



GESAMTKATALOG ALUMINIUM

FÜR JEDE ANFORDERUNG DIE PASSENDE LÖSUNG.



INHALTSVERZEICHNIS

Kapitel	Seite
1 I Unternehmen	4
2 I Service	6
3 I Aluminium-Bearbeitung	8
4 I Sägen	10
5 I Anschlag- und Mess-Systeme	42
6 I Fräsen	48
7 I Eckverbindungspressen	58
8 I Stabbearbeitungszentren	64
9 I Produktionsplanung	84
10 I Software	86
11 I Notizen	90

1 | EIN UNTERNEHMEN MIT TRADITION SEIT 1928

Bereits 1928 wurde elumatec am Stammsitz in Mühlacker bei Stuttgart gegründet. Zunächst fertigte elumatec Leichtmetall-Sandgussteile. Heute sind wir der führende Premiumanbieter im Bereich Profilbearbeitung für unterschiedlichste Anforderungen und Werkstoffe. Mit 720 Mitarbeitern sowie eigenen Tochtergesellschaften, Niederlassungen und Händlern in über 50 Ländern sind wir dabei immer in Ihrer Nähe. Einzigartige Referenzen, eine Vielzahl an Patenten und Erfindungen, über 28.000 Kunden sowie mehr als 5.000 produzierte Stabbearbeitungszentren sind Ergebnis und Ausdruck unserer jahrelangen Arbeit.

Nur Qualität produziert Qualität – Maschinen made by elumatec

Für uns als führenden Premiumanbieter richtet sich der Fokus nicht allein auf die Verkaufszahlen, sondern vor allem auf eine führende Position in den Bereichen Qualität und Service. Unsere Maschinen bekommen erst dann das Prädikat „markttauglich“, wenn sie unsere hohen Ansprüche an Zuverlässigkeit, Effizienz und Maßgenauigkeit erfüllen. Eine garantierte Ersatzteilversorgung von zehn und mehr Jahren sorgt zudem für ein hohes Maß an Produktionssicherheit.

Grundlage hierfür ist die Nähe zu Ihnen sowie Verständnis und Verlässlichkeit auf allen unseren Unternehmensebenen – von der Entwicklung und Konstruktion über die Fertigung bis hin zu Vertrieb und Aftersales. Mit Engagement und Leidenschaft entwickeln wir für Sie die optimale Lösung und verstehen uns dabei sowohl als Dienstleister wie auch verlässlichen Partner.

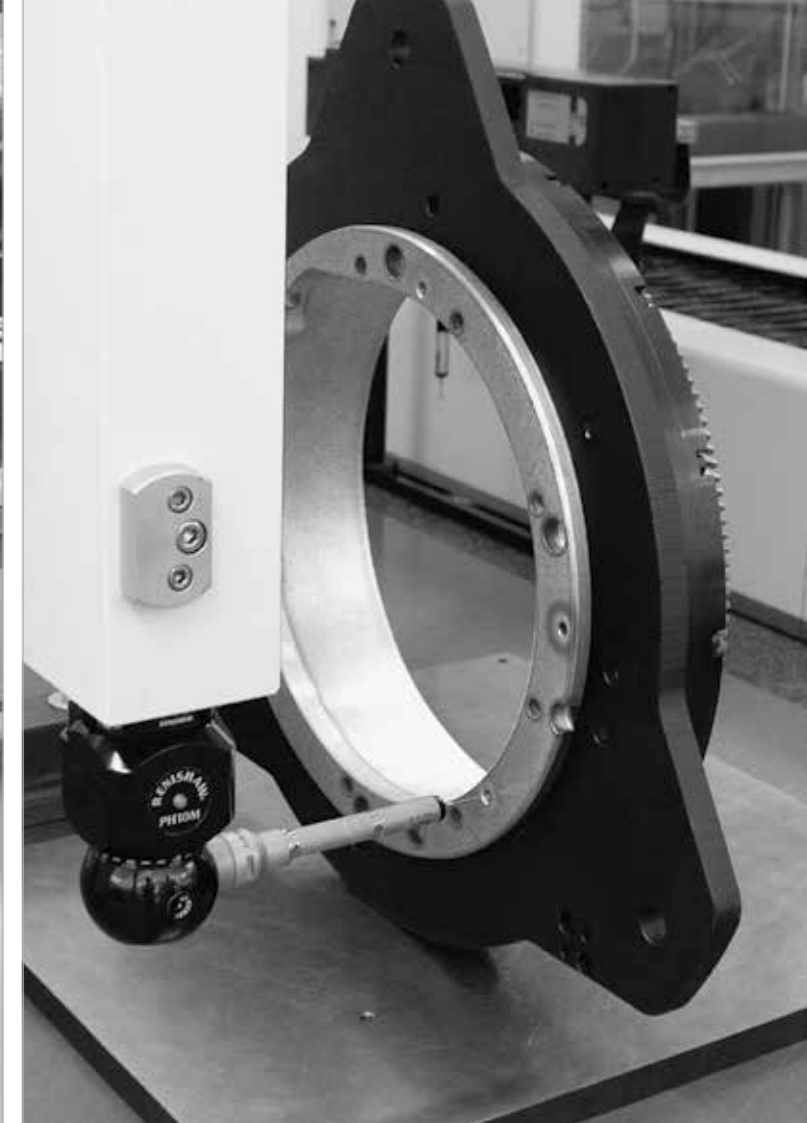
Unser Plus an Know-how

Wir bewegen uns in einem Umfeld von sehr dynamischen Kunden – in verschiedensten Branchen und mit völlig unterschiedlichen Anforderungen – und müssen in kürzester Zeit auf veränderte Anforderungen und Bedürfnisse eingehen. Durch unsere kurzen Reaktionszeiten, die weltweite Nähe und ein Höchstmaß an Verbindlichkeit sind wir dazu jederzeit in der Lage. In diesem Zusammenhang überprüfen wir permanent unsere Fähigkeiten und wissen, dass dies ständiges Lernen und eine dauerhafte Weiterentwicklung unserer Kompetenzen erfordert. So können wir Veränderungsprozesse initiieren und mitgestalten.



Lean & Green

Aufgrund der großen Vielfalt unserer Maschinen und Lösungen setzen wir auf eine flexible und schlanke Produktion. Konsequentermaßen folgen wir in unserem Produktionsprozess dem Leitgedanken „Lean & Green“: Bei allen Prozessen – vom Zulieferer bis zum fertigen Produkt – achten wir auf Schonung der Material- und Energieressourcen.



2 | WELTWEIT IN IHRER NÄHE – UNSER GARANT FÜR IHREN ERFOLG

Weltweit für Sie vor Ort

Wir sind mit eigenen Tochtergesellschaften, Niederlassungen und Händlern in über 50 Ländern vor Ort und haben Kooperationspartner in einer Vielzahl weiterer Länder. Wir sind weltweit vertreten, direkt vor Ort und immer für Sie erreichbar. Von der Implementierung bis zu Wartung und Reparatur profitieren Sie schnell und unkompliziert von unserem Service.

Und wir gehen noch einen Schritt weiter: Gerne helfen wir Ihnen, Ihre Maschinen aufzubauen, Ihren Mitarbeitern wertvolles Praxiswissen zu vermitteln oder wichtige Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten durchzuführen. Dazu erarbeiten wir gemeinsam mit Ihnen individuelle Wartungsverträge, die exakt auf Ihre Ansprüche zugeschnitten sind.



elumatec AG:

Stammhaus Deutschland

elumatec Australien

elumatec Bosnien und Herzegowina

elumatec Bulgarien

elumatec China, Shanghai

elumatec Frankreich

elumatec Indien, Mumbai

elumatec Italien

elumatec Kanada

elumatec Kosovo

elumatec Korea, Süd

elumatec Kroatien

elumatec Malaysia

elumatec Middle East

elumatec Niederlande

elumatec Norwegen

elumatec Österreich

elumatec Polen

elumatec Rumänien

elumatec Russische Föderation

elumatec Schweden

elumatec Schweiz

elumatec Serbien

elumatec Singapur

elumatec Slowakische Republik

elumatec Spanien/Portugal

elumatec Südafrika, Johannesburg

elumatec Südafrika, Capetown

elumatec Tschechische Republik

elumatec Türkei

elumatec Ungarn

elumatec Vereinigtes Königreich

elumatec Vereinigte Staaten

Sales & Service Partner Argentinien

Sales & Service Partner Brasilien

Sales & Service Partner Chile

Sales & Service Partner Dänemark

Sales & Service Partner Estland

Sales & Service Partner Finnland

Sales & Service Partner Griechenland

Sales & Service Partner Indonesien

Sales & Service Partner Irland

Sales & Service Partner Israel

Sales & Service Partner Japan

Sales & Service Partner Kasachstan

Sales & Service Partner Lettland und Litauen

Sales & Service Partner Mexiko

Sales & Service Partner Taiwan

Sales & Service Partner Thailand

Sales & Service Partner Ukraine

Sales & Service Partner Vietnam

Unsere Ansprechpartner in Ihrer Nähe finden Sie unter: <https://www.elumatec.com/de/location-worldwide>

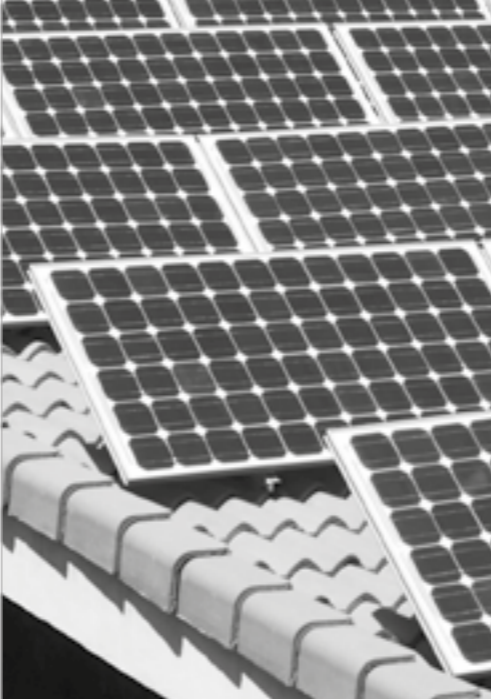
3 | FÜR JEDE ANFORDERUNG DIE PASSENDE LÖSUNG

Wir bieten Ihnen ein Höchstmaß an Lösungskompetenz

Wir denken weiter – und breiter. Mit unserem umfangreichen Portfolio an Prozessen, Verfahren und Produkten finden wir genau die Lösung, die auf Ihre spezielle Anforderung passt. Egal, ob Handwerksbetrieb oder industrieller Profilmacher.

Bei uns bekommen Sie einfache Maschinen mit manueller Bedienung ebenso wie komplexe Stabbearbeitungszentren mit CNC-Steuerung nach modernstem Standard. Darüber hinaus bieten wir Ihnen alle weiteren notwendigen Komponenten für eine effiziente, sichere und ergonomische Gestaltung Ihrer Produktionslinien, wie z. B. Montageeinrichtungen, Rollenbahnen, Transportwagen, Verglasungseinheiten und Werkzeuge. Unsere Maschinen und Betriebseinrichtungen sind modular aufgebaut und untereinander kompatibel. Das gibt Ihnen die Möglichkeit, Ihre Produktionsausrüstung jederzeit flexibel an Ihr Unternehmenswachstum anzupassen – ganz nach Ihrem Bedarf, alles aus einer Hand.

Auf Wunsch stehen wir Ihnen auch bei der Planung Ihrer Produktion zur Seite. Dabei setzen wir erfolgreich auf die Erfahrung von Generationen und haben immer die praktische Umsetzbarkeit im Blick. Alle unsere Produkte sind „made by elumatec“: unser Qualitätsversprechen für äußerste Präzision, Langlebigkeit und Stabilität.





4 | SÄGEN

Wir bieten Ihnen eine große Vielfalt an Sägen und Ausstattungsvarianten für nahezu jede Anforderung und für den exakten Zuschnitt in Länge und Winkel. Unser Sägeprogramm reicht dabei von 280 mm bis 650 mm Sägeblattdurchmesser. Bei den Doppelgehrungssägen erfolgt zudem der Zuschnitt im Außenmaß, wodurch Profiltoleranzen automatisch nicht in die Schnittlänge eingehen. Über die optional erhältliche PC-Steuerung können Sie die benötigten Zuschnitt-Daten aus den gängigen Kalkulationsprogrammen bequem per Netzwerk oder mittels USB-Schnittstelle übernehmen.

Bei der Entwicklung der Sägen haben wir insbesondere auf eine schwingungsarme Konstruktion sowie auf höchste Präzision, überdurchschnittliche Robustheit und garantierte Langlebigkeit geachtet. Vor dem Hintergrund, dass eine langfristige ökonomische Fertigung immer den Menschen mit einbezieht, liegt uns zudem die ergonomische Ausgestaltung des Arbeitsplatzes sehr am Herzen. Ein weiteres absolutes Highlight unserer Sägen ist deshalb die im Markt einmalige ergonomische Konstruktionsweise. Alle Sägen ermöglichen ein ermüdungsfreies Arbeiten und können ergonomisch be- und entladen werden. Basis hierfür sind unsere über lange Jahre gesammelten Erfahrungen und der damit verbundene kontinuierliche Optimierungsprozess.

Produktübersicht	Produkt	Seite
Doppelgehrungssäge	DG 244	12
Doppelgehrungssäge	DG 104	14
Doppelgehrungssäge	DG 142	16
Doppelgehrungssäge	DG 79	18
Gehrungssäge	MGs 245	20
Gehrungssäge	MGs 105	22
Gehrungssäge	MGs 72	24
Gehrungssäge	MGs 73	25
Tischsäge	TS 161/00	26
Sägeautomat	SAS 142	28
Sägeautomat	SA 142	30
Sägeautomat	SA 73	31
Glasleistensäge	GLS 192	32
Tischsäge	TS 161/21	33
Ausklinksäge	AKS 134	34
Ausklinksäge	AKS V-550	38
Manuelle Schnittlängenverstellung mit Digitalanzeige	E 111	40
Positioniersteuerung	E 390	40
PC-Steuerung	E 570	40
PC-Steuerung	E 580	40

4.1 | DOPPELGEHRUNGSSÄGEN

Doppelgehrungssäge DG 244

Das bewährte elumatec-Prinzip „Sägen von unten“:

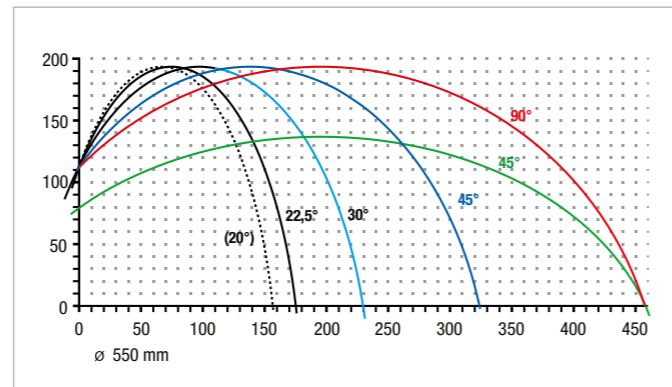
- Dadurch frei zugängliche Auflagetische
- Großer Sägeblattdurchmesser und optimale Ausnutzung des Sägeblattes bieten ausreichend Schnittkapazität für alle Schnittvarianten
- Bei elumatec selbstverständlich: Außenmaßzuschnitt bei allen Winkeleinstellungen. Dadurch bei unterschiedlichen Profilhöhen keine unterschiedlichen Längenberechnungen nötig. Großer Vorteil bei Sonderwinkeln
- Das universelle Schwenken und Neigen der Sägeaggregate ermöglicht das Sägen von hohen und breiten Profilen sowie alle Arten von Schifterschnitten. Dadurch können viele Profile ohne Beilagen geschnitten werden
- Schutzhauben
- Serienmäßig mit Sägeblättern
- Dosiersprüheinrichtung

Technische Daten

- Kleinste Schnittlänge bei 90° 375 mm
- Kleinste Schnittlänge bei 45° geneigt 375 mm
- Schwenkbereich nach innen pneumatisch 90°–45° (manuell bis 22,5° innen und bis 140° nach außen mit digitaler Anzeige)
- Neigungsbereich nach innen pneumatisch 90°–45° (Zwischenwinkel manuell mit digitaler Anzeige und Revolveranschlag)
- Schnittbereich siehe Schnittdiagramm
- Sägeblattdurchmesser 550 mm
- Sägeblattzahl 2.250 1/min.
- Elektrischer Anschluss 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe je Motor 4 kW
- Druckluftanschluss 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 40 l ohne Sprühen, 64 l mit Sprühen

Schnittlängenvarianten

- 4.500 mm
- 6.000 mm
- 7.500 mm



Optionen

- DG 244 M Maschinenbett in Stahlblechausführung (nur bei Schnittlänge 4.500 mm und 6.000 mm)
- Hydropneumatischer Sägevorschub
- Sägevorschub – kleinste Schnittlänge 400 mm
- Profilanhebeleisten
- Software-Ergänzung für E 580: Optimierungsprogramm, Softwaremodul für Kapp- und Überlängenschnitte
- Fahrbare oder automatisch abschwinkbare Werkstückauflagen
- Materialspanneinrichtungen
- Kämpferanschlag und Ansnittanschlag
- Etikettendrucker
- Absaugstutzen, Absauggeräte
- Takteinrichtung
- Rollenbahn
- Sägeblätter
- Hochleistungsschneidmittel

