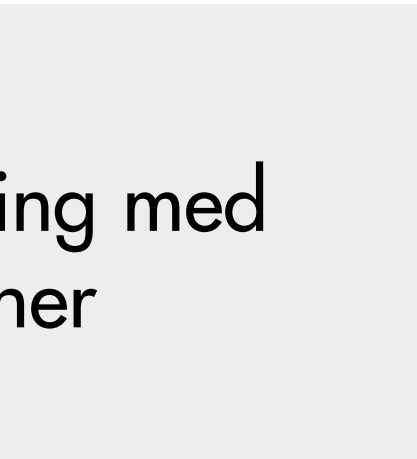
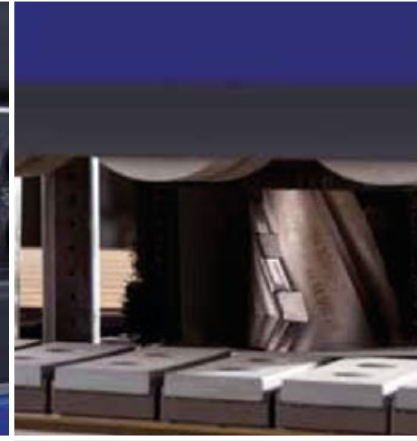
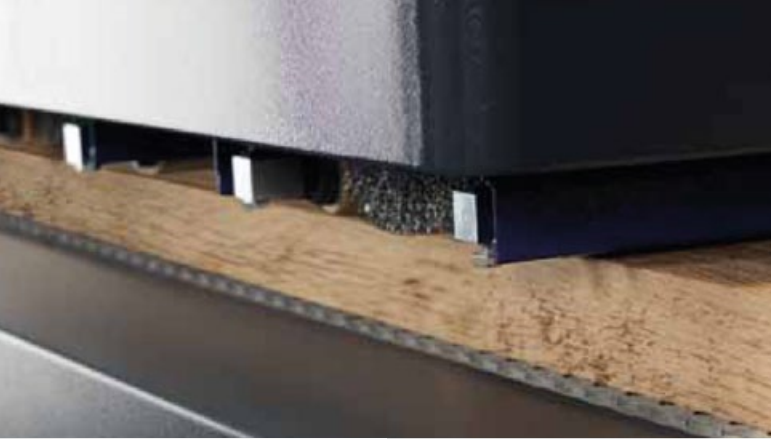


FELDER®

perfection in woodworking



MASKINER FÖR
PERFEKT TRÄARBETNING



Perfekt träbearbetning med
FELDER-maskiner





Prof. h.c. Ing. Hansjörg Felder

Felder-gruppen med huvudkontor i Hall in Tirol räknas till en av de ledande leverantörerna av träbearbetningsmaskiner för hantverk, snickeri och industri.

Med passion, övertygelse och mod att förnya följer vi som familjeföretag sedan 1956 en central filosofi: Att erbjuda våra kunder exakt den maskin de behöver.

Medarbetare i 84 länder och fler än 250 försäljnings- och serviceställen över hela världen bär denna vision med mottot "Allt ur samma hand". Trots växande globala utmaningar fortsätter vi att satsa på kvalitet och precision från Österrike.

Träbearbetningsmaskiner från Felder är sedan årtionden en garanti för perfekta resultat med utmärkt användarvänlighet. Det omfattande modellutbudet erbjuder den rätta maskinen för varje utmaning. Optimerade maskinkoncept och innovativa detaljlösningar i förstklassig bearbetning för regelbunden professionell användning. Felder maskiner garanterar perfekt träbearbetning och beslutssäkerhet i många år.

INNEHÅLL

	STANDARDMASKINER	
	Cirkelsågar	14
	Hyvla	52
	Fräsa	88
	Två-i-ett – Såg och fräsning	116
Hyvlning, sågning och fräsning i bara 2 m ²	134	

Så här hittar du
våra höjdpunkter



Endast från Felder! Unika lösningar
från Felder visas med denna symbol.

X-ROLL
10 ÅR
GARANTI

Du kan lita på det!
Felder produkter med lång garanti
har en speciell markering.



För varje utmaning!
Med denna symbol hittar
du individuell utrustning
för att uppnå alla krav.



På nolltid! Med „Quick-Set-Inuti“
kan kantlistmaskinens justeringar
till olika kanttjocklekar skapas på
bara några sekunder.

	KANTLISTMASKINER	
	Platsbesparande	154
	Kompaktklass	170
	Komplett Bearbetning	182
	Retursystem	192

	KOMPLETTERANDE MASKINER	
	Slipning	194
	Bandsågar	214
	Borrning	230
	Pressar	240
	Spånsugning, matning och verkstadsutrustning	242

FELDER, DET BÄSTA BESLUTET!

Individuella lösningar för individuella behov

Varje Felder maskin är specialbyggd för dina behov. Vi strävar efter att uppfylla era önskingar vid tillverkning av er maskin.

Du kan lita på våra träbearbetningsmaskiner

Utmärkta resultat, innovativ utveckling och strålande kvalitet, detta sätter Hammer maskinerna i en klass för sig.

Kvalitet från Österrike

Vi har fokuserat på utveckling, tillverkning och försäljning av högkvalitativa träbearbetningsmaskiner i 60 år. Banbrytande bearbetningstekniker och maskiner samt ständiga kvalitetskontroller garanterar kvalitet, precision och tillförlitlighet av din träbearbetningsmaskin.

Råd du kan lita på

Supporten börjar på Felder långt innan beslutet för köp görs. Efter en systematisk analys, kan konfigurationen för produktlösningar för kunden utföras vid en av våra teknikcentraler eller utställningslokaler. Genom att simulera kundens produktion, kunden får testa flera olika maskinkonfigurationer för att se till att de hitta den perfekta lösningen för deras individuella behov.

Alltid här för dig: FELDER Service

Specialutbildade tekniker utför leverans, installation, driftsättning och de första maskinkonfigurationerna. Detta försäkrar att er maskin kan användas produktivt redan från första dagen.

Våra kunder drar nytta av en skräddarsydd inspektion och underhållspaket och en service telefon ger omedelbart stöd. Många Felder servicecenter ser till att en Felder tekniker är nära till hands och reservdelar är tillgängliga. Kunder med datorstyrda maskiner har också möjlighet till yrkesutbildning för anställda på en rad olika program och maskinkurser.

FELDER kvalitet, er framgång!

Kvalitet av våra produkter visas i våra kunders framgång. Av den anledningen är vi alltid ute efter att arbeta tillsammans och få respons från träarbetare i snickerier och industrier. Denna information gör det möjligt för oss att ta hänsyn till de krav som ställs i maskin användningen när vi utvecklar nya maskinkoncept. Detta garanterar våra kunders konkurrenskraft.



FELDER UTSTÄLLNINGSLOKAL - UPPTÄCK EN VÄRLD FULLT AV TRÄBEARBETNINGSPRODUKTER.

I vår försäljning, service och utbildningscentral, hittar du ett stort urval av nya maskiner, verktyg, tillbehör och begagnade maskiner.



FELDER SERVICE NÄTVERK, FINNS ALLTID TILLGÄNGLIG FÖR ER!

Tillgången till moderna träbearbetningsmaskiner är en viktig påverkande faktor på produktiviteten och lönsamheten för ett företag. Felder servicenätverk säkerställer operativa beredskap på dina maskiner och garanterar konstant precision.

Med Felder servicenätet kan du få individuella all-around tjänster för att uppnå perfekt träbearbetnings resultat redan från början. Professionella råd, omedelbar hjälp och service på plats, bra tillgång till maskiner, mindre spilltid, optimal retentionsvärde och låga kostnader-vår service för din framgång.

Vi har fokuserat på utveckling, tillverkning och försäljning av högkvalitativa träbearbetningsmaskiner i 60 år. Idag är Felder en bästsäljare inom träbearbetningsmaskiner. Världen över.

Specialtränade service personal finns alltid tillgängliga för att ge er råd. Vid akuta ärenden, kan ni ringa till vår servicetelefon för direkt hjälp.



FELDER KUNDER - DRIVNA AV PASSION



"Ett måste i varje snickeri!" "Med de tyrolska kvalitetsprodukter från Felder Group, upplever du den lokala utförande med varje arbetsmoment."

Adi Egger, Hall in Tirol

"De nya maskinkonfigurationerna genomfördes mycket snabbt och kompetent av Felder. "Produktiviteten och kvaliteten ökade omedelbart på resultaten."

Matthew Elton, London (UK)


"Producering av fönster har aldrig varit så enkelt och effektivt!"
"Tack vare dessa maskinerna har mitt företag fortsatt växa."

Christophe Ettwiller, FRA



Varje dag, beslutar sig träarbetar för en träbearbetningsmaskin från Felder. Med detta beslut blir de inte bara en kund utan en ambassadör för perfekt träbearbetning.





Besök oss online
och läs mer om:

- > Alla våra maskiner och priser
- > Videon
- > Kampanjer
- > Verktyg och tillbehör
- > All teknisk information

www.felder.at





www.felder.at

FELDER

Produkte

PRODUKTE SHOP UNTERNEHMEN VIDEO KONTAKT

Alle Produkte > Kreisläufe und Formatkreisläufe > K 740 S

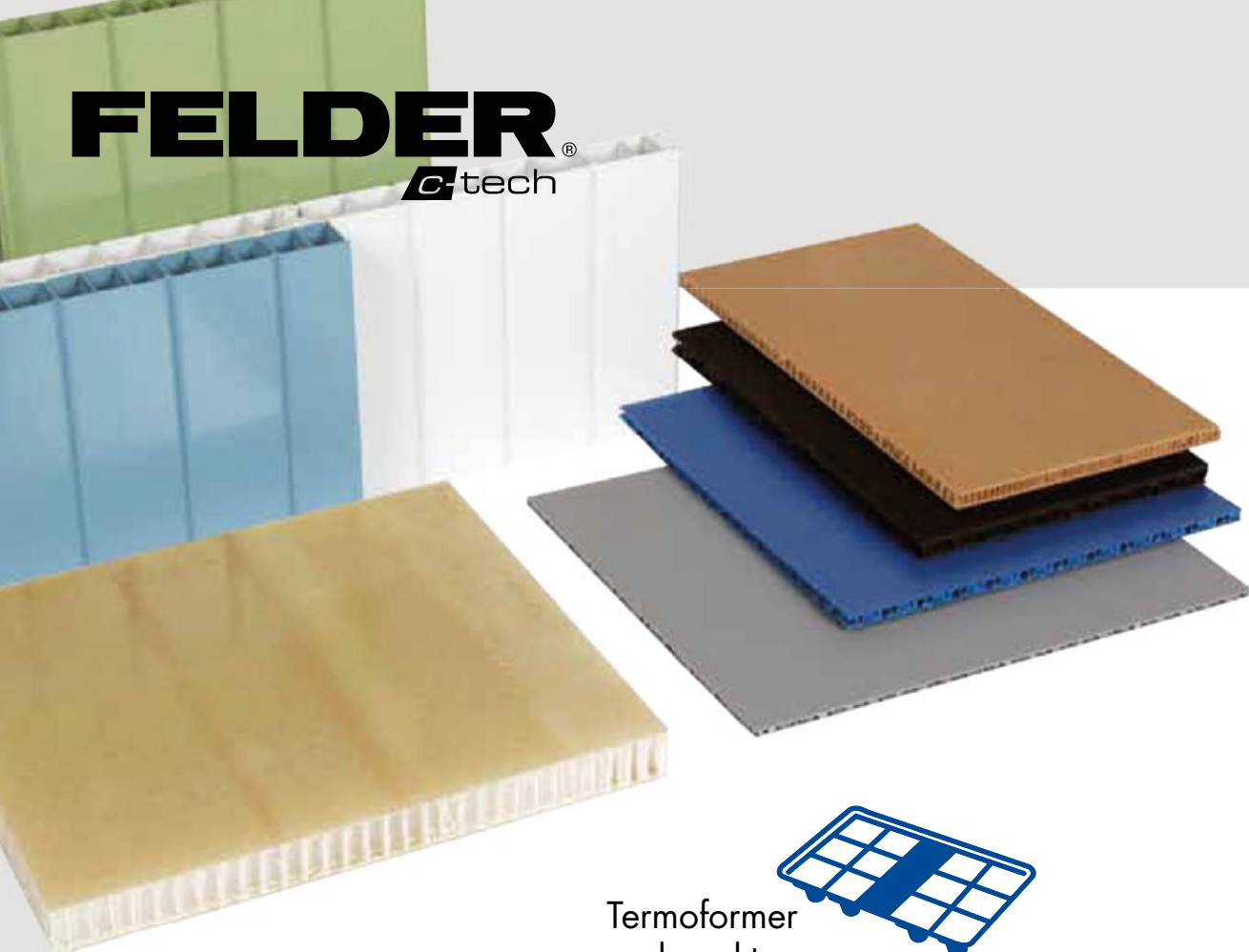
K 740 S

Formatkreisläufe

-  [Listenpreis sehen](#)
-  [Rückrufservice](#)
-  [Kontakt](#)
-  [Produkt merken](#)



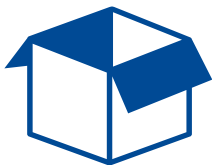
DIE WICHTIGSTEN HIGHLIGHTS AUF EINEN BLICK



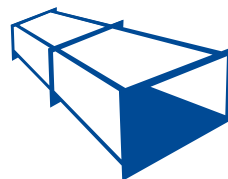
Termoformer
och verktyg



Förpackningsteknik



Behållare-, luftkanal-
och anläggningskon-
struktion



Individuellt avstämda
tillverkningsprocesser för
plast- och verktyg, tillbehör
sågning, uppdelning,
tillskärning fräsning, profiler
spånsugar, avdammning
kompositbearbetning

Modellbyggnad



ABC
Ljus- och
reklamteknik

Yacht- och skeppsbyggnad



Fasadbyggnation





C-TECH – MOD TILL INNOVATION

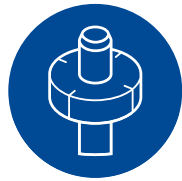
Ööverträffade maskinkoncept för spånavvisande bearbetning av plast och kompositmaterial. Individuellt avstämd för optimerade tillverkningsprocesser med högsta produktivitet och mer vinst.



FRÅN IDÉ TILL FÄRDIG PRODUKT



sågning,
uppdelning &
tillskärning



fräsning &
profilera



spånsugar &
avdammning



verktyg &
tillbehör



Justersågar

K 940 S/x-motion

Sida 16



K 740 S

Sida 20



K 740 P/K 740

Sida 22



K 700 S

Sida 24



K 700 P/K 700

Sida 26



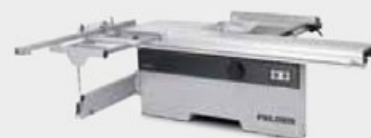
K 540 S

Sida 28



K 500 S

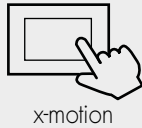
Sida 30



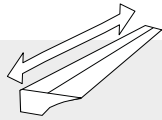
K 500 P/K 500

Sida 32

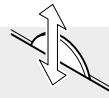


**Motor**5,5–10,0 HK
(4,0–7,35 kW)**Axeljustering**

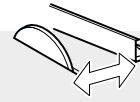
x-motion

**Såglängd**

2050–3700 mm

**Såghöjd**

133 mm

**Klyvbredd**

800–1250 mm

7,5–10,0 HK
(5,5–7,35 kW)

Power-Drive

2500–3700 mm

140 mm

800–1250 mm

7,5–10,0 HK
(5,5–7,35 kW)

Power-Drive

2050–2500 mm/
1300–2500 mm

140 mm

800–1250 mm

5,5–10,0 HK
(4,0–7,35 kW)

Power-Drive

2500–3700 mm

104 mm

800–1250 mm

4,0–10,0 HK
(3,0–7,35 kW)

Power-Drive

2050–2500 mm
1300–2500 mm

104 mm

800–1250 mm

7,5 HK
(5,5 kW)

2500–3200 mm

140 mm

800–1250 mm

5,5–7,5 HK
(4,0–5,5 kW)

2500–3200 mm

104 mm

800–1250 mm

4,0–5,5 HK
(3,0–4,0 kW)2050–2500 mm
1300–2050 mm

102 mm

800–1250 mm

K 940 S x-motion

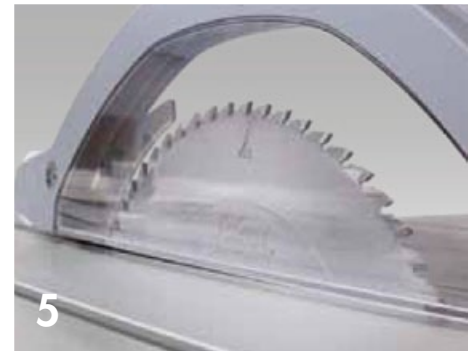
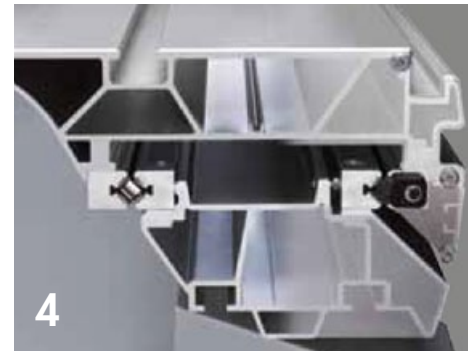
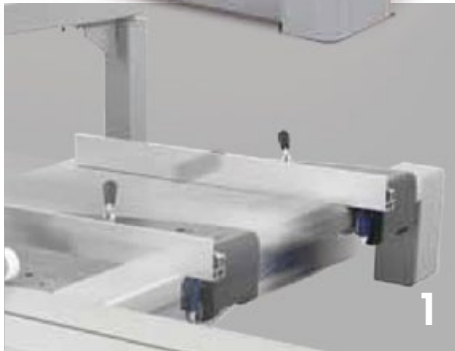


Toppmodellen för de högsta kraven

Specialmodellen med innovativa kontroллеlement, smarta detaljlösningar och högsta användarvänlighet. Den stora dimensionerade sågenheten möjliggör stora klingdiametrar och maximal kraftöverföring i alla tre hastigheter. CNC-styrningen via 5,7" (145 mm) färgpekskärm på kontroll-

panelen ger professionell produktivitet: positionsstyrning för sågbladshöjd och -vinkel, automatisk korrigering av snitthöjd vid lutning, visning för sågbladsvartal, styrning för steglöst sågbladsvartal (tillval), positionsstyrning för klyvanhåll med automatisk måttkorrigering vid lutat sågblad (tillval).

Justersågar 900 SERIE



- 1 Klyvanhåll med positionsstyrning
- 2 Standard LCD-bildskärmsstyrning med pekskärmfunktion
- 3 Sågbladsutbytning utan verktyg
- 4 "X-Roll" justerbord
- 5 Saghöjd 133 mm, 3 varvtal (3500/4500/5500 v/min)



FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal


- 6 Automatisk ritsaggregat

K 940 S

www.felder.at



- 1 "X-Roll" justerbord
- 2 "Easy-Glide" lutbar segment guide
- 3 Automatisk ritsaggregat
- 4 3 varvtal
- 5 Digital skärm
- 6 Byte av klinga utan verktyg

 **FELDER**
Kvalitet och precision
i ett nötskal

Varje maskinförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

Justersågar **900 SERIE**

Premiumkvalitet till bästa pris

Toppmodellen av Felder justersågar imponerar med sin moderna design och övertygar genom långvarig precision och extrem prestanda. Det stora cirkelsågaggregatet möjliggör stora klingdiametrar (400 mm), en snitthöjd på 133 mm och maximal kraftöverföring vid alla tre varvtal. Individu-

ell utrustning, K 940 S imponerar med helt elektronisk sågbladshöjd- och vinkelinställning, ett ritsaggregat med höjjustering, justerbord till 3700 mm och stora teleskopbord. Det elektromotoriska klyvanhålllet kan svängas bort och flyttas med en noggrannhet på en tiondels millimeter.

K 740 S

www.felder.at



- 1 „X-Roll“ justerbord styrningssystem
- 2 "Easy-Glide" vridsegment-styrssystem
- 3 "Power-Drive" K2 helelektronisk justering
- 4 Cirkelsågaggregat med 140 mm snitthöjd, ritsaggregat Ø 120 mm
- 5 Fjärr PÅ direkt på justerbordet

FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

Justersåg **700 SERIE**

Stora såghöjder, kompakt storlek och hög användarvänlighet

Den nya Felder K 740 S övertygar med kombinationen av prestanda och komfort i en platssparande, solid design. Den kännetecknas av ett stort och kraftfullt cirkelsågaggregat med en maximal såghöjd på 140 mm vid användning av ett

Ø 400 mm sågblad. Det är även möjligt att använda ett eldrivet ritsaggregat med Ø 120 mm i kombination med en huvudklinga med Ø 315 mm. Så blir även snitt i material med känslig yta lekande lätt.

K 740

K 740 P



Flexibla lösningar för individuella utmaningar

Höga krav på prestanda och användarvänlighet och önskan om en kompakt design uppfylls utan kompromisser. Det avancerade cirkelsågaggregatet med den patenterade vridsegmentstyrningen "Easy-Glide" imponerar med 140 mm såghöjd vid användningen av ett Ø 400 mm sågblad. Det elektriska ritsaggregatet för ritsklingor med en diameter

på 120 mm kan användas i kombination med ett Ø 350 mm cirkelsågblad.

Även perfekt för bearbetning av NE-metaller, plaster och kompositmaterial: På begäran kan K740 modeller utrustas med steglös varvtalsreglering och minimalmängdssmörjning.

Justersåg 700 SERIE



1



3



4



2





5

- 1 Notfräsning med sågen
- 2 "X-Roll" justerbord styrningssystem
- 3 "Easy-Glide" vridsegment-styrssystem
- 4 Cirkelsågaggregat med 140 mm snithöjd, ritsaggregat Ø 120 mm
- 5 Sprayenhet för bearbetning av lättmetaller och plast
- 6 Nytt: steglöst varvtal

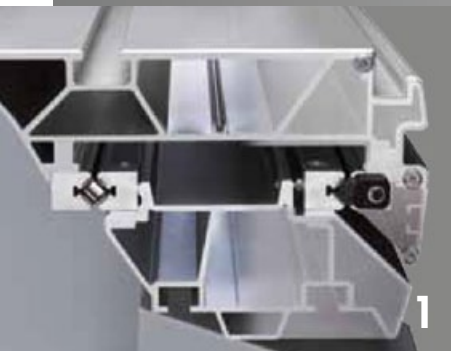


6



 FELDER
Kvalitet och precision
 i ett nötskal

K 700 S

www.felder.at



- 1 "X-Roll" justerbord styrningssystem
- 2 "Easy-Glide" lutbar segment guide
- 3 Fjärr PÅ brytare, direkt på justerbordet
- 4 "Power-Drive" K2
Full elektronisk justering
- 5 Styrt klyvanhåll
- 6 Geringsanhåll med skärlängd

 FELDER
Kvalitet och precision
 i ett nötskal

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

Justersåg **700 SERIE**

Garanterad FELDER kvalitet för varje skärning

K 700 S justersåg från Felder imponerar med den unika teknologin och användar-komforten under bearbetning med stora arbetsstycken. Effektivitet och precision garanteras av de kraftiga formatborden 1300 och 1500, även vid hög belastning.

Det innovativa sågaggregatet med precision från ett styrningssystemet som försäkrar exakt vinkeljustering och precis höjdjustering. Detta är bara ett av många Felder detaljer som försäkrar en perfekt träbearbetning.

K 700

K 700 P



En klass för sig!

Precision på K 700 justersåg och K 700 Professional bänksåg uppfyller högsta träbearbetningskraven med intelligenta innovationer och högkvalitativa komponenter. "X-Roll" justerbordssystem och teleskopbord,


svängbar overhead sågskydd (tillval) samt "Power-Drive" sågenhet kontroll för höjd och vinkeljustering (en tiondels millimeter), allt detta samverkar till att erbjuda effektivitet och användarkomfort.

Justersåg 700 SERIE



- 1 Räffling med sågen
- 2 "X-Roll" justerbord styrningssystem
- 3 "Easy-Glide" lutbar segment guide
- 4 Digital skärm
- 5 "Power-Drive" K2
Full elektronisk justering
- 6 Nyhet: Steglöst varvtal



 FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal

K 540 S

www.felder.at



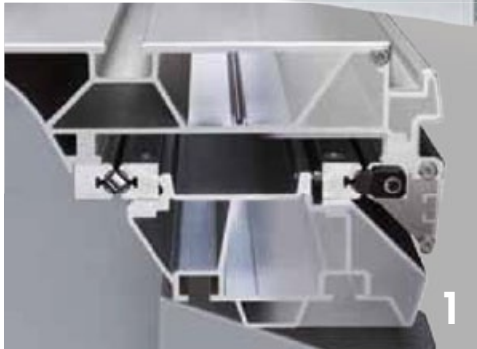
Den kompakta justersågen för höga krav

Utvecklingen av den beprövade justersågen med ännu mer effektivitet och 140 millimeter såghöjd.

Felder K 540 S justersågen i sin nyutgåva med ett vidareutvecklat cirkelsågaggregat ger imponerande 140 mm

såghöjd vid användning av ett 400 mm sågblad. Det elektriska ritsaggregatet för ritsklingor med en diameter på 120 mm kan användas för professionell produktivitet av högsta klass i kombination med ett 350 mm cirkelsågblad.

Justersåg 500 SERIE



1 "X-Roll" justerbord styrningssystem

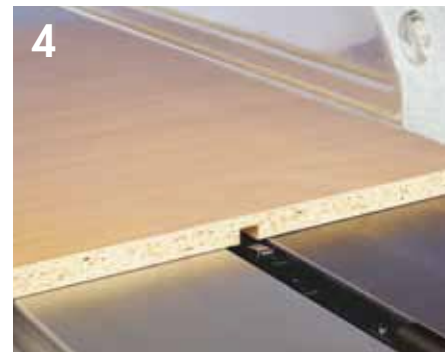


2 "Easy-Glide" vridsegment-styrssystem

3 Snitthöjd 140 mm, sågblad Ø max. 400 (350 mm), ritsaggregat Ø 120 mm



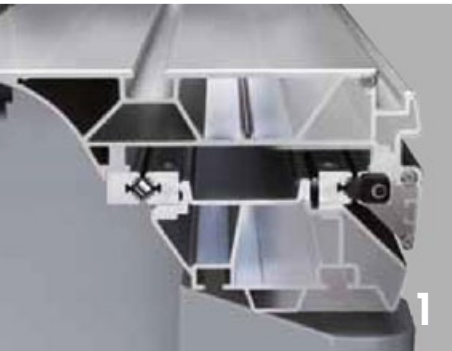
4 Notfräsning med sågen



FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal

K 500 S

www.felder.at



FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal

- 1 "X-Roll" justerbord styrningssystem
- 2 "Easy-Glide" lutbar segment guide
- 3 Såghöjd 104 mm
Sågblad Ø 315 mm
- 4 Rälling med sågen

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

Justersåg **500 SERIE**



Den nya "lilla" justersågen

Låt dig inte luras av den blygsamma exteriören hos Felder K 500 S. Den här justersågen är trots sin storlek ett riktigt kraftpaket. Den innovativa cirkelsågaggregatet med den lutbara sågklingan och en dubbel precisionsupphängning för exakt inställning av vinkel och höjd, garanterar K 500 S en ny dimension av effektivitet.

