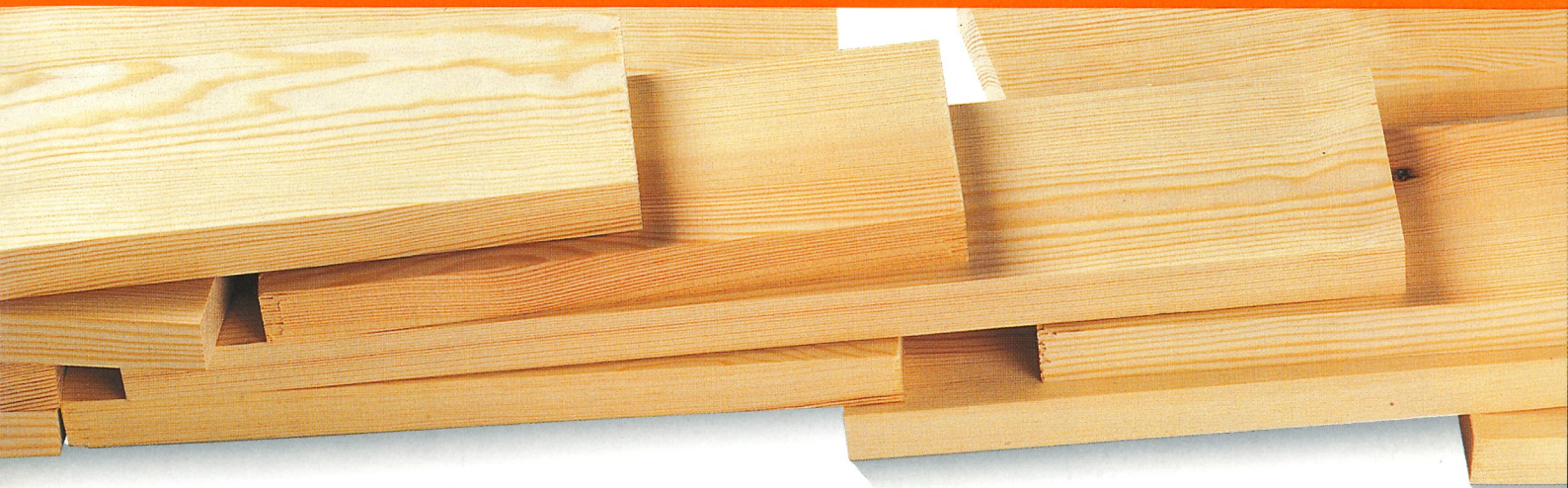


**Dimter ProfiJoint 500 KE „Ultra“**



**Machen Sie aus Kurzstücken  
hochwertige Endlosstränge.**



**Und gewinnen  
Sie dabei eine  
Menge Geld.**



# Die ProfiJoint Ultras kommen! V Sie so schnell nicht wieder zu ei

Die Dimter Ultras werden aus Standard-Komponenten seriengefertigt. Deshalb der günstige Preis!

Jede Dimter Ultra fräst die feinen Keilzinken in einer Paketbreite von 500 mm. So können viele Hölzer zusammen langsam bearbeitet werden. Daher hochpräzise Zinken ohne Ausrisse.

Typisch Dimter: Das Holzpaket steht, das Fräsaggregat fährt. Gut für den konstanten Arbeitsfluß!

