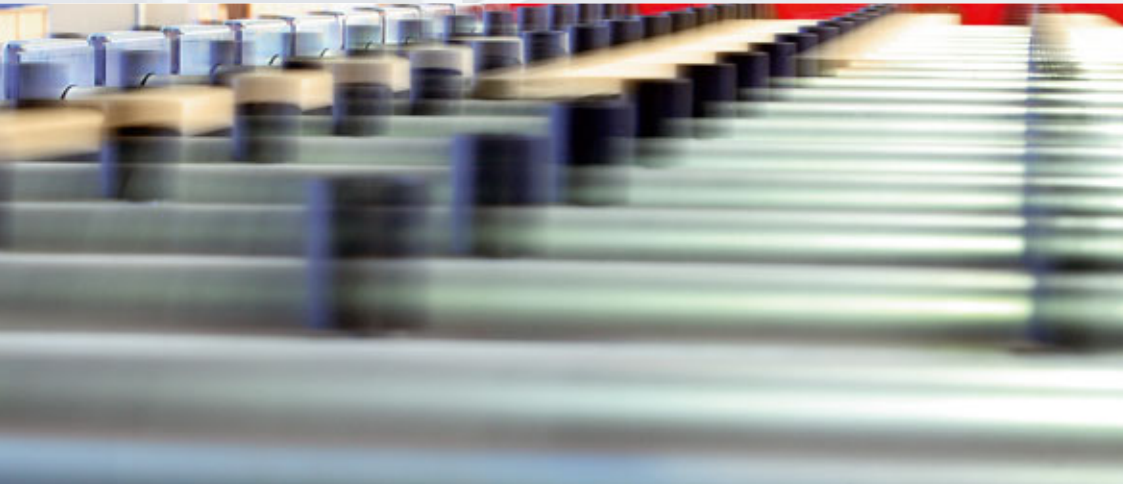
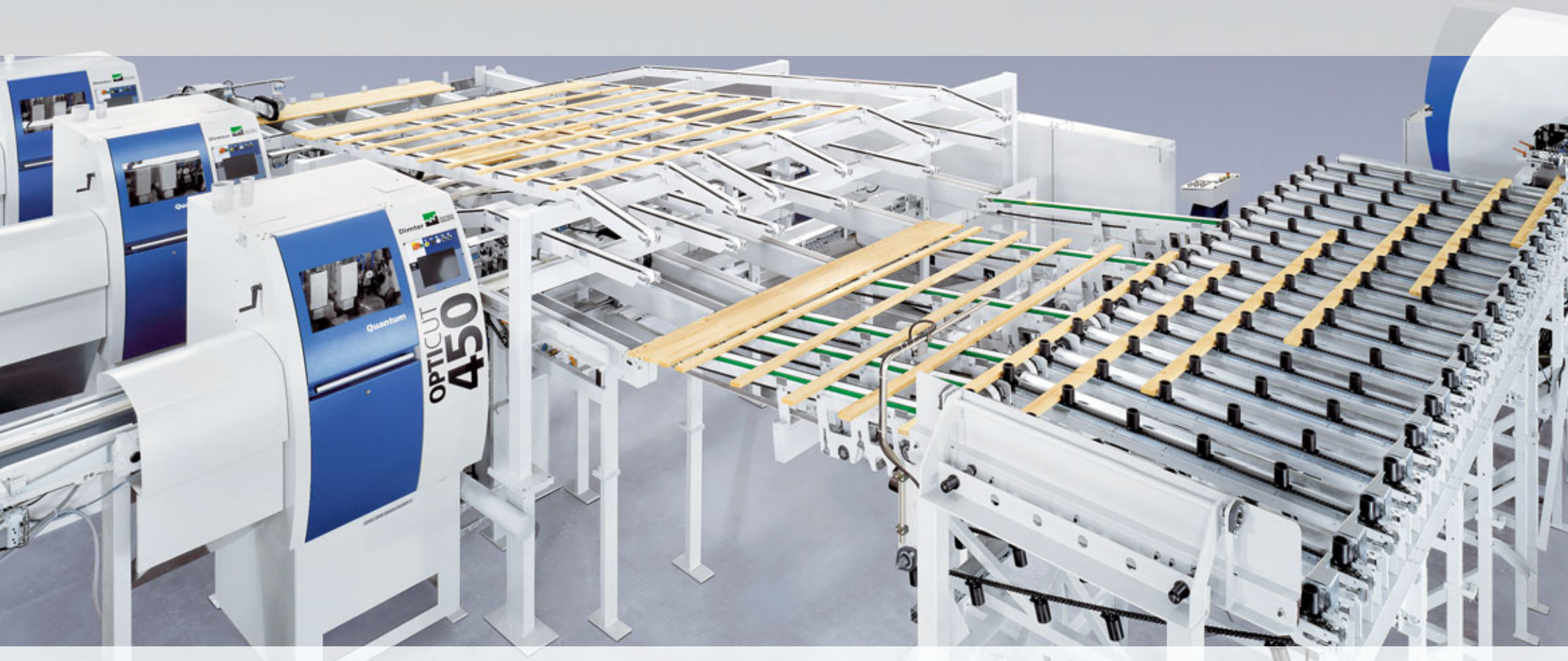


## Rozwiązania systemowe OptiCut

Całkowicie zautomatyzowane, wysokowydajne linie zoptymalizowanych tarczówek do przycinania poprzecznego o dużym potencjale eksploatacyjnym

