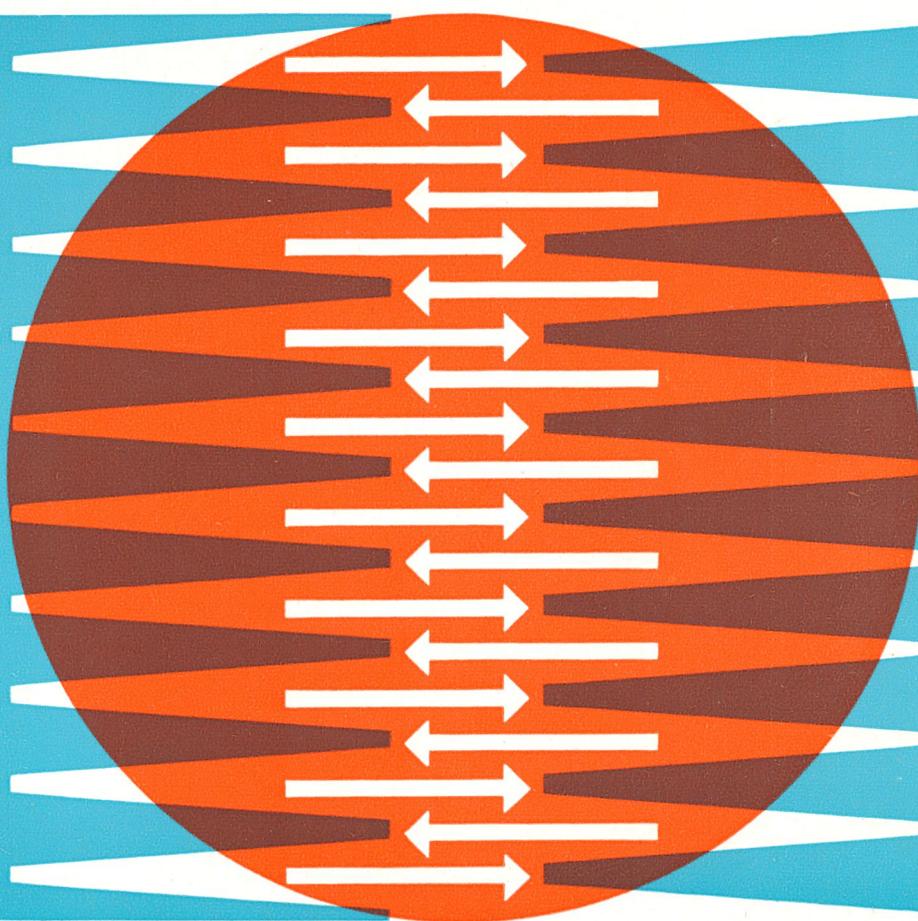
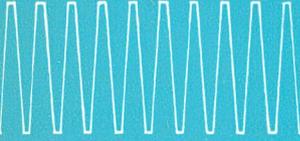


Keilzinkenverleimpresen



dimter



Nachdem seit Jahren unsere Keilzinkendurchlaufverleimpresen für sehr hohe Leistungen großen Anklang in der Holzindustrie gefunden haben, entsprachen wir dem Wunsch unserer Kundschaft, auch für mittlere Leistungsanforderungen eine preisgünstige Verleimpresse zu entwickeln. Bei der Konstruktion wurden die jahrzehntelangen Erfahrungen in der Verleimtechnik und die Wünsche der Holzverarbeitungsbetriebe berücksichtigt. Unsere Keilzinkenpressen PN können sowohl in der Fensterindustrie und im Ing.-Holzbau als auch in allen sonstigen Holzverarbeitungsbetrieben in der wirtschaftlichsten Weise eingesetzt werden. In Verbindung mit unseren Keilzinkenfräsen VKS ist es nun auch mittleren und kleineren Betrieben möglich, eine komplette Keilzinkenverleimanlage mit selbsttätiger Arbeitsweise im Baukastensystem einzusetzen.



Automatische Arbeitsweise und hohe Taktgeschwindigkeit durch mechanische Kontaktsteuerung D. P. a. ohne jegliche Störanfälligkeit



Selbsthemmender Spanndruck, der sich automatisch auf die doppelte Preßkraft einstellt



Kein Rutschen während des Preßvorganges



Stufenlos regelbarer Preßdruck auf übersichtlichem Manometer einstellbar



Beendigung des Preßvorganges selbsttätig, wenn die eingestellte Preßkraft nach DIN 68140 erreicht ist.



