

FELDER®

F 900 Z

FÜR SPITZENLEISTUNG IN
HANDWERK UND INDUSTRIE



FELDER®



F 900 Z

Für Spitzenleistung in
Handwerk und Industrie



Massivholz



Plattenmaterial



F 900 Z

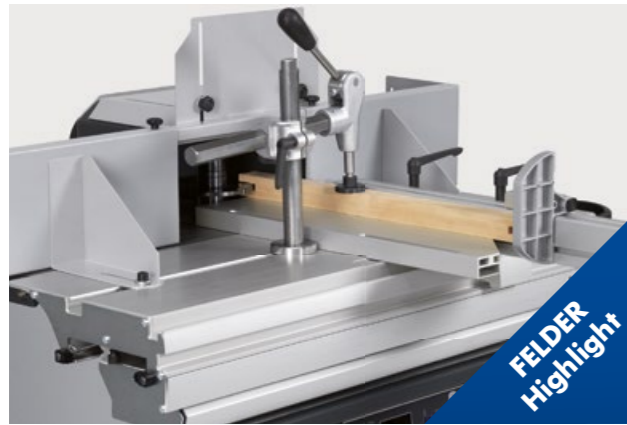
- » Frästischöffnung: 320 mm
- » Fräsanschlag für Werkzeug-Ø max.: 230 mm
- » Frässpindel-Schnellwechselsystem, Standard
- » Zapf- und Schlitztisch: 1.300 mm (2.050 mm/2.500 mm)
- » Drehzahlen: 3.500, 4.500, 6.000, 8.000, 10.000 U/min
(Option: stufenlos 1.500–10.000 U/min)
- » Frässpindelsteuerung: „Power-Drive“

Für Spitzenleistungen in Handwerk und Industrie wurden die Felder-Schwenkspindel-Fräsmaschinen der Serie 900 entwickelt. Im Inneren der eleganten Maschinenkonzeption steckt Maschinenbaupräzision vom Feinsten. Extreme Präzision, höchste Bedienfreundlichkeit und perfekte Verarbeitung machen Felder Holzbearbeitungsmaschinen zu den meistgekauften, weltweit.

Ihre Entscheidung für FELDER – eine Entscheidung ohne Risiko

- » Die richtige Maschine für jedes Budget
- » Absolute Zuverlässigkeit im professionellen Einsatz
- » Maßgeschneiderte Maschinenlösungen
- » Maschinentische und Aggregate aus hochwertigem Grauguss
- » Innovative Detaillösungen aus über 65 Jahren Maschinenbau-Erfahrung bereits als Standard-ausstattung
- » Erstklassige Verarbeitung und höchste Fertigungsstandards
- » Intuitive Anwendungs-konzepte
- » Modernes, klares Design
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Leistungsstark & effizient
- » Komplettpaket: Umfassende Servicedienstleistungen

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



Meisterlich Zapfen und Schlitzen

FELDER-Schwenkspindel-Fräsmaschinen sind Standard bereits mit dem Zapf- und Schlitztisch ausgestattet. Groß dimensioniert und auf höchste Belastungen konzipiert, „schwebt“ der Zapf- und Schlitztisch auf „X-Roll“, einer hoch entwickelten, modernen Führungstechnologie.



Frässpindelschwenkung 90°–45°

Richtige Frässpindelschwenkung „nach hinten“ mit großem Bedienungskomfort:

- » Sicheres Arbeiten
- » Jede Werkstückgröße möglich
- » Vorschubapparateinsatz problemlos möglich
- » Präzises Fräsbild
- » Beste Späneabfuhr



Frässpindel-Schnellwechselsystem

Der unbegrenzte Einsatz Ihrer neuen Schwenkspindel-Fräse F 900 wird zusätzlich mit dem Felder-Frässpindel-Schnellwechselsystem unterstützt. Sie können Frässpindeln mit fest vormontierten Fräs Werkzeugen für Serien-Fräsarbeiten, aber auch Frässpindeln mit unterschiedlichen Frässpindel-Durchmessern sekundenschnell einsetzen. Ein Highlight der besonderen Art ist die Felder-Hochgeschwindigkeits-Frässpindel für Schafffräser mit 15.000 U/min.