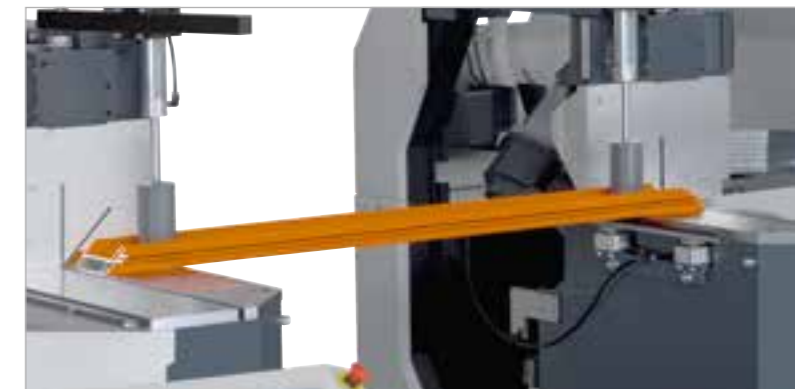


Steuerungsvarianten

Positioniersteuerung E 390

PC-Steuerung E 580

Siehe Seite 40



DG 244 + E 580 + Sonderzubehör

4.1 | DOPPELGEHRUNGSSÄGEN

Doppelgehrungssäge DG 104

- Optimale Doppelgehrungssäge für die Serienproduktion und den Sonderbau
- Das universelle Schwenken und Neigen der Sägeaggregate ermöglicht das Sägen von hohen und breiten Profilen sowie alle Arten von Schifterschnitten. Dadurch können viele Profile ohne Beilagen geschnitten werden
- Außenmaßzuschnitt bei allen Schnittvarianten möglich. Dadurch keine umständlichen Längenberechnungen nötig. Großer Vorteil bei Sonderwinkeln
- Schwenkbereiche mit digitaler Winkelanzeige
- Schutzhauben
- Serienmäßig mit Sägeblättern
- Serienmäßig mit Digitalanzeige E 111
- Dosiersprüheinrichtung

Technische Daten

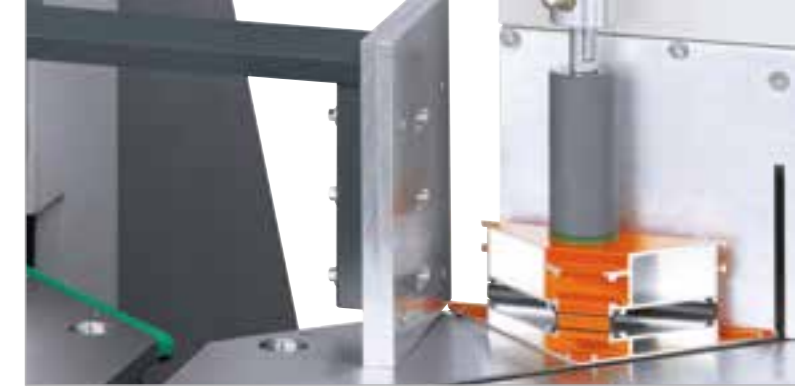
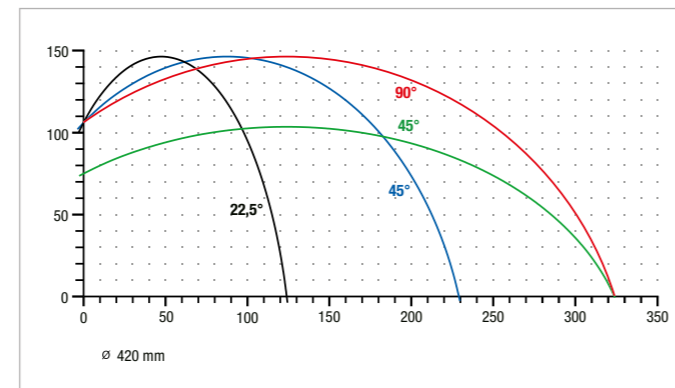
- Kleinste Schnittlänge bei 90° 350 mm
- Kleinste Schnittlänge bei 45° geneigt 350 mm
- Schwenkbereich nach innen 90°–45° (bis 22,5° manuell mit digitaler Anzeige)
- Neigungsbereich nach innen pneumatisch 90°–45°
- Schnittbereich siehe Schnittdiagramm
- Sägeblattdurchmesser 420 mm
- Sägeblattdrehzahl 2.800 1/min.
- Elektrischer Anschluss 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe je Motor 4 kW
- Druckluftanschluss 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 40 l ohne Sprühen, 64 l mit Sprühen

Schnittlängenvarianten

- 3.000 mm
- 4.500 mm
- 6.000 mm

Optionen

- DG 104 M Maschinenbett in Stahlblechausführung (Schnittlänge 4.500 mm, 6.000 mm)
- Profilanhebeleisten
- Software für E 580: Softwaremodul für Kapp- und Überlängenschnitte
- Fahrbare oder automatisch abschwenkbare Werkstückauflagen
- Materialspaneinrichtungen
- Kämpferanschlag und Ansnittanschlag
- Etikettendrucker bei Ausführung mit E 390 und E 580
- Absaugstutzen, Absauggeräte
- Takteinrichtung
- Rollenbahnen
- Sägeblätter
- Hochleistungsschneidmittel



Steuerungsvarianten

Manuelle Schnittlängenverstellung mit Digitalanzeige E 111

Positioniersteuerung E 390

PC-Steuerung E 580

Siehe Seite 40



DG 104 + E 580 + Sonderzubehör

4.1 | DOPPELGEHRUNGSSÄGEN

Doppelgehrungssäge DG 142

- Außenmaßzuschnitt bei allen Schnittvarianten möglich
- Ideale Maschine für die Großserienfertigung bei 90°- und 45°-Zuschnitten
- Serienmäßig mit Sägeblättern
- Serienmäßig mit Digitalanzeige E 111
- Vertikale pneumatische Materialspanneinrichtung
- Schutzhauben

Technische Daten

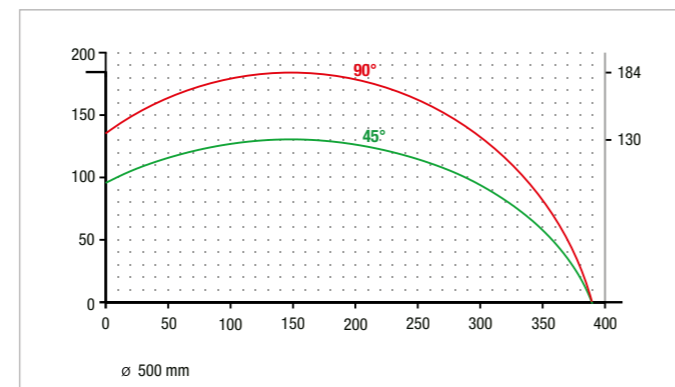
- Kleinste Schnittlänge bei 90° 370 mm
- Kleinste Schnittlänge bei 45° geneigt 370 mm
- Neigungsbereich nach innen 90°–45°
- Schnittbereich siehe Schnittdiagramm
- Sägeblattdurchmesser 500 mm
- Sägeblattdrehzahl 2.300 1/min.
- Elektrischer Anschluss 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe je Motor 4 kW
- Druckluftanschluss 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 40 l ohne Sprühen, 64 l mit Sprühen
- Zwischenwinkel optional 90°–45°

Schnittlängenvarianten

- 3.000 mm
- 4.500 mm
- 6.000 mm

Optionen

- DG 142 M Maschinenbett in Stahlblechausführung (nur bei Schnittlänge 4.500 mm)
- Zwischenwinkeleinstellung mittels Handrad und Digitalanzeige E 111
- Software-Ergänzung für E 580: Optimierungsprogramm, Softwaremodul für Kapp- und Überlängenschnitte
- Etikettendrucker bei Ausführung mit E 390 und E 580
- Fahrbare oder automatisch abschwenkbare Werkstückauflagen
- Materialspanneinrichtungen
- Kämpferanschlag und Ansnittanschlag
- Absauggerät
- Rollenbahn
- Sägeblätter
- Hochleistungsschneidmittel
- Dosiersprüheinrichtung



Steuerungsvarianten

Manuelle Schnittlängenverstellung mit Digitalanzeige E 111

Positioniersteuerung E 390

PC-Steuerung E 580

Siehe Seite 40



DG 142 + E 580 + Sonderzubehör

4.1 | DOPPELGEHRUNGSSÄGEN

Doppelgehrungssäge DG 79

- Solide Gusskonstruktion mit integriertem Rundtisch garantiert eine einwandfreie Profilaufgabe für winkelgenaues Ablängen
- Schwenkbereich der Sägeköpfe von 0° bis 45° stufenlos nach links und rechts einstellbar. Dadurch Außen- und Innenmaßzuschnitte möglich
- Vertikale und horizontale pneumatische Materialspaneinrichtungen gewährleisten optimale Profilfixierung
- Serienmäßig mit Sägeblättern
- Serienmäßig mit Digitalanzeige E 111
- Dosiersprüheinrichtung

Technische Daten

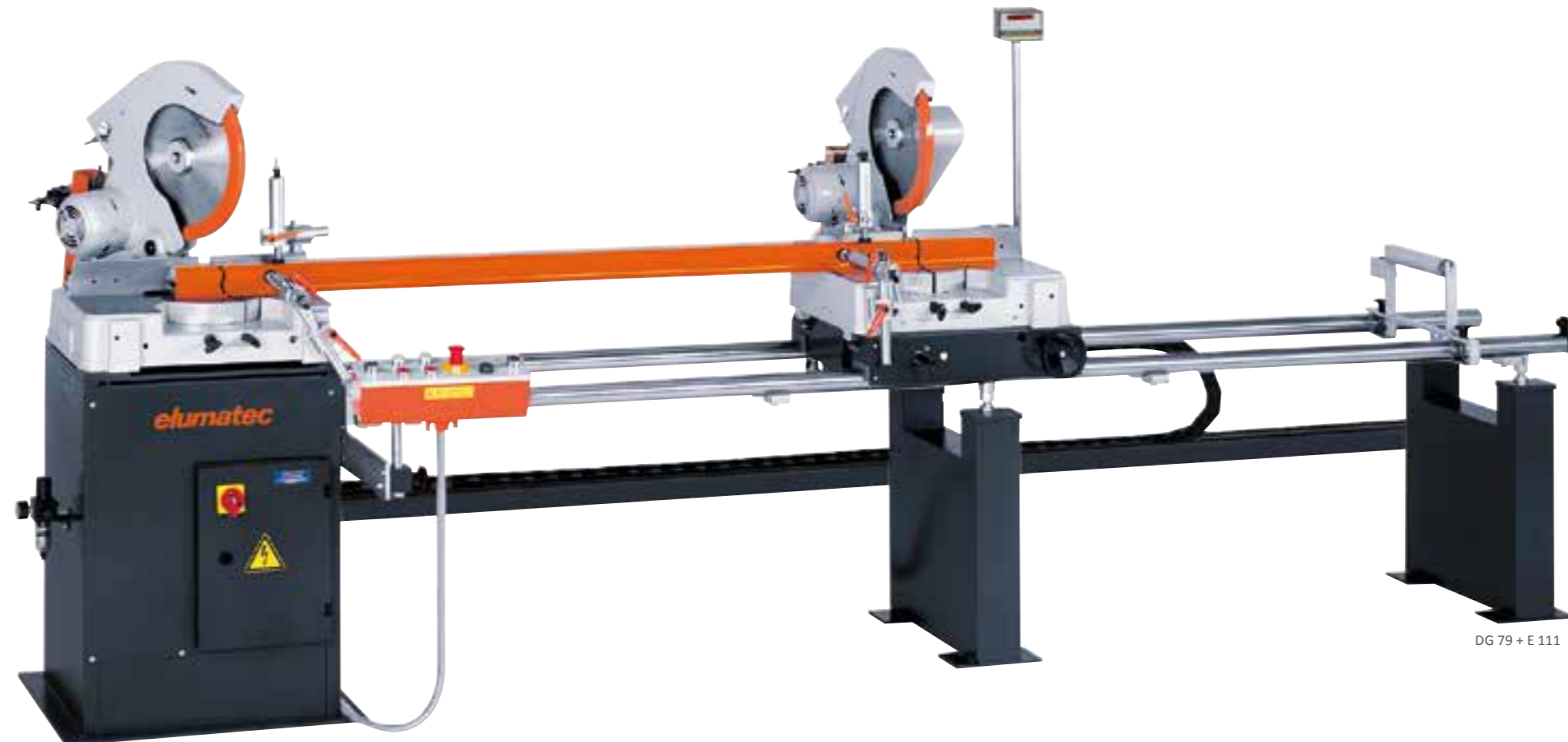
- Kleinste Schnittlänge bei 90° 520 mm
- Kleinste Schnittlänge bei 45° geschwenkt 520 mm
- Rastpunkte bei 15°, 30° und 45°
- Schwenkbereich von 0° bis 45° stufenlos einstellbar
- Hydropneumatischer Sägevorschub
- Schnittbereich siehe Schnittdiagramm
- Sägeblattdurchmesser 380 mm
- Sägeblattdrehzahl 2.800 1/min.
- Elektrischer Anschluss 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe je Motor 3 kW
- Druckluftanschluss 7 bar

Schnittlängenvarianten

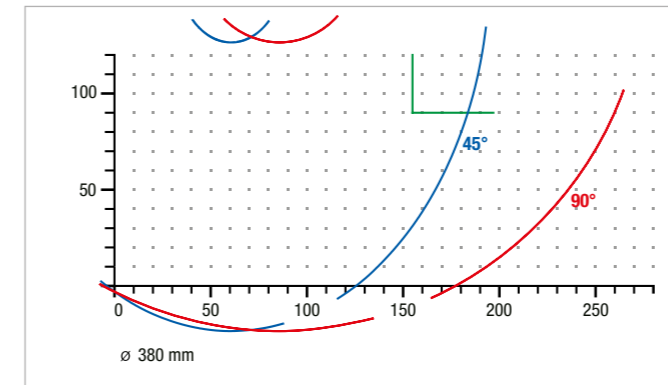
- 3.000 mm
- 4.500 mm
- 6.000 mm

Optionen

- DG 79 M Maschinenbett in Stahlblechausführung (Schnittlänge 3.000 mm, 4.500 mm)
- Werkstückauflagen
- Kämpferanschlag
- Absauggeräte
- Materialspaneinrichtungen
- Rollenbahnen
- Sägeblätter
- Hochleistungsschneidmittel



DG 79 + E 111



Steuerungsvarianten

Manuelle Schnittlängenverstellung mit Digitalanzeige E 111

Positioniersteuerung E 355

Siehe Seite 40

4.2 | GEHRUNGSSÄGEN

Gehrungssäge MGS 245/00

Die Maschine für den Sonderbau

- Das bewährte elumatec-Prinzip „Sägen von unten“:
- Freie Tischfläche ermöglicht optimale Beschickung und Entnahme der Profile
- Die patentierte Sägearmaufhängung erzeugt einen Schnittdruck gegen die Werkstückanlage, dadurch sicheres Spannen des Werkstückes
- Automatisch öffnende Schutzhaube
- Dosiersprüheinrichtung
- Serienmäßig mit Sägeblatt
- Schwenkbereich manuell bis 22,5° nach rechts und links mit digitaler Winkelanzeige
- Neigungsbereich 90°–45° pneumatisch (Zwischenwinkel mit Revolveranschlag und digitaler Anzeige)

Technische Daten

- Schwenkbereich manuell, 22,5° nach links und rechts mit Digitalanzeige E 111
- Neigungsbereich pneumatisch von 90° bis 45° mit digitaler Anzeige
- Schnittbereich siehe Schnittdiagramm
- Sägeblattdurchmesser 550 mm
- Sägeblattdrehzahl 2.250 1/min.
- Elektrischer Anschluss 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 4 kW
- Druckluftanschluss 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 20 l ohne Sprühen, 32 l mit Sprühen
- Länge 1.900 mm, Tiefe 1.550 mm, Höhe 2.100 mm, Gewicht 1.150 kg

Gehrungssäge MGS 245/31

Siehe MGS 245/00, jedoch:

- 3-Achs-PC-Steuerung E 580 für elektronisches Schwenken und Neigen
- Elektronisch gesteuerte Längenverstellung des Anschlag- und Mess-Systems
- 10,4"-Touch-Farbdisplay
- Netzwerkanschluss RJ45, 10/100 MBit
- Längenverstellung 6.000 mm

Gehrungssäge MGS 245/30

Siehe MGS 245/31, jedoch:

- Längenverstellung 4.500 mm

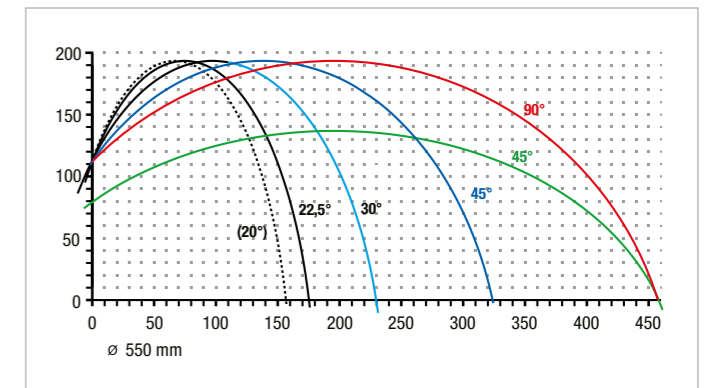
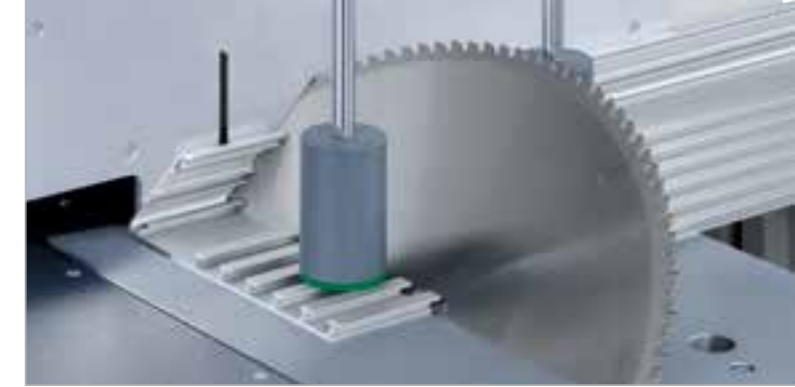
Gehrungssäge MGS 245/32

Siehe MGS 245 /31, jedoch:

- Längenverstellung 7.500 mm

Optionen

- Hydropneumatischer Sägevorschub
- Absauggerät
- Sägeblätter
- Hochleistungsschneidmittel



