

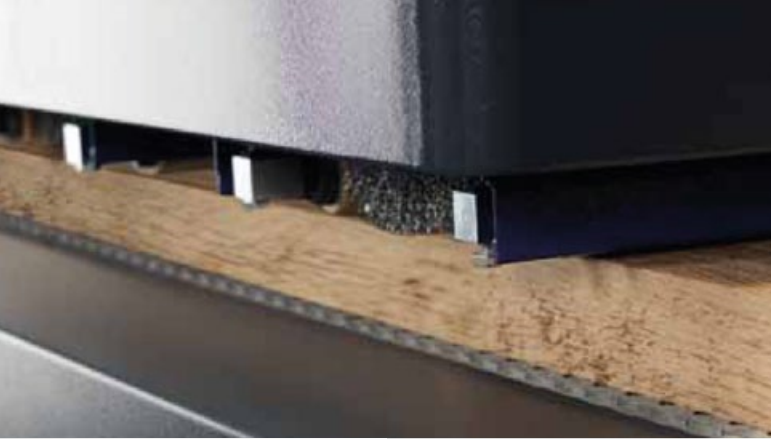
# FELDER®

perfection in woodworking



LE PROGRAMME COMPLET





Un travail du bois parfait avec  
les machines FELDER





Prof. h.c. Ing. Hansjörg Felder

Le groupe Felder, dont le siège est situé à Hall in Tirol, fait partie des leaders mondiaux des fournisseurs de machines à usiner le bois pour l'artisanat et l'industrie.

Depuis 1956, alliant passion, conviction et désir d'innovation, l'entreprise familiale suit une seule philosophie, celle de répondre parfaitement aux attentes de ses clients.

Des employés dans 84 pays et plus de 250 agences de vente et de service diffusent notre vision dans le monde entier selon la devise « Une source unique ». Malgré des défis internationaux grandissants, nous misons sur une qualité et la précision «made in Austria».

Depuis des décennies, les machines à bois Felder sont le garant pour des résultats parfaits avec un excellent confort d'utilisation. La large gamme propose la machine adaptée pour répondre à chaque défi. Des concepts de machines optimisés et des solutions innovatrices en détail dans une excellente finition pour l'utilisation professionnelle. Les machines Felder garantissent un usinage parfait du bois et une sécurité à long terme.

# SOMMAIRE



## MACHINES STANDARDS

Scies circulaires	14
Rabotage	52
Fraisage	88
Deux en une - toupies-scies combinées	116
Raboter, scier et fraiser sur seulement 2 m <sup>2</sup>	134

Découvrez nos  
points forts en  
un coup d'oeil

only by  
**FELDER**

Seulement chez Felder !  
Vous reconnaîtrez les solutions  
exclusives Felder à l'aide  
de cette indication.

X-ROLL  
**10** ANS  
DE GARANTIE

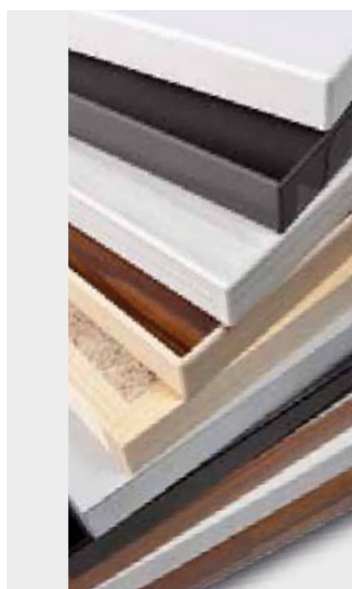
Vous pouvez vous y fier ! Les déve-  
loppements Felder avec garantie  
d'usine particulièrement longuesont  
spécialement mis en évidence.



Quel que soit le défi à relever !  
Cette indication vous permet de trouver  
les détails d'équipement individuels  
répondant à tous les besoins.

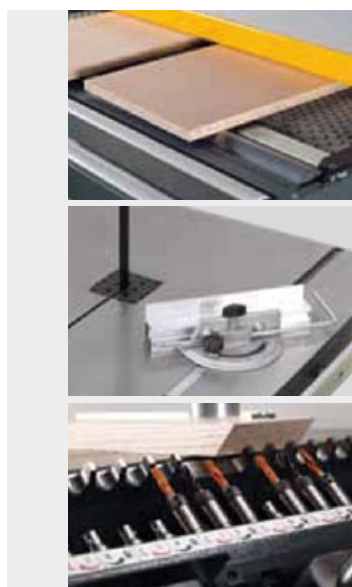


En un tour de main !  
Avec les plaqueuses de chants  
„Quick-Set-inside“, le réglage aux  
diverses épaisseurs de chants  
s'effectue en quelques secondes.



## PLAQUEUSES DE CHANTS

Encombrement optimisé	154
La gamme compacte	170
Le programme complet	182
Système de retour	192



## MACHINES ACCESSOIRES

Ponçage	194
Scies à ruban	214
Mortaisage	230
Presses	240
Aspiration, Entraîneur et équipement d'atelier	242

## FELDER - LA BONNE DÉCISION!

Des solutions individuelles pour des exigences individuelles. Chaque machine pour le travail du bois Felder est fabriquée selon les souhaits spécifiques de nos clients. Nous adaptons la machine en fonction de vos exigences pour un travail parfait du bois.

### **Vous pouvez compter sur nos machines.**

Un procédé de fabrication et une production hors du commun, des perfectionnements innovateurs et des exigences en matière de qualité sans compromis sont les caractéristiques des machines à travailler le bois de Felder.

### **La qualité "Made in Austria"**

Depuis 60 ans, nous nous occupons du développement, de la production et de la distribution de machines haut de gamme pour le travail du bois. Des techniques de fabrication ultramodernes, des machines de production innovatrices ainsi que des processus continus d'assurance qualité garantissent la qualité, la précision et la fiabilité de votre machine.

### **Des conseils d'experts fiables**

Chez Felder, le suivi personnalisé commence bien avant la décision d'achat. À la suite d'une analyse ciblée des besoins dans nos centres de technologie et salles d'exposition, la configuration de solutions de produits sera élaborée en fonction des besoins spécifiques du client. Lors de la simulation du fonctionnement chez le client, celui-ci pourra tester différents concepts de machines et trouvera ainsi la solution parfaite répondant à ses exigences spécifiques pour un usinage parfait du bois.

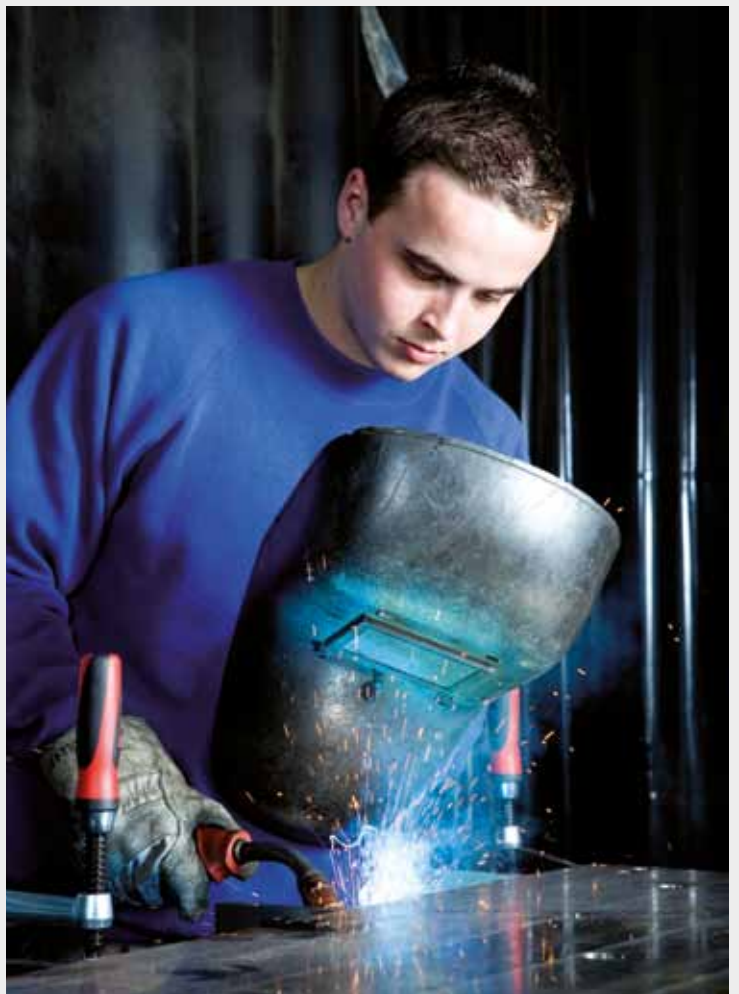
### **Toujours en action pour vous : le département SAV de FELDER**

Nos techniciens qualifiés et spécialement formés se chargent de la livraison, de l'installation et de la mise en route initiale de vos machines. Vous pouvez ainsi utiliser de façon productive votre nouvelle machine dès son premier jour d'installation.

Au maillon suivant de la chaîne SAV de Felder, les clients bénéficient de packs spécifiques de révisions et d'entretien ainsi que d'une assistance SAV téléphonique pour les urgences. De nombreux points SAV Felder garantissent les délais d'intervention courts des techniciens SAV de Felder ainsi qu'un approvisionnement simple des pièces de rechange. Des formations complètes et professionnelles du personnel sur nos logiciels et nos machines sont proposées aux clients disposant de machines dotées d'une commande numérique par ordinateur.

### **La qualité FELDER - Votre réussite !**

La qualité de nos produits est déterminante pour la réussite de nos clients. C'est pourquoi nous recherchons une coopération et une concertation étroite avec les travailleurs du bois de l'artisanat, du commerce et de l'industrie. Cet échange permanent nous permet d'intégrer immédiatement les besoins et les exigences des utilisateurs dans le développement de nouveaux concepts de machines et d'assurer la compétitivité de nos clients avec des produits optimisés.



## SALLES D'EXPOSITIONS FELDER - DÉCOUVREZ NOTRE UNIVERS POUR LE TRAVAIL DU BOIS

Dans nos showrooms et nos centres de démonstration et de formation, vous découvrirez une vaste gamme de machines, d'outils et d'accessoires ainsi que de nombreuses machines d'occasion.





# SERVICE APRÈS-VENTE ET MAINTENANCE FELDER - NOUS SOMMES TOUJOURS À VOS CÔTÉS !

La disponibilité permanente des machines modernes pour l'usinage du bois est primordiale pour la productivité et le rendement d'une entreprise. La chaîne SAV de Felder assure la disponibilité des machines et garantit un niveau de précision constant.

Le réseau de maintenance Felder vous permet de bénéficier dès la première minute d'un service global garantissant un usinage parfait du bois. La qualité des conseils, l'aide immédiate et compétente ainsi que la maintenance sur site, la diminution des temps d'immobilisation de vos machines, la conservation de valeur de vos équipements et la réduction des coûts ultérieurs - notre service garantit votre réussite.

Depuis 60 ans, nous nous occupons du développement, de la production et de la distribution de machines haut de gamme pour le travail du bois. Nos machines à travailler le bois autrichiennes de la marque Felder font partie des machines les plus vendues. Dans le monde entier.

Nos employés du département SAV spécialement formés sont à votre service où que vous vous trouviez et vous proposent un service sur site de haute compétence. En parallèle, et si vous avez besoin d'une réponse immédiate, notre hotline vous apportera en toute simplicité l'assistance requise.



## CLIENTS FELDER PAR CONVICTION ET PAR PASSION !



*"Un précieux partenaire dans chaque atelier !  
Avec les produits tyroliens de qualité de chez Felder vous  
pouvez voir la qualité du travail à chaque étape."*

*Adi Egger, Tyrol*

*"La configuration des nouvelles machines a été réalisée très  
rapidement et de manière compétente par Felder. Nous  
profitons immédiatement d'une meilleure productivité et de la  
qualité impressionnante des résultats."*

*Matthew Elton, Londres UK*


*"Fabriquer des fenêtres n'a jamais été aussi simple ni  
aussi efficace ! Grâce à ces machines, mon entreprise  
s'agrandit sans cesse."*

*Christophe Ettwiller, FRE*



Tous les jours, des artisans et industriels du monde entier font le choix des machines issues de la maison Felder. Ainsi, ils deviennent non seulement nos clients, mais également des conseillers pour nos développements futurs.





Rendez-nous visite sur  
Internet et découvrez :

- > toutes les machines et les prix
- > des vidéos
- > des offres immédiates
- > des outils et accessoires
- > toutes les spécifications techniques

[www.felder.at](http://www.felder.at)





www.felder.at

**FELDER**

Produkte



PRODUKTE

SHOP

UNTERNEHMEN

VIDEO

KONTAKT



Deutsch (Österreich)

Alle Produkte > Kreisläufe und Formatkreisläufe > K 740 S

## K 740 S

Formatkreisläufe

 [Listenpreis sehen](#)

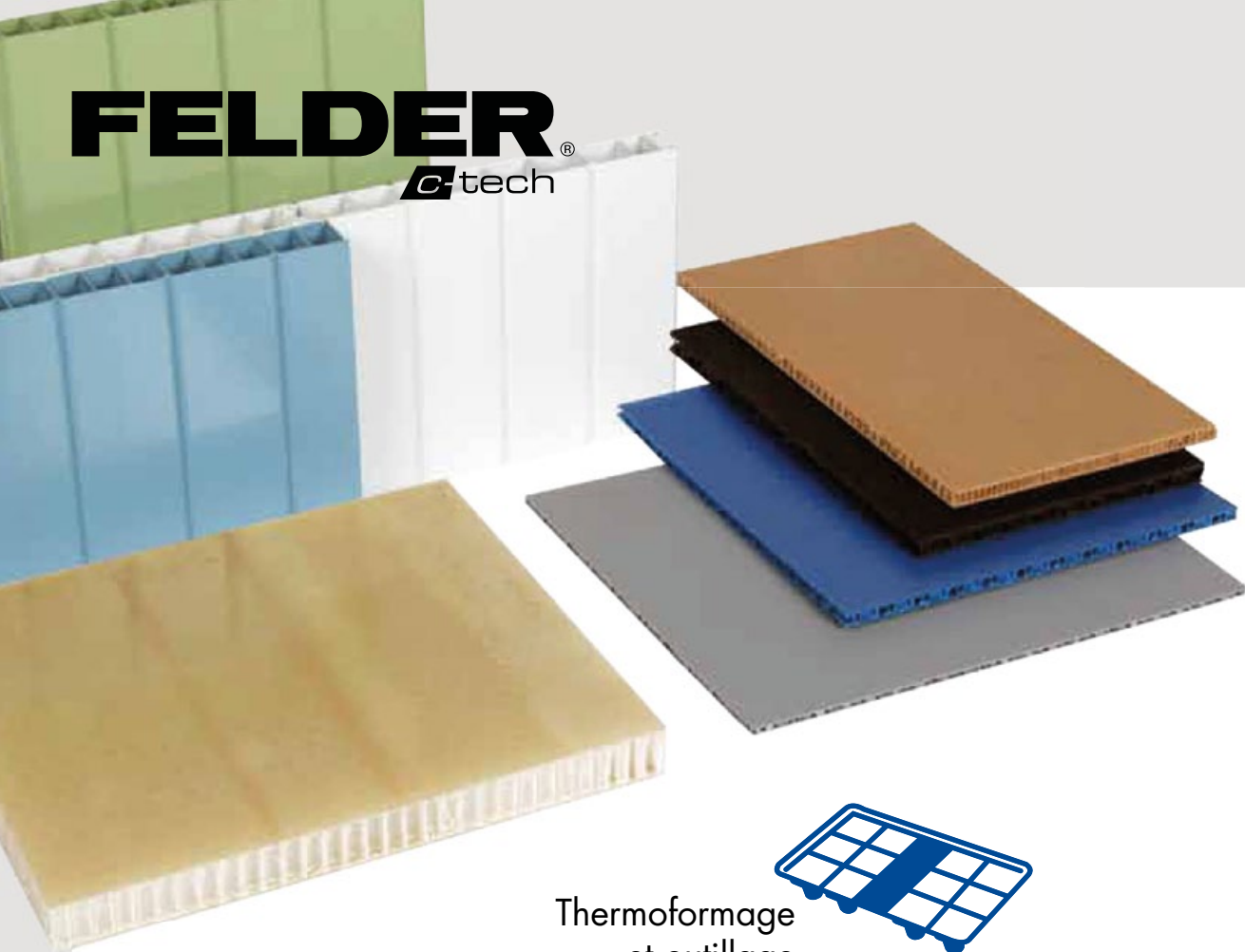
 [Rückrufservice](#)

 [Kontakt](#)

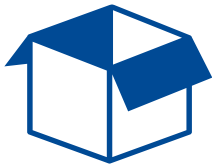
 [Produkt merken](#)



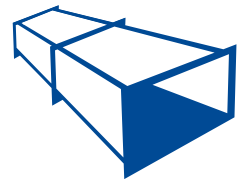
DIE WICHTIGSTEN HIGHLIGHTS AUF  
EINEN BLICK



Thermoformage  
et outillage



Technique de  
conditionnement



Construction de  
réservoirs, de  
conduits d'air et  
d'installations



Construction de  
modèles réduits

Procédures de fabrication  
adaptées aux besoins  
individuels pour usinage  
de matières composites

**ABC**

Technique  
d'éclairage  
et publicitaire



Construction de yachts  
et de bateaux



Construction de  
façades



# C-TECH – LE COURAGE D'INNOVER

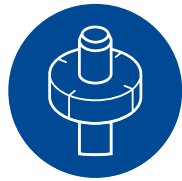
Des concepts de machine inégalés pour l'usinage de matières plastiques et composites. Adaptés selon les besoins pour des procédures de fabrication optimisées pour une productivité maximale.



DE L'IDÉE AU PRODUIT FINI



Scier,  
Formater



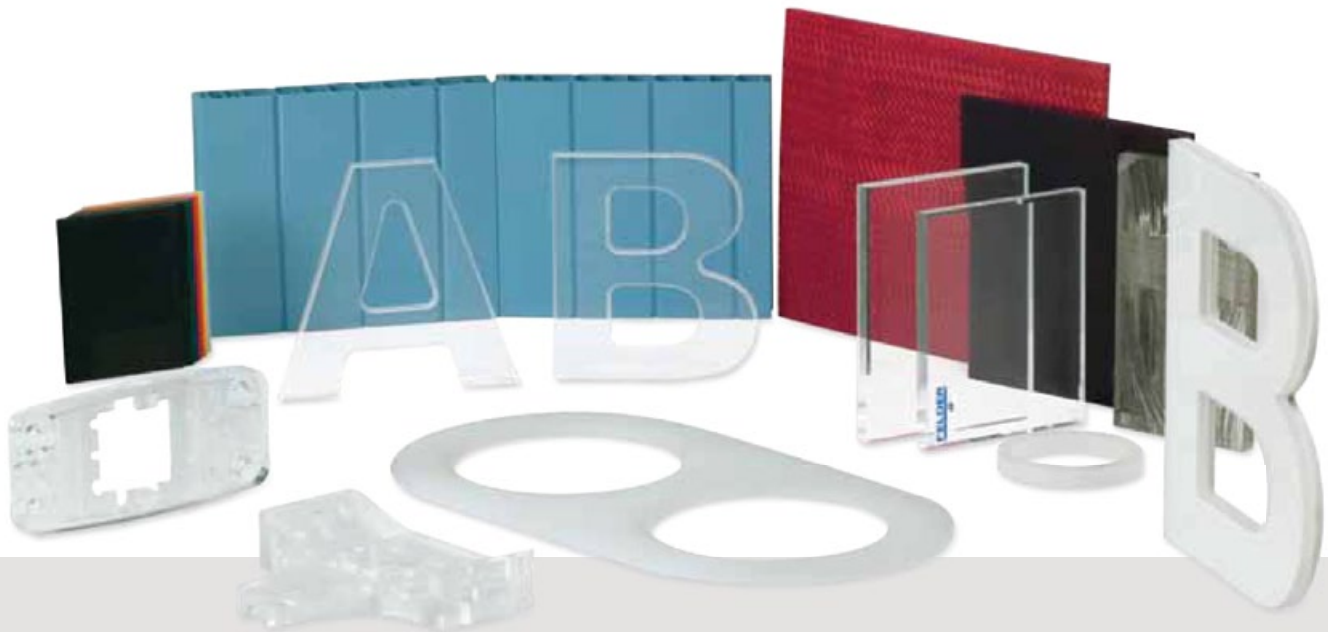
Fraiser,  
Profiler



Aspirer,  
Dépoussiérer



Outils,  
Accessoires



# Les scies circulaires

## K 940 S/x-motion

Page 16



## K 740 S

Page 20



## K 740 P/K 740

Page 22



## K 700 S

Page 24



## K 700 P/K 700

Page 26



## K 540 S

Page 28



## K 500 S

Page 30

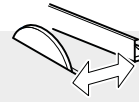
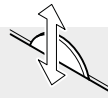
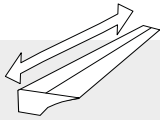


## K 500 P/K 500

Page 32







Puissance moteur

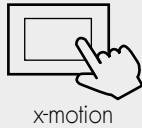
Réglage de l'axe

Longueur de coupe

Hauteur de coupe

Largeur de coupe

5,5–10,0 CV  
(4,0–7,35 kW)



x-motion

2050–3700 mm

133 mm

800–1250 mm

7,5–10,0 CV  
(5,5–7,35 kW)



Power-Drive

2500–3700 mm

140 mm

800–1250 mm

7,5–10,0 CV  
(5,5–7,35 kW)



Power-Drive

2050–2500 mm/  
1300–2500 mm

140 mm

800–1250 mm

5,5–10,0 CV  
(4,0–7,35 kW)



Power-Drive

2500–3700 mm

104 mm

800–1250 mm

4,0–10,0 CV  
(3,0–7,35 kW)



Power-Drive

2050–2500 mm  
1300–2500 mm

104 mm

800–1250 mm

7,5 CV  
(5,5 kW)



2500–3200 mm

140 mm

800–1250 mm

5,5–7,5 CV  
(4,0–5,5 kW)



2500–3200 mm

104 mm

800–1250 mm

4,0–5,5 CV  
(3,0–4,0 kW)



2050–2500 mm  
1300–2050 mm

102 mm

800–1250 mm

# K 940 S x-motion



## Le modèle phare qui répond aux exigences les plus élevées

Le modèle spécial avec des centrales de commande innovantes, des solutions en détail intelligentes et un confort d'utilisation maximal. L'agrégat de scie circulaire de grandes dimensions permet d'importants diamètres de lame et une transmission maximale des forces avec les trois vitesses de rotation. Une authentique productivité professionnelle grâce à un pilotage CNC sur écran tactile couleur de 5,7" (145 mm) via pupitre de commande

au niveau de l'opérateur : contrôle de positionnement pour la hauteur et l'angle de la lame de scie, correction automatique de la hauteur de coupe lors de l'inclinaison, affichage de la vitesse de rotation de la lame de scie circulaire, commande de la vitesse variable en continu (en option), contrôle de positionnement du guide de coupe parallèle avec correction automatique de la mesure lorsque la lame est inclinée (en option).

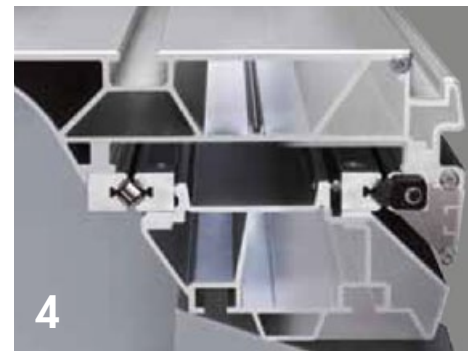
## Scies circulaires à format **SERIE 900**



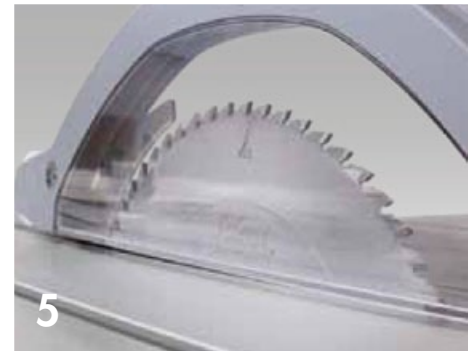
1



3



4



5



2

1 Guide de coupe parallèle avec contrôle de positionnement


2 La commande standard via écran tactile LCD

3 Changement de lame de scie sans outil

4 Chariot à format «X-Roll»

5 Hauteur de coupe de 133 mm, 3 vitesses de rotation (3500/4500/5500 t/min)

6 Lame d'inciseur Automatic

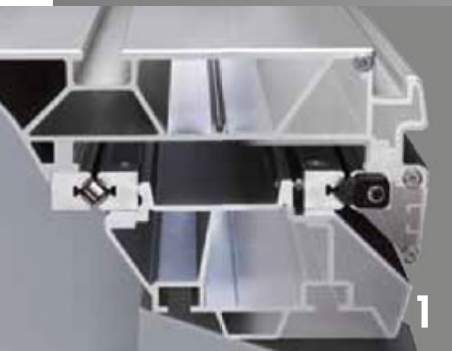
 FELDER  
Niveau élevé de  
qualité et de précision




6

# K 940 S

www.felder.at



- 1 Chariot à format «X-Roll»
- 2 Guidage en inclinaison «Easy-Glide»
- 3 Lame d'inciseur Automatic
- 4 3 vitesses de rotation
- 5 Affichages numériques
- 6 Changement de lame de scie sans outil

 FELDER  
Niveau élevé de  
qualité et de précision

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !

Scies circulaires  
à format **SERIE 900**

## La meilleure qualité au meilleur prix

Le modèle phare des scies circulaires à format Felder séduit par une conception moderne et convainc par une précision durable ainsi qu'une performance extrême. L'agrégat de scie circulaire de grandes dimensions permet d'importants diamètres de lame (400 mm) et une hauteur de coupe de 133 mm ainsi qu'une transmission maximale de force aux trois vitesses de rotation. Modulable, la scie à format

K 940 S produit forte impression avec un réglage entièrement électronique de la hauteur et de l'angle de la lame de scie, un inciseur électrique réglable en hauteur, des chariots coulissants à format jusqu'à 3700 mm et des tables coulissantes de grande dimension. Le guide de coupe parallèle électromotorisé est escamotable sur toute la longueur et se déplace avec une précision au dixième de millimètre.

# K 740 S

www.felder.at



**1** Système de guidage du chariot à format «X-Roll»

**2** «Easy-Glide» – Système de guidage d'inclinaison

**3** «Power-Drive» K2 réglage entièrement électronique

**4** Agrégat de scie avec une hauteur de coupe de 140 mm, inciseur de 120 mm de diamètre

**5** Interrupteur de démarrage en bout de chariot

**FELDER**  
Niveau élevé de  
qualité et de précision

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !

Scies circulaires à format **SERIE 700**

## Une hauteur de coupe importante, une construction compacte et un confort d'utilisation élevé

La nouvelle Felder K 740 S convainc par l'union de puissance, confort et design massif mais peu encombrant. Elle se distingue par son agrégat de sciage puissant et massif d'une hauteur de coupe maxi de 140 mm avec une lame de  $\varnothing 400$  mm.

Il est également possible d'utiliser l'inciseur électrique de  $\varnothing 120$  mm en combinaison avec une lame principale de  $\varnothing 315$  mm. Même la découpe de panneaux à surfaces sensibles devient ainsi un jeu d'enfant.

# K 740 K 740 P



## Des solutions flexibles adaptées à tous les types de défis opérationnels

Des exigences élevées en matière de puissance et de confort ainsi qu'une construction compacte sont respectées sans compromis. L'agrégat de sciage perfectionné avec son guidage d'inclinaison breveté «Easy-Glide» impressionne par son hauteur de coupe de 140 mm avec une lame de scie de Ø 400 mm. L'inciseur électrique de 120 mm de dia-

mètre peut être utilisé avec une lame de scie de Ø 350 mm.



Parfait également pour l'usinage des métaux non-ferreux, des matières plastiques et des composites: Les modèles K 740 peuvent être équipés d'un réglage de la vitesse de rotation en continu et d'une lubrification par pulvérisation minimale.

*Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !*



## Scies circulaires à format **SERIE 700**

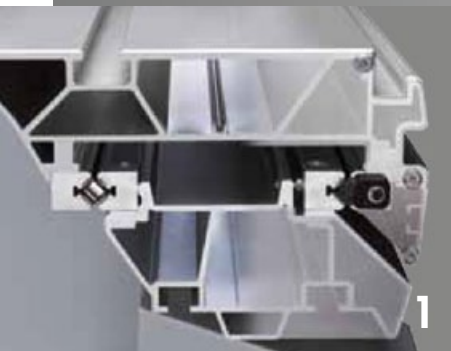


 FELDER  
Niveau élevé de  
 qualité et de précision



- 1** Rainures avec la scie circulaire
- 2** Système de guidage du chariot à format «X-Roll»
- 3** «Easy-Glide» – Système de guidage d'inclinaison
- 4** Agrégat de scie avec une hauteur de coupe de 140 mm, inciseur de 120 mm de diamètre
- 5** Dispositif de pulvérisation pour l'usinage de métaux non ferreux et de matières plastiques
- 6** Nouveau: itesse en continu

# K 700 S

www.felder.at



- 1 Système de guidage du chariot à format «X-Roll»
- 2 Guidage en inclinaison «Easy-Glide»
- 3 Interrupteur de démarrage en bout de chariot
- 4 «Power-Drive» K2  
préréglage entièrement électronique
- 5 Guide de coupe parallèle sur commande
- 6 Système de graduation INDEX avec compensation en longueur

 FELDER  
Niveau élevé de  
 qualité et de précision

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !

Scies circulaires à format **SERIE 700**

## La qualité FELDER garantie lors de chaque coupe

La scie circulaire à format Felder K 700 S convainc par ses solutions technologiques uniques et par un très grand confort d'utilisation lors de l'usinage de pièces de grand format. Efficacité et précision sont également garantis avec les tables coulissantes massives 1300 et 1500,

même lors d'une sollicitation maximale. L'agrégat de scie circulaire innovateur avec sa suspension double pour un réglage de l'inclinaison ultra précis et un réglage de la hauteur linéaire exact n'est qu'une innovation de Felder parmi tant d'autres pour un usinage du bois parfait.

# K 700 K 700 P



## Une classe à part entière!


La scie circulaire haute précision K 700 et la scie circulaire soufflante à ruban K 700 Professional satisfont aux exigences les plus élevées des professionnels du bois avec des innovations intelligentes et des détails sophistiqués.

Le chariot à format «X-Roll», la table coulissante, la protection supérieure inclinable et la commande «Power-Drive» disponible en option pour le réglage de la hauteur et de l'inclinaison assurent efficacité et confort d'utilisation.

## Scies circulaires à format **SERIE 700**



- 1** Rainures avec la scie circulaire
- 2** Système de guidage du chariot à format «X-Roll»
- 3** Guidage en inclinaison «Easy-Glide»
- 4** Affichages numériques
- 5** «Power-Drive» K2  
préréglage entièrement électronique
- 6** Nouveau: Vitesse en continu

 FELDER  
Niveau élevé de  
qualité et de précision

# K 540 S

www.felder.at



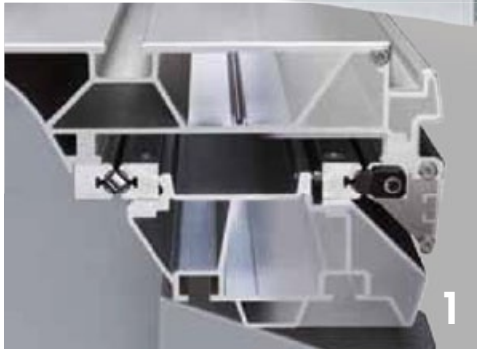
## La scie circulaire à format compacte pour les exigences élevées

L'évolution de la scie à format éprouvée avec encore plus d'efficacité et une hauteur de coupe de 140 mm.

La scie à format Felder K 540 S dans sa nouvelle version avec son agrégat de sciage perfectionné propose une hauteur

de coupe impressionnante de 140 mm avec une lame de scie de 400 mm. L'inciseur électrique de 120 mm de diamètre avec une lame de scie circulaire de 350 mm correspond parfaitement à une productivité professionnelle haut de gamme.

## Scies circulaires à format **SERIE 500**



1

**1** Système de guidage du chariot à format «X-Roll»



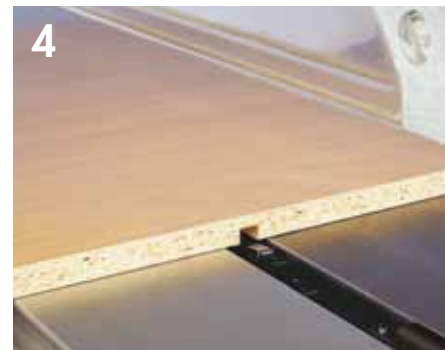
2

**2** «Easy-Glide» – Système de guidage d'inclinaison






3

**3** Hauteur de coupe de 140 mm, lame de scie d'un diamètre max. de 400 mm (350 mm), agrégat d'inciseur d'un diamètre de 120 mm.



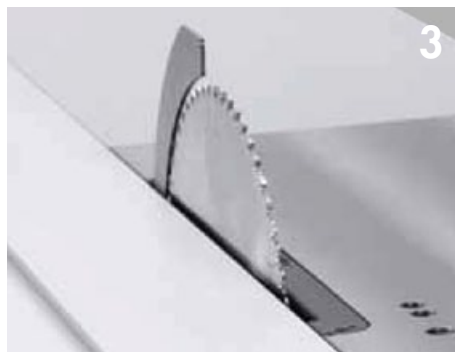
4

**4** Rainures avec la scie circulaire

FELDER   
Niveau élevé de   
qualité et de précision 

# K 500 S

www.felder.at



FELDER ■  
Niveau élevé de  
qualité et de précision ■

- 1 Système de guidage du chariot à format «X-Roll»
- 2 Guidage en inclinaison «Easy-Glide»
- 3 Hauteur de coupe 104 mm Ø de lame de scie 315 mm
- 4 Rainures avec la scie circulaire

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !



Scies circulaires à format **SERIE 500**

## La nouvelle «petite» scie circulaire à format de la maison FELDER

Ne vous laissez pas conter par l'apparence insignifiante de la Felder K 500 S. Cette scie à format est malgré sa taille un vrai paquet de muscles. Grâce à son agrégat de sciage inclinable et la double suspension de précision pour le réglage exact de la hauteur et des angles, la K 500 S assure un niveau d'efficacité

sans précédent. Grâce à l'inciseur électrique de Ø 120 mm la découpe de panneaux à surfaces sensibles devient un jeu d'enfant. Au cœur de la Felder K 500 S se trouve l'agrégat de sciage puissant avec un arbre de scie qui permet une lame jusqu'à Ø 315 mm pendant l'utilisation de l'inciseur.

# K 500

# K 500 P



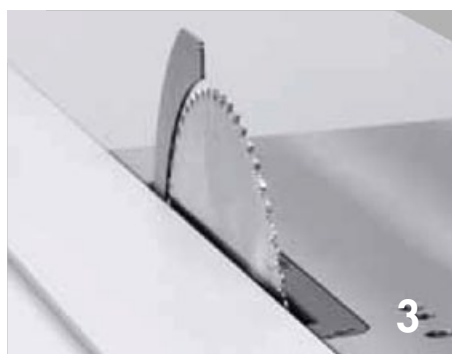
## La meilleure performance au meilleur prix

La Felder K 500 est la scie circulaire à prix avantageux pour un usinage professionnel du bois. La lame de scie inclinable, la butée professionnelle de la scie circulaire et le chariot coulissant à format breveté «X-Roll» avec ses 10 ans de garantie constructeur assurent fiabilité, stabilité et excellents résultats.



Grâce au chariot coulissant à format de 2050 mm et à la table coulissante de 1100 mm compris dans la version Professional, la K 500 n'a rien à envier aux «grandes».

*Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !*

## Scies circulaires à format **SERIE 500**



- 1** Rainures avec la scie circulaire
- 2** Système de guidage du chariot à format «X-Roll»
- 3** Hauteur de coupe 102 mm  
Ø de lame de scie 315 mm

 FELDER  
Niveau élevé de  
 qualité et de précision

## Guidage des segments d'inclinaison «Easy-Glide»

only by  
**FELDER**

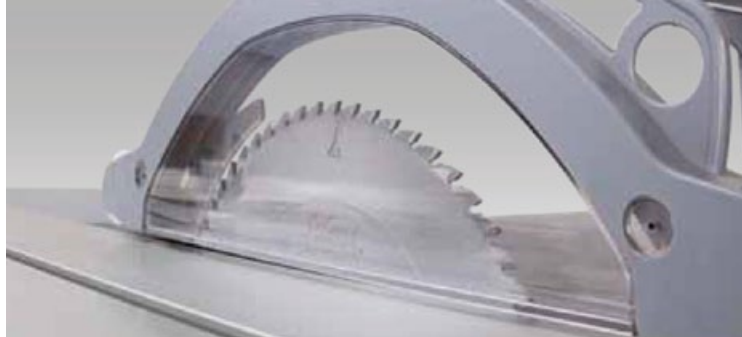
Sur les agrégats de scie circulaire et de toupie des séries Felder 700 et 900 ainsi que sur les Format-4, le guidage breveté des parties inclinables «Easy-Glide» répond aux attentes les plus strictes de l'artisanat et de l'industrie. Une double suspension précise à guidage forcé assure une haute capacité de charge, un pivotement sans jeu et ne nécessite aucun entretien. Dans les guidages des segments inclinables, un matériau synthétique spécifique et résistant assure une souplesse de déplacement extrême et une précision durable. Grâce à sa matière plastique utilisée dans l'aéronautique et la construction d'écluses, le système de guidage travaille sans graisse et résiste à la poussière. Il ne nécessite aucun entretien. Grâce à ses 6 ans de garantie constructeur, cette solution système de Felder offre une haute fiabilité pendant de nombreuses années.

EASY-GLIDE  
**6** ANNEES  
DE GARANTIE

### Les caractéristiques les plus importantes :

- > double guidage sur segments d'inclinaison en fonte
- > capacité de charge maximale
- > inclinaison sans jeu
- > insensible à la poussière
- > ne nécessite aucun entretien
- > ne nécessite aucun graissage

# Sciage



## L'agrégat de scie circulaire FELDER «133»



L'agrégat Felder haut de gamme en fonte d'acier de grandes dimensions offre à la fois performances et fiabilité maximales ainsi qu'une haute rentabilité et un fonctionnement sans vibrations.

- > agrégat monobloc en fonte d'acier massive sans soudures.  
La stabilité et la sécurité sont ainsi considérablement augmentées.
- > hauteur de coupe 133 mm pour un diamètre de lame de scie 400 mm
- > réglage électrique de la hauteur
- > au choix : réglage électrique de l'inclinaison avec affichage numérique DEL
- > réglage en hauteur à guidage forcé par le système à queue d'aronde
- > transmission maximale de la force grâce à la surface de travail à courroie extra-large en POLY-V.
- > 3 vitesses de rotation : 3500/4500/5500 t/min
- > résultat d'aspiration optimal grâce à un agrégat de scie circulaire parfaitement fermé sous la table
- > axe de scie circulaire guidé sur roulements doubles

## L'agrégat de scie circulaire FELDER «104»



L'agrégat de sciage perfectionné avec son guidage d'inclinaison breveté «Easy-Glide» impressionne par son hauteur de coupe de 140 mm avec une lame de scie de Ø 400 mm. L'agrégat d'inciseur électrique pour inciseur doté d'un diamètre de 120 mm peut être utilisé en combinaison avec une lame de scie circulaire d'un diamètre de 350 mm.



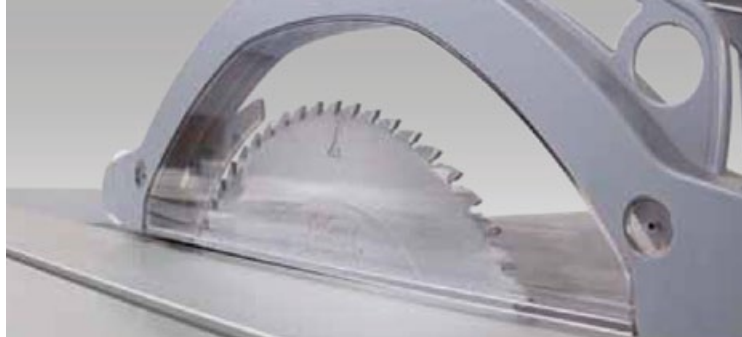
- Hauteur de coupe de 140 mm pour lame de scie d'un diamètre de 400 mm
- réglage électrique de la hauteur de scie circulaire («Power Drive» K1)
- réglage en hauteur et en inclinaison électrique de la scie circulaire avec affichage DEL («Power-drive» K2)
- réglage exact de la hauteur grâce aux guidages linéaires de précision
- Résultat d'aspiration optimal grâce un agrégat de scie circulaire parfaitement fermé sous la table
- lame de scie circulaire extra-large à double revêtement

### A la demande : rainures avec la scie circulaire

- > flasque de scie circulaire démontable
- > protecteur de table amovible
- > flasque démontable pour utilisation d'outils à rainurer jusqu'à 19,5 mm



# Sciage



## Commande de scie circulaire avec une précision au dixième de millimètre Confort d'utilisation supérieur FELDER



### K 940 S x-motion, commandé jusqu'à 5 axes

Tableau de commande supérieur à la hauteur des yeux avec écran couleur tactile TFT 5,7"

(145 mm) dans le pupitre de commande supérieur

- > correction automatique de la hauteur de coupe lors de l'inclinaison
- > affichage de la vitesse de la lame de scie
- > positionnement numérique du guide de coupe parallèle avec correction automatique de la mesure lors de lame de scie inclinée (option)
- > toutes les fonctions possibles disponibles en mode test pas à pas
- > 99 plages programmables dans la base de données outillage

contrôle jusqu'à 5 axes

- > réglage de la hauteur de coupe
- > réglage de l'inclinaison de coupe
- > positionnement numérique du guide de coupe parallèle
- > 9 x 99 programmes de coupe, fonction incrémentale
- > inciseur 2 axes sur demande



### Précision constante lors de la répétition des mouvements grâce à «Power-Drive» K2

La commande «Power-Drive» K2 entièrement électronique assure un niveau de réglage précis et un niveau de répétition des opérations des plus exacts. Un interrupteur permet de régler la hauteur et l'inclinaison de la lame de scie. Un bouton de réglage fin permet la mise au point avec une précision au dixième de millimètre. L'affichage DEL vous informe directement de la valeur réelle en cours.



### Précision confortable grâce au système «Power-Drive» K1

Réglage en hauteur précis au dixième de millimètre par bouton poussoir. Inclinaison manuelle de la lame de scie, à la demande avec affichage sur le volant pour une très grande précision.



Votre machine  
Felder, aussi  
unique que vous !

Possibilités d'équipement	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Volant	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	-
«Power-Drive» K1	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	S
«Power-Drive» K2	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○

S ... Equipement standard    ○ ... Option    - ... non disponible

## Changement de lame de scie sans outil «Easy-Lock» Unique au monde

only by  
**FELDER**



Changez vos lames de scie sans outil et en toute sécurité en un temps record : le système de changement rapide de lames de scie «Easy-Lock» offre un confort d'utilisation unique au monde et ne nécessite aucun entretien !

La force de pression nécessaire à la flasque est obtenue grâce à un système breveté de transmission de force. Le système de serrage ne nécessite strictement aucun entretien et offre un confort d'utilisation exceptionnel pour de nombreuses années : changez les lames de scie circulaire sans aucun effort et véritablement en un tour de main. Plus besoin de chercher les outils, plus de vis de fixation usées ni de blessures à cause d'une lame qui glisse lors de son changement - «Easy-Lock» vous garantit une sécurité de travail absolue et une productivité maximale !

### Simplicité, sécurité & rapidité : système de serrage de la lame de scie «Quick-Lock»

L'alternative au système de changement rapide de lame de scie sans outils «Easy-Lock», unique au monde, de Felder, le système de serrage «Quick-Lock», qui assure un changement simple et rapide de la lame de scie grâce à un seul outil de réglage, est disponible dès maintenant.



