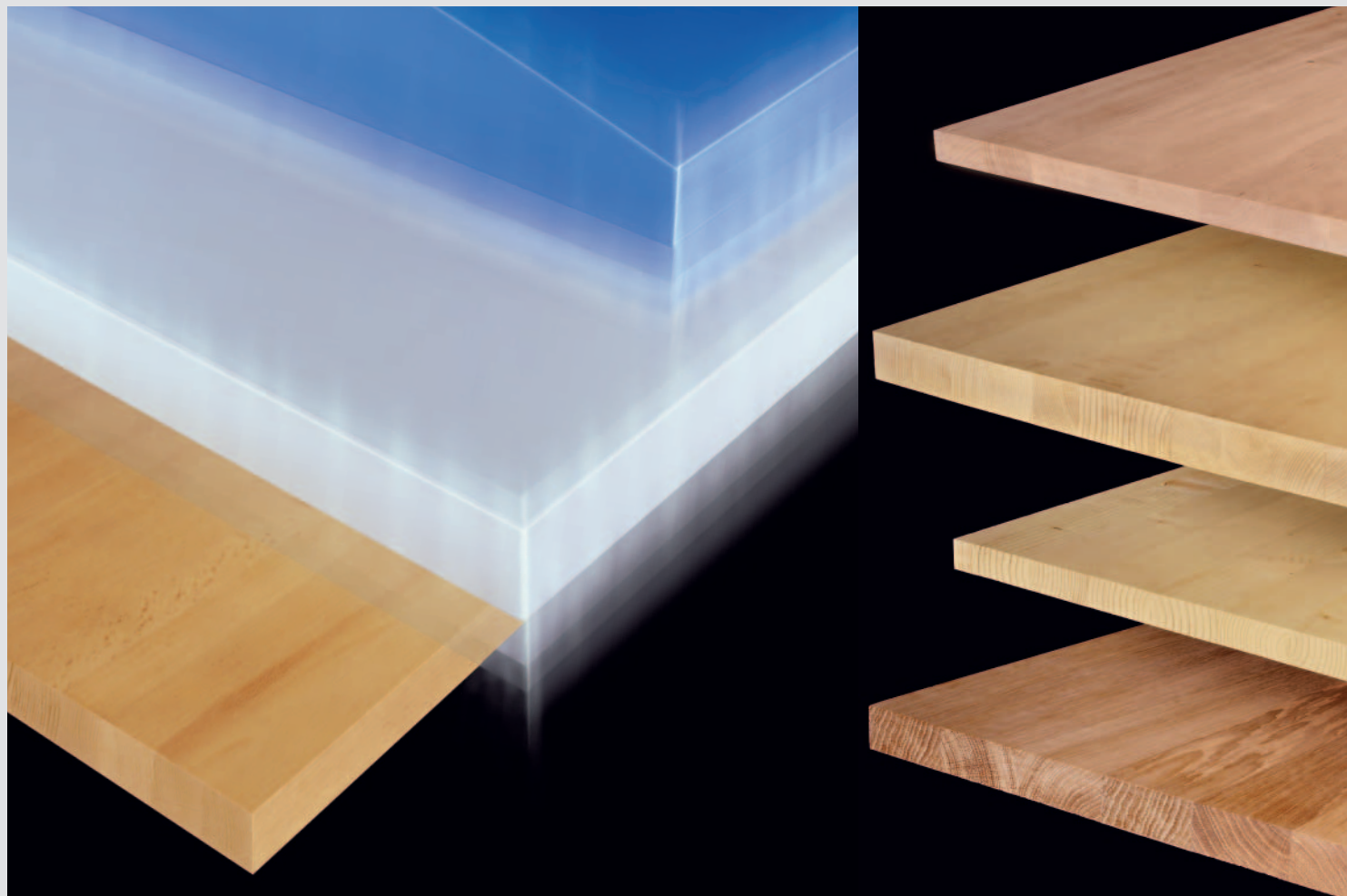


# ProfiPress L-Serie

Das flexible Konzept zur wirtschaftlichen  
Herstellung hochwertiger Massivholzplatten