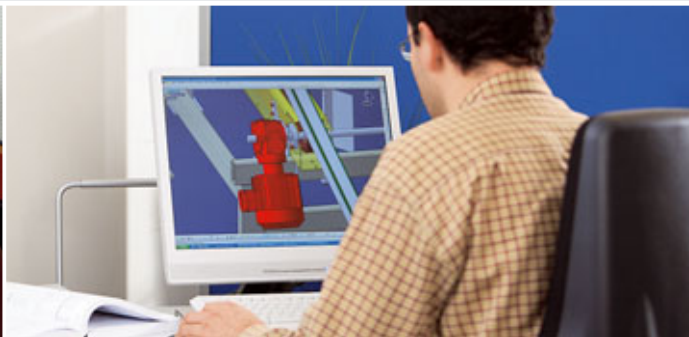






## DIMTER oferuje rozwiązania kompleksowe: od projektowania po całkowicie gotowe urządzenie

Rozwiązania firmy DIMTER to coś więcej niż tylko mocny program, obejmujący główne obrabiarki. To również właściwe wykorzystanie rozległego otoczenia, będącego do dyspozycji wokół OptiCut, dzięki któremu można dopiero uruchomić rezerwy wysokowydajnych tarczówek poprzecznych! Nasza firma tworzy „skrojone” dokładnie według Państwa potrzeb rozwiązania całościowe dla nowoczesnej, ukierunkowanej przyszłościowo produkcji. Proszę zapytać naszych ekspertów!



Inżynierowie firmy DIMTER, zespół profesjonalistów ds. kompleksowych rozwiązań, oferują profesjonalne, zgodne z Państwa potrzebami, usługi planowania i doradztwa – na całym świecie. To właśnie tutaj kompetencja łączy się w pracy nad innowacyjnymi rozwiązaniami systemowymi. Efektem pracy inżynierów CAD są właściwie projekty, wykonane według wymiaru. Prosimy skorzystać z obszernego pakietu naszych usług oraz naszego serwisu obsługi!

**Stacja doprowadzania materiału do obrabiarki:** Obszar doprowadzania z automatycznymi systemami rozdzielania dostarczanego materiału

**Skanery:** Automatyczne wykrywanie wad drewna, najnowocześniejsza technika sensorowa

**OptiCut:** Wysokowydajne tarczówki poprzeczne dla niezawodnej, wysokiej wydajności dziennej

**Stacja sortowania:** Niezawodne, celne sortowanie, ułatwiające obsługę

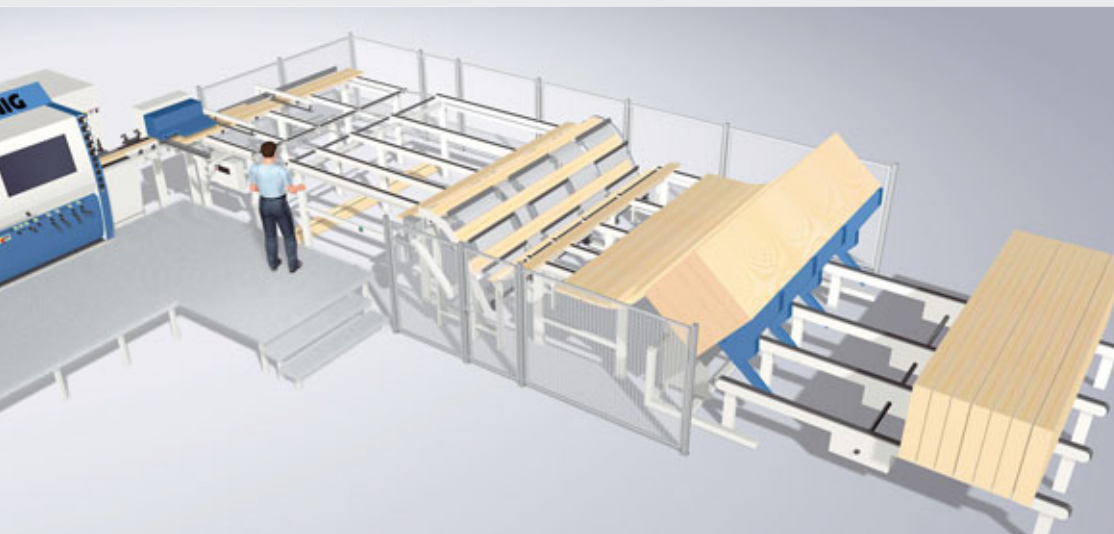
**Automat do sterowania OptiCut**

**Stacker:** Sprawne, niezawodne sterowanie wybranych długości



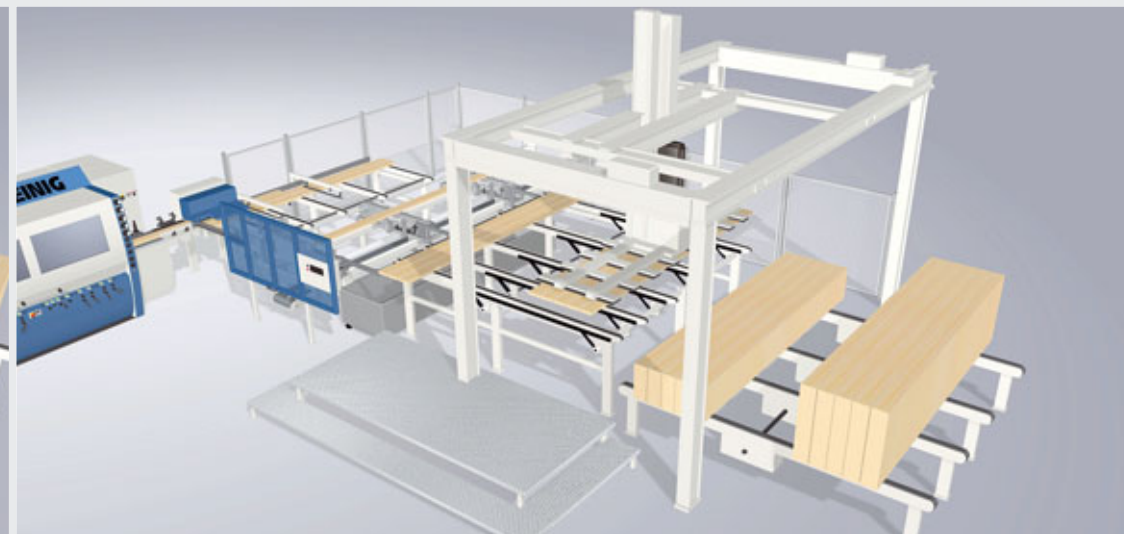
## Całkowicie zautomatyzowany system doprowadzania materiału do Państwa urządzenia: nadzwyczaj wydajny i ekonomiczny, ergonomiczny i funkcjonalny

