

2nd electronic management level " Hydra 35/ S "

2° Stufe der elektronischen Steuerung "Hydra 35/ S"

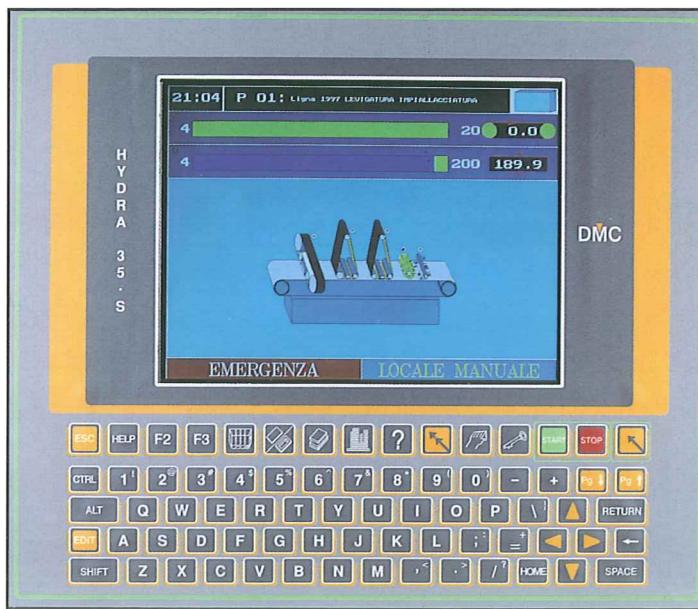
The advanced version utilises an industrial PC having the following characteristics:

Technical characteristics:

Industrial PC - 486 DX2 - 66 MHz - with active colour matrix (640 x 480 pixels) 10.4" LCD display screen
 Operative system under Dos
 Dustproof membrane keyboard
 2 x RS 232 serial ports for external connections to PCs or other resources
 1 "CENTRONICS" parallel port printer connector
 1 connector for an external keyboard
 2 " CAN BUS " interface lines for real time data transmission (1 Mbit/sec.) between the input set and the units actuation modules
 99 work programs
 Colour tri-dimensional graphic display of machine configuration
 * Scratchpad, clock and calendar

Over and above managing all machine functions already covered for Hydra 35, Hydra 35 S has the following further possibilities:

- * Management of belts' speed increase in function of their wearing out
- * Possibility to have an interactive graphic display of the main motors' ammeters
- * Possibility to view wiring and pneumatic diagrams
- * Possibility to utilise a Remote Assistance Program via modem



Die höhere Version verwendet einen industriellen PC mit den folgenden Eigenschaften:

Technische Merkmale:

industrieller PC 486 DX2 66 Mhz mit 10,4-Zoll-Farbmonitor LCD mit aktivem Raster (640 x 480 Punkte)
 Betriebssystem in Windows-Betriebsumgebung
 staubfestes Folientastenfeld
 2 serielle Ports RS 232 zum Anschluß an PC oder andere Funktionen
 1 paralleler Port " CENTRONICS " für den Druckeranschluß
 1 Verbiner für den Anschluß an eine externe Tastatur
 2 Schnittstellenleitungen " CAN BUS " für die Datenübertragung in Echtzeit (1 Mbit/sec.) zwischen der Input-Schranke und den Aktivierungsmodulen auf den einzelnen Gruppen
 99 Arbeitsprogramme
 Dreidimensionale graphische Farbanzeige der Maschinenkonfiguration
 Notizblockspeicher, Uhr und Kalender

Die Hydra 35 S steuert alle Maschinenfunktionen, die bezüglich der Hydra 35 erläutert wurden, und bietet darüber hinaus weitere Möglichkeiten:

- * Steuerung der Geschwindigkeitserhöhung der Schleifbänder je nach Verschleißzustand
- * Möglichkeit der interaktiven graphischen Anzeige der Amperemeter auf den Hauptmotoren
- * Möglichkeit der Anzeige der elektrischen und pneumatischen Schaltpläne
- * Möglichkeit der Fernassistenz via Modem mit entsprechendem Programm