Med den inbyggda, elektriskt styrda ritsklingan med \varnothing 120 mm blir även snitt i material med känslig yta lekande lätt. I hjärtat av Felder K 500 S befinner sig det kraftfulla cirkelsågaggregatet en cirkelsågaxel, som tillåter ett sågblad med upp till \varnothing 315 mm vid användning av ritsaggregatet.

K 500 K 500 P

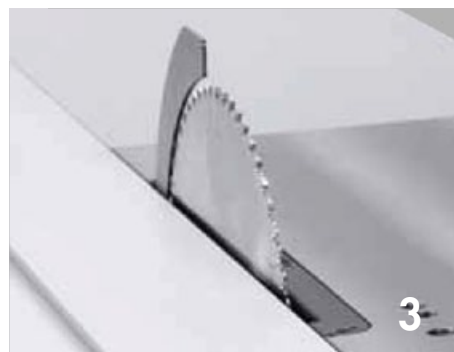
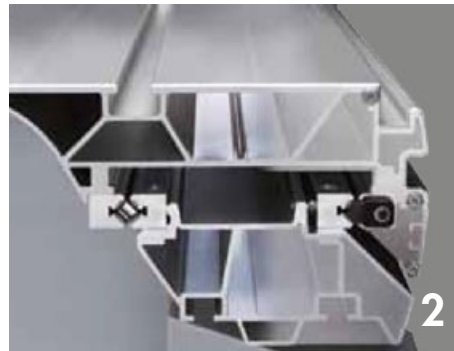


Prisvärd pretanda för pengarna



Felder K 500 är en prisvärd cirkelsåg för professionell träbearbetning. Den lutbara sågklingan, professional anhäng och patenterade aluminium justersåg "X-Roll" med 10 års garanti, garanterar tillförlitlighet, stabilitet och utmärkta resultat.

Med 2050 mm justerbord och 1100 mm teleskopbord inkluderat i professional paketet, är K 500 en del av industri serien.

Justersåg 500 SERIE



- 1** Räffling med sågen
- 2** "X-Roll" justerbord styrningssystem
- 3** Såghöjd 102 mm
Sågblad Ø 315 mm

 FELDER
 Kvalitet och precision
i ett nötskal

Vridsegment "Easy-Glide"



only by
FELDER

Den patenterade lutsegmenten "Easy-Glide" finns i Felder 700 och 900 serierna för såg och fräsaggregat samt Format-4. Dessa uppfyller de högsta kraven hos både små och stora industrier. En exakt, guidad, dubbelsidig support garanterar maximal lastbärande och toleransfri lutning, denna är dessutom helt underhållsfri. En mycket slitstarkt syntetmaterial finns i handboken för lutningssegmentet. Detta skapar en mjuk rörelse och en långvarig precision. Styrsystemet ett syntetiskt material beprövat inom flyg- och låskonstruktion, fungerar utan krav på smörjning och är helt resistent mot damm. Med 6 års garanti kommer den här komponenten från Felder som är pålitlig i många år framöver.

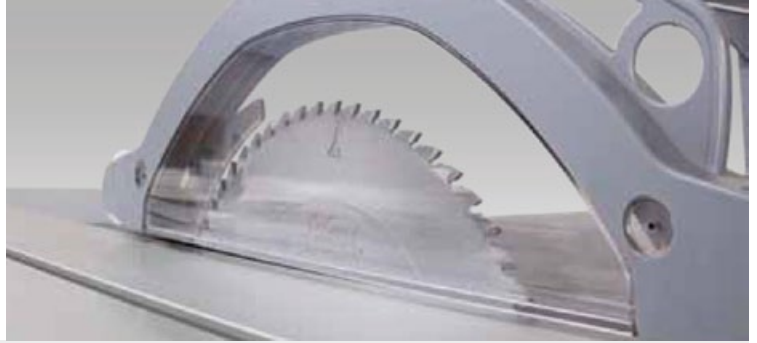
EASY-GLIDE

6 ÅR
GARANTI

Detta ger följande fördelar:

- > Exakt, dubbelsidig styrröd
- > Maximal lastkapacitet
- > Spelfri lutning
- > Opåverkad av damm
- > Helt underhållsfri
- > Helt Smörjfri

Justersågar



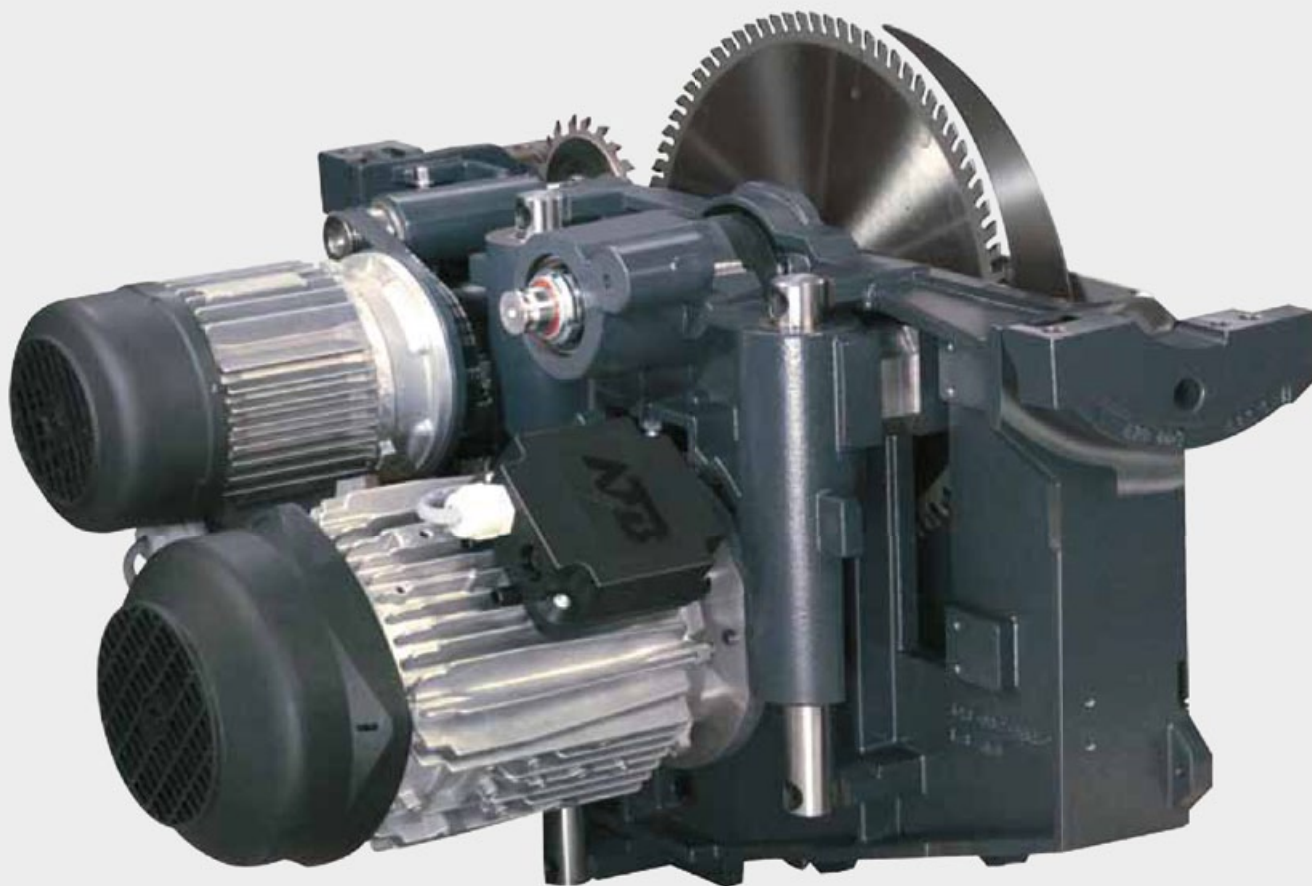
The FELDER "133" sågenhet



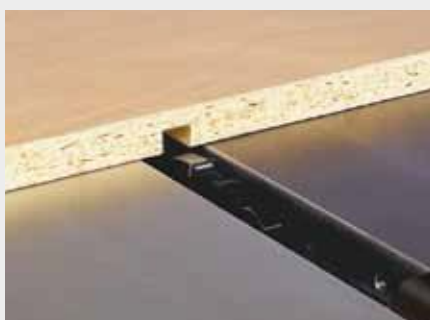
Det stora gjutjärnsaggregatet erbjuder inte bara maximal kraft och precision utan också extremt effektivitet och jämn körning.

- > Gjutna aggregat tillverkade av massivt gjutjärn utan svetsfogar. Stabiliteten och säkerheten ökas som ett resultat
- > 133 mm skärhöjd med en 400 mm sågblads diameter
- > Elektriskt höjdjustering
- > Alternativt: Elektrisk vinkeljustering med digital LED skärm
- > Styrssystem på höjdinställningen
- > Maximal kraftöverföring genom POLY-V remarna och motytan
- > 3 hastigheter: 3,500/4,500/5,500 rpm
- > Optimal extraktion med ett helt slutna sågaggregat och under bordsförlängningssystemet
- > Stora, dubbla kullager

The FELDER "104" sågenhet



Det avancerade cirkelsågaggregatet med den patenterade vridsegmentstyrningen "Easy-Glide" imponerar med 140 mm såghöjd vid användningen av ett Ø 400 mm sågblad. Det elektriska ritsaggregatet för ritsklingor med en diameter på 120 mm kan användas i kombination med ett Ø 350 mm cirkelsågblad.



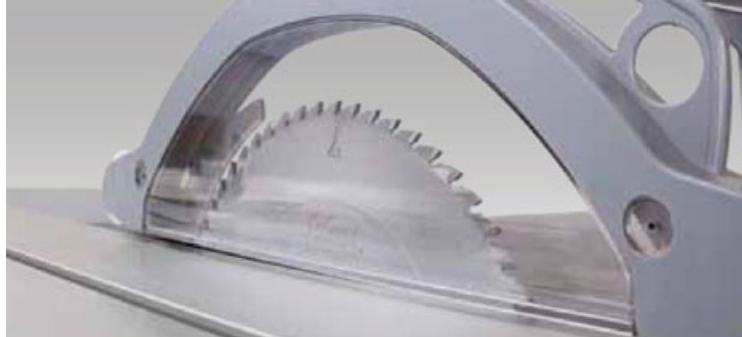
- Såghöjd 140 mm vid sågbladets diameter 400 mm
- Elektronisk höjjustering av sågbladet ("Power-Drive" K1)
- Elektrisk höjd- och vinkeljustering av sågenheten med LED skärm ("Power-Drive" K2)
- Precision linjära guider försäkrar exakt höjjustering
- Optimal spänupptagning genom den helomslutande utsugskåpan
- Storskalig, dubbla kullager

Alternativ: Spår vid användning av såg

- > Borttagningsbar fläns
- > Borttagningsbar bordinsats
- > Användning för slitsverktyg upp till 19,5 mm i bredd



Justersågar



Styrning av justersågen med en noggrannhet på en tiondels millimeter
Top class FELDER användarkomfort



K 940 S x-motion, upp till 5 positionerbara axlar

CNC-drivkontroll med 5,7" LCD färgskärm

(145 mm) positionerad i en overhead kontrollpanel

- > Automatisk skärdjup under lutning
- > Skärm för såghastighet
- > Positioneringskontroll av klyvanhållet med automatisk korrigeringsmätning när sågbladet är i en vinkel (tillval)
- > Alla funktioner kan justeras i touch kontrollets läge
- > 99 minnespositioner i verktygsdatabasen

upp till 5 positionsbara axlar

- > Höjdkontroll för sågbladet
- > Lutkontroll för sågbladet
- > Precisions positionering för fräsanhållet
- > 9x 99 besparingsprogram, mätning
- > 2 axlig ritsenhet som ett alternativ



Konstant noggrannhet med "Power-Drive" K2

Den helt elektriska "Power-Drive" K2 kontroll erbjuder exakt justering och noggrannhet. Sågbladets höjd och vinkelinställningarna kan justeras från ratten, fin inställningarna utförs med en tiondelsmillimeter med en tryckknapp. En LED skärm visar det aktuella värdet direkt från kontrollpanelen.



Bekväm precision med "Power-Drive" K1

Justering med en exakthet på en tiondelsmillimeter manuell justering av sågklinga finns också som tillval med en skärm för maximal precision.



Din Felder, lika individuell som du!

Utrustningsmöjligheter	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Handveg	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	-
"Power-Drive" K1	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	S
"Power-Drive" K2	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○

S ... Standard funktioner ○ ... Tillval - ... inte tillgängligt

Byte av sågblad utan verktyg "Easy-Lock"

Världsunik i sitt slag

only by
FELDER



Byt sågblad utan verktyg och absolut säkert på rekordtid. Det underhållsfria snabbväxlingssystemet för sågblad "Easy-Lock" erbjuder världsunik användarvänlighet.

Tack vare det patenterade kraftöverföringssystemet uppnås flänsens erforderliga tryckkraft. Spännsystemet är absolut underhållsfritt och erbjuder premiumkomfort under många år: Utan ansträngning byter du sågklingor med bokstavligen ett enda handgrepp. Inget mer letande efter verktyg, inga slitna monteringskruvar eller skador orsakade av halkning vid sågklingsbyte - garanterat absolut säkerhet och maximal produktivitet med "Easy-Lock"!

Enkel, säker & snabb - "Quick-Lock" sågbladsklämning

Som alternativ till världens enda verktygslösa Felder snabbutbytessystem för sågblad "Easy-Lock" är nu spännsystemet "Quick-Lock" tillgängligt, som garanterar enkelt och snabbt byte av sågblad med bara ett arbetsverktyg.

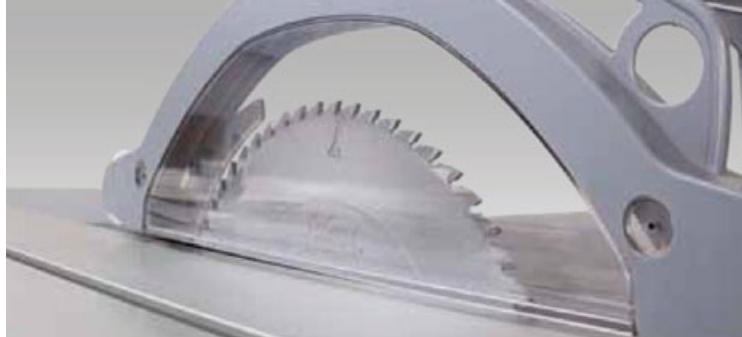


Utrustningsmöjligheter	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
"Easy-Lock" snabbväxlingssystem för sågblad	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○
Sågbladsklämning "Quick-Lock"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○
S ... Standard funktioner ○ ... Tillval - ... inte tillgängligt											



Din Felder,
lika individuell
som du!

Justersågar



FELDER ritsaggregat



Ritsaggregat

För spånfria skär på laminerade paneler. Sågklingan kan bli mekaniskt eller elektriskt driven och kan justeras på höjd och sidolägen.

Classic: Med en extra motor, kan den eldrivna sågen bli oberoende av huvudsågbladet. Den vertikala och horisontella justeringen av sågbladet utförs manuellt.

Automatisk K 940 S: Höjdjusteringen av det motordrivna sågbladet kan göras elektriskt med ratten, medan sidoinställningar görs manuellt. När sågklingan startar flyttar den automatiskt tillbaka till sitt vertikala läge och flyttar sedan tillbaka under sågbordet när den stängs av. Förstklassig komfort!

Synlig säkerhet, ritsaggregat med funktionsindikator

En röd LED-remsa indikerar nu ritsaggregatets drift och ger därmed högre säkerhet på arbetsplatsen. (Tillval)

Ritsaggregat med 2 axlars styrning: Ritsklingans höjd och position i sidled ställs bekvämt in via kontrollpanelen. Ritsklingans data kan sparas i databasen som är specifik för varje sågblad. När sågbladet används, kommer ritsklingan flyttas automatiskt till position.

Utrustningsmöjligheter	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Ritsaggregat	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Ritsaggregat Automatic	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○
Ritsaggregat med funktionsindikator	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○
2-axligt ritsaggregat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○

S ... Standard funktioner ○ ... Tillval - ... inte tillgängligt

FELDER justerbord

Oöverträffat lätt gång och precision

only by
FELDER

X-ROLL
10 ÅR
GARANTI

Stabilitet

Helt vridstvt på grund av den fasta profilkonstruktionen.

Det fantastiska justerbordet.

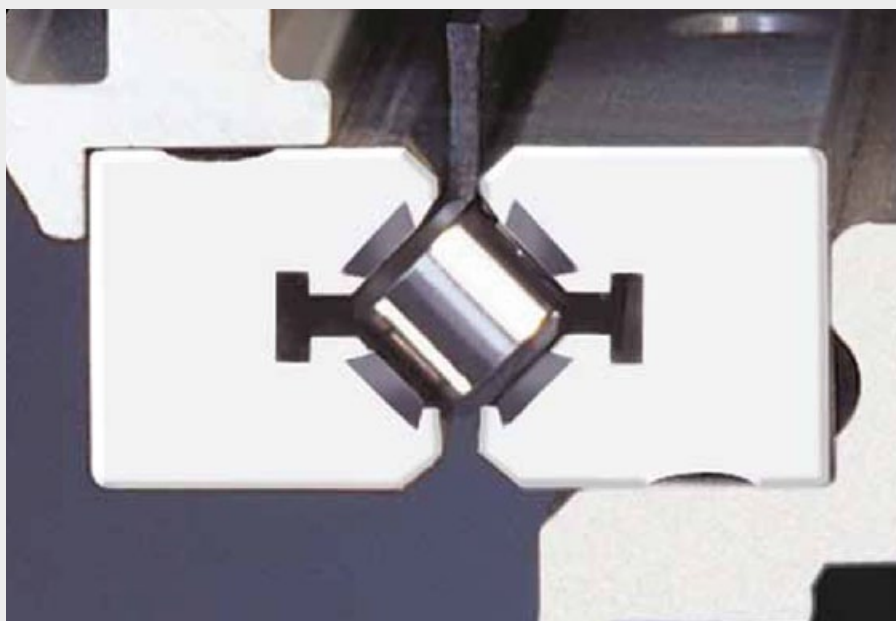
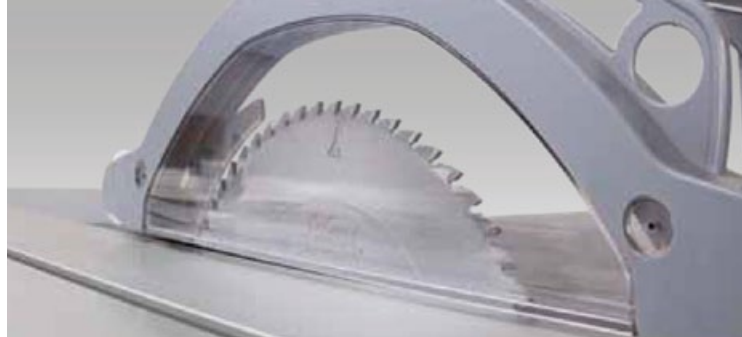
Oövervinnlig på precision och smidighet!

Stor dimensionerad och utformad med hög användning i åtanke är justerbordet av aluminium på "X-Roll", en högt utvecklad teknik för Felders justerbord. X-formen ("X-Roll") är tillverkad så att belastningen optimalt fördelar belastningen på alla sidor. Den linjära ytan av stålvalsar som körs på den härdade och malda styrytan garanterar oslagbar precision och jämnhet. "X-Roll" garanterar kvalitet och precision som förväntas från din justersåg. Ännu en anledning att välja Felder: Tio års garanti för att försäkra vår hållbarhet för "X-Roll".



Din Felder,
lika individuell
som du!

Justersågar

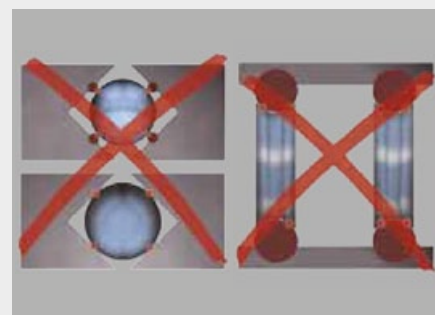


Hållbarhet:

Långvariga bordsguider med Felders linjära styrsystem: Ingen kontakt med rullager.

Detta ger följande fördelar:

- Extremt jämn, hård styrningssystem. Ingen kontakt med rullagrena!
- Dammskydd på styrsystemet, säkerställer dammfria och rena guider!
- Härdade och slipade styrspar.



Skyddad från smuts:

Skyddad mot damm till den speciella "12-vikt" torksystemet

- > 4 borstar
- > 8 silikon torkare

Underhållsfri:

Underhållsfri och skyddad från damm på grund av de täckta guiderna som är vända inåt.

Andra styrsystem med gemensamma kontaktpunkter.

Utrustningsmöjligheter	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Justerbord, 1300 mm* ¹⁾	S	-	-		S	-	-	S	-	-	-
Justerbord, 1550 mm*	O	-	-		O	-	-	O	-	-	-
Justerbord, 2050 mm* ¹⁾	O	S	-		O	S	-	O	S	-	O
Justerbord 2500 mm*	O	O	S		O	O	S	O	O	S	S
Justerbord, 2800 mm* ¹⁾	-	-	O		-	-	O	-	-	O	O
Justerbord, 3200 mm* ¹⁾	-	-	O		-	-	O	-	-	O	O
Justerbord, 3700 mm*	-	-	-		-	-	O	-	-	O	O
Start av huvud/ritsklinga på justerbord	-	-	-		O	O	O	O	O	O	O

S ... Standard konfiguration O ... Alternativ - ... inte tillgänglig
 * ... Skärlängd med teleskopbord för en maximal skärhöjd ¹⁾ ... Justerbord som standard

Justerbord med handtag som standard

På begäran ökar vi er användarkomfort och förkortar era arbetsvägar med på- och av-knappar direkt på justerbordet.



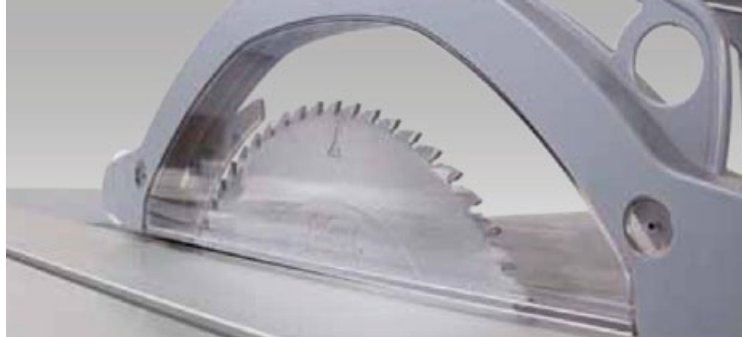
Justerbord med handtag

- > Skärlängd 1550 mm
- > Skärlängd 2500 mm
- > Skärlängd 3700 mm



Din Felder,
lika individuell
som du!

Justersågar



Den nya FELDER svängbara sågskyddet Ren flexibilitet



Maximal arbets säkerhet och flexibilitet vid bearbetning av stora arbetsstycken: Det nya överhängande sågskyddet från Felder går snabbt och enkelt att svänga bort och finns alltid där, när det behövs.



Mer utrymme: Optimerad rörkoppling
Den optimerade rörkopplingen garanterar att det alltid finns nog med utrymme och en ren arbetsyta.

Utrustningsmöjligheter	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Rörkoppling	○	○	○	-	○	○	○	-	-	-	-
Övre sågskydd	○	○	○	S	○	○	○	S	S	S	S

S... Standard funktioner ○... Tillval -... inte tillgängligt

Teleskop/formatbord

För alla utmaningar



Format/teleskopbord "1300" och "1500"

Rullen på slutet av teleskopbordet garanterar en jämn pålastning av arbetsstycken (från serie 700) Telesköpanhåll kan flyttas till valfri position mellan 90° och 45°.

För dig som behöver mer support, får du 1500 istället för 1300 utan extra kostnad.

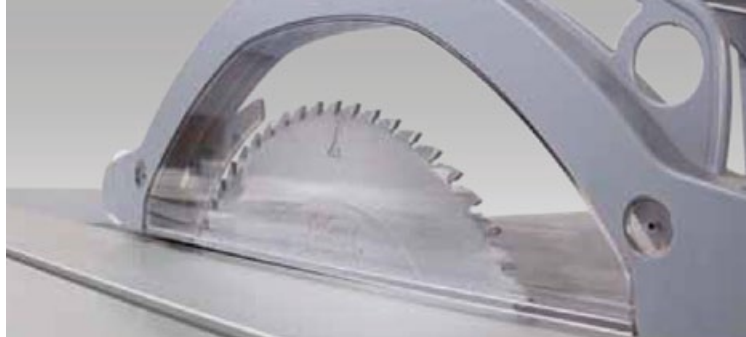
Format/teleskopbord 1100

(Standard på professional modellerna) Teleskopbordet gör det så mycket enklare att bearbeta stora och tunga arbetsstycken vid användning av justerbod. Det finns fyra kullagrade styrrullar i teleskopbordets arm för maximal precision och effektivitet.

