



Neu:  
Jetzt mit  
Telediagnosesystem  
und WAP-Interface

Dreiband-  
Kreuzschliff-  
Maschine

# 830

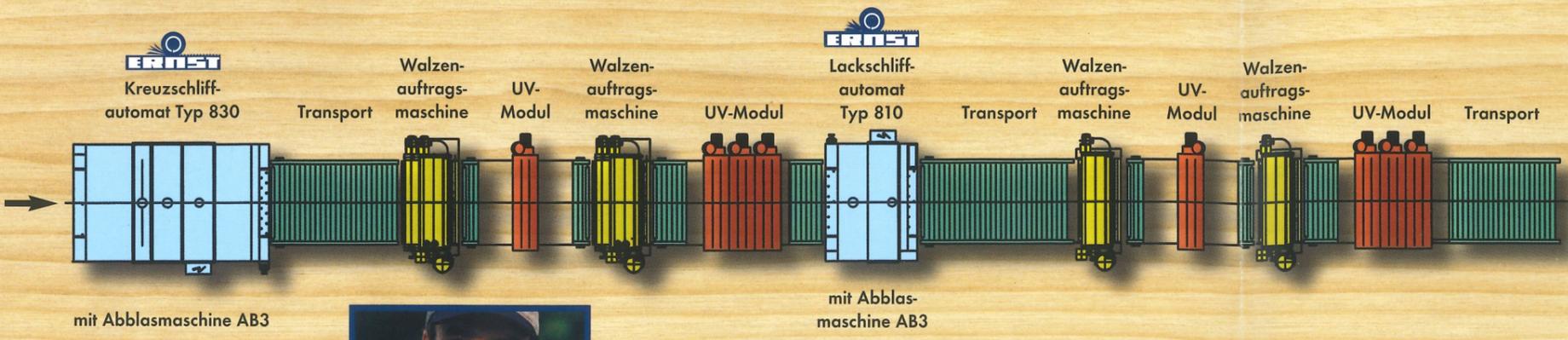
Die Hochleistungs-  
Dreiband-Kreuz-  
schliffmaschine für  
Industrie- und Hand-  
werksbetriebe der  
Spitzenklasse.

Mit ERNST geschliffen ist halb lackiert!



# Beispiel einer Beschichtungslinie für UV-Lack

Die Hochleistungsdruckbalken des DUPLEX

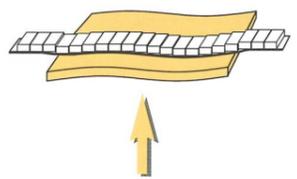


- Zielvorgaben:**
- ▶ Spitzen-Oberflächen
  - ▶ Lackeinsparung
  - ▶ Investitionskosten senken
  - ▶ Betriebskosten senken

**Ziel erreicht:**

▶ Mit der innovativen ERNST 800-Baureihe schaffen wir sensationelle Ergebnisse und senken alle Kostenfaktoren!

- Hoher Standard:**
- ▶ Spitzentechnik
  - ▶ Einfachste Bedienung
  - ▶ Hervorragende Zugänglichkeit und Wartungsfreundlichkeit



Das Herzstück einer modernen Lackierstraße ist die Schleifmaschine. Sie beeinflusst entscheidend die Oberflächen-Qualität der Werkstücke. Mehr noch: Sie beeinflusst die Wirtschaftlichkeit des gesamten Lackierprozesses. Die heutigen Qualitätsansprüche, die immer geringer werden, verlangen einen Qualitätsschliff als Voraussetzung für Spitzenlackierungen, der ausschließlich von Kreuzschliffmaschinen erreicht wird. ERNST-Konstrukteure haben die Herausforderung angenommen und einen Hochleistungs-Dreiband-Kreuzschliffautomaten entwickelt, der Fachleute in aller Welt begeistert.