Pomyśleliśmy o wszystkim i dokonaliśmy optymalizacji całego przepływu materiału – w obszarze przed i za obrabiarką. W celu ciągłego dostarczania materiału do obrabiarki oferujemy, zgodnie z indywidualnymi wymaganiami, zazębiające się moduły automatyzacji. Na życzenie to skanery przejmują rozpoznawanie gatunku drewna – szybko, niezawodnie i zgodnie ze specyfiką Klienta. Personel nadzoruje produkcję, podczas gdy eksploatacja odbywa się w dużym stopniu bez udziału obsługi.



### Doprowadzanie do obróbki przez rozładowywanie przechylne materiału

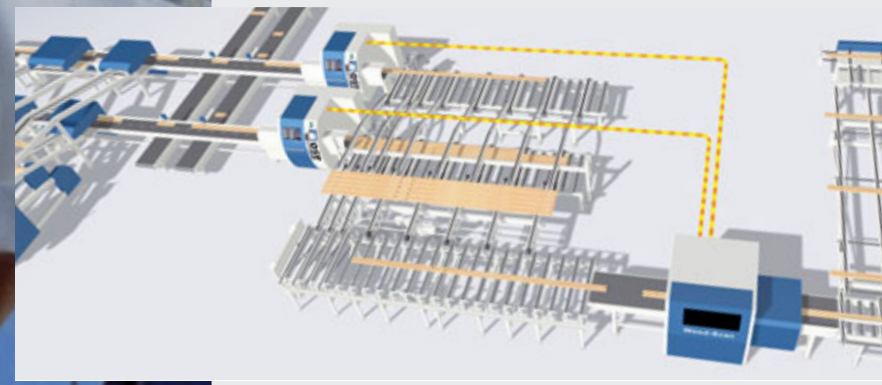
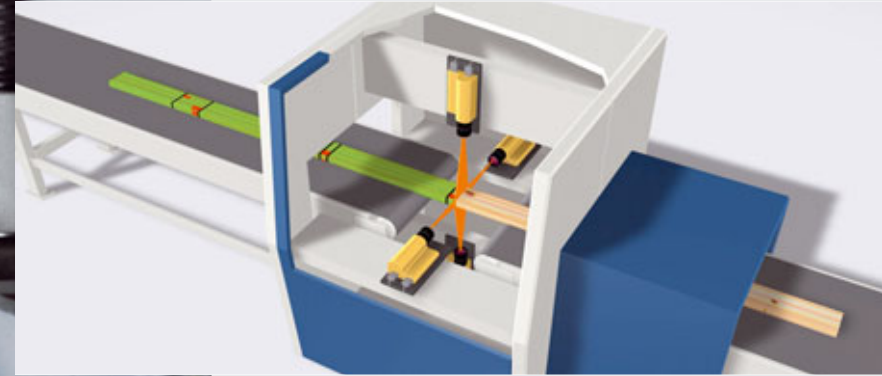
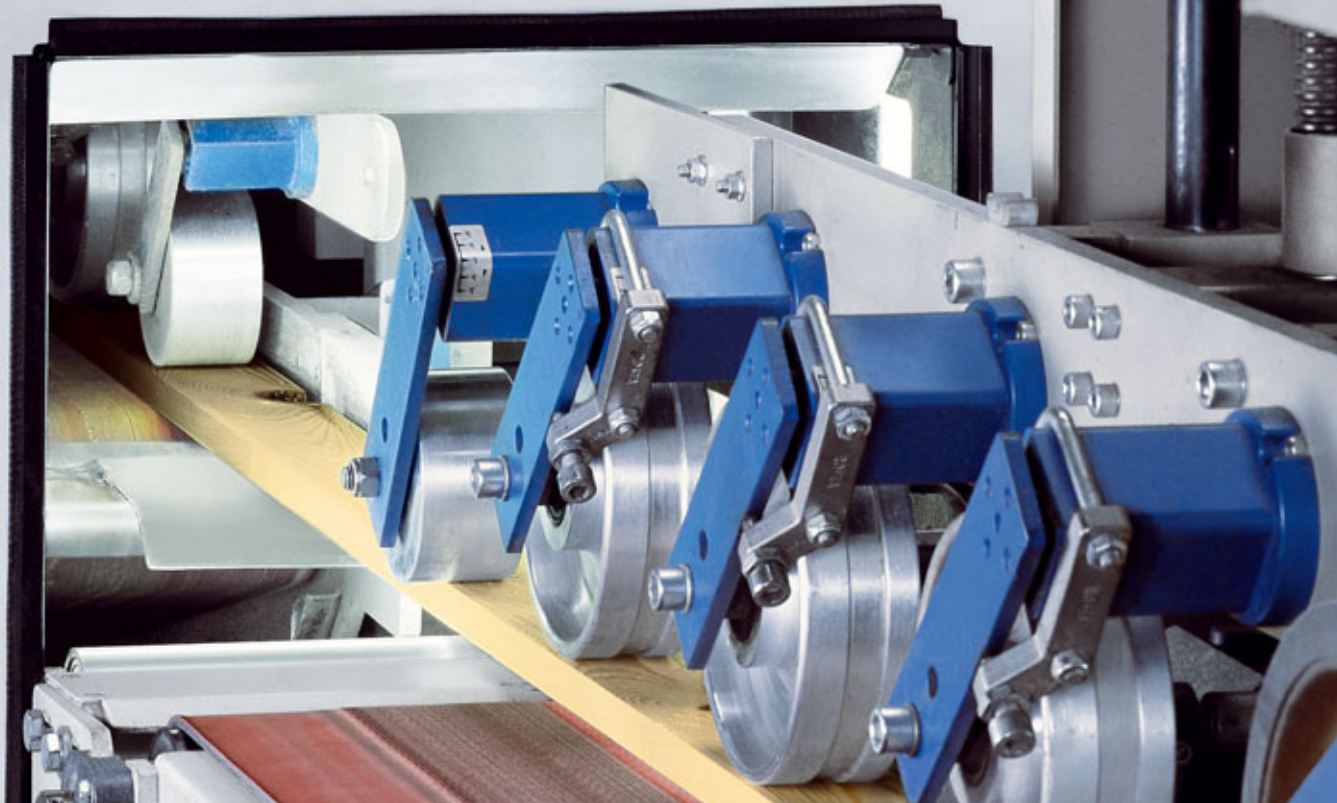
- Tworzenie zapasu partii
- Zsuwanie stosu – warstwami, pod obciążeniem
- Automatyczne dozowanie
- Wizualny nadzór / Rozdzielanie poprzez wahacz
- Zasobnik buforowy części dla ciągłego dostarczenia