Possibilités d'équipement	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Système de changement rapide de lames de scie «Easy-Lock»	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○
Serrage de la lame de scie «Quick-Lock»	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○

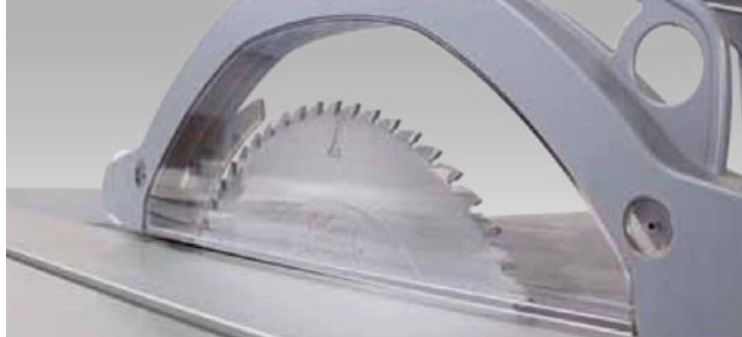
S ... Equipement standard ○ ... Option - ... non disponible



Votre machine  
Felder, aussi  
unique que vous !



# Sciage



## Agrégat d'inciseur FELDER



### Inciseur

Pour des coupes sans éclats sur les matériaux plastifiés. La lame de l'inciseur mécanique ou électrique peut être ajustée avec une grande précision en hauteur et en profondeur.

Classic : l'inciseur à entraînement électrique peut être raccordé indépendamment grâce à un moteur supplémentaire. Le réglage de la hauteur et de la profondeur de la lame d'inciseur s'effectue manuellement.

Automatic K 940 S : le réglage électrique en hauteur de la lame d'inciseur s'effectue via un interrupteur situé sur le bâti de la machine. Le réglage en profondeur s'effectue manuellement. Au démarrage de la lame d'inciseur, cette dernière s'élève automatiquement à la hauteur préalablement réglée puis plonge de nouveau entièrement sous la table de scie circulaire à l'arrêt. Un confort de 1ère classe !

### Sécurité rendue visible, inciseur équipé d'un indicateur

Un ruban LED rouge signale immédiatement le fonctionnement de l'inciseur et offre ainsi encore plus de sécurité au travail. (Option)

Agrégat d'inciseur avec 2 axes de commande: La hauteur de la lame de scie de l'inciseur et la position latérale par rapport à la lame de scie se positionnent confortablement depuis le panneau de commande. Toutes les données de l'inciseur peuvent être sauvegardées dans la base données outils en fonction de la lame de scie utilisée. Lors de la prochaine activation de la lame de scie, l'inciseur se positionne automatiquement.

Possibilités d'équipement	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Lame d'inciseur	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Inciseur Automatic	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○
Inciseur équipé d'un indicateur	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○
Inciseur 2 axes	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○

S ... Equipement standard ○ ... Option - ... non disponible

## Chariot coulissant à format FELDER

Coulissement très fluide et précision hors pair

only by  
FELDER

X-ROLL  
**10** ANNEES  
DE GARANTIE

### Stabilité :

Absolument résistant aux torsions  
grâce à la construction massive du profil.

### Véritable chef-d'oeuvre - le chariot coulissant Coulissement très fluide et précision hors pair !

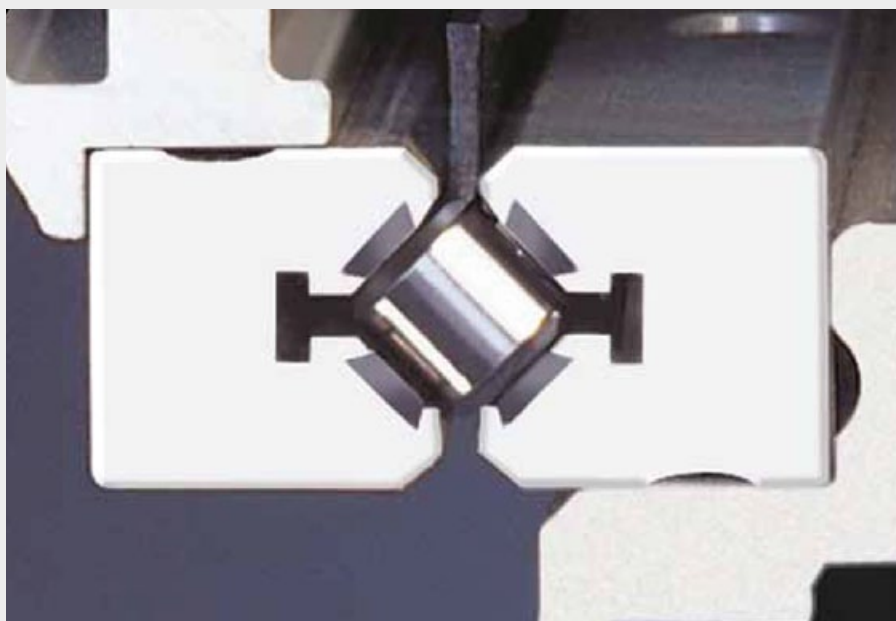
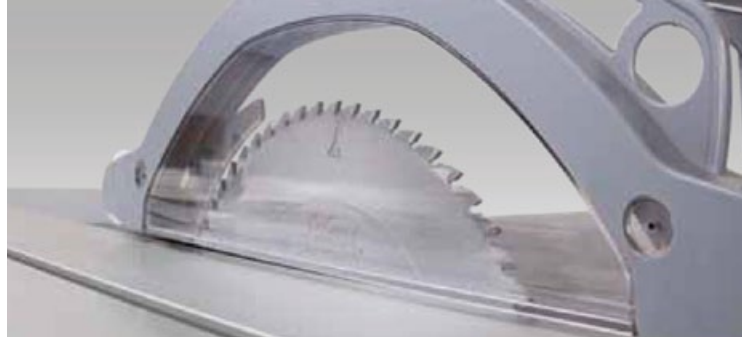
De grandes dimensions et conçu pour supporter des charges extrêmes, le chariot coulissant à format en aluminium «plane» sur «X-Roll», une technologie de guidage ultra moderne pour les chariots coulissants à format Felder. Grâce à la disposition en X («X-Roll») des rouleaux, la pression est répartie de façon optimale sur tous les côtés. L'appui linéaire des rouleaux en acier sur les surfaces de guidage durcies et affûtées assure une précision et un coulissement hors pair.

«X-Roll» vous assure la qualité et la précision que vous attendez de votre nouvelle scie circulaire à format. Et voici une autre raison d'opter pour Felder : 10 ans de garantie d'usine prouvent bien la fiabilité de «X-Roll».



Votre machine  
Felder, aussi  
unique que vous !

# Sciage



**Longue durée de vie :**  
Longue durée de vie grâce au système de guidage linéaire de Felder : ce guidage forcé sur galets élimine toute charge sur un seul point d'appui !

Les caractéristiques les plus importantes :

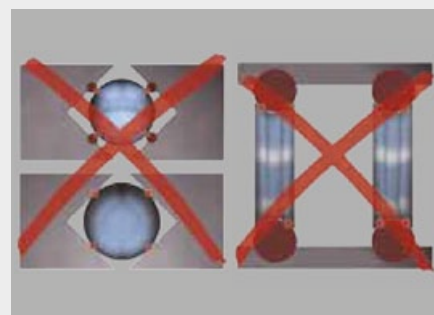
- un système de guidage extrêmement souple et durable ! Une meilleure répartition de la charge grâce un guidage à galets.
- une construction "antipoussière" du système de guidage et par conséquent des guides propres et sans poussière !
- surfaces de guidage trempées et rectifiées



**Protection contre l'encrassement :**  
Protection contre la poussière grâce à un système de nettoyage «12 points»  
> 4 brosses  
> 8 racleurs en silicone



**Sans entretien :** Ne nécessite aucun entretien et est protégé contre la poussière grâce aux bandes de guidages masquées et situées sur le côté à l'intérieur.



Autres systèmes de guidage avec concentration de la pression sur un point.

Possibilités d'équipement	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Chariot coulissant à format 1300 mm* 1)	S	-	-	-	S	-	-	S	-	-	-
Chariot coulissant à format 1550 mm*	O	-	-	-	O	-	-	O	-	-	-
Chariot coulissant à format 2050 mm* 1)	O	S	-	-	O	S	-	O	S	-	O
Chariot coulissant à format 2500 mm*	O	O	S	-	O	O	S	O	O	S	S
Chariot coulissant à format 2800 mm* 1)	-	-	O	-	-	-	O	-	-	O	O
Chariot coulissant à format 3200 mm* 1)	-	-	O	-	-	-	O	-	-	O	O
Chariot coulissant à format 3700 mm*	-	-	-	-	-	-	O	-	-	O	O
Interrupteur de démarrage en bout de chariot	-	-	-	-	O	O	O	O	O	O	O

S ... Version standard O ... Option - ... non disponible

\* ... Longueur de coupe avec table coulissante avec une hauteur de coupe maxi. 1) ... Chariot coulissant à format moule de poignée standard

## Chariot coulissant à format avec poignée standard



Sur demande, améliorez le confort d'utilisation et réduisez votre temps de travail grâce aux boutons de marche et d'arrêt situés sur le chariot coulissant à format.



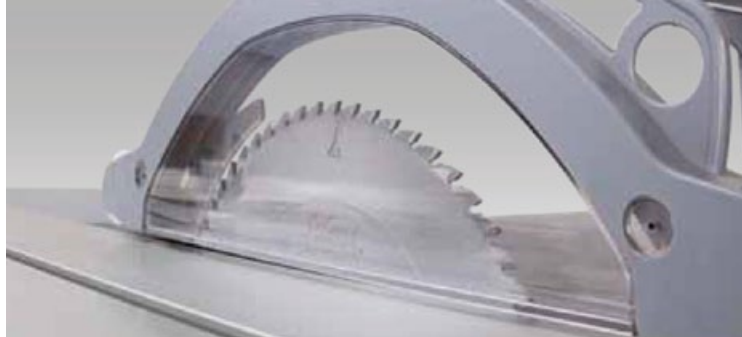
### Chariot coulissant à format avec poignée pour

- > longueur de coupe à format 1550 mm
- > longueur de coupe à format 2500 mm
- > longueur de coupe à format 3700 mm



Votre machine  
Felder, aussi  
unique que vous !

# Sciage



## La nouvelle protection supérieure FELDER 100% flexible



Sécurité opérationnelle et flexibilité maximales lors du traitement de pièces extra-larges : la nouvelle protection supérieure Felder est facile et rapide à pivoter, et est toujours là quand vous en avez besoin.



### Encore plus d'espace : guidage de tube d'aspiration optimisé

Le guidage de tube d'aspiration optimisé garantit toujours plus d'espace ainsi qu'un espace de travail propre.

Possibilités d'équipement	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Guidage pour tuyau d'aspiration	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	-	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	-	-	-	-
Potence supérieure de protection	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	S	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	S	S	S	S

S... Equipement standard     ... Option    - ... non disponible

## Table coulissante

Pour relever tous les défis



### Les tables coulissantes «1300» et «1500»

Le rouleau de pièce au bout garantit une alimentation simplifiée en pièces à usiner (à partir de la série 700). Le guide télescopique s'incline en continu de 90° à 45°. Pour tous ceux qui ont besoin de plus de surface d'appui, la table coulissante «1500» est disponible sans supplément de prix à la place de la table coulissante «1300».

### La table coulissante «1100»

(Standard sur les modèles Professional)

La table coulissante permet l'usinage de pièces volumineuses et lourdes avec le chariot coulissant à format. Le plus haut niveau de précision et un fonctionnement ultra silencieux sont assurés par quatre galets de guidage sur roulements à billes dans le bras télescopique de la table coulissante.

Possibilités d'équipement	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Table coulissante 1100	○	S	-	-	○	S	-	○	S	-	-
Table coulissante 1300	○	○	S	S	-	-	-	-	-	-	-
Table coulissante avec rouleau guide pièce en bout 1300	-	-	-	-	○	○	S	○	○	S	S
Table coulissante avec rouleau guide pièce en bout 1500	-	-	-	-	-	-	W	-	-	W	W

S ... Equipement standard ○ ... Option - ... non disponible W ... option sans supplément

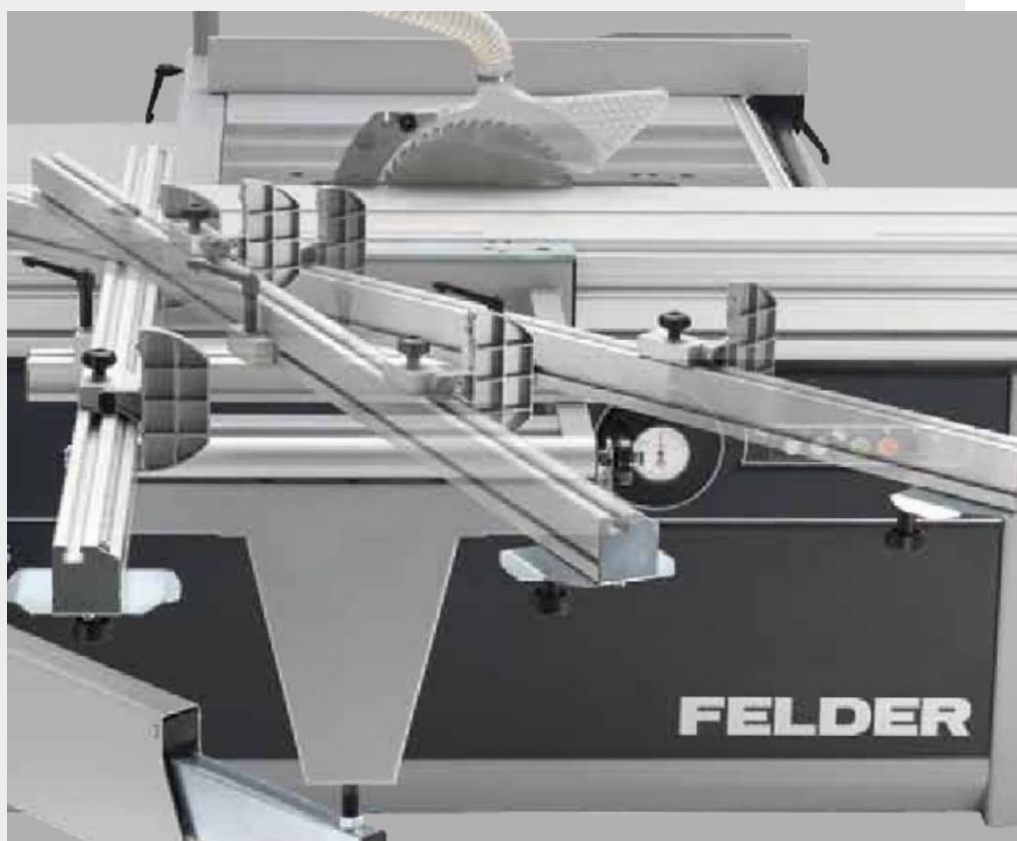
# Sciage



## Guide de coupe d'onglet avec rallonge télescopique

Des coupes de découpe et coupes angulaires d'une grande précision

Pour des coupes d'onglets, le guide télescopique avec la longueur de réglage 2600 mm peut être réglé en continu entre 90° et 45°. Sur demande, un système de graduation Index avec points d'ancrage par tranches de 5° est disponible.



Les butées sont dotées d'un ergot qui vient s'encastrer dans l'ornière du guide, empêchant ainsi que la butée se soulève. Cela permet de positionner précisément les angles pointus coupés à l'onglet sur la butée de guide.



A la demande : les butées numériques vous permettent une lecture au dixième de millimètre près.



L'échelle située sur le guide est inclinée pour une lecture aisée et précise.

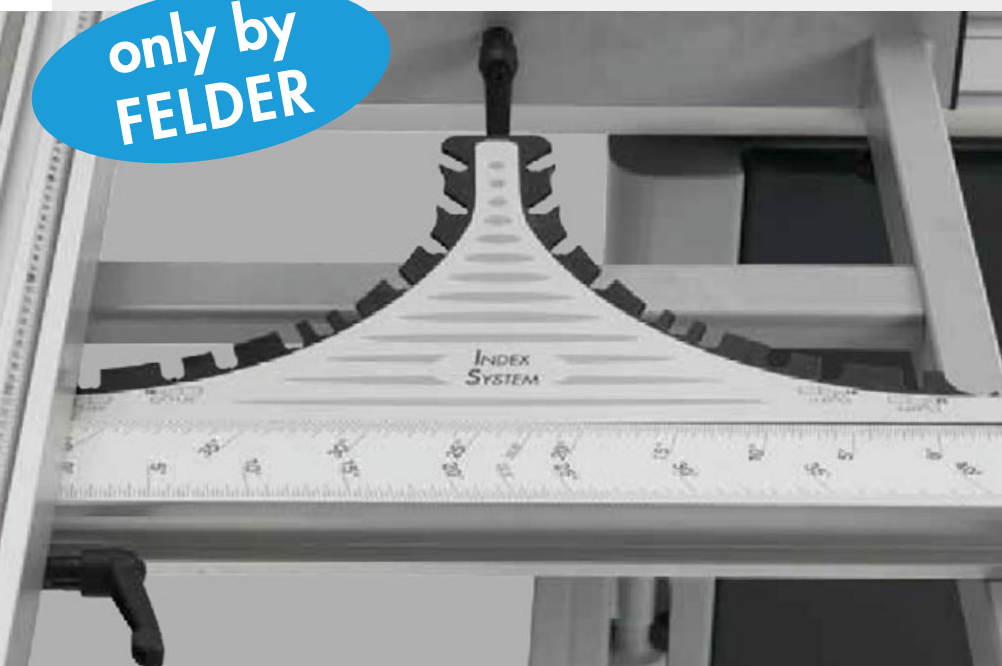


Votre machine  
Felder, aussi  
unique que vous !

## Dispositif d'Index pour double coupe d'onglet

### Réglage angulaire extrêmement précis

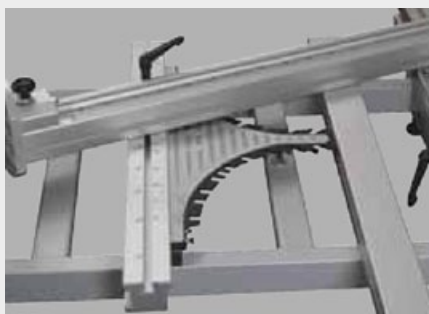
only by  
FELDER



### Réglage très précis de l'angle grâce au dispositif d'Index pour double coupe d'onglet avec compensation de la longueur-butée

(option pour table coulissante «1300» et «1500»)

Aucune erreur de lecture grâce aux échelles et au vernier. Pas de perte de temps suite à la recherche pénible de la valeur de l'angle. L'ajustage avec une précision de 100% et la fixation sans perte de temps ni erreurs de lecture constituent les atouts du système de graduation Index. Des points d'ancrage ultra précis permettent ainsi la fabrication sur mesure de polygones tels que par ex. 5,625° (32 côtés), 11,25° (16 côtés), 22,5° (8 côtés). Des points d'ancrage supplémentaires à 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° et 45° peuvent être choisis à l'amont comme à l'aval. Chaque point d'ancrage est équipé d'une compensation longitudinale. Le système de graduation Index ultra précis est livré pré-réglé et chaque point d'ancrage peut être ajusté séparément avec une grande précision. Le système de graduation Index esthétiquement intégré au design de la machine augmente votre productivité et offre un excellent rapport qualité-prix.



### Dispositif de graduation sur table coulissante

Avec le dispositif de graduation d'Index situé sur la table coulissante, vous disposez d'un réglage par tranche de 5°, mais aussi d'un fraisage par trame de 22,5°. Vous pouvez le sélectionner librement entre +45 et -45 à l'aide du verrou de réglage d'Index situé sur le guide télescopique.



### Possibilités d'équipement

	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Dispositif d'Index pour double coupe d'onglet	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Système de graduation Index avec compensation en longueur pour tables coulissantes 1300/1500	-	-	-	-	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

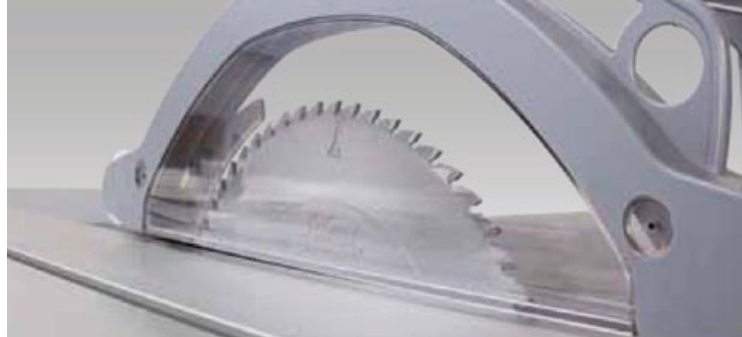
... Option    - ... non disponible



Votre machine  
Felder, aussi  
unique que vous !



# Sciage



## Guide de coupe d'onglet

Conception parfaite – fonctionnement parfait



### Le guide de coupe d'onglet 1100 et 1300 mm.

#### Construction et fonctionnement parfaits !

Le guide de coupe d'onglet 1100 et 1300 mm pour coupes d'onglet entre  $+45^\circ$  et  $-45^\circ$  est monté sur le chariot coulissant à format en aluminium sans outils. Une butée de fin de course assure la position exacte à  $90^\circ$ .



Le guide de coupe d'onglet 1300 mm pour la K 500

Possibilités d'équipement	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Guide de coupe d'onglet 1100 mm	-	-	-	-	S	○	○	S	○	○	○
Guide de coupe d'onglet 1300 mm	S	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-

S ... Equipement standard    ○ ... Option    - ... non disponible

## Guide de coupe parallèle avec guidage sur axe cylindrique chromé Coupe parallèle irréprochable



### Guide de coupe parallèle

La largeur de coupe parallèle sur l'équipement standard est de 800 mm, 1250 mm sur demande. L'échelle de coupe parallèle est surdimensionnée et parfaitement intégrée dans la table de scie circulaire.



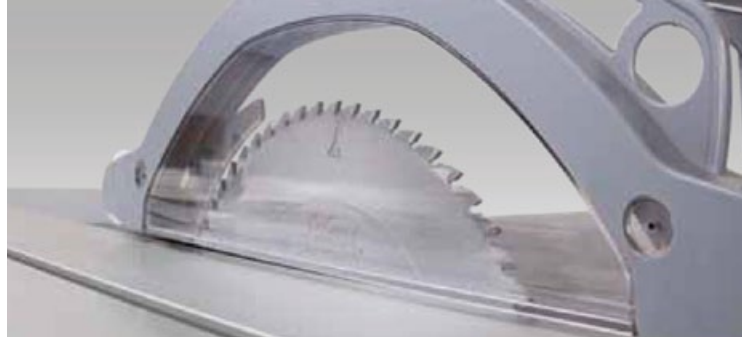
Le guide de coupe parallèle peut être réglé rapidement et avec une haute précision grâce au système de serrage à une main. Le réglage en finition intégré permet une mise au point précise.



Pour les découpes de pièces étroites avec la lame de scie inclinée, il est possible de coucher le guide.



# Sciage



## Sur demande : guide de coupe parallèle avec affichage numérique

Parfaitement positionnée sur le guide de coupe parallèle, l'affichage numérique vous indique la largeur de coupe avec précision. L'écran peut être tourné de 90° selon la position de travail. Des fonctions supplémentaires telles que le réglage de cotations incrémentales vous facilitent en plus le travail quotidien.



Le rail en aluminium du guide de coupe parallèle peut être déplacé vers l'arrière et escamoté entièrement sous la table pour des travaux spécifiques.

## Guide de coupe parallèle électrique

Le nouveau guide de coupe parallèle commandé via un servomoteur avance rapidement et au dixième millimètre près sur un système de guidage linéaire ne nécessitant aucun entretien selon la largeur de coupe indiquée. La butée parallèle peut pivoter sur toute la longueur et permet une découpe parfaite avec une largeur maximale de 1250 mm.



## L'interface FELDER - claire et intuitive

L'interface vous donne toutes les informations sur le guide de coupe parallèle en temps réel. Vous pourrez indiquer de manière rapide et simple les dimensions souhaitées sur le tableau de commande - vous gagnerez ainsi du temps et augmenterez votre productivité.



Votre machine  
Felder, aussi  
unique que vous !

# Les scies circulaires



		K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S
Hauteur de coupe		102 mm	102 mm	104 mm	140 mm
Inclinaison de lame de scie circulaire		90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°
Largeur de coupe		800/1250 mm	800/1250 mm	800/1250 mm	800/1250 mm
4,0 CV (3,0 kW)		S	S	-	-
5,5 CV (4,0 kW)		O	O	S	-
7,5 CV (5,5 kW)		-	-	O	S
10,0 CV (7,35 kW)		-	-	-	-
Hauteur de travail		890 mm	890 mm	890 mm	890 mm
	1300 mm*	2825 mm	-	-	
	1550 mm*	3325 mm	-	-	
	2050 mm*	4660 mm	4660 mm	-	
	2500 mm*	5280 mm	5280 mm	5380 mm	5380 mm
	2800 mm*	-	-	5980 mm	5980 mm
	3200 mm*	-	-	6780 mm	6780 mm
	3700 mm*	-	-	-	-
B <sub>1</sub>		1063/1498 mm	1063/1498 mm	1850/1450 mm	1850/1450 mm
B <sub>2</sub>		1300-2000 mm	1730-2624 mm	1730-2624 mm	1730-2624 mm
Ø raccord d'aspiration scie circulaire/protection scie circulaire (protection supérieure)		120/50 mm	120/50 mm	120/50 (80) mm	120/50 (80) mm

\*Longueur de coupe avec table coulissante avec une hauteur de coupe maxi., \*\* Indication du déplacement maximal en fonction de la longueur de la table coulissante  
S...Version standard O... Option -... non disponible

## Encombrement

Echelle

1.50

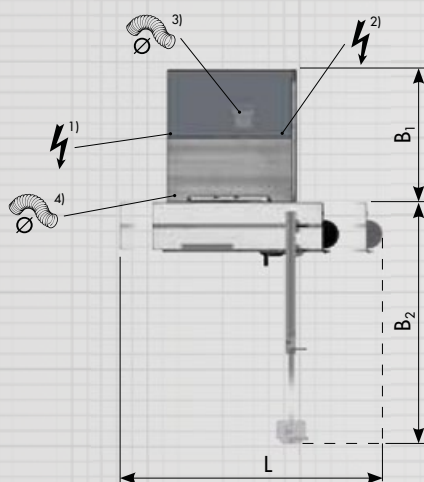


Photo symbole K 500, K 700, K 740

1) Raccord électrique K 700, K 740

2) Raccord électrique K 500

3) Raccord d'aspiration K 700, K 740

4) Raccord d'aspiration K 500



K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
104 mm	104 mm	104 mm	140 mm	140 mm	140 mm	133 mm
90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°
800/1250 mm	800/1250 mm	800/1250 mm	800/1250 mm	800/1250 mm	800/1250 mm	800/1250 mm
S	S	-	-	-	-	-
○	○	S	-	-	-	S
○	○	○	S	S	S	○
○	○	○	○	○	○	○
890 mm	890 mm	890 mm	890 mm	890 mm	890 mm	890 mm
2997 mm	-	-	2997 mm	-	-	-
3490 mm	-	-	3490 mm	-	-	-
4361 mm	4361 mm	-	4361 mm	4361 mm	-	4358 mm
5280 mm	5280 mm	5473 mm	5280 mm	5280 mm	5473 mm	5278 mm
-	-	6017 mm	-	-	6017 mm	5858 mm
-	-	6817 mm	-	-	6817 mm	6658 mm
-	-	7867 mm	-	-	7867 mm	7708 mm
1058/1493 mm	1058/1493 mm	1058/1493 mm	1058/1493 mm	1058/1493 mm	1058/1493 mm	1074/1509 mm
1100-2000 mm	1872-2636 mm	1872-2636 mm	1100-2000 mm	1872-2636 mm	1872-2636 mm	1872-2636 mm
120/50 (80) mm	120/50 (80) mm	120/50 (80) mm	120/50 (80) mm	120/50 (80) mm	120/50 (80) mm	120/80 mm



Vous trouverez des informations complémentaires concernant les caractéristiques techniques, les possibilités spécifiques d'équipement et les caractéristiques acoustiques sur Internet à l'adresse suivante : [www.felder.at](http://www.felder.at)

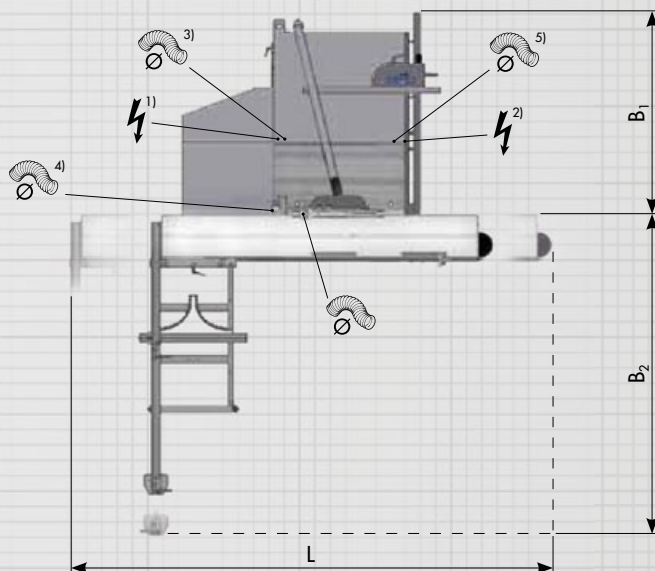


Photo symbole K 500 P, K 500 S, K 540 S, K 700 P, K 700 S, K 740 P, K 740 S, K 940 S

<sup>1)</sup> Raccord électrique K 500 P, K 700 P, K 700 S, K 740 P, K 740 S

<sup>2)</sup> Raccord électrique K 500 S, K 540 S, K 940 S

<sup>3)</sup> Raccord d'aspiration K 500 P, K 940 S

<sup>4)</sup> Raccord d'aspiration K 540 S

<sup>5)</sup> Raccord d'aspiration K 500 S, K 700 P, K 700 S, K 740 P, K 740 S

Les cotes indiquées varient en cas d'utilisation d'équipements spécifiques.

# Les raboteuses

## AD 951

Page 54



## AD 941

Page 56



## D 963 / D951

Page 58



## A 951 L

Page 60



## A 941

Page 64



## AD 741

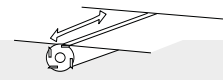
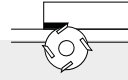
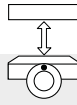
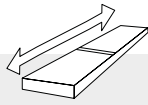
Page 66





## AD 531

Page 68





Puissance moteur	Entraînement d'essieu	Longueur des tables de dégauchissage	Hauteur de rabotage min.- max.	Prise de copeaux unité de dégau/ unité de rabotage	Largeur de dégauchissage/ largeur de rabotage
5,5-13,5 CV (4,0-10,0 kW)	 Digi-Drive	2250 mm	3-254 mm	5 mm	510/504 mm
4,0-10,0 CV (3,0-7,35 kW)	 Power-Drive	2200 mm	3-250 mm	5 mm	410/404 mm
5,5-13,5 CV (4,0-10,0 kW)	 Digi-Drive	-	3-300 mm 3-254 mm	8 mm	630 mm 504 mm
5,5-10,0 CV (4,0-7,35 kW)		2700 mm	-	8 mm	510 mm
4,0-10,0 CV (3,0-7,35 kW)		2200 mm	-	5 mm	404 mm
4,0-10,0 CV (3,0-7,35 kW)	 Power-Drive	2000 mm	3-230 mm	4 mm	404 mm
4,0-5,5 CV (3,0-4,0 kW)		1500 mm	4-220 mm	5 mm	304 mm

# AD 951

www.felder.at



1



2



3



4



5



6

**FELDER**  
Niveau élevé de  
qualité et de précision

- 1 Arbre de rabot-dégau hélicoïdal Silent-Power®
- 2 Ouverture synchrone des tables de dégau
- 3 Changement de couteaux en un temps record
- 4 Rouleaux en caoutchouc  
Barre de pression segmentée
- 5 Réglage de la vitesse de l'entraîneur en continu 4-16 m/min
- 6 «Digi-Drive» pré réglage entièrement électrique

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !



Raboteuses & Dégauchisseuses **SERIE 900**

## Niveau élevé de qualité et de précision

Un design séduisant et des valeurs intérieures convaincantes - le concept de machine optimisé et les nombreux détails innovateurs de l' AD 951 ont été spécialement conçus pour les exigences les plus élevées de l'usinage professionnel du bois.



# AD 941

www.felder.at



## Pour des résultats de rabotage impeccables

La raboteuse-dégauchisseuse AD 941 séduit les artisans du monde entier grâce à ses détails technologiques pointus, ses concepts d'utilisation innovateurs et sa conception claire.

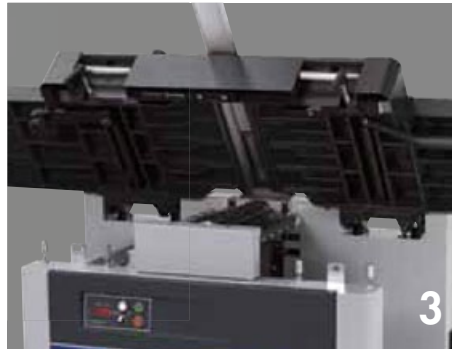


*Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !*

## Raboteuses & Dégauchisseuses **SERIE 900**



1



3



2



4



5



6

- 1 Guidage prismatique sur la table de dégauch
- 2 Arbre de rabot-dégauch hélicoïdal Silent-Power®
- 3 Ouverture synchrone des tables de dégauch
- 4 Changement de couteaux en un temps record
- 5 Rallonges de tables
- 6 «Power-Drive» Précision constante lors du réglage et lors de la répétition des mouvements

**FELDER**  
Niveau élevé de  
qualité et de précision

# D 963 D 951



1



2



3




4



5



6

 FELDER  
Niveau élevé de  
qualité et de précision

- 1 Arbre de rabot-dégau hélicoïdal Silent-Power®
- 2 Stabilité et précision à long terme
- 3 Changement de couteaux en un temps record
- 4 Rouleaux en caoutchouc  
Barre de pression segmentée
- 5 Réglage de la vitesse de l'entraîneur en continu 4-16 m/min
- 6 Table élévatrice à ciseaux

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !



## La puissance de la précision

Cette raboteuse qui dispose d'une largeur de 630 mm est optimisée pour répondre aux plus hautes exigences en matière de puissance, de capacité de travail et de précision. Ses éléments fonctionnels et ses composants de précision lourds et surdimensionnés séduisent avec leur qualité d'usinage, leur remarquable précision et leur longue durée de vie.

## Une fiabilité absolue pendant de nombreuses années

Cette machine vous offre plus de précision et de qualité que vous auriez pu en espérer d'une raboteuse. Le changement des fers est un véritable jeu d'enfant - en quelques minutes, l'arbre de rabot-dégau est de nouveau prêt à l'emploi.

# A 951 L

www.felder.at



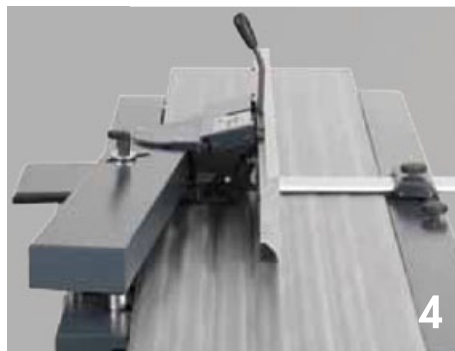
1



2



3




4



5



6

 FELDER  
Niveau élevé de  
qualité et de précision

- 1 Arbre de rabot-dégau hélicoïdal Silent-Power®
- 2 Longueur des tables de dégauchissage 2700 mm
- 3 Changement de couteaux en un temps record
- 4 Guide de dégauchissage avec réglage parallélogramme
- 5 Guide combiné
- 6 Protecteur de dégauchissage EURO confort

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !

Dégauchisseuses **SERIE 900**

## La dégauchisseuse optimisée avec table de rabotage 2700 mm

Conçue pour répondre aux exigences les plus élevées en matière de stabilité, de performance et de confort d'utilisation, la nouvelle A 951 L avec sa technologie de lame de fers ultra moderne vous garantit d'excellents résultats de rabotage.

# A 951 L D 951




## Le couple de machines idéal

Conseil : La combinaison de la raboteuse D 951 avec la raboteuse-dégauchisseuse A 951 L et sa butée de rabotage compacte constitue une alliance de machines idéale.





 FELDER  
Niveau élevé de  
qualité et de précision

# A 941



1



2



3





4



5



6

 FELDER  
Niveau élevé de  
 qualité et de précision

- 1 Arbre de rabot-dégau hélicoïdal Silent-Power®
- 2 Guidage prismatique sur la table de dégaug
- 3 Changement de couteaux en un temps record
- 4 Longueur de la Table de dégauchissage 2200 mm
- 5 Rallonges de tables
- 6 Protecteur de dégauchissage EURO confort

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !

Dégauchisseuses **SERIE 900**

## Le plus haut niveau de qualité de rabotage

Surfaces de rabotage parfaites, fiabilité élevée, confort d'utilisation optimal et excellente sécurité opérationnelle sont toujours garantis. Avec ses détails hightech, son concept d'utilisation intuitif et son design moderne, la dégauchisseuse A 941 séduit les professionnels du monde entier.

# AD 741

www.felder.at



1



2



3



4





5



6

- 1 Arbre de rabot-dégau hélicoïdal Silent-Power®
- 2 Ouverture simultanée des tables de dégaug
- 3 Changement de couteaux en un temps record
- 4 Sur demande : support de mortaiseuse
- 5 Rallonges de tables
- 6 «Power-Drive» pré-réglage entièrement électrique

 FELDER  
Niveau élevé de  
 qualité et de précision

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !

## Raboteuses & Dégauchisseuses **SERIE 700**



# La garantie de la qualité au meilleur prix

La raboteuse-dégauchisseuse très prisée de la Série 700 de Felder séduit depuis de nombreuses années par ses excellentes performances d'usinage et son niveau de fiabilité constant. La version AD 741 se présente avec un nouveau design et un excellent rapport-qualité, c'est le modèle de base idéal pour un travail du bois professionnel.



# AD 531

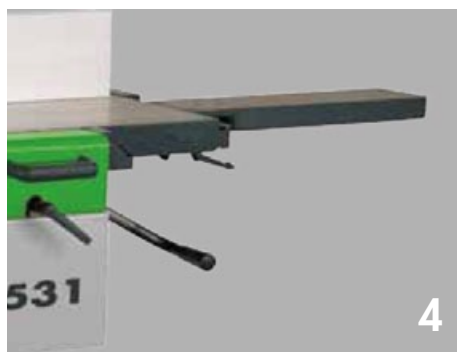
www.felder.at



1



2



4



5



3

1 Arbre de rabot-dégau hélicoïdal Silent-Power®

2 Guidage prismatique sur la table de dégaug

3 Changement de couteaux en un temps record

4 Rallonges de tables

5 Sur demande : support de mortaiseuse

**FELDER**  
Niveau élevé de  
qualité et de précision

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !

Raboteuses & Dégauchisseuses **SERIE 500**

# Vous ne trouverez pas mieux dans cette catégorie de prix !

Surfaces rabotées propres et fiabilité absolue - la Felder AD 531 séduit les artisans et les amateurs passionnés par des solutions système éprouvées et un rapport qualité-prix sensationnel.



## Le rabotage avec FELDER

Une technique parfaite pour des résultats parfaits

### Performance élevée sans aucune vibration

Le bloc massif en fonte d'acier grise a été conçu pour garantir une performance élevée même en cas de charges importantes. Les rouleaux d'entrée en acier structuré et de sortie en acier micro-rainuré assurent un transport impeccable de la pièce. Les deux rouleaux sont de grandes dimensions et indéformables. La combinaison de l'arbre de rabotage, des rouleaux de transport et du type de bois est déterminante pour des résultats de rabotage parfaits.

Entraînement par courroie POLY-V

Rouleau d'entrée en acier sur ressort



Presseur d'entrée à ressorts

### Presseur d'entrée à ressorts

Une option recommandée pour les travaux nécessitant une faible prise de copeaux ou pour le passage de pièces très fines ou de différentes épaisseurs.

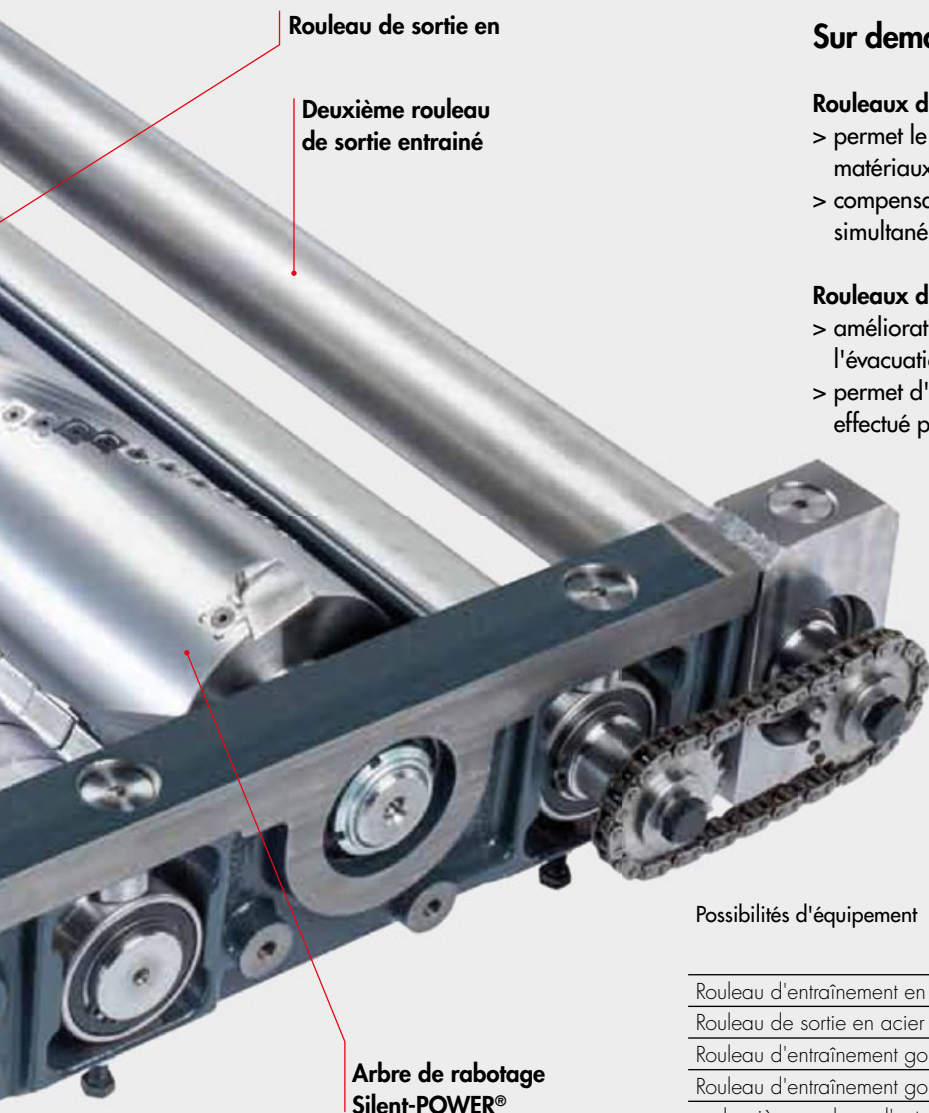
Arbre de rabotage en fonte d'acier



Votre machine Felder, aussi individuelle que vous !



# Rabotage



Rouleau de sortie en

Deuxième rouleau de sortie entraîné

Arbre de rabotage Silent-POWER®



## Sur demande : rouleaux d'entraînement gommés

### Rouleaux d'entraînement gommés en entrée

- > permet le transport de pièces de faible épaisseur et de matériaux sensibles sans laisser de traces et en toute sécurité.
- > compensation des différences de hauteur lors du rabotage simultané de plusieurs pièces.