Das neue System 800 ist durch seine modulare Konstruktion exakt auf individuelle Bedürfnisse auslegbar. Dadurch erzielen Sie Spitzenoberflächen mit einer maßgeschneiderten Maschinenausstattung. Die Werkstücke werden in nur einem Durchgang, mit abgestufter Papierkörnung und einem Vorschub von 5-25 m/min, bei voller Breitenauslegung voll ausgeschliffen (z.B. Körnung 120/150/180).

Eine ideale Schleifqualität als Voraussetzung für erstklassige Ergebnisse - bei minimalem Lackauftrag und spürbar reduzierten Investitions- und Betriebskosten.

**Druckbalken**  
Die Besonderheit liegt in der konstruktiven Auslegung der extrem schnellen mikroprozessorgesteuerten, mit **pneumatischem** Schleifdruck arbeitenden Druckbalken. Die Werkstückform wird beim Durchlauf von Tastrollen im Abstand von 20 mm identifiziert, wodurch die 40 mm breiten Druckelemente gesteuert werden. Die Abtastung ist so exakt, dass ein volles, gleichmäßiges Ausschleifen, ohne der Gefahr des Durchschleifens der Kanten (auch bei dünnstem Furnier), gewährleistet ist. Auch starke Toleranzen oder Verzug werden problemlos ausgeglichen.

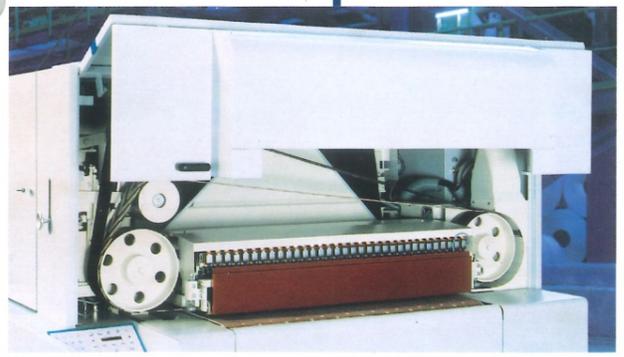
**Bedienung**  
Die Bedienung der Maschine ist bewußt einfach und transparent. Für die verschiedenen Ar-

beiten muß lediglich ein Code eingegeben werden, wodurch sich die Maschine automatisch einstellt. Die Parameter werden angezeigt, so dass die Verbindung Mensch-Maschine erhalten bleibt. Noch komfortabler: das elektronische Touch-Screen-Display (Option) mit Speicher für 90 Programmzeilen. Das Lieblingssystem der Bediener, das Klartext redet!

**Pflege und Wartung**  
Besonderen Wert wurde auf die Zugänglichkeit, durch ringsherum zu öffnende Türen gelegt. Für die Betriebssicherheit sorgt ein Diagnosesystem. Über Leuchtdioden werden die Druckelemente permanent angezeigt.

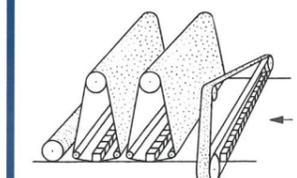
**Vorgeschaltet:**  
Das Hochleistungs-Querschleifelement für den perfekten Vorschliff

Alle Maschinen der Baureihe 830 sind serienmäßig mit einem einheitlichen, vielfach bewährten Querschleifelement ausgestattet. Es entfernt zuverlässig Papierklebestreifen, Hefter, Schmelzkleber oder Leimdurchschläge und ist auch zum Bündigschleifen von Massivholzumleimern geeignet.



Das Querschleifelement bei angehobener Haube.

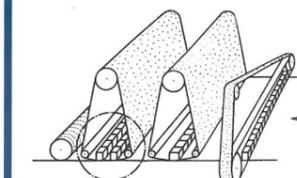
**1** Hochleistungs-Standardmaschine mit Querschleifelement und 2 Simplex-Breitbandeinheiten (Typ 830).



