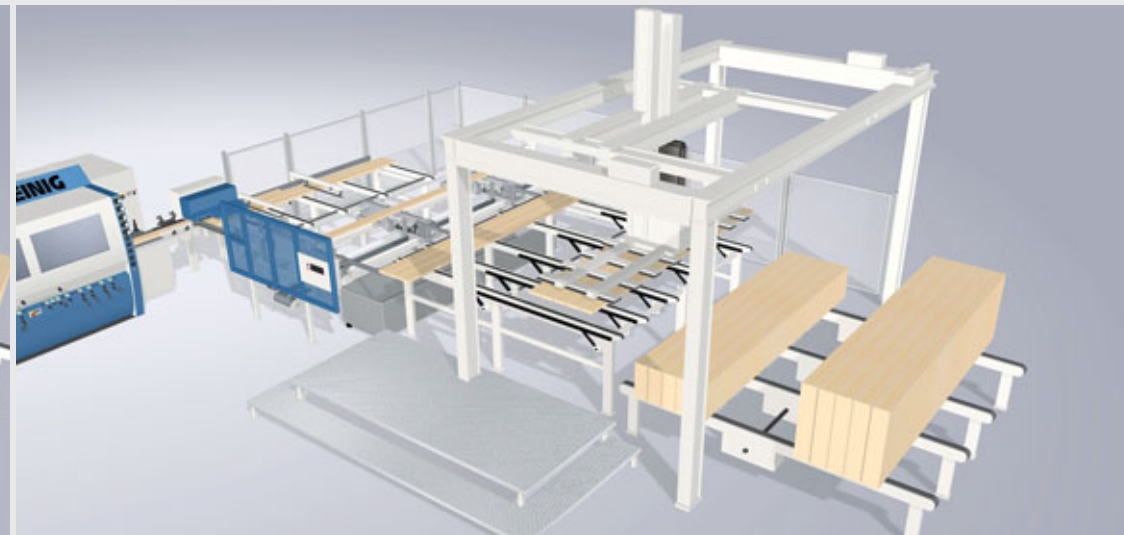
Die vollautomatische Beschickung Ihrer Anlage: Äußerst effizient und wirtschaftlich, ergonomisch und funktional

Wir haben an alles gedacht und den gesamten Materialfluss optimiert – vor und nach den Maschinen. Zur kontinuierlichen Beschickung bieten wir, auf individuelle Anforderungen abgestimmt, ineinandergreifende Automatisierungsmodule an. Auf Wunsch übernehmen Scanner die Erkennung von Holzqualitäten – schnell, zuverlässig und kundenspezifisch. Bediener überwachen die Fertigung im weitgehend mannslosen Betrieb.