### Rouleaux d'entraînement gommés en sortie

- > amélioration de l'état de surface de la pièce usinée lors de l'évacuation
- > permet d'éviter d'éventuelles marques de fers grâce au freinage effectué par la gomme du rouleau

### Possibilités d'équipement

	AD 531	AD 741	AD 941	AD 951	D 951	D 963
Rouleau d'entraînement en acier	S	S	S	S	S	S
Rouleau de sortie en acier	S	S	S	S	S	S
Rouleau d'entraînement gommé en sortie	-	-	-	○	○	○
Rouleau d'entraînement gommé en sortie	-	-	-	○	○	○
+ deuxième rouleau d'entraînement de sortie en acier	-	-	-	-	-	○
+ deuxième rouleau d'entraînement gommé en sortie	-	-	-	-	-	○

S ... Equipement standard    ○ ... Option    - ... non disponible

## Version standard : arbre de rabot-dégau système FELDER

### Finition de rabotage sensationnelle



Depuis presque 30 ans, l'arbre de rabotage avec système Felder fait partie des points forts des raboteuses Felder. C'est sous le slogan «plus besoin de régler la lame de rabot», que le système de lame de rabot pour machines à usiner le bois, un système unique à l'époque, fut présenté en 1987.

Les avantages de 1987 sont toujours valables aujourd'hui : le changement des lames de rabot en quelques minutes et sans réglages, pas d'investissement dans des appareils de réglage onéreux, une lame de rabot réversible stockable en réserve, des résultats absolument parfaits sur tous les types de bois.

Possibilités d'équipement	AD 531	AD 741	AD 941	AD 951	D 951	D 963	A 941	A 951 L
Arbre de rabotage système à 2 lames Felder	S	S	S	-	-	-	S	-
Arbre de rabotage système à 4 lames Felder	O	O	O	S	S	S	O	S
Arbre à 4 fers affûtables	-	O	O	-	-	-	O	-
Arbre de rabot-dégau à 4 fers système TERSA	-	-	-	O	O	-	-	O
Arbre de rabot-dégau hélicoïdal Silent-Power®	O	O	O	O	O	O	O	O

S ... Equipement standard    O ... Option    - ... non disponible

# Rabotage



## Réglage des fers de rabot sans aucun outillage – au dixième de millimètre près, en version standard chez FELDER !

- > arbre de dégauf à 2 ou 4 fers
- > changement rapide des fers – moins de deux minutes
- > fers pré-réglés, ce qui assure une grande précision lors du changement de fers
- > plus de problèmes avec des résidus de résine sur les vis de serrage
- > réduction optimale des vibrations grâce au profil fermé
- > tenue de coupe maximale
- > économies substantielles grâce à des coûts réduits de fers



Votre  
machine Felder,  
aussi individuelle  
que vous !

## Révolutionnaire : l'arbre de rabot-dégau Silent-POWER®

Le rabotage à un niveau de bruit et de coût exceptionnellement bas

only by  
**FELDER**



### En exclusivité pour les raboteuses de la maison FELDER

L'arbre de rabot hélicoïdal Silent-POWER® réduit les nuisances sonores lors du rabotage de plus de la moitié et assure une coupe continue et sans éclats avec tous les types de bois. Grâce à l'innovation révolutionnaire de Felder, assurez-vous tous les avantages d'un arbre de rabot hélicoïdal avec des coûts d'exploitation, d'investissement et d'ajustement nettement réduits.

### Les avantages de l'arbre de rabotage Silent-POWER® en un coup d'œil...

- > ultra silencieux grâce à une réduction de plus de la moitié du volume sonore
- > tenue de coupe multipliée par 20
- > quatre matrices de découpage très précises par couteau
- > transport optimal et faible volume des copeaux
- > résultat de rabotage parfait et sans éclats
- > consommation d'énergie plus faible que sur d'autres systèmes équivalents



Voire  
machine Felder,  
aussi individuelle  
que vous !

### L'original - souvent copié, mais jamais égalé !

L'arbre de dégaugement-rabot hélicoïdal Silent-POWER® de Felder est le seul arbre basé sur une géométrie de fers d'un arbre de dégaugement-rabot hélicoïdal avec deux spirales composées de lames réversibles placées l'une contre l'autre et des bords de fers qui se chevauchent.

Comparé à des arbres de rabot-dégau comparables, mais réalisés en version standard avec plus de deux bandes, Silent-POWER® offre des avantages nets à l'utilisateur : moins d'effort nécessaire ce qui résulte dans des coûts énergétiques réduits. Un flux de copeaux amélioré grâce aux espaces de copeaux plus grands. Frais de matériel et à long terme réduits grâce à des tenues de coupe plus longues et le nombre réduits de fers par rapport aux arbres de dégaugement-rabot à plusieurs bandes.

### Optez pour l'original et profitez

- > d'une consommation en électricité plus faible
- > d'une durée de vie allongée
- > d'une rentabilité maximale et de coûts à long terme réduits

# Rabotage



## Exceptionnellement Silencieux

Pour ménager votre santé et celles de vos employés. Le système Silent-POWER® réduit les émissions de bruit d'environ 50 % (10 db A) par rapport aux systèmes conventionnels.



## Tenue de coupe multipliée par 20 - Faites des économies !

Les fers en alliage dur de l'arbre hélicoïdal de dégauch-rabot Silent-POWER® assurent une tenue de coupe vingt fois supérieure à celle des fers HSS.

## Quatre tranchants - plus de tranchants de rabot pour le même prix au sein d'un même article !

Chaque couteau en alliage dur de l'arbre hélicoïdal Silent-POWER® dispose de quatre tranchants. Système de changement ultra-rapide. Une simple rotation est nécessaire.

## Consommation d'énergie réduite - Faites des économies sur les frais d'électricité !

Indépendamment de la largeur de rabotage, l'arbre hélicoïdal Silent-POWER® permet une consommation électrique particulièrement faible par rapport à un système conventionnel.

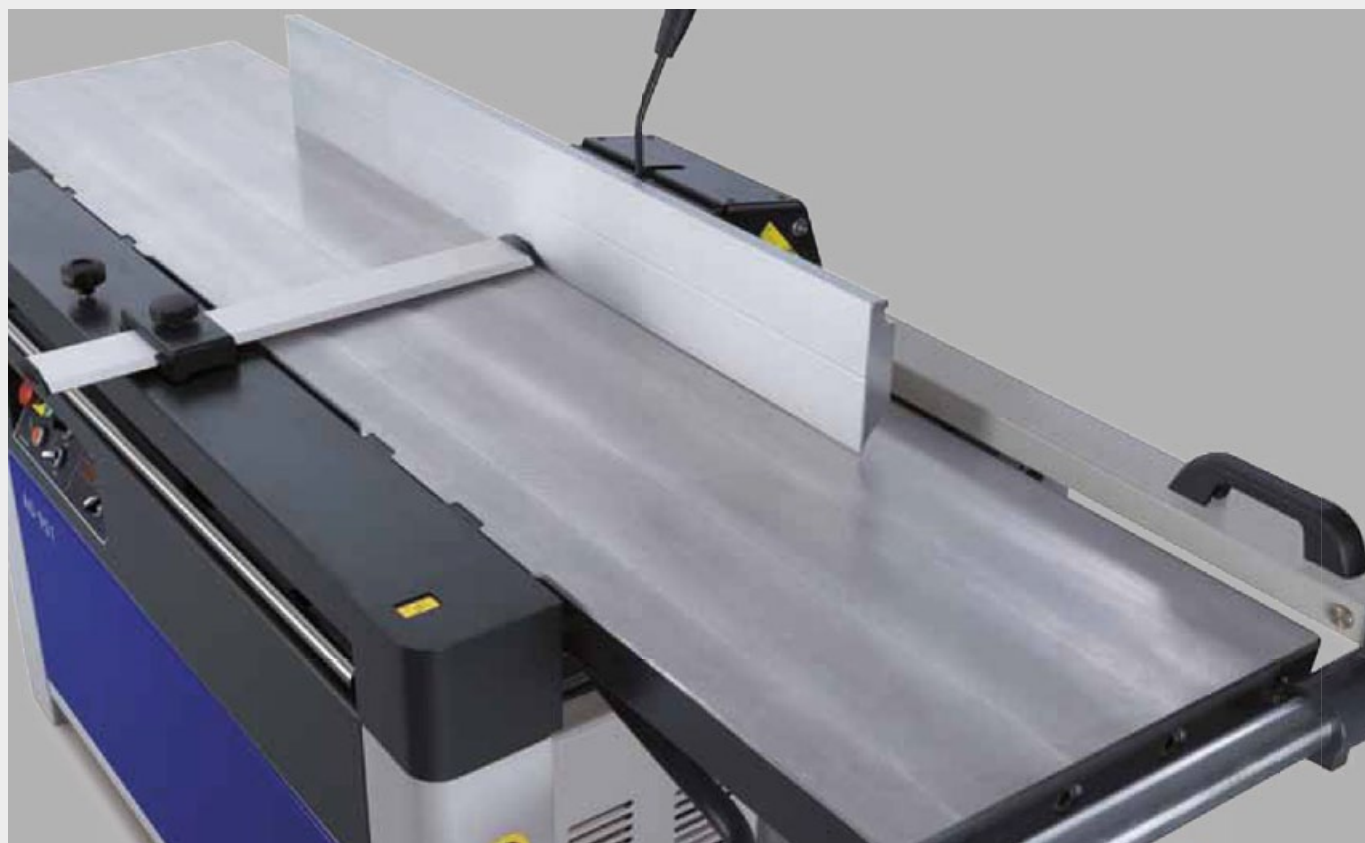
## Copeaux plus petits – remplissage plus dense.

Les volumes de copeaux nettement réduits sont transportés vers la zone de stockage prévue à cet effet afin d'y être mis en sac de manière comprimée.



## Tables de dégaou longues et massives

Une fiabilité extrême même avec des charges importantes



Des tables de dégaou très longues en fonte grise massive avec système de guidage prismatique vous garantissent une précision accrue sur le long terme.



Grâce aux systèmes de rallonges approuvés de Felder, vous pourrez rallonger de rapidement et facilement vos tables de rabotage (sans aucun outil).

	Longueur des tables de dégauchissage	Longueur max. avec rallonges
AD 531	1500 mm	3500 mm
AD 741	2000 mm	3800 mm
AD 941	2200 mm	4000 mm
AD 951	2250 mm	4050 mm
A 941	2200 mm	4000 mm
A 951 L	2700 mm	-



Votre machine Felder, aussi individuelle que vous !

# Rabotage



## Systeme de réglage des tables de dégaug

La précision FELDER dans chaque catégorie de machines



### Le guidage de la table en forme prismatique - précision de réglage pour de nombreuses années

Le système de guidage breveté de Felder assure, grâce aux guidages en forme prismatique, un niveau de précision optimal.



### Des réglages précis faciles à lire

La prise de copeaux se règle en continu. Sur la loupe intégrée vous pouvez lire les valeurs de réglage précises et atteindre ainsi des résultats exacts. Grâce à son intégration légèrement noyée dans le châssis de la machine, la loupe est toujours protégée d'une éventuelle détérioration, même en cas d'importantes sollicitations.



### La série 900 – poignée pour réglage rapide de la prise de passe

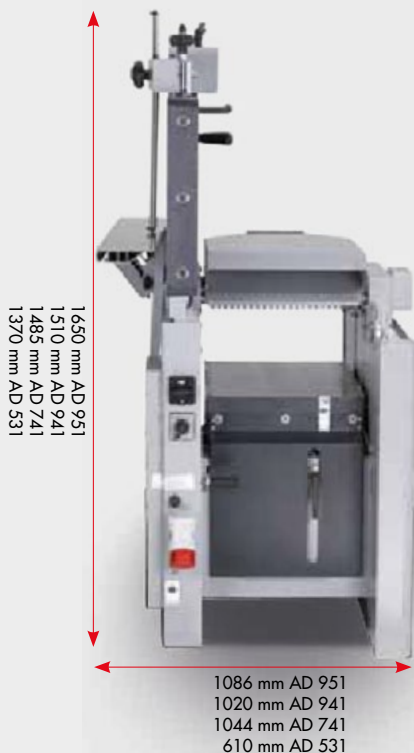
Grâce à la nouvelle poignée plus ergonomique, vous pourrez définir de manière rapide et simple le niveau de prise de copeaux souhaité.

## Guide de dégauchissage Stable, précis et compact



### Guide de dégau FELDER à faible encombrement

Le guide de dégau : sa conception garantit stabilité, précision et gain de place ! Le guide de dégauchissage peut être pivoté en continu de 90° à 45°. Des butées de fin de course se trouvent en position de 90° et de 45°.



### Protecteur de dégauchissage FELDER

Sécurité de travail maximale et confort d'utilisation maximal. La protection intégrée à la machine stabilise la pièce lors des travaux de dégauchissage et de calibrage.

### La butée auxiliaire FELDER

Lors du traitement de pièces fines et étroites, la nouvelle butée rabattable sur la règle permet un dégauchissage sûr et confortable.



# Rabotage



Le confort d'adaptation FELDER

Du dégauchissage au rabotage en un temps record

only by  
FELDER



## Ouverture synchrone des tables de dégau

Le concept opérationnel des rabot-dégau Felder permet de réduire les efforts d'adaptation de la machine lors de travaux de dégauchissage et de rabotage. Le système intuitif de fixation sur la table permet la synchronisation du déverrouillage et de l'ouverture des tables de dégau en un seul geste.



## Le rabotage avec FELDER

Une technique parfaite!



**Hauteur opérationnelle maximale permettant de répondre aux attentes les plus strictes**  
La hauteur de rabotage largement dimensionnée jusqu'à 300 mm permet d'usiner facilement et sans peine les grands formats de constructions en bois massif.

	Hauteur de rabotage
AD 531	4–220 mm
AD 741	3–230 mm
AD 941	3–250 mm
AD 951	3–254 mm
D 951	3–254 mm
D 963	3–300 mm

# Rabotage



## Une précision de réglage absolue

### Stabilité et précision à long terme

Quatre axes à filetage trapézoïdal garantissent une parfaite précision de réglage et une charge maximale. Les guidages longitudinaux intégrés au bâti de la machine permettent un maintien précis lors de la montée-baisse et assurent ainsi une précision au dixième de millimètre près.



Une vitesse d'avance adaptée pour tous les types de bois et de travaux. Le dispositif de commande clair permet de régler très facilement et de manière intuitive la vitesse d'avance.

	Vitesse d'avance
AD 531	6 m/min
AD 741	6+12 m/min
AD 941	6+12 m/min
AD 951	4-16 m/min en continu
D 951	4-16 m/min en continu
D 963	4-16 m/min en continu



Sur demande : rouleaux encastés dans la table pour les bois humides ou résineux.



Commande de la table de rabot avec une précision au dixième de millimètre près  
Confort d'utilisation supérieur FELDER

Précision constante lors de la répétition des mouvements grâce à «Power-Drive»



La commande «Power-Drive» pour le réglage électrique de la table de rabotage assure non seulement un niveau de réglage précis, mais également un niveau de répétition des opérations des plus exacts. A l'aide d'un bouton de réglage, vous pourrez régler avec précision la hauteur de la table de rabot, l'ajustage est assuré par le bouton-poussoir.

L'écran DEL intégré permet de lire rapidement et facilement la valeur réelle actuelle.

# Rabotage



Avec le système de réglage «Digi-Drive» - il suffit d'entrer la valeur souhaitée



La commande intuitive de la table de rabotage «Digi-Drive» permet d'indiquer la valeur souhaitée sur le clavier. La table se positionne ensuite de manière automatique et précise. Deux écrans DEL intégrés affichent les valeurs de référence et les valeurs réelles. Pour optimiser votre productivité, vous pouvez sauvegarder les positionnements spécifiques de la table de rabotage.

Possibilités d'équipement	Volant avec indicateur numérique	«Power-Drive»	«Digi-Drive»
AD 531	○	-	-
AD 741	S	○	-
AD 941	S	○	-
AD 951	S	○	○
D 951	S	○	○
D 963	-	S	○

S ... Equipement standard    ○ ... Option    - ... non disponible



Votre machine Felder, aussi individuelle que vous !

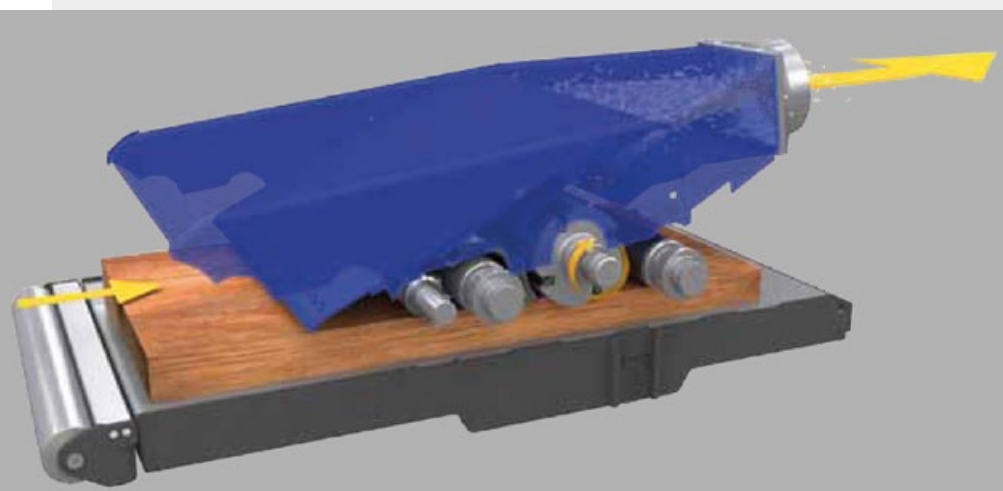
## Le rabotage avec FELDER

Technique d'aspiration parfaite



### Une solution propre

Le système d'aspiration des copeaux assure un transport optimal des copeaux et des poussières et maintient la table de travail toujours propre.



### Plus de "flottement"

Deux barres de pression évitent le flottement lors du rabotage de pièces fines.



**Barre de pression**

# Rabotage



## Les solutions système FELDER

Un fournisseur complet

### **Votre machine FELDER, aussi individuelle que vous !**

Notre philosophie chez Felder est de vous proposer exactement la machine dont vous avez besoin. C'est pourquoi nous vous offrons la possibilité de choisir la machine parfaitement adaptée à vos besoins parmi une multitude de variantes d'équipement !

### **Entraîneurs**

Résultats précis et irréprochables grâce à une vitesse d'avance constante.

### **Table élévatrice à ciseaux**

L'élargissement de la surface de travail facilite l'utilisation de votre dégauchisseuse par un seul opérateur.



### **Dispositif de mortaisage**

Elargit les possibilités d'utilisation de votre machine Felder et vous assure une flexibilité maximale.



Votre machine Felder,  
aussi individuelle  
que vous !

# Les raboteuses



	AD 531	AD 741
Longueur des tables de dégauchissage	1500 mm	2000 mm
Prise de copeaux unité de dégau/unité de rabotage	5/5 mm	4/4 mm
largeur de dégauchissage	310 mm	410 mm
largeur de rabotage	306 mm	404 mm
Hauteur de rabotage min.- max.	4-220 mm	3-230 mm
4,0 CV (3,0 kW)	S	S
5,5 CV (4,0 kW)	O	O
7,5 CV (5,5 kW)	-	O
10,0 CV (7,35 kW)	-	O
13,5 CV (10,0 kW)	-	-
Hauteur (fermé)	1160 mm	1043 mm
Hauteur (ouvert)	1370 mm	1485 mm
Hauteur de travail	890 mm	890 mm
L	1644 mm	2168 mm
B	633 mm	765 mm
Raccord d'aspiration Ø unité de dégau/unité de rabotage	120 mm	120 mm
Niveau d'émission sonore [dB (A)] sel. EN ISO 3746 en fonctionnement à vide***	88 <sup>1</sup> /86 <sup>2</sup>	84 <sup>1</sup> /83 <sup>2</sup>
Niveau d'émission sonore [dB (A)] sel. EN ISO 3746 en usinage***	95 <sup>1</sup> /96 <sup>2</sup>	91 <sup>1</sup> /91 <sup>2</sup>
Niveau d'émission sonore au poste de travail [dB (A)] sel. EN ISO 11202 en fonctionnement à vide***	75 <sup>1</sup> /71 <sup>2</sup> /73 <sup>3</sup>	74 <sup>1</sup> /69 <sup>2</sup> /69 <sup>3</sup>
Niveau d'émission sonore au poste de travail [dB (A)] sel. EN ISO 11202 en usinage***	80 <sup>1</sup> /78 <sup>2</sup> /80 <sup>3</sup>	83 <sup>1</sup> /79 <sup>2</sup> /78 <sup>3</sup>

\*\*\*Une tolérance d'erreur sur les mesures est à prendre en considération pour les valeurs d'émission sonore produites indiquées K= 4 dB (A). ;

S ...Version standard    O ... Option    - ... non disponible

1 ... Unité de dégau    2 ... Unité de rabotage position de travail 1    3... Unité de rabotage position de travail 2    1,2,3 ... Mesures prises avec arbre hélicoïdal Silent-POWER®

Echelle

1.50

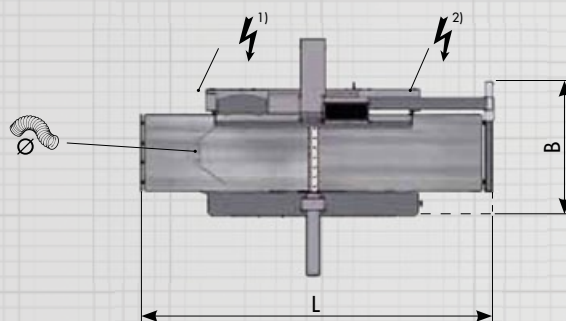


Photo symboles AD 531, AD 741,  
AD 941, AD 951, A 941, A 951L

<sup>1</sup>) Raccordement électrique AD 531, AD 741, AD 951

<sup>2</sup>) Raccordement électrique AD 941, A 941, A 951L





AD 941	AD 951	D 951	D 963	A 941	A 951 L
2200 mm	2250 mm	-	-	2200 mm	2700 mm
5/5 mm	5/8 mm	8 mm	8 mm	5 mm	8 mm
410 mm	510 mm	-	-	410 mm	510 mm
404 mm	504 mm	504 mm	630 mm	-	-
3-250 mm	3-254 mm	3-254 mm	3-300 mm	-	-
S	-	-	-	S	-
○	S	S	-	○	S
○	○	○	-	○	○
○	○	○	S	○	○
-	○	○	○	-	-
1270 mm	1270 mm	1085 mm	1135 mm	1270 mm	1270 mm
1510 mm	1650 mm	1820 mm	1890 mm	1510 mm	-
890 mm	890 mm	-	-	890 mm	896 mm
2360 mm	2395 mm	1030 mm	1233 mm	2360 mm	2700 mm
815 mm	900 mm	957 mm	1087 mm	815 mm	1041 mm
120 mm	140 mm	140 mm	160 mm	120 mm	140 mm
85 <sup>1</sup> /83 <sup>2</sup>	85 <sup>1</sup> /83 <sup>2</sup>	83 <sup>2</sup>	84 <sup>2</sup>	84 <sup>1</sup>	87 <sup>1</sup>
92 <sup>1</sup> /91 <sup>2</sup>	92 <sup>1</sup> /91 <sup>2</sup>	91 <sup>2</sup>	90 <sup>2</sup>	91 <sup>1</sup>	90 <sup>1</sup>
73 <sup>1</sup> /71 <sup>2</sup> /72 <sup>3</sup>	73 <sup>1</sup> /71 <sup>2</sup> /72 <sup>3</sup>	71 <sup>2</sup> /72 <sup>3</sup>	72 <sup>2</sup> /67 <sup>3</sup>	74 <sup>1</sup>	73 <sup>1</sup>
82 <sup>1</sup> /76 <sup>2</sup> /77 <sup>3</sup>	82 <sup>1</sup> /76 <sup>2</sup> /77 <sup>3</sup>	76 <sup>2</sup> /77 <sup>3</sup>	79 <sup>2</sup> /76 <sup>3</sup>	83 <sup>1</sup>	80 <sup>1</sup>



Vous trouverez des informations complémentaires concernant les caractéristiques techniques, les possibilités spécifiques d'équipement et les caractéristiques acoustiques sur Internet à l'adresse suivante : [www.felder.at](http://www.felder.at)

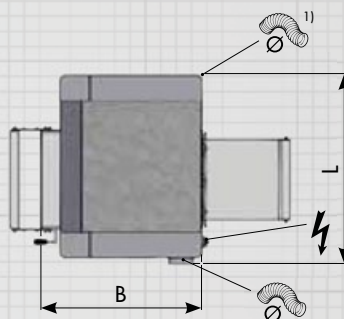


Photo symboles D 951, D 963

<sup>1)</sup> Raccord d'aspiration (en option)

Les cotes indiquées varient en cas d'utilisation d'équipements spécifiques.

# Les toupies

## F 900 M

Page 90



## F 900 Z

Page 92



## F 700 M

Page 94



## F 700 Z

Page 96



## F 500 M

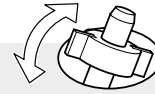
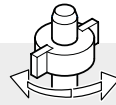
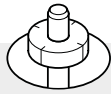
Page 98



## F 500 MS

Page 99



**Puissance moteur****Réglage de l'axe****Ouverture de la table de toupie****Vitesses****Inclinaison de l'arbre de toupie**7,5–13,5 CV  
(5,5–10,0 kW)

Power-Drive

320 mm

3500/4500/  
6000/8000/  
10000 t/min

90°–45°

En continu jusqu'à  
10000 t/min7,5–13,5 CV  
(5,5–10,0 kW)

Power-Drive

320 mm

3500/4500/  
6000/8000/  
10000 t/min

90°–45°

En continu jusqu'à  
10.000 t/min5,5–10,0 CV  
(4,0–7,35 kW)

Power-Drive

230 mm

3500/6500/  
8000/10000  
t/min

90°–45°

5,5–10,0 CV  
(4,0–7,35 kW)

Power-Drive

230 mm

3500/6500/  
8000/10000  
t/min

90°–45°

4,0–5,5 CV  
(3,0–4,0 kW)

180 mm

3000/6000/  
8000/10000  
t/min

90°

5,5 CV  
(4,0 kW)

180 mm

3000/6000/  
8000/10000  
t/min


90°

# F 900 M

www.felder.at



- 1 Système de changement rapide de l'arbre de toupie
- 2 «Easy-Glide» il sistema di guida inclinabile
- 3 Ouverture de la table de toupie : 320 mm
- 4 Inclinaison arbre de toupie vers l'arrière
- 5 «Quick-Lock» Changement rapide et sûr des fraises de touillage
- 6 Verrouillage de l'arbre de l'extérieur

 FELDER  
Niveau élevé de  
qualité et de précision

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !

Toupies à arbre inclinable **SERIE 900**

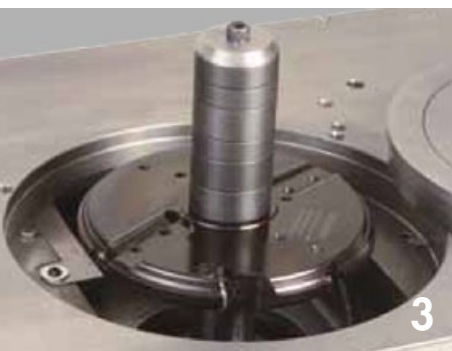
## La toupie FELDER la plus puissante de tous les temps

Le nouveau concept de machine optimisé de la toupie F 900 M répond aux exigences les plus poussées. Le niveau de précision mécanique élevé «made in Austria» et les composants de qualité supérieure offrent une précision absolue, un confort d'utilisation optimal et une fiabilité garantie.



Grâce aux nombreuses innovations et à la qualité Felder reconnue, les toupies de type F 900 M sont devenues de véritables références dans leur catégorie.

# F 900 Z

www.felder.at



- 1 Système de changement rapide de l'arbre de toupie
- 2 «Easy-Glide» il sistema di guida inclinabile
- 3 Ouverture de la table de toupie : 320 mm
- 4 Inclinaison arbre de toupie vers l'arrière
- 5 «Quick-Lock» Changement rapide et sûr des fraises de toupillage
- 6 Chariot de tenonnage

 FELDER  
Niveau élevé de  
 qualité et de précision

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !

Toupies à arbre inclinable **SERIE 900**

## Pour les performances les plus élevées de l'artisanat et de l'industrie

Les toupies à arbre inclinable Felder de la série 900 ont été élaborées pour des performances de pointe dans l'artisanat et l'industrie. Le concept de machine élégant recèle toute la précision du génie mécanique. L'extrême précision, le haut confort d'utilisation et la finition parfaite font des machines à usiner le bois Felder

les machines les plus vendues dans le monde. La haute technologie de guidage des chariots coulissants à format «X-Roll» dotée d'une garantie Felder de 10 ans offre un fonctionnement silencieux sans égal et ne nécessite aucun entretien. Les galets disposées en forme de X se déplacent sans friction sur des surfaces de guidage en acier trempé.

# F 700 M

www.felder.at



## Une stabilité sans vibrations pour des résultats parfaits

Grâce à la toupie F 700 M avec son arbre inclinable, Felder propose à la fois une solution à faible coût pour tous les artisans du bois, mais aussi le complément idéal pour les processus de fabrication assistés par

une commande CN. Grâce à la solide table de toupillage en fonte d'acier assurant une stabilité sans vibrations, vous êtes prêt à relever tous les défis de l'usinage moderne.

*Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !*



## Toupies à arbre inclinable **SERIE 700**



**1** Système de changement rapide de l'arbre de toupie

**2** «Easy-Glide» il sistema di guida inclinabile

**3** Ouverture de la table de toupie : 230 mm

**4** Inclinaison arbre de toupie vers l'arrière

**5** «Power-Drive» F2  
Réglage entièrement électrique

**6** Guide protecteur de toupie «230» haute précision, système de réglage multiple



**FELDER**  
Niveau élevé de  
qualité et de précision

# F 700 Z

www.felder.at



## Systeme adapté à tous les défis

Vous recherchez la polyvalence et la puissance, vous voulez faire des travaux de toupillage standards ou encore du tenonnage, le tout avec une seule machine et à un prix extrêmement compétitif ? Alors vous faites le bon choix avec La F 700 Z ! Le concept universel de la machine vous offre toute une série de possibilités d'équipement standard uniques comme par ex. le système de changement rapide de l'arbre ainsi

qu'un grand nombre de possibilités d'équipements individuels pour encore plus de puissance et de grandeur. La haute technologie de guidage des chariots coulissants à format «X-Roll» dotée d'une garantie Felder de 10 ans offre un fonctionnement silencieux sans égal et ne nécessite aucun entretien. Les galets disposées en forme de X se déplacent sans friction sur des surfaces de guidage en acier trempé.

*Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !*

## Toupies à arbre inclinable **SERIE 700**



**1** Système de changement rapide de l'arbre de toupie



**2** «Easy-Glide» il sistema di guida inclinabile

**3** Ouverture de la table de toupie : 230 mm

**4** Inclinaison arbre de toupie vers l'arrière

**5** Chariot de tenonnage «X-Roll»

**6** Guide protecteur de toupie «230» haute précision, système de réglage multiple

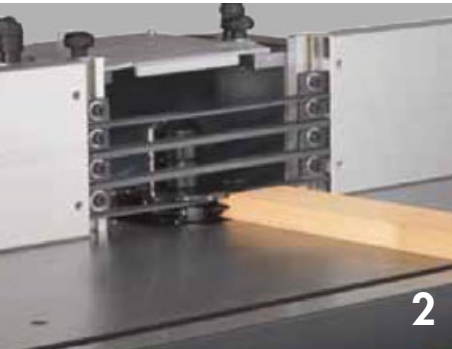
 FELDER  
Niveau élevé de  
 qualité et de précision

# F 500 M

# F 500 MS



1



2



4



5



3

- 1 Système d'arbre de toupie MF
- 2 Barrettes de sécurité (sur demande)
- 3 Ouverture de la table de toupie : 180 mm
- 4 Interrupteur pour le sens de rotation
- 5 Système MULTI-réglages (option)

**FELDER**  
Niveau élevé de  
qualité et de précision

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !

Toupies **SERIE 500**

## Pour des résultats de fraisage convaincants à un prix très attractif !

Une offre imbattable pour les artisans exigeants :  
La grande table de toupillage nervurée en fonte grise massive, la rallonge de tablestable (F 500 MS), un guide protecteur

de toupie pro et l'agrégat de toupie à hauteur réglable avec double suspension de précision assurent un résultat de fraisage professionnel au meilleur prix !

## Guidage des segments d'inclinaison «Easy-Glide»

only by  
**FELDER**

Sur les agrégats de scie circulaire et de toupie des séries Felder 700 et 900 ainsi que sur les Format-4, le guidage breveté des parties inclinables «Easy Glide» répond aux attentes les plus strictes de l'artisanat et de l'industrie. Une double suspension précise à guidage forcé assure une haute capacité de charge, un pivotement sans jeu et ne nécessite aucun entretien. Dans les guidages des segments inclinables, un matériau synthétique spécifique et résistant assure une souplesse de déplacement extrême et une précision durable. Grâce à sa matière plastique utilisée dans l'aéronautique et la construction d'écluses, le système de guidage travaille sans graisse et résiste à la poussière. Il ne nécessite aucun entretien. Avec à ses 6 ans de garantie constructeur, cette solution système de Felder offre une grande fiabilité pendant de très nombreuses années.

**EASY-GLIDE**  
**6 ANS**  
**DE GARANTIE**

### Voici les caractéristiques à prendre en compte :

- > double suspension à guidage forcé, très précise
- > capacité de charge maximale
- > inclinaison sans jeu
- > insensible à la poussière
- > ne nécessite aucun entretien
- > ne nécessite aucun graissage



**Segments d'inclinaison en fonte grise**  
Double suspension à guidage forcé

# Fraisage



## L'agrégat de toupie FELDER «900»

La longue expérience dans le domaine de la fabrication de machine allée aux techniques de production les plus modernes se reflètent dans chaque détail de conception de l'agrégat de toupie de la série 900.

- > hauteur utile de l'arbre de toupie au-dessus de la table 140 mm (160 mm pour 40 et 50 mm)
- > système de changement rapide de l'arbre
- > changement simple des vitesses par l'avant
- > arbre de mandrin de serrage à pince pour défonceuse avec 15000 t/min
- > réglage électrique de la hauteur avec affichage numérique DEL
- > réglage électrique de l'inclinaison avec affichage digital LED
- > réglage en hauteur à guidage forcé par le système à queue d'aronde
- > arbre de toupie à 2 roulements de fixation
- > réduction optimale des vibrations grâce à l'agrégat lourd en fonte d'acier
- > transmission maximale de la force grâce à la surface de travail à courroie extra-large en POLY-V.
- > réglage continu de la vitesse 1500 – 10000 T/min
- > affichage numérique de la vitesse de rotation



L'arbre de toupie grande vitesse est compatible avec toutes les fraises à queue avec un  $\varnothing$  queue de 6 à 16 mm. Vitesse de rotation 15000 t/min avec puissance moteur maximale jusqu'à 13,5 CV.

## L'agrégat de toupie FELDER «700»



L'agrégat de toupie de la série Felder 700 établit de nouveaux standards inédits !

- > hauteur utile de l'arbre de toupie au-dessus de la table 115 cm (140/160 mm)
- > système de changement rapide de l'arbre
- > changement simple des vitesses par l'avant
- > arbre de mandrin de serrage à pince pour défonceuse avec 15.000 t/min
- > réglage électrique de la hauteur avec affichage numérique DEL
- > réglage électrique de l'inclinaison avec affichage digital LED
- > 4 vitesses de rotation : 3500, 6500, 8000, 10.000 t/min
- > inclinaison vers "l'arrière" de 0° à 45°
- > double suspension à guidage forcé, très précise
- > réglage en hauteur à guidage forcé par le système à queue d'aronde
- > réduction optimale des vibrations grâce à l'agrégat lourd en fonte d'acier



### Arbre haute vitesse

Utilisation des arbres de toupie grande vitesse Felder pour des fraises à queue ou des outils grande vitesse avec 15.000 t/min.



# Fraisage



Votre machine FELDER, aussi individuelle que vous!

Notre philosophie chez Felder est de vous proposer exactement la machine dont vous avez besoin. C'est pourquoi nous vous offrons la possibilité de choisir la machine parfaitement adaptée à vos besoins parmi une multitude de variantes d'équipement !



## Commande au dixième de millimètre près de l'arbre de toupie Confort d'utilisation supérieur FELDER Précision confortable grâce au système «Power-Drive» F1



Réglage au dixième de millimètre près du palier d'arbre de toupie via bouton rotatif, déplacement lent pour réglage fin.  
Ecran DEL rouge pour valeur actuelle de la hauteur de l'arbre de toupie. Inclinaison de l'arbre de toupie via volant et indicateur numérique intégré.  
Les machines de la série-900 disposent en outre d'un affichage numérique de la vitesse sélectionnée.

Possibilités d'équipement	F 500 M	F 500 MS	F 700 Z	F 700 M	F 900 Z	F 900 M
Volant avec indicateur numérique	O	O	S	S	S	S
«Power-Drive» F1	-	-	O	S	S	S
«Power-Drive» F2	-	-	O	O	O	O

S ... Equipement standard    O ... Option    - ... non disponible

# Fraisage



Précision constante lors de la répétition des mouvements grâce au système «Power-Drive» F2



La commande électrique «Power-Drive» offre une précision de réglage et une précision de répétition ultra précises. Un interrupteur permet de régler la hauteur et l'inclinaison de l'arbre de toupie. Un bouton de réglage fin permet la mise au point avec une précision au dixième de millimètre. L'affichage DEL vous informe directement de la valeur réelle en cours. Les machines de la série-900 disposent en outre d'un affichage numérique de la vitesse sélectionnée.



Votre machine  
Felder, aussi  
individuelle  
que vous !

## Inclinaison de l'arbre de toupie Confortable et facilement maniable



Le système Felder permet une véritable inclinaison vers l'arrière de l'arbre de toupie et ce avec un grand confort d'utilisation :

- > travail en toute sécurité
- > toutes les tailles de pièces à usiner sont possibles
- > permet l'utilisation d'un entraîneur sans aucun problème
- > résultats d'usinage parfait
- > parfait dégagement des copeaux



L'inclinaison de l'arbre de toupie "vers l'avant" présente des inconvénients très importants quant à l'utilisation de la machine :

- > risque d'accident plus élevé
- > la hauteur des pièces à usiner se trouve limitée
- > utilisation limitée de l'entraîneur
- > résultats d'usinage médiocres
- > dégagement des copeaux très difficile, voire impossible

# Fraisage



## Système de changement de l'arbre de toupie Une productivité pro pour chaque atelier



Unique dans sa catégorie : changement de l'arbre de toupie en un tour de main - Le nouveau système de changement d'arbre de toupie MF de la maison Felder vous apporte une productivité professionnelle pour votre atelier.

Les fraises à queue et arbres de toupie de diamètres différents (30, 32, 35, 50 mm et 1 1/4") peuvent être changées rapidement et simplement sans modifier les réglages actuels. Indépendamment de sa position, l'arbre peut être enlevé en quelques tours de main, puis fixé à nouveau de façon sûre.

Le système de changement rapide d'arbres de toupie est disponible sur toutes les toupies et les machines combinées de Série 500 Felder en équipement de base.

- > changement de l'arbre de toupie en un tour de main
- > différents calibres d'arbres de toupie
- > utilisation de fraises à queue

## Système de changement rapide de l'arbre

### Arbre de toupie interchangeable

only by  
**FELDER**



#### Le système de changement rapide de l'arbre de toupie

L'utilisation illimitée de votre nouvelle machine est renforcée par le système de changement rapide de l'arbre de toupie. Vous pouvez placer des arbres de toupie pré-équipés d'outils pour les travaux de fraisage en série et les arbres de toupies de différents diamètres peuvent être remplacés en seulement quelques secondes. L'arbre de toupie grande vitesse Felder pour fraises à queue avec 15.000 t/min en est le moment fort.

Pour les intensités d'utilisation importantes et une meilleure longévité, les arbres de toupie Felder sont équipés de 2 roulements !

#### Système de changement rapide pour arbre de toupie - les avantages :

- > changement simple et rapide de différents types d'arbres de toupie
- > utilisation d'arbres de toupie de diamètres différents 30, 32, 35, 40 et 50 mm; 3/4" et 1 1/4"
- > utilisation d'arbres de toupie grande vitesse Felder pour des fraises à queue ou des outils grande vitesse avec 15.000 t/min.
- > repositionnement automatique pour travaux de série

# Fraisage



## « Quick-Lock »

Changement rapide et sûr des fraises de toupillage



Lors du changement de l'arbre de toupie, le système de changement rapide de l'arbre de toupie assure une productivité maximale. Quelques secondes suffisent pour monter des arbres de toupie de diamètres différents et avec un outil pré-monté pour les travaux en série.

- > Détendez la courroie.
- > En retirant la goupille du blocage de l'arbre, il est possible de sortir l'arbre de toupie en un tour de main.
- > Tirez de nouveau la goupille et mettez en place le nouvel arbre de toupie désiré.
- > Tendez de nouveau la courroie - terminé !

Le système de serrage « Quick-Lock » permet un changement facile des fraises sur la table de toupie et réduit les risques de blessure causée par le glissement de la lame. Convient aux broches de défonçage de  $\varnothing$  30 mm.

## Guide protecteur de toupie «230» haute précision avec système de multi-réglages Utilisation ultrasimple par le haut

only by  
FELDER



Le double système d'aspiration du guide protecteur de toupie et du réservoir récupérateur de copeaux sous la table de toupillage assurent une machine propre et un résultat d'usinage parfait.

### Le guide protecteur de toupie de précision «230»

Le guide peut accueillir des outils de fraisage d'un diamètre allant jusqu'à 230 mm. Le réglage en finition du rail de butée peut être ajusté de -5 à +25 mm. L'aspiration des copeaux s'effectue par le raccord d'aspiration intégré.

#### Version d'équipement

	F 500 M	F 500 MS	F 700 Z	F 700 M	F 900 Z	F 900 M
Guide protecteur de toupie «220», guides d'onglet 320 mm	S	S	-	-	-	-
Guide protecteur de toupie «230», guides d'onglet 400 mm	O	O	S	S	-	-
Guide protecteur de toupie «230», guides d'onglet 550 mm	-	-	-	-	S	S

S ... Equipement standard O ... Option - ... non disponible



Votre machine  
Felder, aussi  
individuelle  
que vous !



# Fraisage



## Système MULTI-réglages

Le système MULTI-réglages permet le guidage parallèle du guide protecteur de toupie et un réglage rapide du guide protecteur de toupie en prenant en compte le diamètre de l'outil utilisé.

## Plus rapide avec le système MULTI-réglages !

- > repositionnement automatique après démontage du guide
- > guidage parallèle du guide protecteur
- > réglage rapide et fin
- > échelle de réglage pour prise de copeaux



Blocage rapide à une main pour rails du guide protecteur de toupie

Les guides-protecteur de toupie en aluminium anodisé sont disponibles en version standard. Possibilité de réglages fins du rail de butée avec échelle de -5 à +25 mm.

Diamètre outil de toupillage jusqu'à 230 mm

Utilisation ultra simple par le haut



Version d'équipement

	F 500 M	F 500 MS	F 700 Z	F 700 M	F 900 Z	F 900 M
--	---------	----------	---------	---------	---------	---------

Système MULTI-réglages pour guide protecteur "230"

	O	S	S	S	S	S
--	---	---	---	---	---	---

S ... Equipement standard O ... Option

## Tenonnage incomparable

Fiabilité grâce à des composants de haute qualité



X-ROLL  
**10** ANS  
 DE GARANTIE

### Tenonnage incomparable

De grandes dimensions et conçu pour supporter des charges extrêmes, le chariot de tenonnage "plane" sur "X-Roll", une technologie de guidage ultra moderne pour les chariots coulissants à format Felder. Grâce à la disposition en X ("X-Roll") des rouleaux, la pression est répartie de façon optimale sur tous les côtés. L'appui linéaire des rouleaux en acier sur les surfaces de guidage durcies et affûtées assure une précision et un coulisement hors pair. "X-Roll" vous assure la qualité et la précision que vous attendez de votre nouvelle toupie à arbre inclinable. Et voici une autre raison d'opter pour Felder : 10 ans de garantie du fabricant soulignent la fiabilité de "X-Roll".



### Voici les caractéristiques à prendre en compte :

- > un système de guidage extrêmement souple et durable ! Une meilleure répartition de la charge grâce au guidage à galets.
- > une construction "antipoussière" du système de guidage et par conséquent des guides propres et sans poussière
- > surfaces de guidage trempées et rectifiées

### En fonction de vos besoins, adaptez la taille de votre machine à vos travaux

Depuis 1969, le système de rallonges de table Felder a été vendu à des milliers d'exemplaires. En quelques tours de main et sans aucun outil vous augmentez la surface de travail de votre Felder jusqu'à 2000 mm.