### Doprowadzanie do obróbki przez rozładowywanie próżniowe materiału

- Tworzenie zapasu partii
- Warstwowy pobór z lub bez usuwania listew
- Wyposażenie rozdzielające, specjalne dostosowane do Klienta
- Zasobnik buforowy części dla ciągłego dostarczenia





### Technologia skanowania i rozwiązania mechaniczne

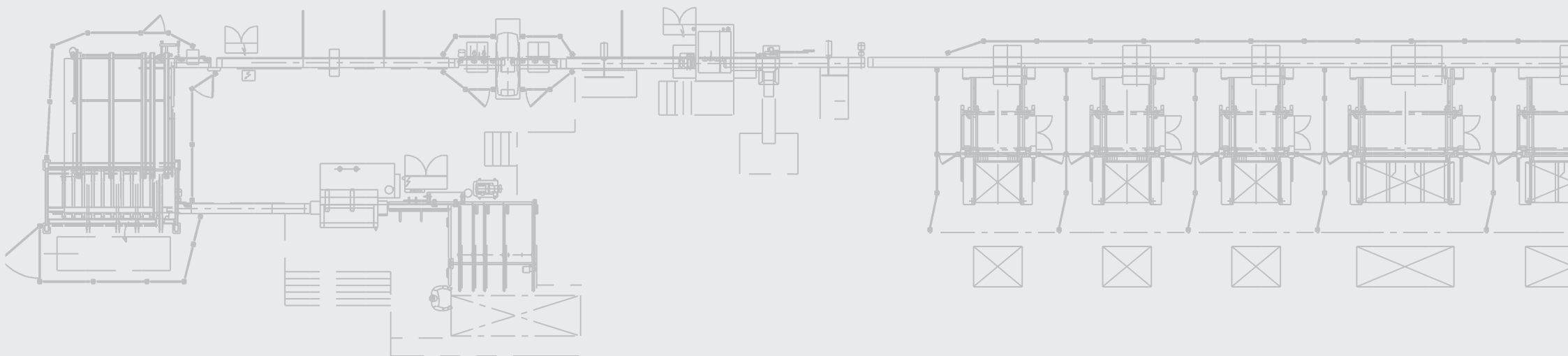
Preselekcyjny skaner tworzy integralną część wysoko zautomatyzowanej linii zoptymalizowanych tarczówek do przycinania poprzecznego. Z OptiCut można w tym względzie łączyć wszystkie dostępne na rynku systemy skanerowe. Skaner rejestruje w ułamku sekundy różnorodne ważne dane dot. drewna (sęki etc.) i przy pełnej prędkości produkcyjnej dostarcza dane optymalizacyjne dla przekroju aż do czterech obrabiarek OptiCut. Bez takich automatycznych systemów rozpoznawania nie można byłoby wyobrazić sobie wydajnego przycinania, wykonywanego przez urządzenie całościowe. Oprócz tego stawiane są tutaj również najwyższe wymagania odnośnie techniki sterowania. Dział rozwoju firmy DIMTER przygotowuje rozwiązania dla wysoko zautomatyzowanych urządzeń. Gwarantujemy niezawodny proces produkcyjny – przy zastosowaniu drewna miękkiego i twardego.