MGS 245/00 + Sonderzubehör

4.2 | GEHRUNGSSÄGEN

Gehrungssäge MGS 105

Maschine für den Sonderbau

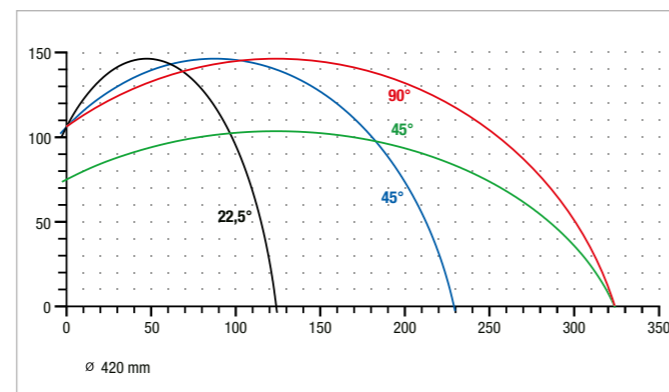
- Das bewährte elumatec-Prinzip „Sägen von unten“:
- Freie Tischfläche ermöglicht optimale Beschickung und Entnahme der Profile
- Die patentierte Sägearmaufhängung erzeugt einen Schnittdruck gegen die Werkstückanlage, dadurch sicheres Spannen des Werkstückes
- Automatisch öffnende Schutzhaube
- Dosiersprüheinrichtung
- Serienmäßig mit Sägeblatt

Technische Daten

- Schwenkbereich manuell, 22,5° nach links und rechts mit Digitalanzeige E 111
- Neigungsbereich pneumatisch von 90° bis 45°
- Schnittbereich siehe Schnittdiagramm
- Sägeblattdurchmesser 420 mm
- Sägeblattdrehzahl 2.800 1/min.
- Elektrischer Anschluss 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 4 kW
- Druckluftanschluss 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 20 l ohne Sprühen, 32 l mit Sprühen
- Länge 1.400 mm, Tiefe 1.500 mm, Höhe 1.880 mm, Gewicht 750 kg

Optionen

- Absauggerät
- Anschlag- und Mess-Systeme siehe Seite 42
- Rollenbahnen
- Sägeblätter
- Hochleistungsschneidmittel



MGS 105



4.2 | GEHRUNGSSÄGEN

Gehrungssäge MGS 72/30

- Stabiler, geschliffener, durchgehender Auflagetisch mit präzise gelagertem Rundtisch.
- Verschleißfreier und leiser Vielkeilriemenantrieb
- Manueller Sägevorschub
- Serienmäßig mit Sägeblatt
- Tischgerät

Technische Daten

- Schwenkbereich 0°–45° nach links und rechts stufenlos einstellbar
- Rastpunkte bei 15°, 30° und 45°
- Schnittbereich siehe Schnittdiagramm
- Sägeblattdurchmesser 380 mm
- Sägeblattdrehzahl 2.800 1/min.
- Elektrischer Anschluss 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 3 kW
- Länge 780 mm, Tiefe 900 mm, Höhe 815 mm, Gewicht 120 kg

Optionen

- Untergestell
- Pneumatische Materialspanneinrichtung
- Schnellspanbacken
- Anschlag- und Mess-Systeme siehe Seite 42
- Rollenbahnen
- Sägeblätter
- Dosiersprüheinrichtung
- Hochleistungsschneidmittel

Gehrungssäge MGS 72/10

Siehe MGS 72/30, jedoch:

- Untergestell
- Pneumatische Materialspanneinrichtungen (2x horizontal, 1x vertikal)
- Dosiersprüheinrichtung

Technische Daten

- Länge 780 mm, Tiefe 900 mm, Höhe 1.600 mm, Gewicht 210 kg

Gehrungssäge MGS 73/33

Siehe MGS 72/10, jedoch:

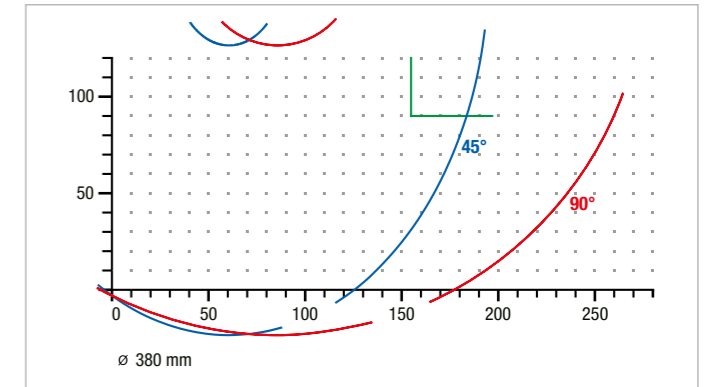
- Hydropneumatischer Sägevorschub
- 2-Hand-Bedienung

Technische Daten

- Druckluftanschluss 7 bar
- Länge 850 mm, Tiefe 900 mm, Höhe 1.450 mm, Gewicht 220 kg

Optionen

- Absauggerät
- Anschlag- und Mess-Systeme siehe Seite 42
- Rollenbahnen
- Sägeblätter
- Hochleistungsschneidmittel



MGS 73/33 + AMS 200 + Rollenbahn

4.3 | TISCHSÄGEN

Tischsäge TS 161/00

- Präzises Arbeiten durch Sägeschnitt von unten
- Großer Schwenkbereich bis 45° nach links und bis 0° nach rechts
- Die besondere Schwenkmechanik mit integriertem Rundtisch erlaubt bei allen Winkeleinstellungen ein Arbeiten von vorn
- Ein nach hinten verschiebbarer Werkstückanschlag ermöglicht eine optimale Ausnutzung der Sägeblattkapazität bei breiten und flachen Profilen
- Manueller Sägevorschub
- Manuelle Materialspanneinrichtung (vertikal)
- Serienmäßig mit Sägeblatt
- Tischgerät

Technische Daten

- Schnittbereich siehe Schnittdiagramm
- Sägeblattdurchmesser 280 mm
- Sägeblattdrehzahl 3.200 1/min.
- Elektrischer Anschluss 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 1,05 kW
- Länge 650 mm, Tiefe 750 mm, Höhe 1.300 mm, Gewicht 130 kg

Tischsäge TS 161/21

Siehe TS 161/00, jedoch:

- Mit Untergestell
- Pneumatische Materialspanneinrichtung (vertikal)
- Dosiersprüheinrichtung
- Wartungseinheit

Optionen

- Digitalanzeige beim Schwenken
- Absauggerät
- Anschlag- und Mess-Systeme siehe Seite 42
- Rollenbahnen
- Sägeblätter
- Hochleistungsschneidmittel

Tischsäge TS 161/22

- Präzises Arbeiten durch Sägeschnitt von unten
- Großer Schwenkbereich bis 45° nach links und bis 0° nach rechts
- Die besondere Schwenkmechanik mit integriertem Rundtisch erlaubt bei allen Winkeleinstellungen ein Arbeiten von vorn
- Der Maschinenkörper wird nicht bewegt
- Ein nach hinten verschiebbarer Werkstückanschlag ermöglicht eine optimale Ausnutzung der Sägeblattkapazität bei breiten und flachen Profilen
- Maschine mit Untergestell
- Pneumatische Materialspanneinrichtung
- Digitalanzeige Schwenken E 111

Technische Daten:

- Schnittbereich siehe Schnittdiagramm
- Elektrischer Anschluss 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 1.1 kW
- Sägeblattdurchmesser 280 mm
- Sägeblattdrehzahl 3.200 1/min.
- Druckluftanschluss 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt mit Sprühen: 10 l

Mitgeliefertes Zubehör:

- Ein Hartmetallsägeblatt für Aluminium und PVC, 280 mm Durchmesser, 88 Zähne
- Untergestell
- Pneumatische Materialspanneinrichtung (vertikal)
- Dosiersprüheinrichtung

Tischsäge TS 161/30

Siehe TS 161/21, jedoch:

- Pneumatischer Sägevorschub
- Schutzhaube manuell
- Länge 650 mm, Tiefe 750 mm, Höhe 1.300 mm, Gewicht 170 kg



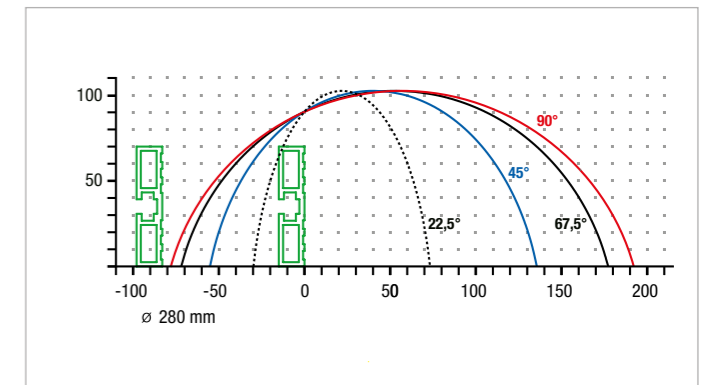
Tischsäge TS 161/31

Siehe TS 161/22, jedoch:

- Pneumatischer Sägevorschub
- Schutzhaube
- 2-Hand-Bedienung
- Digitalanzeige Schwenken E 111

Technische Daten

- Luftverbrauch je Arbeitstakt mit Sprühen: 15 l



TS 161/21



TS 161/30

4.4 | SÄGEAUTOMATEN

Sägeautomat SAS 142/44

- Leistungsstarker Sägeautomat mit 2-Achs-Steuerung und großdimensioniertem Sägeblatt für effiziente Massenschnitte von Aluminiumprofilen
- Bewährtes elumatec-Prinzip „Sägen von unten“ für optimale Zugänglichkeit und bestmögliche Ausnutzung des Sägeblattes
- Schnittspaltöffnung gewährleistet höchste Oberflächenqualität der Schnittfläche nur bei 90° Sägeschnitten
- Oberflächenschonender Materialvorschub (Takten) durch Profilanhebesystem an der Auflage- und Anlagefläche
- Großer Schnittbereich bei breiten Profilen
- Abschaltautomatik bei Erreichen des Profilendes
- Materialvorschub über Servo-Achse gesteuert für Transportgeschwindigkeit und Teillänge
- Sägevorschub über Servo-Achse gesteuert für Sägeschwindigkeit und Sägehöhe
- Eingabe der Profilparameter in Profildatenbank

Technische Daten

- Vorschublänge 5 mm - 780 mm (bei 90°-Schnitten)
- Maximaler Schnittbereich siehe Schnittdiagramm
- Sägeblattdrehzahl 2.800 1/min.
- Leistung 5,5 kW bei 400 V / 50 Hz
- Druckluftanschluss 7 bar
- Luftverbrauch 50 l je Arbeitstakt, mit Minimalmengenschmierung 64 l

Mitgeliefertes Zubehör

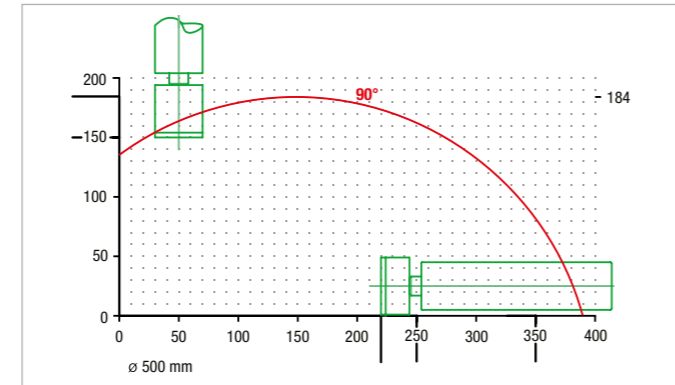
- Hartmetall-Sägeblatt für Aluminium mit 500 mm Durchmesser und 120 Zähnen
- Je ein vertikaler und horizontaler Spanner links und rechts vom Sägeblatt
- Hochleistungsschneidmittel 500 ml

Sägeautomat SAS 142/43

Siehe SAS 142/44, jedoch:
Einstellen des Schnittwinkels über Handrad und Digitalanzeige

Technische Daten

- Vorschublänge 5 mm - 695 mm (bei 90°-Schnitten)
- Schnittwinkel 90° bis 45° geneigt



SAS 142/44

4.4 | SÄGEAUTOMATEN

Sägeautomat SA 142/35

- Für Massenzuschnitte von Aluminiumprofilen im Fensterbau und in der Industrie
- Oberflächenschonender Materialvorschub (Takten) durch Profilanhebesysteme an der Auf- und Anlagefläche
- 1-, 2- oder 3-fach-Vorschub über Wahlschalter
- Schrägschnitte bis 45° möglich durch Neigen des Sägeaggregates (Option)
- Großer Schnittbereich bei breiten Profilen
- Serienmäßig mit Sägeblatt

Technische Daten

- Schwenkbereich von 90° bis 45° (optional)
- Schnittbereich siehe Schnittdiagramm
- Sägeblattdurchmesser 500 mm
- Sägeblattdrehzahl 2.800 1/min.
- Elektrischer Anschluss 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 4 kW
- Druckluftanschluss 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 50 l ohne Sprühen, 64 l mit Sprühen
- Länge 2.850 mm, Tiefe 1.400 mm, Höhe 1.580 mm, Gewicht 770 kg
- Vorschublänge pro Takt 5–600 mm (bis zu drei Takte möglich)

Optionen

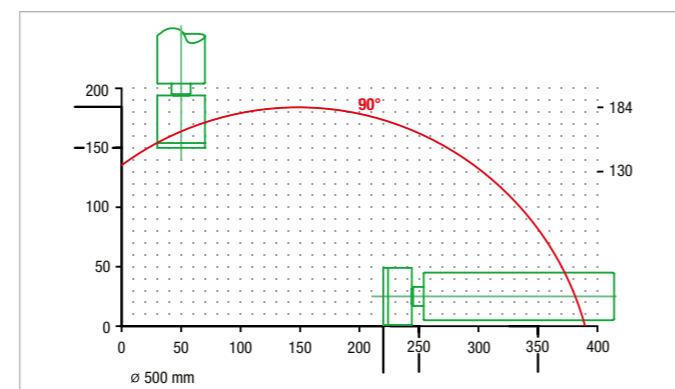
- Digitalanzeige E 111
- Hydropneumatischer Sägevorschub
- Absaugeinrichtung
- Rollenbahnen
- Sägeblätter
- Hochleistungsschneidmittel
- Spanntechnik für Mehrteilespannung
- Spanntechnik für Teile kleiner 5 mm

Sägeautomat SA 142/37

Siehe SA 142/35, jedoch:

Technische Daten

- Leistungsabgabe 5,5 kW



SA 142



Sägeautomat SA 73/36

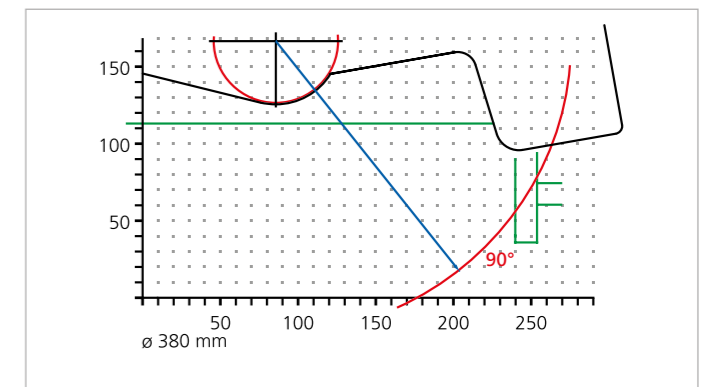
- Für Massenzuschnitte von Aluminiumprofilen im Fensterbau und in der Industrie
- Oberflächenschonender Materialvorschub (Takten) durch Profilanhebesystem in einer Ebene
- 1-, 2- oder 3-fach-Vorschub über Wahlschalter
- Sicherer Materialvorschub durch zwei horizontale Spannzylinder
- Abschaltautomatik bei Profilende
- Dosiersprüheinrichtung
- Serienmäßig mit Sägeblatt
- Serienmäßig mit Digitalanzeige

Technische Daten

- Schnittbereich 150x110 mm
- Sägeblattdurchmesser 380 mm
- Sägeblattdrehzahl 2.800 1/min.
- Elektrischer Anschluss 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 3 kW
- Druckluftanschluss 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 19 l ohne Sprühen, 31 l mit Sprühen
- Länge 1.500 mm, Tiefe 1.100 mm, Höhe 1.550 mm, Gewicht 290 kg
- Vorschublänge pro Takt 5–250 mm (bis zu drei Takte möglich)

Optionen

- Absaugeinrichtung
- Rollenbahn
- Sägeblätter
- Hochleistungsschneidmittel



SA 73/36

4.5 | GLASLEISTENSÄGEN

Glasleistensäge GLS 192/07

- V-Schnittsäge ausgerüstet mit zwei Sägeblättern für 45°-Sägeschnitte
- Serienmäßig ausgerüstet mit zwei vertikalen Materialspanneinrichtungen
- Integrierte Absaugstutzen zum Anschluss eines Absauggerätes
- Dosiersprüheinrichtung
- Automatischer Sägeablauf, Bedienung mittels Fußschalter

Technische Daten

- Sägeblattdurchmesser 200 mm
- Sägeblattdrehzahl 2.800 1/min.
- Elektrischer Anschluss 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 0,9 kW
- Druckluftanschluss 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 20 l
- Länge 510 mm, Tiefe 1.200 mm, Höhe 1.180 mm, Gewicht 140 kg

Optionen

- Profilspannsystem für spezielle Glasleisten
- Absauggerät für Reststücke
- Rollenbahnen
- Anschlag- und Mess-Systeme siehe Seite 42
- Profilbeilagen
- Sägeblätter
- Hochleistungsschneidmittel
- Glasleisten-Mess-Systeme siehe Seite 46



GLS 192 + EMA 201



Tischsäge TS 161/21

- Präzises Arbeiten durch Sägeschnitt von unten
- Großer Schwenkbereich bis 45° nach links und bis 0° nach rechts
- Die besondere Schwenkmechanik mit integriertem Rundtisch erlaubt bei allen Winkeleinstellungen ein Arbeiten von vorn
- Ein nach hinten verschiebbarer Werkstückanschlag ermöglicht eine optimale Ausnutzung der Sägeblattkapazität bei breiten und flachen Profilen
- Manueller Sägevorschub
- Serienmäßig mit Sägeblatt und Untergestell
- Pneumatische Materialspanneinrichtung (vertikal)
- Dosiersprüheinrichtung
- Wartungseinheit

Technische Daten

- Sägeblattdurchmesser 280 mm
- Sägeblattdrehzahl 3.200 1/min.
- Elektrischer Anschluss 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 1,05 kW
- Länge 650 mm, Tiefe 750 mm, Höhe 1.300 mm, Gewicht 130 kg

Optionen

- Digitalanzeige beim Schwenken
- Absauggerät
- Anschlag- und Mess-Systeme siehe Seite 42
- Rollenbahnen
- Hochleistungsschneidmittel



TS 161/21

4.6 | AUSKLINGSÄGEN

Auslinksäge AKS 134/64

- Hochleistungs-Auslinksäge für Aluminiumprofile mit besonders großem Schnittbereich
- Für anspruchsvolle Anwendungen beim Bau von Fassaden, Wintergärten und Sonderkonstruktionen
- Bearbeitung am ruhenden Profil mit beweglichen Sägeaggregaten, dadurch hohe Genauigkeit und geringer Platzbedarf
- Aufspannung mehrerer Profile durch breite Anschlagplatte
- Auflagetisch mit Kreuzschlitten und Schwenkanschlag manuell verstellbar für optimale Ausnutzung des Schnittbereiches
- Horizontale und vertikale Spannung der Profile
- Automatischer Ablauf des Sägevorganges bei Schwenkwinkel 90° (2-Hand-Bedienung bei Sonderwinkeln)
- Hydropneumatischer Sägevorschub
- Minimalmengenschmierung für Sägeblätter

Technische Daten

Sägeaggregat unten (vertikal):

- Sägeblattdurchmesser 650 mm
- Neigen max. um 45° nach vorne und max. um 55° nach hinten, Grundstellung: Sägeblatt senkrecht
- Schnitthöhe max. 260 mm bei 90°
- Schnitthöhe max. 187 mm bei 135°
- Schnitthöhe max. 130 mm bei 30°
- Elektrischer Anschluss 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistung 3 kW mit Motorbremse
- Sägeblattdrehzahl 1.400 1/min.