Utrustningsmöjligheter	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Teleskopbord 1100	○	S	-	-	○	S	-	○	S	-	-
Teleskopbord 1300	○	○	S	S	-	-	-	-	-	-	-
Teleskopbord 1300 med stödrulle för arbetsstycket	-	-	-	-	○	○	S	○	○	S	S
Teleskopbord 1500 med stödrulle för arbetsstycket	-	-	-	-	-	-	B	-	-	B	B

S... Standard funktioner ○... Alternativ - ... inte tillgänglig W... Alternativ tillgänglig utan extra kostnad

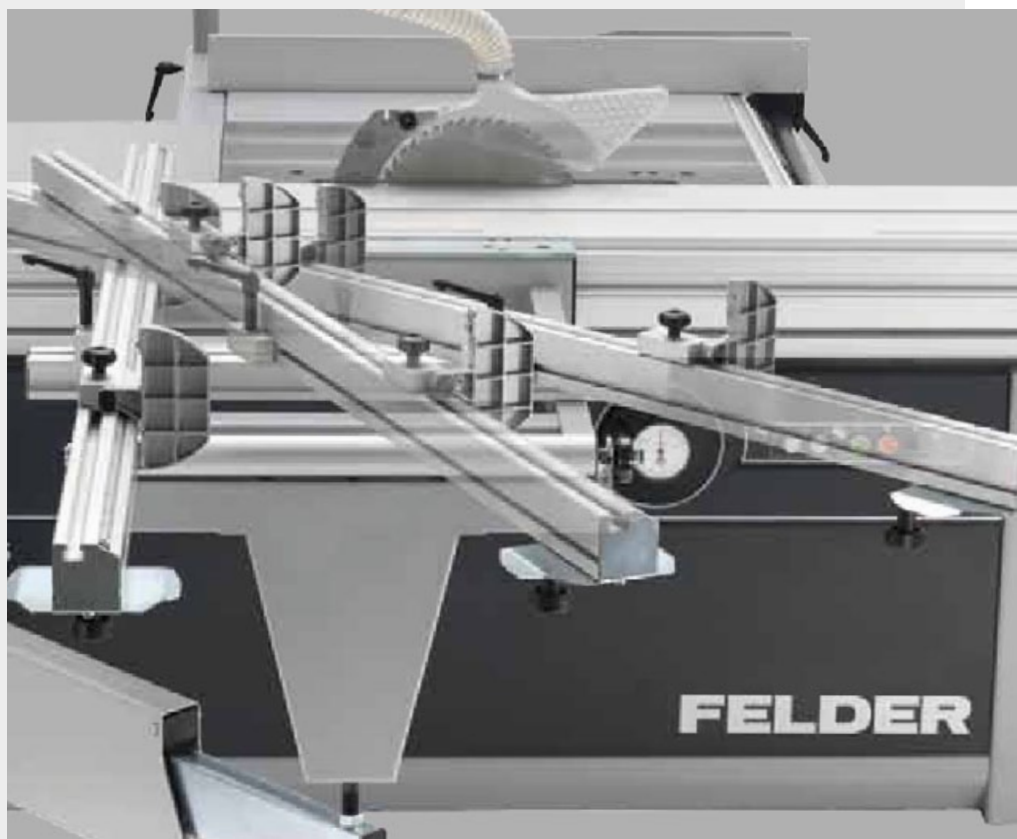
Justersågar



Teleskopanhållet

Exakt kap- och gersågning

Teleskopbordets anhåll med den justerbara längd för upp till 2600 mm kan flyttas till vilken position som helst mellan 90 och 45. Om det behövs, finns indexsystemet som ett tillval med låspunkter vid 5 intervaller.



Det stora kaphållet stoppas, den är konstruerad så att tungan på stoppet passar perfekt till anhållets spår. Detta håller stoppet stadigt på plats för både raka och snäva vinkelade nedskärningar.



Alternativ: Digital kaphåll med inställningar till en tiondelmillimeter.



Den fasade skalan med avläsning och är synlig från arbetsområdet, vilket aktiverar inställningarna på kapningsvärdet.

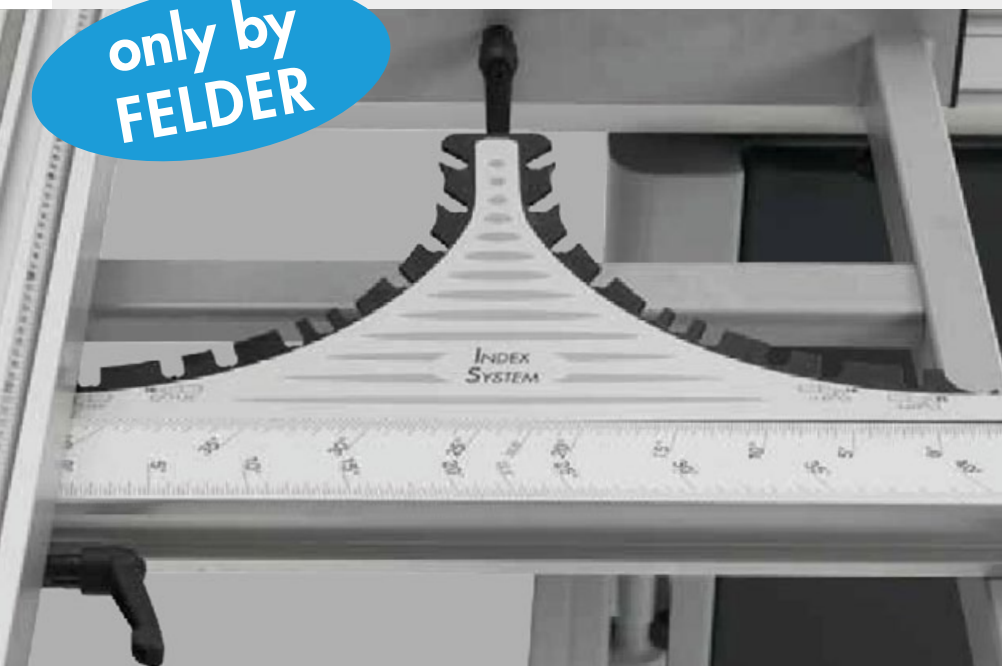


Din Felder,
lika individuell
som du!

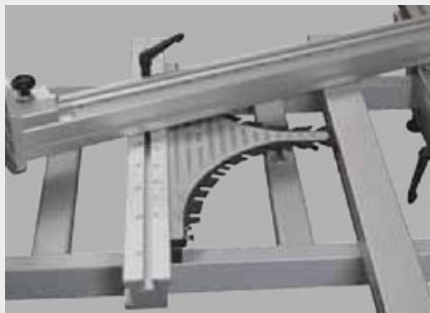
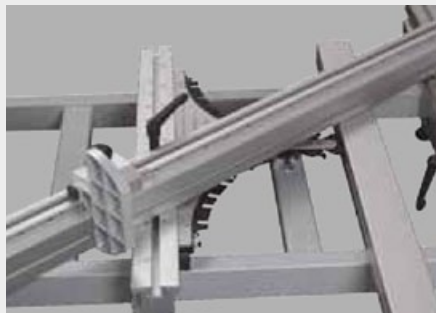
Gradraster-indexsystemet

Exakt vinkelinställning

only by
FELDER



Exakt vinkeljustering med indexsystem inklusive anhåll till längdkompensering (Alternativ för 1300 och 1500 outriggers) Inga felläsningar från skalor och Nonius. Ingen förlorad tid efter försök av att ställa in vinkelvärdet. Hundra procent exakt justering och inställning utan förlorad tid och inläsningsfel, är bara en av många fördelar med indexsystem. Exakta indexpunkter ger exakta produktioner av polygoner samt t.ex. 5,625 (32 sidor), 11,25 (16 sidor), 22,5 (8 sidor). Ytterligare index punkter 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° och 45° kan användas när kaphålllet befinner sig både på framsidan och baksidan av teleskopet. Varje indexposition kommer med en längd kompensering. Det exakta Felder indexsystemet justers på fabriken och för varje indexposition kan det även ställas in individuellt. Indexsystemet integrerar sig själv till maskinens design och ökar din produktivitet för fantastiskt låga investeringsbelopp.



Gradraster på format/teleskopbord

Precisionen för indexsystemet på teleskopbordet låter dig välja positioneringen efter stopp på 5° och 22.5°. Med index styrstift på teleskopanhålllet kan du placera den på en position från 45° till -45°.



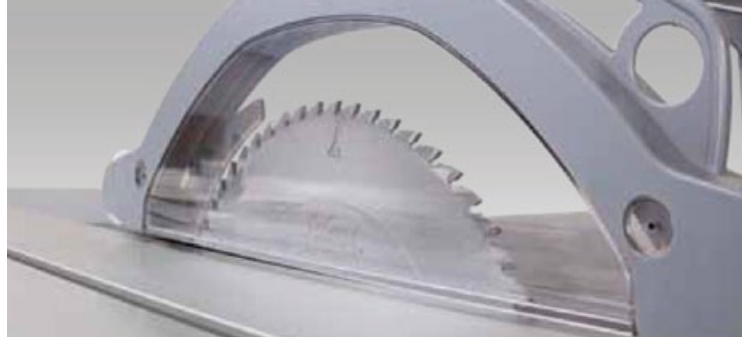
Din Felder,
 lika individuell
 som du!

Utrustningsmöjligheter

	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Gradraster-indexsystemet	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Geringsanhåll med skärlängd för 1300/1500 teleskop	-	-	-	-	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

... Alternativ - ... Inte tillgänglig

Justersågar



Kapanhåll

Perfekt design – perfekt funktion



Det 1100 och 1300 mm kapanhålllet:

Perfekt konstruktion – perfekt funktionalitet!

Det 1100/1300 Kapanhålllet för vinklade skärningar mellan 45° och -45° är monterad direkt på justerbordet utan verktyg. Ett slutstopp ger snabb och exakt 90 positionering.



1300 kapanhålllet för K 500.

Utrustningsmöjligheter	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Kapanhåll, 1100 mm	-	-	-	-	S	○	○	S	○	○	○
Kapanhåll, 1300 mm	S	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-

S ... Standard funktioner ○ ... Tillval - ... inte tillgängligt

Klyvanhåll med förkromad rundstäng Klyvanhåll med finess



Klyvanhåll

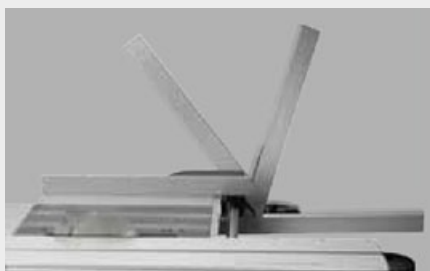
En skärkapacitet på 800 är standard med alternativ på 1250 mm. Skärskalan är enkel att läsa och perfekt integrerad till maskinbordet.



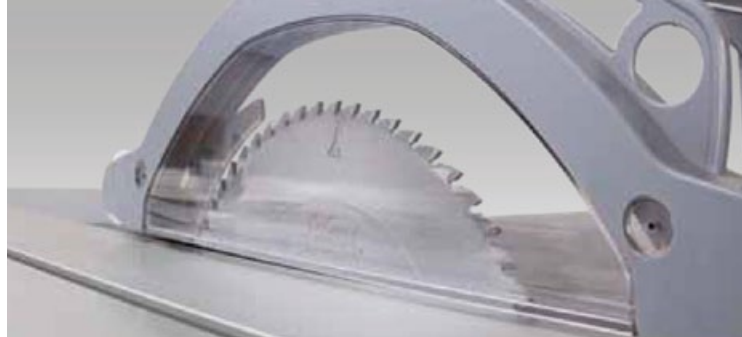
Klyvanhåll är lätt och smidig att justera, med en enhands klämma. Den alternativa justeringen ger exakta mått.



Vid behandling av smala arbetsstycken med sågklingan i en vinkel, kan klyvanhåll placeras med framsidan nedåt för att förbättra användarkomfort.



Justersågar



Alternativ: Klyvanhåll med elektrisk skärm

Perfekt integrerad klyvanhåll visar inställningen på en tiondels millimeter på den elektriska digitala displayen. Skärmen kan roteras genom 90 beroende på arbetsposition. Ytterligare funktioner så som inställningsbara skär underlättar även dagliga arbeten.



Aluminiumskenan kan skjutas bakåt då det används som kapstopp eller för att öka släppet efter klingan.

Automatiskt parallellslag

Elmotorn som är placerad vid klyvanhållet körs på ett underhållsfritt styrsystem med kullager. Denna rör sig snabbt och korrekt till en tiondels millimeter av skärbredden. Klyvanhållet kan lutas bort på vilken punkt som helst längst med längden och garanterar perfekta resultat med en maximal bredd på 1250 mm.



FELDERS kontrollpanel - intuitiv och tydlig

Bearbetningspanelen ger dig all information gällande klyvanhållet. Du kan mata in värdet enligt era behov snabbt och enkelt till bearbetningspanelen, spara tid och öka din produktivitet.



Din Felder,
lika individuell
som du!

Justersågar



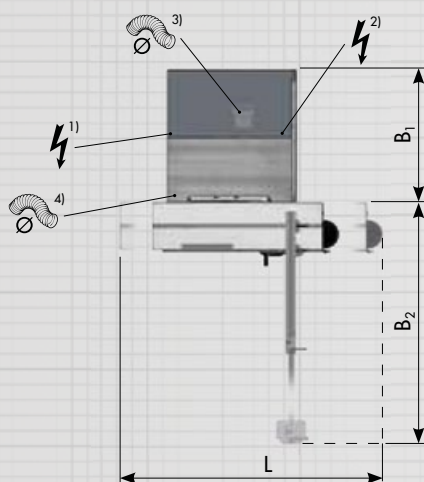
		K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S
Såghöjd		102 mm	102 mm	104 mm	140 mm
Sågbladet lutar		90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°
Klyvbredd		800/1250 mm	800/1250 mm	800/1250 mm	800/1250 mm
4,0 PS (3,0 kW)		S	S	-	-
5,5 PS (4,0 kW)		O	O	S	-
7,5 PS (5,5 kW)		-	-	O	S
10,0 PS (7,35 kW)		-	-	-	-
Arbets höjd		890 mm	890 mm	890 mm	890 mm
	1300 mm*	2825 mm	-	-	
	1550 mm*	3325 mm	-	-	
	2050 mm*	4660 mm	4660 mm	-	
	2500 mm*	5280 mm	5280 mm	5380 mm	5380 mm
	2800 mm*	-	-	5980 mm	5980 mm
	3200 mm*	-	-	6780 mm	6780 mm
	3700 mm*	-	-	-	-
B ₁		1063/1498 mm	1063/1498 mm	1850/1450 mm	1850/1450 mm
B ₂		1300-2000 mm	1730-2624 mm	1730-2624 mm	1730-2624 mm
Spånsugsanslutning Ø mm såg		120/50 mm	120/50 mm	120/50 (80) mm	120/50 (80) mm

*Skärlängd med teleskopbord med maximal skärhöjd, **Detaljer för en maximal resavstånd baserad på längd av justerbordet:
S ... Standard konfiguration O ... Alternativ - inte tillgänglig

Platsbehov

Skala

1:50



Symbolbild K 500, K 700, K 740

¹⁾ Elkoppling K 700, K 740

²⁾ Elkoppling K 500

³⁾ Elkoppling K 700, K 740

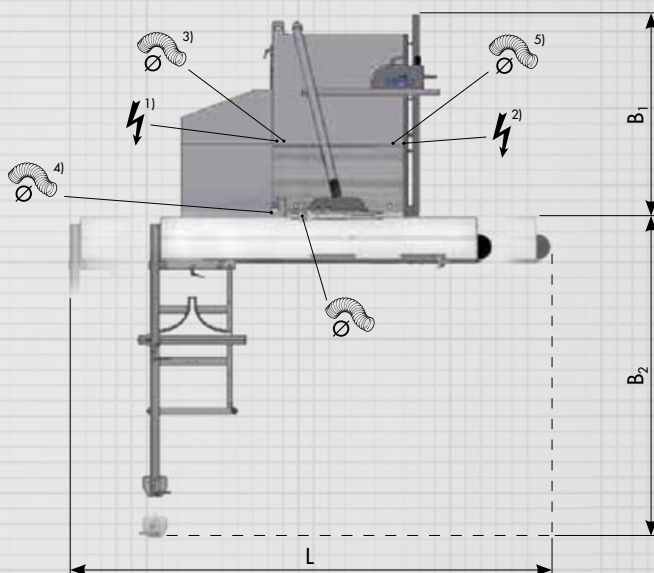
⁴⁾ Elkoppling K 500



K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
104 mm	104 mm	104 mm	140 mm	140 mm	140 mm	
90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°
800/1250 mm	800/1250 mm	800/1250 mm	800/1250 mm	800/1250 mm	800/1250 mm	800/1250 mm
S	S	-	-	-	-	-
○	○	S	-	-	-	S
○	○	○	S	S	S	○
○	○	○	○	○	○	
890 mm	890 mm	890 mm	890 mm	890 mm	890 mm	890 mm
2997 mm	-	-	2997 mm	-	-	-
3490 mm	-	-	3490 mm	-	-	-
4361 mm	4361 mm	-	4361 mm	4361 mm	-	4358 mm
5280 mm	5280 mm	5473 mm	5280 mm	5280 mm	5473 mm	5278 mm
-	-	6017 mm	-	-	6017 mm	5858 mm
-	-	6817 mm	-	-	6817 mm	6658 mm
-	-	7867 mm	-	-	7867 mm	7708 mm
1058/1493 mm	1058/1493 mm	1058/1493 mm	1058/1493 mm	1058/1493 mm	1058/1493 mm	1074/1509 mm
1100-2000 mm	1872-2636 mm	1872-2636 mm	1100-2000 mm	1872-2636 mm	1872-2636 mm	1872-2636 mm
120/50 (80) mm	120/50 (80) mm	120/50 (80) mm	120/50 (80) mm	120/50 (80) mm	120/50 (80) mm	120/80 mm



För ytterligare tekniskdata, individuell konfigurationsalternativ och alla värden på ljudnivåer hittar du på www.felder.at



Symbolbild K 500 P, K 500 S, K 540 S, K 700 P, K 700 S, K 740 P, K 740 S, K 940 S

¹⁾ Elkoppling K 500 P, K 700 P, K 700 S, K 740 P, K 740 S

²⁾ Elkoppling K 500 S, K 540 S, K 940 S

³⁾ Utsugskoppling K 500 P, K 940 S

⁴⁾ Utsugskoppling K 540 S

⁵⁾ Utsugskoppling K 500 S, K 700 P, K 700 S, K 740 P, K 740 S

De angivna måtten kan variera ifall specialutrustning används

Rikt- och planhyvlar

AD 951

Sida 54



AD 941

Sida 56



D 963 / D951

Sida 58



A 951 L

Sida 60



A 941

Sida 64



AD 741

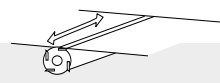
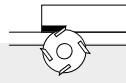
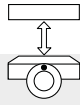
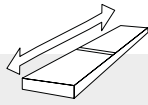
Sida 66










AD 531

Sida 68





Motor	Axel drivaren	Rikthyvelbordets längd	Hyvelhöjd min.-max.	Skärdjup Rikt/ Planhyvel	Rikthyvelbredd
5,5-13,5 HK (4,0-10,0 kW)	 Digi-Drive	2250 mm	3-254 mm	5 mm	510/504 mm
4,0-10,0 HK (3,0-7,35 kW)	 Power-Drive	2200 mm	3-250 mm	5 mm	410/404 mm
5,5-13,5 HK (4,0-10,0 kW)	 Digi-Drive	-	3-300 mm 3-254 mm	8 mm	630 mm 504 mm
5,5-10,0 HK (4,0-7,35 kW)		2700 mm	-	8 mm	510 mm
4,0-10,0 HK (3,0-7,35 kW)		2200 mm	-	5 mm	404 mm
4,0-10,0 HK (3,0-7,35 kW)	 Power-Drive	2000 mm	3-230 mm	4 mm	404 mm
4,0-5,5 HK (3,0-4,0 kW)		1500 mm	4-220 mm	5 mm	304 mm

AD 951

www.felder.at



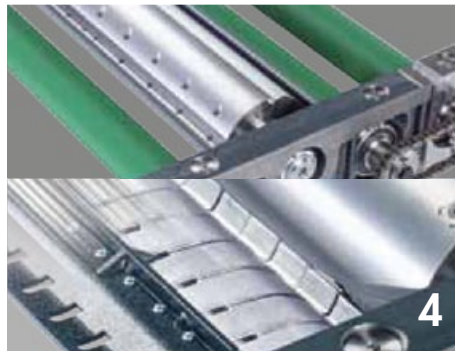
1



2



3



4




5



6

- 1 Silent-POWER® Spiral kutterblock
- 2 Synkronisk öppning för hyvelborden
- 3 Knivbyte på rekordtid
- 4 Gummeraderoller segmenterad tryckbalk
- 5 Variabel justerbar inmatningshastighet 4–16 m/min
- 6 "Digi-Drive" Full elektronisk justering

 FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

SWE

900 SERIE Rikt och planhyvel



Kvalitet och precision i ett nötskal

Imponerande design och övertygande huvudkomponenter - den optimerande maskinkonceptet och detaljerna som ingår i AD 951 har utformats speciellt till de höga krav som ställs vid professionell träbearbetning.



AD 941

www.felder.at



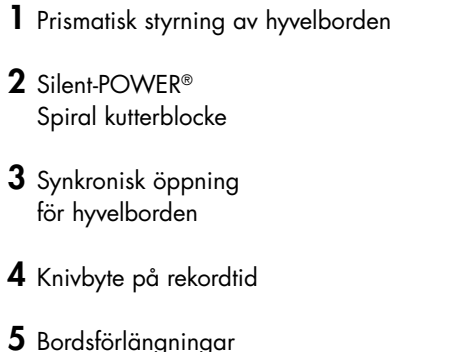
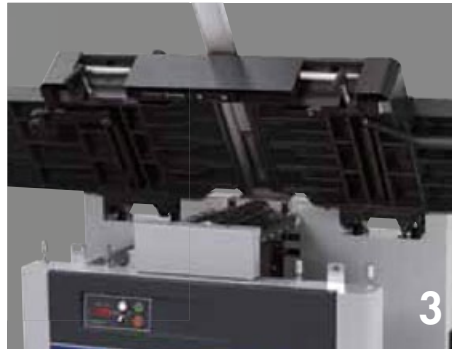
För fantastiska hyvelresultat

Med tekniskt avancerade detaljerade lösningar, innovativa verksamhetskoncept och tydlig maskinkonstruktion, imponerar AD 941 träarbetare från hela världen.




Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

900 SERIE Rikt och planhyvel



- 1 Prismaisk styrning av hyvelborden
- 2 Silent-POWER®
Spiral kutterblocke
- 3 Synkronisk öppning
för hyvelborden
- 4 Knivbyte på rekordtid
- 5 Bordsförlängningar
- 6 "Power-Drive"
Justering och exakthet

 FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal

D 963 D 951



1



2



3



4




6



5

- 1 Silent-POWER®
Spiral kutterblock
- 2 Stabilitet och precision
- 3 Knivbyte på rekordtid
- 4 Gummeraderoller
segmenterad tryckbalk
- 5 Variabel justerbar
inmatningshastighet 4–16 m/min
- 6 Saxlyftbord

 FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal

900 SERIE Hyvlar

Kraftfull precision

Optimerad för maximala krav - med 630 mm hyvelbredd, är denna hyveln ett kraftpaket av prestanda och precision. Innovativa reglage och stora, tunga komponenter säkerställer en bra bearbetning, maximal precision och hållbarhet.

Pålitlighet som håller i många år

Denna maskin erbjuder er mer precision och kvalitet än vad ni hittills vågat förvänta er från en planhyvel i denna klass. Det är snabbt och enkelt att byta ut de fyra hyvelstålen på mindre än några minuter, ert kutterblock blir omutrustad med skarpa Felder knivar, redo att använda.

A 951 L



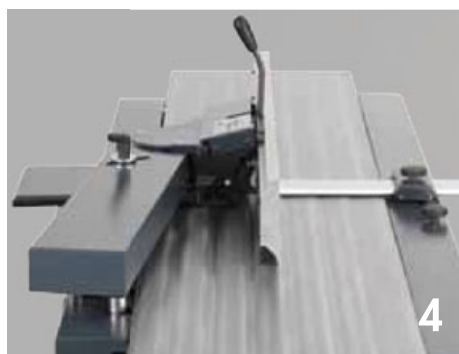
1



2



3



4



5



6

- 1 Silent-POWER®
Spiral kutterblock
- 2 2700 mm rikthyvelbord längd
- 3 Knivbyte på rekordtid
- 4 Professionell rikthyvel
med parallelograminställning
- 5 Kombinationsanslag
- 6 Comfort EURO hyvelskydd

FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal



Den optimerade rikthyveln med 2700 mm rikthyvelbord

Den nya A 951 L är designad med krav på högsta stabilitet, prestanda och användarvänlighet. Den ger ett utmärkt hyvlingresultat med det senaste kutter tekniken.



A 951 L D 951



Den perfekta maskin kombinationen

Tips: Kombinationen av D 951 planhyvel med A 951 L rikthyvel och det platsbesparande hyvelanhållet resulterar till en perfekt kombination.



 FELDER
Kvalitet och precision
 i ett nötskal

A 941

www.felder.at



1



2



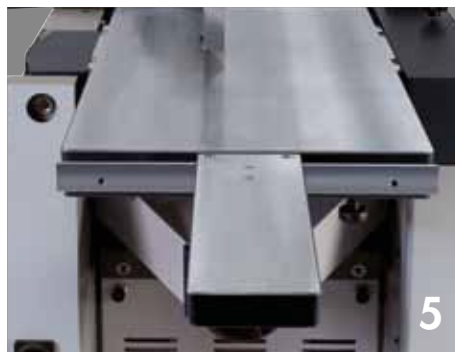
3



4




6



5

- 1 Silent-POWER®
Spiral kutterblock
- 2 Prismatisk styrning av hyvelborden
- 3 Knivbyte på rekordtid
- 4 Rikthyvelbord längd 2200 mm
- 5 Bordsförlängningar
- 6 Comfort EURO hyvelskydd

 FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

900 SERIE Rikthyvlar

Hyvelkvalitet på hög nivå


Perfekt hyvelyta, maximal tillförlitlighet, användarvänlighet i en klass för sig med garanterad säkerhet. Med högteknologiska detaljlösningar, intuitiv driftkoncept och modern design, är bara en av de få fördelarna med A 941 rikthyvel.

AD 741

www.felder.at



- 1 Silent-POWER®
Spiral kutterblock
- 2 Dubbelöppning för hyvelborden
- 3 Knivbyte på rekordtid
- 4 Alternativ: Fastsättning av hoptappning
- 5 Bordsförlängningar
- 6 "Power-Drive"
Full elektronisk justering

 FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

700 SERIE Rikt och planhyvel



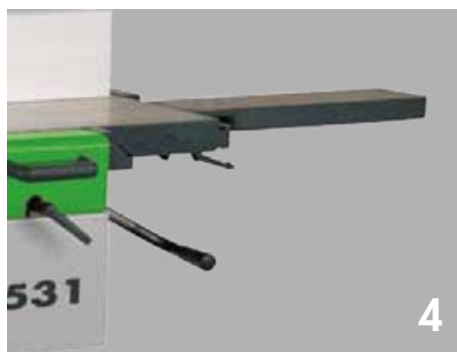
Beprövad kvalitet till bästa pris

Den testade rikt/planhyveln från Felder 700 serien är känd för hyvelresultaten och tillförlitligheten. I den nya konstruktionen, erbjuder AD 741 ett oslagbart pris och prestandaförhållande. Detta är en perfekt modell för professionell träbearbetning.





AD 531

www.felder.at



- 1 Silent-POWER®
Spiral kutterblock
- 2 Prismatic styrning av hyvelborden
- 3 Knivbyte på rekordtid
- 4 Bordsförlängningar
- 5 Alternativ: Fastsättning av hoptappning

 FELDER
Kvalitet och precision
 i ett nötskal

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

SWE

500 SERIE Rikt och planhyvel

Fler maskiner för era pengar kan ni inte hitta i denna prisklass!