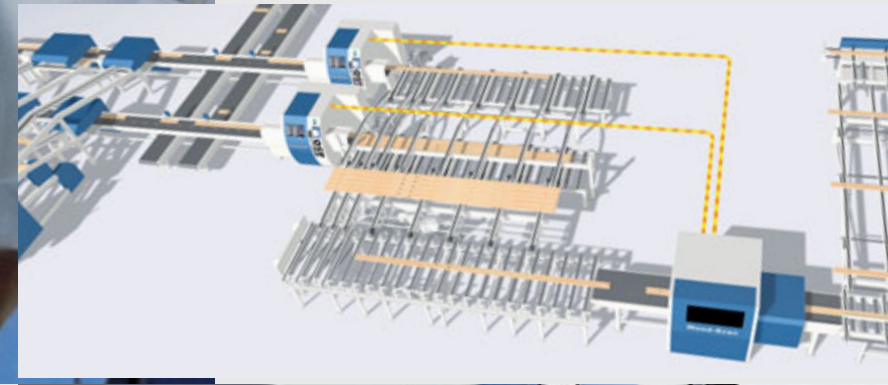
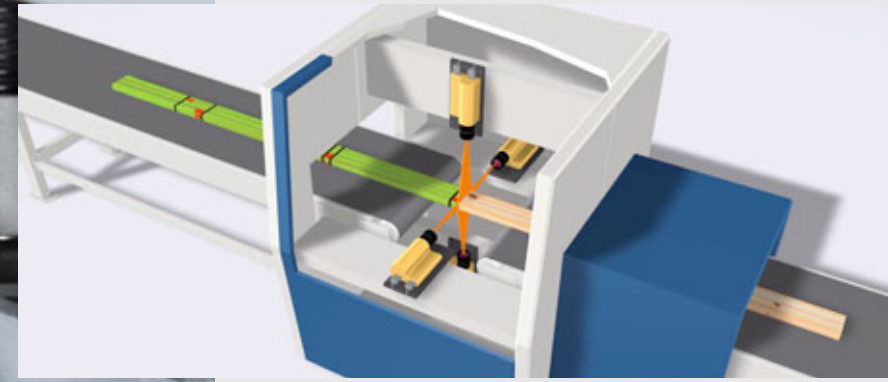
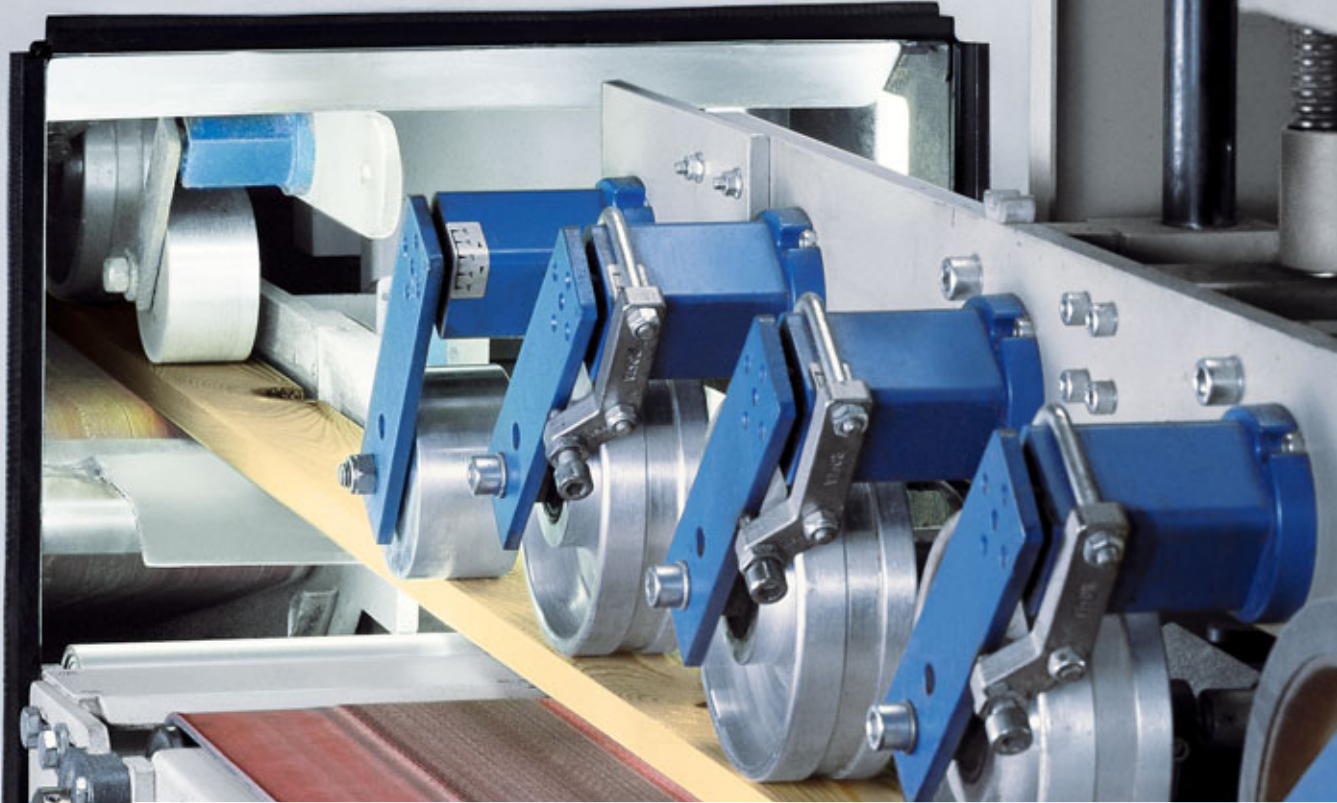
Beschickung über Kippentapelung

- Stapelbevorratung
- Schwerkraftunterstütztes, lagenweises Abrutschen des Stapels
- Automatische Vereinzelung
- Visuelle Begutachtung/Aussortierung durch Wippe
- Teilepuffer für kontinuierliche Beschickung



Beschickung über Vakuumentapelung

- Stapelbevorratung
- Lagenweise Entnahme mit oder ohne Leistenentsorgung
- Kundenspezifisch angepasste Entstapelungsausrüstung
- Teilepuffer für kontinuierliche Beschickung