### Table coulissante et chariot de tenonnage

Grâce à ces précieux équipements supplémentaires, vous pouvez aussi usiner des pièces de grandes dimensions comme p.ex. lors du feuillurage de portes.

#### Version d'équipement

	F 500 M	F 500 MS	F 700 Z	F 700 M	F 900 Z	F 900 M
Chariot de tenonnage 1000 mm	-	-	S	-	-	-
Chariot de tenonnage 1300 mm	-	-	-	-	S	-
Chariot de tenonnage 2050 mm	-	-	O	-	O	-
Chariot de tenonnage 2500 mm	-	-	-	-	O	-

S ... Equipement standard   O ... Option   - ... non disponible



Votre machine  
Felder, aussi  
individuelle  
que vous !

# Fraisage



Des tables de machine longues et solides  
Fiabilité même en cas de charges élevées



**Surface de travail supplémentaire, adaptable**  
Le cadre étirable élargit de manière rapide et simple la surface de travail jusqu'à 400 mm



**Des tables de machine longues et solides**  
en fonte d'acier assurent une stabilité sans vibrations, même en cas de charges élevées.

# Les toupies



	F 500 M	F 500 MS
Ouverture de la table de toupie	180 mm	180 mm
Inclinaison de l'arbre de toupie	-	-
Arbre de toupie Ø 30 mm	S	S
Vitesse de rotation : 3000/6000/8000/10000 t/min	S	S
Vitesses de rotation : 3500/ 6500/ 8000/ 10000 t/min	-	-
Vitesses de rotation : 3500/4500/6000/8000/10000 U/min	-	-
Réglage continu de la vitesse jusqu'à 10 000 T/min	-	-
Arbre haute vitesse	O	O
4,0 CV (3,0 kW)	S	-
5,5 CV (4,0 kW)	O	S
7,5 CV (5,5 kW)	-	-
10,0 CV (7,35 kW)	-	-
13,5 CV (10,0 kW)	-	-
Hauteur de travail	890 mm	890 mm
Table de machine	1000 x 550 mm	1000 x 550 mm
L <sub>1</sub>	1000 mm	1000 mm
L <sub>2</sub>	-	2000 mm
L <sub>3</sub> **	1000 mm*	-
	1300 mm*	-
	2050 mm*	-
	2500 mm*	-
B <sub>1</sub>	700 mm	770-1096 mm
B <sub>2</sub>	-	-
Ø raccord d'aspiration guide protecteur de toupie/toupie sous la table	120 mm	120 mm

\*Course de déplacement avec table coulissante, \*\*Indication du déplacement maximal en fonction de la longueur du chariot coulissant.  
S ... Equipement standard O ... Option - ... non disponible

## Encombrement

Echelle  
1.50

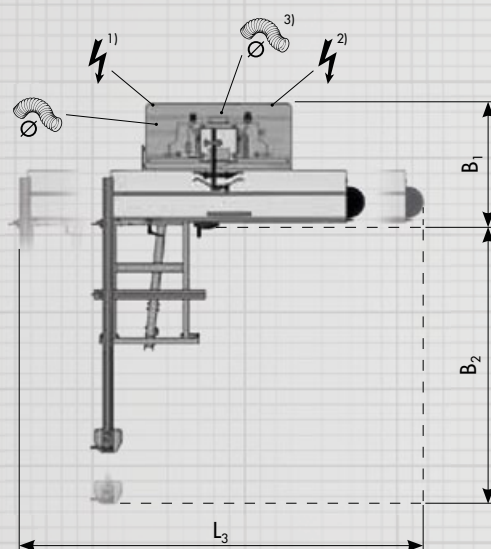
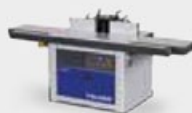


Photo symboles F 700 Z, F 900 Z

<sup>1)</sup> Raccordement électrique F 900 Z

<sup>2)</sup> Raccordement électrique F 700 Z

<sup>3)</sup> Raccord aspiration guide protecteur de toupie



F 700 Z	F 700 M	F 900 Z	F 900 M
230 mm	230 mm	320 mm	320 mm
90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°
S	S	S	S
-	-	-	-
S	S	-	-
-	-	S	S
-	-	O	O
O	O	O	O
-	-	-	-
S	S	-	-
O	O	S	S
O	O	O	O
-	-	O	O
890 mm	890 mm	890 mm	890 mm
970 x 442 mm	1146 x 765 mm	1140 x 510 mm	1146 x 756 mm
-	1200 mm	-	1200 mm
-	2200 mm	-	2500 mm
2182 mm	-	-	-
-	-	3090 mm	-
4360 mm	-	4465 mm	-
-	-	5373 mm	-
870 mm	874-1197 mm	970 mm	890-1210 mm
1492-2256 mm	-	1492-2256 mm	-
120/80 mm	120/80 mm	120/80 mm	120/80 mm



Vous trouverez des informations complémentaires concernant les caractéristiques techniques, les possibilités spécifiques d'équipement et les caractéristiques acoustiques sur Internet à l'adresse suivante : [www.felder.at](http://www.felder.at)

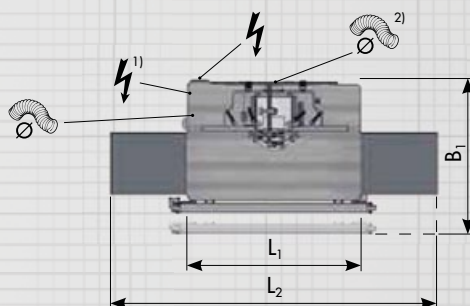


Photo symboles F 500 M, F 500 MS, F 700 M, F 900 M

<sup>1)</sup> Raccordement électrique (option)

<sup>2)</sup> Raccord aspiration guide protecteur de toupee

Les cotes indiquées varient en cas d'utilisation d'équipements spécifiques.

# Scies circulaires-toupies

## KF 700 SP

Page 118



## KF 700 P

Page 120



## KF 700

Page 121



## KF 500 P

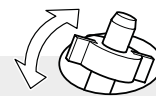
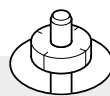
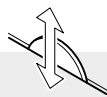
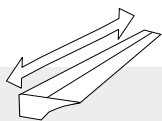
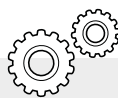
Page 122



## KF 500

Page 123





Puissance moteur

Commande

Longueur de coupe

Hauteur de coupe

Ouverture de la table de toupie

Inclinaison de l'arbre de toupie et de la lame de scie circulaire

5,5–10,0 CV  
(4,0–7,35 kW)



Power-Drive

2500–3200 mm

104 mm

230 mm

90°–45°

4,0–10,0 CV  
(3,0–7,35 kW)



Power-Drive

2050–2500 mm

104 mm

230 mm

90°–45°

4,0–10,0 CV  
(3,0–7,35 kW)



Power-Drive

1300–2500 mm

104 mm

230 mm

90°–45°

4,0–5,5 CV  
(3,0–4,0 kW)



2050 mm

102 mm

180 mm

90°–45°

4,0–5,5 CV  
(3,0–4,0 kW)



1000–2050 mm

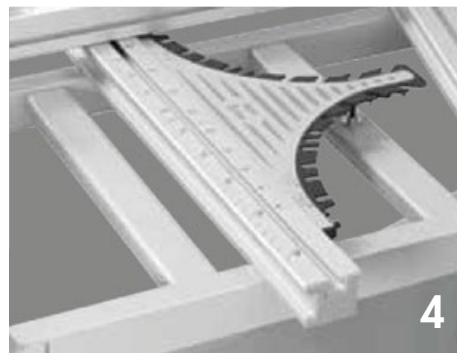
102 mm

180 mm


90°–45°

# KF 700 SP

www.felder.at



3

 FELDER  
Niveau élevé de  
qualité et de précision

1 "X-Roll" Système de guidage du chariot coulissant à format

2 "Easy Glide" Système de guidage en inclinaison

3 Interrupteur de démarrage en bout de chariot

4 Système de graduation INDEX avec compensation en longueur

5 Système de changement rapide de l'arbre de toupie

6 Guide protecteur de toupie de précision

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !



Scies circulaires-toupies **SERIE 700**

## Aucun compromis en matière de performances et de précision

Scie circulaire à format et toupie à arbre inclinable - avec la KF 700, Felder propose une combinaison imbattable en réunissant deux machines professionnelles complètes pour le travail du bois.

Des solutions innovantes dans les détails, des technologies Felder reconnues et des composants parfaits pour un travail idéal du bois - la solution à tous les défis.

# KF 700 KF 700 P



## Deux machines pour les pros en une Kombi

Précision absolue, fiabilité durable et confort d'utilisation élevé - les scies circulaires-toupies de la série 700 sauront vous convaincre avec à leurs équipements uniques.

Possibilités individuelles d'équipement, temps d'adaptation extrêmement courts, haute précision de répétition : des arguments convaincants pour l'artisanat, le commerce et l'industrie.

*Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !*

## Scies circulaires-toupies **SERIE 700**



1



3



4



2

**1** „X-Roll“ Système de guidage du chariot coulissant à format

**2** Inclinaison de l'arbre de toupie vers l'arrière

**3** Guidage en inclinaison „Easy-Glide“

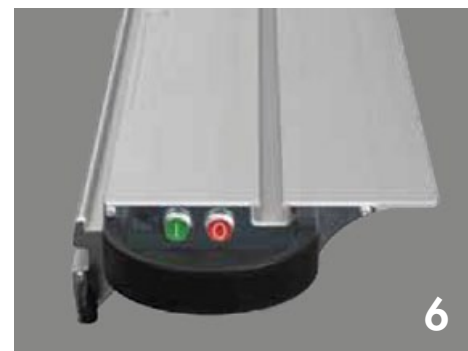
**4** Système de changement rapide de l'arbre de toupie

**5** Guide protecteur de toupie de précision

**6** Interrupteur de démarrage en bout de chariot



5

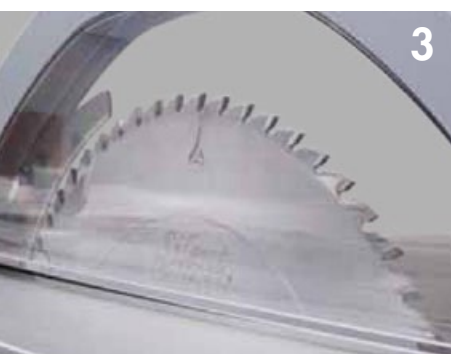


6

**FELDER**  
Niveau élevé de  
qualité et de précision

# KF 500

# KF 500 P



**1** "X-Roll" Système de guidage du chariot coulissant à format



**2** Guide de scie circulaire à réglage fin

**3** Hauteur de coupe 102 mm Ø de lame de scie 315 mm

**4** Système d'arbre de toupie MF

**5** Inclinaison de l'arbre de toupie vers l'arrière

**6** Guide protecteur de toupie de précision

 FELDER  
Niveau élevé de  
 qualité et de précision

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !

## Scies circulaires-toupies **SERIE 500**

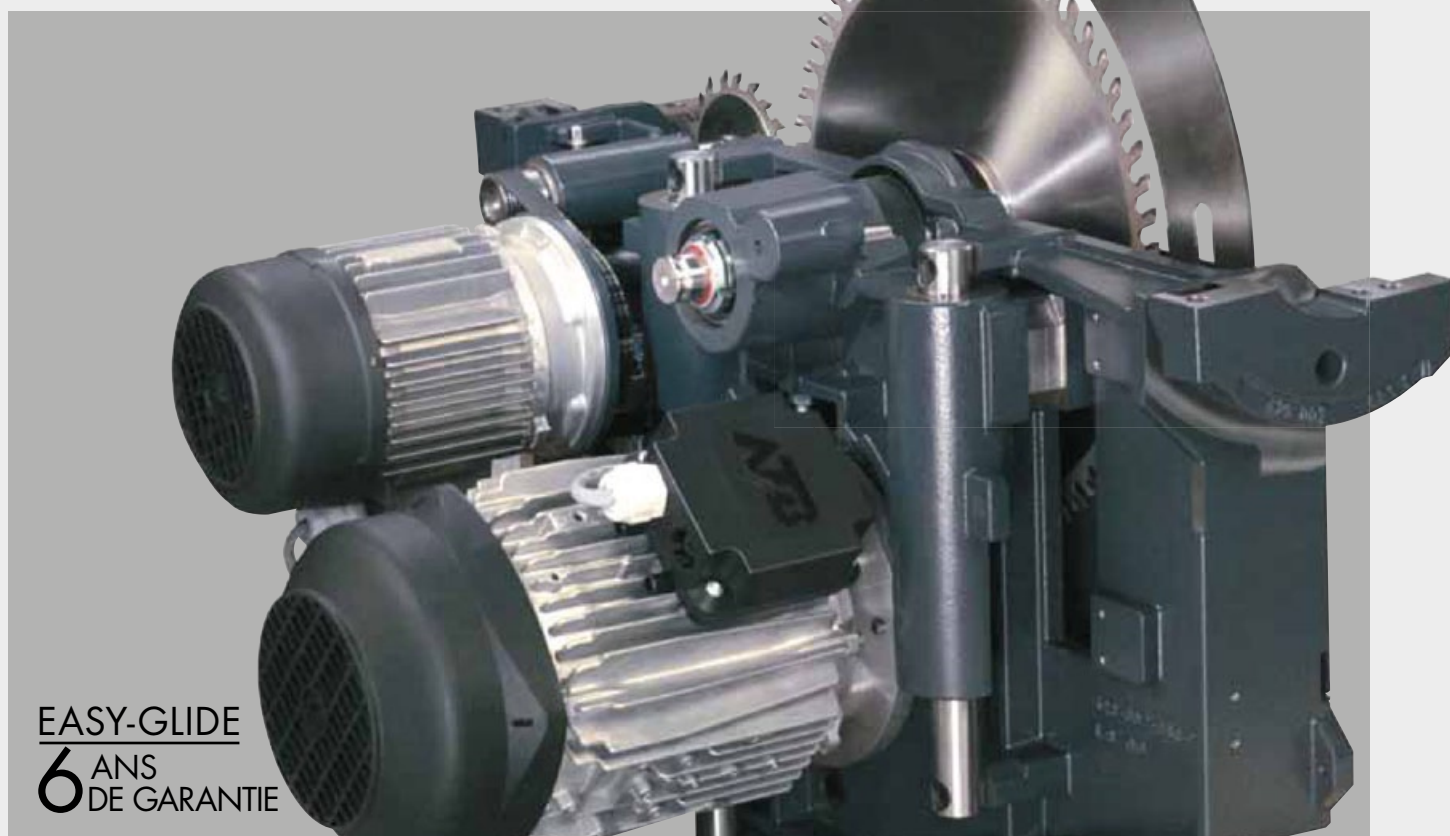


# La qualité FELDER à chaque étape de travail

La KF 500 est la scie circulaire à prix avantageux pour un usinage professionnel du bois. La lame de scie inclinable, la butée professionnelle de la scie circulaire et le chariot coulissant à format breveté "X-Roll" avec ses 10 ans de garantie constructeur ainsi que

l'agrégat de toupie 500 assurent fiabilité, stabilité et excellents résultats. Avec son chariot coulissant à format de 2050 mm et sa table coulissante de 1100 mm incluse dans la version Professional, la K 500 n'a rien à envier aux "grandes".

## Les atouts de la scie circulaire FELDER



**EASY-GLIDE**  
**6 ANS**  
**DE GARANTIE**



### L'agrégat de scie "104"

Fabriqué entièrement en fonte d'acier, le nouvel agrégat de scie circulaire Felder "104" répond aux exigences les plus élevées en matière d'usinage du bois.

- > hauteur de coupe de 104 mm pour un diamètre de lame de scie 315 mm
- > réglage en hauteur et en inclinaison électrique de la scie circulaire avec affichage DEL ("Power-drive" K2)
- > réglage exact de la hauteur grâce aux guidages linéaires de précision
- > résultat d'aspiration optimal grâce un agrégat de scie circulaire parfaitement fermé sous la table
- > lame de scie circulaire extra-large à double revêtement

### Inciseur

Pour des coupes sans éclats sur les matériaux plastifiés. La lame de l'inciseur mécanique ou électrique peut être ajustée avec une grande précision en hauteur et en profondeur.



Votre machine  
Felder, aussi  
individuelle  
que vous !

# Sciage/ fraisage



## Chariot coulissant à format FELDER

Le chariot coulissant à format en aluminium de Felder a été conçu pour assurer une grande souplesse même lors de sollicitations extrêmes. Les "monoprofils" du chariot coulissant à format et le rail de guidage de base assurent, grâce à l'utilisation exclusive d'aluminium, une distorsion réduite à zéro lors de toutes les températures. Grâce à la disposition en X ("X-Roll") des rouleaux, la pression est répartie de façon optimale sur tous les côtés. Le système de guidage "X-Roll" et divers autres détails de la série Felder 700 sont brevetés - autant de technologies et de précision qui méritent bien la note "Impeccable" !



only by  
FELDER

X-ROLL  
10 ANS  
DE GARANTIE

Possibilités d'équipement	KF 500	KF 500 Professional	KF 700	KF 700 Professional	KF 700 S Professional
Chariot coulissant à format 1000 mm*	S	-	-	-	-
Chariot coulissant à format 1300 mm*	O	-	S	-	-
Chariot coulissant à format 1550 mm*	O	-	O	-	-
Chariot coulissant à format 2050 mm*	O	S	O	S	-
Chariot coulissant à format 2500 mm*	-	-	O	O	S
Chariot coulissant à format 2800 mm*	-	-	-	-	O
Chariot coulissant à format 3200 mm*	-	-	-	-	O
Interrupteur de démarrage en bout de chariot	-	-	O	O	O

S ... Version standard O ... Option - ... non disponible

\* ... longueur de coupe avec table coulissante avec une hauteur de coupe maxi.

## Guide de coupe parallèle

Le guide de coupe parallèle peut être réglé rapidement et avec une haute précision grâce au système de serrage à une main. Le réglage en finition intégré permet une mise au point précise. La largeur de coupe parallèle dans l'équipement standard est de 800 mm, 1250 mm sur demande. L'échelle de coupe parallèle est surdimensionnée et parfaitement intégrée dans la table de scie circulaire.



## Sur demande : guide de coupe parallèle avec affichage numérique

Parfaitement positionnée sur le guide de coupe parallèle, l'affichage numérique vous indique la largeur de coupe avec précision. L'écran peut être tourné de 90° selon la position de travail. Des fonctions supplémentaires telles que le réglage de cotations incrémentales vous facilitent en plus le travail quotidien.

only by  
FELDER



### Réglage exact de l'inclinaison du guide grâce au dispositif d'index pour double coupe d'onglet avec compensation en longueur

Aucune erreur de lecture grâce aux échelles et au vernier. Pas de perte de temps suite à la recherche pénible de la valeur de l'angle. L'ajustage et la fixation avec une précision de 100% constituent les atouts du système de graduation Index.

Des points d'ancrage ultra précis permettent ainsi la fabrication sur mesure de polygones tels que par ex. 5,625° (32 côtés), 11,25° (16 côtés), 22,5° (8côtés). Des points d'ancrage supplémentaires à 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° et 45° peuvent être choisis à l'amont comme à l'aval.

Chaque point d'ancrage est équipé d'une compensation longitudinale et peut ainsi être ajusté séparément avec une grande précision.

Possibilités d'équipement	KF 500	KF 500 Professional	KF 700	KF 700 Professional	KF 700 S Professional
Dispositif d'INDEX pour double coupe d'onglet	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Système de graduation Index avec compensation en longueur pour tables coulissantes 1300/1500	-	-	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

*O ... Option - ... non disponible*



### Tables coulissantes massives adaptées à chaque situation

La table coulissante massive permet l'usinage de pièces volumineuses et lourdes. Le plus haut niveau de précision et un fonctionnement ultra silencieux sont assurés par huit galets de guidage sur roulements à billes dans le bras télescopique. Pour vos travaux personnalisés sur le bois, vous pouvez équiper en option votre scie circulaire Felder d'une table de travail Felder 1300 ou d'une version premium 1500.



### Guide de coupe d'onglet avec rallonge télescopique

Pour des coupes d'onglets, le guide télescopique avec la longueur de réglage 2600 mm peut être réglé en continu entre 90° et 45°. Sur demande, un système de graduation Index avec points d'ancrage par tranches de 5° est disponible.

### Guide de coupe d'onglet avec rallonge télescopique série 500



Votre machine Felder, aussi individuelle que vous !

Possibilités d'équipement	KF 500	KF 500 Professional	KF 700	KF 700 Professional	KF 700 S Professional
Table coulissante 1100	<input type="radio"/>	S	<input type="radio"/>	S	-
Table coulissante 1300	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	S
Table coulissante 1500	-	-	-	-	W
Guide de coupe d'onglet 2600 mm	<input type="radio"/>	S	<input type="radio"/>	S	S
Guide de coupe d'onglet 3200 mm	-	-	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

*O ... Option - ... non disponible*



# Sciage/ fraisage



## Le guide de coupe d'onglet 1100 mm : un complément parfait pour la découpe de petites pièces !

Le guide de coupe d'onglet 1100 mm pour coupes d'onglet entre +45° et -45° est monté sur le chariot coulissant à format en aluminium sans outils. Une butée de fin de course assure la position exacte à 90°.



Guide de coupe d'onglet série 500

Possibilités d'équipement

	KF 500	KF 500 Professional	KF 700	KF 700 Professional	KF 700 S Professional
Guide de coupe d'onglet 1100 mm	-	-	S	○	○
Guide de coupe d'onglet 1300 mm	S	○	-	-	-

S ... Equipement standard ○ ... Option - ... non disponible

## L'agrégat de toupie FELDER "700"

L'agrégat de toupie de la série Felder 700 établit de nouveaux standards inédits !

- > hauteur utile de l'arbre de toupie au-dessus de la table 115 cm (140/160 mm)
- > système de changement rapide de l'arbre
- > 4 vitesses de rotation :  
3500, 6500, 8000, 10000 t/min
- > ouverture table de toupillage 230 mm



only by  
FELDER

## Tenonnage incomparable

De grandes dimensions et conçu pour supporter des charges extrêmes, le chariot de tenonnage "plane" sur "X-Roll", une technologie de guidage ultra moderne pour les chariots coulissants à format Felder. Grâce à la disposition en X ("X-Roll") des rouleaux, la pression est répartie de façon optimale sur tous les côtés. L'appui linéaire des rouleaux en acier sur les surfaces de guidage durcies et affûtées assure une précision et un coulisement hors pair. "X-Roll" vous assure la qualité et la précision que vous attendez de votre nouvelle toupie à arbre inclinable. Et voici une autre raison d'opter pour Felder : 10 ans de garantie d'usine prouvent bien la fiabilité de "X-Roll".

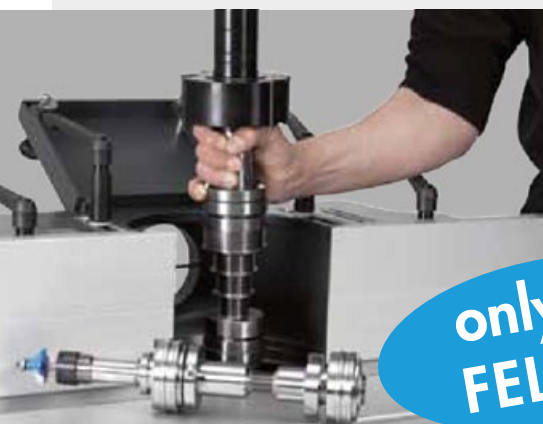


## Les atouts de la toupie FELDER



### Inclinaison de l'arbre de toupie

Toutes les toupies Felder sont dotées d'un arbre de toupie inclinable de 90° à 45° en version standard. Vous pouvez ainsi découpler l'utilisation que vous ferez de votre "Felder" et économisez de nombreux frais d'outillage. L'ensemble de l'agrégat de toupie s'incline confortablement et en toute souplesse dans l'angle souhaité.



**only by  
FELDER**

### Système de changement rapide de l'arbre

Le système de changement rapide de l'arbre vient compléter l'utilisation illimitée de votre nouvelle machine Felder. Vous pouvez monter en quelques secondes seulement des arbres avec l'outil déjà pré-monté pour des travaux de série ou encore des arbres de toupie de différents diamètres. Différents arbres de toupie de diamètre 25, 30, 32, 35, 40 et 50 mm ainsi qu' $1\frac{3}{4}$ " et  $1\frac{1}{4}$ " peuvent être montés en un temps record.



### Système de changement de l'arbre de toupie

Unique dans sa catégorie : changement de l'arbre de toupie en un tour de main -

Le nouveau système de changement d'arbre de toupie MF de la maison Felder vous apporte une productivité professionnelle pour votre atelier.

Les fraises à queue et arbres de toupie de diamètres différents (30, 32, 35, 50 mm et  $1\frac{1}{4}$ ") peuvent être changées rapidement et simplement sans changer les réglages actuels. Indépendamment de sa position, l'arbre peut être enlevé en quelques tours de main, puis fixé à nouveau de façon sûre.

# Sciage/ fraisage



## Le guide protecteur de toupie de précision "230"

Le guide peut accueillir des outils de fraisage d'un diamètre allant jusqu'à 230 mm. Le réglage fin du rail de butée peut être paramétré de -5 jusqu'à +25 mm. L'aspiration des copeaux se fait via le raccord d'aspiration intégré. L'ouverture de la table de toupillage est de 230 mm (180 mm sur la série 500), c'est son grand avantage lors de largeurs de fraises à plate-bande : l'outil de toupillage peut être abaissé sous la surface de la table de toupillage.



## Système MULTI-réglages

Le système MULTI-réglages permet en plus du guidage parallèle du guide protecteur de toupie

- > le réglage rapide prenant en compte le diamètre de l'outil utilisé
- > repositionnement automatique après démontage du guide
- > guidage parallèle du guide protecteur
- > réglage rapide et fin
- > échelle pour prise de copeaux



only by  
**FELDER**



Votre machine Felder, aussi individuelle que vous !

## Possibilités d'équipement

	KF 500	KF 500 Professional	KF 700	KF 700 Professional	KF 700 S Professional
Guide protecteur de toupie "220", guides d'onglet 320 mm	S	-	-	-	-
Guide protecteur de toupie "230", guides d'onglet 400 mm	○	S	S	S	S
Système MULTI-réglages pour guide protecteur "230"	○	S	○	S	S

S ... Equipement standard ○ ... Option - ... non disponible

## Dispositif de basculement

Les travaux standard sur la toupie sont précis et propres grâce à l'entraîneur. Avec le dispositif de basculement Felder à ressort pneumatique, l'entraîneur reste toujours sur la machine et peut être réutilisé à tout moment dès que vous en avez besoin.



Une commande d'une précision au dixième de millimètre  
Confort d'utilisation FELDER

Précision de répétition constante pour l'arbre de toupie...



La commande de réglage électrique "Power-Drive" permet des réglages exacts et une haute précision de répétition. Un interrupteur permet de régler la hauteur et l'inclinaison de l'arbre de toupie. Un bouton de réglage fin permet la mise au point avec une précision au dixième de millimètre. L'affichage DEL vous informe directement de la valeur réelle en cours.



**Précision confortable grâce au système "Power-Drive" F1**

Réglage en hauteur précis au dixième de millimètre par interrupteur. Inclinaison manuelle de l'arbre de toupie, sur demande avec affichage sur le volant pour une très grande précision.

# Sciage/ fraisage



... et la lame de scie circulaire avec système «Power-Drive»



Il est également possible d'ajuster la hauteur et l'inclinaison de la lame de scie circulaire avec une précision au dixième de millimètre. Des touches et des écrans DEL très clairs pour la valeur réelle actuelle sont également à votre disposition pour la mise au point.

Possibilités d'équipement	Broche de défonçage "Power-Drive" F1	Broche de défonçage "Power-Drive" F2	Scie circulaire "Power-Drive" K2
KF 500	-	-	-
KF 500 Professional	-	-	-
KF 700	○	○	○
KF 700 Professional	○	○	○
KF 700 S Professional	○	○	○

S ... Equipement standard    ○ ... Option    - ... non disponible



Votre machine  
Felder, aussi  
individuelle  
que vous !

# Scies circulaires-toupies



		KF 500	KF 500 Professional
Hauteur de coupe		102 mm	102 mm
Inclinaison de lame de scie circulaire		90°-45°	90°-45°
Ouverture de la table de toupie		180 mm	180 mm
Inclinaison de l'arbre de toupie		90°-45°	90°-45°
4,0 CV (3,0 kW)		S	S
5,5 CV (4,0 kW)		O	O
7,5 CV (5,5 kW)		-	-
10,0 CV (7,35 kW)		-	-
Hauteur de travail		890 mm	890 mm
L**	1000 mm*	2826 mm	-
	1300 mm*	3326 mm	-
	1550 mm*	-	-
	2050 mm*	4361 mm	4361 mm
	2500 mm*	-	-
	2800 mm*	-	-
	3200 mm*	-	-
B <sub>1</sub>		1063/1498 mm	1063/1498 mm
B <sub>2</sub>		1750-2636 mm	1750-2636 mm
Ø raccord d'aspiration scie circulaire/protection scie circulaire (protection supérieure)		120/50 mm	120/50 mm
Ø raccord d'aspiration guide protecteur de toupie/toupie sous la table		120 mm	120 mm

\*Longueur de coupe avec table coulissante avec une hauteur de coupe maxi.,  
 \*\* Indication du déplacement maximal en fonction de la longueur de la table coulissante  
 S ... Version standard O ... Option - ... non disponible

## Encombrement

Echelle  
1.50

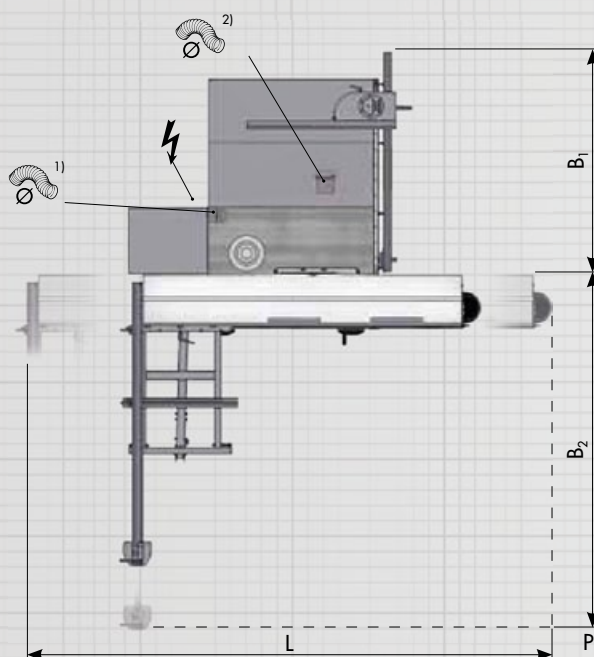


Photo symboles KF 500,  
KF 500 P, KF 700

1) raccord d'aspiration KF 500 P, KF 700  
 2) raccord d'aspiration KF 500, KF 500 P



KF 700	KF 700 Professional	KF 700 S Professional
104 mm	104 mm	104 mm
90°-45°	90°-45°	90°-45°
230 mm	230 mm	230 mm
90°-45°	90°-45°	90°-45°
S	S	-
○	○	S
○	○	○
○	○	○
890 mm	890 mm	890 mm
-	-	-
2828 mm	-	-
3328 mm	-	-
4361 mm	4361 mm	-
5280 mm	5280 mm	5280 mm
-	-	5858 mm
-	-	6658 mm
1058/1493 mm	1058/1493 mm	1058/1493 mm
1872-2636 mm	1872-2636 mm	1872-2636 mm
120/50 (80) mm	120/50 (80) mm	120/50 (80) mm
120/80 mm	120/80 mm	120/80 mm



Vous trouverez des informations complémentaires concernant les caractéristiques techniques, les possibilités d'équipement spécifiques et les caractéristiques acoustiques sur Internet à l'adresse suivante: [www.felder.at](http://www.felder.at)

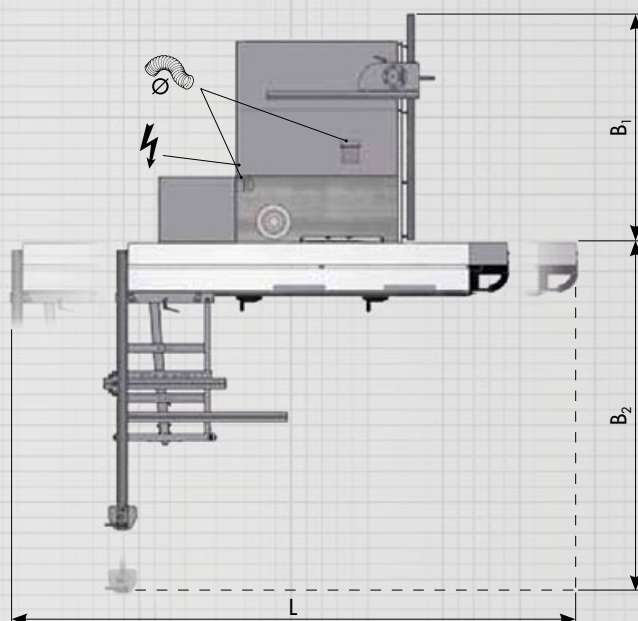


Photo symboles KF 700 P, KF 700 SP

Les cotes indiquées varient en cas d'utilisation d'équipements spécifiques.

# Les machines combinées



**Puissance  
moteur**

**Commande**

## CF 741 SP

Page 136



5,5–10,0 CV  
(4,0–7,35 kW)



Power-Drive

## CF 741

Page 138



4,0–10,0 CV  
(3,0–7,35 kW)



Power-Drive

## CF 741 P

Page 138



4,0–10,0 CV  
(3,0–7,35 kW)



Power-Drive

## CF 531 P

Page 140



4,0–5,5 CV  
(3,0–4,0 kW)



## CF 531

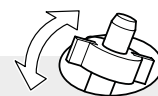
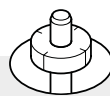
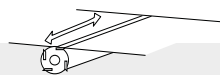
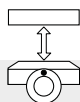
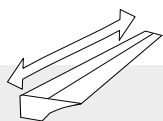
Page 140



4,0–5,5 CV  
(3,0–4,0 kW)







Longueur de coupe	Hauteur de coupe	Hauteur de rabotage min.-max.	Largeur de dégauchissage/ largeur de rabotage	Ouverture de la table de toupie	Inclinaison de l'arbre de toupie et de la lame de scie circulaire
2500–3200 mm	104 mm	3–230 mm	410 mm 404 mm	230 mm	90°–45°
1300–2500 mm	104 mm	3–230 mm	410 mm 404 mm	230 mm	90°–45°
2050–2500 mm	104 mm	3–230 mm	410 mm 404 mm	230 mm	90°–45°
2050–2500 mm	102 mm	4–220 mm	310 mm 306 mm	180 mm	90°–45°
1000–2500 mm	102 mm	4–220 mm	310 mm 306 mm	180 mm	90°–45°

# CF 741 SP

www.felder.at



VIDEO

[youtu.be/xj4gSMdaaxE](https://youtu.be/xj4gSMdaaxE)



1



2



3



4



5



6

**FELDER**  
Niveau élevé de  
qualité et de précision

- 1 „X-Roll“ Système de guidage du chariot coulissant à format
- 2 Le confort d'adaptation Felder
- 3 Arbre de rabot-dégau hélicoïdal Silent-Power®
- 4 Changement de couteaux en un temps record
- 5 Système de changement rapide de l'arbre de toupie
- 6 Guide protecteur de toupie haute précision

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !

## Machines combinées **SERIE 700**




# 5 machines distinctes parfaitement combinées

La machine combinée CF 741 S Professionale est une machine haut de gamme pour l'usage moderne du bois qui avec ses diverses variantes d'équipement satisfait à tous les besoins. Cette machine polyvalente saura vous convaincre avec son design simple et son format compact alliant la perfection

et le confort d'utilisation des machines professionnelles et offrant une qualité excellente lors du rabotage, du sciage, du toupillage et du mortaisage.

# CF 741 CF 741 P



 FELDER  
Niveau élevé de  
qualité et de précision

- 1 „X-Roll“ Système de guidage du chariot coulissant à format
- 2 „Power-Drive“ Réglage entièrement électrique
- 3 Arbre de rabot-dégau hélicoïdal Silent-Power®
- 4 Changement de couteaux en un temps record
- 5 Système de changement rapide de l'arbre de toupie
- 6 Guide protecteur de toupie haute précision

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !

Machines combinées **SERIE 700**

## La polyvalence parfaite

Le centre d'usinage Felder CF 741 allie les avantages de cinq machines individuelles et assure des performances élevées, une haute précision et des temps de changement ultra courts au sein de chaque atelier. Rabotage, toupillage, découpe et perçage - toute une menuiserie réunie sur une seule machine.

Avec la version Pro, vous profitez en plus du confort d'utilisation, d'un usinage très facile des pièces de grandes dimensions.

# CF 531 CF 531 P



fg.am/sp-eng



fg.am/mf-eng

## Une machine multi-talents au meilleur prix

La machine combinée CF 531 est un véritable multi-talents pour l'usinage du bois. Travaux confortables de rabotage et dégauchissage, toupillage, coupe à format et, à la demande mortaisage, le tout dans une excellente qualité et dans un format compact. Avec le guide

protecteur de toupie 230, une longueur de coupe à format jusqu'à 2500 mm, la table coulissante de 1100 mm et le guide d'onglet pour table coulissante de 2600 mm, la version Pro est également adaptée à l'usinage de pièces de grandes dimensions.

*Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !*

## Machines combinées **SERIE 500**



1



3



4



2



5



6

1 „X-Roll“ Système de guidage du chariot coulissant à format



2 Changement de couteaux en un temps record

3 Arbre de rabot-dégau hélicoïdal Silent-Power®

4 Inclinaison arbre de toupie vers l'arrière

5 Système d'arbre de toupie MF

6 Guide protecteur de toupie haute précision

 FELDER  
Niveau élevé de  
 qualité et de précision



### Les avantages de l'arbre de rabotage système FELDER en un coup d'œil...

- > changement rapide des fers en moins de deux minutes
- > couteau auto-réglable pour plus de précision lors du changement des couteaux
- > plus de problèmes avec des résidus de résine sur les vis de serrage
- > réduction optimale des vibrations grâce au profil fermé
- > tenue de coupe maximale
- > économies substantielles grâce à des coûts réduits de fers

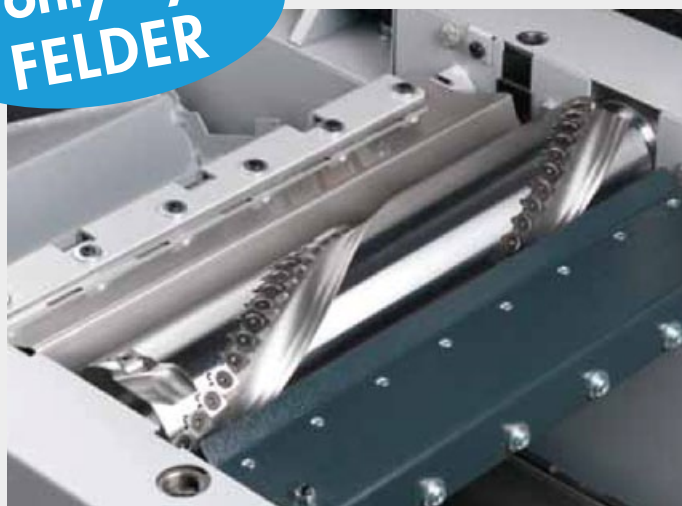
Possibilités d'équipement	Arbre de rabotage système à 2 lames Felder	Arbre de rabotage système à 4 lames Felder	Arbre à 4 fers affûttables	Arbre de rabot-dégaug hélicoïdal Silent-Power®
CF 531	S	○	-	○
CF 531 Professional	S	○	-	○
CF 741	S	○	○	○
CF 741 Professional	S	○	○	○
CF 741 S Professional	-	S	○	○

S ... Equipement standard    ○ ... Option    - ... non disponible



Voire machine Felder, aussi individuelle que vous !

**only by  
FELDER**



### Les avantages de l'arbre de rabotage Silent-POWER® en un coup d'œil...

- > ultra silencieux grâce à une réduction de plus de la moitié du volume sonore
- > tenue de coupe multipliée par 20
- > quatre matrices de découpage très précises par couteau
- > transport optimal et faible volume des copeaux
- > résultat de rabotage parfait et sans éclats
- > consommation d'énergie plus faible que sur d'autres systèmes équivalents



### Dispositif de mortaisage

Le dispositif de mortaisage est monté sur le côté de la dégauchisseuse. Selon votre choix, vous pouvez équiper le support de mortaiseuse avec un dispositif de déplacement.



# Rabotage/ sciage/fraisage



## Dégauchissage

Le réglage précis de la prise de copeaux s'effectue rapidement à l'aide d'une poignée ergonomique au niveau de la table de dégauch côté utilisateur.



	Longueur des tables de dégauchissage	Longueur max. avec rallonges
CF 531	1500 mm	3500 mm
CF 531 Professional	1500 mm	3500 mm
CF 741	1650 mm	3650 mm
CF 741 Professional	1650 mm	3650 mm
CF 741 S Professional	1650 mm	3650 mm

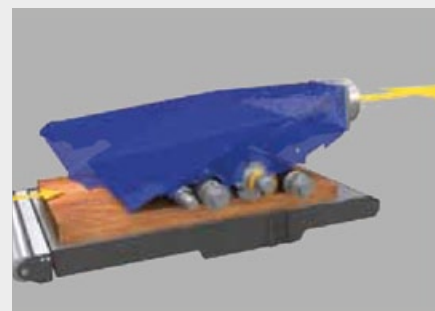
## Le confort d'adaptation FELDER

Le concept opérationnel intuitif des rabot-dégau Felder permet de réduire les efforts d'adaptation lors du passage de travaux de dégauchissage aux travaux de rabotage quelques tours de main.

Les tables de dégauch massives peuvent être dépliées vers le milieu de la machine pour gagner de la place et permettent ainsi un flux de travail sans interruption et ergonomique lors du rabotage.

## Une solution propre

Le système d'aspiration des copeaux assure un transport optimal des copeaux et des poussières et maintient la table de travail toujours propre.





**EASY-GLIDE**  
**6 ANS**  
**DE GARANTIE**



#### **L'agrégat de scie "104"**

Fabriqué entièrement en fonte d'acier, le nouvel agrégat de scie circulaire Felder "104" répond aux exigences les plus élevées en matière d'usinage du bois.

- > hauteur de coupe de 104 mm pour un diamètre de lame de scie 315 mm
- > réglage électrique de la hauteur et de l'inclinaison de la scie circulaire avec affichage DEL ("Power-drive" K2)
- > réglage exact de la hauteur grâce aux guidages linéaires de précision
- > résultat d'aspiration optimal grâce à un agrégat de scie circulaire parfaitement fermé sous la table
- > arbre de scie circulaire extra-large à double revêtement

#### **Inciseur**

Pour des coupes sans éclats sur les matériaux plastifiés. La lame de l'inciseur mécanique ou électrique peut être ajustée avec une grande précision en hauteur et en profondeur.



Votre machine  
Felder, aussi  
individuelle  
que vous !

# Rabotage/ sciage/fraisage



## Chariot coulissant à format FELDER

Le chariot coulissant à format en aluminium de Felder a été conçu pour assurer une grande souplesse même lors de sollicitations extrêmes. Les "monoprofils" du chariot coulissant à format et le rail de guidage de base assurent, grâce à l'utilisation exclusive d'aluminium, une distorsion réduite à zéro quelles que soient les températures.

Grâce à la disposition en X ("X-Roll") des rouleaux, la pression est répartie de façon optimale sur tous les côtés. Le système de guidage "X-Roll" et divers autres détails de la série Felder 700 sont brevetés - autant de technologies et de précision qui méritent bien la note "Impeccable" !

only by  
**FELDER**



X-ROLL  
**10** ANS  
DE GARANTIE

Possibilités d'équipement	CF 5331	CF 531 Professional	CF 741	CF 741 Professional	CF 741 S Professional
Chariot coulissant à format 1000 mm*	S	-	-	-	-
Chariot coulissant à format 1300 mm*	O	-	S	-	-
Chariot coulissant à format 1550 mm*	O	-	O	-	-
Chariot coulissant à format 2050 mm*	O	S	O	S	-
Chariot coulissant à format 2500 mm*	O	O	O	O	S
Chariot coulissant à format 2800 mm*	-	-	-	-	O
Chariot coulissant à format 3200 mm*	-	-	-	-	O
Interrupteur de démarrage en bout de chariot	-	-	O	O	O

S ... Equipement standard O ... Option - ... non disponible  
\*...longueur de coupe avec table coulissante, en hauteur de coupe maxi.