Rena hyvlingresultat och helt tillförlitlig-
Felder AD 531 imponerar med beprövade
systemlösningar från Felder och kommer med
ett sensationellt pris/prestanda-förhållande.



Hyvling med FELDER

Perfekt teknik för enastående resultat

Stabilitet för hög prestanda

Den massiva hyvelkuttern av gjutjärn är konstruerad för hög belastning. Den tandade stålmatningsvalsen och mikrotandade stålrollen garanterar en perfekt transporterung av arbetsstycket genom maskinen. Både stålrollarna har stora dimensioner och är inte slitna. Kombinationen av kutter, matningsvalsar och typ av trä är avgörande för perfekt hyvleresultat.

POLY-V drivning

Fjäderbelastad inmatningsrulle



Fjäderbelastad segmenterad tryckbalken

Fjäderbelastad segmenterad tryckbalken

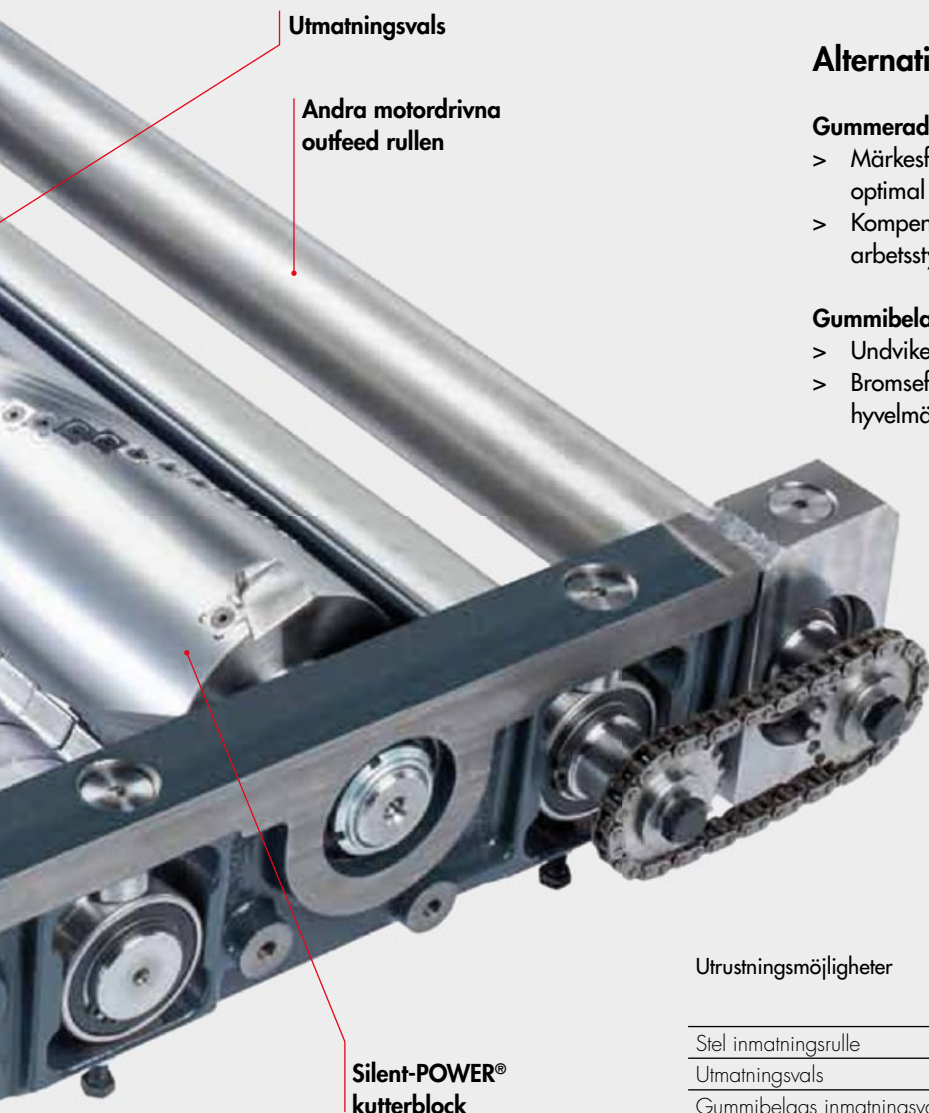
Ett rekommenderat alternativ vid hyvling med ett litet skärdjup, använd mycket tunna arbetsstycken eller arbetsstycken med olika tjocklekar.

Gjutjärnsskär



Din Felder, lika
individuell som du!

Hyvla



Utmatningsvals

Andra motordrivna
outfeed rullen

Silent-POWER®
kutterblock



Alternativ: Gummerade inmatningsvalsar

Gummerade inmatningsvalsar

- > Märkesfri och stadig för tunnare arbetsstycken och optimal utfodring vid hyvling med en minimal skärdjup
- > Kompenserar för höjdskillnader vid hyvling av flera arbetsstycken samtidigt

Gummibelagd utmatningsvals

- > Undviker att orsaka skada på arbetsstyckets yta på outfeeden
- > Bromseffekten av gummivalsarna förhindrar eventuella hyvelmärken

Utrustningsmöjligheter

	AD 531	AD 741	AD 941	AD 951	D 951	D 963
Stel inmatningsrulle	S	S	S	S	S	S
Utmatningsvals	S	S	S	S	S	S
Gummibelagd inmatningsvals	-	-	-	O	O	O
Gummibelagd utmatningsvals	-	-	-	O	O	O
+ Andra stål utmatningsvals	-	-	-	-	-	O
+ Gummibelagd utmatningsvals	-	-	-	-	-	O

S ... Standard funktioner O ... Tillval - ... inte tillgängligt

Standard: FELDER System kutterblock

Se och känn den perfekt hyvlade ytan



I snart 30 år har Felders System-hyvelkutter varit en höjdpunkt i alla Felder rikt- och planhyvlar. Under sloganen "Ställ aldrig mer in hyvelstålen" introducerades 1987 det då unika kuttersystemet för stationära hyvlar.

Fördelarna från 1987 gäller än idag: Minutsnabba byten av hyvelstål utan inställningar, inget behov av dyr inställningsutrustning, vändbara stål till lågt pris som finns i lager, och perfekt sensationellt hyvelresultat i alla träslag.

Utrustningsmöjligheter	AD 531	AD 741	AD 941	AD 951	D 951	D 963	A 941	A 951 L
2-knivkutter Felder System (vändskär)	S	S	S	-	-	-	S	-
4-knivkutter Felder System (vändskär)	O	O	O	S	S	S	O	S
4 knivs slipbara stål	-	O	O	-	-	-	O	-
4-knivkutter TERSA (vändskär)	-	-	-	O	O	-	-	O
Silent-POWER® Spiral kutterblock	O	O	O	O	O	O	O	O

S ... Standard funktioner O ... Tillval - ... inte tillgängligt

Hyvla



Hyvelkniv justering utan verktyg - till en tiondels millimeter, standard med FELDER

- > 2 eller 4 hyvelkutter
- > Knivutbyte på mindre än två minuter
- > Självinställande knivar har ett perfekt läge varje gång
- > Ingen harts uppbyggnader på klämbultarna
- > Mycket tyst drift tack vare konstruktionen
- > Maximal hållbarhet på knivarna
- > Prisbesparande knivar



Din Felder, lika
individuell som du!

Revolutionärt: Silent-POWER® kutterblock

Sensationellt tyst hyvling och kostnadsbesparande!

only by
FELDER



Exklusivt för hyvelmaskiner från FELDER

The Silent-POWER® spiral cutterblock minskar ljudnivån till mindre än hälften vid hyvling. - Det ändlösa skärande snittet försäkrar perfekt resultat vid hyvling av alla typer av träslag. Med revolutionerande nya uppfinningar från Felder - får du tillgång till alla fördelar som spiral hyvelkutter till en mycket lägre investeringskostnad.

Silent-POWER® kutterns största fördelar ...

- > Sensationellt tyst genom en halvering av bullret
- > Skär med 20 gånger längre ståndtid
- > Fyra högprecisionsskär per kniv
- > Optimalt spånutsug och minimerad spånvolym
- > Urslagsfritt resultat
- > Reducerad energiförbrukning jämfört med liknande system

Original - kopierad, inte matchad!

Endast Silent-Power® kutterblock från Felder har en skärgeometri som är baserad på en spiralknivs skär, med två spiraler som är tätt inriktade roterbara knivar och helt överlappande skärkanter.

I jämförelse med liknande kutterblock, i synnerhet för mer än två skärspår, erbjuder Silent-Power® betydligt fler fördelar för operatören: Minskad energiförbrukning, vilket resulterar i lägre energikostnader. Ett förbättrat spånflöde genom större spånutrymme. Mindre användning av material och längre livslängd av bladen samt ett lägre antal blad jämfört med spiral kutterblock.

Bestäm dig för originalet och få dina förmåner

- > Reducerad energiförbrukning - spara pengar!
- > Märkbart längre livslängd på bladen
- > Maximal effektivitet och förminskad kostnader.



Din Felder, lika
individuell som du!

Hyvla



Sensationellt tyst

För er hälsa. Silent-POWER® kutterblock minskar ljudnivån på 50% (10 db A) i jämförelse med liknande system.



Skär med 20 gånger längre ståndtid - spara pengar!

Fräsar i Silent-POWER® kutterblock säkerställer ett användbart liv upp till tjugo gånger högre än för vanliga HSS blad.

Fyra skär - mer skär, till samma pris.

Varje kniv i Silent-POWER® kutterblock har fyra skär. Snabb utbyte av knivarna med en simpel vridning.

Reducerad energiförbrukning - spara pengar!

Oavsett hyvelbredd, har Silent-POWER® kutterblock en märkbart lägre energiförbrukning i jämförelse med liknande system.

Mindre spån - mindre spånvolym

Den optimerade utsugningsskåpan gör de märkbart kortare spånen optimalt mindre och komprimeras därför smidigt i spånsäckarna.



Långa, massiva hyvelbord

Extrem pålitlighet även vid maximal belastning



Långa och kompakta gjutjärnsbord för maximal noggrannhet och enastående precision



Med det beprövade Felder bordsförlängningssystem kan du snabbt och utan verktyg förlänga rikthyvelbordet.



Din Felder, lika individuell som du!

	Rikthyvelbord längd	Utdragbar till max.
AD 531	1500 mm	3500 mm
AD 741	2000 mm	3800 mm
AD 941	2200 mm	4000 mm
AD 951	2250 mm	4050 mm
A 941	2200 mm	4000 mm
A 951 L	2700 mm	-

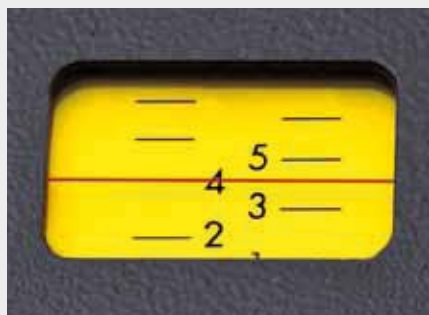
Hyvla



Höjdinställningsreglaget till rikthyvelborden FELDER precision i varje klass



**FELDERs Prismvägledning,
noggrann justering i många år.**
Det patenterade Felder justerbordssystem
använder prismvägledning för att nå den
högsta nivån för justeringsprecision.



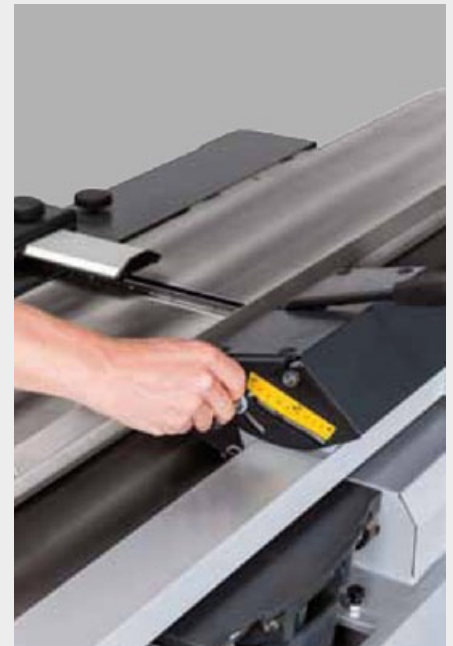
Exakt inställning, lätt att avläsa
Avverkningsmängden kan bli justerad till
valfri position. I den integrerade luppen
kan man avläsa de inställda värdet exakt
och får därmed exakt resultat. Linsen är
något försänkt i maskinbordet för att den
även vid hög belastning ska vara skyddad
från skada.



Den 900-serien skärdjup snabb justering
Med det nya ergonomiska handtaget kan man
exakt och bekvämt justera avverkningsmängden

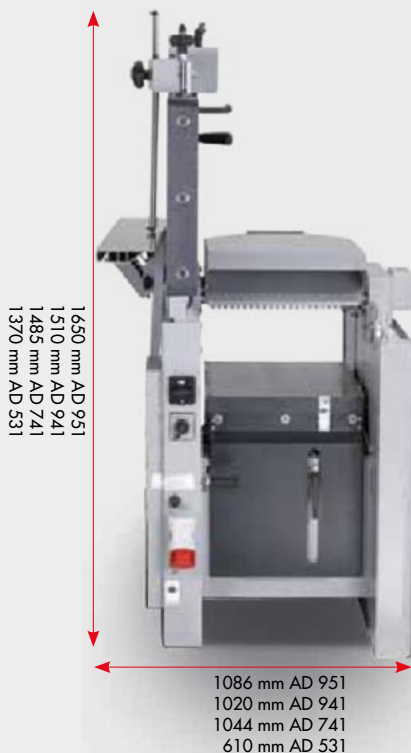
Rikthyvelanhåll

Stabilt, exakt och platsbesparande



Platsbesparande FELDER hyvelanhåll

Hyvelanhållet: Ett mästerverk av stabilitet och precision. Det sparar plats i verkstån Anhållet är steglöst lutbart från 90° till 45°. Det finns ett ändslag i två positioner, 90° och 45°.



FELDER hyvelskydd

Maximalt användarvänlig för säkerhet och att ställa in den platsbesparande hyvelskyddet är integrerad i maskinen vilket stabiliserar arbetsstycket vid hyvling och avverkning.



FELDER hjälpanhåll

Vid bearbetning av tunna eller smala arbetsstycken kan den nya lutbara kombianhållet som är monterat på rikthyvelanhållet, garantera en säker och komfortabel hyvling.

Hyvla



FELDER utbyteskomfort
Till hyvling på nolltid

only by
FELDER



Samtidig öppning av hyvleborden

Den beprövade Felder-minskar ansträngningen på maskinen genom att ändra hyvleinställningarna. Den intuitiva spänsystemet på bordet gör det möjligt att synkroniskt låsa upp och lyfta hyvlebord med en handrörelse.



Hyvling med FELDER

Perfekt resultat



Maximal planhyvelhöjd för höga krav

Den stora dimensionerade hyvelhöjden på 300 mm garanterar även stora fasta träbalkar kan bearbetas med lätthet.

	Hyvelhöjd
AD 531	4–220 mm
AD 741	3–230 mm
AD 941	3–250 mm
AD 951	3–254 mm
D 951	3–254 mm
D 963	3–300 mm

Hyvla



Absolut inställningsprecision

Stabilitet och långlivad precision

Fyra trapetsstödspindlar säkerställer ytterst precision och hög lastningskapacitet. Vertikala styrningar integrerade på sidan av maskinchassit absorberar trycket och styr hyvelbordet i läge med en noggrannhet av en tiondels millimeter.



Den perfekta matningshastigheten för varje trä och spån. Via den tydliga kontrollpanelen regleras matningshastigheten intuitivt och sekunds snabbt.

	Matningshastighet
AD 531	6 m/min
AD 741	6+12 m/min
AD 941	6+12 m/min
AD 951	Steglöst variabel 4-16 m/min
D 951	Steglöst variabel 4-16 m/min
D 963	Steglöst variabel 4-16 m/min



Tillval: Integrerad justerbar rulle för bearbetning av arbetsstycken med hög harts eller fukthalt.



Positionering av planhyvelborde med en noggrannhet på en tiondels millimeter
Top class FELDER användarkomfort
Konstant noggrannhet med "Power-Drive" K2



Den helt elektriska "Power-Drive" K2 kontroll erbjuder exakt justering och noggrannhet. Genom att vrida på ratten, kan du snabbt justera hyvelhöjden, och sedan finjustera med hjälp av knappen. Med den integrerade LED-skärmen, kan du enkelt använda det aktuella värdet.

Hyvla



Allt med en knapptryckning med "Digi-Drive"



Med den programmerbara "Digi-Drive"-styrningen av planhyvelbordet anges planhyvelbordets höjd via sifferknapparna och bordet positionerar sig sedan automatiskt och exakt. Två integrerade LED skärmar visar mål och värden. För att optimera produktionen kan du spara enskilda mätningar och individuella hyvelbordspositioner.

Utrustningsmöjligheter	Handvev med digital display	"Power-Drive"	"Digi-Drive"
AD 531	○	-	-
AD 741	S	○	-
AD 941	S	○	-
AD 951	S	○	○
D 951	S	○	○
D 963	-	S	○

S ... Standard funktioner ○ ... Tillval - ... inte tillgängligt



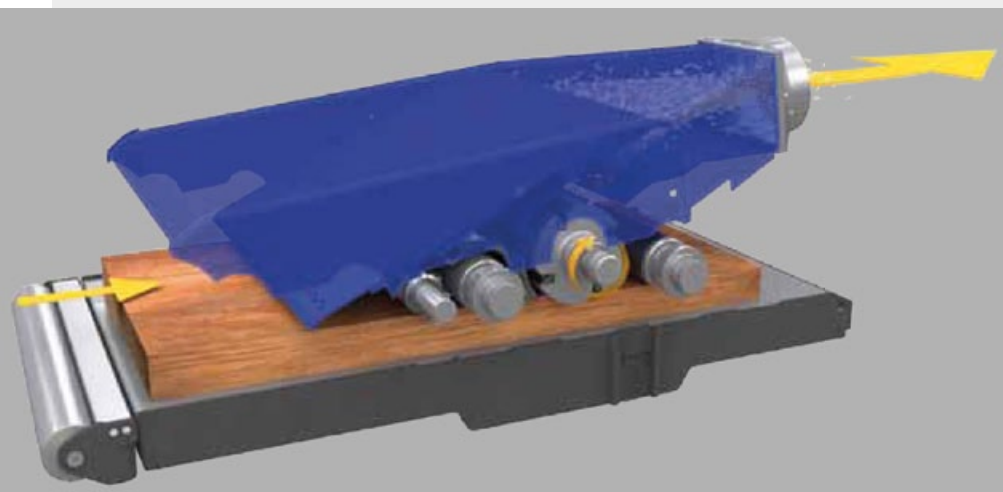
Din Felder, lika individuell som du!

Hyvling med FELDER Perfekt utsugsteknologi



En ren lösning

Spånsugshuvens aerodynamiskt optimerade konstruktion ger med ett väl tilltaget spånutrymme ett idealiskt spånutsug och ett rent arbetsbord.



Inget mer fladdrande

Två tryckbalkar hos arbetsstycket ger i synnerhet tunnare bitar vid hyvling.

Tryckbalk

Hyvla



FELDER systemlösning

Allt ur en hand

Din FELDER, lika individuell som du!

På Felder är det vår företagsfilosofi att erbjuda dig den maskin du behöver. Detta är anledningen till att vi erbjuder dig möjligheten att välja mellan de olika specifikationer och konfigurationen som är perfekt för dina behov.

Matarverk

Exakta och rena resultat tack vare konstant matningshastighet.

Saxlyftbord

Den utökade arbetsytan underlättar manövrering av planhyveln vid enmansdrift.



Långhålsborrtillsats

Ökar användningsalternativen för er Felder maskin och försäkrar maximal flexibilitet.



Din Felder, lika individuell som du!

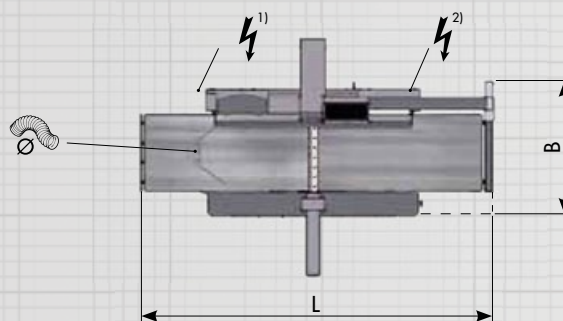
Rikt- och planhyvlar



	AD 531	AD 741
Rikthyvelbord längd	1500 mm	2000 mm
Max. skärdjup Rikt/planhyvel	5/5 mm	4/4 mm
Rikthyvelbredd	310 mm	410 mm
Planhyvelbredd	306 mm	404 mm
Min.-max. hyvelhöjd	4-220 mm	3-230 mm
4,0 PS (3,0 kW)	S	S
5,5 PS (4,0 kW)	O	O
7,5 PS (5,5 kW)	-	O
10,0 PS (7,35 kW)	-	O
13,5 PS (10,0 kW)	-	-
Höjd (stängd)	1160 mm	1043 mm
Höjd (öppen)	1370 mm	1485 mm
Arbetshöjd	890 mm	890 mm
L	1644 mm	2168 mm
B	633 mm	765 mm
Spånsugsanslutning Ø Rikt/planhyvel	120 mm	120 mm
Ljudnivå [dB (A)] i enlighet med EN ISO 3746 när den är påslagen men inte vid hyvling ***	88 ¹ /86 ²	84 ¹ /83 ²
Ljudnivå [dB (A)] i enlighet med EN ISO 3746 under hyvling ***	95 ¹ /96 ²	91 ¹ /91 ²
Ljudtrycksnivå vid arbetsplatsen [dB(A)] enligt EN ISO 11202 vid hyvling***	75 ¹ /71 ² /73 ³	74 ¹ /69 ² /69 ³
Ljudtrycksnivå vid arbetsplatsen [dB(A)] enligt EN ISO 11202 under hyvling	80 ¹ /78 ² /80 ³	83 ¹ /79 ² /78 ³

*** Ett tillägg måste göras för att kompensera för toleranser för specificerade utsläppsvärden $K = 4$ dB (A); S... Standardkonfiguration O... Tillval - ... inte tillgängligt;
1 ... Hyvlingsenhet 2 ... planhyvelenhet som arbetar position 1 3 ... planhyvel enhet som arbetar position 2 1,2,3 ... Uppmätt med hjälp av Silent-Power® spiralskär

Skala
1:50



Symbolbild AD 531, AD 741,
AD 941, AD 951, A 941, A 951L

¹) Elkoppling AD 531, AD 741, AD 951

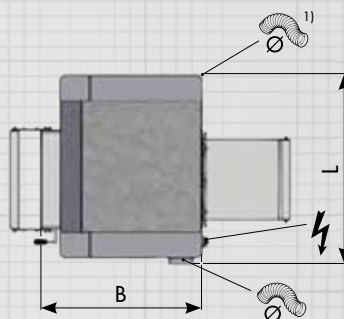
²) Elkoppling AD 941, A 941, A 951L



AD 941	AD 951	D 951	D 963	A 941	A 951 L
2200 mm	2250 mm	-	-	2200 mm	2700 mm
5/5 mm	5/8 mm	8 mm	8 mm	5 mm	8 mm
410 mm	510 mm	-	-	410 mm	510 mm
404 mm	504 mm	504 mm	630 mm	-	-
3-250 mm	3-254 mm	3-254 mm	3-300 mm	-	-
S	-	-	-	S	-
○	S	S	-	○	S
○	○	○	-	○	○
○	○	○	S	○	○
-	○	○	○	-	-
1270 mm	1270 mm	1085 mm	1135 mm	1270 mm	1270 mm
1510 mm	1650 mm	1820 mm	1890 mm	1510 mm	-
890 mm	890 mm	-	-	890 mm	896 mm
2360 mm	2395 mm	1030 mm	1233 mm	2360 mm	2700 mm
815 mm	900 mm	957 mm	1087 mm	815 mm	1041 mm
120 mm	140 mm	140 mm	160 mm	120 mm	140 mm
85 ¹ /83 ²	85 ¹ /83 ²	83 ²	84 ²	84 ¹	87 ¹
92 ¹ /91 ²	92 ¹ /91 ²	91 ²	90 ²	91 ¹	90 ¹
73 ¹ /71 ² /72 ³	73 ¹ /71 ² /72 ³	71 ² /72 ³	72 ² /67 ³	74 ¹	73 ¹
82 ¹ /76 ² /77 ³	82 ¹ /76 ² /77 ³	76 ² /77 ³	79 ² /76 ³	83 ¹	80 ¹



För ytterligare information, individuell konfigurationsalternativ och värden på ljudnivåer hittar du på www.felder.at



Symbolbild D 951, D 963

¹⁾ Spånsugsanslutning (alternativ)

De angivna måtten kan variera ifall specialutrustning används

Bordsfräsar

F 900 M

Sida 90



F 900 Z

Sida 92



F 700 M

Sida 94



F 700 Z

Sida 96



F 500 M

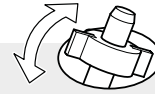
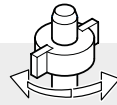
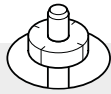
Sida 98



F 500 MS

Sida 99



**Motor****Axeljustering****Bordsöppning****Två varvtal****Bordsfräs**7,5–13,5 HK
(5,5–10,0 kW)

Power-Drive

320 mm

3500/4500/
6000/8000/
10000 v/minJusterbar upp till
10000 v/min

90°–45°

7,5–13,5 HK
(5,5–10,0 kW)

Power-Drive

320 mm

3500/4500/
6000/8000/
10000 v/minJusterbar upp till
10000 v/min

90°–45°

5,5–10,0 HK
(4,0–7,35 kW)

Power-Drive

230 mm

3500/6500/
8000/10000
v/min

90°–45°

5,5–10,0 HK
(4,0–7,35 kW)

Power-Drive

230 mm

3500/6500/
8000/10000
v/min

90°–45°

4,0–5,5 HK
(3,0–4,0 kW)

180 mm

3000/6000/
8000/10000
v/min

90°

5,5 HK
(4,0 kW)

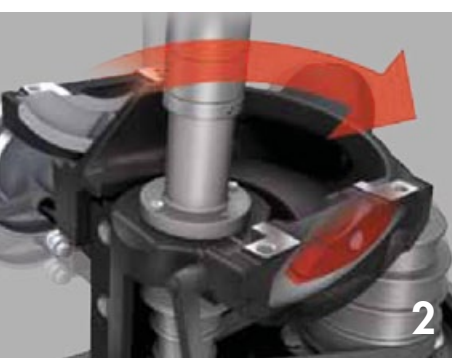
180 mm

3000/6000/
8000/10000
v/min


90°

F 900 M

www.felder.at



- 1 Frässpindel Snabbutbytessystem
- 2 "Easy-Glide" Lutbar segment guide
- 3 Bordsöppning: 320 mm
- 4 Lutbar frässpindel
- 5 "Quick-Lock" Snabbt och säkert byte av fräsverktyg
- 6 Svängbar enhet för power feeder

 FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

900 SERIE Lutbar frässpindel



Den tyngsta FELDER fräsen någonsin

Det nya, optimerade maskinkonceptet för F 900 M övertygar inom alla aspekter av professionell träbearbetning. Maximal precision i maskinkonstruktionen från Österrike och premiumkomponenter av hög kvalitet garanterar absolut precision, exklusiv användarkomfort och pålitlighet.


