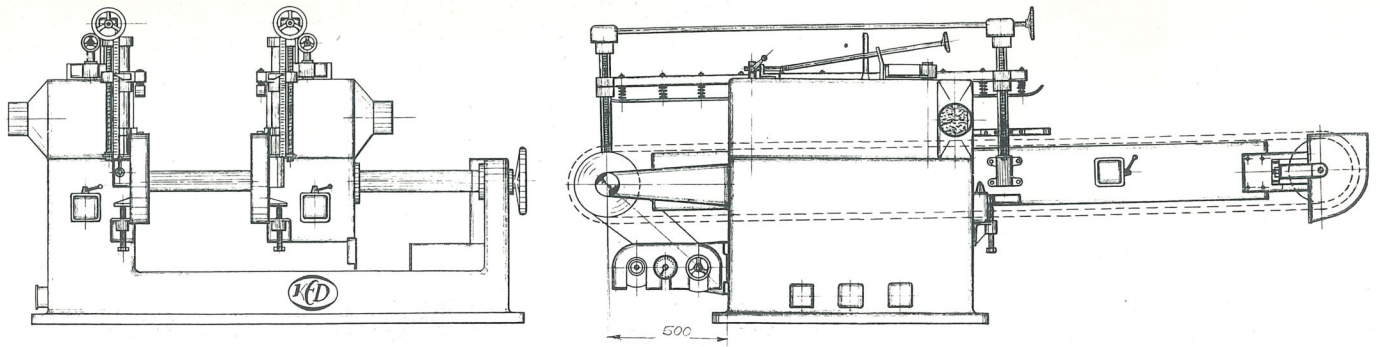


S 20 · S 21
200 MM 300 MM

**Automatische Doppel-
bandschleif- und Schub-
kasteneinpaßmaschine
mit Kettenvorschub**



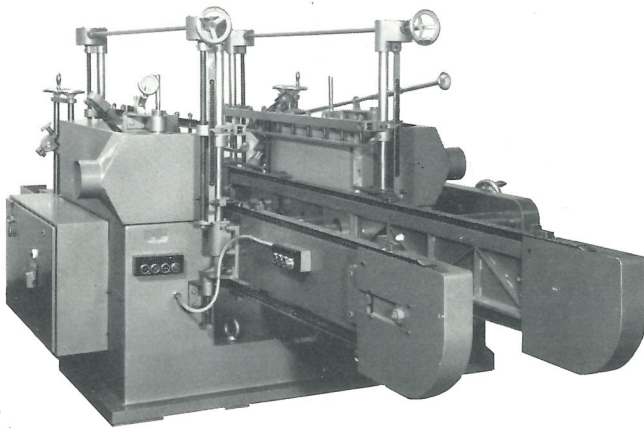
KURT EHEMANN



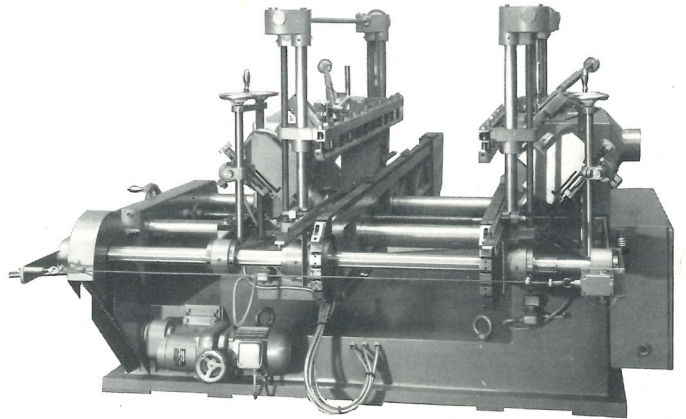
Modell S 20

Die Baureihe S 20 wird in den Schleifbreiten 300 und 200 mm gebaut. Die seitlichen Parallel-Schleifaggregate sind typbedingt von 100–2500 mm verfahrbar. Alle Typen dieser Baureihe sind mit einem stufenlos regulierbarem Transportkettenfördersystem ausgerüstet, wobei die Transportkette individuell dem Verwendungszweck angepaßt wird, und die Gumminoppen bzw. Mitnehmer auf die entsprechenden Kettenglieder aufgesetzt werden. Die Schleifaggregate selbst sind keilförmig, sich nach hinten verjüngend, auf den Maschinenkorpus aufgesetzt, so daß auch große Maßdifferenzen im Werkstück von der Maschine egalisiert werden und absolut parallel die lange Schleif- und Anpaßzone verlassen. Die horizontale Schrägstellung der Schleifaggregate erzeugt neben einer höheren Schleifbandstandzeit einen Oszillationseffekt, der das Schleifbild qualitativ anhebt. Während des gesamten Schleifvorganges werden die Werkstücke durch variable federnde Druckbalken niedergehalten und eine Vibration ist weitgehend ausgeschlossen. Das feststehende seitliche Schleifaggregate enthält serienmäßig eine Seitenschleifeinrichtung, die als Kantenschleifer zu benutzen ist. Das gegenüberliegende verstellbare Aggregate ist auf präzisen Wellen in Rotgußbuchsen gelagert. Der Antrieb der beiden Schleifaggregate erfolgt individuell über separate Hochleistungs-Elektromotore. Die Bandrollen selbst bestehen aus patentgeschützten Graugußbandrollen, die eine Kühlung des Schleifbandes bewirken und somit zusätzlich Einfluß auf die Standzeit der Schleifbänder ausüben. Die eigentliche Vorschubgeschwindigkeit der Transportketten ist absolut synchronisiert über die Zwangssteuerung einer