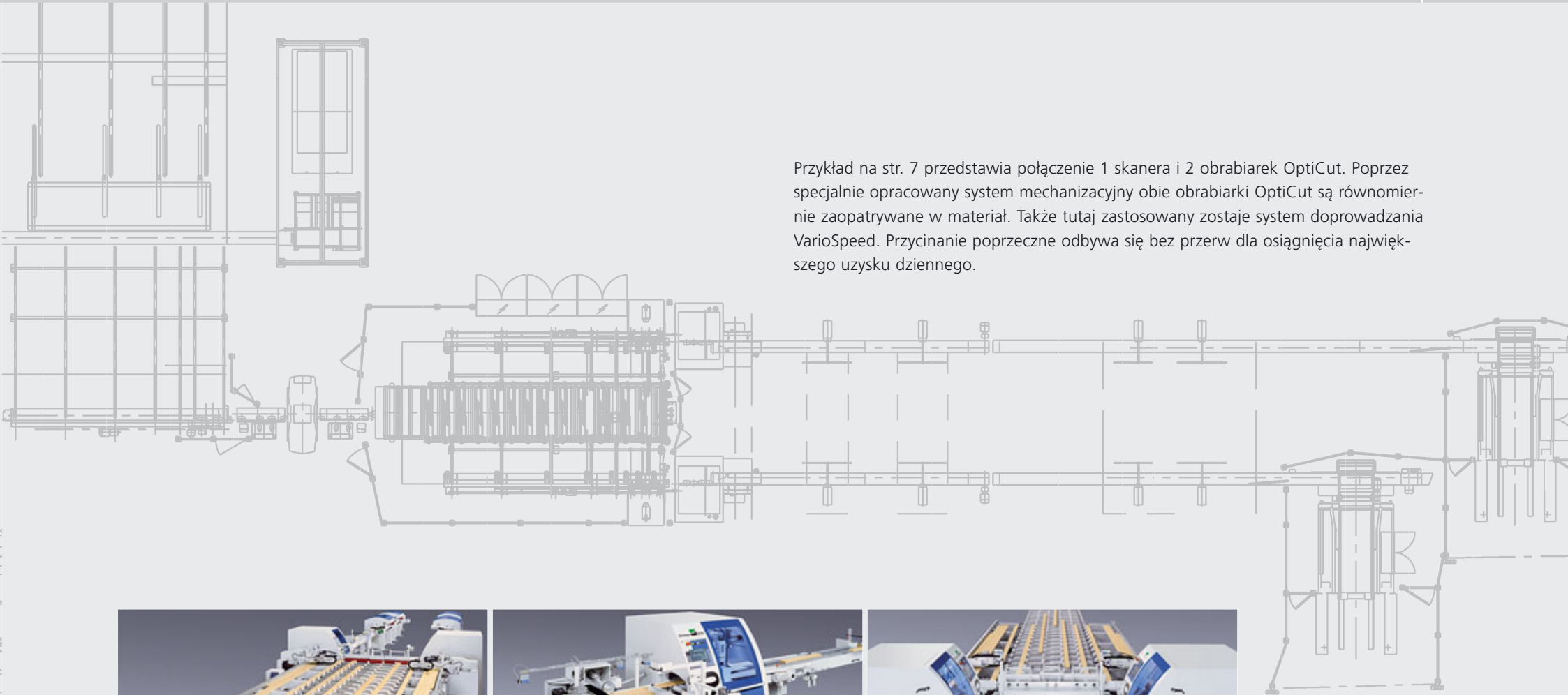


## Przykłady automatyzacji firmy DIMTER: Ciągły przepływ materiału, najwyższy uzysk, maksymalne korzyści

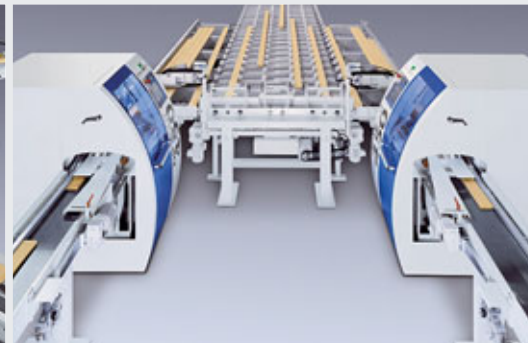
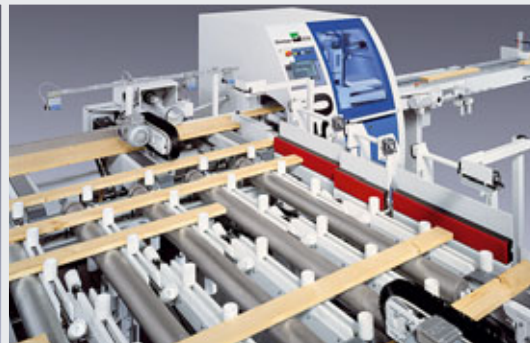
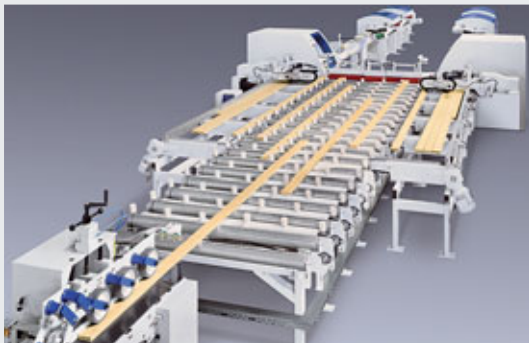
Największy potencjał racjonalizacji łańcucha procesowego tkwi w ulepszaniu uzysku podczas obróbki drewna litego. Przy przycinaniu poprzecznym i optymalizacji materiału nieobrobionego rozstrzyga się o otrzymanym później gotowym drewnie. Większy uzysk drewna podczas przycinania drewna surowego oznacza większą ilość otrzymanego materiału i poprzez to większy zysk w każdym następnym kroku procesowym. Innowacyjne rozwiązania mechaniczne zapewniają największy z możliwych uzysk przy najwyższej wydajności produkcyjnej.

Przykład na str. 6 przedstawia kombinację 1 skanera i 1 obrabiarki OptiCut. Poprzez jedyny w swoim rodzaju system doprowadzania VarioSpeed luka pomiędzy kolejnymi deskami jest redukowana do minimum a OptiCut zaopatrywany stale w drewno. Nie jest potrzebny dodatkowy pośredni zasobnik buforowy.





Przykład na str. 7 przedstawia połączenie 1 skanera i 2 obrabiarek OptiCut. Poprzez specjalnie opracowany system mechaniczny obie obrabiarki OptiCut są równomiernie zaopatrywane w materiał. Także tutaj zastosowany zostaje system doprowadzania VarioSpeed. Przynianie poprzeczne odbywa się bez przerw dla osiągnięcia największego uzysku dziennego.