Många innovationer och beprövad Felder kvalitet garanterar att F 900 M är en absolut höjdpunkt i sin klass.

F 900 Z

www.felder.at



- 1 Frässpindel Snabbutbytessystem
- 2 "Easy-Glide" Lutbar segment guide
- 3 Bordsöppning: 320 mm
- 4 Lutbar frässpindel
- 5 "Quick-Lock" Snabbt och säkert byte av fräswerktyg
- 6 Tappsläde

 FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

900 SERIE Lutbar frässpindel



För hög prestanda i små och stora industrier.

Felder lutbar frässpindel från 900 serien tillverkas med topp prestanda för både små och stora industrier. Inuti den elegant designade maskin chassi finns det en hög nivå av maskinprecision. Extrem precision, maximal användarkomfort och skicklighet försäkrar att Felders träbearbetnings maskiner är bästsäljande.

Den höga kvaliteten justerbordets teknologi, "X-Roll" kommer med 10 års garanti och erbjuder fantastisk jämnhet och är helt underhållsfri. "X" utformningen av läget för rullagert säkerställer att de rör sig smidigt längs den härdade guiden.

F 700 M

www.felder.at



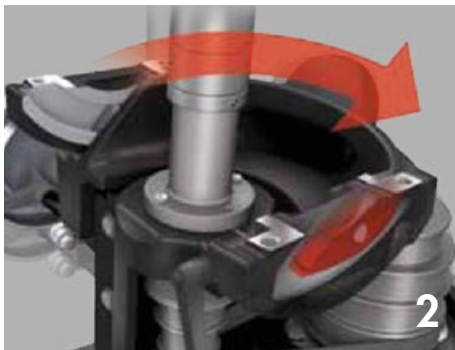
Vibrationsfri för perfekta resultat

Med den nya F 700 M lutbar frässpindel, erbjuder Felder inte bara en lösning för alla snickerier, men också idealiskt komplement till CNC behandling. Med



ett solid gjutjärnsbord för vibrationsfri stabilitet, är du redo för alla utmaningar vid träbearbetning.

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

700 SERIE Lutbar frässpindel



- 1 Frässpindel Snabbutbytessystem
- 2 "Easy-Glide" Lutbar segment guide
- 3 Bordsöppning: 230 mm
- 4 Lutbar frässpindel
- 5 "Power-Drive" F2 Full elektronisk justering
- 6 Precision Fräsanhåll "230", med Multi-inställningssystem

 FELDER
Kvalitet och precision
 i ett nötskal

F 700 Z

www.felder.at



Redo för alla utmaningar

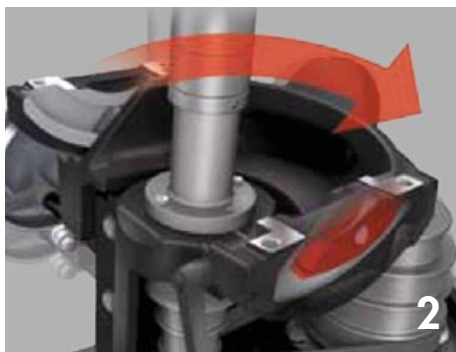
Letar du efter mångsidighet, hög kvalitet och prestanda och vill kunna utföra standard formningsarbete, kortplats allt till ett rimligt pris?

Då är F 700 Z den rätta maskinen för dig! Denna universala maskinen ger ett brett av standard funktioner så som snabbutbytessystem för frässpindel och


alternativa funktioner för att öka din produktivitet. Den höga kvaliteten justerbor-dets teknologi, "X-Roll" kommer med 10 års garanti och erbjuder fantastisk jämnhet och är helt underhållsfri. "X" utformningen av läget för rullagert säkerställer att de rör sig smidigt längs den härdade guiden.

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

700 SERIE Lutbar frässpindel



- 1 Frässpindel Snabbutbytessystem
- 2 "Easy-Glide" Lutbar segment guide
- 3 Bordsöppning: 230 mm
- 4 Lutbar frässpindel
- 5 Slits och tappslädesbord
- 6 Precision Fräsanhåll "230", med Multi-inställningssystem

 FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal

F 500 M

F 500 MS



1



2



4





3



5

- 1 MF frässystem
- 2 Säkerhetslinjaler (alternativ utrustning)
- 3 Bordsöppning: 180 mm
- 4 Rotationsriktningsomkopplare
- 5 MULTI inställningssystem (alternativ)

 FELDER
Kvalitet och precision
 i ett nötskal

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

500 SERIE Bordsfräs

För övertygande fräsresultat

Ett oslagbart erbjudande för den kräsna snickaren: Det stora gjutjärnsbordet med bordsförlängning (F 500 MS), ett professionellt fräsanlägg och höjdjusteringsaggregat med support, erbjuder professionella resultat till ett utmärkt pris.

Vridsegment "Easy-Glide"

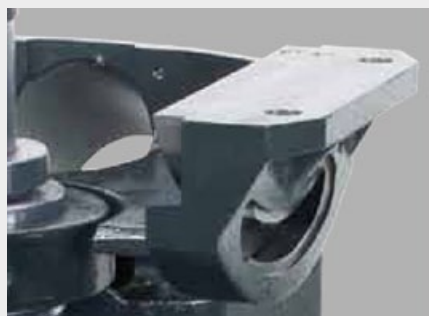

 only by
FELDER


Den patenterade lutsegmenten "Easy-Glide" finns i Felder 700 och 900 serierna för såg och fräsaggregat samt Format-4. Dessa uppfyller de högsta kraven hos både små och stora industrier. En exakt, guidad, dubbelsidig support garanterar maximal lastbärande och toleransfri lutning, denna är dessutom helt underhållsfri. En mycket slitstarkt syntetmaterial finns i handboken för lutningssegmentet. Detta skapar en mjuk rörelse och en långvarig precision. Styrsystemet ett syntetiskt material beprövat inom flyg- och låskonstruktion, fungerar utan krav på smörjning och är helt resistent mot damm. Med 6 års fabriksgaranti kommer den här komponenten från Felder att vara pålitlig i många år framöver.

EASY-GLIDE
6 ÅRS
 GARANTI

Detta ger följande fördelar:

- > Exakt, dubbelsidig styrstöd
- > Maximal lastkapacitet
- > Spelfri lutning
- > Opåverkad av damm
- > Helt underhållsfri
- > Helt smörjfri

**Lutsegment av gjutjärn**

Exakt, dubbelsidig styrstöd

Fräsa



The FELDER "900" fräsaggregat

Årtienden av maskinkonstruktions erfarenhet i kombination med modern produktionsteknik återspeglas i varje detalj av 900-seriens fräsaggregat.

- > Frässpindel höjd upp till 140 mm (160 till Ø 40 and 50 mm)
- > Frässpindel snabbytessystem
- > Enkel byte från maskinens framsida
- > Chuck frässpindel för router verktyg med en hastighet på 15000 varv per minut
- > Elektrisk höjdställning med digital LED-skärm
- > Elektronisk vinkelinställning med digital LED-skärm
- > Styrssystem på höjdställningen
- > 2 lager för frässpindel
- > Tung gjutjärnsaggregat med utmärkt vibrationsdämpning
- > Maximal kraftöverföring genom POLY-V remarna och motytan
- > Skärhastighet 1500–10000 rpm
- > Digital rotationshastighet



Frässpindeln kan användas för alla dirigeringsverktyg med en axel Ø 6–16 mm. Rotation 15000 rpm, med motor upp till 13.5 HP.

Det nya FELDER fräsaggregatet "700"



Felder 700 Serie frässpindel aggregat sätter ger enastående resultat.

- > 115 mm frässpindel höjd ovanför bordet (140/160 mm)
- > Frässpindel snabbytessystem
- > Enkel byte från maskinens framsida
- > Chuck frässpindel för router verktyg med en hastighet på 15,000 varv per minut
- > Elektrisk höjdställning med digital LED-skärm
- > Elektronisk vinkelinställning med digital LED-skärm
- > 4 hastigheter: 3,500/6,500/8,000/10,000 rpm
- > Bakåt lutning 0 till 45
- > Exakt, dubbelsidig störsöd
- > Styrssystem på höjdställningen
- > Tunga gjutjärnsaggregat med utmärkt vibrationsdämpning



Höghastighetsspindel

Användning av Felder höghastighetsspindel för fräsar eller höghastighetsverktyg på 15,000 rpm.

Fräsa



Din FELDER, lika individuell som du!

På Felder är det vår företagsfilosofi att erbjuda dig den maskin du behöver. Detta är anledningen till att vi erbjuder dig möjligheten att välja mellan de olika specifikationer och konfigurationer som är perfekt för dina behov.



Frässpindel kontroll med en noggrannhet på en tiondels millimeter Högklassig användarkomfort från FELDER Bekvämt precision med "Power-Drive" F1



Bordsfräsjustering kan med bara ett knapptryck ge en tiondels mm bättre justering. Den röda LED skärmen visar värdet på bordsfräsens höjd. Frässpindeln lutas med hjälp av ratten och den integrerade digital klockan.
900 -seriens maskiner har också en digital skärm för den aktuella rotationshastigheten.

Utrustningsmöjligheter	F 500 M	F 500 MS	F 700 Z	F 700 M	F 900 Z	F 900 M
Handvev med digital display	○	○	S	S	S	S
„Power-Drive“ F1	-	-	○	S	S	S
„Power-Drive“ F2	-	-	○	○	○	○

S ... Standard utrustning ○ ... Alternativ - ... inte tillgänglig

Fräsa



Konstant, repeterbar precision med "Power-Drive" F2



Den helt elektriska "Power-Drive" kontrollen erbjuder exakt justering och noggrannhet. Sågbladets höjd och vinkelinställningarna kan justeras från ratten, fin inställningarna utförs med en tiondelsmillimeter med en tryckknapp. En LED skärm visar det aktuella värdet direkt från kontrollpanelen. 900 -seriens maskiner har också en digital skärm för den aktuella rotationshastigheten.



Din Felder,
lika individuell
som du!

Frässpindels lutning

Bekväm och lättgåenden



Korrekt spindel lutning "bakåt" med maximal arbetskomfort:

- > Arbeta säkert
- > Passar till alla arbetsstycken
- > Problemfri användning av matarverk
- > Perfekt bearbetad yta
- > Optimal spån borttagning



Framåt lutbara spindlar kan vara farliga och har många farliga nackdelar:

- > Ökad risk för olyckor
- > Begränsad höjd på arbetsstycket
- > Matarverk kan inte användas
- > Sämre yta på arbetsstycket
- > Sämre eller omöjlig att ta bort spån

Fräsa



Frässpindel-växlingssystem

Professionell produktivitet för alla verkstäder



Unik i sin klass: Frässpindel förändras till nolltid-den nya MF spindelaxelns bytessystem från Felder ger professionell produktivitet i varje verkstad. Routrar och frässpindlar med olika diametrar (30, 32, 35, 50 mm och 1¼") kan ändras snabbt och enkelt utan att behöva ändra de aktuella inställningarna. Oavsett position, kan frässpindelns släppas med några enkla rörelser och sedan sättas fast igen. Frässpindelns snabbytessystem finns på alla fräs och kombimaskiner från Felder 500-serien vid beställning med maskinen.

- > Frässpindelns byts ut på nolltid
- > Olika diametrar på frässpindel
- > Användning av fräsar

Snabbskifte av frässpindel

Byte av frässpindel med minimal ansträngning

only by
FELDER



Snabbutbytessystem för frässpindel

De nästan obegränsade tillämpningarna på den nya maskinen förstärks ytterligare av Felders frässpindel snabbutbytessystem. Frässpindlar med förmonterade verktyg för fräsarbete och frässpindlar med olika diametrar kan bytas på några sekunder. En höjdpunkt är att höghastighetsspindeln kan användas till routerfräsar och köras på 15,000 rpm.

För maximal stabilitet och hållbarhet har Felder utformat frässpindeln med hög kvalitet och hög precisionslager!

Fördelar med FELDERS snabbutbytessystem :

- > Snabbt, enkelt byte mellan olika typer av frässpindlar
- > Möjlighet att använda 30, 32, 35, 40, 50 mm och 1 ¼" diameterfrässpindlar
- > Användning av Felder höghastighetsspindel för fräsar eller höghastighetsverktyg på 15,000 rpm.
- > Automatisk inställning för serieproduktionsarbete

Fräsa



„Quick-Lock“ Snabbt och säkert byte av fräsverktyg



Vid byte av frässpindeln, garanterar beprövade frässpindel-snabbbytessystem maximal produktivitet. Frässpindlar med förmonterade verktyg för fräsarbete och frässpindlar med olika diametrar kan bytas på några sekunder.

- > Lossa remen
- > Genom att dra ut stiftet som blockerar frässpindeln från svarving, lyft sedan upp frässpindeln rakt ut
- > Dra ut stiftet en gång när du vill sätta i en ny frässpindel
- > Dra åt bältet igen - klar !

Fastklämningssystemet „Quick-Lock“ tillåter bekvämt byte av fräsar på bordsfräsen och reducerar skaderisken. Passar frässpindlar med \varnothing 30 mm.

Fräsanhåll "230", med Multi-inställningssystem Enkel användning ovanifrån

only by
FELDER



Det dubbla utsugssystem från fräsanhåll
och spänsamlingen under fräsbordet, ser
till att maskinen är ren och goda resultat
uppnås.

Precisionsfräsanslag "230"

Anhålllet passar verktyg med en diameter upp till max. Ø 230.
Finjusteringen av utmatningsanhålllet kan ställas in mellan -5 till 25 mm.
Utsugningen av damm sker via den integrerade utsugsanslutning.

Utrustningsmöjligheter

	F 500 M	F 500 MS	F 700 Z	F 700 M	F 900 Z	F 900 M
Fräsanhåll "220", 320 mm plattanhåll	S	S	-	-	-	-
Fräsanhåll "230", 400 mm plattanhåll	O	O	S	S	-	-
Fräsanhåll "230", 550 mm plattanhåll	-	-	-	-	S	S

S ... Standard utrustning O ... Alternativ - ... Inte tillgängligt



Din Felder,
lika individuell
som du!

Fräsa



MULTI-inställningssystemet

MULTI - finjusteringssystem garanterar parallellstyrning av anhållet och möjliggör snabbjustering av fräsanhåll till verktygsdiameter.

Ännu snabbare med MULTI-finjusteringssystem!

- > Automatisk inställning av upprepning efter borttagning av anhåll
- > Parallellstyrning av fräsanhåll
- > Snabb och precis justering
- > Mått för skärdjup



Enhandslåsning av fräsanhålls plattor

Anodiserad aluminiumanhåll är standard. Utmatningsanhållet kan justeras med hjälp av skalan till valfri position mellan -5 och 25 mm.

Frässpindel \varnothing upp till 230 mm

Enkel användning ovanifrån



Utrustningsmöjligheter

Inställningssystem av fräsanhåll "230"

S ... Standard utrustning O ... Alternativ

	F 500 M	F 500 MS	F 700 Z	F 700 M	F 900 Z	F 900 M
Inställningssystem av fräsanhåll "230"	O	S	S	S	S	S

Slits och tappfräsning i mästarklass

Komponenter av högsta kvalitet säkerställer tillförlitligheten



X-ROLL
10 ÅRS
GARANTI

Slits och tappfräsning i mästarklass

Stor dimensionerad och utformad med hög användning i åtanke är justerbordet av aluminium på "X-Roll", en högt utvecklad teknik för Felders justerbord. X-formen ("X-Roll") är tillverkad så att belastningen optimalt fördelar belastningen på alla sidor. Den linjära ytan av stålvalsar som körs på styryta garanterar oslagbar precision och jämnhet. "X-Roll" garanterar att du får kvalitet och precision som du förväntar dig av din nya lutbara frässpindel. Detta är ytterligare en anledning att besluta sig för att investera i en maskin från Felder: 10 års garanti, betonar tillförlitligheten i "X-Roll" systemet.



Detta ger följande fördelar:

- > Extremt jämn, hård styrningssystem. Ingen kontakt med rullagrena!
- > Dammskydd på styrsystemet, säkerställer dammfria och rena guider!
- > Härdade och slipade styrspår.



Vid behov:

anpassa bordet storlek efter arbetstycket
Sedan 1969 har Felder bordsförlängningssystem berömts tusenfaldigt. Med några få handtag och utan verktyg förstoras arbetsytan på din Felder med upp till 2,000 mm per sida.



Slits och tappslädesbord

Stora dimensionerade arbetsstycken såsom falsning på dörrar kan behandlas med högkvalitativa tillbehör med perfektion.



Din Felder,
lika individuell
som du!

Utrustningsmöjligheter

	F 500 M	F 500 MS	F 700 Z	F 700 M	F 900 Z	F 900 M
Slits och tappslädesbord 1,000 mm	-	-	S	-	-	-
Slits och tappslädesbord 1,300 mm	-	-	-	-	S	-
Slits och tappslädesbord 2,050 mm	-	-	O	-	O	-
Slits och tappslädesbord 2,500 mm	-	-	-	-	O	-

S ... Standard utrustning O ... Alternativ - ... Inte tillgängligt

Fräsa



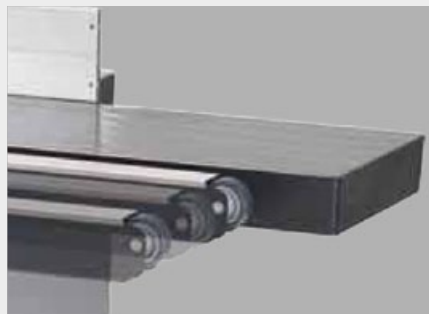
Långt massivt fräsbord

Pålitlighet även när du arbetar med tunga arbetsstycken



Extra, anpassningsbara bordsförlängningar

Den robusta stödet på framsidan förlänger arbetsytan med upp till 400 mm.



Långt massivt fräsbord

Gjort av gjutjärn som ger vibrationsfri stabilitet, även när du bearbetar tunga arbetsstycken

Bordsfräsar



	F 500 M	F 500 MS
Bordsöppning	180 mm	180 mm
Frässpindelns lutning	-	-
Frässpindel-Ø 30 mm	S	S
Varvtal, 3000/6000/8000/10000 v/min	S	S
Hastigheter: 3500/6500/8000/10000 rpm	-	-
Hastigheter: 3500/4500/6000/8000/10000 rpm	-	-
Skärhastighet till 10,000 rpm	-	-
Höghastighetsspindel	○	○
4.0 hk (3.0 kW)	S	-
5.5 hk (4.0 kW)	○	S
7.5 hk (5.5 kW)	-	-
10.0 hk (7.35 kW)	-	-
13.5 hk (10.0 kW)	-	-
Arbets höjd	890 mm	890 mm
Maskinbord	1000 x 550 mm	1000 x 550 mm
L ₁	1000 mm	1000 mm
L ₂	-	2000 mm
L ₃ **	1000 mm*	-
	1300 mm*	-
	2050 mm*	-
	2500 mm*	-
B ₁	700 mm	770-1096 mm
B ₂	-	-
Spänkoppling-Ø Frässpindel/fräsaggregat under bordsnivå	120 mm	120 mm

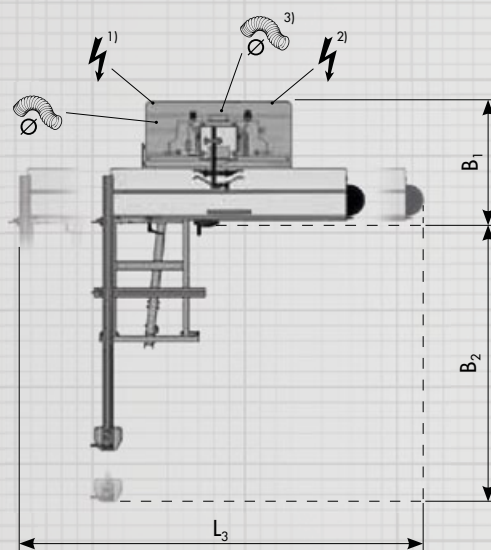
*Slaglängd med formatbord, **Detaljer för en maximal resavstånd baserad på längd av justerbordet:

S ... Standard utrustning ○ ... Alternativ - ... Inte tillgängligt

Platsbehov

Skala

1:50

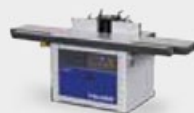


Symbolbild F 700 Z, F 900 Z

¹⁾ Elanslutning F 900 Z

²⁾ Elanslutning F 700 Z

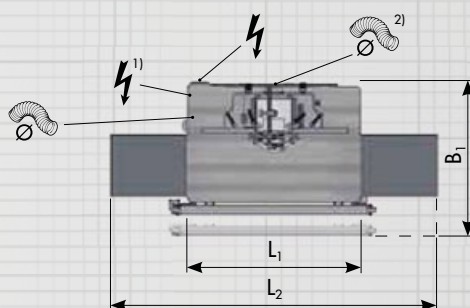
³⁾ uSugningsanslutning-Ø fräsanhåll



F 700 Z	F 700 M	F 900 Z	F 900 M
230 mm	230 mm	320 mm	320 mm
90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°
S	S	S	S
-	-	-	-
S	S	-	-
-	-	S	S
-	-	O	O
O	O	O	O
-	-	-	-
S	S	-	-
O	O	S	S
O	O	O	O
-	-	O	O
890 mm	890 mm	890 mm	890 mm
970 x 442 mm	1146 x 765 mm	1140 x 510 mm	1146 x 756 mm
-	1200 mm	-	1200 mm
-	2200 mm	-	2500 mm
2182 mm	-	-	-
-	-	3090 mm	-
4360 mm	-	4465 mm	-
-	-	5373 mm	-
870 mm	874-1197 mm	970 mm	890-1210 mm
1492-2256 mm	-	1492-2256 mm	-
120/80 mm	120/80 mm	120/80 mm	120/80 mm



För ytterligare information, individuell konfigurationsalternativ och värden på ljudnivåer hittar du på www.felder.at



Symbolbild F 500 M, F 500 MS, F 700 M, F 900 M

¹⁾ Elanslutning (tillval)

²⁾ Usugningsanslutning-Ø fräsanhåll

De angivna måtten kan variera ifall specialutrustning används

Bordsfräsarna

KF 700 SP

Sida 118



KF 700 P

Sida 120



KF 700

Sida 121



KF 500 P

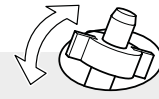
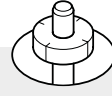
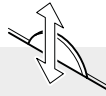
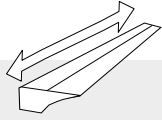
Sida 122



KF 500

Page 123





Motor

Styrning

Cuttung length

Såghöjd

Bordsöppning

Frässpindel- och
sågbladslutning

5,5–10,0 HK
(4,0–7,35 kW)



2500–3200 mm

104 mm

230 mm

90°–45°

4,0–10,0 HK
(3,0–7,35 kW)



2050–2500 mm

104 mm

230 mm

90°–45°

4,0–10,0 HK
(3,0–7,35 kW)



1300–2500 mm

104 mm

230 mm

90°–45°

4,0–5,5 HK
(3,0–4,0 kW)



2050 mm

102 mm

180 mm

90°–45°

4,0–5,5 HK
(3,0–4,0 kW)



1000–2050 mm

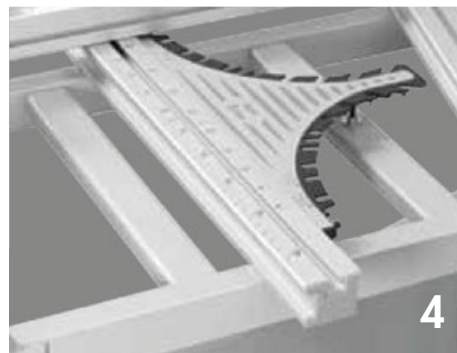
102 mm

180 mm


90°–45°

KF 700 SP

www.felder.at



- 1 "X-Roll" Justerbord guiding system
- 2 "Easy-Glide" Lutbar segment guide
- 3 Fjärr på direkt på justerbordet
- 4 Geringsanhåll med skärlängd
- 5 Frässpindel Snabbutbytessystem
- 6 Precision Fräsanhåll

 FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

700 SERIE Såg/fräs

Prestanda och precision utan kompromisser

Justersåg och lutbar frässpindel - med KF 700 har Felder kombinerad två toppkvalitativa träbearbetningsmaskiner för att skapa en oövervinnlig kombination.

Innovativa detaljer, försökt och testad Felder teknologi och perfekta komponenter för perfekt träbearbetning.

KF 700 KF 700 P



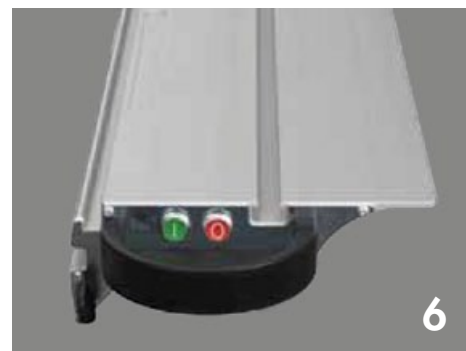
Två professionella maskiner i en kombination


Absolut precision, durabilitet och toppklass inom komfort - 700 seriens såg/fräs imponerar med vartenda unik detalj. De enskilda konfigurationsalternativen, snabba omställningstiderna och exakta repeterbara inställningar passar alla små och stora industrier.