Details



Fräsanschlag „230“

Der Anschlag nimmt Fräswerkzeuge bis max. Ø 230 mm auf. Die Feineinstellung der abnehmenden Anschlagsschiene kann von -5 bis +25 mm eingestellt werden. Die Absaugung der Späne erfolgt über den integrierten Absauganschluss.

Das MULTI-Einstellsystem

Das MULTI-Einstellsystem ermöglicht neben der Parallelführung des Fräsanschlages vor allem

- » die Schnelleinstellung auf den Werkzeugdurchmesser
- » Automatische Wiederholeinstellung nach Anschlagabnahme
- » Parallelführung des Fräsanschlages
- » Schnell- und Feineinstellung
- » Einstellskala für Spanabnahme



„Easy-Glide“ Schwenksegment-Führungssystem

Die patentierte Schwenksegmentführung „Easy-Glide“ erfüllt höchste Anforderungen aus Gewerbe und Industrie. Eine präzise, zwangsgeführte Doppelaufhängung garantiert höchste Belastbarkeit, spielfreie Schwenkung und absolute Wartungsfreiheit. In den Führungen der Schwenksegmente sorgt ein spezieller, höchst belastbarer Synthetik-Werkstoff für extreme Leichtgängigkeit und langlebige Präzision. Mit dem in der Raumfahrt und dem Schleusenbau bewährten Kunststoff arbeitet das Schwenksegment-Führungssystem ohne Zugabe von Schmierstoffen absolut wartungsfrei und ist unempfindlich gegen Staub. Mit 6 Jahren Werksgarantie bietet diese Felder-Systemlösung Zuverlässigkeit für viele Jahre.



Frästischöffnung 320 mm

Die große Frästischöffnung bietet Ihnen hohe Arbeitssicherheit: Groß dimensionierte Abplattfräs Werkzeuge sowie Zapf- und Schlitzwerkzeuge können „Unter-Tisch“ eingesetzt werden.



Auslegertisch

Zusatzausstattung: Auslegertisch und Zapf- und Schlitztisch. Großdimensionierte Werkstücke wie z. B. beim Fälzen von Türen können Sie mit diesen wertvollen Zusatzausstattungen perfekt bearbeiten.



Elektrische Frässpindel-Höhenverstellung

Die vollelektronische „PowerDrive“-Steuerung bietet exakteste Einstell- und Wiederholgenauigkeit. Mit einem Drehknopf regeln Sie die Höhen- und Winklereinstellung, die Feinabstimmung erfolgt zehntelmillimetergenau per Tastknopf. Rote LED-Ziffern informieren Sie direkt am Bedienfeld und in Echtzeit über den aktuellen Ist-Wert. Serie-900 Maschinen verfügen zusätzlich über eine Digitalanzeige für die aktuelle Drehzahl.

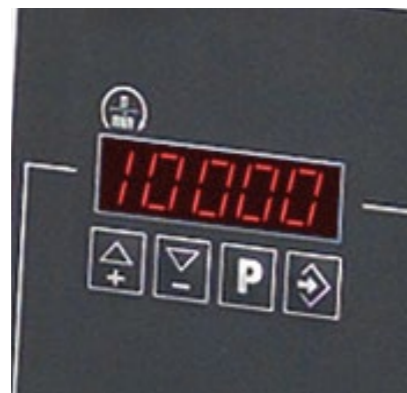
Felder Tischverlängerung

Seit dem Jahr 1969 hat sich das Felder-Tischverlängerungssystem tausendfach bewährt. Mit wenigen Handgriffen und völlig werkzeuglos vergrößern Sie die Auflagefläche Ihrer Felder um bis zu 2.000 mm.



„Quick-Lock“ – Fräswerkzeuge schnell und sicher wechseln

Fräswerkzeuge schnell und sicher wechseln. Das Klemmsystem „Quick-Lock“ ermöglicht ein bequemes Wechseln von Fräsern an der Tischfräse und reduziert die Verletzungsgefahr durch Abrutschen. Passend für Frässpindeln \varnothing 30 mm.