AKS 134/64 + Sonderzubehör

Sägeaggregat oben (horizontal):

- Sägeblattdurchmesser 500 mm
- Neigen max. um 55° nach unten und max. um 60° nach oben, Grundstellung: Sägeblatt waagrecht
- Ausklintiefe max. 190 mm
- Elektrischer Anschluss 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistung 3 kW mit Motorbremse
- Sägeblattdrehzahl 2.710 1/min.
- Hub 950 mm

Auflagetisch mit Arbeitshöhe 990 mm:

- Schwenkbereich von 30° links bis 30° rechts, Grundstellung 0°
- Schwenkbereich manuell mit Digitalanzeige
- Druckluftanschluss 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt ohne Sprühen 35 l, mit Sprühen 45 l
- Länge 3.000 mm, Tiefe 1.570 mm, Höhe 1.770 mm, Gewicht 1.400 kg



Auslinksäge AKS 134/65

Siehe AKS 134/64, jedoch:

- Mit 4-Achs-Steuerung zum automatischen Einstellen der Schnittwinkel von horizontalem und vertikalem Sägeblatt, der Schnitthöhe und der Ausklintiefe
- Werte aus Konstruktionszeichnungen können direkt an der Tastatur eingegeben werden

Optionen

- Linienanzeige mit Laser
- Lärmschutzpaket
- Sägeblätter
- Hochleistungsschneidmittel



AKS 134/65 + Sonderzubehör

4.6 | AUSKLINGSÄGEN

Auslinksäge AKS 134/00

- Variable Ausklinkungen für Pfosten-Riegelprofil-Kombinationen, z. B. Fassaden, Wintergärten, Pyramiden- und Sonderkonstruktionen
- Das Werkstück ist fest gespannt, d.h. nur die Sägeaggregate bewegen sich, dadurch exaktes und sicheres Ausklinken
- Beide Sägeaggregate werden gemeinsam über ein Handrad in der Höhe verstellt (Analoganzeige am Handrad)
- Schnittiefeinstellung mittels Analoganzeige
- Manuelle Winkeleinstellung der Sägeblätter mit digitaler Anzeige der Neigungswinkel
- Auflagetisch mit Kreuzschlitten und Schwenkanschlag manuell verstellbar für optimale Ausnutzung des Schnittbereiches
- Schwenkwinkel des Schwenkanschlages am Maschinentisch mit digitaler Anzeige
- Horizontale und vertikale Spannung der Profile
- Automatischer Ablauf des Sägevorganges bei Schwenkwinkel 90° (2-Hand-Bedienung bei Sonderwinkeln)
- Hydropneumatischer Sägevorschub

Technische Daten

Sägeaggregat unten (vertikal):

- Sägeblattdurchmesser 550 mm
- Neigebereich von 45° vorne bis + 60° hinten
- Schnitthöhe max. 210 mm
- Elektrischer Anschluss 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 3 kW mit Motorbremse
- Sägeblattdrehzahl 2.800 1/min.
- Neigeinstellung manuell mit Digitalanzeige (Standard)
- Hub max. 830 mm

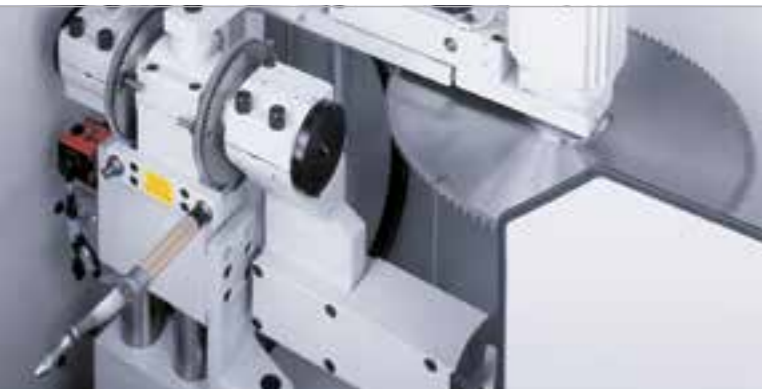
Sägeaggregat oben (horizontal):

- Sägeblattdurchmesser 500 mm
- Neigebereich von 55° nach unten bis 60° nach oben
- Ausklintiefe max. 190 mm
- Elektrischer Anschluss 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 3 kW mit Motorbremse
- Sägeblattdrehzahl 2.800 1/min.
- Neigeinstellung manuell mit Digitalanzeige (Standard)
- Hub max. 830 mm

Auflagetisch mit Arbeitshöhe 990 mm:

- Schwenkbereich von 30° links bis 30° rechts, Grundstellung 0°
- Schwenkbereich manuell mit Digitalanzeige

- Druckluftanschluss 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 35 l ohne Sprühen, 45 l mit Sprühen
- Länge 3.000 mm, Tiefe 1.420 mm, Höhe 1.600 mm, Gewicht 1.250 kg



Auslinksäge AKS 134/10

Siehe AKS 134/00, jedoch:

- Mit 4-Achs-Steuerung zum automatischen Einstellen der Schnittwinkel von horizontalem und vertikalem Sägeblatt, der Schnitthöhe und der Ausklintiefe
- Werte aus Konstruktionszeichnungen können direkt an der Tastatur eingegeben werden

Optionen

- Linienanzeige mit Laser
- Lärmschutzpaket
- Sägeblätter
- Hochleistungsschneidmittel



AKS 134/10

4.6 | AUSLINKSÄGEN

Auslinksäge AKS V-550

- Ausklinkungen für Querriegel im Fassadenbau
- Das Werkstück ist fest gespannt, d.h. nur die Sägeaggregate bewegen sich, dadurch exaktes und sicheres Ausklinken
- Schnitttiefeinstellung mittels Analoganzeige
- Manuelle Winkeleinstellung des Sägeblatt mit 550 mm mit digitaler Anzeige des Winkels
- Horizontale und vertikale Spannung der Profile
- Ablauf des Sägevorganges über 2-Hand-Bedienung

Technische Daten

Sägeaggregat für Klinkschnitt fix 0°:

- Sägeblattdurchmesser 350 mm
- Leistungsabgabe 2 kW mit Motorbremse
- Sägeblattdrehzahl 2.800 1/min.

Sägeaggregat für Klinkschnitt 90°+45° und 90°-20°:

- Sägeblattdurchmesser 550 mm
- Leistungsabgabe 3 kW mit Motorbremse
- Sägeblattdrehzahl 2.800 1/min.

- Ausklinkbereich maximal: 210 mm x 100 mm
- Druckluftanschluss 7 bar
- Gewicht 480 kg

Optionen

- Sägeblätter
- Hochleistungsschneidmittel



AKS-V 550

4.7 | STEUERUNGSVARIANTEN

Manuelle Schnittlängenverstellung mit Digitalanzeige E 111 [01]

- Genaue Maßeinstellung durch Digitalanzeige
- Umschaltung von Absolutmaß auf Kettenmaß
- Istwertspeicherung der Anzeige bei Netzabschaltung
- Schnelles Ablesen durch digitale Anzeige. Auflösung 0,1 mm
- Umschaltung mm/inch
- Eingabe eines beliebigen Referenzwertes über die Fronttastatur

Positioniersteuerung E 390 [02]

- Antriebsunabhängiges Absolut-Messsystem
- Pneumatische Blockierung auf Position
- Ergonomische Anordnung der Bedieneinheit
- Positioniergenauigkeit +/-0,1 mm
- Speicher für 999 Datensätze
- Mehrsprachige Bedienoberfläche
- Umschaltung mm/inch
- 5,7"-Touchscreen
- Touchoptimierte Bedienoberfläche
- Schnittstellen für NEDO-Messstab und Etikettendrucker
- USB-Schnittstelle zum Datenaustausch

PC-STEUERUNG E 570 [03]

- Maschinenvariante in 1- oder 3-Achs-Ausführung erhältlich
- Antriebsunabhängiges Absolut-Messsystem
- Pneumatische Blockierung auf Position
- Robuster, verschleißarmer Direktantrieb des fahrbaren Sägeaggregates
- Ergonomische Anordnung der Bedieneinheit
- Positioniergenauigkeit +/-0,1 mm
- PC mit Windows-Betriebssystem zur Bedienung der Maschine
- Mehrsprachige Bedienoberfläche
- Fernwartung über Internet
- Umschaltung mm/inch
- 10,4"-Touchscreen
- Touchoptimierte Bedienoberfläche
- Schnittstelle für NEDO-Messstab, Etikettendrucker und Barcodescanner
- USB-Schnittstelle zum Datenaustausch
- Netzwerkanschluss zur Integration in Firmennetzwerk

PC-Steuerung E 580 [04]

- Maschinenvariante in 1-, 3- oder 5-Achs-Ausführung erhältlich
- Antriebsunabhängiges Absolut-Messsystem
- Pneumatische Blockierung auf Position
- Robuster, verschleißarmer Direktantrieb des fahrbaren Sägeaggregates
- Ergonomische Anordnung der Bedieneinheit
- Positioniergenauigkeit +/-0,1 mm
- PC mit Windows-Betriebssystem zur Bedienung der Maschine
- Mehrsprachige Bedienoberfläche
- Fernwartung über Internet
- Umschaltung mm/inch
- 12"-Touchscreen
- Touchoptimierte Bedienoberfläche
- Schnittstelle für NEDO-Messstab, Etikettendrucker und Barcodescanner
- USB-Schnittstelle zum Datenaustausch
- Netzwerkanschluss zur Integration in Firmennetzwerk



01



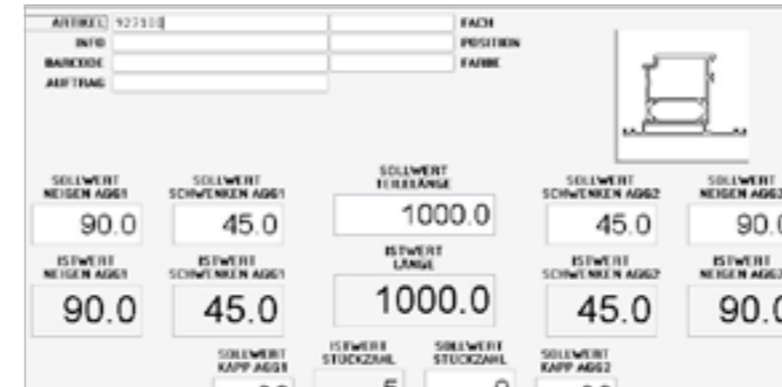
02



03



04





5 | ANSCHLAG- UND MESS-SYSTEME

Bei uns finden Sie ein breites Spektrum an hochwertigen manuellen oder automatischen Anschlag- und Mess-Systemen sowie eine Vielfalt an Optionen – wie Zentriereinrichtungen, verschiedene Anschlagssysteme oder Rollenbahnen – für nahezu jeden Bedarf und jede Anforderung. Darüber hinaus können Sie mit unserer optional erhältlichen PC-Steuerung sämtliche benötigten Daten bequem über das Netzwerk oder eine USB-Schnittstelle aus den gängigen Kalkulationsprogrammen übernehmen.

Produktübersicht	Produkt	Seite
Anschlag- und Mess-System	AMS 200 + E 570	44
Anschlag- und Mess-System	MMS 200 + E 111	45
Anschlag- und Mess-System	MMS 100	45
Glasleisten-Mess-System	EMA 201	46
Manuelles Mess-System für Glasleisten	MMA 201	46

5.1 | ANSCHLAG- UND MESS-SYSTEME

Anschlag- und Mess-System **AMS 200, MMS 200, MMS 100**

- Zum exakten Ablängen von Aluminiumprofilen
- Zum Anbau an alle 1-Kopf-Sägen (rechts)
- Anschlagsschlitten lässt sich zum Zuführen der Profile hochklappen
- Automatische Rückzugeinrichtung: Kein Nachschnitt des Sägeblattes (Option)
- Patentiertes Schienen- und Wagensystem

Längenvarianten **AMS 200, MMS 200, MMS 100**

- 1.500 mm (nur bei MMS 100)
- 3.000 mm
- 4.500 mm
- 6.000 mm
- Ausführung zum Anbau links auf Anfrage

Steuerungsvarianten

Anschlag- und Mess-System **AMS 200 mit E 570**

- Anschlag- und Mess-System mit 1-Achs-Steuerung für die Schnittlängenpositionierung

Technische Daten

- Maschinenabhängig als 1-, 3- oder 5-Achs-Ausführung
- Längenmessung durch antriebsunabhängiges Absolut-Mess-System
- Pneumatische Blockierung auf Position
- Robuster, verschleißarmer Direktantrieb des fahrbaren Sägeaggregates
- Ergonomische Anordnung der Bedieneinheit
- PC mit Windows-Betriebssystem
- Vier USB-Schnittstellen
- 12"-Touchscreen
- Eine serielle Schnittstelle RS 232
- Zwei Netzwerkanschlüsse RJ45, 10/100 MBit
- Anschlussmöglichkeit für zusätzliche Tastatur und Maus

Option

- Etikettendrucker
- Meß- und Einlesesystem EMA



Ausführungen mit Handradantrieb

Anschlag- und Mess-System **MMS 200 mit E 111**

- Anschlag- und Mess-System mit Schiebeanschlag und Differenzskala zum genauen und schnellen Einstellen
- Digitalanzeige E 111

Technische Daten

- Genaue Maßeinstellung durch Digitalanzeige
- Umschaltung von Absolutmaß auf Kettenmaß
- Istwertspeicherung der Anzeige bei Netzabschaltung
- Schnelles Ablesen durch digitale Anzeige, Auflösung 0,1 mm.
- Elektrischer Anschluss 230 V, 1~, 50/60 Hz
- Umschaltung mm/inch
- Eingabe eines beliebigen Referenzwertes über die Fronttastatur

Ausführungen mit Handverstellung

Anschlag- und Mess-System **MMS 100 mit Handverstellung**

- Verstellung am Anschlagwagen
- Klemmung manuell



MMS 200 + E 111

5.2 | GLASLEISTEN-MESS-SYSTEME

Manuelles Mess-System MMA 201

- Manuelles Messen von Glasleisten durch mechanisches Abtasten
- Manuelles Messen bis 1.500 mm mit Verlängerung bis 2.500 mm

Glasleisten-Mess-System EMA 201

- Elektronisches Messen von Glasleisten mit einer Genauigkeit von 0,2 mm
- Manuelle Schnittdateneingabe über Mess-Chip (Teleskopmessstab) oder Online
- Drahtlose Messdatenübertragung mittels Mess-Chip, standortunabhängig ohne lästige Übertragungskabel
- Leichter handlicher Teleskopmessstab mit Speichermöglichkeit von 255 verschiedenen Messungen
- Serienmäßig mit elektronischem Teleskopmessstab (Messlänge 2.500 mm) und Mess-Chip

Option

- Längenvarianten

Positioniersteuerung E 355

- Antriebsunabhängiges Mess-System
- Positioniergenauigkeit +/- 0,1 mm pro Meter
- Pneumatische Blockierung auf Position
- 5,7"-Matrixdisplay mit Folientastatur und Handrad zur Navigation in den Bedienmenüs
- Speicher für 1.000 Datensätze. Korrekturwerte für Profile
- Im Satzspeicher können Satznummer, Längenmaß, Profilvernummer, Winkelposition und Stückzahl abgespeichert werden

- Sprachumschaltung
- Umschaltung mm/inch
- Schnittstelle RS 232
- Schnittstelle USB frontseitig

Option

- Etikettendrucker

PC-Steuerung E 580

- Maschinenvariante in 1-, 3- oder 5-Achs-Ausführung erhältlich
- Antriebsunabhängiges Absolut-Messsystem
- Pneumatische Blockierung auf Position
- Robuster, verschleißarmer Direktantrieb des fahrbaren Sägeaggregates
- Ergonomische Anordnung der Bedieneinheit
- Positioniergenauigkeit +/- 0,1 mm
- PC mit Windows-Betriebssystem zur Bedienung der Maschine
- Mehrsprachige Bedienoberfläche
- Fernwartung über Internet
- Umschaltung mm/inch
- 12"-Touchscreen
- Touchoptimierte Bedienoberfläche
- Schnittstelle für NEDO-Messstab, Etikettendrucker und Barcodescanner
- USB-Schnittstelle zum Datenaustausch
- Netzwerkanschluss zur Integration in Firmennetzwerk



GLS 192 + MMA 201



TS 161 + EMA 201



6 | FRÄSEN

Als Erfinder der stationären Kopierfräse AS 70 (1966) bieten wir Ihnen im Bereich Fräsen nicht nur ein breites, sondern vor allem auch ein innovatives Produktprogramm. Das Spektrum reicht von der universellen 1-Spindel-Kopierfräse bis hin zur Mehrspindelkopierfräse für die rationelle Fertigung von Türen. Alle Fräsen sind extrem stabil, präzise und verfügen über kraftvolle Motoren. Leichtgängiges und genaues Fräsen über Anschläge oder Schablonen ist somit selbstverständlich.