700 SERIE Såg/fräs



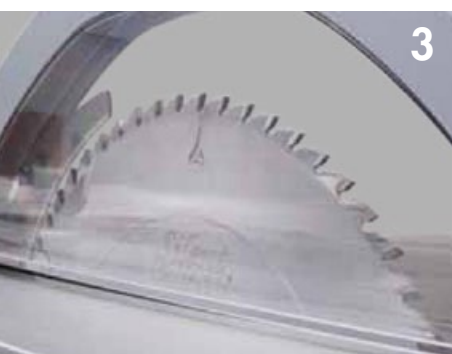
- 1 „X-Roll“ Justerbord guiding system
- 2 Lutbar frässpindel
- 3 „Easy-Glide“ Lutbar segment guide
- 4 Frässpindel Snabbutbytessystem
- 5 Precision Fräsanhåll
- 6 Fjärr på direkt på justerbordet





 FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal

KF 500

KF 500 P



- 1 "X-Roll" Justerbord guiding system
- 2 Fint justerbart - Klyvanhåll
- 3 Såghöjd 102 mm
Sågblad Ø 315 mm
- 4 MF frässystem
- 5 Lutbar frässpindel
- 6 Precision Fräsanhåll

 FELDER
Kvalitet och precision
 i ett nötskal

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

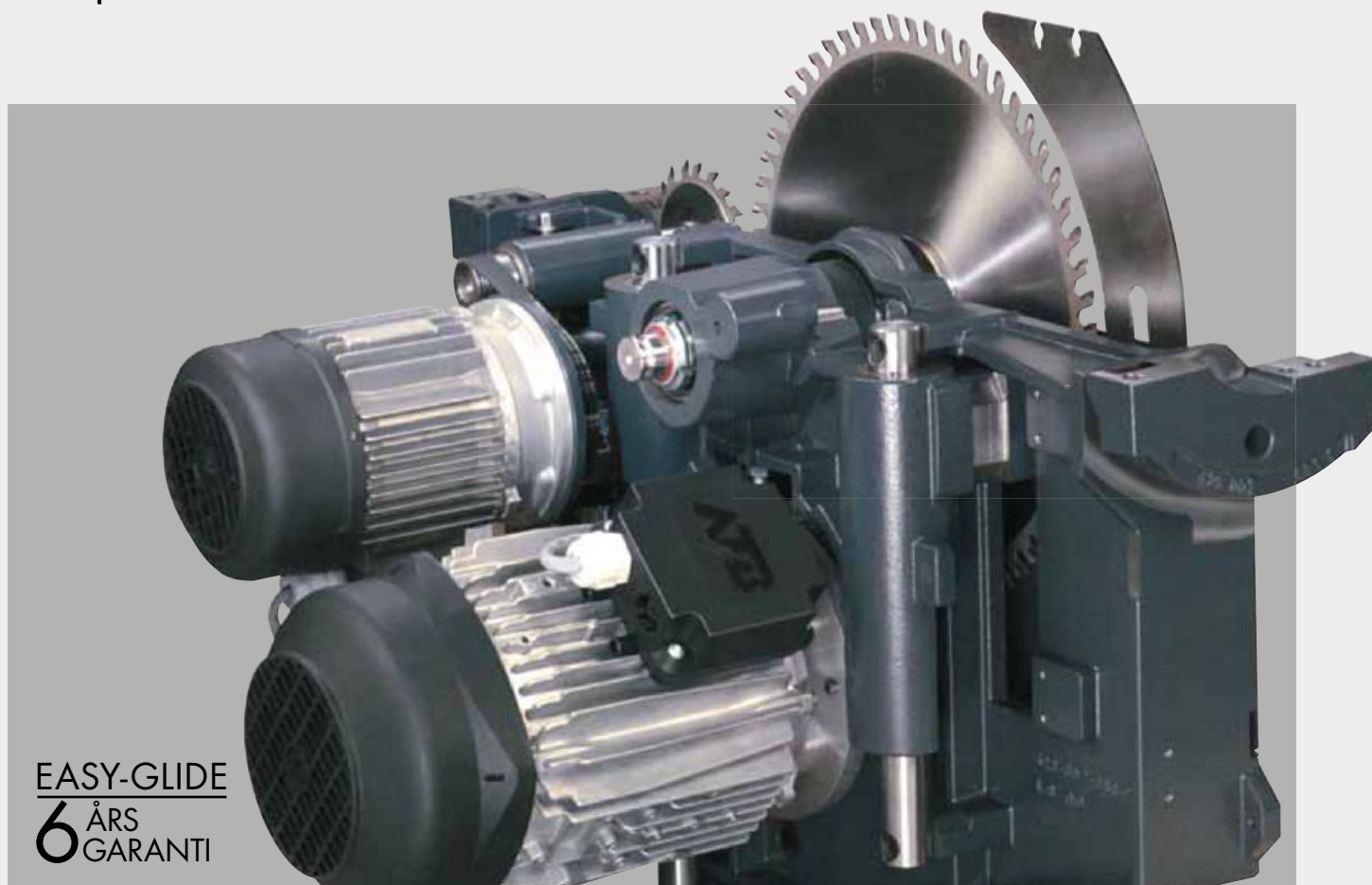
500 SERIE Såg/Fräs

FELDER kvalitet för varje skärning

Felder KF 500 är en prisvärd såg och fräs för professionell träbearbetning. Den lutbara sågklingen, professional anhåll och patenterade aluminium justersåg "X-Roll" med 10 års garanti så väl som 500 frässpindel enheten, försäkrar

tillförlitlighet, stabilitet och utmärkta resultat. Med 2050 mm justerbord och 1100 mm teleskopbord inkluderat i professional paketet, är K 500 en del av industri serien.

Detaljer:



EASY-GLIDE
6 ÅRS
GARANTI



FELDER sågaggregat "104"

Tillverkas helt i gjutjärn. Den nya Felder "104" sågenheten uppfyller de högsta kraven för modern träbearbetning.

- > 104 mm skärhöjd med en 315 mm sågblads diameter
- > Elektrisk höjd och vinkeljustering av sågenheten med LED skärm ("Power-Drive" K2)
- > Precision linjära guider försäkrar exakt höjdjustering
- > Optimal utsg med ett helt slutet, utsugssystem
- > Storskalig, dubbla kullager

Ritsaggregat

För spånfria skär på laminerade paneler. Sågklingan kan bli mekaniskt eller elektriskt driven och kan justeras på höjd och sidolägen.



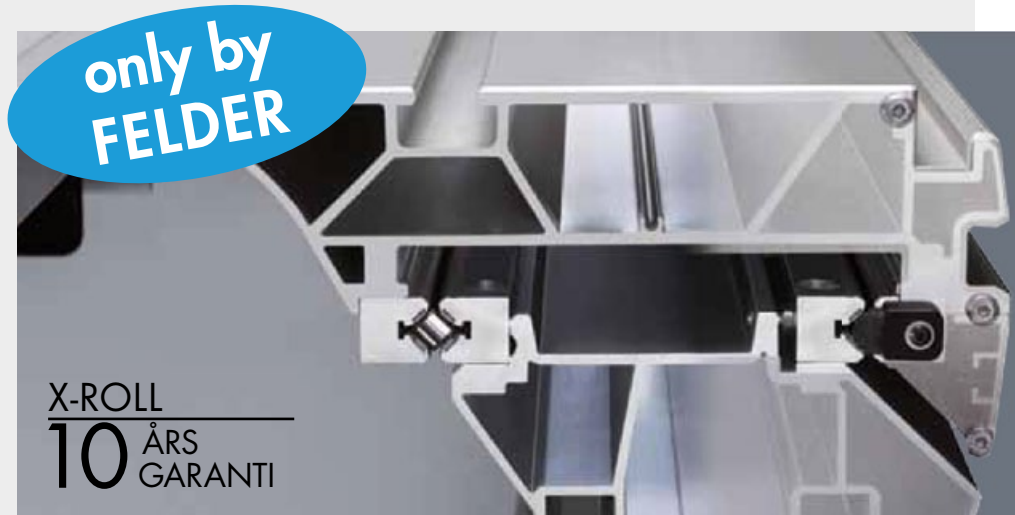
Din Felder,
lika individuell
som du!

Sågning/ Fräsning



FELDER justerbord

Felder aluminium justerbord är konstruerad för maximal rullager och för en jämn körning användningen av aluminium säkerställer att "monoprofilen" på justerbordet och basspåret är helt resistent mot bukt, oavsett temperatur. X-formen ("X-Roll") är tillverkad så att belastningen optimalt fördelar belastningen på alla sidor. "X-Roll styrsystem" och många andra uppgifter kan hittas i Felder 700-serien - såhär mycket teknik och precision förtjänar titeln "Världsbäst"!



only by
FELDER

X-ROLL
10 ÅRS
GARANTI

Utrustningsmöjligheter	KF 500	KF 500 Professional	KF 700	KF 700 Professional	KF 700 S Professional
Justerbord, 1000 mm*	S	-	-	-	-
Justerbord, 1300 mm*	○	-	S	-	-
Justerbord, 1550 mm*	○	-	○	-	-
Justerbord, 2050 mm*	○	S	○	S	-
Justerbord, 2500 mm*	-	-	○	○	S
Justerbord, 2800 mm*	-	-	-	-	○
Justerbord, 3200 mm*	-	-	-	-	○
Start av huvud/riitsklinga på justerbord	-	-	○	○	○

S ... Standard konfiguration ○ ... Alternativ - ... inte tillgänglig
* ... Skärlängd med teleskopbord för en maximal skärhöjd 1) ... Justerbord som standard

Klyvanhåll

Klyvanhålllet är lätt och smidig att justera, med en enhands klämma. Den alternativa justeringen ger exakta mått. En skärkapacitet på 800 är standard med alternativ på 1250 mm. Skärskalan är enkel att läsa och perfekt integrerad till maskinbordet.



Alternativ: Klyvanhåll med digital skärm

Perfekt integrerad klyvanhåll visar inställningen på en tiondels millimeter på den elektriska digitala displayen. Skärmen kan roteras genom 90 beroende på arbetsposition. Ytterligare funktioner så som inställningsbara skär underlättar även dagliga arbeten.

only by
FELDER



Exakt vinkeljustering med indexsystem inklusive anhåll till längdkompensering

Inga felläsningar från skalor och Nonius. Ingen förlorad tid efter försök av att ställa in vinkelvärdet. Hundra procent exakt justering och inställning utan förlorad tid och inläsningsfel, är bara en av många fördelar med indexsystem.

Exakta indexpunkter ger exakta produktioner av polygoner samt t.ex. 5,625 (32 sidor), 11,25 (16 sidor), 22,5 (8 sidor). Ytterliggare index punkter 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° och 45° kan användas när kaphålllet befinner sig både på framsidan och baksidan av teleskopet.

Varje läspunkt har längdkompensation och kan individuellt bli finjusterad.

Utrustningsmöjligheter	KF 500	KF 500 Professional	KF 700	KF 700 Professional	KF 700 S Professional
Gradraster-indexsystemet	○	○	○	○	○
Geringsanhåll med skärlängd för 1300/1500 teleskop	-	-	○	○	○
○ ... Alternativ - ... Inte tillgänglig					



Solid teleskopbord för alla utmaningar

Med den solida teleskopbordet är det möjligt att bearbeta större och tyngre arbetsstycken. Det finns fyra kullagrade styrrullar i teleskopbordets arm för maximal precision och effektivitet. Du kan som tillval utrusta din Felder-justersåg med Felder formatbord 1300 eller med premiumversionen 1500.



Teleskopanhålllet

Teleskopbordets anhåll med den justerbara längd för upp till 2600 mm kan flyttas till vilken position som helst mellan 90° and 45°. Om det behövs, finns indexsystemet som ett tillval med läspunkter vid 5° intervaller.

Teleskopanhålllet för 500 serien



Din Felder,
lika individuell
som du!

Utrustningsmöjligheter	KF 500	KF 500 Professional	KF 700	KF 700 Professional	KF 700 S Professional
Teleskopbord 1100	○	S	○	S	-
Teleskopbord 1300	○	○	○	○	S
Teleskopbord 1500	-	-	-	-	W
Kaphåll 2600 mm, för montering på format/teleskopbord	○	S	○	S	S
Kaphåll 3200 mm, för montering på format/teleskopbord	-	-	○	○	○
○ ... Alternativ - ... Inte tillgänglig					

Sågning/ Fräsning



Det 1100 mm kaphåll: Perfekt konstruktion-perfekt funktionalitet!

Det 1100 kaphålllet för vinklade skärningar mellan 45° och -45° är monterad direkt på justerbordet utan verktyg. Ett slutstopp ger snabb och exakt 90° positionering.



Utrustningsmöjligheter

	KF 500	KF 500 Professional	KF 700	KF 700 Professional	KF 700 S Professional
Kaphåll, 1100 mm	-	-	S	○	○
Kaphåll, 1300 mm	S	○	-	-	-

S ... Standard funktioner ○ ... Tillval - ... inte tillgängligt

500 seriens kaphåll

FELDER fräsaggregat "700"

Felder 700 Serie frässpindel aggregat sätter ger enastående resultat.

- > 115 mm frässpindel höjd ovanför bordet (140/160 mm)
- > Snabbskifte av frässpindel
- > 4 hastigheter:
3500/6500/8000/10000 rpm
- > Bordsöppning 230 mm



only by
FELDER

Slits och tappfräsning i mästarclass

Stor dimensionerad och utformad med hög användning i åtanke är justerbordet av aluminium på "X-Roll", en högt utvecklad teknik för Felders justerbord. X-formen ("X-Roll") är tillverkad så att belastningen optimalt fördelar belastningen på alla sidor. Den linjära ytan av stålvalsar som körs på den härdade och malda styrytan garanterar oslagbar precision och jämnhet. "X-Roll" garanterar kvalitet och precision som förväntas från din justersåg. Ännu en anledning att välja Felder: Tio års garanti för att försäkra vår hållbarhet för "X-Roll".

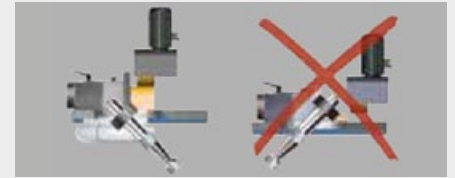


Förmåner för FELDER frässpindel



Frässpindels lutning

Alla Felder frässpindlar har en 90°–45° lutning som standard. Detta ökar användningsområdet för din Felder och sparar verktygskostnader. Frässpindeln kan lutas till en önskad vinkel snabbt och enkelt.



Snabbskifte av frässpindel

Den kompletta frässpindeln samt monterade fräsverktyg kan bytas med några få handgrepp, utan att förlora de aktuella inställningarna. Den automatiska upprepningsinställningen garanterar absolut exakt seriefräsning med kortaste omrustningstid. Olika frässpindlarna med diameter på 25, 30, 32, 35, 40, 50 mm så väl som ¾", 1" och 1¼" kan matas in på rekordtid.

only by
FELDER



Frässpindel-växlingssystem

Unik i sin klass: Frässpindel förändras till nolltid-den nya MF spindelaxelns bytessystem från Felder ger professionell produktivitet i varje verkstad.

Routrar och frässpindlar med olika diametrar (30, 32, 35, 50 mm och 1¼") kan ändras snabbt och enkelt utan att behöva ändra de aktuella inställningarna. Oavsett din position, kan frässpindeln släppas med några enkla rörelser och sedan sättas fast igen.

Sågning/ Fräsning



Precisionsfräsanlag "230"

Anhållet passar verktyg med en diameter upp till max. Ø 230.

Finjusterbart för outfeed anhåll kan ställas in mellan -5 till +25 mm.

Utsugningen av dammet görs via den integrerade utsugskopplingen.

Bordsöppningen är 230 mm (180 mm med 500-serien), detta är en stor fördel vid höjningen av panelen: Verktöget kan sänkas under bordets nivå.



MULTI-inställningssystemet

Parallellstyrningarna av fräsanhållets MULTI finjusteringssystem aktiveras.

- > Snabbjustering till verktygsdiameter
- > Automatisk inställning av upprepning efter borttagning av anhåll
- > Parallellstyrning av fräsanhållet
- > Snabb och precis justering
- > Mått för skärdjup



only by
FELDER



Din Felder,
lika individuell
som du!

Utrustningsmöjligheter

	KF 500	KF 500 Professional	KF 700	KF 700 Professional	KF 700 S Professional
Fräsanhåll "220", 320 mm plattanhåll	S	-	-	-	-
Fräsanhåll "230", 400 mm plattanhåll	○	S	S	S	S
Inställningssystem av fräsanhåll "230"	○	S	○	S	S

S ... Standard funktioner ○ ... Tillval - ... inte tillgängligt

Fällbar matarverksplatta

Standard bearbetningar på fräs blir exakt och rent med matarverk. Med den lutbara enheten förblir matarverket alltid på maskinen och kan användas när som helst.



Kontroll med noggrannhet på en tiondels millimeter

Högklassig användarkomfort från FELDER

Konstant repeterbarhet för frässpindlar ...



Den totalt elektriska "Power-Drive" styrningen ger exakt justering och återkommande precision. Sågbladets höjd och vinkelinställningarna kan justeras från ratten, fininställningarna utförs med en tiondelsmillimeter med en tryckknapp. En LED skärm visar det aktuella värdet direkt från kontrollpanelen.



Bekväm precision med "Power-Drive" F1

Höjdjustering, precis till en tiondelsmillimeter när du vrider på ratten. Manuell justering av sågklinga finns också som tillval med en skärm för maximal precision.

Sågning/ Fräsning



...och sågblad med "Power Drive"



Sågbladets höjd och vinkelinställningarna kan justeras från ratten, fin inställningarna utförs med en tiondelmillimeter med en tryckknapp. För finjustering finns där även en knappsats och en LED skärm som visar dig det aktuella värdet.

Utrustningsmöjligheter	Frässpindel "Power-Drive" F1	Frässpindel "Power-Drive" F2	Cirkelsåg "Power-Drive" K2
KF 500	-	-	-
KF 500 Professional	-	-	-
KF 700	○	○	○
KF 700 Professional	○	○	○
KF 700 S Professional	○	○	○

S ... Standard funktioner ○ ... Tillval - ... inte tillgängligt



Din Felder,
lika individuell
som du!

Bordsfräsar



		KF 500	KF 500 Professional
Såghöjd		102 mm	102 mm
Sågbladet lutar		90°-45°	90°-45°
Bordsöppning		180 mm	180 mm
Frässpindels lutning		90°-45°	90°-45°
4,0 PS (3,0 kW)		S	S
5,5 PS (4,0 kW)		O	O
7,5 PS (5,5 kW)		-	-
10,0 PS (7,35 kW)		-	-
Arbetshöjd		890 mm	890 mm
L**	1000 mm*	2826 mm	-
	1300 mm*	3326 mm	-
	1550 mm*	-	-
	2050 mm*	4361 mm	4361 mm
	2500 mm*	-	-
	2800 mm*	-	-
	3200 mm*	-	-
B ₁		1063/1498 mm	1063/1498 mm
B ₂		1750-2636 mm	1750-2636 mm
Spånsugsanslutning Ø mm sågaggregat		120/50 mm	120/50 mm
Spänkoppling-Ø Frässpindel/fräsaggregat under bordsnivå		120 mm	120 mm

*Skärlängd med teleskopbord med maximal skärhöjd,

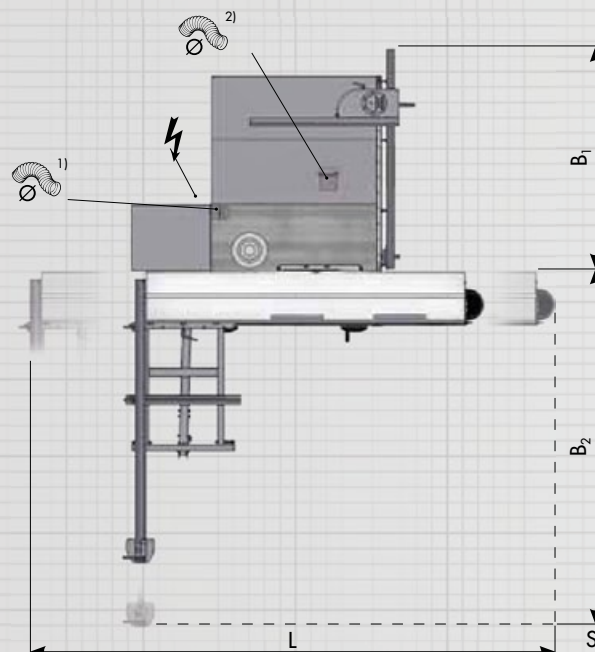
**Detaljer för en maximal resavstånd baserad på längd av justerbordet:

S ... Standard konfiguration O ... Alternativ - inte tillgänglig

Platsbehov

Skala

1:50



Symbolbild KF 500, KF 500 P, KF 700

1) Spånsugsanslutning KF 500 P, KF 700

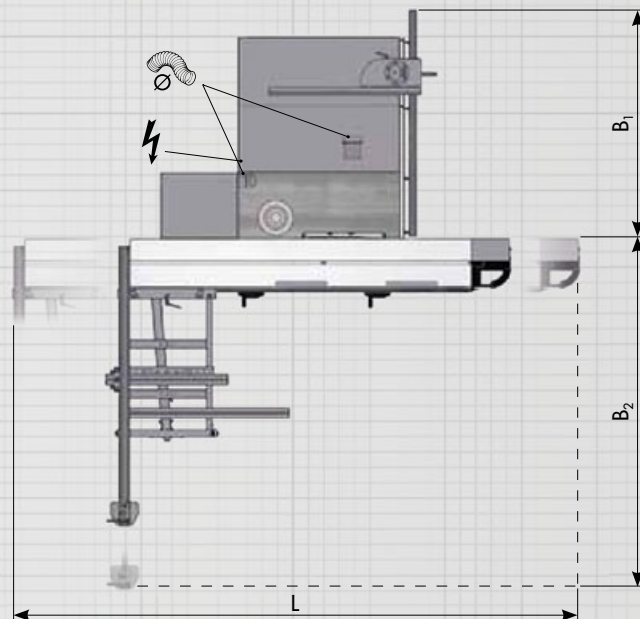
2) Spånsugsanslutning KF 500, KF 500 P



KF 700	KF 700 Professional	KF 700 S Professional
104 mm	104 mm	104 mm
90°-45°	90°-45°	90°-45°
230 mm	230 mm	230 mm
90°-45°	90°-45°	90°-45°
S	S	-
○	○	S
○	○	○
○	○	○
890 mm	890 mm	890 mm
-	-	-
2828 mm	-	-
3328 mm	-	-
4361 mm	4361 mm	-
5280 mm	5280 mm	5280 mm
-	-	5858 mm
-	-	6658 mm
1058/1493 mm	1058/1493 mm	1058/1493 mm
1872-2636 mm	1872-2636 mm	1872-2636 mm
120/50 (80) mm	120/50 (80) mm	120/50 (80) mm
120/80 mm	120/80 mm	120/80 mm



För ytterligare information, individuell konfigurationsalternativ och värden på ljudnivåer hittar du på www.felder.at



Symbolbild KF 500, KF 500 P, KF 700 SP

De angivna måtten kan variera ifall specialutrustning används

Kombimaskiner



Motor

Styrning

CF 741 SP

Sida 136



5,5–10,0 HK
(4,0–7,35 kW)



Power-Drive

CF 741

Sida 138



4,0–10,0 HK
(3,0–7,35 kW)



Power-Drive

CF 741 P

Sida 138



4,0–10,0 HK
(3,0–7,35 kW)



Power-Drive

CF 531 P

Sida 140



4,0–5,5 HK
(3,0–4,0 kW)



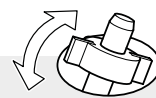
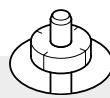
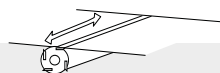
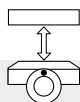
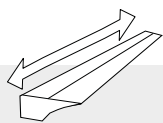
CF 531

Sida 140



4,0–5,5 HK
(3,0–4,0 kW)





Cuttung length	Såghöjd	Hyvelhöjd min.-max.	Rikthyvelbredd bredd	Bordsöppning	Frässpindel- och sågbladslutning
2500–3200 mm	104 mm	3–230 mm	410 mm 404 mm	230 mm	90°–45°
1300–2500 mm	104 mm	3–230 mm	410 mm 404 mm	230 mm	90°–45°
2050–2500 mm	104 mm	3–230 mm	410 mm 404 mm	230 mm	90°–45°
2050–2500 mm	102 mm	4–220 mm	310 mm 306 mm	180 mm	90°–45°
1000–2500 mm	102 mm	4–220 mm	310 mm 306 mm	180 mm	90°–45°

CF 741 SP

www.felder.at



VIDEO

youtu.be/xj4gSMdaaxE



1



2



3



4



6



5

- 1 „X-Roll“ Justerbord guiding system
- 2 Felder utbyteskomfort
- 3 Silent-POWER® Spiral kutterblock
- 4 Knivbyte på rekordtid
- 5 Frässpindel Snabbutbytessystem
- 6 Precision Fräsanhåll

FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

SWE

Kombinationsmaskiner **700 SERIE**

5 separata maskiner perfekt kombinerade



CF 741 S Professional kombinationsmaskin är premiemarkinen för modern träbearbetning som kommer med ett stort urval av utrustningspaket. CF 741 S imponerar med sin välutförda maskinkonstruktion och

erbjuder användarkomfort som tar otroligt liten plats. Maskinen ger utmärkt kvalitet vid hyvling, sågning och hoptappning.

CF 741 CF 741 P



- 1 „X-Roll“ Justerbord guiding system
- 2 „Power-Drive“
Full elektronisk justering
- 3 Silent-POWER® Spiral kutterblock
- 4 Knivbyte på rekordtid
- 5 Frässpindel Snabbutbytessystem
- 6 Precision Fräsanhåll

 **FELDER**
Kvalitet och precision
 i ett nötskal

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

Kombinationsmaskiner **700 SERIE**

Mångsidighet och perfektion

Felder CF 741 träbearbetningscenter kombinerar fördelarna från fem självständiga maskiner och ger dig hög prestanda, precision till varje verkstad.

Hyvling, sågning och borring - topp kvalitet i en maskin. Bearbetningskomfort ökas med Professional paketet, den försäkras simpel bearbetning för större arbetsstycken.

CF 531 CF 531 P



fg.am/sp-eng



fg.am/mf-eng

Den prisvärda multitalangen

CF 531 kombinationsmaskin är ett måste inom träbearbetning. Toppkvalitet när det gäller hyuling, gjutning, sågning och som tillval hoptappning i ett litet område. Professional utrustning med 230

formanhåll, upp till 2500 mm justerbord, 1100 mm teleskopbord och 2600 mm kpanhåll försäkrar att även större arbeten kan snabbt och enkelt utföras.

Kombinationsmaskiner 500 SERIE



1



3



4



2



5



6

1 „X-Roll“ Justerbord guiding system



2 Knivbyte på rekordtid

3 Silent-POWER® Spiral kutterblock

4 Lutbar frässpindel

5 MF frässystem

6 Precision Fräsanhåll

 FELDER
Kvalitet och precision
 i ett nötskal



En översikt av fördelarna med FELDERS system-hyvelkutter ...

- > Knivutbyte på mindre än två minuter
- > Självinställbara klingor för högprecision vid utbyte av blad
- > Ingen harts uppbyggnader på klämbultarna
- > Mycket tyst drift tack vare konstruktionen
- > Maximal hållbarhet på knivarna
- > Prisbesparande knivar



Din Felder,
lika individuell
som du!

**only by
FELDER**



Utrustningsmöjligheter	2-knivskutter Felder System (vändskär)	4-knivskutter Felder System (vändskär)	4 knivs slipbara stål	Silent-POWER® spiralkutter
CF 531	S	○	-	○
CF 531 Professional	S	○	-	○
CF 741	S	○	○	○
CF 741 Professional	S	○	○	○
CF 741 S Professional	-	S	○	○

S ... Standard utrustning ○ ... Alternativ - ... Inte tillgängligt

Silent-POWER® kutterns största fördelar...