Stufenlose Drehzahlregelung

Optional – Stufenlose Drehzahlregelung bis 10.000 U/min – perfekte Ergebnisse in jedem Material.



Fräsanschlagschiene

Harteloxierte Alu-Fräsanschlagschienen sind Standard. Die abnehmbare Anschlagsschiene lässt sich nach Skala von -5 bis $+25$ mm exakt feineinstellen.



Duale Fräsabsaugung

Die duale Fräsabsaugung aus Fräsan-schlag und Spänefangbehälter unter dem Frästisch sorgt für eine saubere Maschine und gute Arbeitsergebnisse.



Vorschubapparat

Standardarbeiten an der Fräse werden mit dem Einsatz eines Vorschubapparates exakt und sauber.



Wegschwenkvorrichtung

Ein Höchstmaß an Bedienkomfort bietet Ihnen die Wegschwenkeinrichtung für Vorschubapparate.

Fräsaggregat «900»

In jedem Detail des schweren Serie 900-Fräsaggregates spiegelt sich jahrzehntelange Maschinenbau-Erfahrung, verbunden mit modernsten Produktionstechniken wieder.

- » Frässpindel-Nutzhöhe über Tisch 140 mm \varnothing 30 mm (160 mm für \varnothing 40 und 50 mm)
- » Frässpindel-Schnellwechselsystem
- » Einfacher Drehzahlwechsel von vorne
- » Spannzangenfutterspindel für Oberfräser mit 15.000 U/min
- » Elektrische Höhenverstellung mit digitaler LED-Anzeige
- » Elektrische Winkelverstellung mit digitaler LED-Anzeige
- » Zwangsgeführte Höhenverstellung durch Schwalbenschwanzführung
- » 2-fach gelagerte Frässpindel
- » Optimale Vibrationsdämmung durch schweres Graugussaggregat
- » Maximale Kraftübertragung durch große Poly-V-Riemen-Auflagefläche
- » Stufenlose Drehzahlregelung 1.500–10.000 U/min
- » Digitale Drehzahlanzeige

Sicherheitslineale

Sicherheitslineale für durchgehende Werkstückführung am Fräsanschlag (Wunschausstattung).

Technische Daten

Elektrik	F 900 Z
001 3x 400 V Motorspannung	S
002 3x 230 V Motorspannung	W
004 50 Hz Motorfrequenz	S
005 60 Hz Motorfrequenz	W
007 7,5 PS (5,5 kW)	S
008 10,0 PS (7,35 kW)	O
009 13,5 PS (10,0 kW)	O
10 Stern-Dreieck-Start notwendig ab 7,5 PS und 3x230 V	S
12 Schaltkontakt zur Ansteuerung einer Absaugung	O
13 Betriebsstundenzähler	O
14 3-Phasen-CEE-Kupplung für Zusatzgeräte mit zeitverzögerter Zuschaltung (zwingend notwendig für den Betrieb eines Vorschubapparates)	O
17 Stufenlose Drehzahlregelung 1.500–10.000 U/min mit Softstart (ersetzt Stern-Dreieck-Anlauf) für 3x 230 V oder 3x 400 V; nur für 10,0 PS (7,35 kW) (#110)	O
- 5 Drehzahlen 3.500/4.500/6.000/8.000/10.000 U/min	S
- Drehrichtungsschalter	S
Fräseinheit und Fräsanschlag	
103 Frässpindel-Ø 30 mm, 140 mm Nutzhöhe über Tisch	S
102 Frässpindel-Ø 50 mm anstatt 30 mm Spindel, 160 mm Nutzhöhe über Tisch	O
101 Frässpindel-Ø 40 mm anstatt 30 mm Spindel, 160 mm Nutzhöhe über Tisch	O
105 Frässpindel-Ø 1¼", anstatt 30 mm, 140 mm Nutzhöhe über Tisch	O
106 Frässpindel-Ø 35 mm, Nutzhöhe 140 mm	O
107 Frässpindel-Ø 32 mm, Nutzhöhe 140 mm	O
108 Hochgeschwindigkeitsspindel 15.000 U/min anstatt Frässpindel-Ø 30 mm	O
109 Manuelle Frässpindelschwenkung 90°–45°	S
110 Elektrische Frässpindelschwenkung 90°–45°	O
118 Elektrische Frässpindel-Höhenverstellung	S
112 Fräsanschlag 230 für Werkzeug-Ø max. 230 mm, Anschlaglineale 550 mm	S
113 MULTI-Einstellsystem für Fräsanschlag „230“ (#112)	S
116 Anschlaglineale 550 mm ALU eloxiert	S
117 Anschlaglineale ALU eloxiert und Sicherheitslineale (#112)	O
119 Digitale LED Anzeige für Frässpindelhöhe und -winkel (#110)	O
121 Frässpindelblockierung von außen	S
123 EURO-Frässchutz	S
125 Sicherheitslineale „Integral“ 500 mm	O
127 Vorbereitung für digitale Drehzahlanzeige für Hochgeschwindigkeitsspindel (#108)	W
180 Ausziehrahmen 1.270 mm mit Not-Halt	O
183 Tischverlängerung beidseitig 670 mm mit Ausziehrahmen 2.200 mm	O
- Frästischöffnung in mm	320