Scannertechnologie und Mechanisierungslösungen

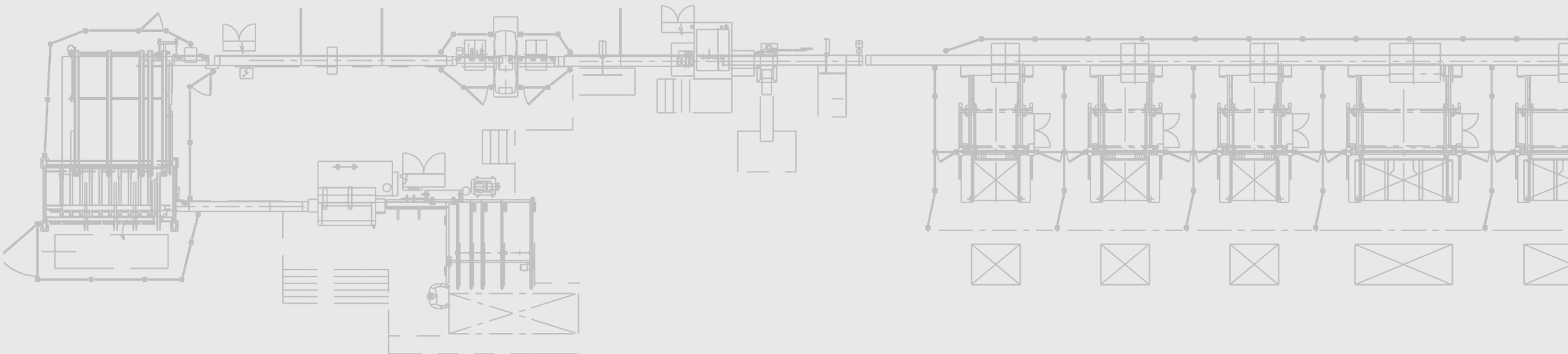
Ein vorgeschalteter Scanner bildet einen integralen Bestandteil einer hoch automatisierten Optimierkappelinie. Hierbei können alle auf dem Markt befindlichen Systeme in das OptiCut System integriert werden. Der Scanner erfasst blitzschnell allseitig die relevanten Holzdaten (Äste etc.) und versorgt bei voller Produktionsgeschwindigkeit bis zu vier OptiCut mit den Optimierungsdaten für den Zuschnitt. Ohne solche automatischen Erkennungssysteme wären die Zuschnittleistungen der Komplettanlagen unvorstellbar. Dabei werden auch an die Steuerungstechnik höchste Ansprüche gestellt. Die Entwicklungsabteilung von DIMTER stellt Lösungen für hoch automatisierte Anlagen bereit. Wir gewährleisten den zuverlässigen Produktionsablauf – für Hart- und Weichholzanwendungen.

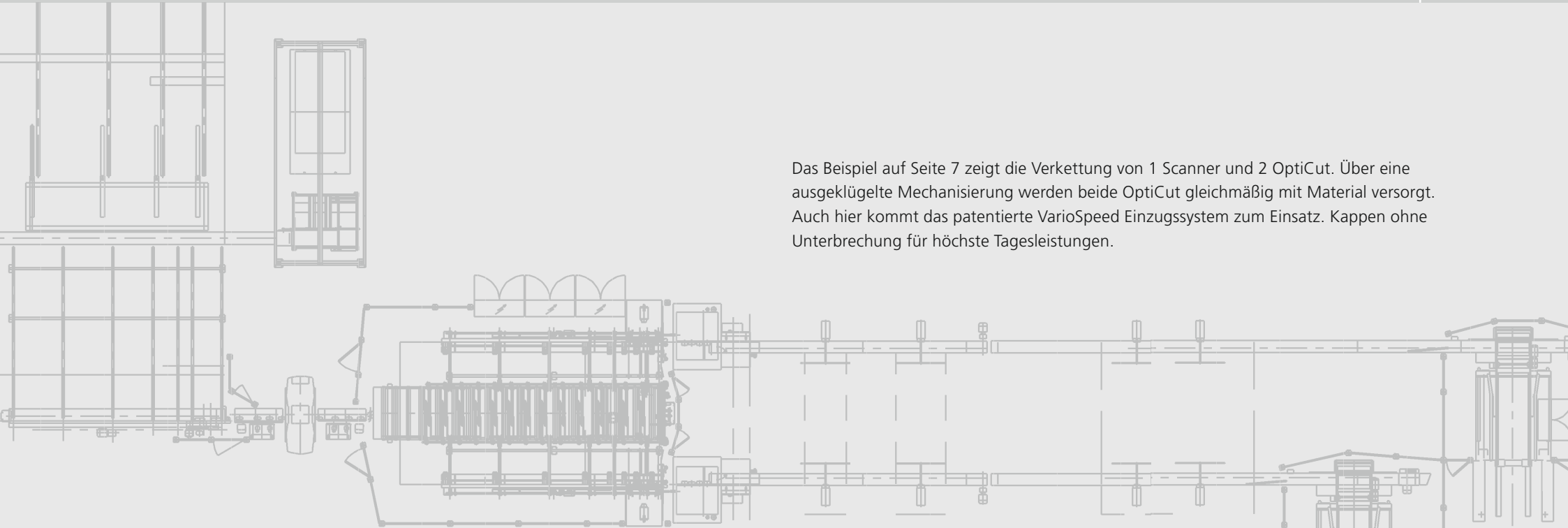


DIMTER Automatisierungsbeispiele: Kontinuierlicher Materialfluss, höchste Ausbeute, Gewinnmaximierung