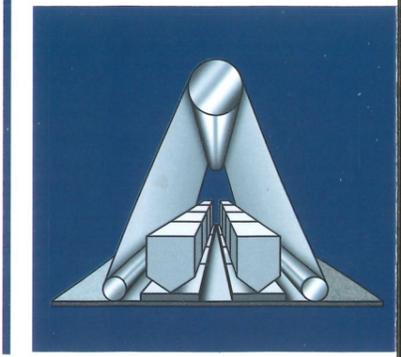
Die ERNST 830 ist in der Standardausführung mit zwei SIMPLEX-Breitbandeinheiten ausgerüstet. Diese Längsschleifelemente

arbeiten mit elektronisch gesteuerten Druckbalken und leisten einen hervorragenden Furnierschliff. Für leichte Kalibrierarbeiten können die Druckbalken mit elektronisch gesteuerten Keramikscheifschuhen bestückt werden. Für den Lackzwischen-schliff werden die Breitbandeinheiten mit Frequenzumrichtern ausgestattet, die, in Verbindung mit Spezialbürstwalzen, Ergebnisse wie mit einer reinen ERNST Lackzwischen-schliff-Maschine bringen. Hier kommen Papierkörnungen von 320-400 zum Einsatz. Die Schnittgeschwindigkeit ist von 2,5-10 m/sek. stufenlos regelbar. Die Teilereinigung übernimmt eine am Auslauf montierte Bürstwalze (Ø 200mm).

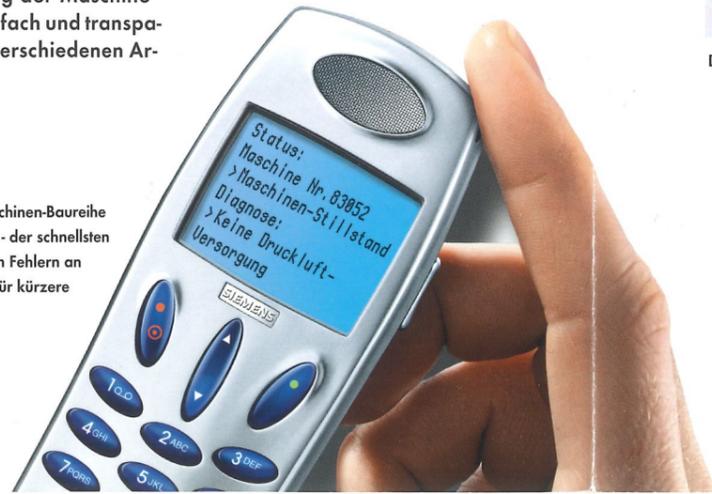
**2** Hochleistungs-DUPLEX über 25 m/min - mit einer Duplex-Breitband



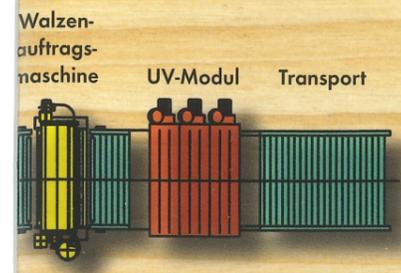
Vier unabhängige Institute bestätigen, dass das ERNST-DUPLEX-System mit zwei Druckbalken für ein und dasselbe Breitband die Schleifleistung



Die ERNST Serie 800 ist die erste Schleifmaschinen-Baureihe mit Telediagnose-System und WAP-Interface - der schnellsten Methode zur Erkennung und Beseitigung von Fehlern an Ihrer Maschine. Und eine weitere Garantie für kürzere Ausfallzeiten.



Die Hochleistungsdruckbalken des DUPLEX-Systems.