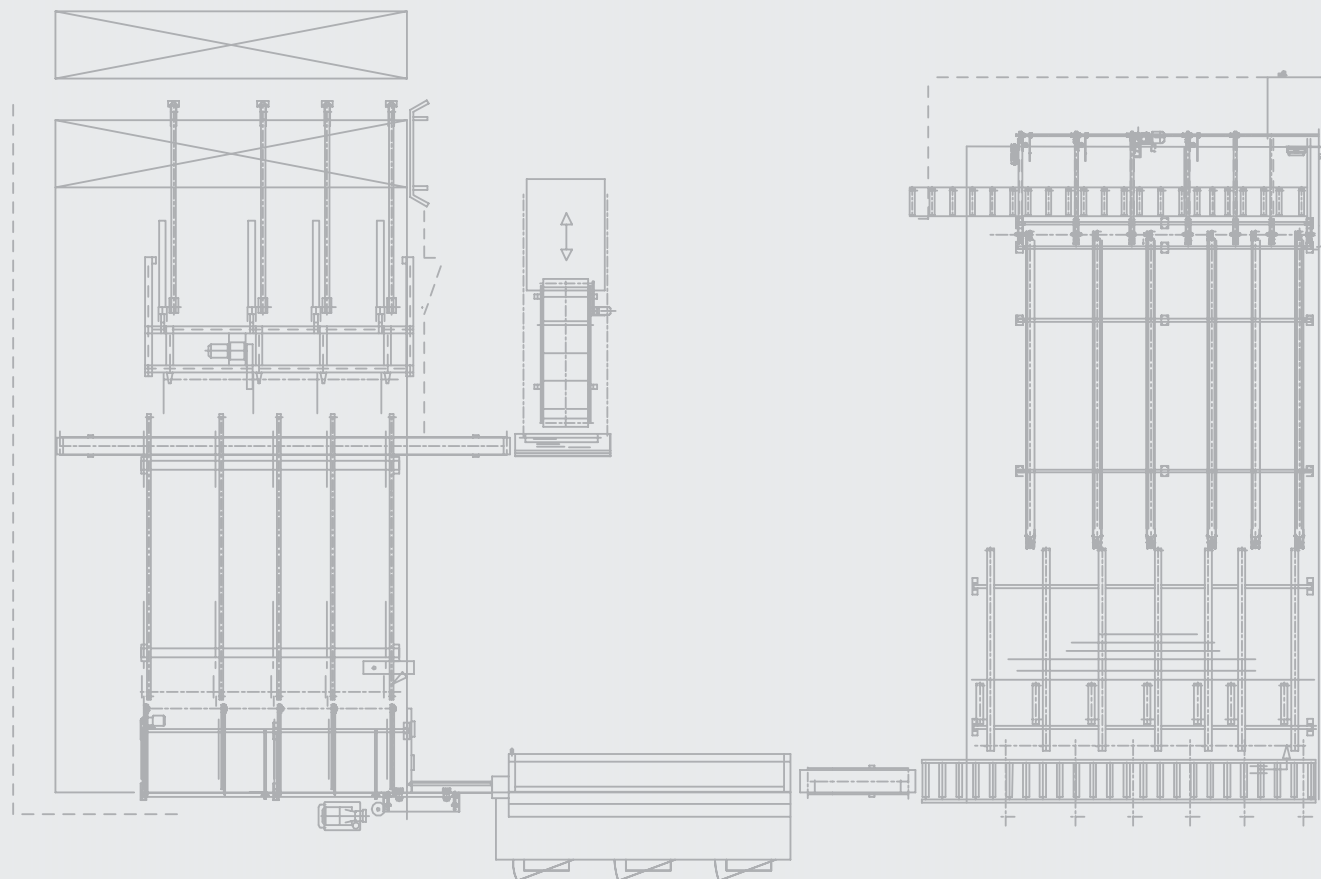




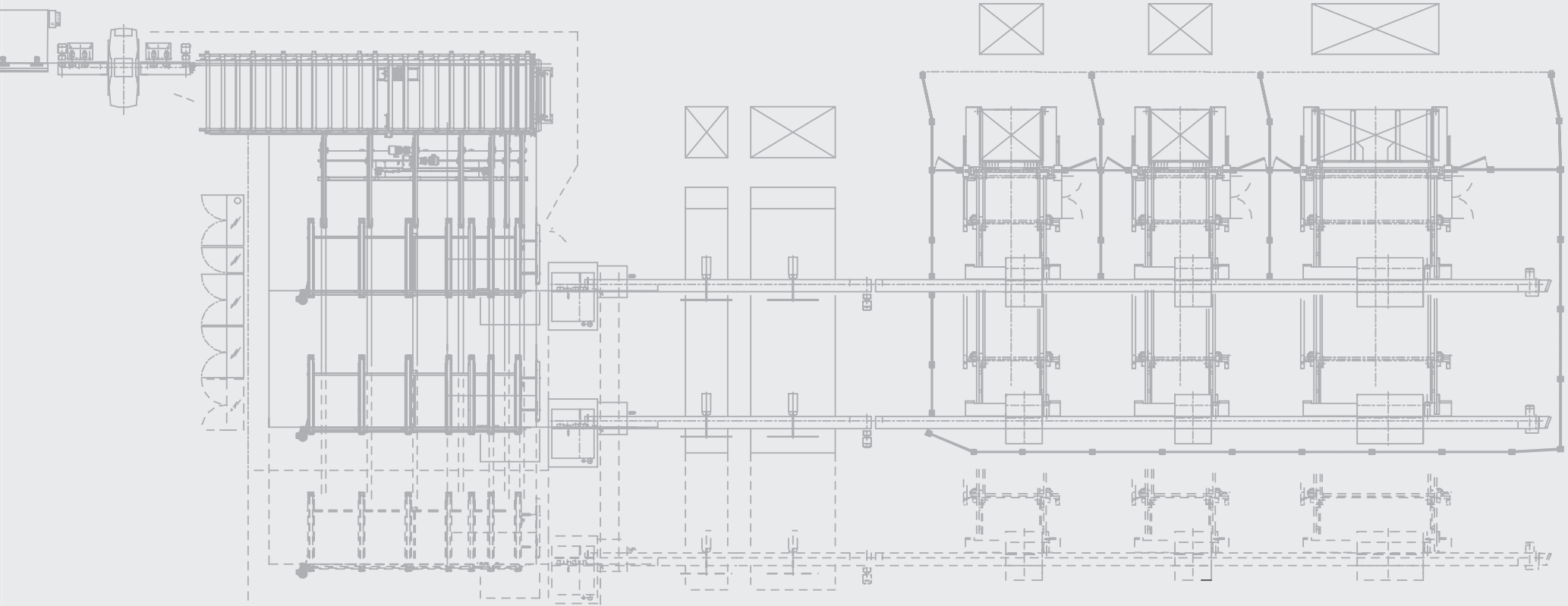
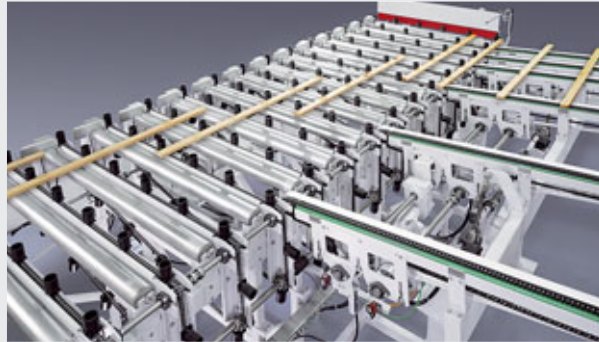
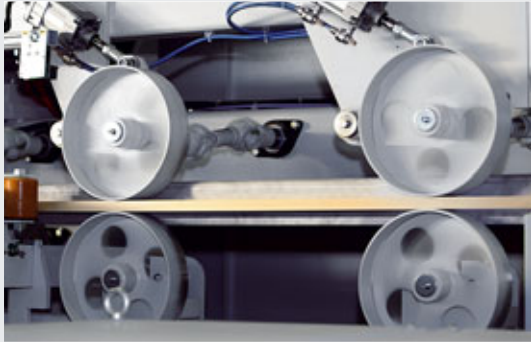
## Przykład automatyzacji firmy DIMTER: Elastyczność przy najwyższej wydajności