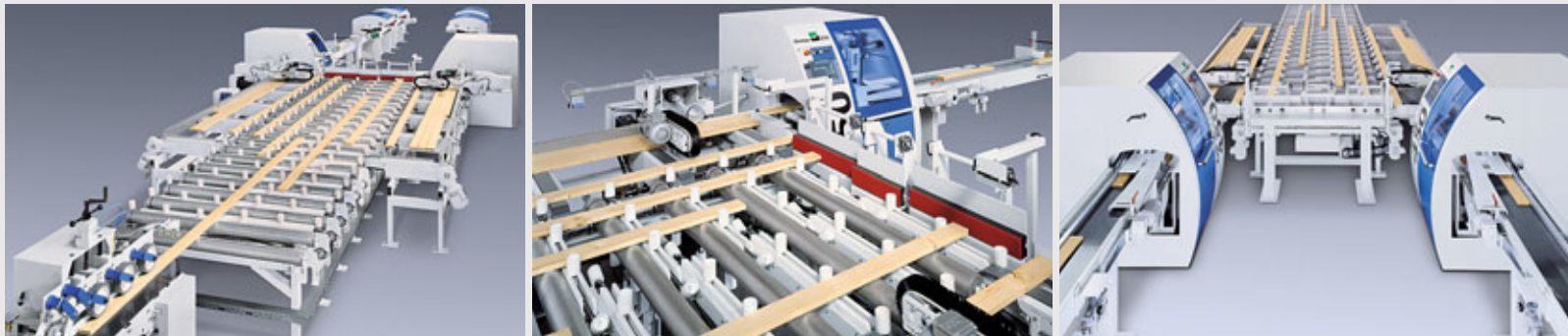
In der Verbesserung der Materialausbeute steckt das größte Rationalisierungspotenzial bei der Prozesskette Massivholz. Beim Kappen und Optimieren des Rohmaterials wird über das später verfügbare Holz entschieden. Höhere Holz Ausbeute im Rohholzzuschnitt bedeutet mehr Material und damit höheren Gewinn in jedem folgenden Prozessschritt. Innovative Mechanisierungslösungen sorgen für größtmögliche Ausbeute bei höchster Produktionsleistung.

Das Beispiel auf Seite 6 zeigt eine Kombination von 1 Scanner und 1 OptiCut. Durch das einzigartige VarioSpeed Einlaufsystem wird die Lücke zwischen aufeinanderfolgenden Brettern auf ein Minimum reduziert und die OptiCut kontinuierlich mit Holz versorgt. Ein zusätzlicher Zwischenpuffer entfällt.





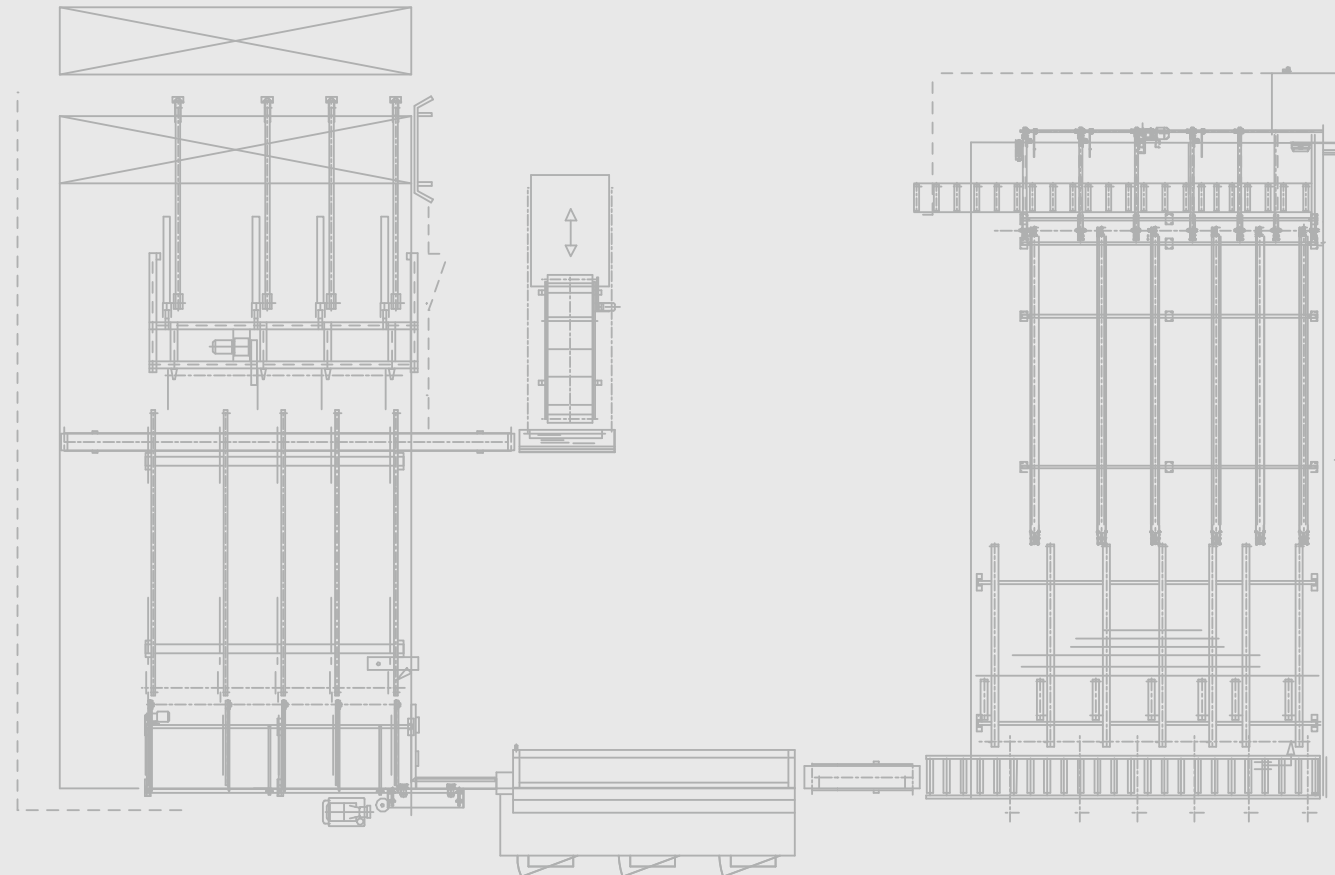
Das Beispiel auf Seite 7 zeigt die Verkettung von 1 Scanner und 2 OptiCut. Über eine ausgeklügelte Mechanisierung werden beide OptiCut gleichmäßig mit Material versorgt. Auch hier kommt das patentierte VarioSpeed Einzugssystem zum Einsatz. Kappen ohne Unterbrechung für höchste Tagesleistungen.