## Tables coulissantes massives adaptées à chaque situation

La table coulissante massive permet l'usinage de pièces volumineuses et lourdes. Le plus haut niveau de précision et un fonctionnement ultra silencieux sont assurés par huit galets de guidage sur roulements à billes dans le bras télescopique. Pour vos travaux personnalisés sur le bois, vous pouvez équiper en option votre scie circulaire Felder d'une table de travail Felder 1300 ou d'une version premium 1500.



## Guide de coupe parallèle

Le guide de coupe parallèle avec rail de guide continu peut être réglé rapidement et avec une haute précision grâce au système de serrage à une main. Le réglage en finition intégré permet une mise au point précise. L'échelle de lecture pour coupe parallèle est surdimensionnée et parfaitement intégrée à la table de scie circulaire.

Possibilités d'équipement	CF 531	CF 531 Professional	CF 741	CF 741 Professional	CF 741 S Professional
Table coulissante 1100	O	S	O	S	-
Table coulissante 1300	O	O	O	O	S
Table coulissante 1500	-	-	-	-	W

S ... Equipement standard O ... Option - ... non disponible W ... option sans supplément

only by  
FELDER



### Réglage exact de l'inclinaison du guide grâce au dispositif d'index pour double coupe d'onglet avec compensation en longueur

Aucune erreur de lecture grâce aux échelles et au vernier. Pas de perte de temps suite à la recherche pénible de la valeur de l'angle. L'ajustage et la fixation avec une précision de 100% constituent les atouts du système de graduation Index.

Des points d'ancrage ultra précis permettent ainsi la fabrication sur mesure de polygones tels que par ex. 5,625° (32 côtés), 11,25° (16 côtés), 22,5° (8 côtés). Des points d'ancrage supplémentaires à 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° et 45° peuvent être choisis à l'amont comme à l'aval.

Chaque point d'ancrage est équipé d'une compensation longitudinale et peut ainsi être ajusté séparément avec une grande précision.

Possibilités d'équipement	CF 531	CF 531 Professional	CF 741	CF 741 Professional	CF 741 S Professional
Dispositif d'Index pour double coupe d'onglet	○	○	○	○	○
Système de graduation Index avec compensation en longueur pour tables coulissantes 1300/1500	-	-	○	○	○

○ ... Option - ... non disponible



### Le guide de coupe d'onglet 1100 mm : un complément parfait pour la découpe de petites pièces !

Le guide de coupe d'onglet 1100 mm pour coupes d'onglet entre +45° et -45° est monté sur le chariot coulissant à format en aluminium sans aucun outil. Une butée de fin de course assure la position exacte à 90°.

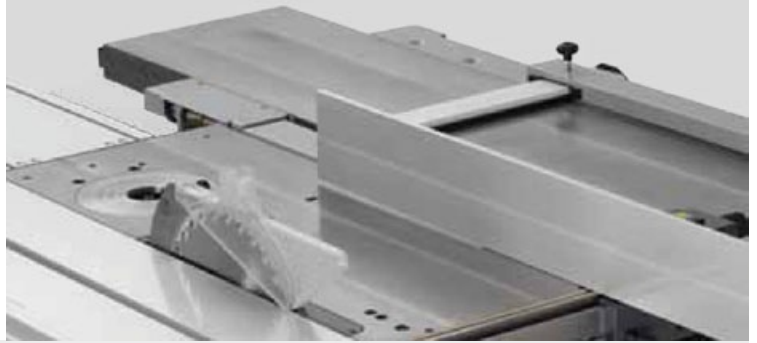
Possibilités d'équipement	CF 531	CF 531 Professional	CF 741	CF 741 Professional	CF 741 S Professional
Guide de coupe d'onglet 1100 mm	-	-	S	○	○
Guide de coupe d'onglet 1300 mm	S	○	-	-	-

S ... Equipement standard ○ ... Option - ... non disponible



Votre machine  
Felder, aussi  
individuelle  
que vous !

# Rabotage/ sciage/fraisage



## L'agrégat de toupie FELDER "700"

L'agrégat de toupie de la série Felder 700 établit de nouveaux standards inédits !

- > hauteur utile de l'arbre de toupie au-dessus de la table 115 cm (140/160 mm)
- > système de changement rapide de l'arbre
- > 4 vitesses de rotation : 3500, 6500, 8000, 10000 t/min
- > ouverture table de toupillage 230 mm



only by  
FELDER

## Tenonnage incomparable

De grandes dimensions et conçu pour supporter des charges extrêmes, le chariot de tenonnage "plane" sur "X-Roll", une technologie de guidage ultra moderne pour les chariots coulissants à format Felder. Grâce à la disposition en X ("X-Roll") des rouleaux, la pression est répartie de façon optimale sur tous les côtés. L'appui linéaire des rouleaux en acier sur les surfaces de guidage durcies et affûtées assure une précision et un coulissement hors pair. "X-Roll" vous assure la qualité et la précision que vous attendez de votre nouvelle toupie à arbre inclinable. Et voici une autre raison d'opter pour Felder : 10 ans de garantie d'usine prouvent bien la fiabilité de "X-Roll".



**Inclinaison de l'arbre de toupie**

Toutes les toupies Felder sont dotées d'un arbre de toupie inclinable de 90° à 45° en version standard. Vous pouvez ainsi découpler l'utilisation que vous ferez de votre "Felder" et économisez de nombreux frais d'outillage. L'ensemble de l'agrégat de toupie s'incline confortablement et en souplesse dans l'angle souhaité.



only by  
**FELDER**

**Système de changement rapide de l'arbre (CF 741)**

Le système de changement rapide de l'arbre vient compléter l'utilisation illimitée de votre nouvelle machine Felder. Vous pouvez monter en quelques secondes seulement des arbres avec l'outil déjà pré-monté pour des travaux de série ou encore des arbres de toupie de différents diamètres. Différents arbres de toupie de diamètre 25, 30, 32, 35, 40 et 50 mm ainsi qu' $1\frac{3}{4}$ ", 1" et  $1\frac{1}{4}$ " peuvent être montés en un temps record.

**Système de changement de l'arbre de toupie (CF 531)**

Les fraises à queue et arbres de toupie de diamètres différents (30, 32, 35, 50 mm et  $1\frac{1}{4}$ ") peuvent être changées rapidement et simplement sans modifier les réglages actuels. Indépendamment de sa position, l'arbre peut être enlevé en quelques tours de main, puis fixé à nouveau de façon sûre.

**En fonction de vos besoins, adaptez la taille de votre machine à vos travaux**

Depuis 1969, le système de rallonges de table Felder a été vendu à des milliers d'exemplaires. En quelques tours de main et sans aucun outil vous augmentez la surface de travail de votre Felder jusqu'à 1000 mm. de chaque côté.

# Rabotage/ sciage/fraisage



## Le guide protecteur de toupie de précision "230"

Le guide peut accueillir des outils de fraisage d'un diamètre allant jusqu'à 230 mm. Le réglage fin du rail de butée peut être paramétré de -5 jusqu'à +25 mm. L'aspiration des copeaux se fait via le raccord d'aspiration intégré. L'ouverture de la table de toupillage est de 230 mm (180 mm sur la série 500), c'est son avantage lors de largeurs de fraises à plate-bande : l'outil de toupillage peut être abaissé sous la surface de la table de toupillage.



only by  
**FELDER**

## Système MULTI-réglages

Le système MULTI-réglages permet, en plus du guidage parallèle du guide protecteur de toupie

- > le réglage rapide prenant en compte le diamètre de l'outil utilisé
- > repositionnement automatique après démontage du guide
- > guidage parallèle du guide protecteur
- > réglage rapide et fin
- > échelle de réglage pour prise de copeaux



Votre machine Felder, aussi individuelle que vous !

## Possibilités d'équipement

	CF 531	CF 531 Professional	CF 741	CF 741 Professional	CF 741 S Professional
Guide protecteur de toupie "220", guides d'onglet 320 mm	S	-	-	-	-
Guide protecteur de toupie "230", guides d'onglet 400 mm	O	S	S	S	S
Système MULTHréglage pour guide protecteur "230"	O	S	O	S	S

S ... Equipement standard   O ... Option   - ... non disponible

## Dispositif de basculement

Les travaux standard sur la toupie sont précis et propres grâce à l'entraîneur. Avec le dispositif de basculement Felder à ressort pneumatique, l'entraîneur reste toujours sur la machine et peut être réutilisé à tout moment dès que vous en avez besoin.



Une commande d'une précision au dixième de millimètre près  
Confort d'utilisation FELDER :

Commande «Power-Drive» pour la lame de scie circulaire et l'arbre de toupie



L'équipement «Power-Drive» vous permet d'ajuster de manière confortable et avec une précision au dixième de millimètre la hauteur et l'inclinaison de la lame de scie circulaire et de l'arbre de toupie. Une touche et un écran DEL très clair indiquant la valeur réelle actuelle sont à votre disposition pour la mise au point.



**Précision confortable grâce au système «Power-Drive» F1**

Réglage en hauteur précis au dixième de millimètre par interrupteur. Inclinaison manuelle de l'arbre de toupie, sur demande avec affichage sur le volant pour une très grande précision.



# Rabotage/ sciage/fraisage



## Commande de la table de rabot «Power-Drive»



La commande électrique «Power-Drive» de la table de rabotage permet des réglages exacts et une haute précision de répétition.

A l'aide d'un bouton de réglage, vous pourrez régler avec précision la hauteur de la table de rabot. L'ajustage est assuré par le bouton-poussoir. L'écran DEL intégré permet de lire rapidement et facilement la valeur réelle actuelle.

Possibilités d'équipement	Rabotage	Scie circulaire	Broche de défonçage	Broche de défonçage
	«Power-Drive» D1	«Power-Drive» K2	«Power-Drive» F1	«Power-Drive» F2
CF 531	-	-	-	-
CF 531 Professional	-	-	-	-
CF 741	○	○	○	○
CF 741 Professional	○	○	○	○
CF 741 S Professional	○	○	○	○

S ... Equipement standard    ○ ... Option    - ... non disponible



Votre machine  
Felder, aussi  
individuelle  
que vous !

# Les machines combinées



		CF 531	CF 531 Professional	CF 741
Largeur de dégauchissage		310 mm	310 mm	410 mm
Longueur des tables de dégauchissage		1500 mm	1500 mm	1650 mm
Hauteur de rabotage min.– max.		4–220 mm	4–220 mm	3–230 mm
Hauteur de coupe		102 mm	102 mm	104 mm
Inclinaison de lame de scie circulaire		90°–45°	90°–45°	90°–45°
Ouverture de la table de toupie		180 mm	180 mm	230 mm
Inclinaison de l'arbre de toupie		90°–45°	90°–45°	90°–45°
4,0 CV (3,0 kW)		S	S	S
5,5 CV (4,0 kW)		O	O	O
7,5 CV (5,5 kW)		-	-	O
10,0 CV (7,35 kW)		-	-	O
Hauteur de travail		890 mm	890 mm	890 mm
L**	1000 mm*	2836 mm	-	-
	1300 mm*	3326 mm	-	2828 mm
	1550 mm*	-	-	3328 mm
	2050 mm*	4361 mm	4361 mm	4361 mm
	2500 mm*	5283 mm	5238 mm	5280 mm
	2800 mm*	-	-	-
	3200 mm*	-	-	-
B <sub>1</sub>		1028 mm	1028 mm	1132 mm
B <sub>2</sub>		1300–2000 mm	1750–2636 mm	1100 mm
Raccord d'aspiration Ø unité de dégau/unité de rabotage		120 mm	120 mm	120 mm
Ø raccord d'aspiration scie circulaire/protection scie circulaire		120/50 mm	120/50 mm	120/50 mm
Ø raccord d'aspiration guide protecteur de toupie/toupie sous la table		120 mm	120 mm	120/80 mm

\*Longueur de coupe avec table coulissante avec une hauteur de coupe maxi.,

\*\* Indication du déplacement maximal en fonction de la longueur de la table coulissante

\*\*\*Une tolérance d'erreur sur les mesures est à prendre en considération pour les valeurs d'émission sonore produites indiquées K= 4 dB (A).

S ... Version standard    O ... Option    - ... non disponible



CF 741 Professional	CF 741 S Professional
410 mm	410 mm
1650 mm	1650 mm
3-230 mm	3-230 mm
104 mm	104 mm
90°-45°	90°-45°
230 mm	230 mm
90°-45°	90°-45°
S	-
O	S
O	O
O	O
890 mm	890 mm
-	-
-	-
-	-
4361 mm	-
5280 mm	5280 mm
-	5858 mm
-	6658 mm
1132 mm	1132 mm
1872-2636 mm	1872-2636 mm
120 mm	120 mm
120/50 mm	120/50 mm
120/80 mm	120/80 mm



Vous trouverez des informations complémentaires concernant les caractéristiques techniques, les possibilités spécifiques d'équipement et les caractéristiques acoustiques sur Internet à l'adresse suivante : [www.felder.at](http://www.felder.at)

## Encombrement

Echelle  
1.50

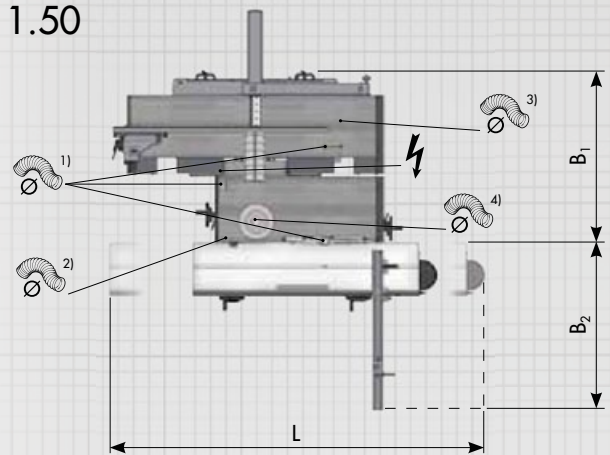


Photo symboles CF 531, CF 741

- <sup>1)</sup> Raccord aspiration CF 741
- <sup>2)</sup> Raccord aspiration CF 531
- <sup>3)</sup> Raccord d'aspiration tous les modèles
- <sup>4)</sup> Raccord d'aspiration tous les modèles

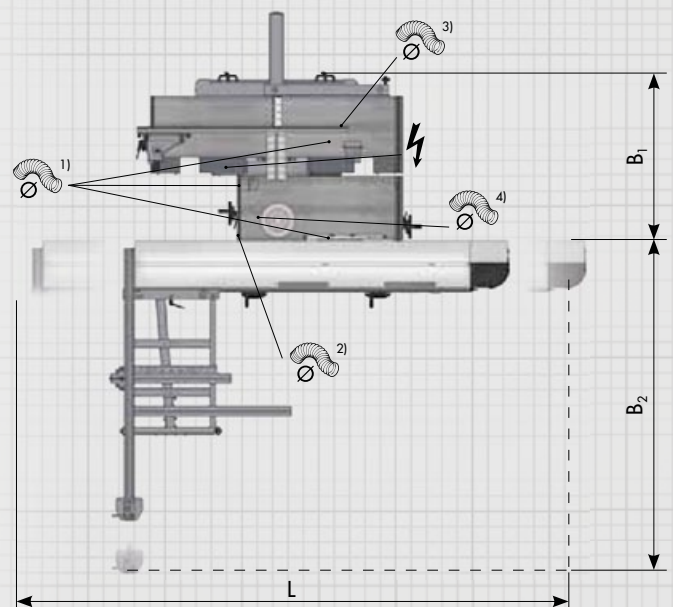


Photo symboles CF 531 P, CF 741 P, CF 741 SP

- <sup>1)</sup> Raccord aspiration CF 741 P, CF 741 SP
- <sup>2)</sup> Raccord aspiration CF 531 P
- <sup>3)</sup> Raccord d'aspiration tous les modèles
- <sup>4)</sup> Raccord d'aspiration tous les modèles

Les cotes indiquées varient en cas d'utilisation d'équipements spécifiques.

# Les plaqueuses de chants

## **G 220**

Page 160



## **G 330**

Page 162



## **G 360**

Page 164



## **G 380**

Page 170



## **G 480**

Page 176



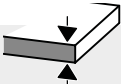
## **G 500**

Page 182

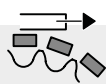




Épaisseur des  
chants matériel  
à rouleaux et  
matériel à bandes



Épaisseur du  
panneau



Vitesse d'avance



Agrégats



Emplacements  
libres

0,4–2 mm

10–45 mm

5,5 m/min

0,4–5 mm

10–45 mm

8 m/min

2 emplacements libres  
pour agrégats de  
 finition

0,4–5 mm

10–45 mm

8 m/min

Groupe de  
calibrage

2 emplacements libres  
pour agrégats de  
 finition

0,4–5 mm

10–45 mm

8 m/min

Agrégat de calibrage,  
agrégat de coupe en  
bout avec arrondisse-  
ment des angles

2 emplacements libres  
pour agrégats de  
 finition

0,4–3 mm

8–45 mm

9 m/min

Agrégat de  
calibrage, agrégat  
d'arrondissement  
des angles

2 emplacements libres  
pour agrégats de  
 finition

0,4–5 mm (8 mm)

8–60 mm

11 m/min

3 emplacements libres  
pour agrégats de  
 finition

## Il y a plusieurs façons de réussir !

Dans votre entreprise, vous avez besoin d'une plaqueuse de chants, mais vous n'avez pas encore choisi le modèle ? Grâce à notre outil d'aide à la sélection, vous trouverez la bonne catégorie de machine en fonction de vos exigences, de vos besoins et de vos équipements optionnels.

Dans nos nombreux points de vente et de service, nos conseillers compétents vous assisteront lors de la décision finale et trouveront avec vous la solution optimale pour votre travail du bois.

# Chants



## Outil d'aide à la sélection

Attribuez des points indiquant l'importance des différentes caractéristiques dans les catégories suivantes. Plus un détail d'équipement est important pour vous, plus vous attribuez de points.

Points

**Épaisseur du chant :** Quelle épaisseur de chant maximale souhaitez-vous usiner ?

1 2 3  
0,4-2 mm

4 5 6  
0,4-3 mm

7 8 9 10  
0,4-6 mm (8 mm)

.....

**Épaisseur du panneau :** Quelle épaisseur de panneau votre machine doit-elle pouvoir usiner ?

1 2  
8-45 mm

3 4  
10-45 mm

5 6  
8-60 mm

.....

**Formatage :** Avec l'agrégat de calibrage, vous obtenez des chants de colle sans éclats sur les pièces avec revêtement. Quelles sont vos exigences envers vos chants ?

1 2  
-

3 4 5 6  
Agrégat de pré-fraisage

.....

**Finish :** L'agrégat d'arrondissement des angles Felder s'occupe de la « finition » de pièces et tout usinage ultérieur devient inutile. Quelle importance accordez-vous à une productivité élevée ?

1 2  
-

3 4 5 6  
Agrégat d'arrondissement des angles motorisé

.....

**Automatisation :** Avec Quick-Set, vous passez rapidement et précisément d'une épaisseur de chant à l'autre.

1 2  
-

3 4 5 6  
Quick-Set

.....

**Budget :** Quel investissement avez-vous prévu pour la machine de vos souhaits ?

1 2  
compact

3 4  
moyen

5 6  
grand

.....

**Encombrement :** De combien de place disposez-vous dans votre atelier pour la nouvelle plaqueuse de chants ?

1 2  
2000 mm

3 4  
2300 mm

5 6  
3200 mm

7 8  
3350 mm

9 10  
3600 mm

11 12  
4450 mm

.....

Additionnez maintenant les points attribués ..... et comparez le nombre de points total avec notre.

7

10

20

30

40

50

G 220

G 330

G 360

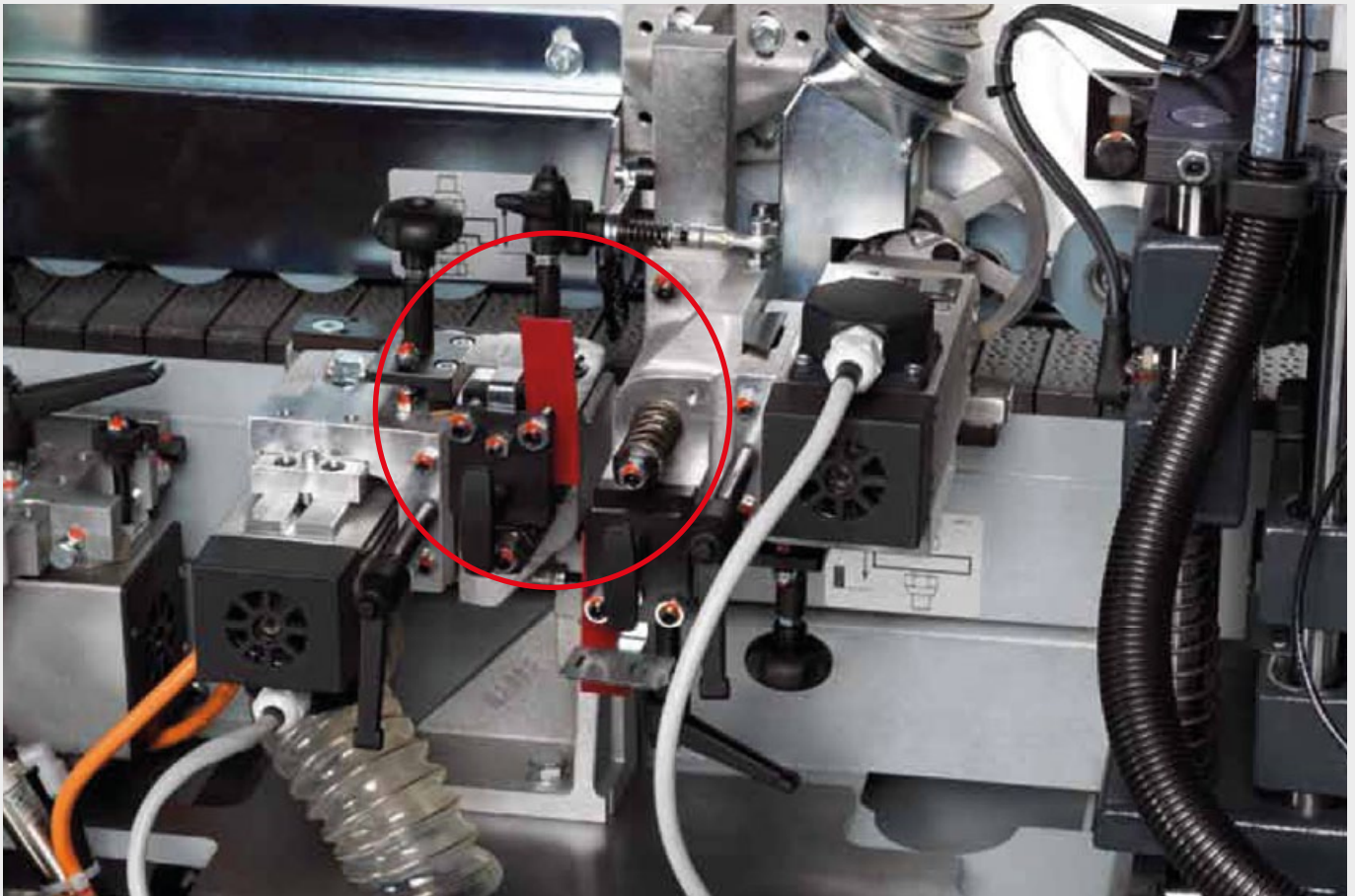
G 380

G 480

G 500

## Système «Quick-Set» de Felder

Des résultats exacts grâce au réglage rapide, précis des agrégats



### FELDER «Quick-Set» : le système de réglage rapide des agrégats

Les matériaux des chants (indépendamment du fabricant et de la source d'approvisionnement) peuvent comporter des tolérances d'épaisseur<sup>1</sup> malgré des contrôles-qualité permanents durant la production.

Le système «Quick-Set» de Felder égalise ces tolérances et assure des résultats d'usinage parfaits avec le réglage rapide, simple et précis des agrégats à l'épaisseur exacte des chants.

#### <sup>1</sup>Tolérances d'épaisseur (ex. données du fabricant)

Épaisseur	PVC
0,4 – 0,8 mm	- 0,10 / + 0,05 mm
0,9 – 1,0 mm	- 0,15 / + 0,10 mm
1,1 – 1,6 mm	- 0,20 / + 0,10 mm
1,7 – 2,0 mm	- 0,25 / + 0,05 mm
2,1 – 5,0 mm	- 0,30 / + 0,05 mm



# Chants



## Comment fonctionne le système «Quick-Set» de Felder ?

Une section du matériau de chant utilisé est placée dans les dispositifs «Quick-Set» sur les agrégats.

Le ressort du dispositif "Quick-Set" serre la section du chant sans erreurs et avec une précision de répétition absolue sur l'épaisseur de réglage exacte.

Le système «Quick-Set» de Felder est flexible et tient compte des tolérances de mesures éventuelles du matériau de chant - la pièce à usiner n'est pas endommagée.

Selon le réglage, le système «Quick-Set» de Felder permet différents types d'usinage des chants comme par ex. le chanfreinage des chants sur le dessous de la pièce lors d'un fraisage de quart de rond sur le dessus.



Le système «Quick-Set» de Felder offre une précision maximale - y compris sur des matériaux avec des tolérances de mesure - sans devoir régler sans cesse la machine.

Grâce au système «Quick-Set», vous éliminez les travaux de mesure et de réglage nécessitant beaucoup de temps pour les différents matériaux de chant de différentes épaisseurs et vous obtenez en un temps record des résultats ultra précis.



"Quick-Set"

# G 220



## Lancez-vous dans l'usinage des chants

Prête à fonctionner en peu de temps grâce à des temps de chauffe extrêmement courts et à une adaptation simple à l'épaisseur de la pièce et du chant – la Felder G 220 séduit dans sa catégorie par des solutions remarquables et des composants système ayant fait leurs preuves.

Grâce à sa construction compacte et un concept de machine réfléchi, cette plaqueuse de chants peut être utilisée sans aucune limite dans des ateliers de petite taille.

## Plaqueuses de chants **SERIE G**



**FELDER**  
Niveau élevé de  
qualité et de précision

- 1** Pupitre de commande avec affichage LCD
- 2** Dimensions compactes pour un usage optimisé et efficace
- 3** Agrégat de fraisage multifonctions

# G 330



FELDER ■  
Niveau élevé de  
qualité et de précision ■

2 emplacements libres  
pour agrégats de finition

**1** Pupitre de commande  
avec affichage LCD

**2** Système Quick-Set

**3** Des dimensions compactes pour  
un usinage optimisé et efficace

**4** Equipement de finition individuelle selon  
les besoins du client

Plaqueuses de chants **SERIE G**

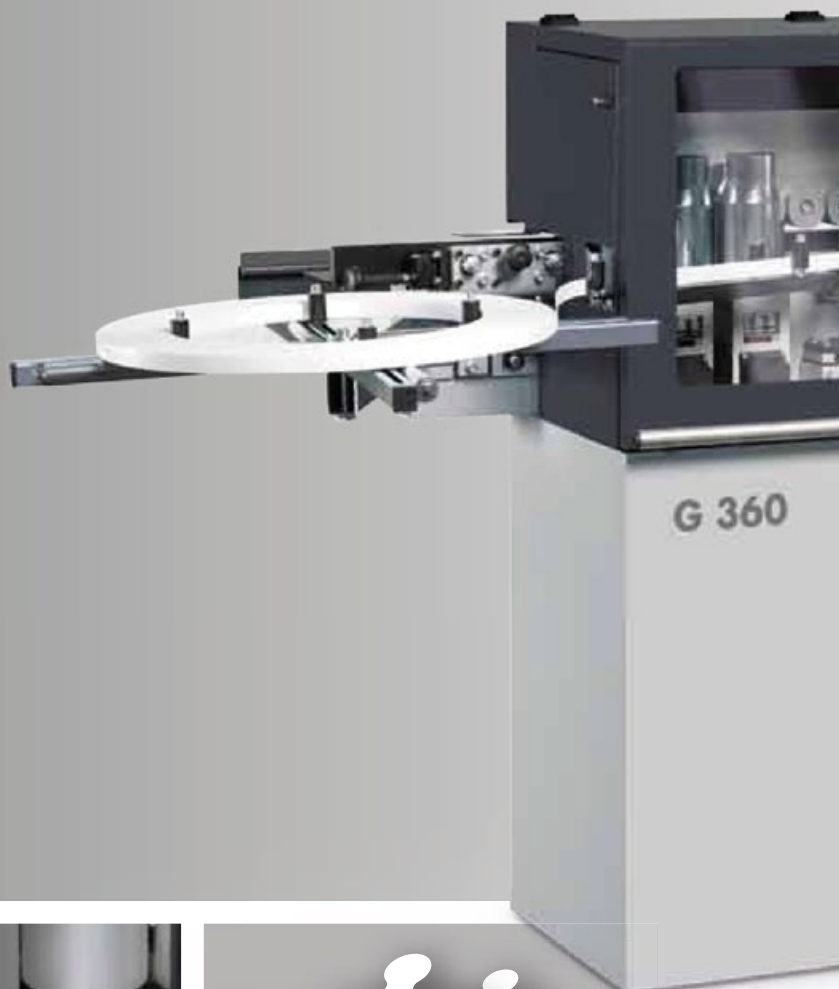
"Quick-Set"

## Quand vous n'avez pas de place à gaspiller

Des solutions complètes et nécessitant peu d'espace sont mises en place afin de répondre aux exigences croissantes en matière de qualité des systèmes d'encollage.

# G 360

www.felder.at



FELDER ■  
Niveau élevé de  
qualité et de précision ■

2 emplacements libres  
pour agrégats de finition

**1** Pupitre de commande  
avec affichage LCD

**2** Système Quick-Set

**3** Agrégat de calibrage dans les  
dimensions standard les plus réduites  
pour un usinage parfait et efficace

**4** Equipement de finition individuelle selon  
les besoins du client

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !

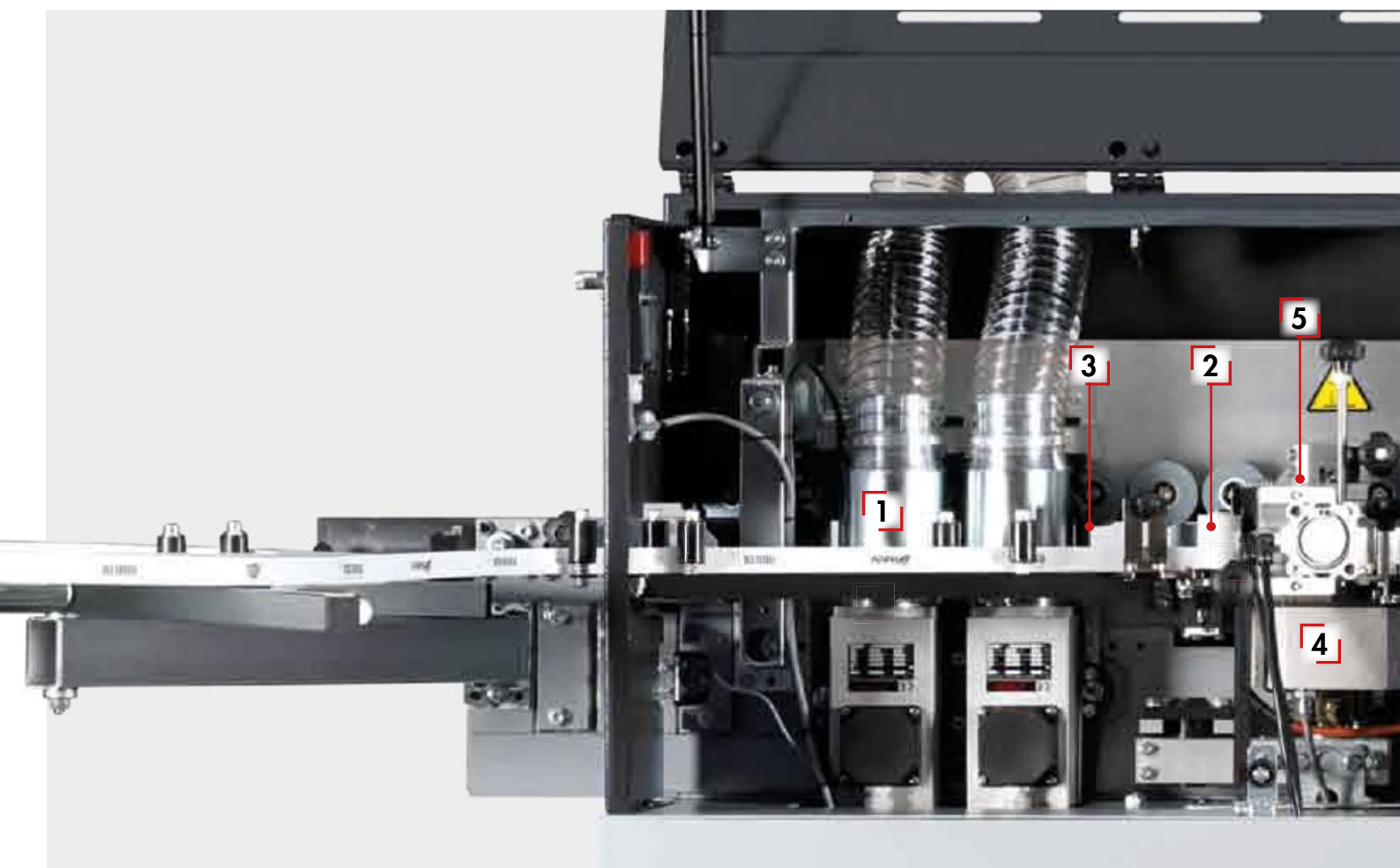
Plaqueuses de chants **SERIE G**

"Quick-Set"

## Le formatage nous tient à coeur

La G 360 se démarque dans la catégorie compacte par son agrégat de calibrage qui a déjà fait ses preuves des milliers de fois : deux moteurs à haute fréquence avec une vitesse de rotation de 12.000 t/min et équipés de fraises

diamantées assurent une qualité d'usinage des chants encore jamais vue. Avec la G 360, des joints de colle sans éclats de qualité industrielle sont réalisés sans problèmes.



**1** Groupe de fraisage préliminaire



**2** Guidage du chant pour matériaux en rouleaux et à bandes



**3** Lampe de chauffage infrarouge (option)



**7** Agrégat de coupe en bout



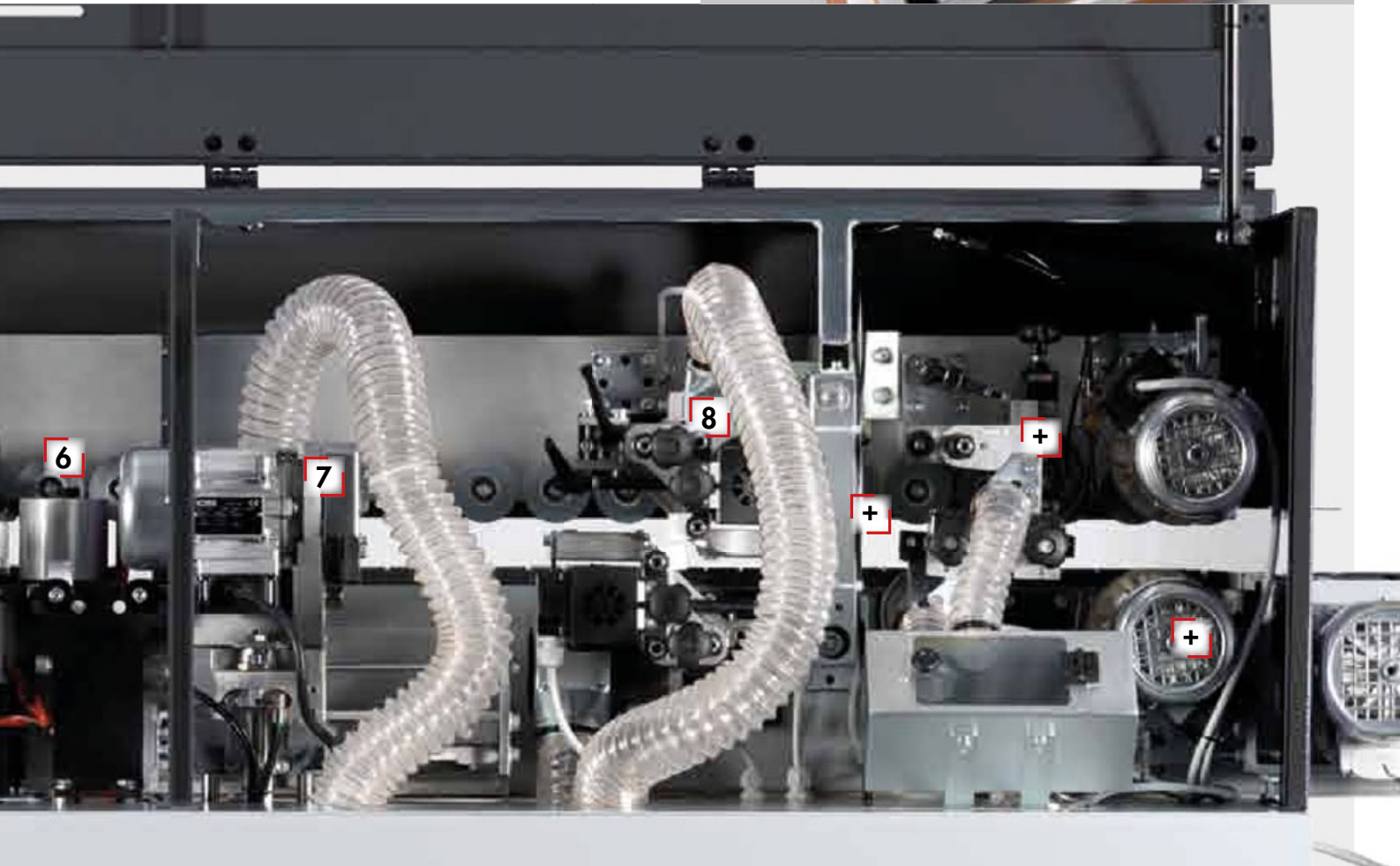
**8** Agrégat de fraisage multifonctions

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !



# Chants

## G 330/G 360



**4** Bac à colle et agrégat de collage



**5** Cisaille par guillotine coupe en bout pneumatique

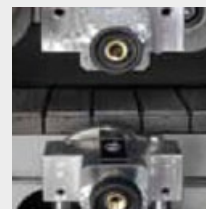


**6** Agrégat de pressage

2 emplacements libres pour agrégats de finition :



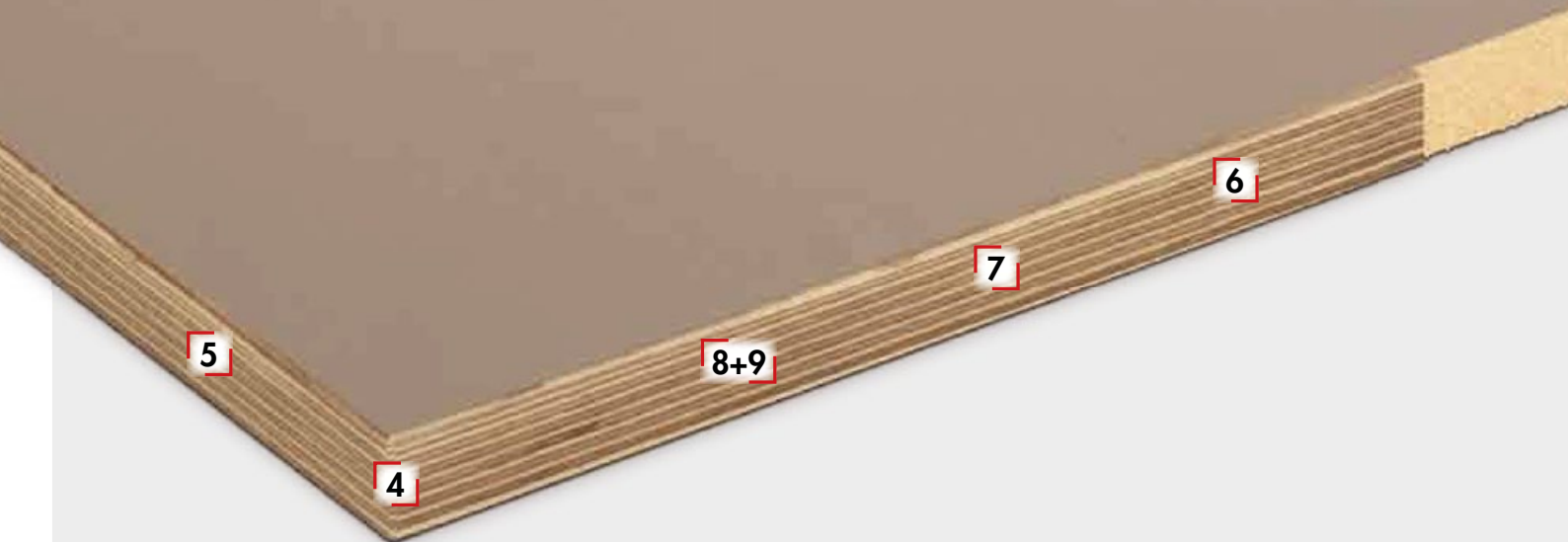
**+** Racleur de rayon



**+** Racleur de surface



**+** Agrégat de polissage



### 1 Agrégat de calibrage (G 360)

- > durée de vie prolongée grâce au réglage manuel des fraises de calibrage
- > 2 fraises de calibrage diamantées, hauteur 45 mm, Ø 60mm
- > bords sans éclats grâce aux fraises de calibrage travaillant vers le centre, dans le sens contraire et pilotées



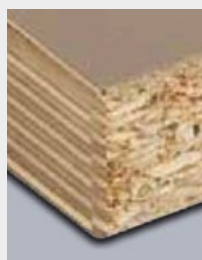
### 4 Agrégat de coupe en bout (G 360/G 330)

- > agrégat avec déplacement horizontal et vertical
- > 1 moteur 9.000 t/min et 2 lames coniques
- > réglages indépendants pour la découpe devant et derrière



### 2 Agrégat d'encollage

- > utilisation de colles EVA et PUR possible
- > 250 mètres courants sur un panneau de 19 mm avec capacité de remplissage de 1,2 kg



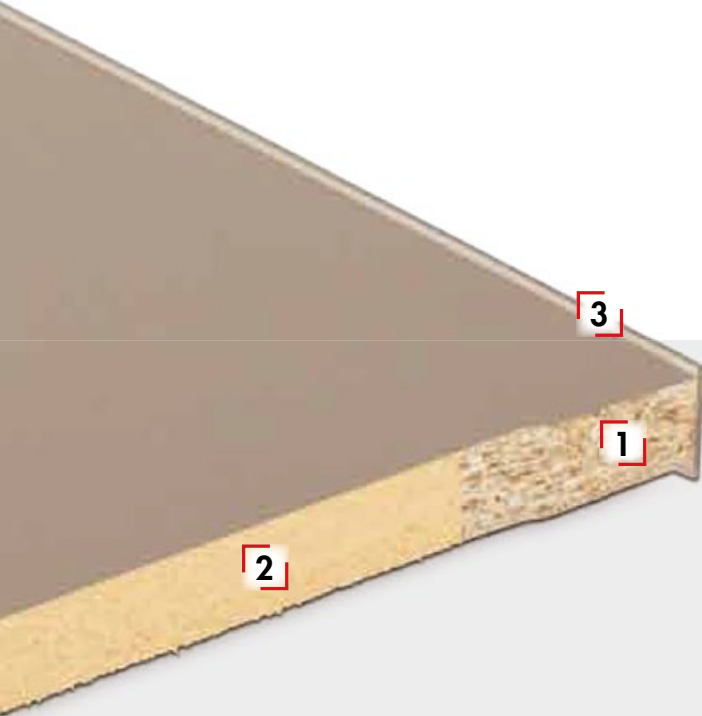
### 5 Agrégat de fraisage multifonctions (affleurage)

- > 12000t/min pour un usinage optimal
- > 2 fraises d'affleurage avec 4 fers de rechange chacune
- > réglage „Quick-Set“ pour affleurement ou de quart de rond
- > détection de la pièce à usiner par rouleaux copieurs
- > aucun changement d'outils manuel nécessaire



### 3 Guidage de chants

- > avec une vitesse d'avance de 8 m/min (G 330/G 360)/5,5 m/min (G 220), il est possible d'usiner env. 300 mètres courants
- > alimentation automatique 0,4 - 3 mm matériau de chant
- > chants en bois épais
- > chants avec film adhésif



## Toutes les possibilités d'usinage en bref !

Sur l'échantillon représenté, vous voyez tous les résultats de chants possibles avec les agrégats disponibles de cette machine.