Auch im Bereich der Ausklinkfräsen bieten wir Ihnen eine breite Palette an verschiedenen Modellen. Diese verfügen über dieselben technischen Vorteile wie unsere Kopierfräsen und bieten zudem serienmäßig für alle Varianten eine variable Winkeleinstellung.

Produktübersicht	Produkt	Seite
3-Spindel-Kopierfräse	KF 178	50
2-Spindel-Kopierfräse	KF 78	51
1-Spindel-Kopierfräse	AS 170	52
1-Spindel-Kopierfräse	AS 70	54
Ausklinkfräse	AF 223	56
Ausklinkfräse	AF 222	56

6.1 | MEHRSPINDELKOPIERFRÄSEN

3-Spindel-Kopierfräse KF 178/10

- Die ideale Maschine für die rationelle Türenfertigung
- Zum Fräsen von Profilylindern und Rundrosetten (Sicherheitsschlösser) in Profilsysteme bzw. Mehrkammerprofile mit großer Bautiefe
- Drei völlig unabhängig voneinander arbeitende Kopierfräsaggregate
- Separate Bedienung der horizontalen und vertikalen Fräsköpfe
- Spannen des Werkstückes nach oben zur Anlagefläche des Schlosses, dadurch entfällt das Neueinstellen der Maschine für das Dornmaß bei unterschiedlich hohen Profilen
- Einfacher Werkzeugwechsel durch „Spindle lock“
- Flexibles Anschlagssystem mit Auflagerollen und verstellbaren Klappanschlägen

Technische Daten

Fräsaggregat oben:

- Fräsbereich nach Anschlag und Kopierschablone 340x100 mm
- Hub 110 mm

Fräsaggregat unten:

- Fräsbereich nach Anschlag und Kopierschablone 240x85 mm
- Hub vorne 95 mm
- Hub hinten 45 mm
- Frässpindeldrehzahl 12.000 1/min.
- Spannungsbereich der Profile 115x100 mm
- Elektrischer Anschluss 230/400 V, 3~, 50 Hz

- Leistungsabgabe je Motor 0,74 kW
- Druckluftanschluss 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 12 l ohne Sprühen, 24 l mit Sprühen
- Länge 980 mm, Tiefe 1.250 mm, Höhe 1.610 mm, Gewicht 360 kg

3-Spindel-Kopierfräse KF 178/13

Siehe KF 178/10, jedoch:

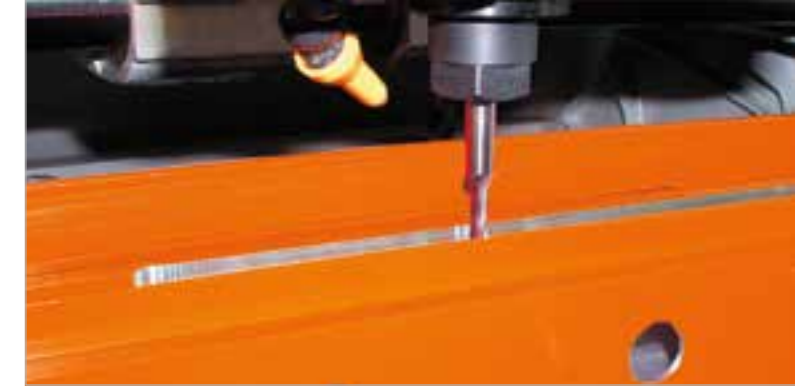
- Stufenlose Drehzahlregelung von 3.000 1/min. bis 12.000 1/min. Dadurch können auch dünnwandige Stahl- und Edelstahlprofile gefräst werden

Optionen

- Kopierschablonen
- Kopierschablonenrohlinge
- Spannzangen
- Anschlagssysteme
- Fräswerkzeuge
- Hochleistungsschneidmittel



KF 178/10



2-Spindel-Kopierfräse KF 78/23

- Fräsen von Schließzylindern und Drückerlöchern bis 70 mm Profilstärke
- Fräsen in zwei Ebenen (vertikal und horizontal) durch zwei völlig unabhängig voneinander arbeitende Fräsaggregate
- Kopierfräsen im Verhältnis 1:1 mit beiden Frässpindeln
- Fräsen nach Anschlag und Schablone
- Kunststoffbeschichteter Tisch zur Profiloberflächenschonung
- Pneumatische Spannung, waagrecht
- Dosiersprüheinrichtung

Technische Daten

Fräsbereich waagrecht:

- Fräsbereich mit Anschlag 300x100 mm
- Fräsbereich mit Kopierschablone 270x70 mm
- Hub 80 mm

Fräsbereich senkrecht:

- Fräsbereich nach Anschlag 290x100 mm
- Fräsbereich nach Kopierschablone 230x70 mm
- Hub 120 mm

- Frässpindeldrehzahl 12.000 1/min.
- Spannungsbereich der Profile 150x150 mm
- Elektrischer Anschluss 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 0,74 kW
- Druckluftanschluss 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 12 l ohne Sprühen, 24 l mit Sprühen
- Länge 940 mm, Tiefe 1.150 mm, Höhe 1.600 mm, Gewicht 260 kg

Optionen

- Kopierschablonen
- Kopierschablonenrohlinge
- Spannzangen
- Stative und Führungsstangen
- Werkstückauflagen und -anschläge
- Fräswerkzeuge
- Hochleistungsschneidmittel



KF 78/23

6.2 | 1-SPINDEL-KOPIERFRÄSEN

1-Spindel-Kopierfräse AS 170/00

- Großer Fräsbereich trotz kompakter Bauweise
- Kopierfräsen nach Seitenanschlägen oder Schablone im Verhältnis 1:1
- Pneumatischer Kopierstift zweistufig für zwei verschiedene Fräserdurchmesser
- Die patentierte Aufhängung des Kopierhebels garantiert präzise Ausfräsungen bei geringem Kraftaufwand
- Tischhöhenverstellung für extrem hohe Profile bis 400 mm
- Einfacher Werkzeugwechsel durch „Spindle lock“
- Pneumatische Materialspaneinrichtung
- Dosiersprüheinrichtung

Technische Daten

- Fräsbereich horizontal nach Anschlag 300 x 120 mm
- Fräsbereich horizontal nach Kopierschablone 285 x 110 mm
- Frässpindeldrehzahl 12.000 1/min.
- Spannbereich der Profile 150 x 130 mm bis 400 mm verstellbar
- Hub 105 mm
- Elektrischer Anschluss 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 0,74 kW
- Druckluftanschluss 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 12 l ohne Sprühen, 24 l mit Sprühen
- Länge 780 mm, Tiefe 790 mm, Höhe 1.545 mm, Gewicht 210 kg

1-Spindel-Kopierfräse AS 170/10

Siehe AS 170/00, jedoch:

- Inklusive Anschlagssystem

Optionen

- Kopierschablonen
- Kopierschablonenrohling
- Kopierstifte
- Spannzangen
- Anschlagssysteme
- Materialspaneinrichtungen
- Fräswerkzeuge
- Hochleistungsschneidmittel



AS 170/10



6.2 | 1-SPINDEL-KOPIERFRÄSEN

1-Spindel-Kopierfräse AS 70/44

- Vielseitig verwendbar in der Aluminium- und Kunststoff-Profilbearbeitung
- Präzise Ausfräsung bei geringem Kraftaufwand, einfache Zweihebelbedienung
- Kopierfräsen im Verhältnis 1:1, dadurch Übertragung des Fräsbildes von einer Schablone auf das Profil
- Herstellung eigener Schablone möglich (Kopieren der Schablone auf einen Rohling)
- Kopierfräsen auch nach Anschlägen möglich (nur rechteckige Fräsbilder)
- Mit wenigen Handgriffen einzustellen
- Pneumatische Materialspanneinrichtung
- Manueller Kopierstift dreistufig für verschiedene Fräserdurchmesser
- Dosiersprüheinrichtung

Technische Daten

- Fräsbereich horizontal nach Anschlag 230x90 mm
- Fräsbereich horizontal nach Kopierschablone 230x90 mm
- Frässpindeldrehzahl 12.000 1/min.
- Spannbereich der Profile 180x130 mm
- Hub 110 mm
- Elektrischer Anschluss 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 0,74 kW
- Druckluftanschluss 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 12 l ohne Sprühen, 24 l mit Sprühen
- Länge 720 mm, Tiefe 650 mm, Höhe 1.440 mm, Gewicht 120 kg



AS 70/50

1-Spindel-Kopierfräse AS 70/45

Siehe AS 70/44, jedoch:

- Drehzahlumschaltung von 12.000 1/min. auf 6.000 1/min. zum Fräsen von dünnwandigen Stahlprofilen

1-Spindel-Kopierfräse AS 70/50

Siehe AS 70/44, jedoch:

- Tischgerät
- Manuelle Materialspanneinrichtung
- Ohne Dosiersprüheinrichtung
- Länge 720 mm, Tiefe 650 mm, Höhe 960 mm, Gewicht 75 kg

Optionen

- Kopierschablonen
- Spannzangen
- Stative und Führungsstangen
- Werkstückauflagen und -anschlüge
- Materialspanneinrichtungen
- Fräswerkzeuge
- Hochleistungsschneidmittel



AS 70/44



6.3 | AUSKLINKFRÄSEN

Auslinkfräse AF 223/01

- Zum Fräsen von Kämpfer- und Türprofilen aus Aluminium
- Großer Fräsbereich bis 400 mm
- Stufenlose Tischhöhenverstellung
- Automatischer Arbeitsablauf
- Werkzeuge bis 280 mm Durchmesser einsetzbar
- Materialanschlag nach rechts und links bis 60° schwenkbar. Ausklinkungen bis 30° (spitze Winkel links und rechts). Rastung bei 90° mit Indexstift
- Zwei Anbaupositionen für Materialanschlag
- Mit Werkzeugschnellwechselsystem und „Spindle lock“ für einfachen Werkzeugwechsel
- Präzise, leichtgängige und verschleißarme Kugelumlauf Führungen
- Flexibel durch horizontale und vertikale pneumatische Materialspannung
- Tiefenanschlag für vier verschiedene Ausklinktiefen
- Dosiersprüheinrichtung
- Automatischer Sicherheitsvorhang

Technische Daten

- Fräserdurchmesser max. 280 mm
- Fräserbohrung 40 mm
- Profilhöhe max. 200 mm
- Fräshöhe 145 mm
- Frästiefe 110 mm
- Fräslänge 400 mm
- Frässpindeldrehzahl 2.800 1/min.
- Hub 550 mm
- Leistung 2,5 kW bei 400 V/50 Hz
- Druckluftanschluss 7 bar
- Leistungsabgabe 2 kW
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 15 l ohne Sprühen, 25 l mit Sprühen
- Länge 1.540 mm, Tiefe 905 mm, Höhe 1.000 mm, Gewicht 280 kg

Optionen

- Absauggerät
- Revolveranschlag 4-fach für Tischhöhe
- Digitalanzeige
- Fräser
- Hochleistungsschneidmittel

Auslinkfräse AF 222/02

Siehe AF 223/01, jedoch:

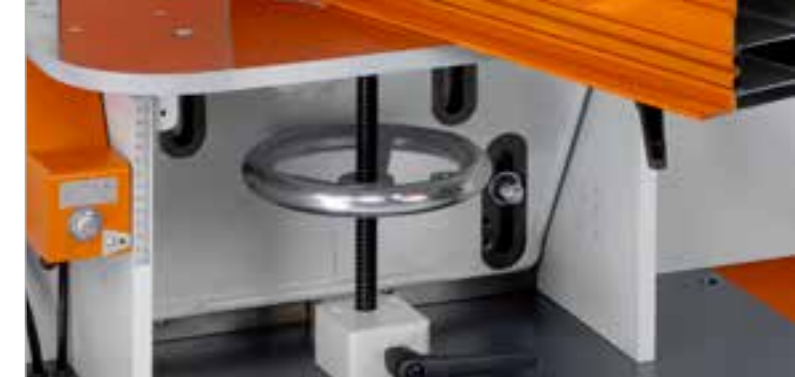
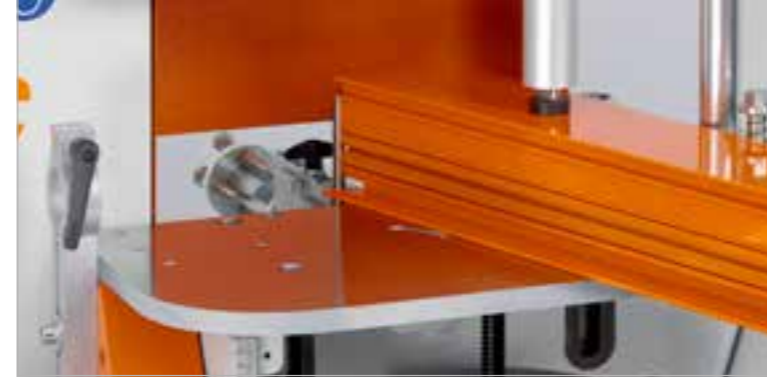
- Manueller Vorschub des Fräsaggregates
- Integrierter Stutzen mit Absaug Schlauch zum Anschluss an eine Absauganlage

Technische Daten

- Profilhöhe max. 165 mm
- Luftverbrauch 10 l je Arbeitstakt, mit Minimalmengenschmierung 20 l
- Länge 1.540 mm, Tiefe 905 mm, Höhe 1.000 mm, Gewicht 248 kg

Optionen

- Absauggerät
- Revolveranschlag 4-fach für Tischhöhe
- Digitalanzeige
- Fräser
- Hochleistungsschneidmittel



AF 223



7 | ECKVERBINDUNGSPRESSEN

Unsere Eckverbindungsmaschinen sind für eine Vielzahl an Profilsystemen – wie z. B. Fenster, Türen, Rahmen oder Fliegengitter – einsetzbar. Sie zeichnen sich durch eine überdurchschnittliche Stabilität und garantierte Langlebigkeit aus. Aufgrund der hohen Presskraftreserve sind sie auch für große Profile optimal einsetzbar.

Produktübersicht	Produkt	Seite
Eckverbindungspressen	EP 124	60
Eckverbindungspressen	EP 120	62

7 | ECKVERBINDUNGSPRESSEN

Eckverbindungspressen EP 124

- Pressen von großdimensionierten Profilen bei höchsten Qualitätsanforderungen
- Einfache Einstellung und Bedienung der Maschine, kurze Umrüstzeiten durch einfaches Messerwechselsystem
- Hohe Presskraftreserve mittels großvolumigem Balgzylinder (wartungsfrei)
- Mit absenkbarem, hydropneumatisch gesteuertem Widerlager
- Durch spezielle Ausbildung des Widerlagerkopfes ist ein Pressen von Rahmen ab Innenmaß 150 mm (lichtes Maß) möglich
- Einpresstiefe je Werkzeugschlitten separat einstellbar
- Verstellbare Pressmesser zum Ausgleich des Profilkammerversatzes (von 5 bis 15 mm serienmäßig, 15 bis 35 mm optional) lieferbar
- Serienmäßig mit Auflagearmen und Pressmessern
- 2-Hand-Bedienung

Technische Daten

- Presshöhe 140 mm
- Presskraft 70 kN (7 t)
- Pneumatischer Antrieb
- Elektrischer Anschluss 230 V, 1~, 50/60 Hz
- Druckluftanschluss 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 35 l
- Länge 1.100 mm, Tiefe 950 mm, Höhe 1.230 mm, Gewicht 534 kg

Optionen

- Auflagetisch zur Vormontage bzw. Ablage
- Widerlager
- Sonderpressmesser



EP 124



Eckverbindungspressen EP 124/20

Siehe EP 124, jedoch:

- Presshöhe 200 mm
- Länge 1.100 mm, Tiefe 950 mm, Höhe 1.230 mm, Gewicht 545 kg
- Ideale Maschine für Elementfassade



7 | ECKVERBINDUNGSPRESSEN

Eckverbindungspressen EP 120

- Pressen von Profilen bis Profilhöhe 68 mm
- Hohe Presskraftreserve mittels großvolumigem Balgzylinder (wartungsfrei)
- Einfache Einstellung und Bedienung der Maschine
- Pneumatisch verschiebbares Gegenlager, mechanisch verriegelt
- Serienmäßig mit Auflagearmen und Pressmessern
- 2-Hand-Bedienung

Technische Daten

- Presshöhe 68 mm
- Presskraft 40 kN (4 t)
- Pneumatischer Antrieb
- Druckluftanschluss 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 30 l
- Länge 650 mm, Tiefe 820 mm, Höhe 1.270 mm, Gewicht 205 kg

Optionen

- Zusatzauflage
- Sonderpressmesser



EP 120



8 | STABBEARBEITUNGSZENTREN

Mit ihrem ebenso robusten wie kompakten Aufbau kommen unsere Stabbearbeitungszentren bei den unterschiedlichsten Profilbearbeitungen von Aluminium, PVC und Stahl sowohl im Fenster-, als auch im Türen- und Fassadenbau zum Einsatz.