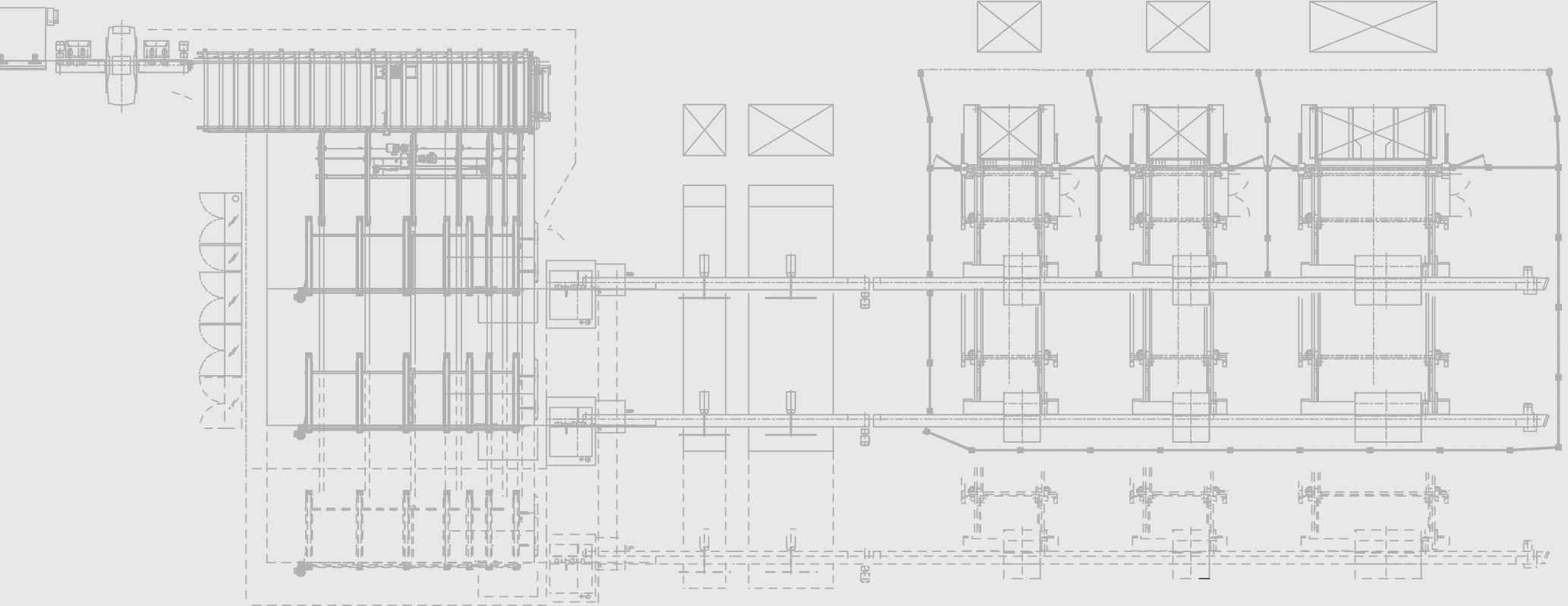
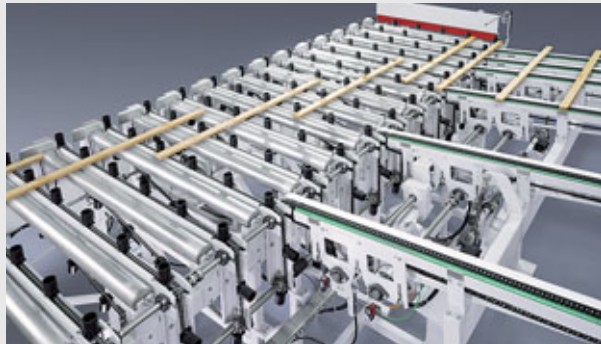
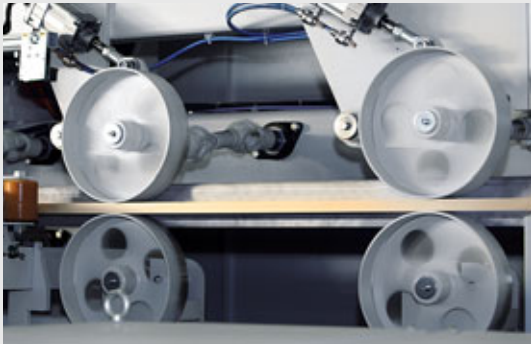