- > Sensationellt tyst genom en halvering av bullret
- > Skär med 20 gånger längre ståtid
- > Fyra högprecisionsskär per kniv
- > Optimalt spånutsug och minimerad spånvolym
- > Urslagsfria resultat
- > Reducerad energiförbrukning jämfört med liknande system



Långhålsborrtillsats

Tappenheten är monterad på hyvlsidan. På begäran kan tappenhetsen beställas med en transportenhet som möjliggör enkel montering och demontering.

Hyvling/ Sågning/Fräsning



Rikthyvling

Exakt och bekvämt sker snabbinställning av inmatningsbordet med spak från framsidan.



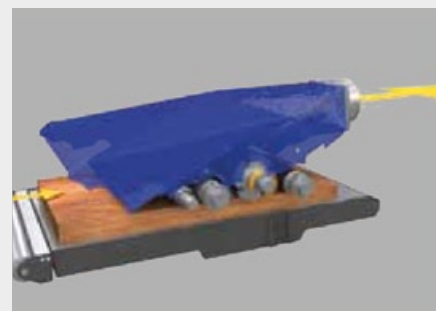
	Rikthyvelbord längd	Utdragbar till max.
CF 531	1500 mm	3500 mm
CF 531 Professional	1500 mm	3500 mm
CF 741	1650 mm	3650 mm
CF 741 Professional	1650 mm	3650 mm
CF 741 S Professional	1650 mm	3650 mm

FELDER utbyteskomfort

Felders konstruktion gör det lätt för dig att ändra till hyvling snabbt och enkelt. Den solida platsbesparande hyvvelbordet kan öppnas från mitten av maskinen. Detta gör det snabbt och enkelt att ändra över till hyvling under bearbetning.

En ren lösning

Spånsugshuvens aerodynamiskt optimerade konstruktion ger med ett väl tilltaget spånutrymme ett idealiskt spånutsug och ett rent arbetsbord.





EASY-GLIDE
6 ÅR
GARANTI



FELDER sågaggregat "104"

Tillverkas helt i gjutjärn. Den nya Felder "104" sågenheten uppfyller de högsta kraven för modern träbearbetning.

- > 104 mm skärhöjd med en 315 mm sågblads diameter
- > Elektrisk höjd och vinkeljustering av sågenheten med LED skärm ("Power-Drive" K2)
- > Precision linjära guider försäkrar exakt höjdjustering
- > Optimal extraktion med ett helt slutna sågaggregat och under bordsförlängningssystemet
- > Stora, dubbla kullager

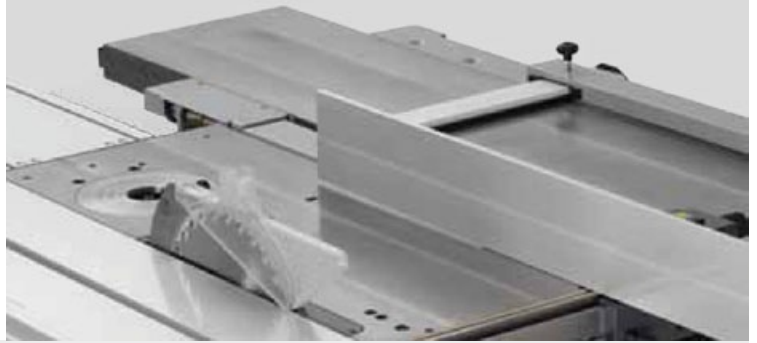
Ritsaggregat

För spånfria skär på laminerade paneler. Sågklingan kan bli mekaniskt eller elektriskt driven och kan justeras på höjd och sidolägen.



Din Felder,
lika individuell
som du!

Hyvling/ Sågning/Fräsning



FELDER justerbord

Felder aluminium justerbord är konstruerade för maximal rulllager och för en jämn körning. Användningen av aluminium säkerställer att "monoprofilen" på justerbordet och basspåret är helt resistent mot bukt, oavsett temperatur.

X-formen ("X-Roll") är tillverkad så att belastningen optimalt fördelar belastningen på alla sidor. "X-Roll styrsystem" och många andra uppgifter kan hittas i Felder 700-serien - så här mycket teknik och precision förtjänar titeln "Världsbäst"!

only by
FELDER



X-ROLL
10 ÅR
GARANTI

Utrustningsmöjligheter	CF 5331	CF 531 Professional	CF 741	CF 741 Professional	CF 741 S Professional
Justerbord, 1000 mm*	S	-	-	-	-
Justerbord, 1300 mm*	O	-	S	-	-
Justerbord, 1550 mm*	O	-	O	-	-
Justerbord, 2050 mm*	O	S	O	S	-
Justerbord, 2500 mm*	O	O	O	O	S
Justerbord, 2800 mm*	-	-	-	-	O
Justerbord, 3200 mm*	-	-	-	-	O
Start av huvud/rietsklinga på justerbord	-	-	O	O	O

S ... Standard utrustning O ... Alternativ - ... Inte tillgängligt
* ... Skärhög med teleskopbord på max. skärhög

Solid teleskopbord för alla utmaningar

Med den solida teleskopbordet är det möjligt att bearbeta större och tyngre arbetsstycken. Det finns fyra kullagrade styrrullar i teleskopbordets arm för maximal precision och effektivitet. Du kan som tillval utrusta din Felder-justersåg med Felder formatbord 1300 eller med premiumversionen 1500.



Utrustningsmöjligheter	CF 531	CF 531 Professional	CF 741	CF 741 Professional	CF 741 S Professional
Teleskopbord 1100	O	S	O	S	-
Teleskopbord 1300	O	O	O	O	S
Teleskopbord 1500	-	-	-	-	B

S ... Standard funktioner O ... Alternativ - ... inte tillgängligt W ... Alternativ tillgänglig utan extra kostnad

Klyvanhållet

Klyvanhållet är lätt och smidigt att justera, med en enhands klämma. Den alternativa justeringen ger exakta mått. Skärskalan är lätt att läsa och är perfekt integrerad på maskinbordet.

only by
FELDER



Exakt vinkeljustering med indexsystem inklusive anhåll till längdkompensering

Inga felläsningar från skalor och Nonius. Ingen förlorad tid efter försök av att ställa in vinkelvärdet. Hundra procent exakt justering och inställning utan förlorad tid och inläsningsfel, är bara en av många fördelar med indexsystem.

Exakta indexpunkter ger exakta produktioner av polygoner samt t.ex. 5,625 (32 sidor), 11,25 (16 sidor), 22,5 (8 sidor). Ytterliggare index punkter 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° och 45° kan användas när kaphålllet befinner sig både på framsidan och baksidan av teleskopet.

Varje läspunkt har längdkompensation och kan individuellt bli finjusterad.

Utrustningsmöjligheter	CF 531	CF 531 Professional	CF 741	CF 741 Professional	CF 741 S Professional
Gradraster-indexsystemet	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Geringsanhåll med skärlängd för 1300/1500 teleskop	-	-	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

O ... Alternativ - ... Inte tillgänglig



Det 1100 och 1300 mm kaphålllet:

Perfekt konstruktion - Perfekt funktionalitet!

Det 1100/1300 Kaphålllet för vinklade skärningar mellan 45° och -45° är monterad direkt på justerbordet utan verktyg.

Ett slutstopp ger snabb och exakt 90° positionering.

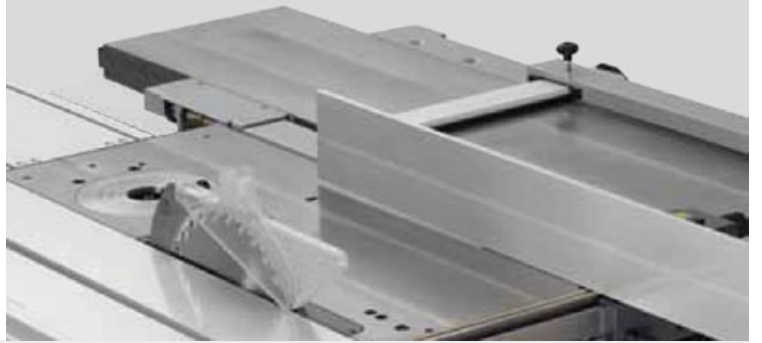
Utrustningsmöjligheter	CF 531	CF 531 Professional	CF 741	CF 741 Professional	CF 741 S Professional
Kaphåll, 1100 mm	-	-	S	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Kaphåll, 1300 mm	S	<input type="radio"/>	-	-	-

S ... Standard funktioner O ... Tillval - ... inte tillgängligt



Din Felder,
lika individuell
som du!

Hyvling/ Sågning/Fräsning



FELDER fräsaggregat "700"

Felder 700 Serie frässpindel aggregat sätter ger enastående resultat.

- > 115 mm frässpindel höjd ovanför bordet (140/160 mm)
- > Snabbutbytessystem för frässpindel
- > 4 hastigheter:
3500/6500/8000/10000 rpm
- > Bordsöppning 230 mm

only by
FELDER



Slits och tappfräsning i mästarklass

Stor dimensionerad och utformad med hög användning i åtanke är justerbordet av aluminium på "X-Roll", en högt utvecklad teknik för Felders justerbord. X-formen ("X-Roll") är tillverkad så att belastningen optimalt fördelar belastningen på alla sidor. Den linjära ytan av stålvalsar som körs på den härdade och malda styrytan garanterar oslagbar precision och jämnhet. "X-Roll" garanterar kvalitet och precision som förväntas från din justersåg. Ännu en anledning att välja Felder: Tio års garanti för att försäkra vår hållbarhet för "X-Roll".



**Frässpindelns lutning**

Alla Felder frässpindlar har en 90°–45° lutning som standard. Detta ökar användningsområdet för din Felder och sparar verktygskostnader. Frässpindelns lutning kan justeras till en önskad vinkel snabbt och enkelt.



only by
FELDER

**Snabbbytessystem för frässpindel (CF 741)**

Den kompletta frässpindelns samt monterade fräsverktyg kan bytas med några få handgrepp, utan att förlora de aktuella inställningarna. Den automatiska upprepningsinställningen garanterar absolut exakt seriefräsning med kortaste omrustningstid. Olika frässpindlarna med diameter på 25, 30, 32, 35, 40, 50 mm så väl som ¾", 1" och 1¼" kan matas in på rekordtid.

Frässpindel-växlingssystem

Routrar och frässpindlar med olika diametrar (30, 32, 35, 50 mm och 1¼") kan ändras snabbt och enkelt utan att behöva ändra de aktuella inställningarna. Oavsett din position, kan frässpindelns släppas med några enkla rörelser och sedan sättas fast igen.

**Vid behov: anpassa bordets storlek efter arbetsstycket**

Sedan 1969 har Felder bordsförlängningssystem berömts tusenfaldigt. Med några få handtag och utan verktyg förstoras arbetsytan på din Felder med upp till 1000 mm per sida.

Hyvling/ Sågning/Fräsning



Precisionsfränslag "230"

Anhålllet passar verktyg med en diameter upp till max. Ø 230.
Finjusterbart för outfeed anhåll kan ställas in mellan -5 till +25 mm.
Utsugningen av dammet görs via den integrerade utsugskopplingen.
Bordsöppningen är 230 mm (180 mm med 500-serien), detta är en stor fördel vid höjningen av panelen: Verktöget kan sänkas under bordets nivå.



only by
FELDER

MULTI-inställningssystemet

Parallellstyrningarna av fräsanhållets MULTI finjusteringssystem aktiveras.

- > Snabbjustering till verktygsdiameter
- > Automatisk inställning av upprepning efter borttagning av anhåll
- > Parallellstyrning av fräsanhåll
- > Snabb och precis justering
- > Mått för skärdjup



Din Felder,
lika individuell
som du!

Utrustningsmöjligheter

	CF 531	CF 531 Professional	CF 741	CF 741 Professional	CF 741 S Professional
Fräsanhåll "220", 320 mm plattanhåll	S	-	-	-	-
Fräsanhåll "230", 400 mm plattanhåll	O	S	S	S	S
Inställningssystem av fräsanhåll "230"	O	S	O	S	S

S ... Standard utrustning O ... Alternativ - ... Inte tillgängligt

Fällbar matarverksplatta

Standard bearbetningar på fräs blir exakt och rent med matarverk. Med den lutabara enheten förblir matarverket alltid på maskinen och kan användas när som helst.



Kontroll med noggrannhet på en tiondels millimeter
Högklassig användarkomfort från FELDER

"Power-Drive" för såg och fräs



Med "Power-Drive" utrustningspaketet kan du justera höjd och vinkel på sågklingan och frässpindeln bekvämt och exakt inom en tiondelsmillimeter. För finjustering finns där även en knappsats och en LED skärm som visar dig det aktuella värdet.



Bekvämt precision med "Power-Drive" F1
Höjdjustering, precis till en tiondelsmillimeter när du vrider på ratten. Lutbar frässpindel finns även som tillval med en knappsats för maximal precision.

Hyvling/ Sågning/Fräsning



"Power-Drive" rikt- och planhyvelbord



Den helt elektriska "Power-Drive" K2 kontroll erbjuder exakt justering och noggrannhet. Genom att vrida på ratten, kan du snabbt justera hyvelhöjden, och sedan finjustera med hjälp av knappen. Med den integrerade LED-skärmen, kan du enkelt använda det aktuella värdet.

Utrustningsmöjligheter	Hyvla	Cirkelsåg	Frässpindel	Frässpindel
	"Power-Drive" D1	"Power-Drive" K2	"Power-Drive" F1	"Power-Drive" F2
CF 531	-	-	-	-
CF 531 Professional	-	-	-	-
CF 741	○	○	○	○
CF 741 Professional	○	○	○	○
CF 741 S Professional	○	○	○	○

S ... Standard utrustning ○ ... Alternativ - ... Inte tillgängligt



Din Felder,
lika individuell
som du!

Kombimaskiner



		CF 531	CF 531 Professional	CF 741
Rikthyvelbredd		310 mm	310 mm	410 mm
Rikthyvelbord längd		1500 mm	1500 mm	1,650 mm
Hyvelhöjd min – max		4–220 mm	4–220 mm	3–230 mm
Såghöjd		102 mm	102 mm	104 mm
Sågbladet lutar		90°–45°	90°–45°	90°–45°
Bordsöppning		180 mm	180 mm	230 mm
Frässpindels lutning		90°–45°	90°–45°	90°–45°
4.0 hk (3.0 kW)		S	S	S
5.5 hk (4.0 kW)		O	O	O
7.5 hk (5.5 kW)		-	-	O
10.0 hk (7.35 kW)		-	-	O
Arbetshöjd		890 mm	890 mm	890 mm
L**	1000 mm*	2836 mm	-	-
	1300 mm*	3326 mm	-	2828 mm
	1550 mm*	-	-	3328 mm
	2050 mm*	4361 mm	4361 mm	4361 mm
	2500 mm*	5283 mm	5238 mm	5280 mm
	2800 mm*	-	-	-
	3200 mm*	-	-	-
B ₁		1028 mm	1028 mm	1132 mm
B ₂		1300–2000 mm	1750–2636 mm	1100 mm
Spånsugsanslutning Ø Planhyvel		120 mm	120 mm	120 mm
Spånsugsanslutning Ø mm såg		120/50 mm	120/50 mm	120/50 mm
Spånkoppling-Ø Frässpindel/fräsaggregat under bordsnivå		120 mm	120 mm	120/80 mm

*Skärlängd med teleskopbord med maximal skärhöjd,

**Detaljer för en maximal resavstånd baserad på längd av justerbordet:

***För det angivna emissionsvärdet gäller ett mätosäkerhetspåslag K= 4 dB (A).

S ... Standard konfiguration O ... Alternativ - inte tillgänglig



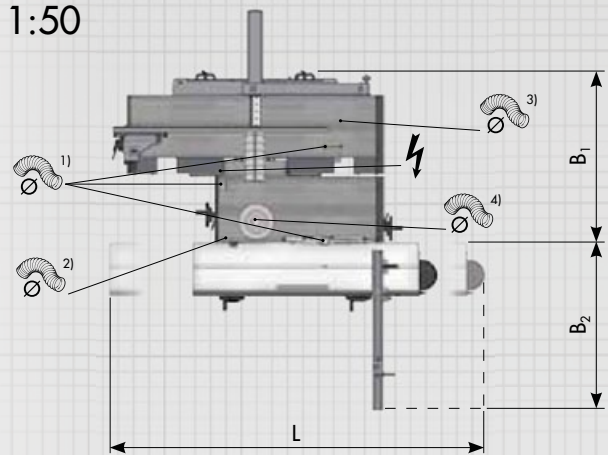
CF 741 Professional	CF 741 S Professional
410 mm	410 mm
1650 mm	1650 mm
3-230 mm	3-230 mm
104 mm	104 mm
90°-45°	90°-45°
230 mm	230 mm
90°-45°	90°-45°
S	-
O	S
O	O
O	O
890 mm	890 mm
-	-
-	-
-	-
4361 mm	-
5280 mm	5280 mm
-	5858 mm
-	6658 mm
1132 mm	1132 mm
1872-2636 mm	1872-2636 mm
120 mm	120 mm
120/50 mm	120/50 mm
120/80 mm	120/80 mm



För ytterligare information, individuell konfigurationsalternativ och värden på ljudnivåer hittar du på www.felder.at

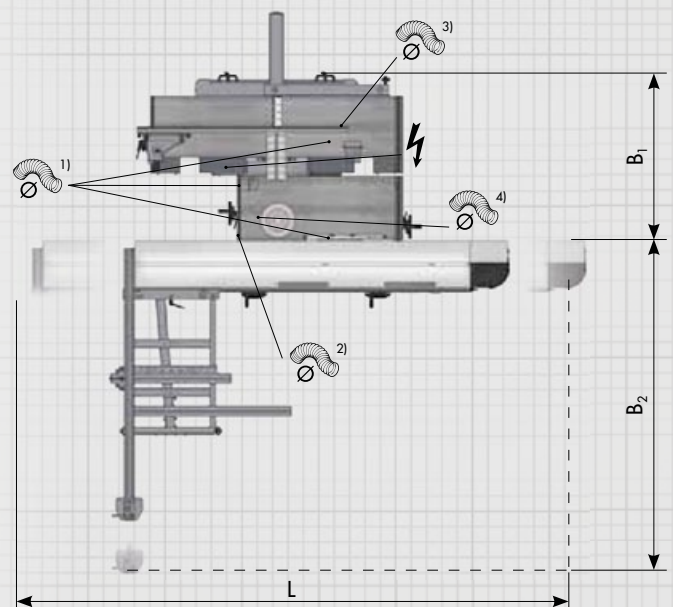
Platsbehov

Skala
1:50



Symbolbild CF 531, CF 741

- ¹⁾ Spånsugsanslutning CF 741
- ²⁾ Spånsugsanslutning CF 531
- ³⁾ Elkoppling alla modeller
- ⁴⁾ Elkoppling alla modeller



Symbolbild CF 531 P, CF 741 P, CF 741 SP

- ¹⁾ Spånsugsanslutning CF 741 P, CF 741 SP
- ²⁾ Spånsugsanslutning CF 531 P
- ³⁾ Elkoppling alla modeller
- ⁴⁾ Elkoppling alla modeller

De angivna måtten kan variera ifall specialutrustning används

Kantlistmaskinerna

G 220

Sida 160



G 330

Sida 162



G 360

Sida 164



G 380

Sida 170



G 480

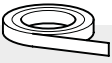
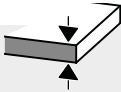



Sida 176



G 500

Sida 182



 Kanttjocklek av lindad kantmaterial och remsmaterial	 Skivans tjocklek	 Matningshastighet	 Enheter	 Lediga platser
0,4–2 mm	10–45 mm	5,5 m/min		
0,4–5 mm	10–45 mm	8 m/min		Möjlighet till 2 aggregat för efterbearbetning
0,4–5 mm	10–45 mm	8 m/min	Förfräs	Möjlighet till 2 aggregat för efterbearbetning
0,4–5 mm	10–45 mm	8 m/min	Fogaggregat, kapag- gregat och hörnav- rundning	Möjlighet till 2 aggregat för efterbearbetning
0,4–3 mm	8–45 mm	9 m/min	Förfräsenhet, hörnavrundningsenhet	Möjlighet till 2 aggregat för efterbearbetning
0,4–5 mm (8 mm)	8–60 mm	11 m/min		Möjlighet till 3 aggregat för efterbearbetning

Många vägar leder till framgång!

Finns det ett behov av en kantlistmaskin, men du kan ännu inte bestämma dig för vilken modell som är rätt för dig? Med hjälp av vårt beslutsunderlag kommer du att kunna hitta rätt maskin snabbt och enkelt, baserat på dina behov, krav och utrustning.

I många av våra sälj-och servicecentraler har vi våra professionella tekniska rådgivare som ger dig råd och stöd, så att du kan fatta rätt beslut för den optimala lösningen till er träbearbetning!

Kantlistmaskiner



Beslutshjälp

Vänligen fördela poängen i följande kategorier baserat på hur viktiga de enskilda funktionerna är. Ju viktigare funktionen för utrustningen är, desto fler poäng bör det tilldelas.

Poäng

Kantlist tjocklek: Vad kommer bli den maximala kantlist bredden som du kommer arbeta med?

1 2 3
0,4-2 mm

4 5 6
0,4-3 mm

7 8 9 10
0,4-6 mm (8 mm)

.....

Skivans tjocklek: Vilken hyvel tjocklek ska din nya maskin kunna bearbeta?

1 2
8-45 mm

3 4
10-45 mm

5 6
8-60 mm

.....

Formatering: En förfräsningsenhet garanterar helt skadefria kanter på dina valsade arbetsstycken. Hur höga är era krav för er kantlistmaskin?

1 2
-

3 4 5 6
Förfräsningsenhet

.....

Finish: Felders hörnavrundningsaggregat ger perfekta resultat på arbetsstyckets hörn utan att behöva sänka matningshastigheten. Hur viktigt är höjd produktivitet för dig?

1 2
-

3 4 5 6
Hörnavrundningsaggregat

.....

Automatisering: Med "Quick-Set" kan du ändra mellan olika kanttjocklekar snabbt och exakt.

1 2
-

3 4 5 6
"Quick-Set"

.....

Budget: Vad investeringsbeloppet har du planerat för din maskin ?

1 2
liten

3 4
medel

5 6
stor

.....

Platsbehov: Hur mycket utrymme har du i din verkstad för din nya kantlistmaskin?

1 2
2000 mm

3 4
2300 mm

5 6
3200 mm

7 8
3350 mm

9 10
3600 mm

11 12
4450 mm

.....

Lägg det tilldelade antalet poäng och jämför det totala antalet punkter med vår skala.

7

10

20

30

40

50

G 220

G 330

G 360

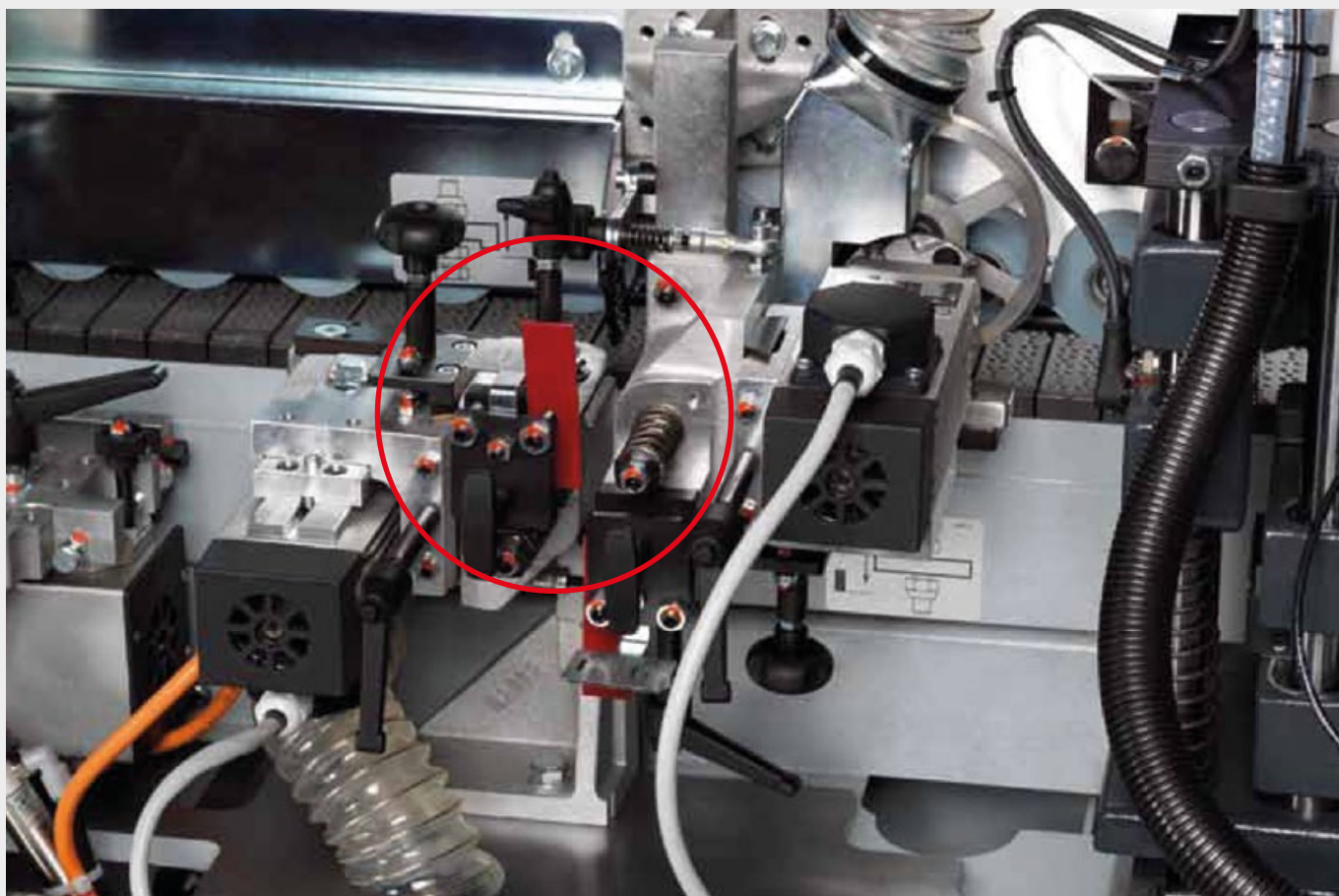
G 380

G 480

G 500

FELDER "Quick-Set"-System

Exakta resultat på grund av snabba, precisa aggregat justeringar



Felder "Quick-Set": det flexibla aggregatet för snabb utbytessystem

Kantmaterialet (oavsett vilken tillverkare eller leverantör) kan användas under produktion utann konstanta kvalitet koll på hyvel tolerans¹.

Felder "Quick-Set"-System tar ut dessa toleranserna och garanterar perfekta bearbetnings resultat med enkla, snabba och exakta aggregatjusteringar.