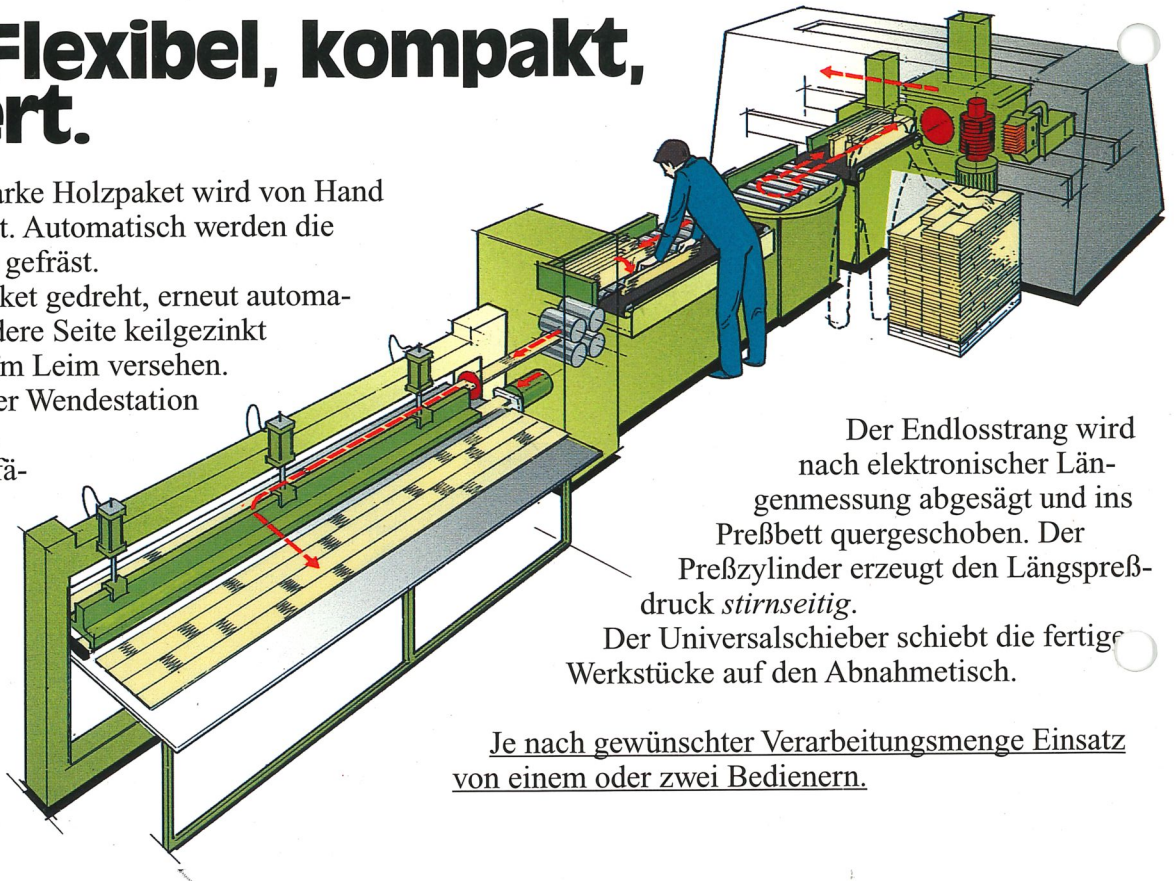
Das Wenden erfolgt manuell. Das ist einfach, sicher und ermöglicht die visuelle Kontrolle. Vorschubrollen oben und unten verhindern vertikalen Versatz. Zusammen mit der Frikti-

## Ultra I. Flexibel, kompakt, preiswert.

Das bis zu 500 mm starke Holzpaket wird von Hand eingelegt und gespannt. Automatisch werden die Zinken auf einer Seite gefräst.

Von Hand wird das Paket gedreht, erneut automatisch gespannt, die andere Seite keilgezinkt und mit exakt dosiertem Leim versehen.

Das Holzpaket wird der Wendestation übergeben, vereinzelt, gewendet und der Einfädelsstation zugeführt. Vorschubrollen übernehmen den Weitertransport und das Vorpressen.