Ein optionaler Pendelbetrieb mit abwechselnder Beschickung der Arbeitsbereiche – beispielsweise bei Türen – ermöglicht eine Produktivitätssteigerung von bis zu 30 Prozent, da der Teilewechsel während der Bearbeitung des vorherigen Teils stattfindet.

Die Oberfläche der Profile wird auf optimale Weise geschützt: Alle Arbeitsgänge wie Fräsen, Bohren und Gewindschneiden finden bei ruhendem Profilstab statt (SBZ 151 bis SBZ 122).

Robuste und verschleißarme Direktantriebe aller Achsen ermöglichen eine schnelle Grundpositionierung des Bearbeitungsaggregates mit einer Geschwindigkeit von bis zu 150 m/min.

Die Stabbearbeitungszentren mit eluCam können einfach und direkt an der Maschine programmiert werden. Optional kann die Programmierung im Büro über die umfangreiche eluCad-Software erfolgen.

Weitere Produkt-Highlights sind:

- Die automatische Spannerverschiebung
- Die automatische Längenmessung des Profilstabs, inkl. Barcode-Scanner mit Funkübertragung
- eluCad (Office-Softwarepaket für das optimierte Produktionsmanagement)
- Eine umfangreiche Serienausstattung

Durchlaufanlagen:

- Durchlaufanlagen als schneller Sägeautomat oder flexibles Bearbeitungszentrum
- Profilschonendes Transportsystem mit Rollen
- Profilbe- und -entlademagazin
- Kontinuierliches Bearbeiten von Fenster- und Türenprofilen sowie einfachen Fassaden-Konstruktionen

Produktübersicht	Produkt	Seite
5-Achs-Stabbearbeitungszentrum	SBZ 151 Edition 90	66
5-Achs-Stabbearbeitungszentrum	SBZ 150 eluCam	68
4-Achs-Stabbearbeitungszentrum	SBZ 141/SBZ 140 eluCam	70
3-Achs-Stabbearbeitungszentrum	SBZ 131 eluCam	72
3-Achs-Stabbearbeitungszentrum	SBZ 130 eluCam	74
3-,4-,5-Achs-Stabbearbeitungszentren	SBZ 122/7x	76
Zuschnittzentrum, Durchlaufanlage	SBZ 616/02	78
Stabbearbeitungszentren, Durchlaufanlagen	SBZ 628 S 628 XL 628 XXL	80
Stabbearbeitungszentrum, Durchlaufanlage	SBZ 630	82
Stabbearbeitungszentrum, Durchlaufanlage	SBZ 631	82

8 | STABBEARBEITUNGSZENTREN

Stabbearbeitungszentrum **SBZ 151 Edition 90**

- 5-Achs-Stabbearbeitungszentrum
- Für die flexible und effiziente Bearbeitung von Aluminium- und dünnwandigen Stahlprofilen konzipiert
- Alle Arbeitsgänge wie Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Gewindefräsen, Klinken und Sägen finden bei ruhendem Profilstab zur Schonung der Profilloberfläche statt
- Schnelle Positionierung des Bearbeitungsaggregates mit bis zu 66 m/min. durch dynamische Servoantriebe
- 6-Seiten-Bearbeitung. Von unten mit Winkelkopf (Option)
- Die mitfahrenden Werkzeugmagazine sorgen für kurze Werkzeugwechselzeiten und damit für optimale Bearbeitungszyklen
- Ein Magazin ist mit 13 Standardwerkzeugen und sieben Sonderwerkzeugen (Winkelfräskopf und Sonderfräser) bestückbar. Ein weiteres Magazin für das Sägeblatt mit Durchmesser 400 mm oder 500 mm.
- Autonome Spannerpositionierung mit Absolutmesssystem
- Zwei getrennte Bearbeitungszone erlauben eine Bearbeitung im Pendelbetrieb. Zutrittssicherung mit Schutzzäunen und Lichtschranken
- 5-Achs-CNC-Steuerung mit autarker CNC für räumliche Bearbeitungen, Klinkungen und Zuschnitte
- Keine Referenzfahrt der Achsen erforderlich durch Einsatz von Absolutdrehgebersystem
- Netzwerkanschluss und USB-Schnittstelle
- Bedienterminal mit Windows-Betriebssystem und 15"-Flachbildschirm
- Fernwartung über Internet
- eluCloud-ready

Technische Daten

- Verfahrweg X-Achse 6.000 mm, 7.300 mm, 9.000 mm, 10.300 mm, 12.000 mm, 13.300 mm, 15.000 mm, 16.300 mm, Vmax. 66 m/min.
- Verfahrweg Y-Achse 1.150 mm, Vmax. 40 m/min.
- Verfahrweg Z-Achse 715 mm, Vmax. 40 m/min.
- Schwenkwinkel A-Achse bei Sägeblatt mit Durchmesser 500 mm +/- 100° (bei Sägeblatt mit Durchmesser 400 mm +/- 110°)
- Schwenkwinkel C-Achse +/-182°
- Positioniergenauigkeit
 - o X-/Y-/Z-Achse +/- 0,1 mm/m
 - o A-/C-Achse +/- 0,1°
- Spindeldrehzahl max. 24.000 1/min.
- Spindelleistung 20 kW S1
- Werkzeugwechsler rechts 20 Werkzeugplätze
- Werkzeugwechsler links ein Sägeblatt, Sägeblattdurchmesser 500 mm (400 mm optional)
- Auf Sonderwerkzeugplätzen möglich

- o 13x max. 50 mm
- o 1x max. 180 mm (Sägeblatt)
- o 1x max. 100 mm
- o 5x max. 63 mm (optional 2x WFK möglich)
- Werkzeugaufnahme HSK-63F
- Druckluftanschluss 7 bar
- Elektrischer Anschluss 400 V, 3~, 50 Hz, 50 A
- Luftverbrauch pro Minute ca. 265 l mit Sprühen

Bearbeitungslängen

SBZ 151 Edition 90 – 6,0 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 5.680 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 6.000 mm

SBZ 151 Edition 90 – 7,3 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 6.980 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 7.300 mm

SBZ 151 Edition 90 – 9,0 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 8.680 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 9.000 mm

SBZ 151 Edition 90 – 10,3 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 9.980 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 10.300 mm

SBZ 151 Edition 90 – 12,0 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 11.680 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 12.000 mm

SBZ 151 Edition 90 – 13,3 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 12.980 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 13.300 mm

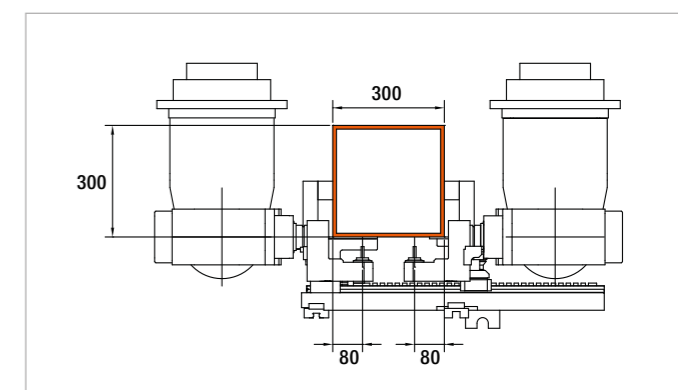
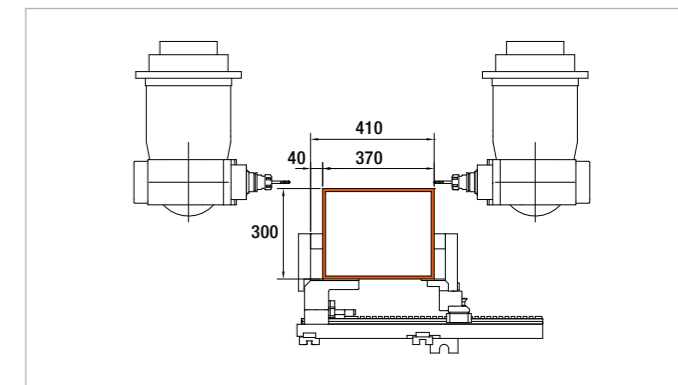
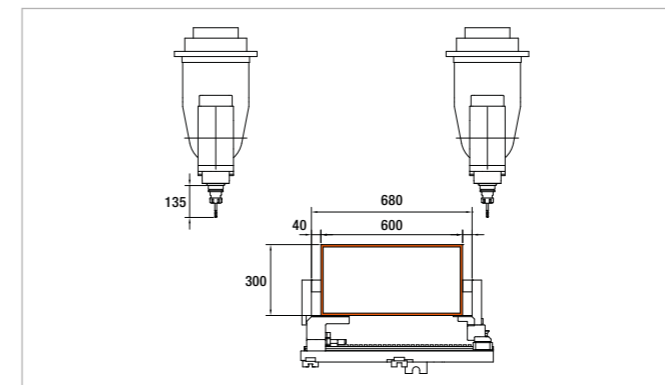
SBZ 151 Edition 90 – 15,0 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 14.680 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 15.000 mm

SBZ 151 Edition 90 – 16,3 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 15.980 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 16.300 mm

Längere Ausführungen auf Anfrage möglich



Optionen

- Automatische Längenmessung beidseitig
- Automatische Längenmessung beidseitig mit Z-Hub
- Werkzeuglängenmessung und Bruchkontrolle
- Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- Takteinrichtung
- 3D-Funkmesstaster
- Werkzeuge
- Werkzeugaufnahmen
- Spannzangenfutter
- Spannzangen
- Winkelfräsköpfe zur Bearbeitung von unten
- Sägeblätter
- Späneförderband
- Schwadenabsaugung
- Etikettendrucker
- Barcode-Scanner



SBZ 151 Edition 90 + Sonderzubehör

8 | STABBEARBEITUNGSZENTREN

Stabbearbeitungszentrum SBZ 150 eluCam

- 5-Achs-Stabbearbeitungszentrum
- Für die wirtschaftliche und rationelle Bearbeitung von Aluminium- und dünnwandigen Stahlprofilen konzipiert
- Alle Arbeitsgänge wie Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Gewindefräsen, Klinken und Sägen finden bei ruhendem Profilstab zur Schonung der Profilloberfläche statt
- 6-Seiten-Bearbeitung. Von unten mit Winkelkopf (Option)
- Bediener-Software mit graphischer 3D-Darstellung der Werkstücke
- Das Magazin ist mit neun Standardwerkzeugen, fünf Sonderwerkzeugen (Winkelfräskopf und Sonderfräser) und einem Sägeblatt bestückbar
- Robuste und verschleißarme Direktantriebe in allen Achsen ermöglichen die schnelle Grundpositionierung des Bearbeitungsaggregates
- Automatische Spannererkennung und -positionierung
- 5-Achs-Steuerung für räumliche Bearbeitungen, 15"-Farbbildschirm, USB-Anschlüsse, Netzwerkanschluss
- Windows-Betriebssystem
- eluCam

Technische Daten

- Verfahrweg X-Achse 6.500 mm, 7.800 mm, 9.500 mm, 10.800 mm, 12.500 mm (weitere Längen auf Anfrage) Vmax. 70 m/min.
- Verfahrweg Y-Achse 1.000 mm, Vmax. 40 m/min.
- Verfahrweg Z-Achse 630 mm, Vmax. 40 m/min.
- Schwenkwinkel A-Achse +/- 110° frei programmierbar in 1/10°-Schritten
- Schwenkwinkel C-Achse +/- 182° frei programmierbar in 1/10°-Schritten
- Spindeldrehzahl max. 24.000 1/min.
- Spindelleistung 15 kW S1
- Fräserdurchmesser max. 100 mm
- Scheibenfräserdurchmesser max. 100 mm
- Sägeblattdurchmesser max. 400 mm
- Werkzeugaufnahme HSK-63F
- Druckluftanschluss 7 bar
- Elektrischer Anschluss 400 V, 3~, 50 Hz, 80 A
- Luftverbrauch pro Minute ca. 200 l mit Sprühen

Bearbeitungslängen

SBZ 150 – 6,0 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 5.900 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 6.220 mm

SBZ 150 – 7,3 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 7.200 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 7.520 mm

SBZ 150 – 9,0 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 8.900 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 9.220 mm

SBZ 150 – 10,3 m

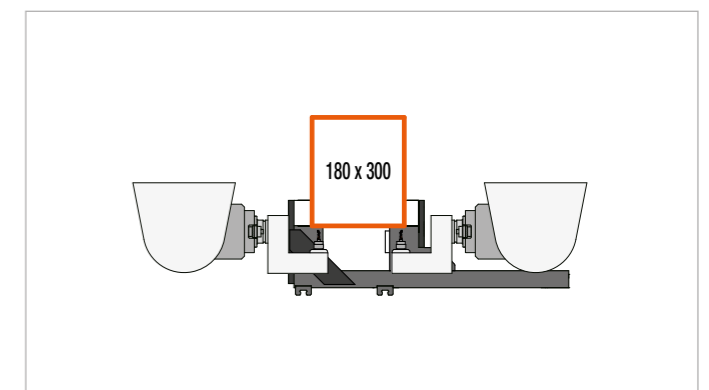
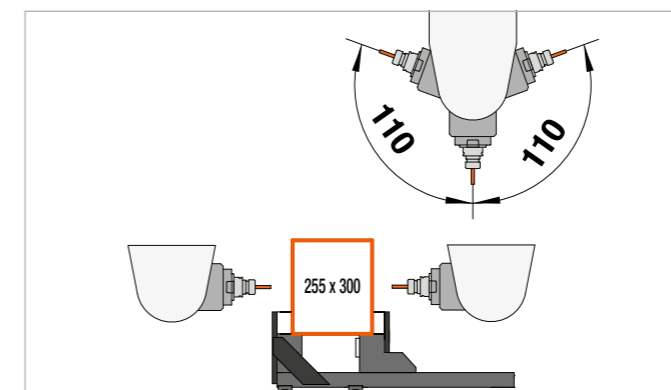
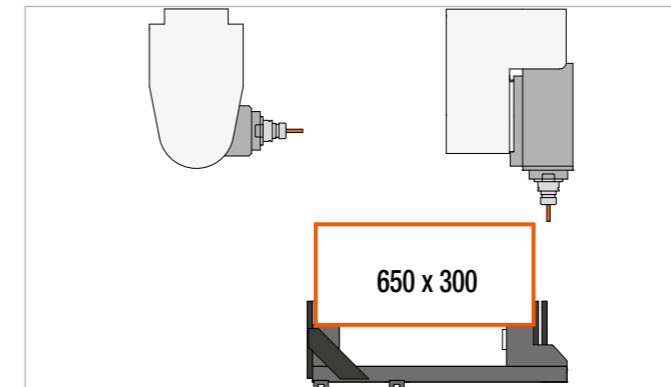
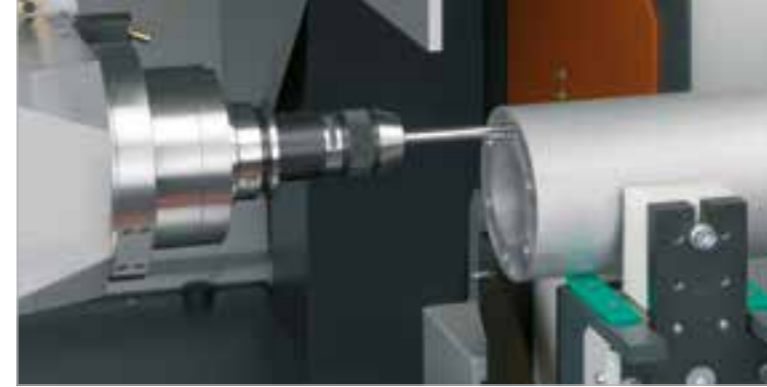
- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 10.200 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 10.520 mm

SBZ 150 – 12,0 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 11.900 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 12.220 mm

Optionen

- 2-Lagen-Bearbeitung für Pendelbetrieb
- Winkelfräskopf zur Bearbeitung von unten
- Automatische Längenmessung
- Späneförderband
- Barcode-Scanner
- Etikettendrucker
- Takteinrichtung
- Werkzeugaufnahmen
- Spannzangenfutter
- Spannzangen
- Sägeblätter
- Werkzeuge
- eluCad (Office-Softwarepaket für das optimierte Produktionsmanagement)



SBZ 150 + Sonderzubehör

8 | STABBEARBEITUNGSZENTREN

Stabbearbeitungszentren SBZ 141 / SBZ 140 elucam

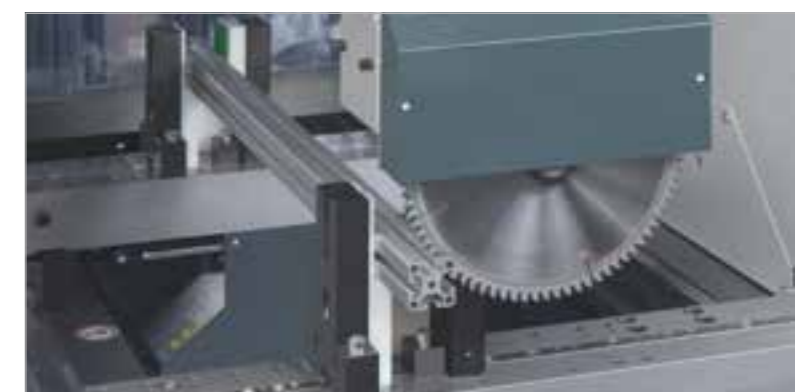
- 4-Achs-Stabbearbeitungszentrum
- Für die wirtschaftliche und rationelle Bearbeitung von Aluminium- und dünnwandigen Stahlprofilen
- Standardausführung mit luftgekühlter Frässpindel (Ausführung mit wassergekühlter Frässpindel optional verfügbar)
- Alle Arbeitsgänge wie Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden finden bei ruhendem Profilstab zur Schonung der Profilloberfläche statt
- Stufenlose Bearbeitung mit allen Werkzeugen von -90° bis +90°
- Autonome Spannerpositionierung mit Absolutmesssystem (SBZ 141)
- Automatische Spannerpositionierung mittels Index (SBZ 140)
- Das mitfahrende Werkzeugmagazin sorgt für kurze Werkzeugwechselzeiten und damit für optimale Bearbeitungszyklen
- Das Magazin ist mit acht Werkzeugen bestückbar
- Für die Doppelstab- und Stirnbearbeitung stehen bis zu zwei Rotationswinkelköpfe mit jeweils zwei unterschiedlichen Werkzeugen zur Verfügung (0° – 90° – 180° – 270°) (Option)
- Zwei getrennte Bearbeitungszonen erlauben eine Bearbeitung im Pendelbetrieb (Option)
- 4-Achs-Steuerung
- 18,5"-Farbbildschirm, USB-Anschlüsse und Netzwerkanschluss
- Windows-Betriebssystem
- eluCam