Vorschub	F 900 Z
226 Profi-Vorschubpaket für Serienarbeiten (#001)	O
Allgemeines	
- Absauganschluss-Ø in mm Fräsanschlag/Fräse Untertisch	120/80
- Arbeitshöhe in mm	890
- Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	730
- Min. Transportbreite in mm	920
Wichtiges Zubehör	
212 Wegschwenkvorrichtung für Vorschub	O
215 Einsatzfräsvorrichtung für Fixtischfräse	O
223 IPPC Palette	O
Transport	
221 Transportvorbereitung Container	O

Lieferprogramm

Kreis- & Formatkreissägen

K 945 S K 740 S K 740 professional K 700 S K 700 professional K 700 K 540 S K 500 S K 500 professional K 500

Fräsmaschinen

F 900 M F 900 Z F 700 M F 700 Z F 500 MS F 500 M

Kreissäge-Fräsmaschinen

KF 700 S professional KF 700 professional KF 700 KF 500 professional KF 500

Hobelmaschinen

AD 951 AD 941 AD 741 AD 531 A 951 L A 941 D 951 D 963

Kombi-maschinen

CF 741 S professional CF 741 professional CF 741 CF 531 professional CF 531

Bandsägen

FB 940 RS FB 740 RS FB 940 S/SW FB 740 S/SW FB 940/840 FB 740/640 FB 710 FB 610 FB 510

Dübelbohr-, Bohr- und Stemmmaschinen

FD 29 professional FD 21 professional FD 250

Heizplattenpressen

MVP 31.14 flex

Breitbandschleifmaschinen

FW 1102 perform FW 1102 classic FW 950 classic FW 850 classic

Bürstmaschine

structura 60.02 structura 40.02

Bandschleif-, Kantenschleifmaschinen

FS 722 FS 900 KF FS 900 K FS 700 K

Kantenanleimmaschinen

G 560 / G 580 classic G 500 EX G 480 G 380 G 360 G 330 G 263 G 220 ForKa 300 S eco

Plattenaufteilsägen

KV 925

Absauggeräte & Brikettierpressen

RL 350 RL 300 RL 250 RL 200 RL 160 RL 140 RL 125 FBP 50/60/70 AF 22-D200 AF 22 Mobil/Stand/Wandmontage AF 16 AF 14 AF 12

FELDER®

FELDER. Qualität und Präzision auf den Punkt gebracht.

Seit 1956 ein Garant für perfekte Ergebnisse bei exzellentem Bedienkomfort und Zuverlässigkeit im regelmäßigen professionellen Einsatz. Holzbearbeiter sind immer wieder begeistert von den individuellen und soliden Lösungen für Klein- und Mittelständische Handwerksbetriebe.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓐ Tel. 05223 55306

www.felder.at

[Kontakt](#)

Ⓓ Tel. 089 383 804-68

www.felder.de

[Kontakt](#)

ⒸⒽ Tel. 044 872 51 00

www.felder-suisse.com

[Kontakt](#)

Ⓘ Tel. 0472 832 628

www.felder.it

[Kontakt](#)