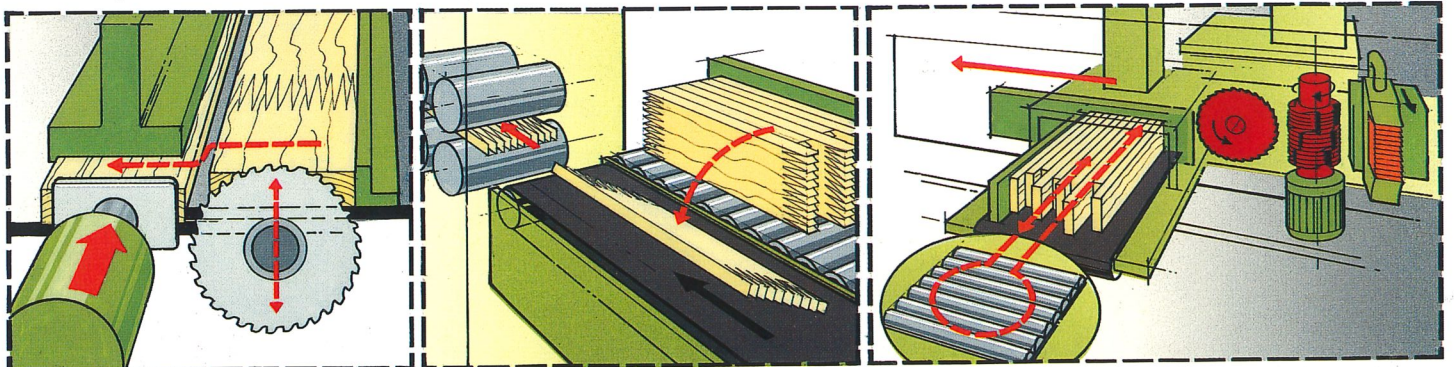
Der Endlosstrang wird nach elektronischer Längenmessung abgesägt und ins Preßbett quergeschoben. Der Preßzylinder erzeugt den Längspreßdruck *stirnseitig*. Der Universalschieber schiebt die fertige Werkstücke auf den Abnahmetisch.

Je nach gewünschter Verarbeitungsmenge Einsatz von einem oder zwei Bedienern.

Ablängen, Querschieben, Pressen vollautomatisch und simultan. Dimter-Patent! Auch Mehrfachlängen.

Übergabestation vor der Presse. Manuelles Einfädeln. Automatischer Weitertransport in die Presse.

Paketfräse mit Drehtisch. Zerspanen, Fräsen und Leimauftrag automatisch. Einfacher manueller Transport.





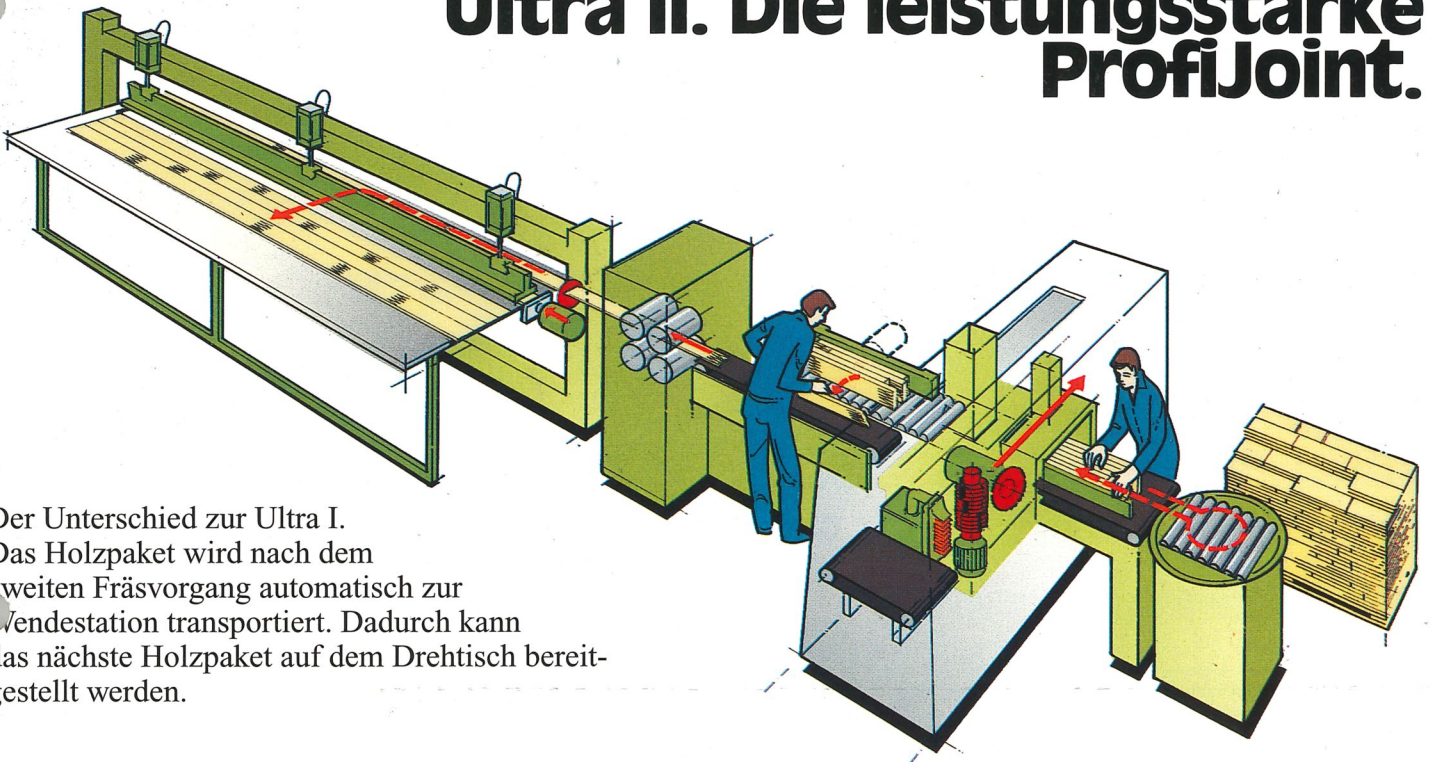
# Von Dimter! So günstig kommen ner starken Keilzinkenanlage.