Technische Daten

- Verfahrweg X-Achse 4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm (weitere Längen auf Anfrage) Vmax. 63 m/min.
- Verfahrweg Y-Achse 845 mm, Vmax. 60 m/min.
- Verfahrweg Z-Achse 620 mm, Vmax. 60 m/min.
- Schwenkbereich A-Achse: -90° 0° +90°
- Spindeldrehzahl max. 24.000 1/min.
- Spindelleistung 11 kW S1
- Werkzeugwechsler acht Werkzeuge, weitere Werkzeugplätze auf Anfrage
- Druckluftanschluss >7 bar
- Elektrischer Anschluss 400 V, 3~, 50 Hz, 63 A
- Luftverbrauch pro Minute ca. 180 l/min. mit Sprühen

Mehr Informationen finden Sie in unserem Einzelprospekt „SBZ 141/140 Produktfamilie“

<https://www.elumatec.com/de/kataloge>



Bearbeitungslängen

SBZ 141 / SBZ 140 – 4,2 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 4.200 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 4.320 mm

SBZ 141 / SBZ 140 – 7,6 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 7.600 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 7.720 mm

SBZ 141 / SBZ 140 – 9,7 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 9.700 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 9.820 mm

Optionen

- Ausführung mit wassergekühlter Spindel
- 2-Lagen-Bearbeitung für Pendelbetrieb
- Automatische Längenmessung beidseitig
- Spanneinrichtung zur Doppelstabbearbeitung
- Barcode-Scanner
- Stationäres Werkzeugmagazin (16-fach)
- Mitfahrende Werkzeugwechsler für Winkelkopf oder Sägekopf
- Winkelfräsköpfe
- Sägekopf
- Werkzeugaufnahmen
- Spannzangenfutter
- Spannzangen
- Werkzeuge
- eluCad (Office-Softwarepaket für das optimierte Produktionsmanagement)

8 | STABBEARBEITUNGSZENTREN

Stabbearbeitungszentrum SBZ 131 eluCam

- 3-Achs-Stabbearbeitungszentrum
- Für die wirtschaftliche und rationelle Bearbeitung von Aluminium-, Stahl- und Edelstahlprofilen konzipiert
- Alle Arbeitsgänge wie Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden finden bei ruhendem Profilstab zur Schonung der Profilloberfläche statt
- Mitfahrender Revolverkopf sorgt für sehr kurze Werkzeugwechselzeiten und damit für optimale Bearbeitungszyklen
- Der Revolverkopf ist mit acht Werkzeugen oder vier Winkelfräsköpfen bestückbar
- Autonome Spannerverschiebung ermöglicht die Positionierung der Materialspanner in der Nebenzeit
- 3-Achs-Steuerung
- Werkzeugspindel als zusätzliche Achse ausgeführt
- Winkelköpfe zur seitlichen und stirnseitigen Bearbeitung
- 15"-Farbbildschirm, USB-Anschlüsse und Netzwerkanschluss
- Windows-Betriebssystem
- eluCam

Technische Daten

- Verfahrweg X-Achse 4.200 mm, 7.200 mm, 8.500 mm, 10.200 mm, 11.500 mm (weitere Längen auf Anfrage), Vmax. 60 m/min.
- Verfahrweg Y-Achse 485 mm, Vmax. 60 m/min.
- Verfahrweg Z-Achse 340 mm, Vmax. 60 m/min.
- Spindeldrehzahl max. 6.000 1/min. mit Schnelllaufspindel 18.000 1/min.
- Spindelleistung 5,5 kW
- Werkzeugwechsler acht Werkzeuge auf Revolver
- Druckluftanschluss 7 bar
- Elektrischer Anschluss 400 V, 3~, 50 Hz, 63 A
- Luftverbrauch pro Minute ca. 100 l mit Sprühen

Bearbeitungslängen

SBZ 131 – 4,2 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 4.080 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 4.200 mm

SBZ 131 – 7,2 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 7.080 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 7.200 mm

SBZ 131 – 8,5 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 8.380 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 8.500 mm

SBZ 131 – 10,2 m

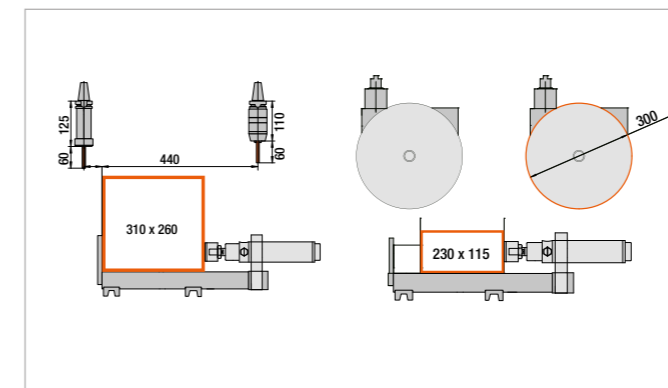
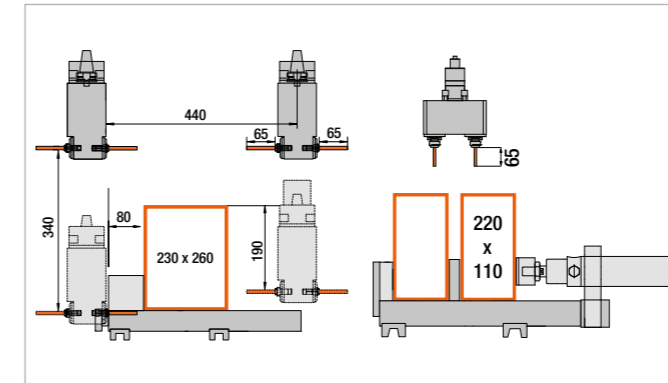
- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 10.080 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 10.200 mm

SBZ 131 – 11,5 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 11.380 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 11.500 mm

Optionen

- 2-Lagen-Bearbeitung für Pendelbetrieb
- Taktprogramm mit Sonderspanneinrichtung und Austransportband
- Automatische Längenmessung
- Winkelfräsköpfe
- Schnelllaufspindeln
- Langsamlaufspindeln
- Sägekopf
- Spanneinrichtung zur Doppelstabbearbeitung
- Barcode-Scanner
- Werkzeugaufnahmen
- Spannzangenfutter
- Spannzangen
- Werkzeuge
- eluCad (Office-Softwarepaket für das optimierte Produktionsmanagement)



SBZ 131 + Sonderzubehör

8 | STABBEARBEITUNGSZENTREN

Stabbearbeitungszentrum **SBZ 130 eluCam**

- 3-Achs-Stabbearbeitungszentrum
- Für die wirtschaftliche und rationelle Bearbeitung von Aluminium-, Stahl- und Edelstahlprofilen konzipiert
- Alle Arbeitsgänge wie Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden finden bei ruhendem Profilstab zur Schonung der Profiloberfläche statt
- Mitfahrender Revolverkopf sorgt für sehr kurze Werkzeugwechselzeiten und damit für optimale Bearbeitungszyklen
- Der Revolverkopf ist mit acht Werkzeugen oder vier Winkelfräsköpfen bestückbar
- Automatische Spannerverschiebung ermöglicht die Positionierung der Materialspanner durch die Maschine
- 3-Achs-Steuerung
- Werkzeugspindel als zusätzliche Achse ausgeführt
- Winkelköpfe zur seitlichen und stirnseitigen Bearbeitung
- 15"-Farbbildschirm, USB-Anschlüsse und Netzwerkanschluss
- Windows-Betriebssystem
- eluCam

Technische Daten

- Fahrweg X-Achse 4.200 mm, 7.200 mm, 8.500 mm, 10.200 mm, 11.500 mm (weitere Längen auf Anfrage), Vmax. 60 m/min.
- Fahrweg Y-Achse 485 mm, Vmax. 60 m/min.
- Fahrweg Z-Achse 340 mm, Vmax. 60 m/min.
- Spindeldrehzahl max. 6.000 1/min. mit Schnelllaufspindel 18.000 1/min.
- Spindelleistung 5,5 kW
- Werkzeugwechsler acht Werkzeuge auf Revolver
- Druckluftanschluss 7 bar
- Elektrischer Anschluss 400 V, 3~, 50 Hz, 63 A
- Luftverbrauch pro Minute ca. 100 l mit Sprühen

Bearbeitungslängen

SBZ 130 – 4,2 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 4.080 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 4.200 mm

SBZ 130 – 7,2 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 7.080 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 7.200 mm

SBZ 130 – 8,5 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 8.380 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 8.500 mm

SBZ 130 – 10,2 m

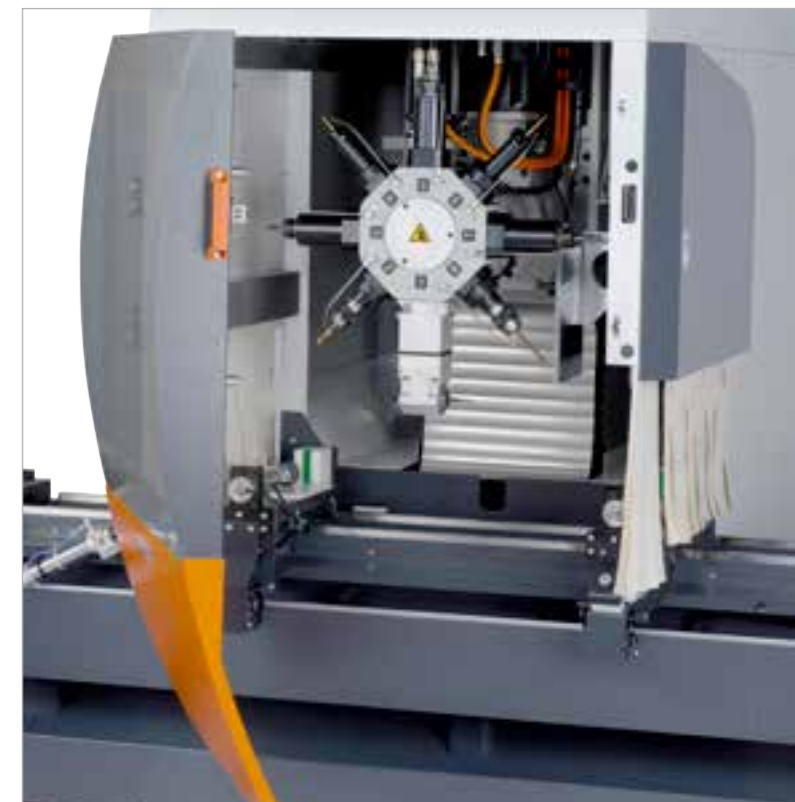
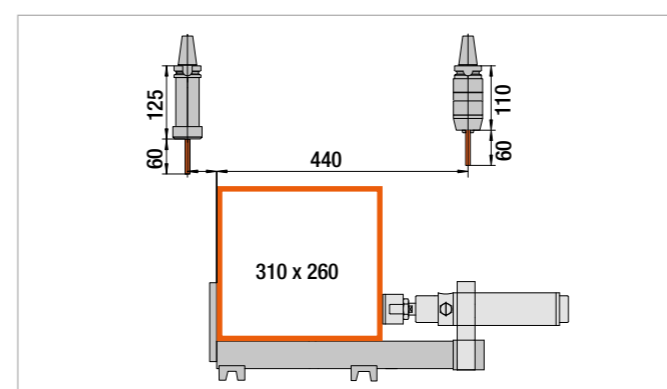
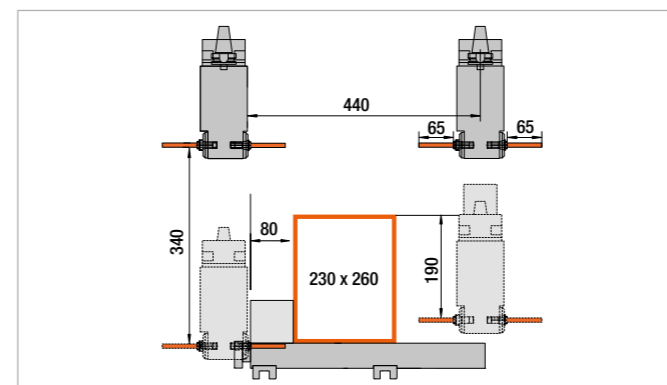
- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 10.080 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 10.200 mm

SBZ 130 – 11,5 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 11.380 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 11.500 mm

Optionen

- 2-Lagen-Bearbeitung für Pendelbetrieb
- Automatische Längenmessung
- Winkelfräsköpfe
- Schnelllaufspindeln
- Langsamlaufspindeln
- Sägekopf
- Spanneinrichtung zur Doppelstabbearbeitung
- Barcode-Scanner
- Spannanzengutter
- Spannanzgen
- Werkzeuge
- eluCad (Office-Softwarepaket für das optimierte Produktionsmanagement)



SBZ 130 + Sonderzubehör

8 | STABBEARBEITUNGSZENTREN

Stabbebearbeitungszentrum **SBZ 122/7x**

Dank der verschiedenen Modelle und vielfältigen Ausstattungsoptionen können Anwender genau die Maschine auswählen, die ihren Bedürfnissen entspricht:

- **SBZ 122/70 plus: 3-Achs-Grundmodell**
automatische Spannerverschiebung, Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter, großer Bearbeitungsbereich, Bearbeitung von oben, 5-Seiten-Bearbeitung optional mit drehbarem Winkelkopf
- **SBZ 122/71: 3-Achs-Variante für Metallbaukunden**
u.a. automatische Spannerverschiebung, Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter, 5-Seiten-Bearbeitung durch drehbaren Winkelkopf
- **SBZ 122/73: 4-Achs-Variante für Metallbaukunden**
u.a. automatische Spannerverschiebung, Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter, A-Achse für stufenlose Winkeleinstellung, 3-Seiten-Bearbeitung
- **SBZ 122/74: 4-Achs-Variante für Metallbaukunden und industrielle Anwender**
u.a. autonome Spannerverschiebung mit Spannern auf Linearführungen, Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter, A-Achse für stufenlose Winkeleinstellung, 3-Seiten-Bearbeitung
- **SBZ 122/75: 5-Achs-Variante für Metallbaukunden und industrielle Anwender**
u.a. autonome Spannerverschiebung mit Spannern auf Linearführungen, Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter, C-Achse für stirnseitige Bearbeitung von links und rechts, 5-Seiten-Bearbeitung



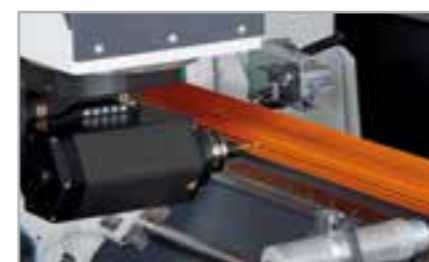
SBZ 122/74

Ausstattungsoptionen

- Schutzkabine wahlweise rundum geschlossen, mit zusätzlicher Schallschutzdämmung
- Einfache Bedienung durch das moderne elumatec Customer Interface (ECI)
- Stationäres Werkzeugmagazin
- Standardmäßig vier Spanner. Erweiterbar auf bis zu acht Spanner
- Rechter Materialreferenzanschlag zum Anlegen der Werkstücke mit Überlängenbearbeitung
- Zusatzanschlag für Überlängenbearbeitung links
- Längenmessung beidseitig
- Doppelspannung sowie weiteres Zubehör auf Anfrage

Mehr Informationen finden Sie in unserem Einzelspropekt „SBZ 122 Modellfamilie“

<https://www.elumatec.com/de/kataloge>

**Maschinenbett**

Die Neukonzeption ist grundlegend. Der Fahrständer verfährt auf einem Maschinenbett, welches als modernes Schrägbett ausgeführt ist. Durch die 45°-Neigung fallen die Späne nach unten ab, was die Reinigung erheblich erleichtert. Beim Einlegen des Profils kann der Maschinenbediener nah an den Maschinentisch herantreten und so ergonomisch arbeiten. Das Bett ist dimensioniert für hohe Verfahrgeschwindigkeiten bei minimalem Schwingungsverhalten. Die Maschine hat einen großen Arbeitsbereich bei gleichzeitig minimaler Aufstellfläche. Die Schutzkabine dient auch der Lärmreduktion.

Spanner

Standardmäßig ist das SBZ 122 mit vier völlig neu konzipierten Spannern ausgerüstet die sich durch ihre schmale Form und hohe Steifigkeit auszeichnen. Eine Erweiterung bis zu acht Spanner ist möglich. Bei der SBZ 122/74 und SBZ 122/75 sind diese mit Linearführungen anstatt Rundwellenführungen ausgerüstet.