Przy pomocy zasady konstrukcji zespołowej urządzenie może być rozszerzane stopniowo z jednej obrabiarki OptiCut aż do czterech. System modułowy złożony z komponentów przemysłowych umożliwia najkrótsze czasy doprowadzania, dużą elastyczność także odnośnie przyszłych poszerzonych procesów i największego bezpieczeństwa eksploatacji podczas produkcji. Systemy sterowania stworzone przez firmę DIMTER zapewniają niezawodne śledzenie danych i obróbki desek przez całe urządzenie – ważna cecha przy wysoko zautomatyzowanym przekroju.

Na str. 8/9 znajdują Państwo planowany przykład dla linii zoptymalizowanych tarczówek do przycinania poprzecznego firmy DIMTER z 1 skanerem i 2 obrabiarkami OptiCut, posiadającej możliwość każdorazowego poszerzenia o trzecią tarczówkę. Poprzez układ inteligentnego rozdzielania i system doprowadzania VarioSpeed tarczówki są w optymalny sposób zaopatrywane w drewno – dla ciągłej, wysokiej wydajności. Urządzenie może być bez problemu przezbrajane na krótsze długości wejściowe – ważna cecha przy większym zaopatrywaniu w drewno.











Automat do stertowania OptiCut Stacker ułatwia pracę, podwyższa produktywność i zmniejsza znacznie zapotrzebowanie na obsługę. Wysoko precyzyjne ustawienie płytek, prowadzenie stosu, odznaczające się nieznacznymi drganiami oraz prosta obsługa przez terminal głównych obrabiarek OptiCom zapewniają niezawodną eksploatację. Automat do stertowania dostosowany jest perfekcyjnie do wydajności obrabiarki OptiCut. Poprzez ekstremalnie krótkie czasy zbrojenia zostaje zachowana elastyczność a różne konfiguracje stertowania są tak samo możliwe jak równoczesne doprowadzanie materiału do aż trzech linii tarczówek.



## Rozwiązania systemowe OptiCut firmy DIMTER Rozdzielanie, optymalizacja, przycinanie poprzeczne, stertowanie – wszystko w jednym

Wysokowydajne linie firmy DIMTER są w stanie podołać obróbce całego mnóstwa drewna! Dzięki wiadomościom know-how, pochodzącym z ponad 500 zoptymalizowanych tarczówek poprzecznych, które są wysyłane rocznie do Państwa, oraz z więcej niż 100 innych urządzeń do przycinania poprzecznego, staliśmy się właściwym partnerem dla kompleksowych rozwiązań. Na nas mogą Państwo liczyć – teraz i w przyszłości. WEINIG GROUP jest do Państwa dyspozycji na całym świecie i mogą być Państwo nas pewni: Nasi specjaliści posługują się Waszym językiem!



Skaner z mocnym przyspieszeniem posuwu. Prędkość powyżej 270 m/min zapewnia niezawodne dostarczenie materiału do tarczówek poprzecznych. Masywna konstrukcja gwarantuje transport o nieznacznych drganiach i poprzez to wysoką wydajność pracy skanera. Specjalnie opracowane układy mechaniczne i automatyczne sterowanie dbają o najwyższą produktywność.