### Pupitre de commande avec affichage LCD

- > fonctionnement sûr et fiable grâce à une unité de maintenance intégrée
- > régulation de la température de colle avec fonction veille
- > agrégats pouvant être ajoutés/supprimés
- > compteur de mètres courants



### 6 Agrégat de fraiseuse multifonctions (rayon)

- > 12000t/min pour un usinage optimal
- > 2 fraises d'affleurage avec 4 fers de rechange chacune
- > réglage „Quick-Set“ pour affleurage ou de quart de rond
- > détection de la pièce à usiner par rouleaux copieurs
- > aucun changement d'outils manuel nécessaire
- > les fraises à rayon ne nécessitent pas d'affûtage.



### 7 Racleur de rayon

- > élimine les petits éclats de fraiseuse pour un résultat lisse
- > un agrégat parmi trois agrégats de finition au choix



### 8 Racleur de surface

- > élimine les résidus de colle sur la pièce
- > un agrégat parmi trois agrégats de finition au choix



### 9 Agrégat de polissage

- > compense les cassures blanches sur le matériau de chant
- > recommandé uniquement avec un dispositif de vaporisation pour le nettoyage
- > un agrégat parmi trois agrégats de finition au choix

# G 380

www.felder.at



1



3



2 emplacements libres  
pour agrégats de finition

5



2



4

1 Pupitre de commande avec affichage LCD

2 Agrégat de pré-fraisage pour des  
plaquages sans éclats

3 Système Quickset

4 Agrégat de coupe en bout avec  
arrondissement des angles

5 Equipement de finition individuel  
selon les besoins du client

FELDER ■  
Niveau élevé de  
qualité et de précision ■

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !

## Plaqueuses de chants **SERIE G**

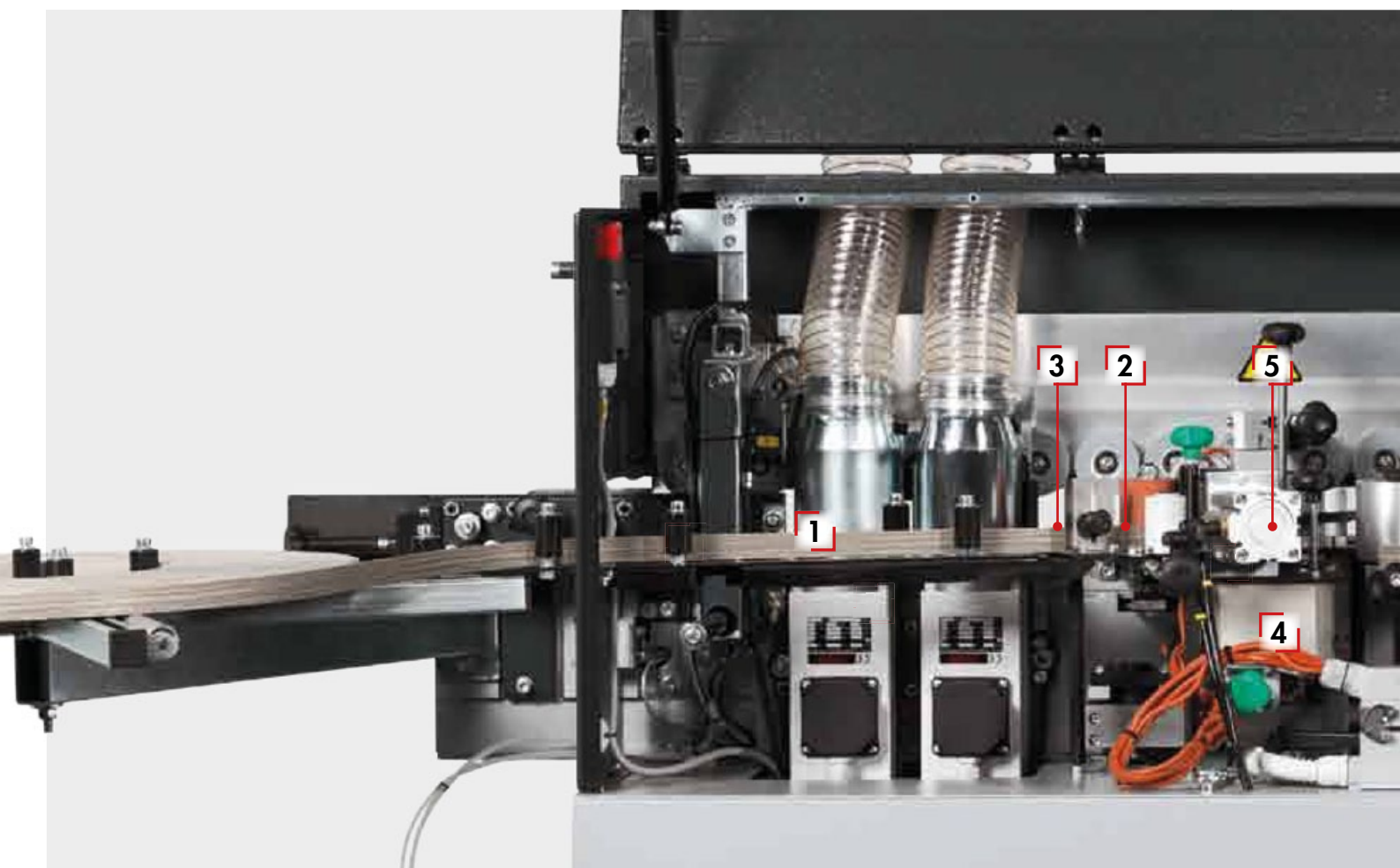


"Quick-Set"

## Solution polyvalente avec arrondissement des angles

Avec les fonctions élargies de l'agrégat de coupe en bout avec lames de scie qui comprennent le fraisage de rayon, la nouvelle plaqueuse de chants G 380 de Felder offre le plus haut niveau de flexibilité parmi les machines compactes pour l'usinage des chants. La configuration

personnalisée avec deux emplacements libres pour le finish et un vaste équipement polyvalent contenu dans un design compact répondent aux critères de qualité les plus exigeants avec un encombrement réduit au minimum.



**1** Groupe de fraisage préliminaire



**2** Guidage du chant pour matériaux en rouleaux et à bandes



**3** Lampe de chauffage infrarouge (option)



**7** Agrégat linéaire de coupe en bout par deux lames de scie

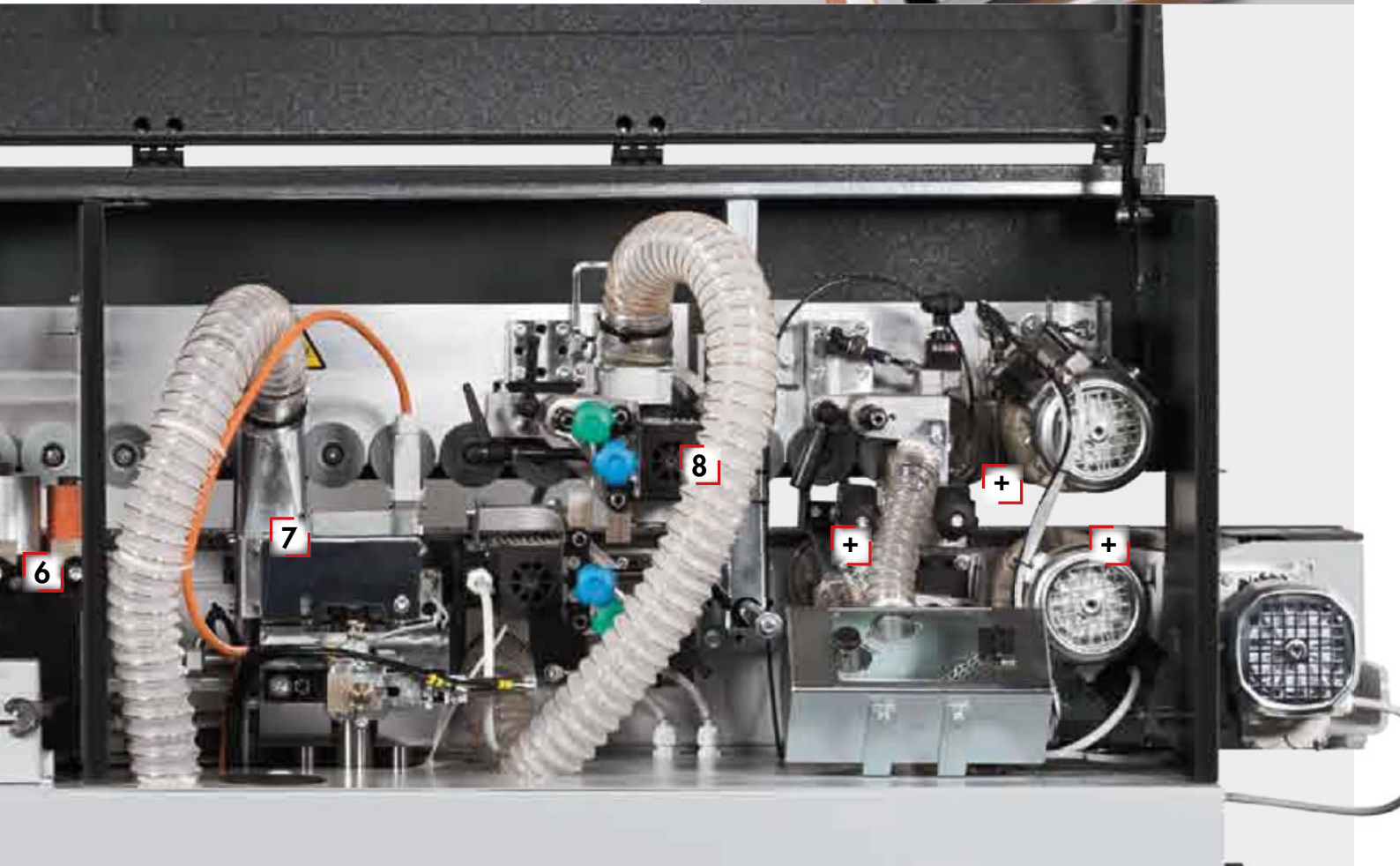


**8** Agrégat de fraisage multifonctions

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !

# Chants

## G 330/G 360



**4** Bac à colle et agrégat de collage



**5** Cisaille par guillotine coupe en bout pneumatique

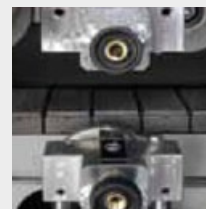


**6** Agrégat de pressage

2 emplacements libres  
pour agrégats de finition :



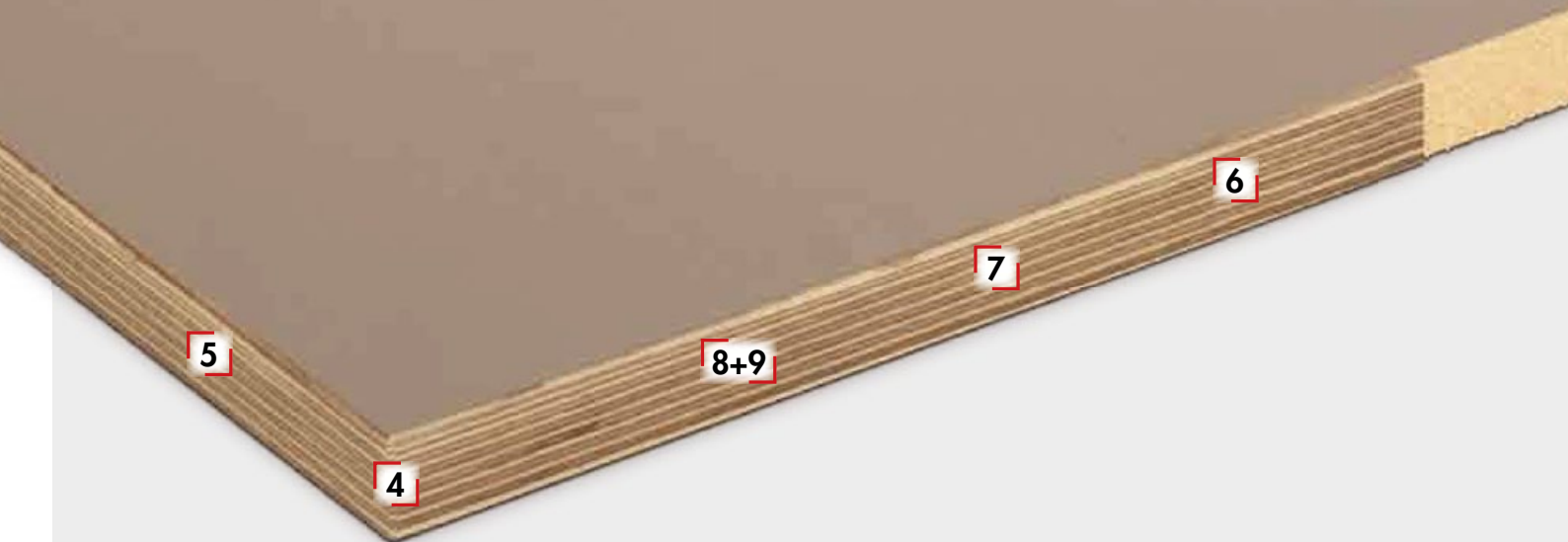
**+** Racleur de rayon



**+** Racleur de surface



**+** Agrégat de polissage



### 1 Agrégat de calibrage (G 360)

- > durée de vie prolongée grâce au réglage manuel des fraises de calibrage
- > 2 fraises de calibrage diamantées, hauteur 45 mm, Ø 60mm
- > bords sans éclats grâce aux fraises de calibrage travaillant vers le centre, dans le sens contraire et pilotées



### 4 Agrégat linéaire de coupe en bout avec fraisage à rayon

- > agrégat avec déplacement horizontal et vertical
- > 1 moteur 12 000 t/min et 2 lames de scie équipées
- > réglages indépendants pour découpe affleurante ou à rayon sélectionnables via l'affichage digital.



### 2 Agrégat d'encollage

- > utilisation de colles EVA et PUR possible
- > 250 mètres courants sur un panneau de 19 mm avec capacité de remplissage de 1,2 kg



### 5 Agrégat de fraisage multifonctions (affleurage)

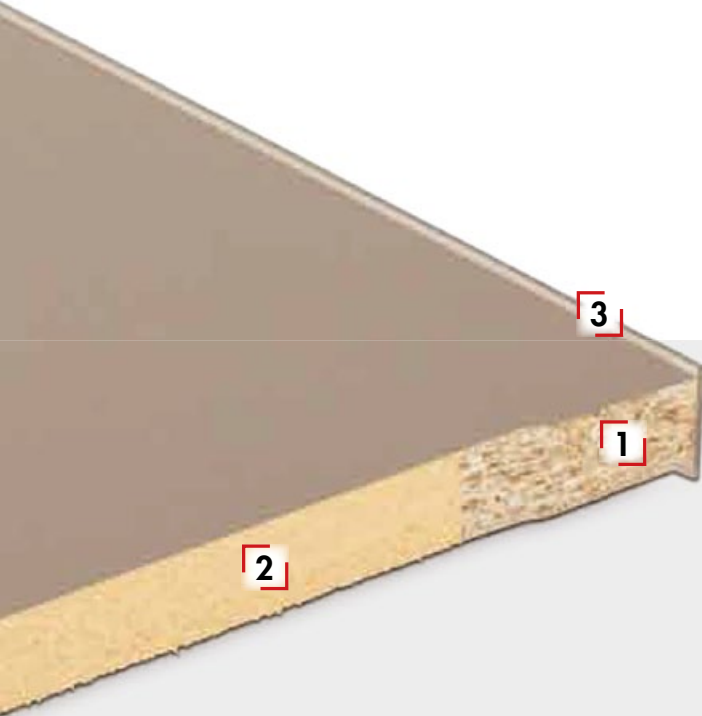
- > 12000t/min pour un usinage optimal
- > 2 fraises d'affleurage avec 4 fers de rechange chacune
- > réglage „Quick-Set“ pour affleurement ou de quart de rond
- > détection de la pièce à usiner par rouleaux copieurs
- > aucun changement d'outils manuel nécessaire



### 3 Guidage de chants

- > avec une vitesse d'avance de 8 m/min (G 330/G 360)/5,5 m/min (G 220), il est possible d'usiner env. 300 mètres courants
- > alimentation automatique 0,4–3 mm matériau de chant
- > chants en bois massif à alimentation pièce par pièce
- > chants avec film adhésif





## Toutes les possibilités d'usinage en bref !

Sur l'échantillon représenté, vous voyez tous les résultats de chants possibles avec les agrégats disponibles de cette machine.

### Pupitre de commande avec affichage LCD

- > fonctionnement sûr et fiable grâce à une unité de maintenance intégrée
- > régulation de la température de colle avec fonction veille
- > agrégats pouvant être ajoutés/supprimés
- > compteur de mètres courants



### 6 Agrégat de fraiseage multifonctions (rayon)

- > 12000t/min pour un usinage optimal
- > 2 fraises d'affleurage avec 4 fers de rechange chacune
- > réglage „Quick-Set“ pour affleurage ou de quart de rond
- > détection de la pièce à usiner par rouleaux copieurs
- > aucun changement d'outils manuel nécessaire
- > les fraises à rayon ne nécessitent pas d'affûtage.



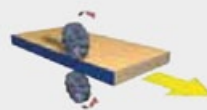
### 7 Racleur de rayon

- > élimine les petits éclats de fraiseage pour un résultat lisse
- > un agrégat parmi trois agrégats de finition au choix



### 8 Racleur de surface

- > élimine les résidus de colle sur la pièce
- > un agrégat parmi trois agrégats de finition au choix



### 9 Agrégat de polissage

- > compense les cassures blanches sur le matériau de chant
- > recommandé uniquement avec un dispositif de vaporisation pour le nettoyage
- > un agrégat parmi trois agrégats de finition au choix

# G 480

www.felder.at



1



2



4





3



2 emplacements libres  
pour agrégats de finition

5

- 1 Pupitre de commande avec affichage LCD
- 2 Système Quick-Set
- 3 Agrégat de calibrage et agrégat d'arrondissement des angles, compact et solide pour un usinage optimisé et efficace
- 4 Agrégat de coupe en bout - à choisir selon vos besoins et exigences
- 5 Equipement de finition individuelle selon les besoins du client

 FELDER  
Niveau élevé de  
 qualité et de précision

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !

Plaqueuses de chants **SERIE G**

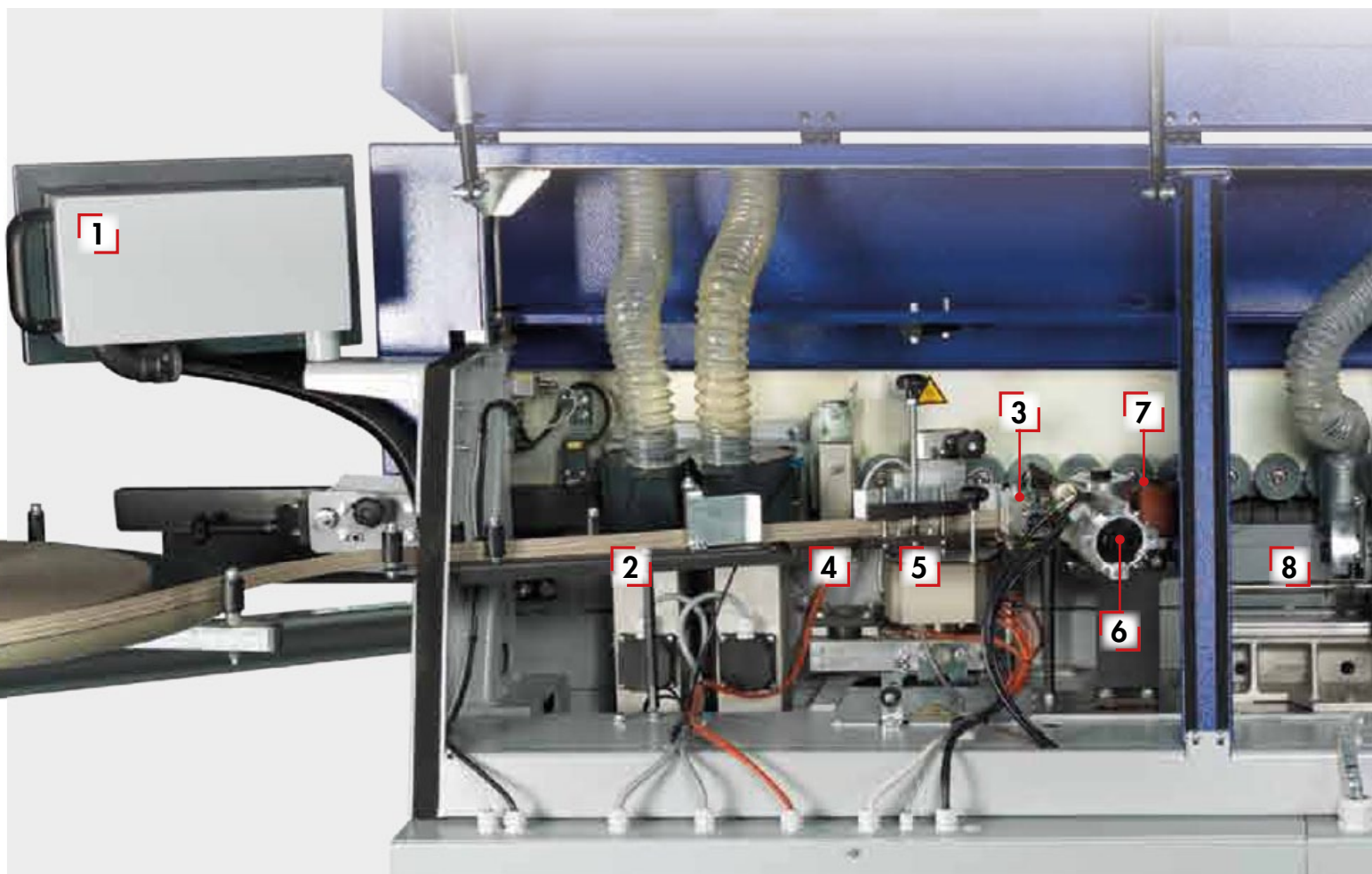
"Quick-Set"

VIDEO  
fg.am/g480-eng

# Nous accordons la priorité à vos exigences personnelles

Le système Felder Quick-Set intégré sur toute la série constitue un autre point fort; il assure la manière la plus précise et la plus rapide pour le changement manuel de chants sans ajustement ultérieur. En matière de flexibilité, vous n'avez pas

non plus besoin de faire de compromis grâce aux deux emplacements libres pour agrégats de finition ! Au choix avec racleur à rayon, racleur de surface ou agrégat de polissage, une finition parfaite est garantie pour chaque défi.



**1** Pupitre de commande à écran LCD et clavier numérique



**2** Groupe de fraisage préliminaire



**3** Guidage du chant pour chants en rouleaux et à bandes



**7** Agrégat de pressage



**8** Agrégat de coupe en bout linéaire  
Agrégat de coupe en bout 45° (Option)

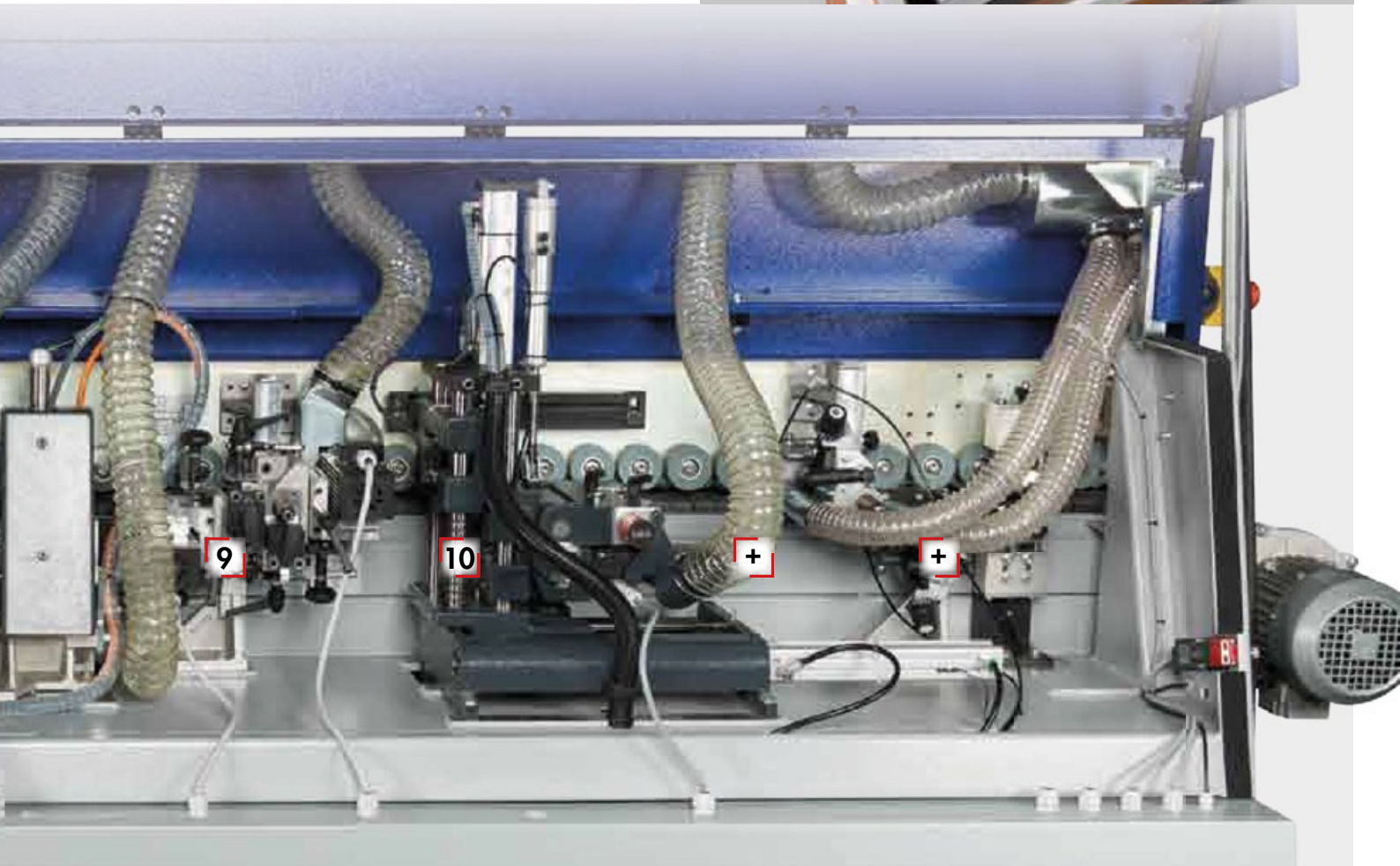


**9** Agrégat de fraisage multifonctions

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !

# Chants

## G 480



**4** Lampe de chauffage infrarouge (Option)



**5** Bac à colle et agrégat de collage

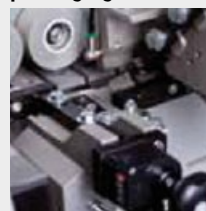


**6** Cisaille par guillotine coupe en bout pneumatique

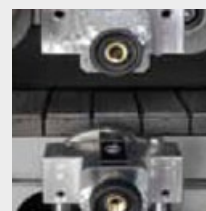


**10** Agrégat d'arrondissement des angles

2 emplacements libres pour agrégats de finition :



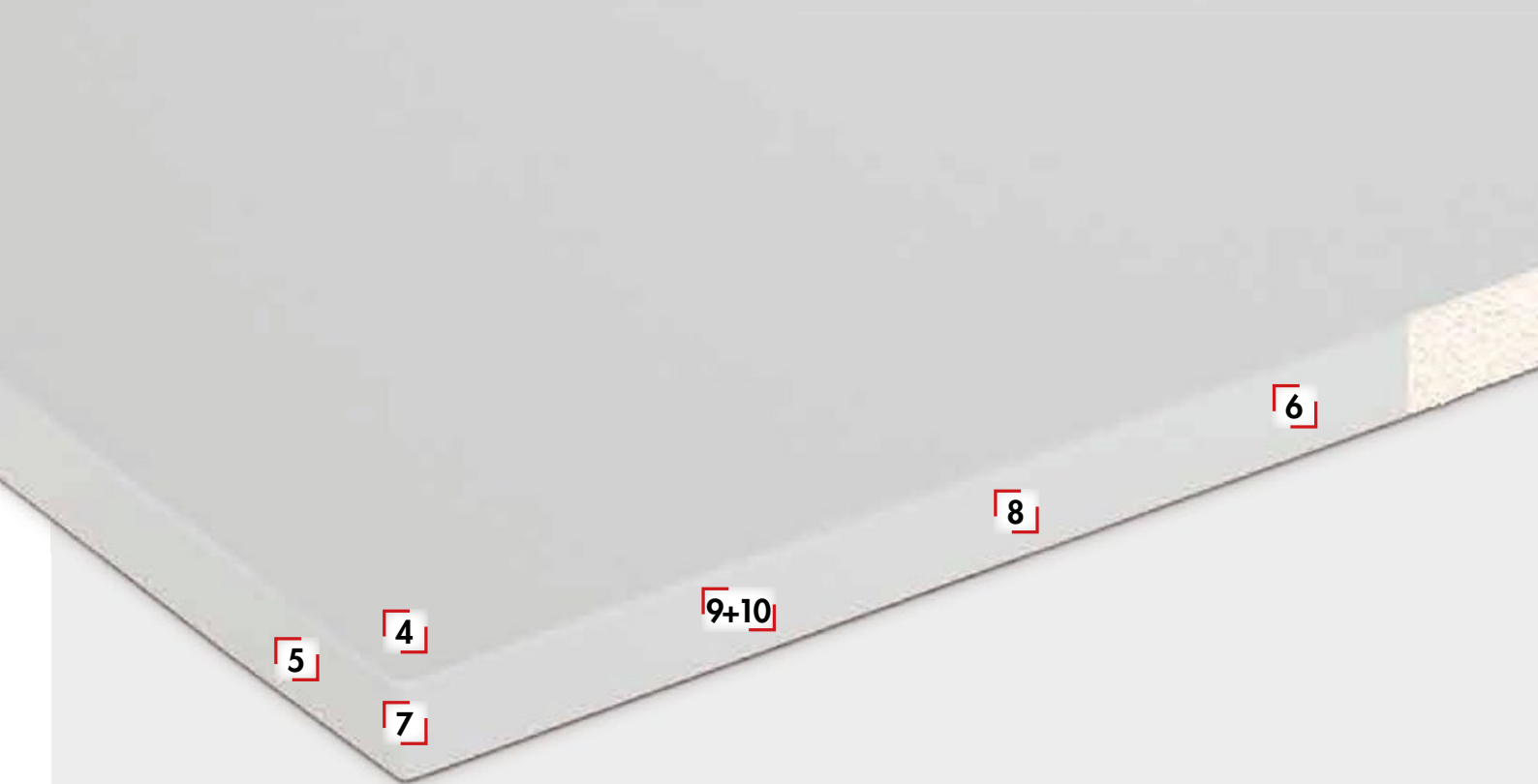
**+** Racleur de rayon



**+** Racleur de surface



**+** Agrégat de polissage



### 1 Agrégat de calibrage

- > durée de vie prolongée grâce au réglage manuel des fraises de calibrage
- > 2 fraise de calibrage diamantées, hauteur 45 mm, Ø 80mm
- > bords sans éclats grâce aux fraises de calibrage travaillant vers le centre, dans le sens contraire et pilotées



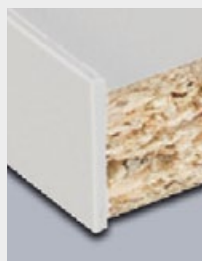
### 2 Agrégat d'encollage

- > utilisation possible de colles EVA et PUR
- > 250 mètres courants sur un panneau de 19 mm avec capacité de remplissage de 1,2 kg



### 3 Guidage de chants

- > avec une vitesse d'avance de 9 m/min, il est possible d'usiner env. 340 mètres courants/h
- > alimentation automatique 0,4 - 3 mm matériau de chant
- > chants en bois épais
- > chants avec film adhésif



### 4 Agrégat de coupe en bout

- > agrégat avec déplacement horizontal et vertical
- > 1 moteur 9.000 t/min et 2 lames coniques
- > réglages indépendants pour la découpe devant et derrière

En option :

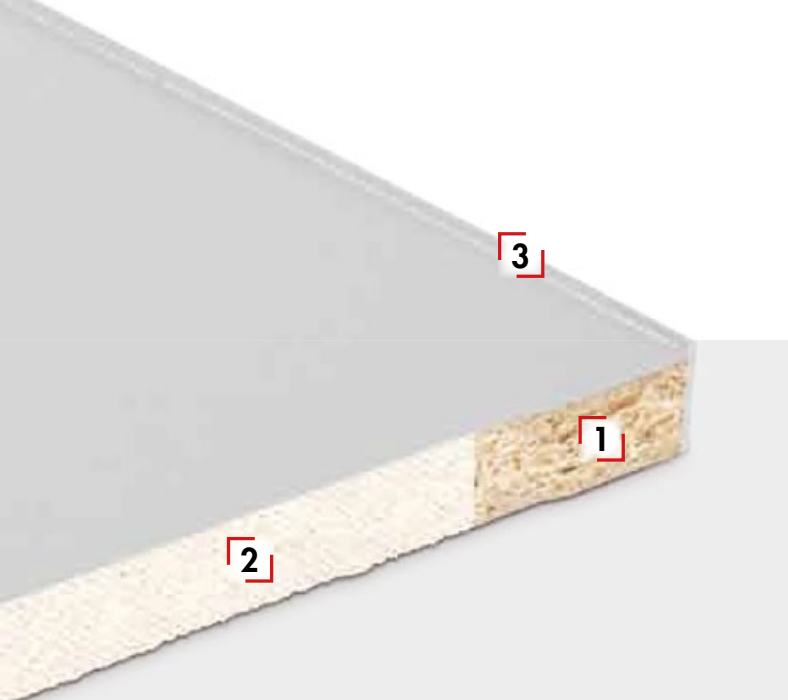
- > angle de déplacement 45° pour coupe en bout
- > 1 moteur 12.000 t/min et 2 lames coniques
- > chanfreinage 20° pour chants fins



### 5 Agrégat de fraisage multifonctions (affleurage)

- > 12000t/min pour un usinage optimal
- > 2 fraises d'affleurage avec 4 fers de rechange chacune
- > réglage "Quick-Set" pour affleurement ou de quart de rond
- > détection de la pièce à usiner par rouleaux copieurs
- > aucun changement d'outils manuel nécessaire

Les détails se réfèrent au modèle G 480



## Toutes les possibilités d'usinage en bref !

Sur l'échantillon représenté, vous voyez tous les résultats de chants possibles avec les agrégats disponibles de cette machine.

### Pupitre de commande avec affichage LCD

- > fonctionnement sûr et fiable grâce à une unité de maintenance intégrée
- > régulation de la température de colle avec fonction veille
- > agrégats pouvant être ajoutés/supprimés
- > compteur de mètres courants



### 6 Agrégat de fraisage multifonctions (rayon)

- > 12000t/min pour un usinage optimal
- > 2 fraises d'affleurage avec 4 fers de rechange chacune
- > réglage "Quick-Set" pour affleurage ou fraisage de quart de rond
- > détection de la pièce à usiner par rouleaux copieurs
- > aucun changement d'outils manuel nécessaire
- > les fraises à rayon ne nécessitent pas d'affûtage



### 7 Agrégat d'arrondissement des angles

- > équipé de fraises diamantées
- > utilisable pour les pièces droites, soft et postforming.
- > hauteur d'usinage maximale 30 mm
- > rayon maximal 12 mm



### 8 Racleur de rayon

- > élimine les petits éclats de fraisage pour un résultat lisse
- > un agrégat parmi trois agrégats de finition au choix



### 9 Racleur de surface

- > élimine les résidus de colle sur la pièce
- > un agrégat parmi trois agrégats de finition au choix



### 10 Agrégat de polissage

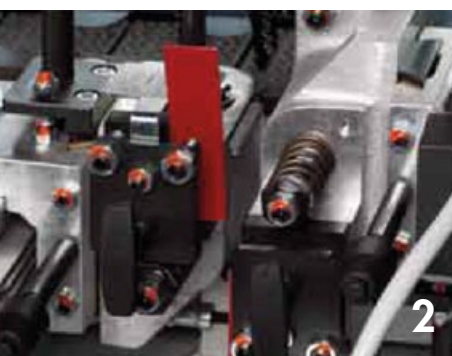
- > compense les cassures blanches sur le matériau de chant
- > recommandé uniquement avec un dispositif de vaporisation pour le nettoyage
- > un agrégat parmi trois agrégats de finition au choix

# G 500

www.felder.at



1



2



4



3 emplacements libres  
pour agrégats de finition

5



3

**FELDER**  
Niveau élevé de  
qualité et de précision

1 Pupitre de commande avec affichage LCD

2 Système Quick-Set

3 Des dimensions compactes et  
une construction solide pour  
un usage optimisé et efficace

4 Agrégat de fraisage multifonctions,  
le multi-talents

5 Equipement de finition individuelle selon  
les besoins du client

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !



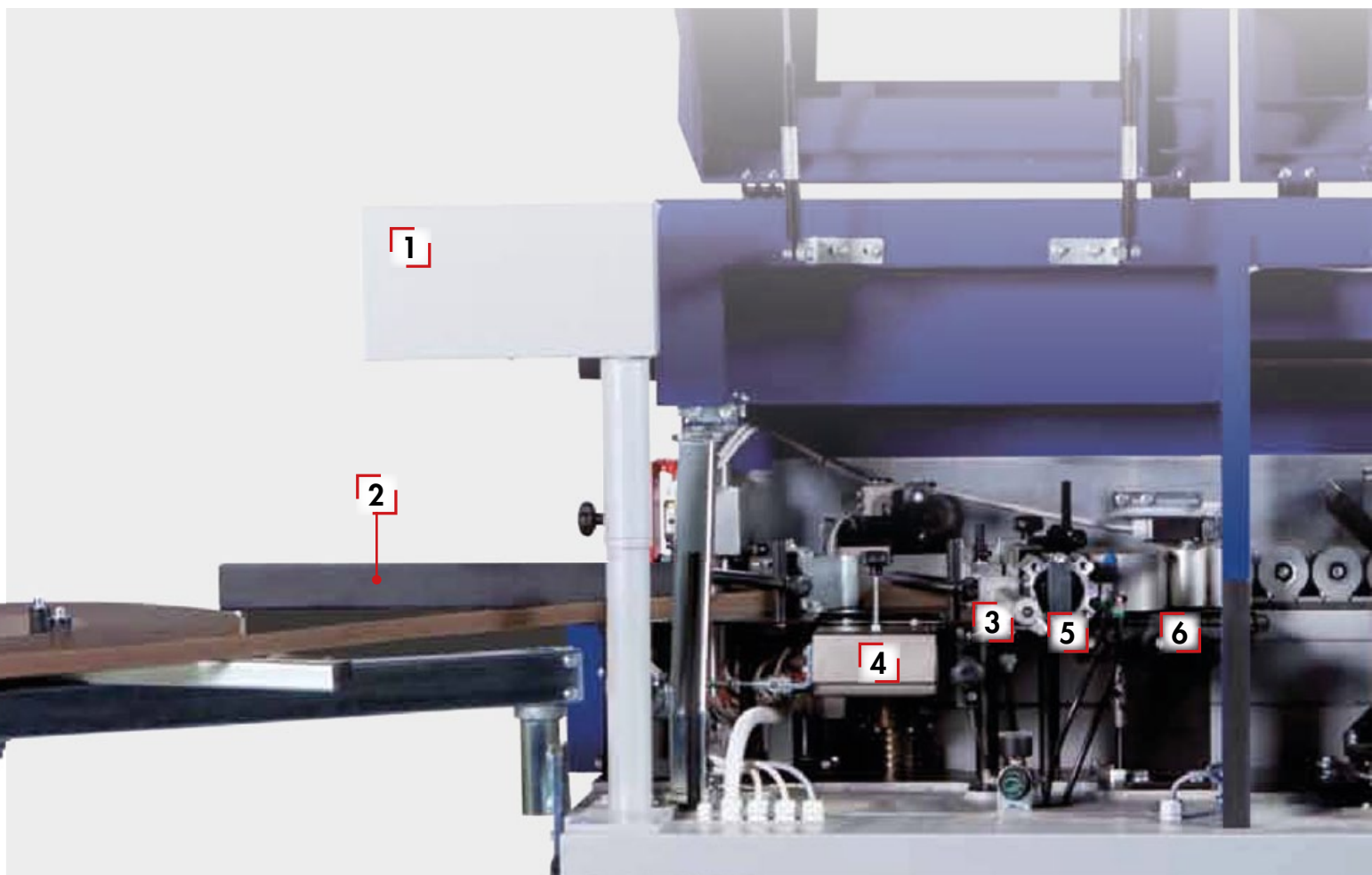
Plaqueuses de chants **SERIE G**

"Quick-Set"

## Votre productivité est au centre de nos préoccupations

La machine d'entrée de gamme pour le plaquage professionnel des chants allie des performances exceptionnelles, un niveau élevé de qualité, un faible encombrement et le meilleur rapport qualité-prix. L'avance exacte de la pièce,

le pupitre de commande central avec un affichage LCD et les agrégats de haute qualité garantissent la meilleure productivité et des résultats parfaits pour chaque entreprise d'usinage du bois.



**1** Pupitre de commande à écran LCD et clavier numérique



**2** Rail d'entrée chauffant (option)



**3** Guidage du chant pour chants en rouleaux et à bandes (Photo avec magasin pour bandes)



**7** Agrégat de coupe en bout



**8** Agrégat de fraisage multifonctions

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !

# Chants

## G 500



**4** Bac à colle et agrégat de collage

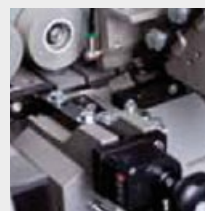


**5** Cisaille par guillotine coupe en bout pneumatique  
(Photo avec magasin pour bandes)

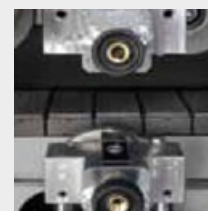


**6** Agrégat de pressage

3 emplacements libres pour agrégats de finition :



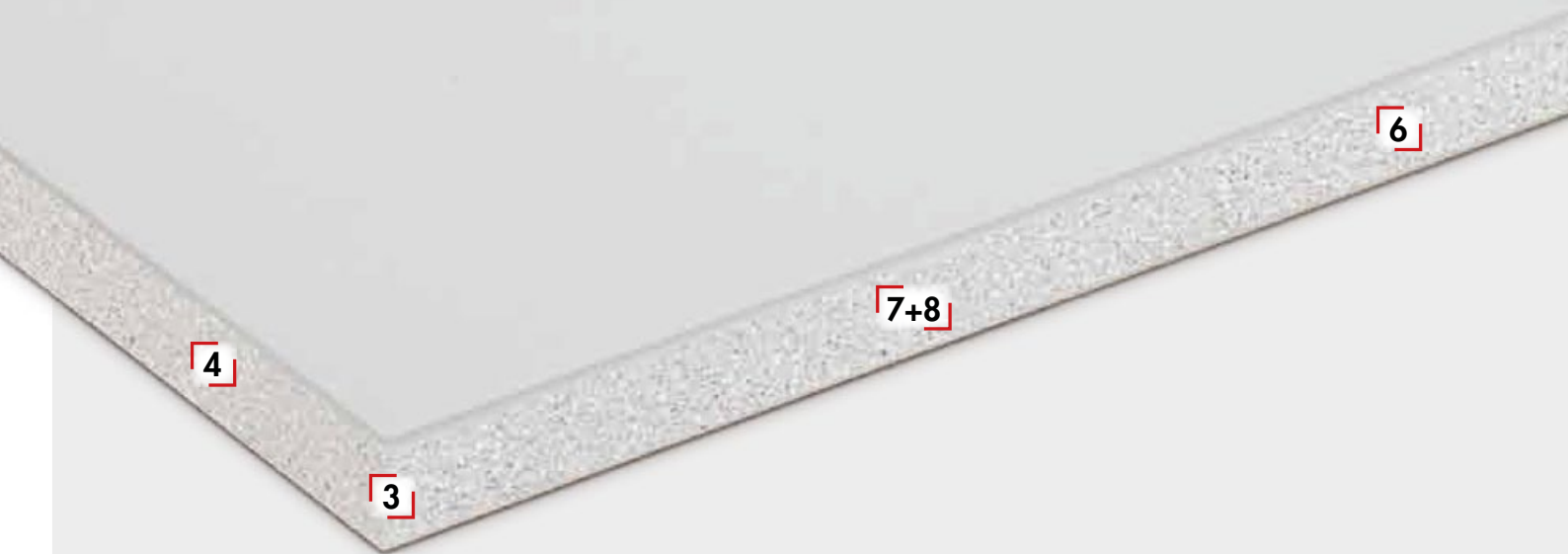
**+** Racleur de rayon



**+** Racleur de surface



**+** Agrégat de polissage



### 1 Agrégat d'encollage

- > utilisation possible de colles EVA et PUR
- > 500 mètres courants sur un panneau de 19 mm avec capacité de remplissage de 2 kg



### 2 Guidage de chants

- > avec une vitesse d'avance de 11 m/min, il est possible d'usiner env. 420 mètres courants/h
- > alimentation automatique 0,4 - 5 mm matériau de chant
- > chants en bois épais
- > chants avec film adhésif



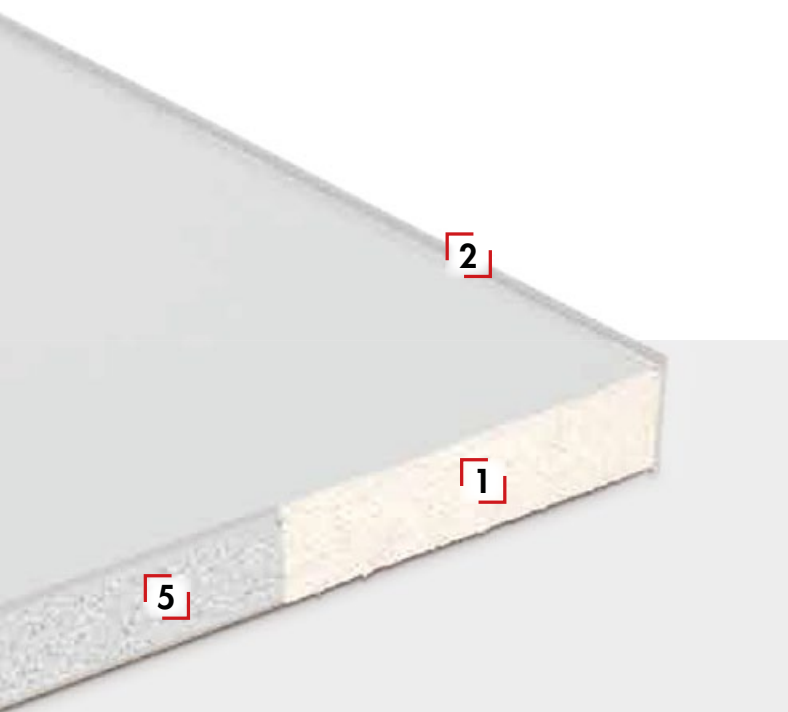
### 3 Agrégat de coupe en bout

- > angle de déplacement 45° pour coupe en bout
- > 1 moteur 12.000 t/min et 2 lames coniques
- > chanfreinage 20° pour chants fins



### 4 Agrégat de fraisage multifonctions (affleurage)

- > 12000t/min pour un usinage optimal
- > 2 fraises d'affleurage avec 4 fers de rechange chacune
- > réglage "Quick-Set" pour affleurage ou de quart de rond
- > détection de la pièce à usiner par rouleaux copieurs
- > aucun changement d'outils manuel nécessaire



## Toutes les possibilités d'usinage en bref !

Sur l'échantillon représenté, vous voyez tous les résultats de chants possibles avec les agrégats disponibles de cette machine.

### Pupitre de commande avec affichage LCD

- > fonctionnement sûr et fiable grâce à une unité de maintenance intégrée
- > régulation de la température de colle avec fonction veille
- > agrégats pouvant être ajoutés/supprimés
- > compteur de mètres courants



### 5 Agrégat de fraisage multifonctions (rayon)

- > 12000 t/min pour un usinage optimal
- > 2 fraises d'affleurage avec 4 fers de rechange chacune
- > réglage "Quick-Set" pour affleurage ou de quart de rond
- > détection de la pièce à usiner par rouleaux copieurs
- > aucun changement d'outils manuel nécessaire
- > les fraises à rayon ne nécessitent pas d'affûtage



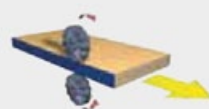
### 6 Racleur de rayon

- > élimine les petits éclats de fraisage pour un résultat lisse
- > un agrégat parmi trois agrégats de finition au choix



### 7 Racleur de surface

- > élimine les résidus de colle sur la pièce
- > un agrégat parmi trois agrégats de finition au choix



### 8 Agrégat de polissage

- > compense les cassures blanches sur le matériau de chant
- > recommandé uniquement avec un dispositif de vaporisation pour le nettoyage
- > un agrégat parmi trois agrégats de finition au choix

# ForKa 300 S eco 200 ECO plus ERM 1050



## Idéale pour toutes les formes de chants

La ForKa 300 S eco est dotée d'une découpe préliminaire à commande pneumatique pour les chants en rouleau. Elle assure ainsi le plaquage de haute qualité des chants droits et galbés. Grâce à la table

de travail grande et massive, l'encollage de pièces volumineuses et épaisses devient un jeu d'enfants. Ainsi, la ForKa 300 S eco est clairement la machine d'entrée de gamme la plus universelle de sa catégorie.

# Mise en fonctionnement rapide – résultats de travail parfaits



1

1 Usinage de chants compris entre 0,4 à 3,0 mm d'épaisseur et 10 à 60 mm de hauteur.

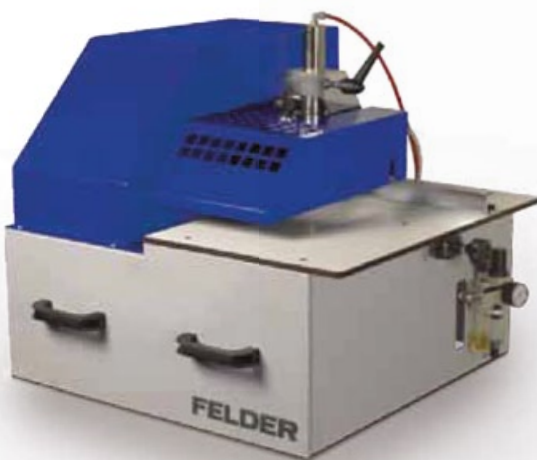


2

2 Convient pour des chants de pièce droits ainsi que pour des pièces cintrées avec une forme de chants concave ou convexe. Il est possible d'encoller les rayons intérieurs et extérieurs les plus petits.



## 1-2-3 quarts de ronds réalisés désormais en seulement 3 secondes !



Vous pouvez désormais effectuer des quarts de ronds ABS ou plastique sur les coins des pièces en seulement 3 secondes. Positionnez la pièce, lancer l'usinage terminé ! Facile à utiliser et précise - la nouvelle machine Felder à arrondir les angles propose un usinage professionnel de toute sorte de pièces et également les angles en Post ou Softforming!



# Les plaqueuses de chants



	G 220	G 330	G 360
Épaisseur des chants mini.-maxi.	0,4–2,0 mm	0,4–5 mm	0,4–5 mm
Épaisseur des pièces mini.-maxi.	10–45 mm	10–45 mm	10–45 mm
largeur min. de pièce*	90 mm	70 mm	70 mm
longueur mini. de pièce	250 mm	210 mm	210 mm
Hauteur de travail	870 mm	950 mm	950 mm
L <sub>1</sub>	1.800 mm	1.900 mm	1.900 mm
L <sub>2</sub>	205 mm	200 mm	200 mm
B <sub>1</sub>	1.237 mm	1.065 mm	1.065 mm
B <sub>2</sub>	920 mm	823 mm	823 mm
Ø raccord d'aspiration	120 mm	120 mm	120 + 2x 80 mm

S ... Equipement standard O ... Option - ... non disponible

\* la largeur minimale de la pièce varie en fonction de la longueur, de la hauteur et de l'état de surface de la pièce

## Encombrement

Echelle  
1.50

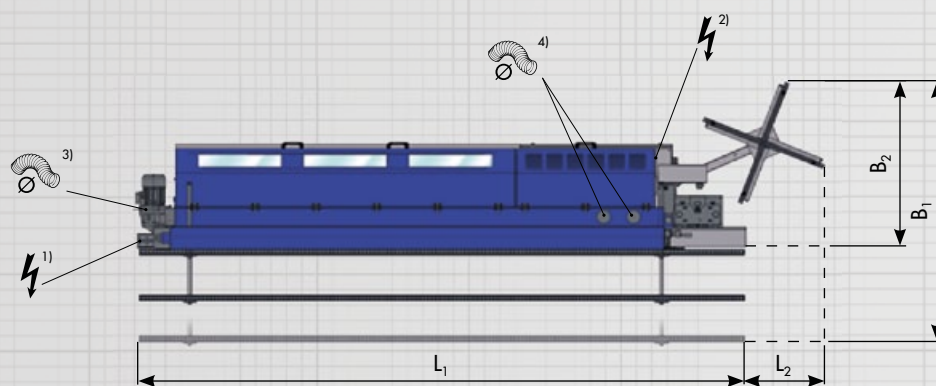


Photo symboles G 220, G 330, G 360, G 380, G 480, G 500

<sup>1)</sup> Raccordement électrique G 220, G 330

<sup>2)</sup> Raccordement électrique G 500

<sup>3)</sup> Raccord d'aspiration G 220, G 330

<sup>4)</sup> Raccord d'aspiration G 500





G 380	G 480	G 500	ForKa 300 S eco
0,4–5 mm	0,4–3,0 mm	0,4–5,0 (8) mm	0,4–3,0 mm
10–45 mm	8–45 mm	8–60 mm	8–60 mm
70 mm	70 mm	70 mm	30 mm
210 mm	210 mm	140 mm	200 mm
950 mm	950 mm	950 mm	885 mm
2.830 mm	3.352 mm	2.814 mm	800 mm
200 mm	474 mm	249 mm	1.340 mm
1.050 mm	1.445 mm	1.465 mm	720 mm
823 mm	1.105 mm	1.115 mm	790 mm
120 + 2x 80 mm	7x 60 mm	120 mm	-



Vous trouverez des informations complémentaires concernant les caractéristiques techniques, les possibilités spécifiques d'équipement et les caractéristiques acoustiques sur Internet à l'adresse suivante : [www.felder.at](http://www.felder.at)

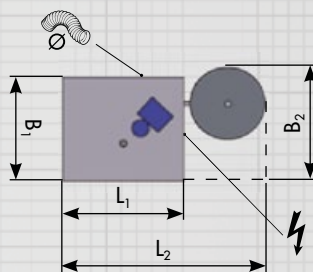


Photo symboles ForKa 300 S eco

Les cotes indiquées varient en cas d'utilisation d'équipements spécifiques.

# U-motion

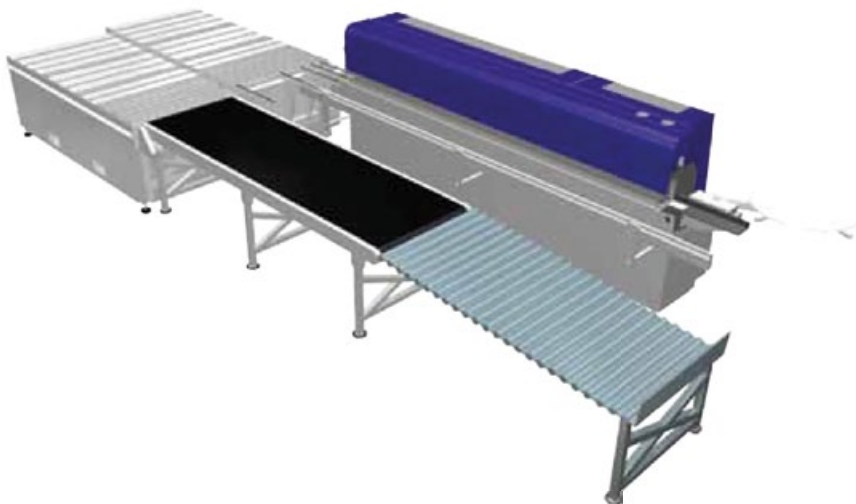
www.felder.at



	U-motion classic
Temps de cycle	14 pièces/minute
Format de panneau max.	2800 x 1300 mm
Capacité de charge	60 kg
L	5780 mm
B <sub>1</sub>	2239 mm
B <sub>2</sub>	880 mm

S ... Equipement standard    O ... Option    - ... non disponible

Tous vos avantages en un coup d'oeil :



- > productivité maximale & coûts de production réduits grâce au garnissage par un seul opérateur
- > un atelier sain : un travail sans effort qui ménage les disques intervertébraux - moins de jours d'arrêt maladie
- > manipulation parfaite du matériel - il n'y a plus de rayures !
- > personnalisable grâce à de nombreuses options d'équipement

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !



## Systemes de retour pour plaqueuses de chants

L'utilisation par un seul opérateur augmente la productivité de votre entreprise : l'avance réglable du convoyeur souple permet un flux régulier et sans interruption avec un minimum d'écart entre les pièces à usiner.

Que ce soit en tant que convoyeur transversal ou équipé de têtes orientées, le temps de cycle impressionnant de 14 pièces par minute garantit une très haute rentabilité et vous permet d'augmenter la productivité de votre plaqueuse de chant.

# Les ponceuses à larges bandes

## FW 950 classic

Page 196



## FW 1102 classic

Page 196



## FW 1102 perform

Page 196



## structura 60.02

Page 208



## FS 722

Page 206



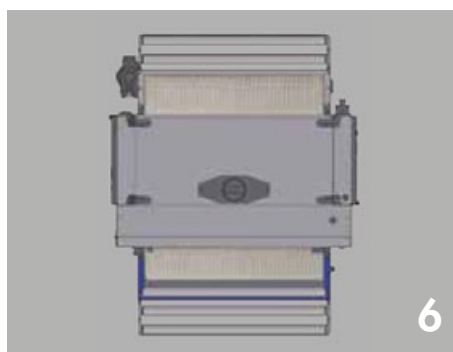
## FS 900 K /KF


Page 204



Largeur de ponçage en mm	Domaine d'application	Agrégats
950 mm	Ponçage de calibrage, ponçage fin, ponçage de placage	Agrégat combiné avec coussin de ponçage
1110 mm	Ponçage de calibrage, ponçage fin, ponçage de placage, dispositif de brossage	Agrégat de rouleau de contact, agrégat de coussin de ponçage
1110 mm	Ponçage de calibrage, ponçage fin, ponçage de placage, ponçage de surface laquée, dispositif de brossage	Agrégat avec rouleau de calibrage, agrégat de coussin de ponçage avec patin de ponçage segmenté à commande électropneumatique
Largeur de brossage 650 mm	Structurer des surfaces en bois	Agrégat de brossage, brosse métallique, agrégat de brossage brosse Tynex
Profondeur de ponçage 800 mm	Ponçage de surface	-
Hauteur de ponçage 150 mm	Ponçage de chants	-

# FW 950 1102 classic 1102 perform



 FELDER  
Niveau élevé de  
qualité et de précision

- 1 Extrême confort d'utilisation, technique innovante
- 2 Résultats de ponçage de grande précision
- 3 Coussin de ponçage pour ponçage fin
- 4 Commande de la bande de ponçage avec rayon de lumière modulaire
- 5 Gain de temps lors du changement de bande
- 6 Une merveille en terme d'encombrement : un encombrement de seulement 1,6 m<sup>2</sup> (FW 950 classic)

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !

## Ponceuses à larges bandes

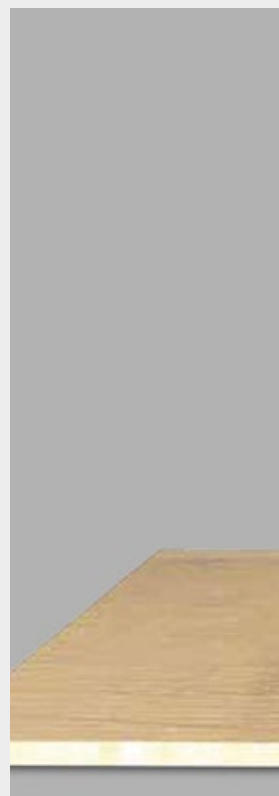


## La finition classique est l'élément essentiel !

Avec les techniques d'usinage modernes, l'industrie d'ameublement impose des standards très élevés aux ateliers de menuiserie. Afin de rester compétitives, les pièces à usiner doivent être façonnées de façon parfaite à toutes les étapes de travail. Les ponceuses à larges bandes FELDER FW 950 classic et FW 1102

classic permettent d'accéder facilement au traitement professionnel du bois et séduisent par leurs solutions très élaborées dès la configuration standard. La version standard de la FW 1102 perform offre également le pack complet pour un ponçage de surface laquée et intermédiaire précis.

## Agrégats



### Agrégat de rouleau de contact

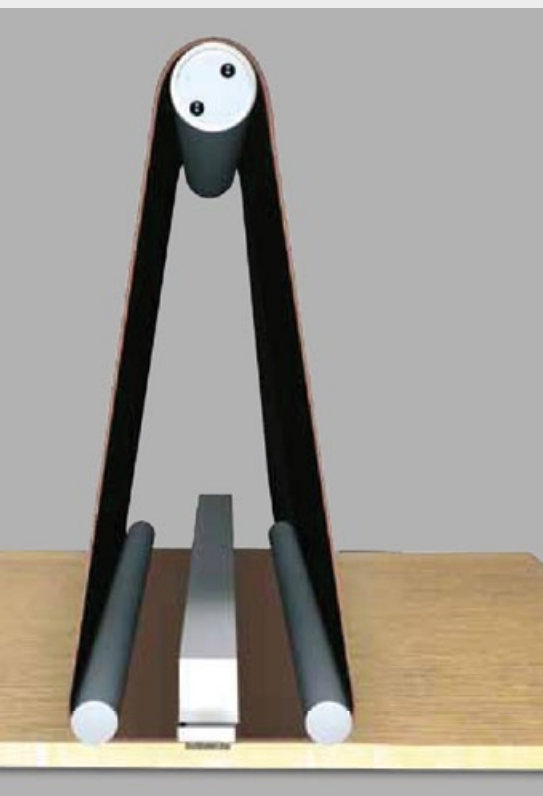
Le rouleau de contact profilé (dureté 85° Shore) garantit une haute précision sans compromis lors des travaux de calibrage. La compensation flexible de granulation permet d'ajuster en continu le rouleau à la granulation requise.

### Agrégat de coussin de ponçage

Sur l'agrégat de coussin de ponçage, une bande abrasive tendue entre deux rouleaux est pressée contre la pièce à usiner par le patin de ponçage. Il existe deux variantes de patins de ponçage au choix : électro-pneumatique et électro-pneumatique à segments. Les capacités de glissement sont améliorées par un patin de ponçage avec revêtement en graphite. Grâce à la surface de contact agrandie, la course de ponçage est plus longue et la pression de ponçage plus homogène, ce qui assure une surface plus esthétique et plus fine de la pièce à usiner.



# Ponçage



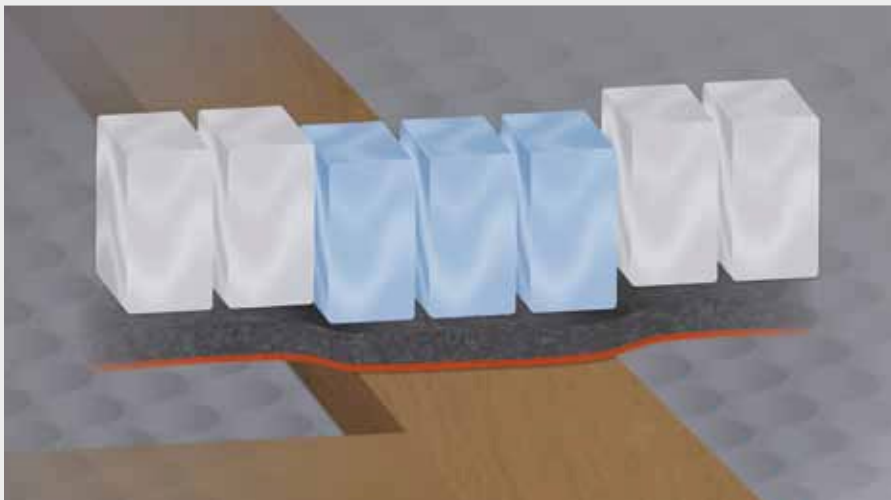
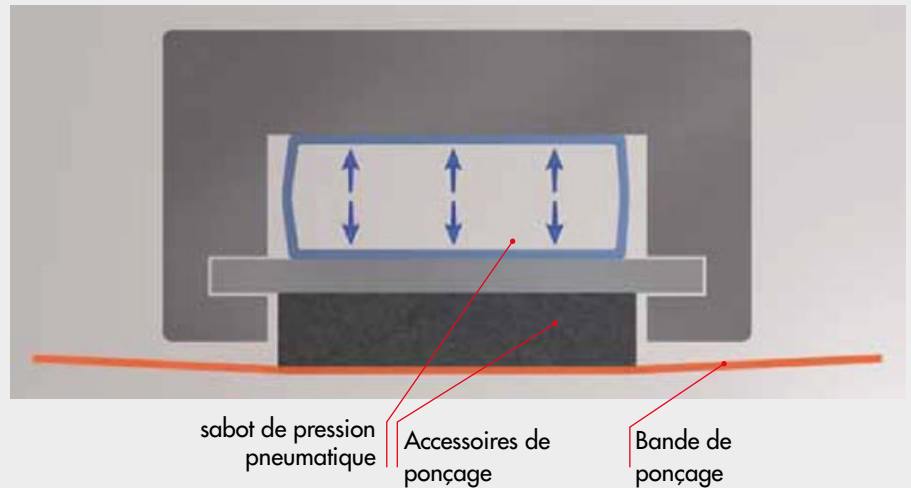
## **Agrégat combiné avec coussin de ponçage**

L'agrégat est une combinaison d'un rouleau de calibrage caoutchouté et d'un coussin de ponçage. Le rouleau de contact profilé garantit une haute précision. La compensation flexible de granulation permet d'ajuster en continu le rouleau à l'épaisseur de la bande de ponçage précise. Un capteur optique commande sans contact l'oscillation de la bande de ponçage. Il assure ainsi un centrage optimal et un fonctionnement silencieux.

## Patins de ponçage

### Patins de ponçage électropneumatique (EP) pour le ponçage fin et le ponçage de placage

Le patin de ponçage électropneumatique (EP) répartit régulièrement la pression sur la totalité de la surface et s'adapte à la surface. Les tolérances de surface sont ainsi compensées. La fonction marche/arrêt pneumatique empêche un ponçage sur l'avant ou l'envers de la pièce.



### Patins de ponçage électropneumatique segmenté

Le patin de ponçage électropneumatique segmenté est utilisé spécialement pour le ponçage de surface laquée et pour le ponçage de pièces avec des géométries variables. La subdivision de la barre de pression en éléments distincts ainsi que la commande par écran tactile des points de contact/de non contact et les segments assurent la définition exacte du domaine de ponçage. Il est possible de mémoriser les paramètres sous forme d'un programme via l'écran tactile et de les consulter ensuite afin de garantir une sécurité des processus maximale.

# Ponçage



## Equipement



Agrégat combiné  
avec coussin de  
ponçage

Agrégat de  
rouleau de contact

Ponçage fin  
et ponçage de  
placage

Ponçage intermé-  
diaire de laque



**FW 950  
classic**



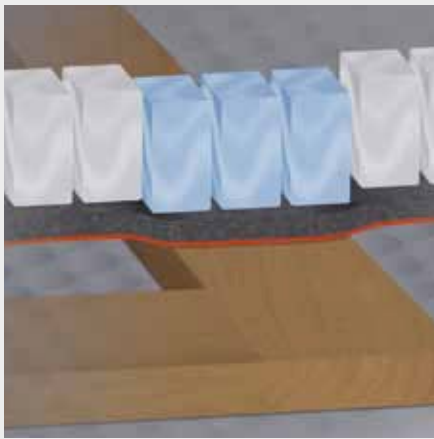
**FW 1102  
classic**



**FW 1102  
perform**



## Ponçage intermédiaire de laque



### Patin de ponçage à segments

Le patin de ponçage électropneumatique segmenté est utilisé spécialement pour le ponçage de surface laquée et pour le ponçage de pièces avec des géométries variables.



### Vitesse d'entraînement en continu

Sur demande, il est possible d'équiper votre machine d'un variateur de vitesse en continu de 3,7 - 16 m/min.



### Dispositif de soufflage

Le soufflage qui sert au refroidissement et au nettoyage prolonge la durée de vie de la bande de ponçage. La commande temporisée assure une utilisation rationnelle et mesurée de l'air comprimé.



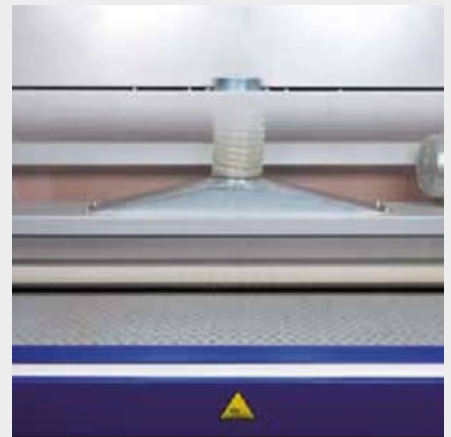
### Table à dépression

La table à dépression optionnelle permet l'usinage de petites pièces et de pièces lisses.



### Vitesse de ponçage variable

La vitesse de la bande de ponçage peut être adaptée individuellement et en continu à diverses surfaces de 2,4 à 19 m/sec.



### Dispositif de brossage (option)

Le dispositif de brossage monté en sortie peut être équipé de diverses brosses. Suivant le type de brosse employé, les pièces sont nettoyées, polies ou structurées.

# Ponçage



## Options



### **Tapis d'entraînement d'entrée et de sortie**

Sur demande, nous pouvons équiper votre ponceuse à large bande Felder d'une table à rouleau à l'entrée et à la sortie de la machine.



### **Brosse de nettoyage/de structuration**



Un dispositif de brossage des pièces peut être monté côté sortie de la machine en option. Différentes brosses peuvent être montées. Elles peuvent servir pour nettoyer, polir ou pour restructurer la surface.

# FS 900 K

# FS 900 KF



- 1 En version standard sur la FS 900 KF: le dispositif de ponçage de chants plaqués
- 2 La rallonge de table est extensible et escamotable, elle est montée au dessous de la machine. Elle peut être adaptée à tout moment sur des machines existantes. (option)
- 3 La table supplémentaire et la broche de serrage pour les bombements et les arrondissements sont montés en quelques tours de main et permettent de poncer des rayons étroits (option).
- 4 La table de ponçage peut être inclinée en continu entre 90° et 45°, ce qui permet d'effectuer des ponçages d'angles.

 FELDER  
Niveau élevé de  
 qualité et de précision

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !

Ponceuses de chants



## Une finition parfaite des chants

Grâce à l'inclinaison en continu de la table de ponçage, au réglage en hauteur de la table et à la vitesse de la bande de 11 mètres par seconde, la ponceuse de chants FS 900 permet un traitement simple et rapide des chants au meilleur rapport qualité-prix.



# FS 722

www.felder.at



## Un ponçage parfait pour chaque format

Avec la ponceuse à bande FS 722 vous pouvez usiner sans problème des pièces allant jusqu'à 4300 mm de longueur. Les volants de la ponceuse en aluminium,

le patin de ponçage et le dispositif de ponçage de cadres sont compris dans la version standard sans supplément.

*Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !*



## Ponceuse à bande



**1** La table de ponçage de la ponceuse à bande Felder est dotée d'une partie centrale démontable. Cela facilite le ponçage d'éléments d'encadrement et de tiroirs.



**2** Le bâti de la ponceuse à bande Felder dispose d'une grande ouverture latérale. Grâce à cette ouverture, vous pouvez poncer des pièces très longues.

**3** Patin de ponçage professionnel avec montage asymétrique, suspension à ressorts, 4 points de fixation réglables, semelle de ponçage à revêtement caoutchouté, largeur 150 mm.



**4** Le support de ponçage supérieur est doté d'un revêtement en graphite. Cela vous permet non seulement d'usiner des pièces de petites dimensions mais aussi de réaliser des travaux de ponçage spéciaux sur votre ponceuse à bande.





 FELDER  
Niveau élevé de  
 qualité et de précision

# structura 60.02



- 1 Hauteur fixe de la table d'avance
- 2 Bâti de machine ouvert sur le côté pour pièces à usiner ultra larges
- 3 Hauteur de passage de 3 à 200 mm
- 4 Diamètre de la brosse 200 mm pour une longue durée de vie
- 5 Vitesse d'entraînement en continu pour des résultats de travail parfaits

 FELDER  
Niveau élevé de  
 qualité et de précision

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !

## Machine à brosser

**Maintenant disponible avec  
oscillation des brosses !**



VIDEO

[youtu.be/pD2Bl0ZhBRQ](https://youtu.be/pD2Bl0ZhBRQ)

## Donnez un nouveau visage à votre pièce à usiner !

La machine à brosser Structura vous offre une stabilité absolue avec son bâti rigide et massif. Avec sa largeur de 650 mm et sa hauteur de passage variable de 3 à 200 mm, la machine est capable de relever les plus grands défis. La fixation

unilatérale des agrégats permet également l'usinage des pièces plus larges. La hauteur de table est de 900 mm et le tapis d'entraînement fabriqué sans fin a une structure en nid d'abeille. L'avance du tapis est réglable en continu de 2,5 à 10 m/min.



Le pupitre de commande intuitif et clairement structuré offre un confort d'utilisation pour une productivité maximale.

**Oscillation des brosse**

L'oscillation facilite la structuration fine et sans rainures des surfaces de bois transversales et se prête à la création des effets spéciaux dans les structures de bois.



**Table d'entraînement**

La hauteur de table est de 900 mm et le tapis d'entraînement fabriqué sans fin a une structure en nid d'abeille. L'avance du tapis est réglable en continu de 2,5 à 10 m/min.

# Brosses



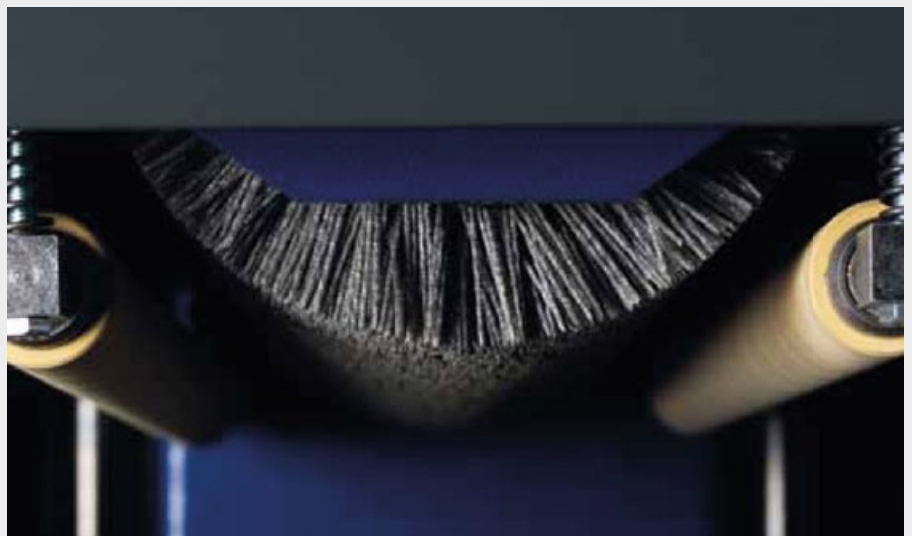
## Agrégat de brossage brosse métallique

Les deux agrégats de brossage avec leurs puissants moteurs de 4 kW (5,5 CV) travaillent dans le sens de marche contraire à la pièce. Le premier agrégat est équipé en standard avec une brosse métallique (D = 200 mm). L'enlèvement de copeaux se règle de façon simple et rapide grâce au réglage électrique de la hauteur et un réglage fin manuel pour le deuxième agrégat de brossage.



## Agrégat de brossage brosse Tynex

Dans sa version standard, le deuxième agrégat est livré avec une brosse Tynex (D = 200 mm K60). L'enlèvement de copeaux se règle de façon simple et rapide grâce au réglage électrique de la hauteur et un réglage fin manuel pour le deuxième agrégat de brossage. Les deux agrégats de brossage avec leurs puissants moteurs de 4 kW (5,5 CV) travaillent dans le sens de marche contraire à la pièce.



Des résultats d'aspiration exceptionnels



# Traitement des surfaces



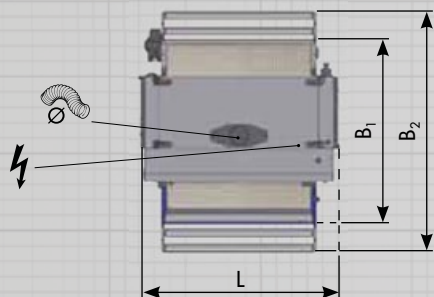
	FW 950 classic	FW 1102 classic	FW 1102 perform
Hauteur de ponçage/de brossage	3-170 mm	3-170 mm	3-170 mm
Longueur du ruban de ponçage	1700 mm	1900 mm	1.900 mm
Largeur du ruban de ponçage/de brossage	970 mm	1110 mm	1.110 mm
Vitesse du ruban de ponçage	17 m/sec	17 m/sec	Variable
Vitesse d'avance	2,5-10 m/min	2,5-10 m/min	2,5-18 m/min
4,0 CV (3,0 kW)	-	-	-
5,5 CV (4,0 kW)	-	-	-
7,5 CV (5,5 kW)	-	-	-
10,0 CV (7,5 kW)	S	-	-
15,0 CV (11,0 kW)	-	-	-
20,0 CV (15,0 kW)	-	S	S
25,0 CV (18,5 kW)	-	-	-
Hauteur de travail	780-878 mm	780-878 mm	780-878 mm
L	1330 mm	1450 mm	1.450 mm
B <sub>1</sub>	1223 mm	1591 mm	1.591 mm
B <sub>2</sub>	1595 mm	1963 mm	1.963 mm
Ø raccord d'aspiration	120 mm	2 x 160 mm	2 x 160 mm 1 x 100 mm (Vacuum)

S ... Equipement standard    O ... Option    - ... non disponible

## Encombrement

Echelle

1.50



Photos symboles FW 950 classic,  
FW 1102 classic, FW 1102 perform

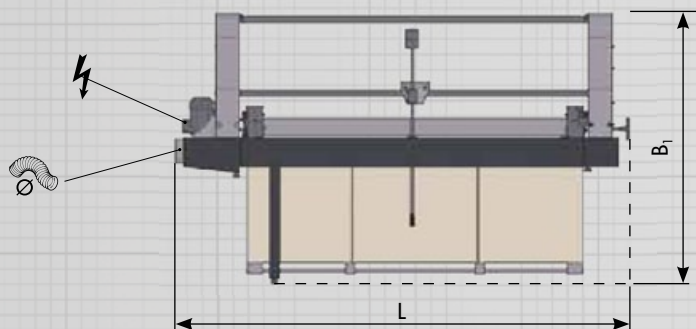


Photo symboles FS 722



FS 722	FS 900 K	FS 900 KF	structura 60.02
-	-	-	3-200 mm
5750 mm	2200 mm	2200 mm	Ø 200 mm
150 mm	150 mm	150 mm	650 mm
25 m/sec	11 m/sec	11 m/sec	1500 t/min
-	-	-	2,5-10 m/min
S	S	S	-
-	-	-	S
-	-	-	O
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
710-1020 mm	950 mm	950 mm	900 mm
2980 mm	1460 mm	1460 mm	1454 mm
1778 mm	710 mm	710 mm	650 mm
-	-	-	1068 mm
160 mm	120 mm	120 mm	2x 120 mm



Vous trouverez des informations complémentaires concernant les caractéristiques techniques, les possibilités spécifiques d'équipement et les caractéristiques acoustiques sur Internet à l'adresse suivante : [www.felder.at](http://www.felder.at)

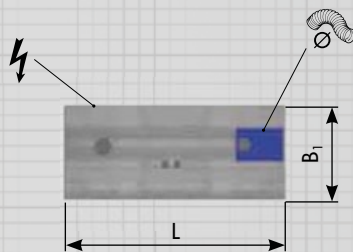


Photo symboles FS 900 K, FS 900 KF

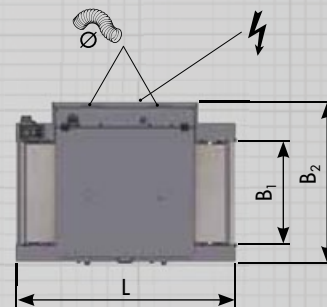


Photo symboles structura 60.02

Les cotes indiquées varient en cas d'utilisation d'équipements spécifiques.

# Les scies à ruban

## FB 940 RS

Page 218

## FB 740 RS

Page 216

## FB 940

Page 220

## FB 840

Page 220

## FB 740

Page 220

## FB 640

Page 220

## FB 710

Page 224

## FB 610

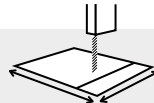
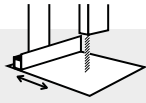
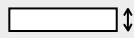
Page 224

## FB 510

Page 224







Puissance moteur

Hauteur de coupe

Largeur de coupe

Dimensions  
de la table

Ø des volants

15,0 CV  
(11,0 kW)

550 mm

910 mm

720 x 1000 mm

940 mm

12,5 CV  
(9,0 kW)

450 mm

710 mm

720 x 1000 mm

740 mm

7,5 CV  
(5,5 kW)

560 mm

910 mm

820 x 1300 mm

940 mm

5,5 CV  
(4,0 kW)

520 mm

810 mm

820 x 1160 mm

840 mm

4,0 CV  
(3,0 kW)

450 mm

720 mm

720 x 1000 mm

740 mm

3,0 CV  
(2,2 kW)

400 mm

620 mm

620 x 885 mm

640 mm

5,5-7,5 CV  
(4,0-5,5 kW)

460 mm

690 mm

700 x 840 mm

710 mm

4,0 CV  
(3,0 kW)

410 mm

575 mm

560 x 850 mm

600 mm

4,0 CV  
(3,0 kW)

410 mm

480 mm

500 x 640 mm



500 mm

# FB 740 FB 940 RS



**1** Permet des coupes très fines  
avec peu de recoupe

**2 - 4**  
Pour chaque type d'application,  
le bon entraîneur

 FELDER  
Niveau élevé de  
 qualité et de précision

*Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !*



## La nouvelle série RS est convaincante dans tous ses détails

- > Construction solide en acier du châssis fermé de la machine
- > Volants lourds et bombés en fonte
- > Nettoyage permanent des lames de scie à ruban
- > Support à rouleaux devant la table de machine
- > Grandes hauteurs de coupe
- > Résultat de coupe régulier grâce à une avance automatique
- > Application possible de 4 entraîneurs différents
- > Vitesses d'entraînement jusqu'à 40 m/min
- > Inclinaison de la table 20°
- > Echelle pour tension de lame de scie



La nouvelle série RS propose des dédoubleurs avec des vitesses d'avance maximales jusqu'à 40 m/min. Grâce à ces grandes vitesses de coupe et d'avance, ces nouvelles machines offrent un maximum de productivité pour un maniement simple et flexible. Les tables de la machine de grandes dimensions offrent ici un confort d'utilisation supplémentaire. Des lames de scie à ruban d'une largeur de 80 ou 90 mm et d'une épaisseur de 0,9 mm sont utilisées sur les dédoubleurs. Ceci est nécessaire pour atteindre les très grandes vitesses d'avance de l'entraîneur.



#### Avantages d'un dédoubleur

- > Productivité élevée
- > Peu de perte de matière première par rapport aux scies à format ou circulaires
- > Grandes hauteurs de coupe
- > Résultat de coupe régulier grâce à une avance automatique
- > Grande finition de coupe

#### Domaine d'utilisation

- > Placages fins
- > Placages massifs
- > Lattes carrées + bois de charpente
- > Planchers
- > Plinthes profilées
- > Toroidales
- > Marches et limons d'escaliers
- > Construction de bateaux
- > Patin en graphite
- > Parquet

# Sciage



Pour chaque type d'application, le bon entraîneur

## RA 200 CPM :

Vitesse d'avance en continu réglable jusqu'à 35 m/min. Ouverture de l'entraîneur à basculement pneumatique, idéal pour des hauteurs de coupe jusqu'à 160 mm.



## RA 21 CP

### RA 260 CPM :

Ouverture de l'entraîneur à basculement pneumatique, idéal pour des hauteurs de coupe de 160 à 230 mm.

### RA 21 CP :

avec 10 vitesses

### RA 260 CPM :

avec avance en continu réglable jusqu'à 35 m/min



## RAC 235 :

Entraîneur pour le tronçonnage en milieu de pièce. Ouverture de l'entraîneur à basculement pneumatique, avance en continu réglable jusqu'à 40 m/min.

Données techniques entraîneurs	RA 200 CPM	RA 21 CP	RA 260 CPM	RAC 235
POS	13.2.021	13.2.020	13.2.022	13.2.023
Ouverture à centrage automatique (mm)	-	-	-	240
Hauteur de coupe (mm)	230	230	235	230
Ouverture volant vers lame de scie (mm)	190	200	230	120
Ouverture butée vers lame de scie (mm)	200	200	200	120
Hauteur guide (mm)	160	160	160	200
Hauteur rouleaux d'entraînement (mm)	130	235	235	180
Puissance du moteur (CV/kW)	0,5/0,37	0,4-0,7/0,3-0,5	0,7/0,5	0,5/0,37
Vitesse d'avance (m/min)	3,5-35	2,5-4-5-7-8-12,5-14-20-25-40	3,5-35	0-40
Pression sur butée	4-6 bars	4-6 bars	4-6 bars	4-6 bars
Poids net kg	100	125	135	175
Info	pneumatique	pneumatique	pneumatique	Centrage automatique

# FB 640 740 840 940


## La ligne lourde des scies à ruban FELDER

- > Galets en fonte d'acier, équilibrés électroniquement
- > Guidage supérieur et inférieur de la lame de scie à ruban
- > Indicateur de la tension de la lame de scie à ruban
- > Table de scie à ruban en fonte d'acier, inclinable jusqu'à 20°
- > Guide en fonte d'acier



## Scies à ruban



 FELDER  
Niveau élevé de  
qualité et de précision



1



2



3



4

1 Affichage de la tension de la lame de scie

2 Guide de coupe parallèle en fonte

3 Dispositif de ponçage

4 Rayon laser



**Rayon laser universel pour tout type de scies à ruban**

Le rayon laser de Felder pour scies à ruban vous permet de projeter le tranchant sur votre pièce et vous offre ainsi une aide optique pour vos coupes. La pièce est ajustée au préalable et les pertes sont par conséquent minimisées. Grâce à la plaque de montage, le laser peut être monté sur chaque scie à ruban.



Les scies à ruban Felder sont équipées d'un guidage de lame supérieur et inférieur, avec galets latéraux et arrière, et d'une vis de réglage de butée.



Le réglage de la tension dépend de la largeur de la lame de scie à ruban ! La tension doit être réglée en fonction de chaque largeur de lame différente.



**Toujours disponible : dispositif de ponçage pliable pour scies à ruban.**

Du sciage au ponçage en un tour de main - le dispositif de ponçage repliable peut rester durablement sur la machine même lors du sciage. Ce dispositif vous permet d'usiner les chants avec divers patins de ponçage (plat, rond).