onsbremse bewirken sie bereits eine Vorpres-  
sung der Zinken. Die Endlänge wird genauer.  
Die einfache Funktion dieser Presse ist ein  
Dimter-Patent. Es gibt sie nirgendwo anders:  
Während dem Preßvorgang läuft bereits der  
nächste Holzstrang in die Presse. Das be-

schleunigt die Bearbeitung. Beim Pressen  
werden alle vier Seiten zentriert. So wird das  
Endprodukt absolut gerade. Durch die elektro-  
nische Längenmessung können auch unter-  
schiedliche Kurzlängen bis zur vollen Preß-  
bettlänge kombiniert werden. Leistungssteige-  
rung!



## Ultra II. Die leistungsstarke ProfiJoint.

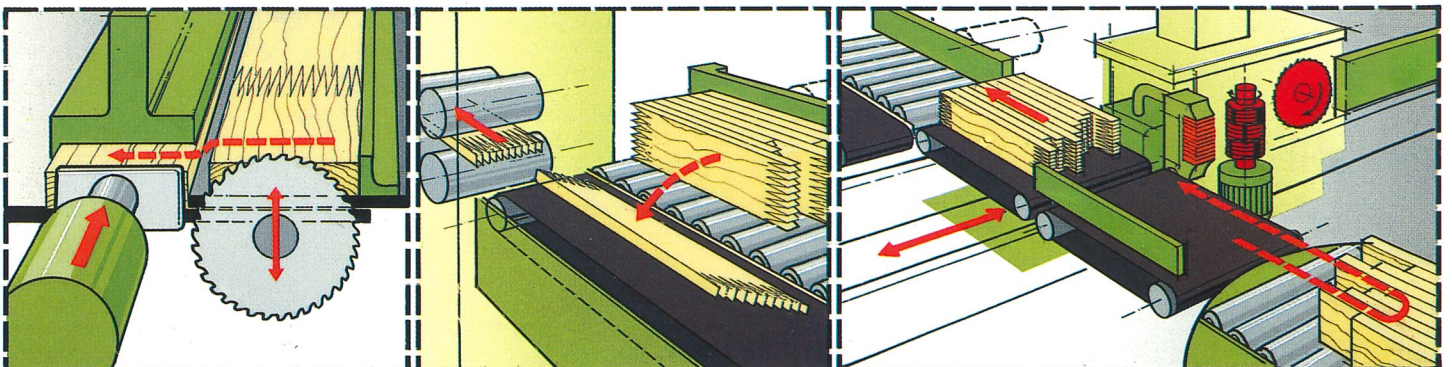


Der Unterschied zur Ultra I.  
Das Holzpaket wird nach dem  
zweiten Fräsvorgang automatisch zur  
Wendestation transportiert. Dadurch kann  
das nächste Holzpaket auf dem Drehtisch bereit-  
gestellt werden.