Gleichmäßiger seitlicher Holzauswurf auch bei Längen über 20 m durch neuartige Betätigung der Auswerfer



Wahlschaltung für Einzeltakt und Vollautomatik



Einfache und schnelle Einstellung der Maschine



Hochfrequenzeinrichtung auch für nachträglichen Einbau



Stabile, sehr einfache Konstruktion in offener Bauweise, daher leichte Reinigung



Geringer Platzbedarf durch eingebaute Ablängsäge

Zusatzeinrichtungen:

Automatischer Holzauszug des verleimten Holzes aus der Presse mittels Bremsmotor. Das Holz wird von selbst soweit gefördert, bis das Ende an der Preßstelle angelangt ist. Transportgeschwindigkeit 30 m/Min.

Eingebaute Ablängsäge 4 PS mit Sägeblatt 400 mm \varnothing einschließlich Werkstückspannung, jedoch ohne pneumatischen Auswerfer und ohne Anschlag. Betätigung der Ablängsäge durch Impuls auf Fußventil vom Bedienungsmann der Presse.

Eingebaute vollautomatische Ablängsäge 4 PS mit pneumatischen Auswerfern, Sägeblatt 400 mm \varnothing einschließlich 3 m langer Rollenbahn mit stufenlos verstellbarem Längenanschlag einschließlich Maßstab. Bei Berühren des Längenanschlages vom Holz erfolgt die Ablängung und anschließend seitlicher Auswurf.

Rollenbahnverlängerungen mit und ohne Auswerfer bis 30 m.