### **DIMTER jest liderem na obszarze wszelkich innowacji:**

- Wysokowydajne standardy jakościowe i wydajnościowe
- Najwyższa wydajność poprzez wysoką techniczną dyspozycyjność
- Wysoko zautomatyzowane urządzenia dla zminimalizowanych kosztów produkcyjnych i osobowych
- Pewność serwisu i planowania
- Modułowy typ konstrukcji, umożliwiający również stopniową rozbudowę urządzenia
- Perfekcyjnie dopasowane czasy dostawy i uruchomienia
- Rozległy pakiet usług
- 24-godzinny serwis obsługi – usługi świadczone przez wykwalifikowanych specjalistów i nowoczesny Online-Servis-Tools







## WEINIG CONCEPT – profesjonalne projektowanie, jeżeli chodzi o coś więcej niż tylko przycinanie poprzeczne

WEINIG GROUP, oferując system CONCEPT, realizuje znakomicie dopasowane do siebie rozwiązania całościowe, wychodzące poza zoptymalizowane urządzenia do przycinania poprzecznego. Rozwiązania te dotyczą np. ukierunkowanego na uzysk, kompleksowego przycinania przy wykorzystaniu zoptymalizowanego cięcia wzdłużnego pilarkami wielotarczowymi firmy RAIMANN w połączeniu ze zoptymalizowanym urządzeniem do obcinania poprzecznego firmy DIMTER lub perfekcyjnego wykorzystania pozostałego drewna poprzez integrację obrabiarki OptiCut DIMTER z urządzeniem GRECON do wczepów klinowych. WEINIG CONCEPT oferuje Państwu także całe ciągi produkcyjne, aż do w pełni gotowego wyposażenia całych zakładów.

WEINIG CONCEPT opowiada się za wszelkiego rodzaju kompetentnym doradztwem i realizacją, począwszy od pierwszego zamysłu planowanego projektu poprzez pomoc przy wymaganiach finansowych aż po całkiem gotową fabrykę i docelowe szkolenia.

Profesjoniści ds. projektowania WEINIG CONCEPT łączą know-how WEINIG GROUP z nadzwyczajną kompetencją systemową. W wyniku tego, otwiera się przed Państwem jako Klientami całe spektrum obróbki drewna litego a także zyskują Państwo na mocy połączenia wydajności – jedynej w swoim rodzaju na całym świecie.



## **WEING oferuje więcej: Wszystko z jednej firmy – od kompetentnego doradztwa po perfekcyjną obsługę Klienta**

Wysoko zautomatyzowane urządzenia do przycinania składają się z wielu pojedynczych komponentów i kompleksowej techniki sensorowej, która nadzoruje i zapewnia perfekcyjne zgranie wszystkich modułów. DIMTER stworzył dla perfekcyjnego nadzoru procesu szereg narzędzi online, które umożliwiają kontrolę całego urządzenia z biura oraz z centrów serwisowych WEINIG GROUP na całym świecie.



Możliwe źródła błędów mogą być docelowo eliminowane a awarie czujników prognozowane, zanim doprowadzą do zakłóceń w przebiegu procesu i do przestoju podczas obróbki. Obsługa serwisowa, wykonywana przez naszych wykwalifikowanych ekspertów, odbywa się szybko i niezawodnie – 24 godziny na dobę. To wszystko prowadzi do znacznie zwiększonej technicznej dyspozycyjności całego urządzenia i poprzez to do przyspieszonej amortyzacji poprzez wydajność produkcyjną.

Długoletnie doświadczenie i duża siła innowacyjna wszystkich przedsiębiorstw WEINIG GROUP oferują naszym Klientom pewność planowania i obsługi na przyszłość. Nowoczesna, modułowa budowa umożliwia stopniowe budowanie wydajności urządzeń. Linie przycinania DIMTERA wzrastają wraz z wymaganiami Klienta.

Raporty wydajnościowe mogą być codziennie wysyłane automatycznie drogą mailową poprzez podłączenie online systemu sterowania urządzenia.

Koncepcje obrabiarek, perfekcyjne pod względem technicznym, w połączeniu ze specjalnie opracowanymi systemami mechanizacyjnymi podnoszą uzysk drewna, jakość i zysk, koszty osobowe zmniejszają się. Proszę wykorzystać szansę i ustalić na stałe Waszą pozycję na rynku! Porozmawiajcie Państwo z naszymi specjalistami. Połączenia obrabiarek, bezosobowa produkcja lub wysokowydajne instalacje – w nas znajdą Państwo właściwą osobę kontaktową.



## WEINIG GROUP:

**U nas wszystkie elementy podczas obróbki drewna litego łączone są bez szwu!**

### **Aż do całkowicie gotowego urządzenia.**

Budowanie nowoczesnych urządzeń jest jedną sprawą, natomiast oferowanie rozwiązań systemowych rzeczą zupełnie inną. Coraz częściej Klienci chcieliby posiąść za jednym razem całą fabrykę. Takimi przypadkami zajmuje się WEINIG CONCEPT. To tam w szczególny sposób jednoczy się cała kompetencja WEINIG GROUP. Od planowania do całkiem gotowego urządzenia produkcyjnego – nasi profesjonaliści załatwią wszystko na całym świecie, z całkowitą odpowiedzialnością i tylko dla Państwa.

### **Silny zespół**

Każdy członek WEINIG GROUP jest osobą wiodącą na obszarze swojej pracy. Powstają w ten sposób wartościowe efekty synergiczne, z których mogą Państwo w nieporównywalny sposób czerpać korzyści.



### **WEINIG**

Lider światowego rynku w dziedzinie profilarek automatycznych

### **WACO**

Nr 1 w strugarkach automatycznych i strugarkach profilowych o wysokiej klasie wydajności

### **GRECON**

Wydajne urządzenia do wczepów klinowych

### **DIMTER**

Specjalista w zakresie optymalnych tarczówek do cięcia poprzecznego i pras do sklejanja

### **RAIMANN**

Szczytowa technika w optymalizacji przekrojów

### **CONCEPT**

Kompetentny Partner dla rozwiązań kompleksowych

# Rozwiązania systemowe OptiCut



GRECON DIMTER Holzoptimierung  
Süd GmbH & Co.KG  
Rudolf-Diesel-Strasse 14 – 16  
89257 Illertissen  
Niemcy

Telefon +49 (0) 73 03 / 15-0  
Faks +49 (0) 73 03 / 15-1 99  
E-Mail [info@dimter-weinig.de](mailto:info@dimter-weinig.de)  
Internet [www.weinig.com](http://www.weinig.com)