Ablängen, Querschieben, Pressen vollauto-  
matisch und simultan. Dimter-Patent! Auch  
Mehrfachlängen.

Übergabestation vor der Presse. Manuelles  
Einfädeln. Automatischer Weitertransport in  
die Presse.

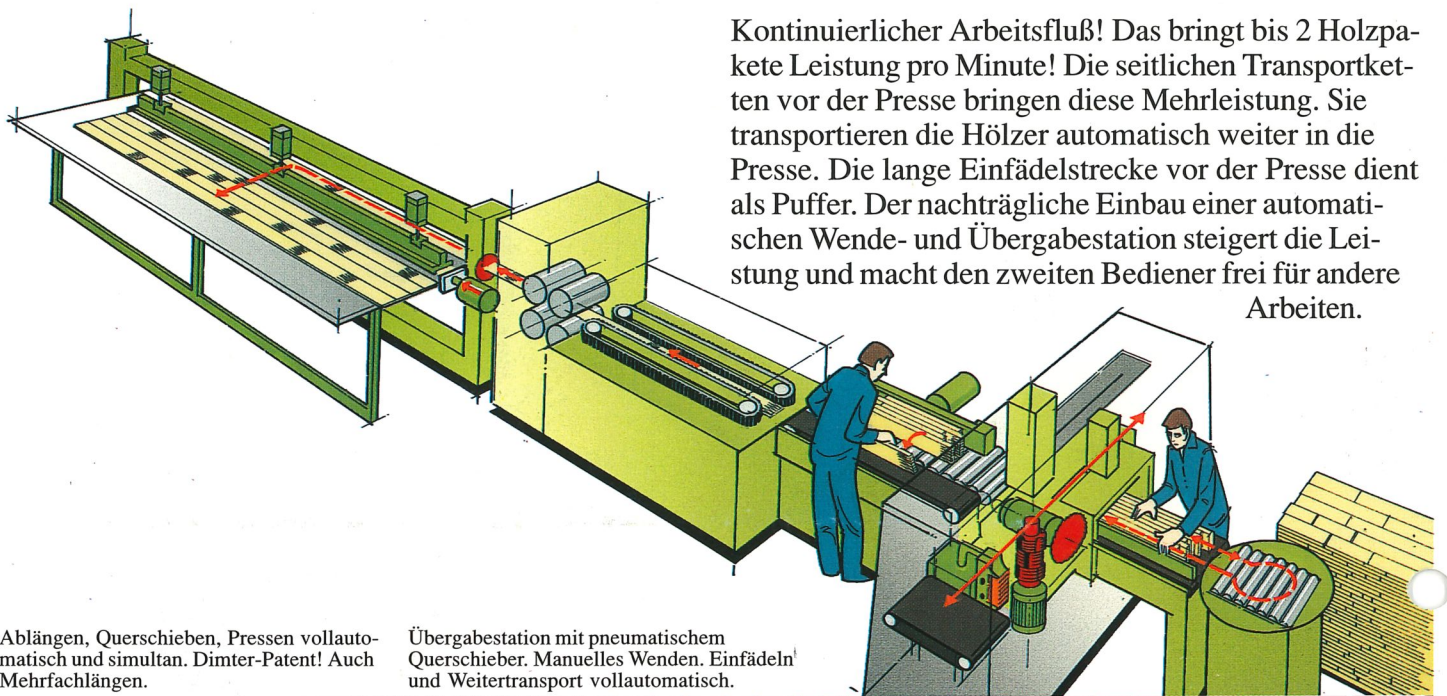
Automatischer Transport des Holzpakets von  
der Fräse zur Übergabestation. Zerspanen,  
Fräsen, Leimauftrag automatisch.