## Die ProfiPress L-Serie von DIMTER: Intelligente Verleimtechnik setzt neue Maßstäbe

Die ProfiPress L ist ideal für alle Hersteller von hochwertigen Massivholzplatten. Einzigartig in ihrer Verbindung von hoher Flexibilität und Produktivität bei gleichzeitig herausragender Qualität. Auch bei individueller, auftragsbezogener Fertigung sind hohe Tagesleistungen möglich. Mit der ProfiPress L verleimen auch kleine und mittlere Betriebe wirtschaftlich und marktgerecht. Extrem kurze Umstellzeit,

### Die wichtigsten technischen Daten

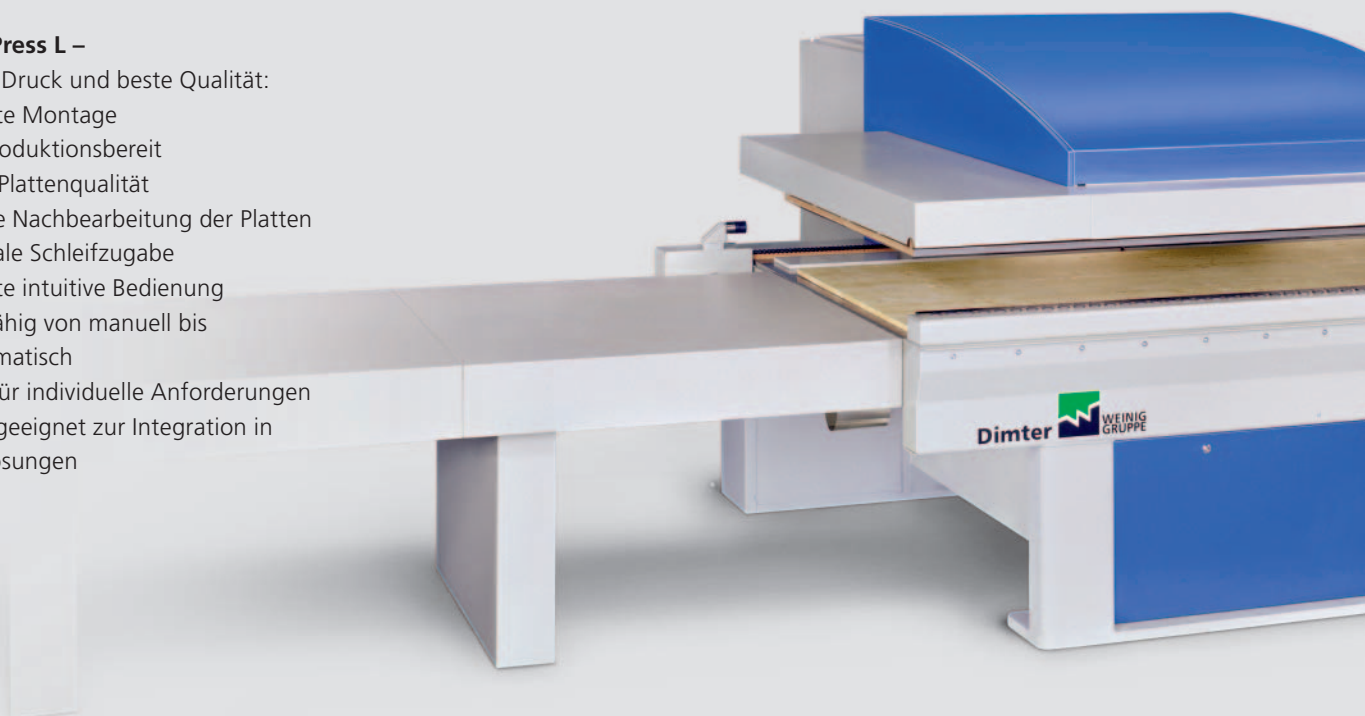
Pressbettgröße	2500 x 1300 mm
Presszeit	ab ca. 1 Minute; je nach Holz und Leimsorte
Plattenlänge	400 - 2.500 mm
Plattenbreite	max. 1300 mm
Plattendicke	11 - 60 mm je nach Ausstattung
Benötigte Anschlüsse	Druckluft: 6 - 8 bar, elektrisch: ca. 400 Volt/50 Hz
Gewicht	ca. 5 t

