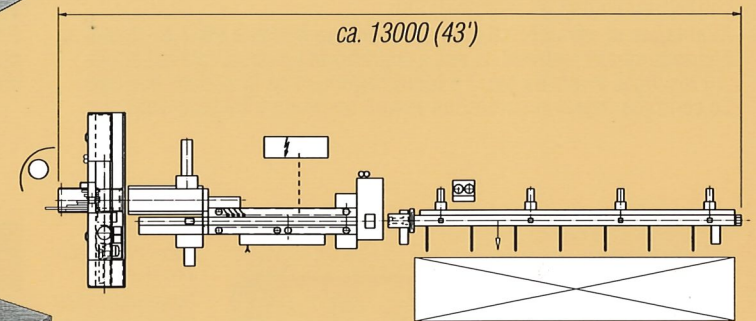
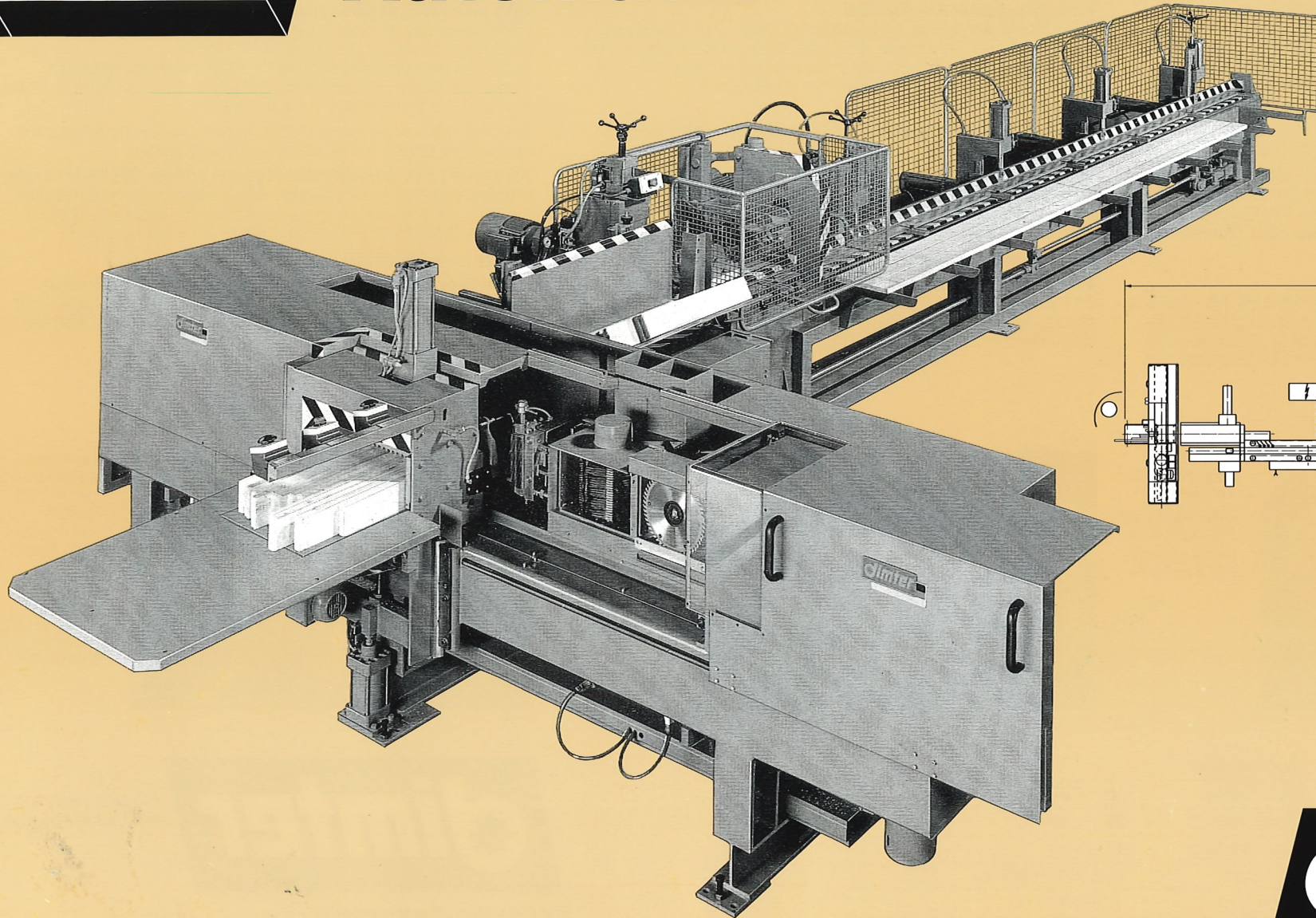


ProfiJoint 500 KE- Automatik



dimter

Déroulement entièrement automatique des opérations

Mise en paquet des bois sur une bande de préparation.

Le profilage des bois en paquet assure un profil d'enture bien propre (pas d'éclat). Application automatique de la colle sous le même serrage. Le bois reste stationnaire, le groupe d'usinage se déplace, ceci permet un transport sans problèmes dans le poste d'usinage suivant.

Mise en unité automatique des paquets par un magasinage de retournement ou par une station universelle dans la presse suivante.

Avantages et caractéristiques de la profileuse 500 KE-Automatik

Possibilité d'équiper la broche porte-fraise avec 2 équipements en outillage, ainsi possibilité d'un profil à bord pour l'aboutage horizontal. Compensation automatique de la course. Usinage sans problèmes des bois tendres et durs.