Furnier- und Massivholz - Schleifprogramme

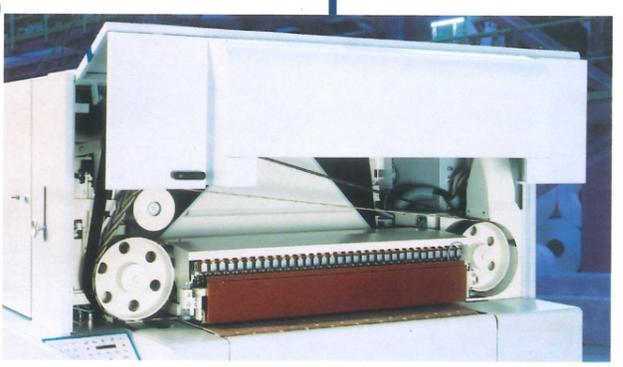
Buche	120 / 150 / 180
Kirschbaum	150 / 180 / 220
Nußbaum	150 / 180 / 220
Ahorn kanad.	120 / 180 / 220
Esche europ.	120 / 150 / 180
Schweizer Birnbaum	120 / 150 / 180
Eiche	120 / 150 / 180
Hemlock	120 / 150 / 180
Kiefer	120 / 150 / 180

Schleifprogramm ausführen    Schleifprogramm zurück

► Damit Sie richtig investieren - Drei optionale Breitband-Konfigurationen für bedarfsgerechte Einsätze:

**Vorgeschaltet:**  
Das Hochleistungs-Querschleifelement für den perfekten Vorschleiff

Alle Maschinen der Baureihe 830 sind serienmäßig mit einem einheitlichen, vielfach bewährten Querschleifelement ausgestattet. Es entfernt zuverlässig Papierklebestreifen, Hefter, Schmelzkleber oder Leimdurchschläge und ist auch zum Bündigschleifen von Massivholzumleimern geeignet.



Das Querschleifelement bei angehobener Haube.

**1** Hochleistungs-Standardmaschine mit Querschleifelement und 2 Simplex-Breitbandeinheiten (Typ 830).



Die ERNST 830 ist in der Standardausführung mit zwei SIMPLEX-Breitbandeinheiten ausgerüstet. Diese Längsschleifelemente

arbeiten mit elektronisch gesteuerten Druckbalken und leisten einen hervorragenden Furnierschliff. Für leichte Kalibrierarbeiten können die Druckbalken mit elektronisch gesteuerten Keramikschleifschuhen bestückt werden. Für den Lackzwischen Schliff werden die Breitbandeinheiten mit Frequenzrichtern ausgestattet, die, in Verbindung mit Spezialbürstwalzen, Ergebnisse wie mit einer reinen ERNST Lackzwischen Schliff-Maschine bringen. Hier kommen Papierkörnungen von 320-400 zum Einsatz. Die Schnittgeschwindigkeit ist von 2,5-10 m/sek. stufenlos regelbar. Die Teilereinigung übernimmt eine am Auslauf montierte Bürstwalze (Ø 200mm).

**2** Hochleistungs-DUPLEX-Maschine für Vorschubgeschwindigkeiten über 25 m/min - mit Querschleifelement und einer Simplex- und einer Duplex-Breitbandeinheit (Typ 830-2).



Vier unabhängige Institute bestätigen, dass das ERNST-DUPLEX-System mit zwei Druckbalken für ein und dasselbe Breitband die Schleifleistung

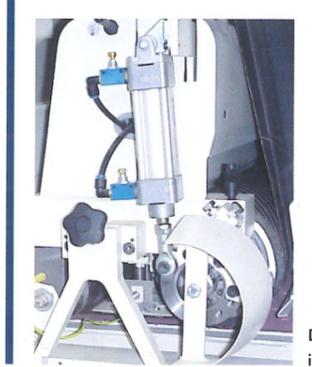
von zwei Breitbandeinheiten, die je mit einem Druckbalken ausgerüstet sind, erzielt. Dadurch erreicht die Dreibandkreuzschliffmaschine die Leistung einer Vierbandmaschine bei:

- Einsparungen bei Einsatz des DUPLEX-Systems:**
- weniger elektr. Energie
  - weniger Druckluft
  - weniger Abluft
  - weniger Raumkosten

**DUPLEX für doppelte Leistung!**

- Für ein noch feineres Finish.
- Für Vorschubgeschwindigkeiten in Lackierstraßen über 25 m/min.
- Vielfach bewährte ERNST-Technologie, die überall breite Zustimmung findet
- Die Innovation zur rechten Zeit.