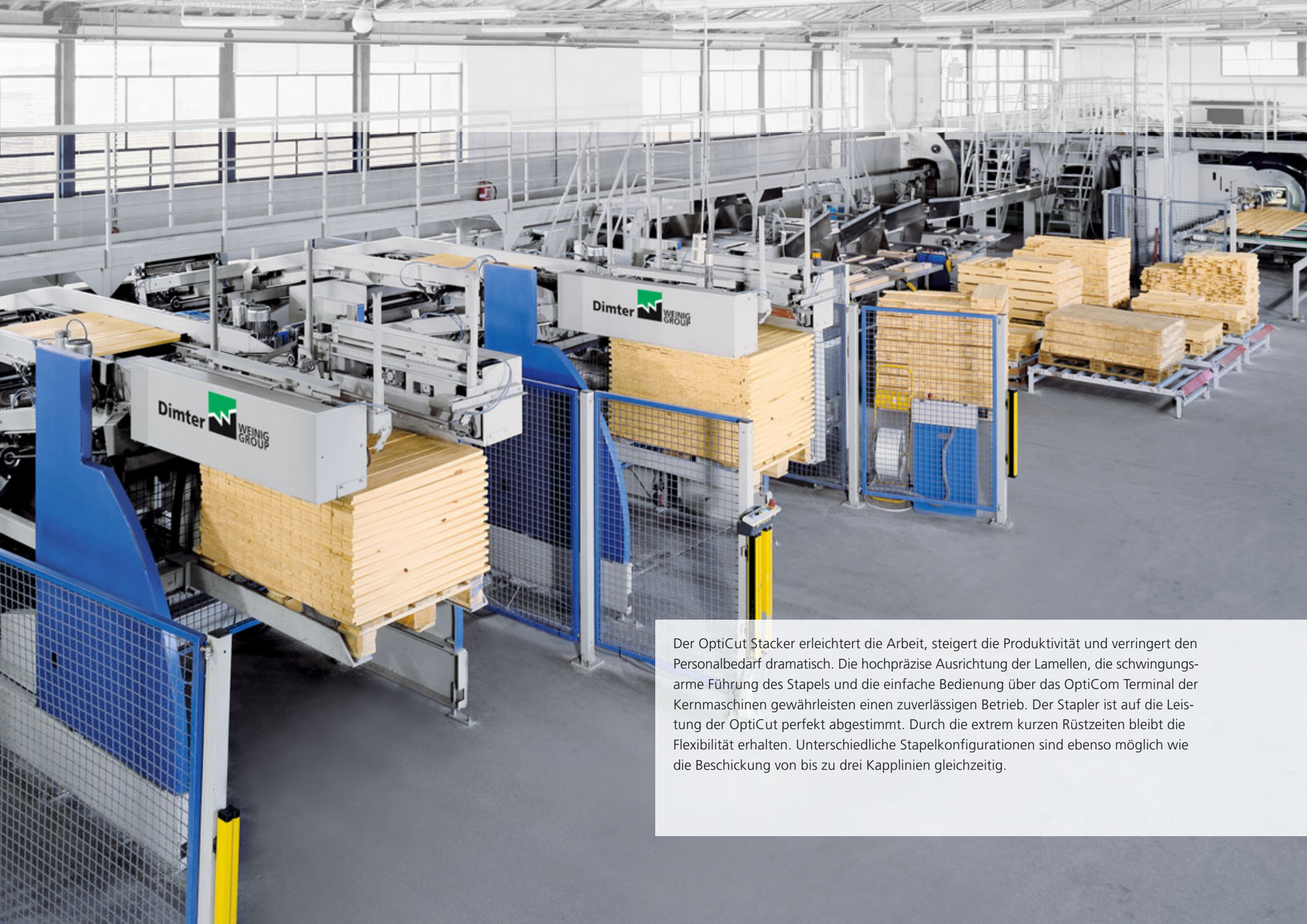
DIMTER Automatisierungsbeispiel Flexibilität bei Höchstleistungen

Mit dem DIMTER Baukastenprinzip kann die Anlage schrittweise von einer auf bis zu vier OptiCut erweitert werden. Das modulare System aus industriellen Standardkomponenten ermöglicht kürzeste Lieferzeiten, hohe Flexibilität auch für zukünftige Erweiterungen und höchste Betriebsicherheit in Ihrer Produktion. Die von DIMTER entwickelten Steuerungssysteme sorgen für eine sichere Brett- und Datenverfolgung über die gesamte Anlage – ein wichtiger Faktor im hoch automatisierten Zuschnitt.