mehrfach Nutenwelle, so daß auch die stufenlose Erhöhung oder Verminderung der Durchlaufgeschwindigkeit während des Schleifvorganges möglich ist. Für schnell wechselnde Werkstückbreiten sorgt die elektrische Breiteneinstellung mit manueller Feineinstellung. Die Elektrik der Maschine entspricht den einschlägigen Vorschriften der DIN und enthält darüber hinaus sämtlich Automatik-Schaltung sowie Amperemeter zur Auslastungsüberwachung der Motore. Schutz- und Staubabsaughauben befinden sich serienmäßig an den strömungsgünstigsten Stellen der Schleifaggregate. Die Wartung der Maschine ist durch Verwendung selbstschmierender Lager und Verwendung hochwertiger Werkstoffe auf ein Minimum gesenkt. Als Sonderausstattung sind am Auslauf der Maschine bis zu vier Kantenbrecher anbringbar, wobei die Kantenbrechaggregate mit Schleifbändern arbeiten und somit in der Lage sind, relativ große Phasen herzustellen bei einer verhältnismäßig hohen Standzeit der Schleifbänder. Für Kleinteile von 80–350 mm Spezialangebot S 30 anfordern.

Ansicht der Eingabeseite S 20



Ansicht der Auslaufseite S 20



Technische Daten

Typ	Einpaßbreiten einstellbar von bis mm	Nutzbare Schleifhöhe mm	Geschw. der Antriebsbandrollen U/min	Stärke der Schleifbandmotoren je PS	Vorschubgeschwindigkeit, stufenlos von bis m/min	Stärke des Vorschubmotors PS	Schleifbandabmessungen mm	Gewicht der kompl. Maschine netto kg	Rauminhalt bei seemäß. Verpackung m	Kistenaußenmaße seemäß. mm
S 20	100–1000	300	1500	17,5	3,5–26	1,5	2900 x 350	2000	16	2400 x 3500 x 1900
S 21	100–1000	200	1500	8,5	3,5–26	1,1	2250 x 250	1850	11,6	2600 x 2300 x 1600
S 21 sonder	100–2500	200	1500	8,5	3,5–26	1,1	2250 x 250	3300	24,8	4100 x 3800 x 1600

Konstruktionsänderungen vorbehalten.



KURT EHEMANN
SPEZIALMASCHINENFABRIK KG

287 DELMENHORST
Johann-Schmidt-Straße 17–21
Western Germany

Telefon (04221) 30 33 · P. O. B. 184
Cable: ehemann delmenhorst
Telex 2 49 236 ked-d