**3** Hochleistungs-Universalmaschine für zusätzliche Kalibrierarbeiten - mit einer Simplex- und einer Kombi-Breitbandeinheit (TYP 830-WK).



Neben Furnier- und Lackierschliff können auch schwere Kalibrierarbeiten ausgeführt werden. Besonders starke Massivholzumleimer können mit dieser Ausführung problemlos egalisiert und kalibriert werden.

Die KOMBI-Breitbandeinheit in der ERNST 830-WK.

balken sowie einer weiteren Simplex-Breitbandeinheit.

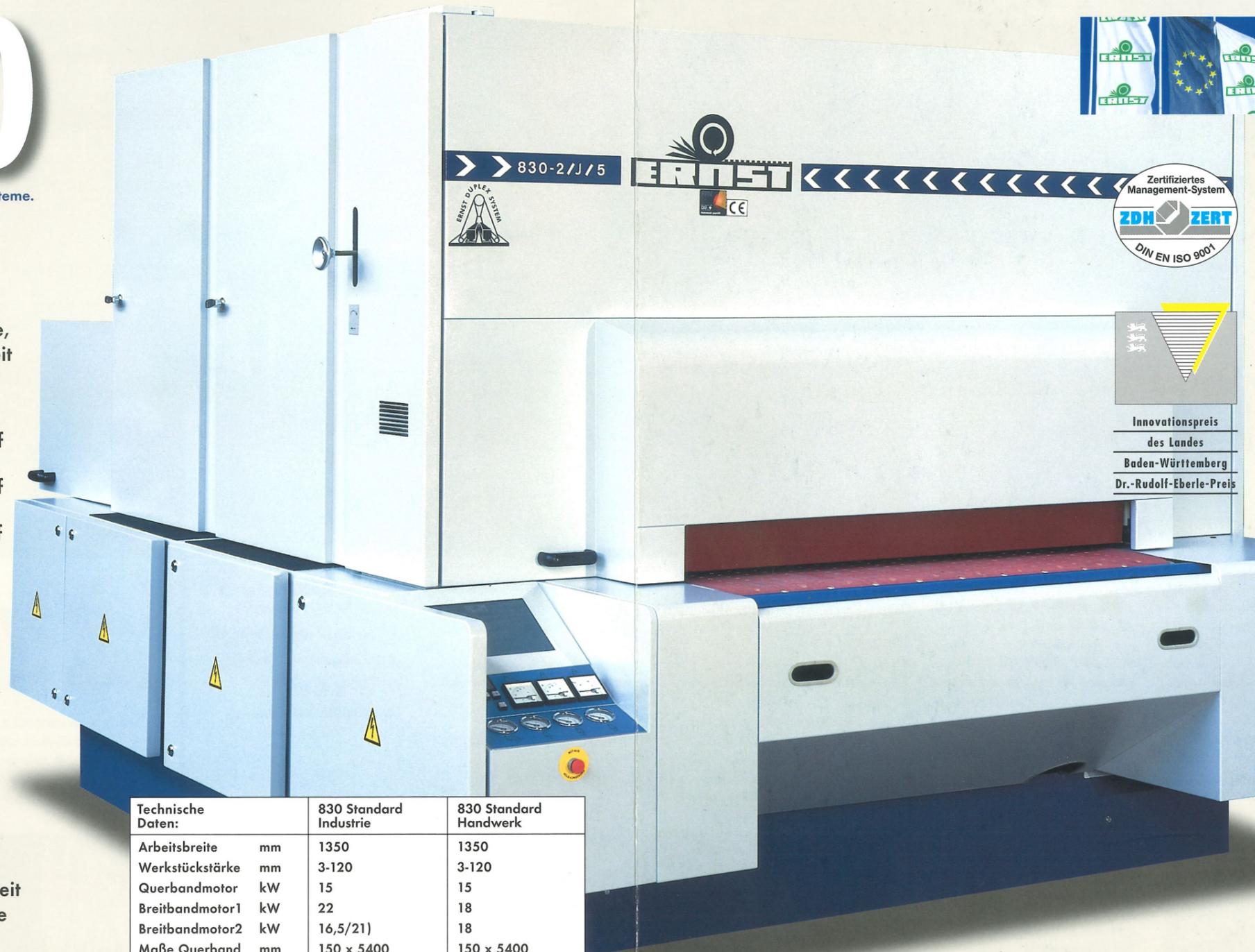
Jede ERNST 830-Maschine ist lieferbar als Industrieausführung (Zwei- und Dreischichtbetrieb) oder als Spezialausführung für die Spitzenbetriebe des Innenausbaus (Einschichtbetrieb).