Auf Seite 8/9 sehen Sie ein Planungsbeispiel für eine DIMTER Optimierkapplinie mit 1 Scanner und 2 OptiCut, mit der jederzeit möglichen Erweiterung auf eine dritte Säge. Über eine intelligente Verteilung und das VarioSpeed Einzugsystem werden die Sägen immer optimal mit Holz versorgt für kontinuierlich hohe Kapazität. Die Anlage kann problemlos für kürzere Eingangslängen umgerüstet werden – ein wichtiges Feature bei zunehmend knapper Holzversorgung.







Der OptiCut Stapler erleichtert die Arbeit, steigert die Produktivität und verringert den Personalbedarf dramatisch. Die hochpräzise Ausrichtung der Lamellen, die schwingungsarme Führung des Stapels und die einfache Bedienung über das OptiCom Terminal der Kernmaschinen gewährleisten einen zuverlässigen Betrieb. Der Stapler ist auf die Leistung der OptiCut perfekt abgestimmt. Durch die extrem kurzen Rüstzeiten bleibt die Flexibilität erhalten. Unterschiedliche Stapelkonfigurationen sind ebenso möglich wie die Beschickung von bis zu drei Kapplinien gleichzeitig.

DIMTER OptiCut Systemlösungen

Entstapeln, Optimieren, Kappen, Stapeln – alles aus einer Hand

DIMTER Hochleistungslinien bewältigen eine Menge Holz! Mit dem gebündelten Know-how aus über 500 ausgelieferten Optimierkappsägen pro Jahr und weit über 100 Kappanlagen weltweit sind wir der passende Partner für Ihre Gesamtlösung. Vom Rohholzstapel bis zum fertig gestapelten Produkt gestalten wir den gesamten Prozess. Mit uns können Sie rechnen – jetzt und in Zukunft. Die WEINIG GROUP steht Ihnen weltweit zur Verfügung und Sie können sicher sein: Unsere Fachleute sprechen Ihre Sprache.



Der starke Beschleuniger versorgt den Scanner mit Nachschub. Geschwindigkeiten von über 270 m/min gewährleisten die zuverlässige Beschickung der Kappsägen. Die massive Ausführung garantiert einen vibrationsarmen Transport und damit hohe Erkennungsleistungen im Scanner. Ausgeklügelte Mechanisierung und automatisches Stapeln sorgen für höchste Produktivität.



DIMTER ist Innovationsführer:

- Höchste Qualitäts- und Leistungsstandards
- Top Produktivität durch hohe technische Verfügbarkeit
- Hochautomatisierte Anlagen für minimierte Personal- und Produktionskosten
- Service- und Planungssicherheit
- Modulbauweise, die auch den schrittweisen Ausbau ermöglicht
- Perfekt abgestimmte Liefer- und Inbetriebnahmezeiten
- Ein umfassendes Dienstleistungspaket
- 24-Stunden-Service durch qualifizierte Spezialisten und modernste Online-Service-Tools



WEINIG CONCEPT – die Projekt-Profis, wenn es über das Kappen hinausgeht

Die WEINIG GROUP realisiert mit ihrem Systemanbieter CONCEPT sauber aufeinander abgestimmte Gesamtlösungen, die über Optimierkappanlagen hinausgehen. So z. B. für den ausbeuteorientierten Gesamtzuschnitt mit optimiertem Auftrennen an RAIMANN Vielblatt-Kreissägen in Kombination mit DIMTER Optimierkappanlagen oder für die perfekte Restholzverwertung in einer Verkettung von DIMTER OptiCut mit GRECON Keilzinkenanlagen. WEINIG CONCEPT bietet Ihnen auch ganze Produktionsstraßen, bis hin zur schlüsselfertigen Ausrüstung kompletter Werke.

WEINIG CONCEPT steht für eine alles umfassende Beratungs- und Realisierungskompetenz: von der ersten Projektidee, der Planung, der Hilfe bei der Finanzierungsförderung bis zur schlüsselfertigen Fabrik und gezielter Schulung.

Die Projekt-Profis von WEINIG CONCEPT verknüpfen das Know-how der WEINIG GROUP mit herausragender Systemkompetenz. Damit eröffnet sich Ihnen als Kunde das ganze Spektrum der Massivholzbearbeitung. Sie profitieren von der Stärke eines Leistungsverbundes, der weltweit einzigartig ist.



WEINIG bietet mehr: Alles aus einer Hand – von der kompetenten Beratung bis zum perfekten Kundendienst

Hoch automatisierte Zuschnittanlagen bestehen aus vielen Einzelkomponenten und einer komplexen Sensorik, die das perfekte Zusammenspiel aller Module überwacht und sicherstellt. DIMTER hat für die perfekte Ablaufüberwachung eine Reihe von Online-Tools entwickelt, die es ermöglichen, die gesamte Anlage vom Büro und von den weltweiten Service-Centern der WEINIG GROUP aus zu kontrollieren.



Mögliche Fehlerquellen können so gezielt eliminiert werden, Ausfälle von Sensoren können prognostiziert werden, bevor sie zu einer Ablaufstörung und damit zu Stillständen führen. Der Service durch unsere qualifizierten Spezialisten erfolgt schnell und zuverlässig – rund um die Uhr. Dies alles führt zu einer wesentlich gesteigerten technischen Verfügbarkeit der Gesamtanlage und damit zu einer beschleunigten Amortisation über die Produktionsleistung.