Werkzeugmagazin (SBZ 122/70 plus, SBZ 122/71)

Die SBZ 122-Modelle mit vier Meter Bearbeitungslänge werden standardmäßig mit einem stationären Werkzeugmagazin mit vier Plätzen ausgeliefert. Bei Bedarf lassen sich zusätzliche Werkzeugmagazine entlang der X-Achse anbringen. (16 Standardwerkzeuge und zwei Winkelköpfe)

Werkzeugmagazin (SBZ 122/73/74/75)

Für ein kurzes, einfaches Rüsten und minimale Nebenzeiten sorgt das Werkzeugmagazin mit 12-fach-Werkzeugwechsler

A-Achse Winkelverstellung (SBZ 122/73/74/75)

Stufenlose Winkelverstellung von -120° bis +120°

C-Achse (SBZ 122/75)

Stufenlose Winkelverstellung von -220° bis +220°
Stirnseitige Bearbeitung von links und rechts möglich

8 | STABBEARBEITUNGSZENTREN

Zuschnittzentrum SBZ 616/02

Sägeautomat für Aluminiumprofile

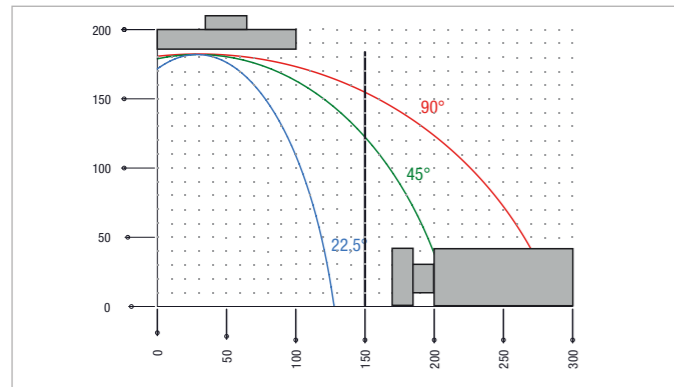
- Belademagazin für bis zu neun Profilstäbe
- Anhebefunktion für Taktung der Leerfächer
- Ein- und Austransport mit motorisch stufenlos verstellbarer Greifzange
- Gummierte Greiferbacken zum Verhindern von Profilbeschädigungen
- Hydropneumatischer Sägevorschub
- Dosiersprüheinrichtung
- Teileaustransport über Riemenförderer, plus Anhebefunktion für das Austransportieren der fertigen Profile ohne Beeinflussung des Automatikablaufs

Technische Daten

- Großdimensioniertes Sägeblatt mit 550 mm Durchmesser
- Schnittbereich siehe Schnittdiagramm
- Sägemotor 4 kW
- Stufenloser Schwenkbereich mit Servoachse von $-22,5^\circ$ bis $+22,5^\circ$

Option

- Etikettendrucker



SBZ 616/02



8 | STABBEARBEITUNGSZENTREN

Stabbearbeitungszentrum **SBZ 628**

Dank der verschiedenen Modelle können Anwender genau die Maschine auswählen, die ihren Bedürfnissen entspricht:

- **SBZ 628 S: Durchlaufanlage für Fenster, Türen und Fassaden**
 - Vier Spindeln zum Fräsen oder Bohren
 - Trennschnitte von -45° bis 90°(Anschnitt), von 90° bis 45° (Abschnitt) stufenlos
- **SBZ 628 XL: Durchlaufanlage für Fenster, Türen und Fassaden**
 - Bis zu acht Spindeln zum Fräsen oder Bohren
 - Verschiedene Trennschnittstrategien von 22,5° bis 157,5° und Klinkschnitte (schwenken)
 - Schnellwechselsysteme bei Spannrollen und Spannplatten für atypische Profile
 - Modus für manuelles Einlegen und Spannen von nichtlagestabilen Profilen
- **SBZ 628 XXL: Durchlaufanlage für Fenster, Türen und Fassaden**
 - Bis zu acht Spindeln zum Fräsen oder Bohren
 - Verschiedene Trennschnittstrategien von 22,5° bis 157,5°(schwenken)
 - Zusätzliches Sägeaggregat von 45° bis 135° (neigen)
 - Kombinierte Klinkschnitte
 - Schnellwechselsysteme bei Spannrollen und Spannplatten für atypische Profile
 - Modus für manuelles Einlegen und Spannen von nichtlagestabilen Profilen

Maschinenausstattung

- Lademagazin links für automatischen Produktionsablauf
- 360° stufenlos zum Profilstab positionierbare Frässpindeln sowie stufenlos verstellbare Schnittwinkel zur Bearbeitung von Profilen in verschiedenen Spannsituationen
- Geräumige Schallschutzkabine sowie leicht zugängliche Bedien- und Wartungselemente erleichtern das Arbeiten
- Bearbeitete Profile werden materialschonend auf dem Entlademagazin abgelegt
- Kundenspezifische Ausführungen auf Anfrage projektierbar

Mehr Informationen finden Sie in unserem Einzelprospekt „SBZ 628 Modellfamilie“

<https://www.elumatec.com/de/kataloge>



SBZ 628 XL

8 | STABBEARBEITUNGSZENTREN

Stabbearbeitungszentrum **SBZ 630**

- Stabbearbeitungszentrum mit Belade- und Austransportmagazin
- Dank des modularen Aufbaus kann das **SBZ 630** je nach Bedarf als reiner Sägeautomat **SBZ 630/01** oder als komplettes Stabbearbeitungszentrum **SBZ 630/11** konzipiert werden
- Bei der Auslegung als Stabbearbeitungszentrum für Aluminium erfolgen die Bearbeitungen in einer Bearbeitungsstation mit der Möglichkeit von bis zu 30 Bearbeitungseinheiten
- Der Zuschnitt erfolgt dann nachfolgend mit der 7-Achs-Sägestation
- Beim Arbeitsablauf geben Sie die Richtung an – von links nach rechts oder rechts nach links

Technische Daten

- Profillängen und Reststück von 500–7.500 mm
- Belademagazin für sieben Profilstangen für Profilbreiten bis 250 mm
- Automatische Höhen-, Seiten-, Drehachse (350°) des Greifarms
- Automatische horizontale Einstellung (5–70 mm) der Vertikalspanner
- Bearbeitungsmodul für bis zu 30 Fräseinheiten
- 1-Blattsäge 7 kW für variable Sägeschnitte 45°–135° geneigt oder geschwenkt
- Profilaustransport über Austransportband

Optionen

- Etikettendrucker
- Barcode-Scanner
- Belademagazin für zehn Profilstangen für Profilbreiten bis 130 mm
- eluCad (Office-Softwarepaket für das optimierte Produktionsmanagement)



Stabbearbeitungszentrum **SBZ 631**

Siehe **SBZ 630**, jedoch:

- Mit Ausklinkmodul AM 631
- SBZ 630/11/L + Sonderzubehör



SBZ 630/11/L + Sonderzubehör

9 | PRODUKTIONSPLANUNG – OPTIMIERTE FERTIGUNGSPROZESSE

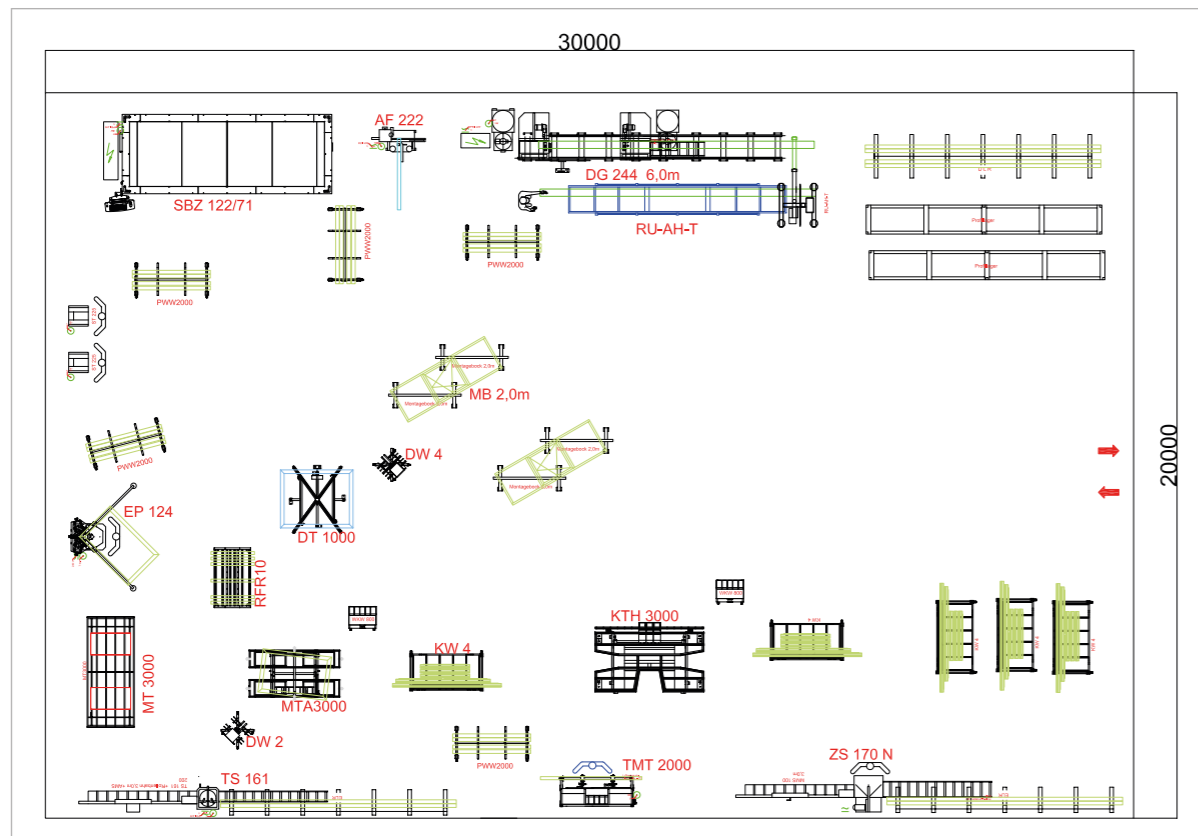
Eines der wichtigsten Themen bei der Auswahl des individuell passenden Produktes ist die Integration der Maschine(n) in die Produktion – unter der Maßgabe höchster Wirtschaftlichkeit.

Wir bieten Ihnen in diesem Zusammenhang ganzheitliche Lösungen in Kombination mit internationaler Erfahrung. Egal, ob Sie Serien- oder Auftragsfertiger sind – wir helfen Ihnen bei der Einrichtung geeigneter Produktionsstrukturen.

Gemeinsam mit Ihnen durchleuchten wir Ihre Werkstatt oder Ihre Fertigung, analysieren Ihre Umgebung und unterstützen Sie bei der anschließenden Gestaltung oder Optimierung. Kurze Wege, Materialbereitstellung und Materialfluss sind dabei nur einige Merkmale eines optimierten Fertigungsprozesses. Hinzu kommt unser umfassendes Produktportfolio vom Arbeitstisch über Bearbeitungszentren bis hin zum Glaspuffer inkl. Sortierung für eine effektive Produktionsplanung.

So erhalten Sie bei uns alles perfekt aufeinander abgestimmt aus einer Hand; die Grundlage für den wirtschaftlichen Fortbestand Ihres Unternehmens – bei Neuplanungen wie auch bei Veränderungsprozessen.

Die elumatec-Betriebs- und Montageeinrichtungen finden Sie in unserem separaten Katalog "Montage & Logistik".





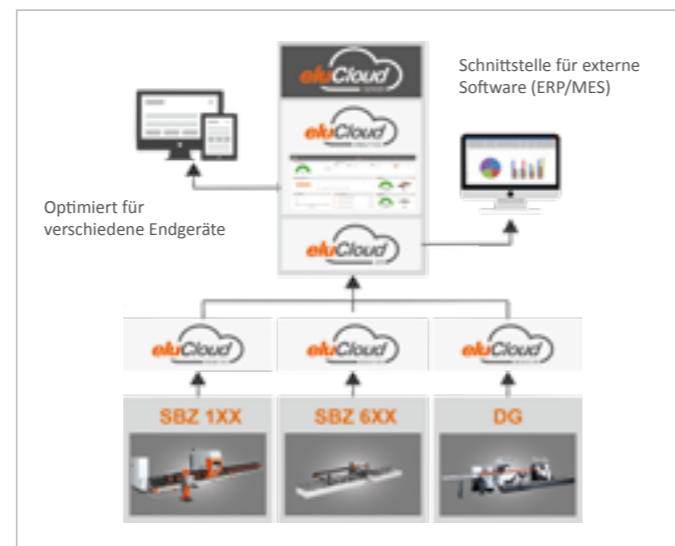
elucCloud – Maschinendaten zu entscheidungsrelevanten Informationen aufbereiten

elucCloud ist die gemeinsame „Industrie 4.0“-Lösung von elumatec und elusoft zur Digitalisierung und Analyse von Maschinen- und Produktionsdaten. Die Analyse dieser Daten hilft, Produktionsvorgänge zu optimieren und vorausschauend Wartungen zu planen. Dadurch können Kosten gesenkt, die Maschinenverfügbarkeit erhöht und die Produktivität gesteigert werden.

Die elucCloud erfasst Maschinen- und Produktionsdaten während des laufenden Betriebs. Diese Daten werden in Echtzeit bereitgestellt. Dadurch ist jederzeit von überall ersichtlich, was aktuell in der Produktion geschieht und was rückblickend in der Produktion geschehen ist. Die elucCloud ermöglicht es auf diese Weise, Abweichungen vom gewünschten Fertigungsablauf schnell zu erkennen. Dabei helfen unter anderem die Liveanzeige des aktuellen Maschinenstatus und die Echtzeitberechnung der aktuellen Maschineneffizienz. Probleme in der Produktion sind darüber sofort ersichtlich und die gesammelten Daten helfen auch bei der strukturierten Fehlersuche und Analyse. elucCloud bietet darüber hinaus eine Übersicht zu laufenden Aufträgen und detaillierte Informationen über gefertigte Teile. Basierend auf diesen Informationen können Produktionszeiten exakt analysiert und individuell optimiert werden. Die elucCloud-Produktgruppe hilft dabei, gegenüber potenziellen Auftraggebern klarzumachen: „Wir sind ein verlässlicher und fortschrittlicher Partner“.

Die elucCloud-Produktgruppe

Die Module der elucCloud-Produktgruppe ermöglichen das Erfassen und Analysieren von Maschinen- und Produktionsdaten. Die Analyse dieser Daten kann standardisiert direkt in der elucCloud erfolgen. Zusätzlich besteht auch die Möglichkeit, die Daten für eigene individuelle Auswertungen zu verwenden, um sie beispielsweise im eigenen ERP-System zu verarbeiten.



elucCloud-Monitor

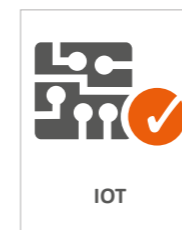
Der elucCloud-Monitor sammelt die erfassten Maschinen- und Produktionsdaten der lokalen Maschine. Er ist daher der Grundbaustein der gesamten elucCloud-Lösung. Die Bezeichnung leitet sich aus dem Begriff „Monitoring“ ab. Die modernen Steuerungen der elumatec-Maschinen können hierbei in Echtzeit vielfältige Daten erfassen. Dazu zählen beispielsweise Informationen über die gefertigten Stückzahlen, Fehlermeldungen oder detaillierte Zeitprotokolle hinsichtlich der Verwendung von Werkzeugen oder Laufzeiten der Spindeln. Diese genauen Zeitinformationen helfen z.B. dabei, die Notwendigkeit von Wartungsintervallen frühzeitig zu erkennen und besser einzuplanen zu können.



VORSPRUNG DURCH WISSEN
Mit Datenanalyse zum Erfolg



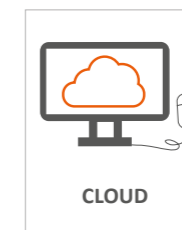
ANALYSIS



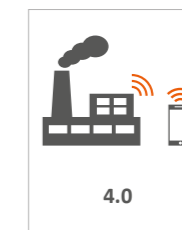
IOT



EFFICIENCY



CLOUD



4.0



MONITORING

elucCloud-Server

Der elucCloud-Server sammelt alle Daten der angeschlossenen Maschinen. Er speichert alle Statusmeldungen und stellt diese für die Auswertung und Nutzung zur Verfügung. Der elucCloud-Server wurde speziell dafür entwickelt, in die bestehende IT-Infrastruktur eines Betriebs integriert zu werden. Sofern bereits freie Serverhardware im Unternehmen vorhanden ist, kann der elucCloud-Server spielend einfach auf bestehenden Systemen installiert werden. Die Module elucCloud-Monitor und elucCloud-Server sind die Basisausstattung für Kunden, die elucCloud nutzen möchten.

elucCloud-Analytics

elucCloud-Analytics ist ein ergänzendes Modul zur nachträglichen Auswertung von Produktions- und Maschinendaten. Dies ermöglicht detaillierte Analysen z.B. zu folgenden Themen: Produktionsauslastung, Fortschritt der Auftragsbearbeitung, Bearbeitungszeiten von Aufträgen, Auswertung für einzelne Maschinen, Auswertungen zum gesamten Maschinenpark oder Bearbeitungszeiten von Teilen. elucCloud-Analytics unterstützt mit den ausgewerteten Informationen und benutzerfreundlichen Filtermöglichkeiten z.B. auch die Optimierung der Produktionszeiten. Durch die Erfassung und Analyse von Nebenzeiten wie etwa Spannerverschiebungen, Werkzeugwechsel oder Lagenwechsel können die Produktionstechnik verfeinert und die Zeiten nachhaltig reduziert werden. Das Modul hilft auch bei der Fehlersuche und Nachkalkulation. Mit Hilfe der Filterfunktionen können exakte Aussagen über die benötigte Produktionszeit eines Auftrags oder Teils getroffen werden. Dieses Wissen dient auch als sehr gute Grundlage für die Kalkulation künftiger Aufträge. Auf Basis dieser Informationen können auch Fragestellungen wie „Wann sind welche Stillstandszeiten aufgetreten?“ und „Was war der Grund dafür?“ nachträglich einfach beantwortet werden.

elucCloud-API

Eine Kerneigenschaft jeder „Industrie 4.0“-Lösung ist die nahtlose Kommunikation zwischen einzelnen Maschinen oder zwischen Maschine und Software, was auch häufig unter dem Begriff „Internet der Dinge“ zusammengefasst wird. Dies wird mit Hilfe der elucCloud-API umgesetzt. Der Begriff „API“ bezeichnet eine Schnittstelle, mit der die elucCloud-Lösung in bestehende Lösungen integriert und an andere Softwarelösungen angebunden werden kann. Die Maschinendaten und Auswertungen, die in der elucCloud gesammelt sind, können dafür von externen Programmen, wie z.B. Kalkulationsprogrammen, ERP- oder MES-Systemen, abgerufen und weiter verwendet werden.



elumatec AG

Pinacher Straße 61
D-75417 Mühlacker

Telefon +49 7041 14-0
Telefax +49 7041 14-280
mail@elumatec.com
www.elumatec.com