# Sciage



Table de scie à ruban en fonte d'acier, inclinable de 0° jusqu'à +20° avec surface poncée de grande précision.



Peut être déplacée facilement et avec précision grâce au guide de coupe parallèle en fonte !  
Deux détails convaincants :  
son positionnement à droite et à gauche de la lame de scie et son basculement complet sous le niveau de la table.





La butée d'onglet peut être réglée en continu de -45° jusqu'à +45° C'est un accessoire idéal pour les coupes d'onglet sur les scies à ruban !

# FB 510 610 710



- 1 Guidage de scies à ruban X-Life
- 2 Rallonge de table qui peut être montée sur 3 côtés.
- 3 Dispositif de ponçage inclinable
- 4 Dispositif pour coupes circulaires
- 5 Inclinaison de la table de 45°
- 6 Hauteur de coupe jusqu'à 460 mm

 FELDER  
Niveau élevé de  
 qualité et de précision

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !



## La gamme classique des scies à ruban FELDER

- > Galets en fonte d'acier, équilibrés électroniquement
- > Guidage supérieur et inférieur de la lame de scie à ruban
- > Indicateur de la tension de la lame de scie à ruban
- > Table de scie à ruban en fonte d'acier, inclinable jusqu'à 45 °
- > Guide de coupe parallèle en aluminium

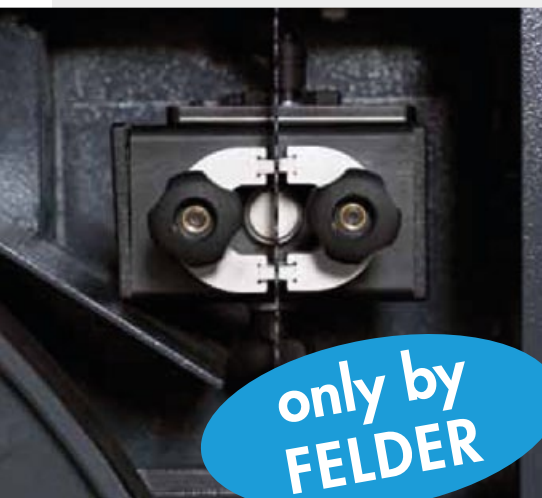


### Rayon laser universel pour tout type de scies à ruban

Le rayon laser de Felder pour scies à ruban vous permet de projeter le tranchant sur votre pièce et vous offre ainsi une aide optique pour vos coupes. La pièce est ajustée au préalable et les pertes sont par conséquent minimisées. Grâce à la plaque de montage, le laser peut être monté sur chaque scie à ruban.



Grâce aux grandes machines, la formation des menuisiers peut désormais se poursuivre à un niveau élevé. Le guide d'onglet peut se régler en continu de  $-75^\circ$  à  $+75^\circ$ . C'est un accessoire idéal pour les coupes d'onglet sur les scies à ruban !



**only by  
FELDER**

### Guidage céramique "X-Life"

Les guidages en céramique vous garantissent d'excellents résultats de coupe et une stabilité maximale de la lame grâce à quatre blocs de guidage directement en contact avec la lame de scie. Avec un frottement réduit et moins d'échauffement, le guidage en céramique assure, par rapport aux guidages à roulement, moins d'usure et allonge la durée de vie pour une qualité de coupe aussi élevée.



Les scies à ruban Felder sont équipées d'un guidage de lame supérieur et inférieur, avec galets latéraux et arrière, et d'une vis de réglage de butée.



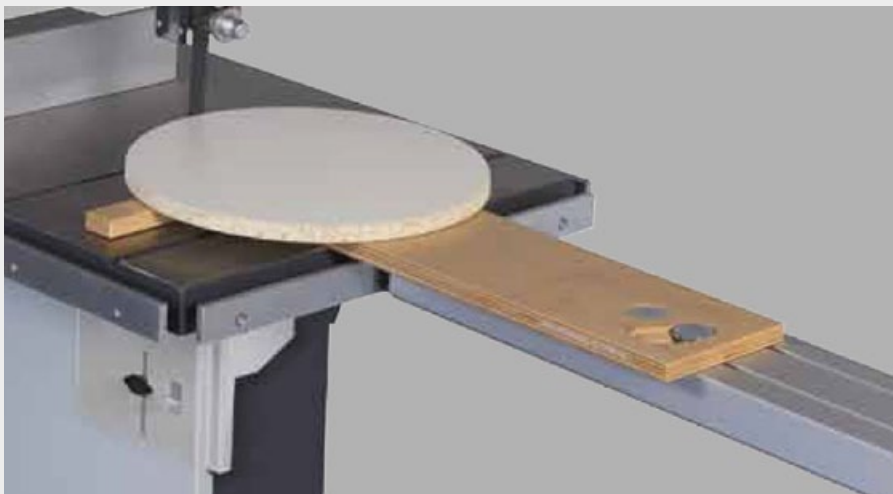
### Toujours disponible : dispositif de ponçage pliable pour scies à ruban.

Du sciage au ponçage en un tour de main - le dispositif de ponçage repliable peut rester durablement sur la machine même lors du sciage. Ce dispositif vous permet d'usiner les chants avec divers patins de ponçage (plat, rond).

# Sciage



Le guide de coupe parallèle en aluminium à déplacement souple peut s'utiliser à gauche et à droite de la lame de scie et peut pivoter facilement pour les pièces fines.



Dispositif de coupe circulaire rallonge de table avec pied de soutien



Rallonge de table qui peut être montée sur 3 côtés.

# Les scies à ruban



	FB 510	FB 610	FB 710
Hauteur de coupe	410 mm	410 mm	460 mm
largeur de coupe	480 mm	575 mm	690 mm
Vitesse de coupe	1100 m/min	1200 m/min	1278 m/min
4,0 CV (3,0 kW)	S	S	-
3,0 CV (2,2 kW)	-	-	-
4,0 CV (3,0 kW)	-	-	-
5,5 CV (4,0 kW)	-	-	S
7,5 CV (5,5 kW)	-	-	O
12,5 CV (9,0 kW)	-	-	-
15,0 CV (11,0 kW)	-	-	-
Hauteur de travail	859 mm	839 mm	925 mm
Dimensions de la table	500 x 640 mm	560 x 850 mm	700 x 840 mm
L	647 mm	790 mm	720 mm
B	992 mm	1205 mm	1222 mm
Hauteur	1995 mm	2043 mm	2270 mm
Raccord d'aspiration de Ø	120/120 mm	120/120 mm	120/120 mm

S ... Equipement standard - ... non disponible

## Encombrement

Echelle

1.50

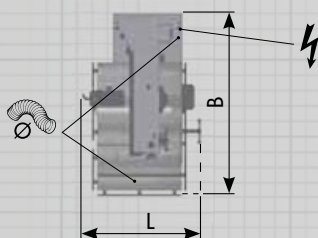


Photo symboles FB 610

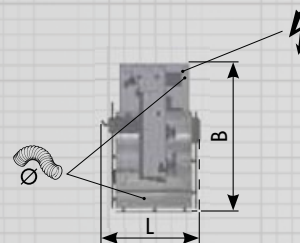


Photo symboles FB 510



FB 640	FB 740	FB 840	FB 940	FB 740 RS	FB 940 RS
400 mm	450 mm	520 mm	560 mm	450 mm	550 mm
620 mm	720 mm	820 mm	910 mm	710 mm	910 mm
1658 m/min	1680 m/min	1556 m/min	1620 m/min	1740 m/min	1950 m/min
-	-	-	-	-	-
S	-	-	-	-	-
-	S	-	-	-	-
-	-	S	-	-	-
-	-	-	S	-	-
-	-	-	-	S	-
-	-	-	-	-	S
840 mm	980 mm	1020 mm	1060 mm	980 mm	1060 mm
620 x 870 mm	720 x 1000 mm	820 x 1160mm	820 x 1300 mm	820 x 1160 mm	820 x 1300 mm
620 mm	720 mm	820 mm	920 mm	710 mm	860 mm
1050 mm	1180 mm	1410 mm	1550 mm	1050 mm	1320 mm
2136 mm	2392 mm	2624 mm	2859 mm	2392 mm	2859 mm
120/120 mm	120/120 mm	140/140 mm	140/140 mm	140/140 mm	140/140 mm



Vous trouverez des informations complémentaires concernant les caractéristiques techniques, les possibilités spécifiques d'équipement et les caractéristiques acoustiques sur Internet à l'adresse suivante : [www.felder.at](http://www.felder.at)

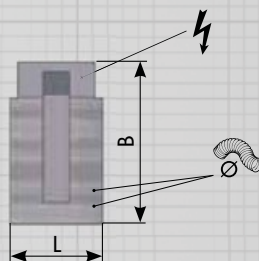


Photo symboles FB 640, FB 740, FB 740 RS, FB 840, FB 940, FB 940 RS

Les cotes indiquées varient en cas d'utilisation d'équipements spécifiques.

# FD 21 professional



VIDEO

youtu.be/K\_2\_Kximxbw



1



2



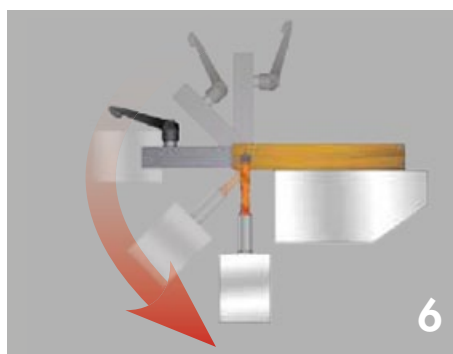
3



4



5



6

- 1 Table de travail extensible sur trois côtés
- 2 Système à enclenchement pour un travail rationnel
- 3 Fixations latérales pour guides et supports d'outils
- 4 Profondeur de la butée jusqu'à 300 mm
- 5 Guide de coupe d'onglet 45° pour pièces de cadres
- 6 Compensation de la profondeur de perçage

**FELDER**  
Niveau élevé de  
qualité et de précision

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !



## Perceuse multi-broches



## Le perçage de tourillons n'a jamais été aussi précis !

La plus haute précision pour le perçage de tourillons avec la Felder FD 21 professional. Avec 21 mèches de perçage haut de gamme avec une trame de 32 mm pour des mèches avec un diamètre de 35 mm maximum, les perçages en rangées et perçage de

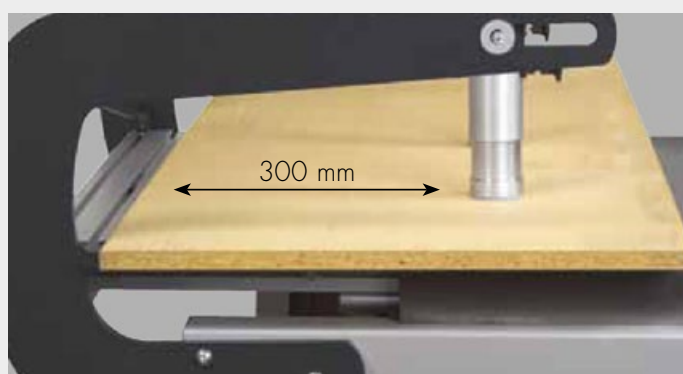
tourillons ultra précis sont garantis. La FD 21 professional est une perceuse multi-broches haut de gamme grâce à son bâti soudé combinée avec la table en fonte grise, ses guides latéraux et longitudinaux, ses presseurs pneumatiques et ses éléments de commande ergonomiques.



Guides latéraux rigides à gauche et à droite avec un profil de butée 420 mm



Deux règles de 1500 mm avec deux butées chacun. La plus grande précision lors du perçage de tourillons et de rangées est ainsi garantie.



Butée de profondeur réglable jusqu'à 300 mm par une échelle graduée.

# Mortaisage

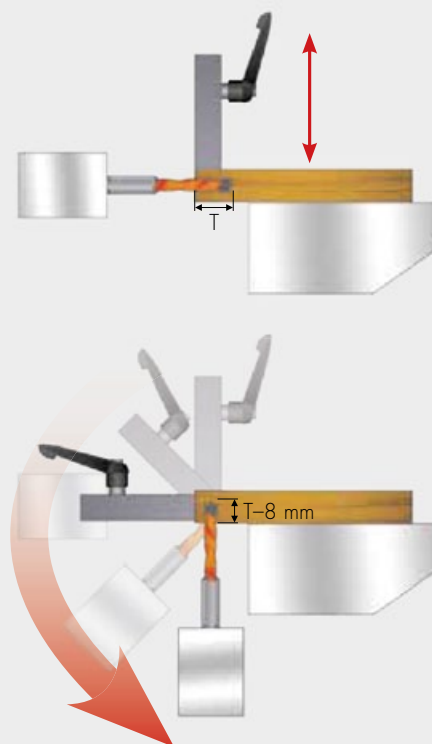


## Agrégat de perçage inclinable

L'agrégat de perçage est inclinable par pression d'air de 0°– 90°.

## Compensation de la profondeur de perçage

Grâce à la compensation de 8 mm, la profondeur de perçage des assemblages angulaires ne doit être réglée qu'une seule fois.





### Sur demande : précision de répétition absolue

Le système de positionnement Felder est fixé sur le front de la FD 21. Des stops réglables peuvent être rapidement introduits et fixés de façon précise. Ils servent de butée pour ajuster le guide latéral avec une grande précision de répétition. Les stops peuvent également être utilisés sur la butée de profondeur et les règles de guidage. (uniquement disponible en équipement initial.)



### A la demande : chaque chose à sa place

Des supports de fixation pour guides latéraux, rallonges de guide et deux porte-outils pour 21 outils chacun assurent un stockage toujours à portée de main.



### A la demande : déplacement au dixième de millimètre près

Les guides latéraux démontables avec affichage digital permettent un réglage confortable au dixième de millimètre près. La montage s'effectue grâce au système de fixation Felder (430-151 - livrable séparément)

# Mortaisage



## A la demande : angle droit ou onglet

Le guide d'équerrage 90° et le guide pour coupe d'onglet 45° offrent une précision confortable lors de chaque utilisation.



## A la demande : grande surface d'appui

Deux systèmes de raccord sur les côtés ainsi qu'un système de raccord sur le front de la machine permettent le montage des rallonges de tables "F".



## A la demande : réglage symétrique

Gabarit pour transmettre les écarts des guides latéraux pour des réglages symétriques simples.



## A la demande : Blum, Hettich ou Grass?

Les segments de perçage combinés Felder garantissent des perçages précis pour votre charnière préférée en une opération.

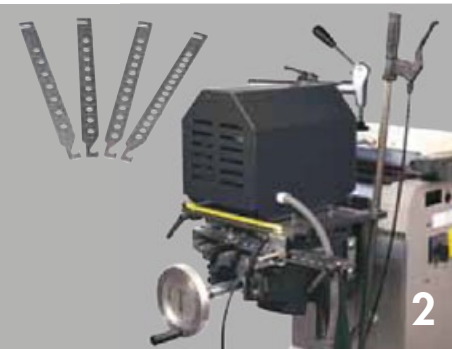


## A la demande : capacité de charge maximale

Vérins supplémentaires pour une force de serrage maximale.

# FD 250



www.felder.at



**1** La réalisation de mortaises carrées ou rectangulaires ne pose aucun problème avec le mandrin spécial. Il ne faut plus arrondir le tenon pour des assemblages avec tenons, puisque la rainure est réalisée de forme angulaire. Vous évitez ainsi des travaux manuels exigeant beaucoup de temps.

**2** 4 gabarits tramés à entraxe 16mm, 22mm, 25mm et 32 mm font partis du contenu de la livraison standard du kit à tourillons, des écarts entre percages spéciaux sont également disponibles sur demande. La commande à distance automatique sur le levier à une main garantit un travail confortable et de grande simplicité.

**3** Vous fixez le guide d'équerrage sur la table de la machine en quelques secondes à l'aide de la poignée de serrage à une main. Les angles les plus utilisés  $-45^\circ$ ,  $-22,5^\circ$ ,  $0^\circ$ ,  $22,5^\circ$  et  $45^\circ$  peuvent être sélectionnés via la trame pré réglée. Tous les autres angles peuvent être réglés à l'aide de l'échelle graduée.

 FELDER  
Niveau élevé de  
 qualité et de précision

Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !

## Mortaiseuse horizontale

La double butée, réglable sur les deux côtés, est un dispositif facilitant les travaux en série. Des poignées de serrage simplifient le réglage de la butée en fonction de la longueur des pièces à usiner (max. 2500 mm.)



## Une mortaiseuse horizontale de caractère

Grande polyvalence, format compact, parfaite fiabilité – tels sont les détails les plus marquants de la Felder FD 250 !

- > table grand format, pouvant encore être allongée jusqu'à 1000 mm sans outils sur trois côtés
- > moteur de perçage sur roulement à galets, avec rotation à droite et à gauche (option)
- > levier de commande à une main, confortable et de grande souplesse
- > presseur excentrique massif, pouvant se positionner à droite et à gauche
- > guide avec ancrage selon gabarit sur la table de perçage pour -45 ; -22,5 ; 0 ; +22,5 ; +45
- > aspiration de copeaux
- > butées de longueur (option)
- > dispositif à tourillons avec gabarits à entraxe, écarts entre les perçages 16, 22, 25 et 32 mm (option)
- > dispositif de mortaisage pour outils de mortaisage à gouges (option)

# Perceuses/Mortaiseuses



	FD 250
Broches	1
Profondeur maxi	160 mm
Hauteur de perçage maxi.	-
longueur de mortaisage	250 mm
Entraxe entre les broches	-
Hauteur max. de la pièce	-
Pression d'air nécessaire	-
2,0 CV (1,5 kW)	-
2,5 CV (1,8 kW)	○
3,0 CV (2,2 kW)	S
Hauteur de travail	900–1030 mm
Dimensions de la table	550 x 300 mm
L <sub>1</sub>	550 mm
L <sub>2</sub>	-
L <sub>3</sub>	-
B <sub>1</sub>	860 mm
B <sub>2</sub>	-
Raccord d'aspiration de Ø	80 mm

S ... Equipement standard    ○ ... Option    - ... non disponible

## Encombrement

Echelle

1.50

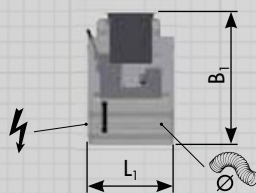


Photo symboles FD 250





### FD 21

21
70 mm
55 mm
-
32 mm
65 mm
6-8 bars
S
-
-
875 mm
900 x 380 mm
960 mm
1061 mm
1075 mm
1125 mm
-
80 mm



Vous trouverez des informations complémentaires concernant les caractéristiques techniques, les possibilités spécifiques d'équipement et les caractéristiques acoustiques sur Internet à l'adresse suivante : [www.felder.at](http://www.felder.at)

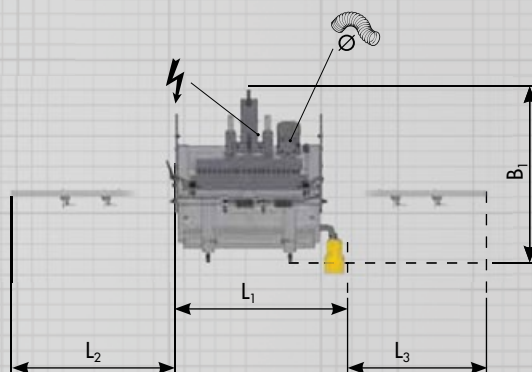


Photo symboles FD 21

Les cotes indiquées varient en cas d'utilisation d'équipements spécifiques.

# MVP 300

www.felder.at



Capot de chauffage  
Réduit le temps  
de durcissement  
à un minimum.



## Réalisez des meubles aux formes complexes sans difficultés avec la presse à membrane FELDER!

La presse à membrane MVP 300 est élaborée pour le pressage de panneaux plaqués, de pièces cintrées, de revêtements stratifié et de matériaux similaires. Le principe de travail repose sur le vide situé sous la membrane

caoutchoutée, qui épouse parfaitement la pièce se trouvant en-dessous et qui produit la pression nécessaire. La température élevée sous le capot chauffant permet un durcissement plus rapide et meilleur de la colle.

*Référez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître l'équipement respectif de chaque machine !*

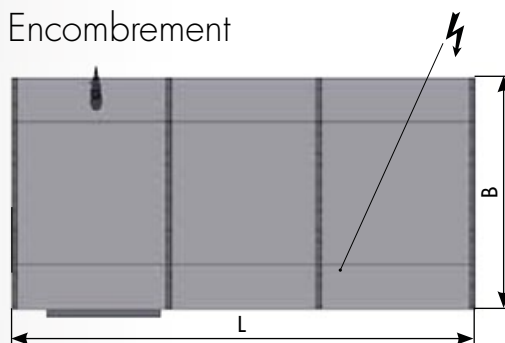
## Presse à membrane

	MVP 300
Température de travail	jusqu'à 50°C
Vide de travail jusqu'à -0,9 bars	S
Pression spécifique 9000 kg/m <sup>2</sup>	S
Épaisseur de la membrane en caoutchouc 3 mm	S
Élasticité de la membrane 700 %	S
Durée de l'opération de collage à 50°C (plaquage) : 3-5 min.	S
Débit pompe à vide 25 m <sup>3</sup> /h	S
Surface de pression	3.000 x 1.500 mm
L	3050 mm
B	1600 mm

S équipement standard



## Encombrement



Echelle

1.50

Photo symboles MVP 300



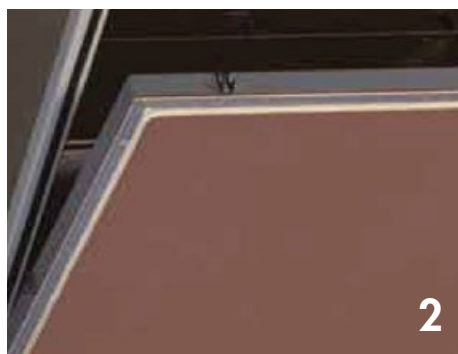
1



3



4



2



5


**1** Pompe à vide de grandes dimensions pour une dépression de 0,9 bars = 9000 kg/m<sup>2</sup>.

**2** Membrane caoutchoutée solide, extensible jusqu'à 700% pour une longue durée de vie et d'utilisation.

**3** Manomètre pour un affichage précis de la dépression.

**4** Affichage numérique de la température du chauffage pour une température d'encollage constante et optimale.

**5** Surface de travail avec canaux à vide pour une dépression homogène même lors de grandes pièces à usiner.

 FELDER  
Niveau élevé de  
qualité et de précision

# FAT 300 300 S 500 S



## Robustes, manœuvrables et mobiles : tables de travail réglables en hauteur FELDER®

Chariot d'atelier, espace de rangement, chariot à empiler ou espace de travail supplémentaire : les tables de travail réglables en hauteur FAT de FELDER® peuvent être utilisées de diverses manières et offrent une grande stabilité et mobilité. Son châssis massif sur des roues facilement manœuvra-

bles et une pédale hydraulique très souple garantissent à la fois la stabilité, la souplesse et une hauteur de travail confortable. La table de travail Felder peut être équipée d'un plan de travail aux besoins individuels. La FAT 500 S alterne automatiquement entre charge extrême et levage rapide.



Sur demande, les modèles FAT 300 S et FAT 500 S peuvent être équipés d'un dispositif de pivotement de panneaux pour une manœuvre tout en confort de panneaux de grandes dimensions.




**1** Pour toute sorte d'utilisation un plan de travail adapté. Quatre poignées pratiques facilitant la manipulation.

**2** Vérins hydrauliques de haute qualité pour une monte et baisse précise. Pédale hydraulique ergonomique et facilement accessible par trois côtés.



Encore plus d'accessoires pratiques sur : [www.feldershop.com](http://www.feldershop.com)

 FELDER  
Qualité et précision combinées

# FST 160

www.felder.at



## Un espace de travail propre, des pièces à usiner propres : une mesure préventive essentielle en matière de santé

Une table de ponçage est un élément essentiel pour un atelier sain. La nécessité d'une solution professionnelle d'aspiration est reconnue depuis longtemps dans le domaine de la transformation du bois; l'utilisation d'une table de ponçage pour les travaux de ponçage manuel est même une obligation légale en Autriche et en Allemagne (GKV2011 §16a Al. 3 resp. BGI-739).

Les poussières produites sont ainsi récupérées et immédiatement aspirées. Avec le support pour fixation murale pratique et disponible en option, la table de ponçage peut être basculée de manière confortable en position verticale le long du mur et est ainsi parfaitement adaptée même pour les ateliers les plus exigus. Certifié BG (DGUV)



FST 160


Dimensions (Lo x La mm)	1660 x 1020
Surface de travail aspirée (Lo x La mm)	1530 x 800
Hauteur de travail réglable (mm)	726-1026
Hauteur de travail réglable en continu (mm) avec FAT 300 (option)	726-1326
Raccord d'aspiration (mm)	140
Quantité d'air nécessaire m <sup>3</sup> /h	1500
Poids (kg)	120
Surface filtrante (m <sup>2</sup> )	5
Encombrement (Lo x La x H mm)	1040 x 898 x 1940



Encore plus  
d'accessoires pratiques sur :  
[www.feldershop.com](http://www.feldershop.com)

Hauteur à réglage continu  
726-1326 mm - rigide, flexible  
et mobile en combinaison avec  
la table de travail Felder FAT 300



 FELDER  
Qualité et précision  
combinées

# AF

www.felder.at

AF 12



AF 14



AF 16



AF 22 Montage au mur

## Puissance d'aspiration maximale au format compact !

Confort d'utilisation élevé grâce au système de changement rapide des sacs à copeaux, raccords d'aspiration pour tuyaux flexibles et rigides et bien plus encore.

Mobil, stationnaire ou monté au mur - nous avons une solution d'aspiration correspondant à tous les besoins.





**AF 22**  
Mobile

**AF 22**  
Installation stationnaire

**AF 22-200**  
Installation stationnaire

	AF 12	AF 14	AF 16	AF 22	AF22-200
Raccord d'aspiration Ø mm	120	140 (120/80)*	160 (140/80)*	120 + 80	200
Volume de copeaux (l)	110	200	200	2x200	2x200
Volume d'aspiration max. (m³/h)	1350	2350	3000	3100	3100
Poids (kg)	32	47	52	100	70
Encombrement (Lo x La x H mm)	784 x 415 x 1977	965 x 575 x 2030	982 x 570 x 2063	1 300 x 580 x 2150	1 300 x 580 x 2150
Changement rapide du sac à copeaux	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui

\* avec distributeur



Encore plus  
d'accessoires pratiques sur :  
[www.feldershop.com](http://www.feldershop.com)

## Temps record ! Changement de sac à copeaux en 15 secondes !

**4 secondes** : ouvrez les fermetures et sortez le sac à copeaux.

**8 secondes** : accrochez le nouveau sac à copeaux.

**3 secondes** : refermez les fermetures.

**15 secondes** : temps record !



Seulement AF 22, AF 16

**FELDER**  
Qualité et précision  
combinées



## Un air pur pour des ateliers sains

Les professionnels du bois de l'artisanat et de l'industrie profitent des groupes d'aspiration à air purifié de FELDER qui sont contrôlés anti-poussière et certifiés BG (DGVU) et disponibles dans diverses catégories de prix et de performances.

Tous les modèles atteignent une teneur en poussière résiduelle inférieure à 0,1 mg/m<sup>3</sup> et correspondent ainsi à la catégorie de teneur en poussière résiduelle H3.

### Presses à briquettes FELDER

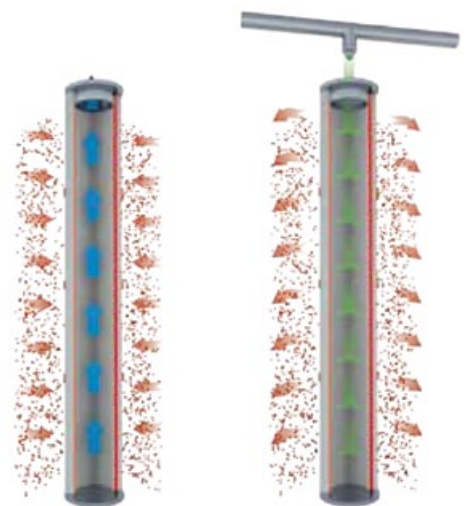
Avec les presses à briquettes de Felder, le volume des copeaux se réduit de près de 90 %, sans oublier l'élimination totale des frais d'investissement pour un bac ou un silo à copeaux. Grâce aux briquettes de grande combustibilité, vous réduisez les frais de chauffage en cas de propre consommation ou vous développez une nouvelle source de revenu supplémentaire en les vendant.



Air purifié  
au format  
pro



	RL 125	RL 140	RL 160	RL 200	RL 250	RL 300	RL 350
Raccord d'aspiration Ø mm	125	140	160	200	250	300	350
Volume de copeaux (l)	200	200	2x200	2x200	2x250	2x250	2x250
Volume d'aspiration maxi. (m³/h)	1900	2500	3200	4000	5000	6000	8000
Teneur résiduelle en poussière (mg/m³)	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Pression sonore (dB)	74	74	70	70	75	75	75
Décolmatage des filtres automatique	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Filtre à cartouche	-	-	-	-	Oui	Oui	Oui
Décolmatage JET	Oui	Oui	Oui	Oui	-	-	-
Surface filtrante (m²)	5	10	10	20	50	50	71
Encombrement (Lo x La x H mm)	1040 x 898 x 1940	1040 x 898 x 1940	1775 x 898 x 2005	1775 x 898 x 2005	2640 x 1140 x 2260	2640 x 1140 x 2260	2640 x 1140 x 2260



### Filtre à cartouche

- ✓ Surface filtrante plus importante sur encombrement identique
- ✓ Charge de filtration réduite
- ✓ Durée de vie du filtre plus longue

### Décolmatage JET

Des coups d'air comprimé en continu nettoient le filtre automatiquement et garantissent des résultats d'aspiration parfaits et à long terme.



Encore plus  
d'accessoires pratiques sur :  
[www.feldershop.com](http://www.feldershop.com)



# POWER FEEDER



S308



F-38



## Entraîneurs

Grâce à une vitesse d'avance constante, les rouleaux caoutchoutés de haute qualité et à une position ferme de la pièce, l'entraîneur garantit des résultats de travail propres et toujours précis à chaque utilisation.

Applications conseillées : travaux standards et en série sur la toupie ou sur la ponceuse

de chants, dégauchissage, délignage et coupes en parallèle.

Les entraîneurs avec tête pivotante spatiale permettent que des pièces étroites peuvent être plaquées contre le guide grâce à l'orientation à 90 degrés (Variofeed 3/4, F-48).



Variofeed 3

F-48


Variofeed 4

	S308 Standard	F-38 Standard	Vario- feed 3 Standard	F-48 Industriel	Vario- feed 4 Industriel
Tête pivotante	simple	simple	Tête pivotante spatiale	Tête pivotante spatiale	Tête pivotante spatiale
Puissance (kW)	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Rouleaux d'entraînement (pcs.)	3	3	3	4	4
Ø des rouleaux/largeur (mm)	120/60	120/60	120/60	120/60	120/60
Vitesse d'avance (m/min.)	3,2/6,3/ 8,3/12,5/ 16,7/25/ 32/63	3,2/6,3/ 8,3/12,5/ 16,7/25/ 32/63	Vario 3-18	3,5/4/ 6,5/8/ 10/12,5/ 20/25	Vario 3-18
Poids (kg)	41	59	65	67	70



Encore plus  
d'accessoires pratiques sur :  
[www.feldershop.com](http://www.feldershop.com)

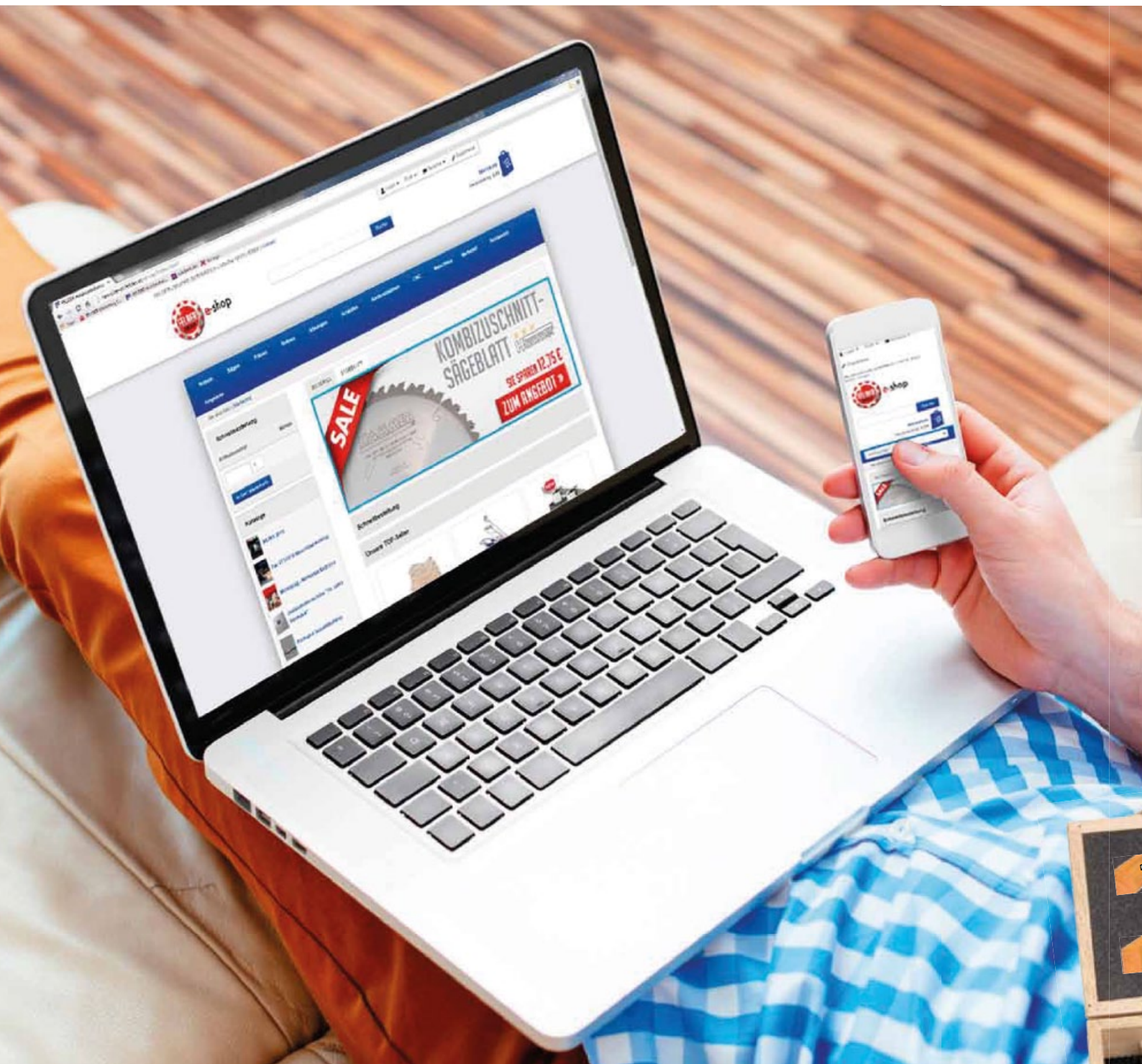


 FELDER  
Qualité et précision  
combinées

**FELDER®**

# ONLINE SHOPPING

Quand et où tu veux!



En toute simplicité, retrouvez tout l'univers Felder et découvrez plus de 2 500 outils et accessoires pour un usinage parfait du bois.



**feldershop.com**

# FELDER GROUP LA GAMME DE PRODUITS 2019

## FELDER®

Scie circulaire à format



Scies  
circulaires-  
toupies



Scies à ruban

Ponceuse à bande

Ponceuses de chants



Perceuse multi-broches  
Perceuse et mortaiseuse



Fraiseuses



Ponceuses à larges bandes



Machine à brosser

Groupes d'aspiration

Presses à briquettes



## FORMAT 4®

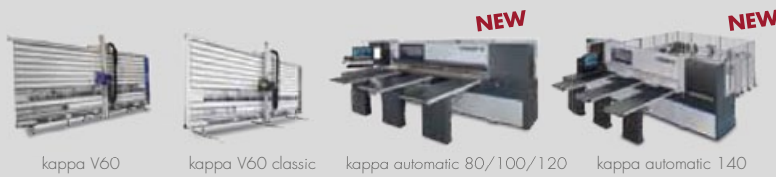
Scies circulaires et scies circulaires à format



Centres d'usinages CNC



Scies à panneaux



Plaques de chants



## Hammer®

Scies circulaires et scies circulaires à format



Raboteuses

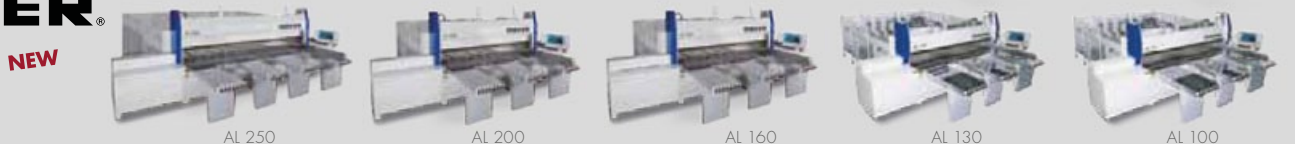


Machines combinées



## MAYER®

Scies à panneaux aluminium





# FELDER *FORMAT 4* Hammer



KF 500 professional

KF 500

## Machines combinées



CF 741 S professional

CF 741 professional

CF 741

CF 531 professional

CF 531



F 500 MS

F 500 M

## Raboteuses



AD 951

AD 941

AD 741

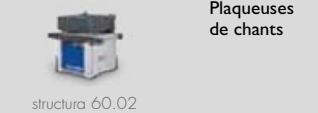
AD 531

A 951 L

A 941

D 963

D 951



structura 60.02

## Plaques de chants



G 500

G 480

G 380

G 360

G 330

G 220

FK 300

ForKa 300 S eco

ForKa 200 ECO plus

ERM 1050



RL 200

RL 160

RL 140

RL 125

FBP 50  
FBP 60  
FBP 70



AF 22 Stationnaire

AF 22 Mobile

AF 22-200 fixe

AF 22 Stand

AF 16

AF 14

AF 12



kappa 400

dual 51

plan 51 L

exact 63

exact 51

## Fraiseuses



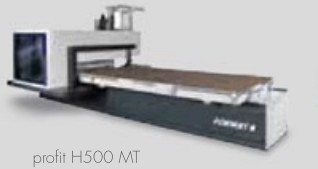
profil 92 M e-motion

profil 45 M x-motion

profil 45 M

profil 45 Z x-motion

profil 45 Z



profil H500 MT



profil H150/100



profil H80



profil H08/H08 21.31



profil H10



tempora F800 60.12  
x-motion plus/e-motion

tempora F800 60.08  
x-motion plus/e-motion

## Presses à plateaux chauffants



Presse à plateaux chauffants avec plateaux chauffants électriques Elkom® chauffage à eau chaude, chauffage au mazout, raccord au système de chauffage existant

## Ponceuses à larges bandes



findustry 1352/1353/1354

finish 1352/1353 modular

finish 1350 classic/gloss



F3

B3 perform

B3 winner comfort

B3 winner

B3 basic

## Toupie

### Scies circulaires-toupies

## Ponceuse de chants



HS 950



N4400

N3800

## Mortaiseuse horizontale

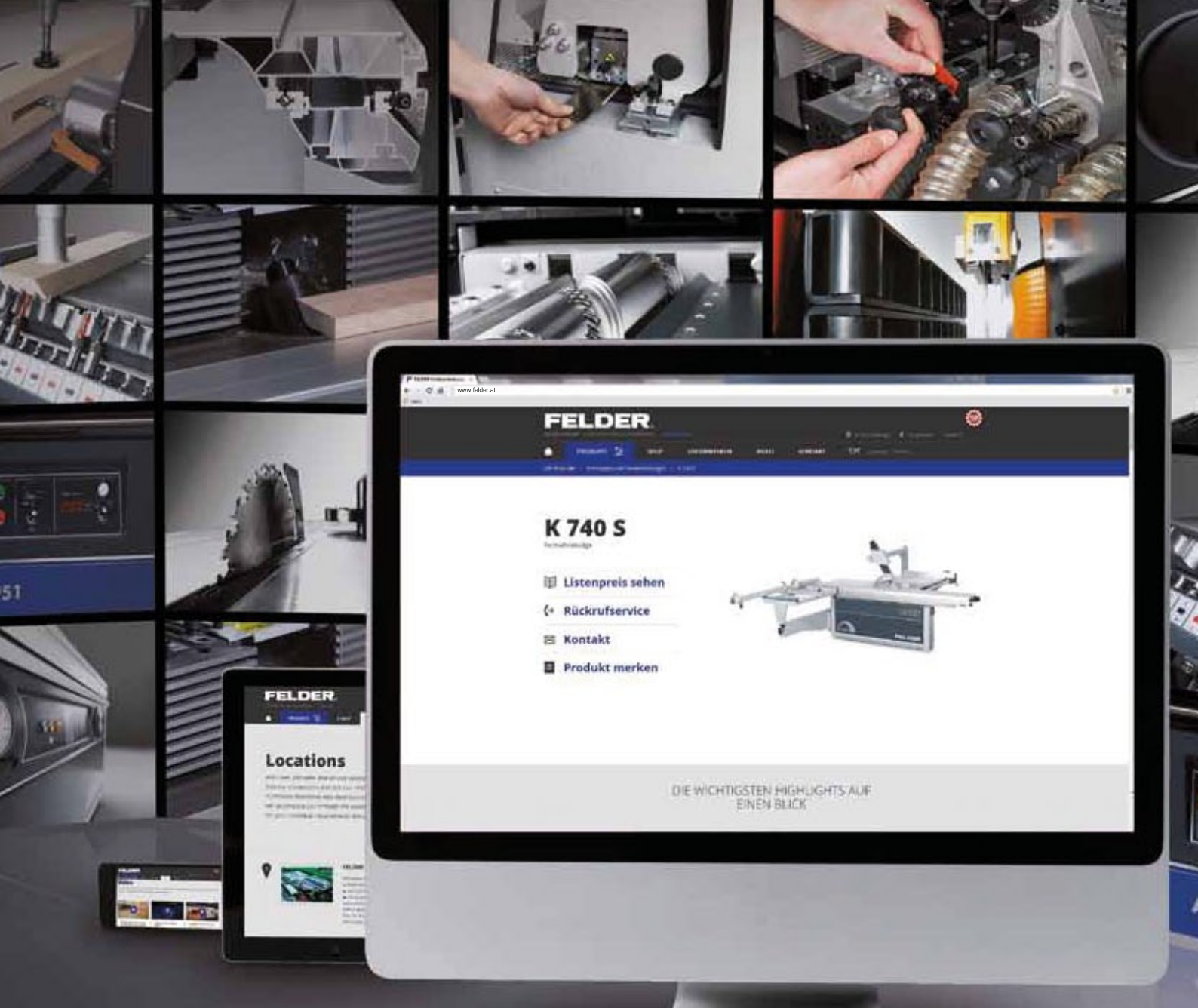


D3

## Groupe d'aspiration



S01



Rendez-nous visite sur  
Internet et découvrez :

- > toutes les machines et les prix
- > des vidéos
- > des offres immédiates
- > des outils et accessoires
- > toutes les spécifications techniques

[www.felder.at](http://www.felder.at)





# FELDER®

## FELDER Autriche

KR-Felder-Strasse 1  
6060 HALL in Tirol, Autriche  
Tel. +43 5223 58500  
Fax +43 5223 56130  
info@felder.at  
**www.felder.at**

### INFO immédiate sous:

Ⓡ Tel. +33 4 72 14 94 74  
Fax +33 4 72 14 94 75  
[www.felder-france.com](http://www.felder-france.com)

Ⓡ Tel. +41 448 72 51 00  
Fax +41 448 72 51 21  
[www.felder-suisse.com](http://www.felder-suisse.com)

Ⓡ Tel. +32 51 70 54 66  
info@dbs-machines.be  
[www.felder.be](http://www.felder.be)

A/19FE-FRE/S/1.00/19.42/



© 08/2019 · Felder® Austria  
Certaines photos de machines comptent des équipements optionnels non compris dans la configuration standard. Les illustrations peuvent être différentes à l'original. Photos symboliques Les descriptions, caractéristiques ou prix sont à tout moment susceptibles d'être modifiés en cas d'erreurs d'impression.