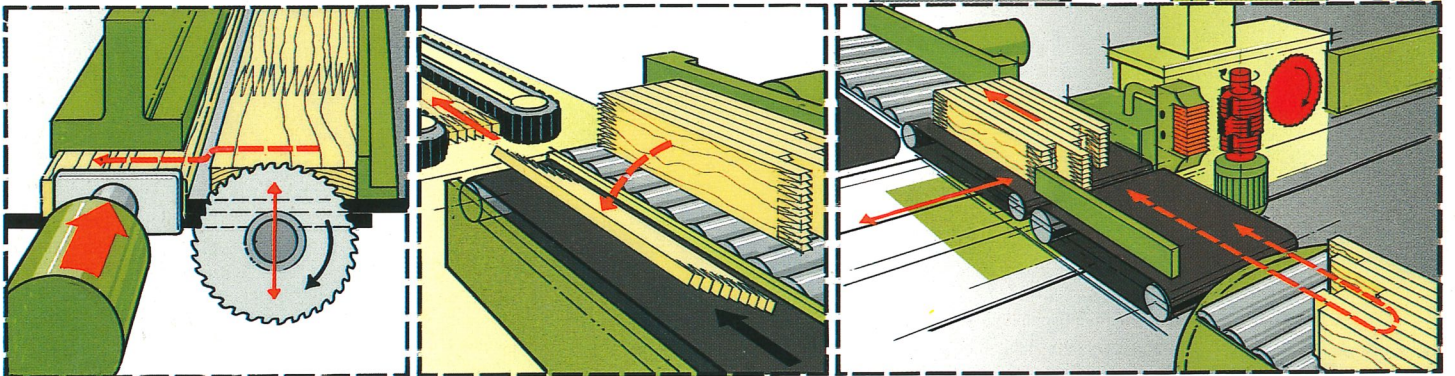
## Ultra III. Höhere Leistung. Ausbaufähig.

Kontinuierlicher Arbeitsfluß! Das bringt bis 2 Holzpakete Leistung pro Minute! Die seitlichen Transportketten vor der Presse bringen diese Mehrleistung. Sie transportieren die Hölzer automatisch weiter in die Presse. Die lange Einfädelstrecke vor der Presse dient als Puffer. Der nachträgliche Einbau einer automatischen Wende- und Übergabestation steigert die Leistung und macht den zweiten Bediener frei für andere Arbeiten.



Ablängen, Querschleifen, Pressen vollautomatisch und simultan. Dimter-Patent! Auch Mehrfachlängen.

Übergabestation mit pneumatischem Querschleifer. Manuelles Wenden. Einfädeln und Weitertransport vollautomatisch.



Automatischer Transport des Holzpakets von der Fräse zur Übergabestation. Zerspanen, Fräsen, Leimauftrag automatisch.

### Ultrastarke Extras.

	Ultra I	Ultra II	Ultra III
Pneumat. Querschleifer manuell getaktet an der Wendestation	○	●	●
Ausstattung für Brettbreiten bis 200 mm incl. 12-t-Pressen	○	○	○

● Standard ○ Option

### Starke Technik.

	Ultra I	Ultra II	Ultra III
Eingangslängen	150-1000 mm	150-1200 mm	150-1200 mm
Holzbreiten	40-170 mm	40-170 mm	40-170 mm
Option	200 mm	200 mm	200 mm
Holzstärken	15-80 mm	15-80 mm	15-80 mm
Endlängen	bis 6300 mm	bis 6300 mm	bis 6300 mm
Paketbreite	500 mm	500 mm	500 mm
Zinkenlänge	10/15/20 mm	10/15/20 mm	10/15/20 mm
Preßkraft	bis 7500/12000 daN	bis 7500/12000 daN	bis 7500/12000 daN

#### Kapazität

Fräse	1,5 Pakete/min.	1,75 Pakete/min.	2 Pakete/min.
Presse	3-4 Preßtakte/min. = 18-24 lfd m/min.	3-4 Preßtakte/min. = 18-24 lfd m/min.	6 Preßtakte/min. = 36 lfd m/min.

Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

Jetzt sollten Sie uns anrufen.

Dimter GmbH, Rudolf-Diesel-  
Straße 14-16, D-89257 Illertissen,  
Tel. 07303/15-0, Fax 07303/15-199

**dimter**  
Ein Unternehmen der  
Weinig-Gruppe