Fragen Sie uns bitte, wenn Sie abweichende Anforderungen haben.  
Je nach Ausführung können andere Daten zum Tragen kommen.

### Die ProfiPress L –

ordentlich Druck und beste Qualität:

- einfachste Montage
- sofort produktionsbereit
- höchste Plattenqualität
- geringste Nachbearbeitung der Platten  
– minimale Schleifzugabe
- einfachste intuitive Bedienung
- ausbaufähig von manuell bis vollautomatisch
- flexibel für individuelle Anforderungen
- bestens geeignet zur Integration in Systemlösungen





kurze Presszeiten und schnellste Aushärtung sorgen für hohen Output. Exakte, fest geschlossene Fugen und ebene Oberflächen machen DIMTER Qualität spürbar. Die neue, in den DIMTER Labs entwickelte Verleimtechnik entlastet zusätzlich die Kostenseite.

#### 1 Präzisionsleimangabe

Mit der Präzisionsleimangabe lassen sich exakte Leimschnüre auftragen. Die Verleimqualität ist dauerhaft, der Leimverbrauch gering.

#### 2 Verfahrbares Anschlagssystem

Das neu entwickelte System stellt sich auf jede Plattenbreite automatisch ein. Zulagehölzer sind nicht mehr nötig! Ein Höchstmaß an Flexibilität wird erzielt.

#### 3 Einzeldruckelemente

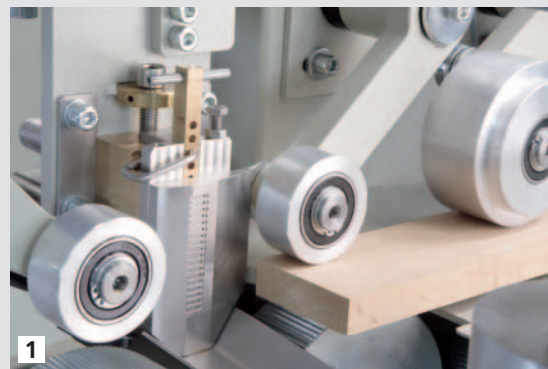
Der Druck wird durch einzelne Elemente gleichmäßig auf der ganzen Plattenlänge verteilt. Das Resultat sind durchgehend geschlossene Leimfugen!

#### 4 Intelligente Steuerungstechnik

Kontrollierte Hochfrequenztechnik sorgt für eine Minimierung der Aushärtzeiten. Das heißt maximale Produktion bei gleichzeitig komplett durchgehärteten, hochfesten Fugen.



Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.



# ProfiPress L-Serie



**Produktion:**

GRECON DIMTER Holzoptimierung  
Süd GmbH & Co.KG  
Rudolf-Diesel-Straße 14-16  
89257 Illertissen  
Deutschland

Telefon +49 (0) 73 03 / 15-0  
Telefax +49 (0) 73 03 / 15-1 99  
E-Mail [info@dimter-weinig.de](mailto:info@dimter-weinig.de)  
Internet [www.weinig.com](http://www.weinig.com)

**Vertrieb:**

MICHAEL WEINIG AG  
Weinigstraße 2/4  
97941 Tauberbischofsheim  
Deutschland

Telefon +49 (0) 93 41 / 86-0  
Telefax +49 (0) 93 41 / 70 80  
E-Mail [info@weinig.de](mailto:info@weinig.de)  
Internet [www.weinig.com](http://www.weinig.com)