# 830

Ausgelegt für moderne Lacksysteme.

Eine vollelektronisch gesteuerte Hochleistungs-Universalmaschine, die Qualität und Wirtschaftlichkeit auf den Punkt bringt:

- ▶ Für excellenten Furnierschliff
- ▶ Für perfekten Kalibrierschliff
- ▶ Für hochwertigen Lackschliff (auch 10 g/m<sup>2</sup> UV)
- ▶ Eine Konstruktion mit bedarfsgerecht wählbaren Breitband-Konfigurationen
- ▶ Einfachste Bedienung
- ▶ Optimale Zugänglichkeit und Wartungsfreundlichkeit
- ▶ Lange Lebensdauer durch hohe ERNST Markenqualität
- ▶ Größtmögliche Zuverlässigkeit bei 3 Jahren Garantie auf die Druckbalken
- ▶ Unerreichtes Kosten-Nutzen-Verhältnis
- ▶ Telediagnose über WAP-Interface (Internet)



Technische Daten:		830 Standard Industrie	830 Standard Handwerk
Arbeitsbreite	mm	1350	1350
Werkstückstärke	mm	3-120	3-120
Querbandsmotor	kW	15	15
Breitbandsmotor1	kW	22	18
Breitbandsmotor2	kW	16,5/21)	18
Maße Querband	mm	150 x 5400	150 x 5400
Maße Breitband	mm	1400 x 2620 (3150)	1400 x 2150
Vorschubgeschw.	m/min	5-25	7/14
Gewicht ca.	kg	6500	6200

Weitere Optionen: Vakuumsauganlage, Testsystem, stufenlose Vorschubregulierung, Transportbandreinigung, Schnittstelle für PC-Anbindung, Telediagnose über Internet, sowie Videoüberwachung.



Die besten Möbel- und Türenwerke der Welt setzen seit Jahrzehnten auf original ERNST Markenqualität. Eine Qualität, die legendär ist und auch in Zukunft Maßstab für höchste Ansprüche bleibt.

Über 30 Jahre Erfahrung im Bau von Kreuzschliffautomaten und mehr als 4500 ausgelieferte Schleifautomaten dokumentieren unsere hohe Kompetenz.

Mit der Philosophie „Bestleistung - statt Absatz um jeden Preis“ hat ERNST eine unangefochtene Marktposition erreicht, die in der Fachwelt breite Anerkennung findet.

Sie haben noch Fragen zur ERNST 800-Baureihe oder möchten die innovativen Maschinen mit Ihren eigenen Werkstücken testen?

Rufen Sie uns an! Wir beraten Sie ausführlich. Gerne informieren wir Sie auch über ERNST Lackzweischliff-Maschinen, Zwei- und Vier-Band-Kreuzschliff-Automaten, Bürstenwalzen- und Reinigungsmaschinen.

Paul ERNST Maschinenfabrik GmbH  
Industriegebiet 2  
D-74927 Eschelbronn  
Tel. (06226) 9504-0  
Fax (06226) 9504-40  
e-Mail: info@ernst-maschinen.de  
www.ernst-maschinen.de

ERNST Niederlassung Nord:  
Lilienthalstr. 20  
D-33689 Bielefeld-Sennestadt  
Tel. (05205) 9130-0  
Fax (05205) 9130-20



Mit ERNST geschliffen ist halb lackiert!

Mit ERNST geschliffen ist halb lackiert!