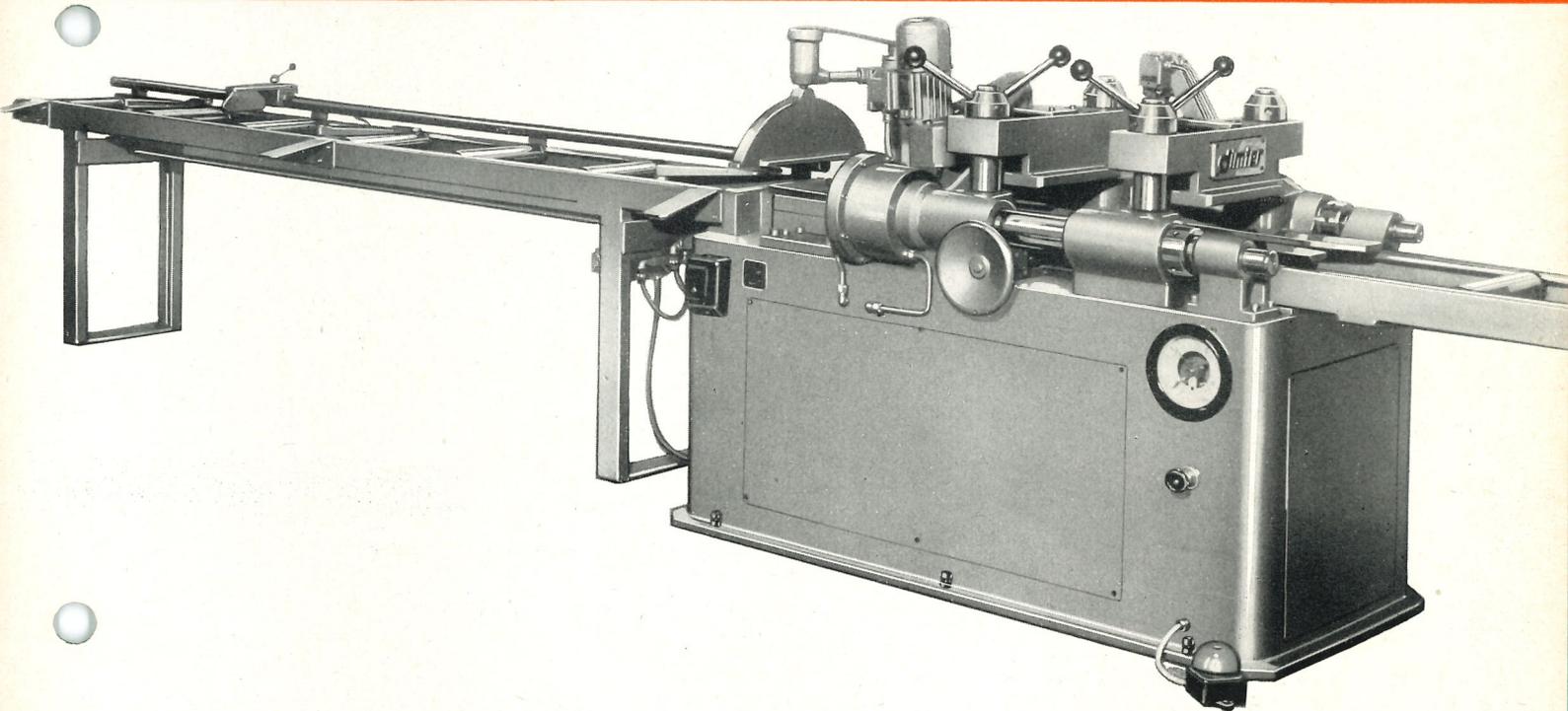


Auf einem formschönen, stabilen Grundgestell sind die Spann- und Preßelemente aufgebaut und von allen Seiten für die Reinigung zugänglich. Die Spann- und Preßaggregate arbeiten rein pneumatisch, wobei das Spannaggregat eine selbsthemmende Verriegelung besitzt und dadurch von dem Preßaggregat völlig unabhängig ist.

Der Preßdruck kann auf einem übersichtlichen Manometer stufenlos eingestellt werden, wobei der Spanndruck automatisch immer doppelt so stark wie der Preßdruck ist und somit ein Rutschen der Werkstücke während des Preßvorganges ausschließt.

Die Einleitung der Pressung erfolgt nur, wenn der Spanndruck erreicht ist und schaltet erst ab, wenn die vorgeschriebene Preßkraft gewirkt hat. Die Bedienung der Presse erfolgt durch Fußimpuls oder selbsttätig in Verbindung mit dem automatischen Holzauzug.

Die Presse ist geeignet für sämtliche Keilzinkenverbindungen nach DIN 68 140 sowie alle sonstigen Längsverbindungen. Die im Grundgestell eingebaute Ablängsäge kann entweder durch Fußschaltung oder vollautomatisch durch einen stufenlos einstellbaren Längenanschlag auf der Rollenbahn betätigt werden. Die Rollenbahn für den Holzablauf kann in jeder beliebigen Länge geliefert werden und ist in gleichmäßigen Abständen mit Auswerfern versehen, die durch ihre neuartige Betätigung auch bei Längen über 20 m einen gleichmäßigen seitlichen Holzauwurf garantieren.



Komplette Hochfrequenzeinrichtungen für Keilzinkenpressen bestehend aus einem Hochfrequenz-Generator mit einer Hochfrequenz-Nutzleistung bis 3 KW mit Seitendruckeinheiten für die Randzinkenpressung. Die Anlage arbeitet vollautomatisch und schaltet sich nach der eingestellten Preßzeit selbsttätig ab.

Sonderausführungen:

Keilzinkenverleimpresen im Durchlaufverfahren mit einer Leistung von 10–80 m pro Min. mit angeschlossenen, mitlaufenden Ablängsagen, maximale Holzlängen bis 30 m. Mit diesen Anlagen ist es außerdem möglich, nach der Keilzinkenpressung im Durchlaufverfahren die gezinkten Hölzer gleichzeitig vierseitig zu bearbeiten.

Technische Daten:

Maschinentype		PN 6	PN 3
Preßkraft stufenlos	kg	max. 6000	max. 3000
Spannkraft stufenlos	kg	max. 12000	max. 6000
Arbeitshöhe	mm	200	150
Arbeitsbreite mit Lineal	mm	260	200
	ohne Lineal	320	260
Holzquerschnitt	cm ²	200	100
Transportgeschwindigkeit bei automatischem Holzauzug	m/Min.	30	30
Ablängsäge	PS	4	3

Sonderausführungen auf Anfrage.

Konstruktions- und Maßänderungen behalten wir uns im Interesse der Weiterentwicklung unserer Erzeugnisse vor.

Lieferprogramm:

Keilzinkenfräsen DPa

Keilzinkenpressen DPa

Keilzinkentransferstraßen DPa mit gleichzeitiger vierseitiger Bearbeitung der verzinkten Hölzer

Stapelanlagen

Fugenverleimanlagen pneumatisch-hydraulisch

Schichtholzpresse pneumatisch-hydraulisch

Mehrteilige drehbare Korpus- und Schubkastenpressen

Leimangabegeräte für Fugen- und Keilzinkenverleimung

PVC- und Metallprofileisten-Eindrückmaschine für gerade Kanten und jede Tischform
Druckluftzylinder, Druckluftsteuerungen, Vorschubeinheiten zur rationellen Anwendung in der Holzindustrie

Kompressoren

Komplette Arbeitsstraßen zur Rationalisierung in der Fenster-, Türen-, Skifabrikation und anderen Fertigungszweigen.



Dimter GmbH. & Co. - Maschinenfabrik

7918 Illertissen, Rudolf-Diesel-Str. 14-16, Telefon (07303) 372, Telex 07129116