Largeur du paquet de bois 500 mm.

Avantages et caractéristiques de la presse frontale PN 7,5 - 3 m/6 m

Encombrement restreint. Grace à la pression longitudinale appliquée sur les faces frontales pas d'endommagement de la surface des bois. Le centrage latéral et de dessus assure un produit fini bien droit.

Vollautomatischer Arbeitsablauf

Paketzusammenstellung auf Vorbereitungsband. Durch paketweises Fräsen sauberes Zinkenprofil (kein Holzaußriß). Leimauftrag automatisch in gleicher Spannung. Holz steht, Bearbeitungsaggregat läuft, dadurch problemloser Holztransport in nachfolgende Bearbeitungsposition.

Vollautomatische Paketvereinzlung über Wendemagazin oder Universalstation in nachfolgende Presse.

Vorteile und Merkmale der Frässtation 500 KE-Automatik

Frässpindel mit 2 Werkzeugsätzen bestückbar, dadurch Randzinkenprofil für Flachverzinkung möglich. Automatischer Hubausgleich. Problemlose Verarbeitung von Hart- und Weichholz.

Holzpaketbreite 500 mm.

Vorteile und Merkmale der Stirnseitenpresse PN 7,5 - 3 m/6 m

Geringer Platzbedarf. Durch stirnseitiges Aufbringen des Längspreßdruckes keine Beschädigung der Holzoberfläche. Gerades Endprodukt durch Zentrierung von oben und den Seiten.

Fully automatic operation process

Packet assembly on assembling table. Packetwise profiling guarantees clean finger joints (no tearing out of the timber).

Automatic glue application during the same squeezing operation. Timber stationary - machining device travels - thus trouble-free timber transport into the next machining position.

Fully automatic packet separation by means of a turning magazine or an universal turning station into the following press.

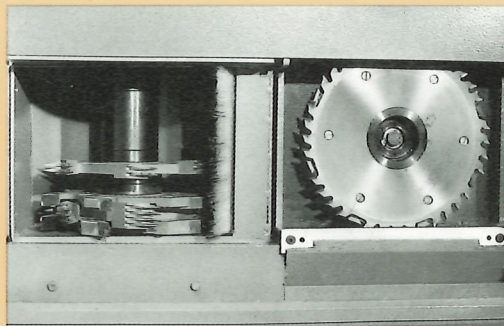
Advantages and characteristics of packet profiler 500 KE-Automatik

Profiling spindle may be equipped with 2 tooling sets, thus marginal joints for horizontal finger jointing are possible. Automatic stroke compensation. Trouble-free machining of soft- und hardwood.

Timber packet width 500 mm (20 inch).

Advantages and characteristics of head press PN 7,5 - 3 m/6 m

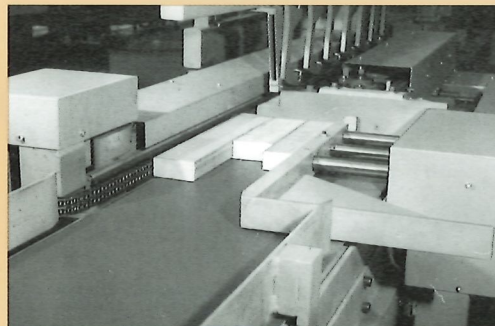
Reduced space requirements. No damage on timber surface by front face squeezing clamp. Lateral and top centering guarantee a completely straight final product.



Broche porte-fraise avec 2 jeux d'outillage

Frässpindel mit 2 Werkzeugsätzen

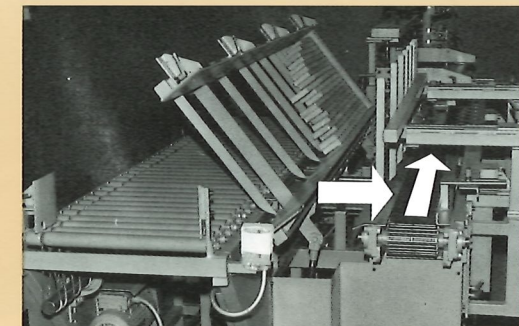
Profiling spindle with 2 tool sets



Station de transmission pour aboutage horizontal

Übergabestation zur Flachverzinkung

Transfer station to horizontal finger jointing



Magasinage automatique de retournement, 90 degrés

Automatisches Wendemagazin 90°

Turning magazine, wherein packets are automatically turned by 90°

Données technique:	Technische Daten:	Technical data:	
Longueur initiale:	Eingangslängen:	Ingoing length:	150 - 1200 mm
Largeur des bois	Holzbreiten:	Timber width:	30 - 170 mm
Épaisseur des bois:	Holzstärken:	Timber thickness:	15 - 80 mm
Longueur finie:	Endlängen:	Final length:	max. 3000 - 6000 mm
Longueur des entures:	Zinkenlänge:	Finger length:	4/10/15/20 mm
Force de pression:	Preßkraft:	Pressing force:	max. 7500 daN
Capacité:	Kapazität:	Capacity:	2 packets/min. (500 mm/20 inch)



Ein Unternehmen der Weinig-Gruppe

DIMTER GMBH, Maschinenfabrik
Rudolf-Diesel-Straße 14 - 16, 89257 Illertissen
P.O. Box 1061, 89251 Illertissen, Germany
Phone 0/73 03/15-0, Fax 0/73 03/15-199