Die langjährige Erfahrung und die große Innovationskraft aller Unternehmen der WEINIG GROUP bieten unseren Kunden Planungs- und Service-Sicherheit für die Zukunft. Der neuartige modulare Aufbau macht es möglich, die Kapazitäten der Anlagen schrittweise auszubauen. DIMTER Zuschnittlinien wachsen mit den Anforderungen des Kunden.

Über die Online-Anbindung der Anlagensteuerung können täglich automatisch Leistungsreports per E-Mail versendet werden.

Technisch perfekte Maschinenkonzepte im Zusammenspiel mit ausgeklügelten Mechanisierungssystemen steigern die Holzausbeute, die Qualität und den Gewinn. Personalkosten werden reduziert. Sichern Sie sich Ihre Marktchancen langfristig. Sprechen Sie mit unseren Spezialisten. Verkettungen, mannlose Fertigung oder Hochleistungs-Installationen – mit uns haben Sie den richtigen Ansprechpartner.

Die WEINIG GROUP:

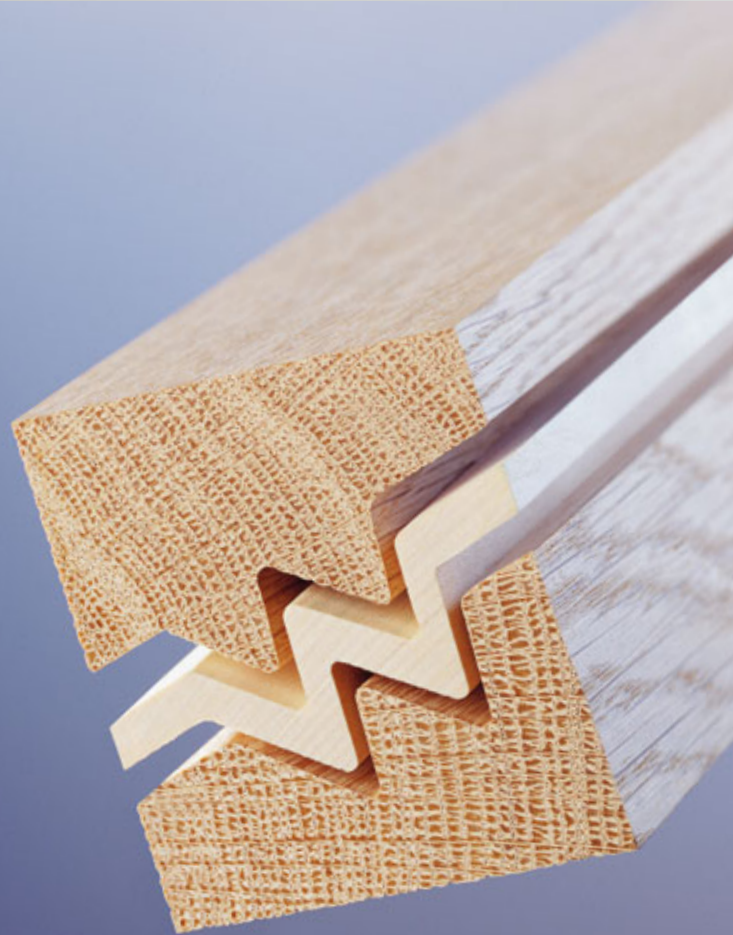
Wir fügen alle Komponenten der Massivholzbearbeitung nahtlos zusammen.

Bis zur schlüsselfertigen Produktionsanlage

Innovative Maschinen zu bauen ist eine Sache, Systemlösungen anzubieten eine andere. Immer öfter wollen unsere Kunden aber die gesamte Fabrik. Ein Fall für unser Team von WEINIG CONCEPT. Dort bündelt sich die Kompetenz der WEINIG GROUP in besonderer Weise. Von der Planung bis zur schlüsselfertigen Produktionsanlage erledigen dort unsere Profis alles. Weltweit. In kompletter Verantwortung. Für Sie.

Ein starkes Team

Jedes Mitglied der WEINIG GROUP ist führend in seinem Arbeitsbereich. Daraus entstehen wertvolle Synergieeffekte, von denen Sie in unvergleichlicher Weise profitieren.



WEINIG

Weltmarktführer bei Kehlautomaten

WACO

Nr.1 bei Hobel- und Kehlautomaten der Hochleistungsklasse

GRECON

Leistungsstarke Keilzinkenanlagen

DIMTER

Spezialist für Optimierkappsägen und Verleimpresen

RAIMANN

Spitzentechnik für die Zuschnittoptimierung

CONCEPT

Der kompetente Partner für Gesamtlösungen

OptiCut Systemlösungen



GRECON DIMTER Holzoptimierung
Süd GmbH & Co.KG
Rudolf-Diesel-Straße 14 – 16
89257 Illertissen
Deutschland

Telefon +49 (0) 73 03 / 15-0
Telefax +49 (0) 73 03 / 15-1 99
E-Mail info@dimter-weinig.de
Internet www.weinig.com