¹Hyvel tolerans (ex. information om tillverkaren)

Planhyvel	PVC
0,4 – 0,8 mm	-0,10 / +0,05 mm
0,9 – 1,0 mm	-0,15 / +0,10 mm
1,1 – 1,6 mm	-0,20 / +0,10 mm
1,7 – 2,0 mm	-0,25 / +0,05 mm
2,1 – 5,0 mm	-0,30 / +0,05 mm

Kantlistmaskiner



Hur fungerar FELDERS "Quick-Set"-System?

Det offcut efter kantmaterial som ska användas placeras till "Quick-Set"-System på aggregatet. Utsträckning av "Quick-Set", klämmer kantens offcut på plats och säkerställer exakt planhyvling.

Felder "Quick-Set"-System är flexibelt och tar hänsyn till eventuella toleranser under planhyvling, vilket innebär att arbetsstycket inte kan skadas av felaktiga inställningar. Beroende på inställningarna, får Felder "Quick-Set"-System olika sätt att bearbeta kanten såsom renfräsning av kanten på den nedre sidan och samtidigt bearbeta radie- av den övre sidan av kanten.

Felder "Quick-Set"-System erbjuder maximal precision - även på material med dimensionella toleranser - utan justeringar och ändringar i inställningarna.

Tack vare Felder "Quick-Set"-System behöver du inte längre ha tidskrävande mätningar och inställningsarbeten när det gäller olika kantmaterial med olika tjocklekar. Nu kan du istället se exakta bearbetningsresultat på rekordtid.



„Quick-Set“

G 220

www.felder.at



Gå med i en värld av kantbearbetning

Extremt snabb lim uppvärmning och enkel justering av arbetsstycket samt kanttjocklek. Felder G 220 imponerar särskilt i sin klass med sina lösningar och beprövade systemkomponenter.

Den solida och välutförda konstruktionen gör att du som kund kan använda kantlisten utan begränsningar även i mindre verkstäder.

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

G-SERIER Kantlistmaskiner



FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal

- 1** Kontrollpanel med LCD skärm
- 2** Förfräsningseenhet till de minsta dimensionerna, för optimal och effektiv bearbetning
- 3** Multifunktionsfräsaggregat

G 330

www.felder.at



FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal

Möjlighet till
2 aggregat för
efterbearbetning

- 1 Manöverpanel med LCD skärm
- 2 „Quick-Set“-System
- 3 Sparsam design för optimal och effektiv bearbetning
- 4 Individuell aggregat för efterbearbetning för att passa kundens krav

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

G-SERIES Kantlistmaskiner

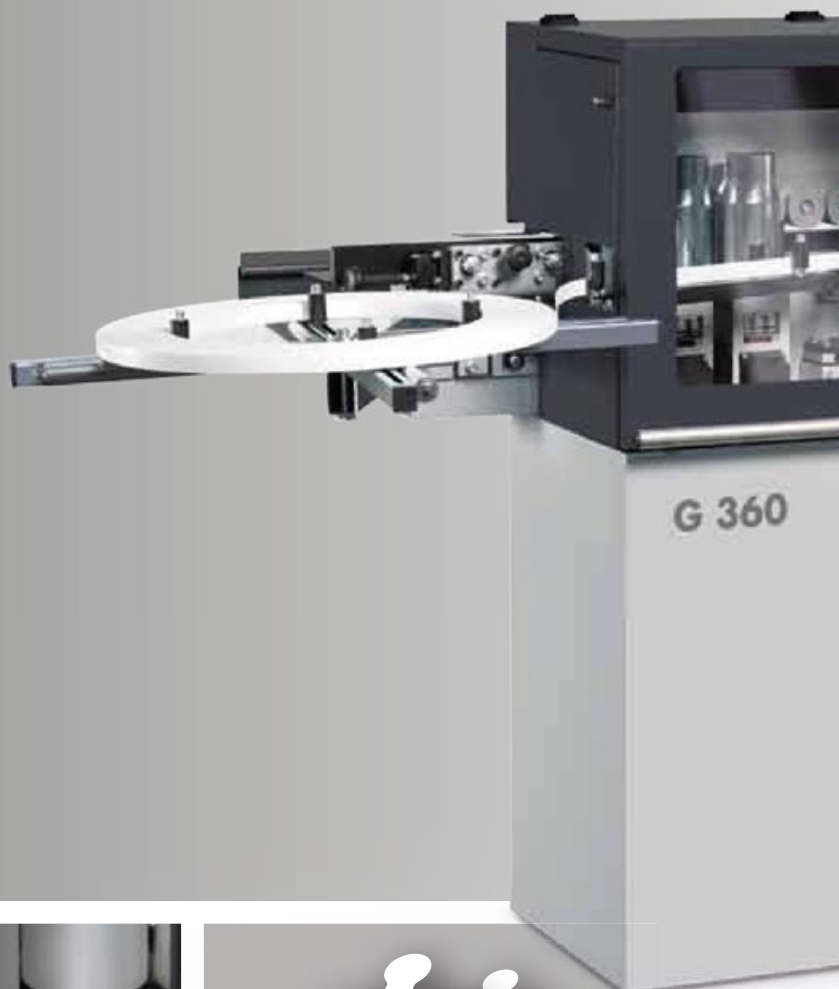
„Quick-Set“

Om du inte har något utrymme att slösa

Stigande kvalitetskrav i kantlistmaskinernas kompaktklass kräver kompletta lösningar på minsta möjliga yta.

G 360

www.felder.at



FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal

Möjlighet till 2
aggregat för
efterbearbetning

- 1 Manöverpanel med LCD skärm
- 2 „Quick-Set“-System
- 3 Förfräsningsenhet till de minsta dimensionerna, för optimal och effektiv bearbetning
- 4 Individuell aggregat för efterbearbetning för att passa kundens krav

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

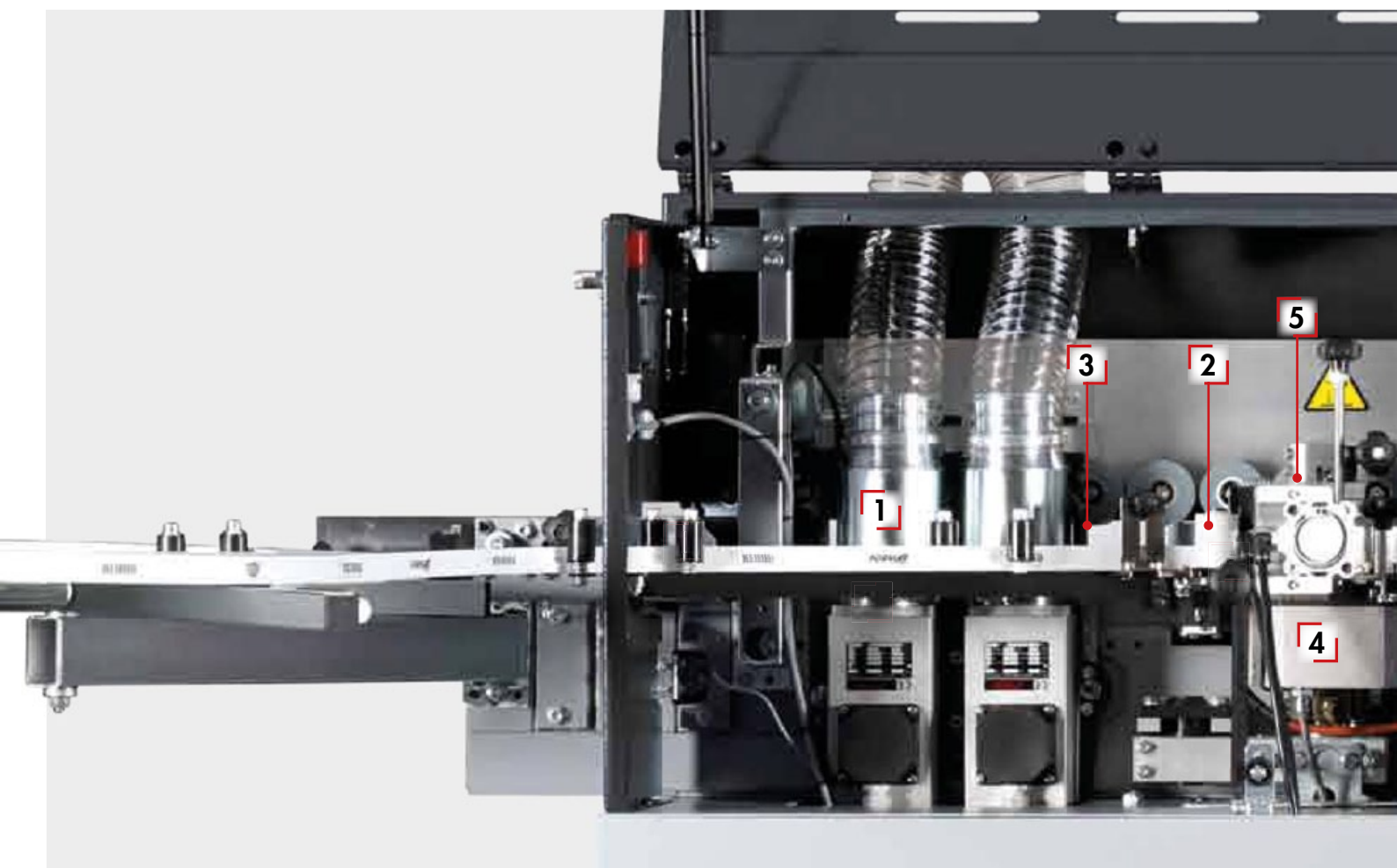
G-SERIES Kantlistmaskiner

„Quick-Set“

Formatering är värd mer för oss

Det är framför allt med sin beprövade förfräsningsenhet, som G 360 imponerar. Två högfrekventa motorer med en rotationshastighet på 12000 rpm, som är utrustad med diamantfräsar.

Detta möjliggör en aldrig tidigare skådad kantbearbetningskvalitet. Skadefri, industriell kvalitet på limfogar är den nya standarden med G 360.



1 Förfräsenhet



2 Kantlistning
för kantlist på rulle och massiva lister



3 Infraröd lampa
(tillval)



7 Sågaggregat

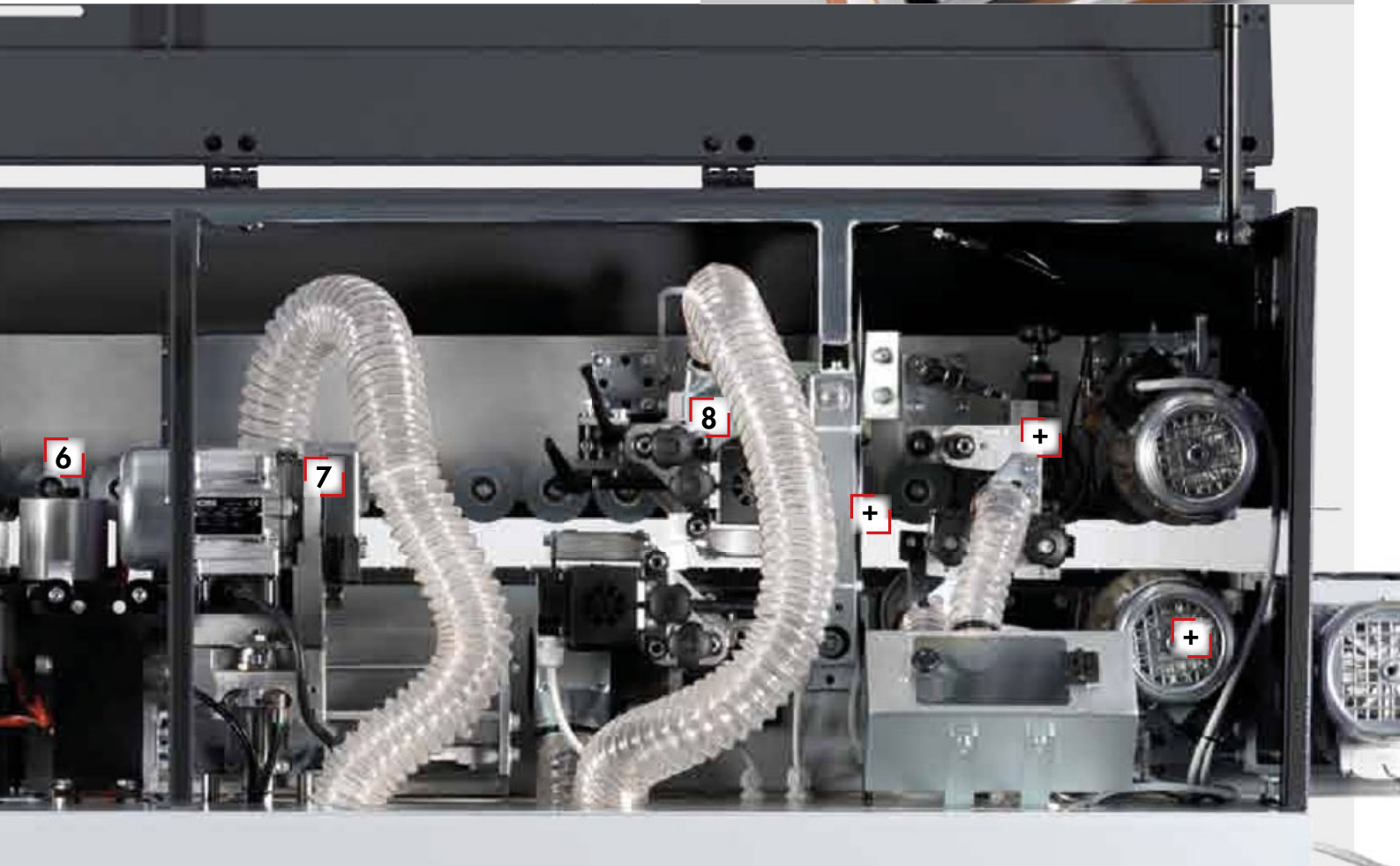


8 Multifunktion
fräsaggregat

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

Kantlistmaskiner

G 330/G 360



4 Limrulle och limpotta

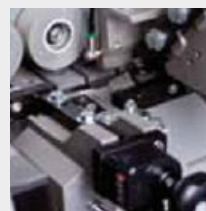


5 Guillotine saxar -
Pneumatisk storlekskontroll

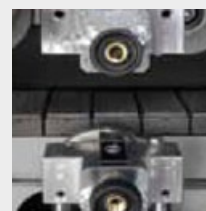


6 Tryckenhet

Möjlighet till 2 aggregat för efterbearbetning



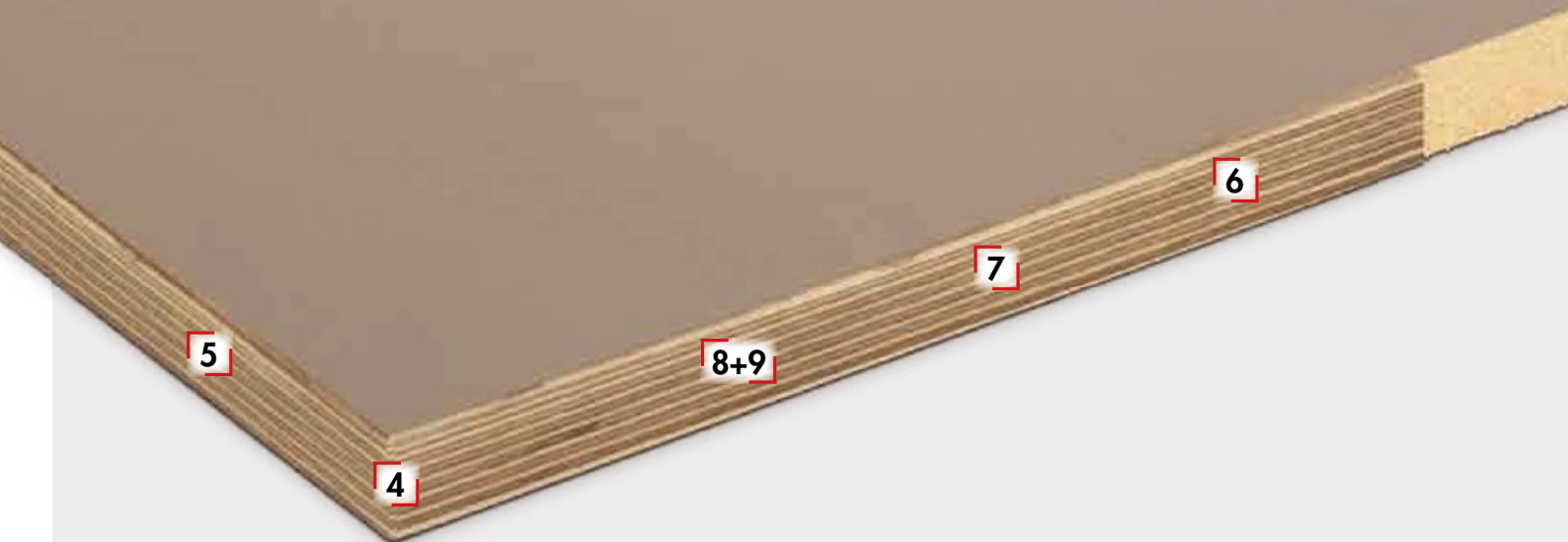
+ Radiesickling



+ Ytsickling



+ Poleringsenhet



1 Förfräsenhet (G 360)

- > Ökad livslängd på grund av manuell höjdjustering för kutterhuvud
- > 2 diamant kuttrar, höjd 45 mm, Ø 60mm
- > Riv fria kanter på grund av drift kontrollerade fräs som roterar åt motsatta riktningar och skärning mot mitten av panelen



2 Limpotta

- > Bearbetning på PUR och EVA är möjlig
- > 250 meter på 19 mm panel med 1,2 kg maximal kapacitet



3 Matning

- > Matningshastighet på 8m/min (G 330/G 360)/5,5 m/min (G 220), alltså ungefär 300 löpmeter per timme kan bearbetas
- > Automatisk matning på 0,4–3 mm kantmaterial
- > Fanérkanter av massivt virke
- > Filmkanter



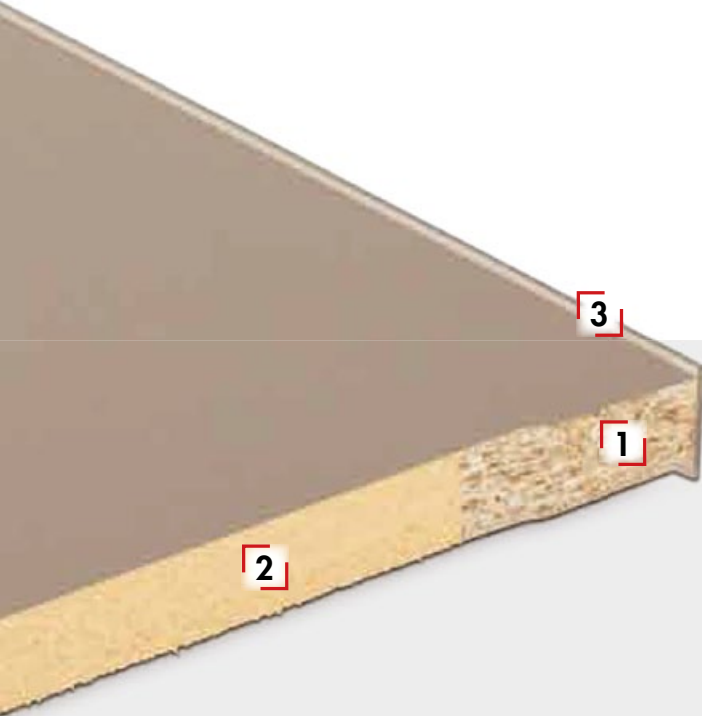
4 Kapaggregat (G 360/G 330)

- > Aggregat med horisontell och vertikal rörelse
- > 1 motor 9,000 rpm utrustad med 2 koniska sågblad
- > Inställningar till det främre och bakre skären



5 Multifunktion fräsaggregat (Ren)

- > 12,000 rpm för optimal bearbetning
- > 2 renfräsningar, varje med 4 utbytbara kuttrar
- > „Quick-Set“ justering för ren-och fafräsning
- > Kopierrullarna kopierar ytan på arbetsstycket
- > Inget manuellt verktyg för utbyte är nödvändigt

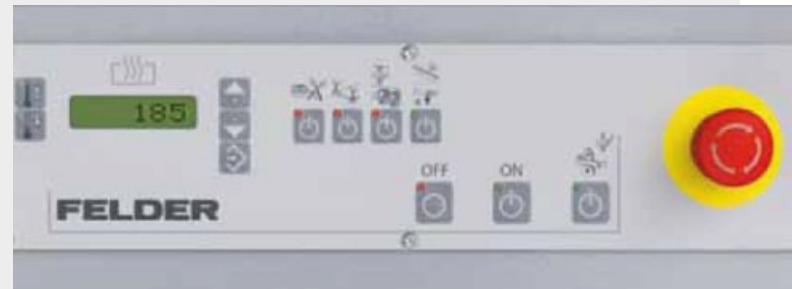


Alla bearbetningsprocesser du någonsin behöver!

I exemplet, kan du se alla de resultaten för kantlist som uppnås med de tillgängliga aggregatet för denna maskinen.

Manöverpanel med LCD skärm

- > Tillförlitlig drift prestanda med integrerad underhållsenhet
- > Reglering för limtemperaturen vid standby
- > Aggregat som kan aktiveras/avaktiveras
- > Löpmeterräknare



6 Multifunktionella fräsaggregat (Fasfräsning)

- > 12000 rpm för optimal bearbetning
- > 2 renfräsningar, varje med 4 utbytbara kuttrar
- > „Quick-Set“ justering för ren- och fasfräsning
- > Kopierrullarna kopierar ytan på arbetsstycket
- > Inget manuellt verktyg för utbyte är nödvändigt
- > Kuttrar för fasfräsning



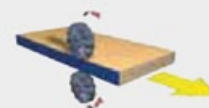
7 radiesicklingar

- > Tar bort slagmärken för att skapa ett jämnt kantresultat
- > En av tre alternativ till aggregat för efterbearbetning



8 Ytsicklingar

- > Tar bort alla limrester från arbetsstycket
- > En av tre alternativ till aggregat för efterbearbetning



9 Poleringsenheter

- > Tar bort allt blekt från kantmaterialet
- > Är endast rekommenderat vid användning i kombination med rengöringsenhet (spray)
- > En av tre alternativ till aggregat för efterbearbetning

G 380

www.felder.at



- 1 Kontrollpanel med LCD skärm
- 2 Fogaggregat för rena resultat
- 3 Quicksystem
- 4 Kapaggregat med hörnavrundning
- 5 Individuellt aggregat för efterbearbetning för att passa kundens krav

FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

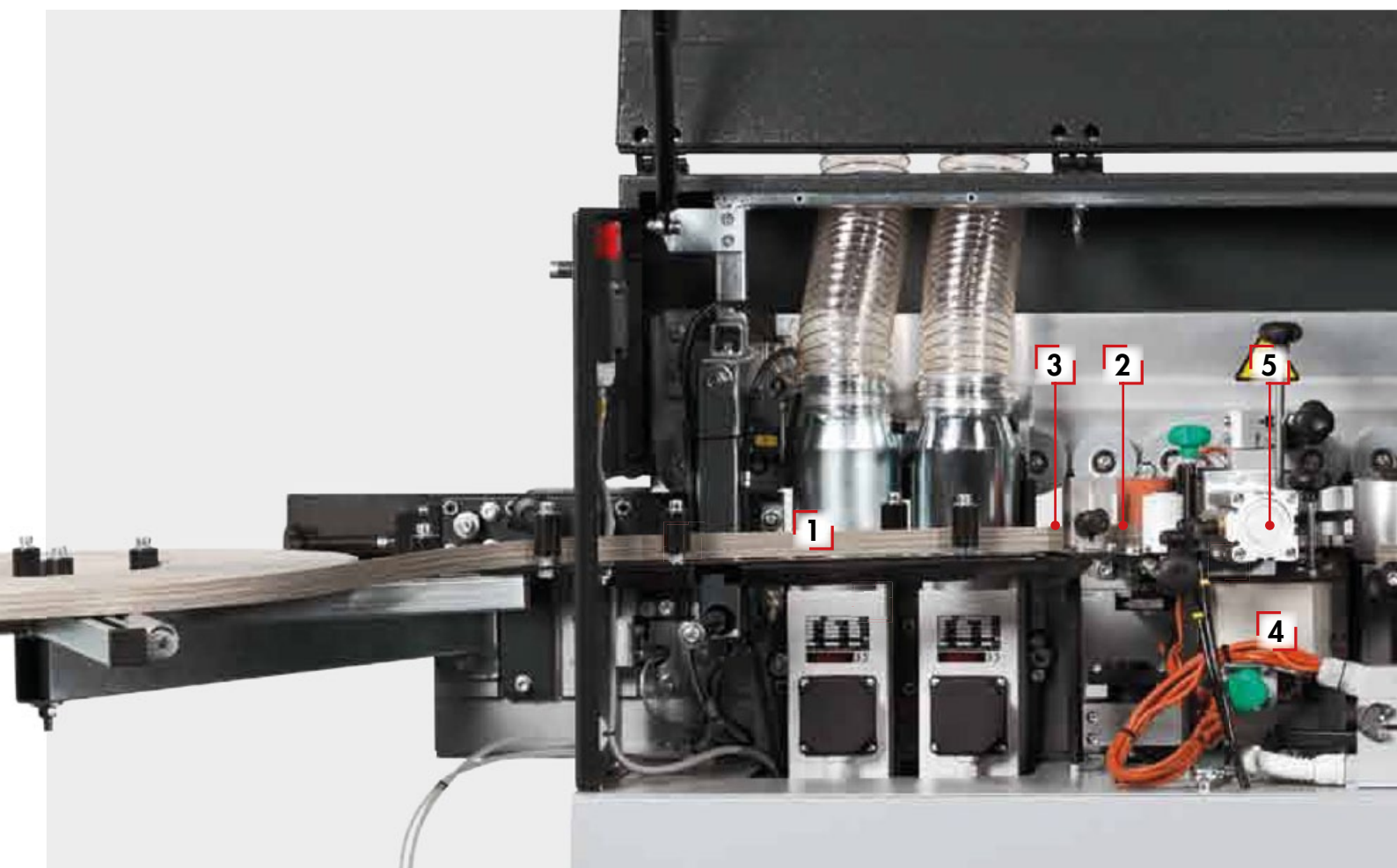
G-SERIES Kantlistmaskiner

„Quick-Set“

Allroundtalang med hörnavrundning

Den nya Felder kantlistmaskinen G 380 möjliggör högsta flexibilitet i kompaktklassen för kantlistmaskiner med det utökade kapaggregatet samt radiefräsning. Individuell konfiguration med två lediga platser

för efterbearbetning och en omfattande allround-utrustning i en kompakt design uppfyller de högsta kvalitetskraven på minsta utrymme.



1 Förfraesenhet



2 Kantlistning
för kantlist på rulle och massiva lister



3 Infraröd lampa
(tillval)



7 Linjärt kapaggregat med två sågblad

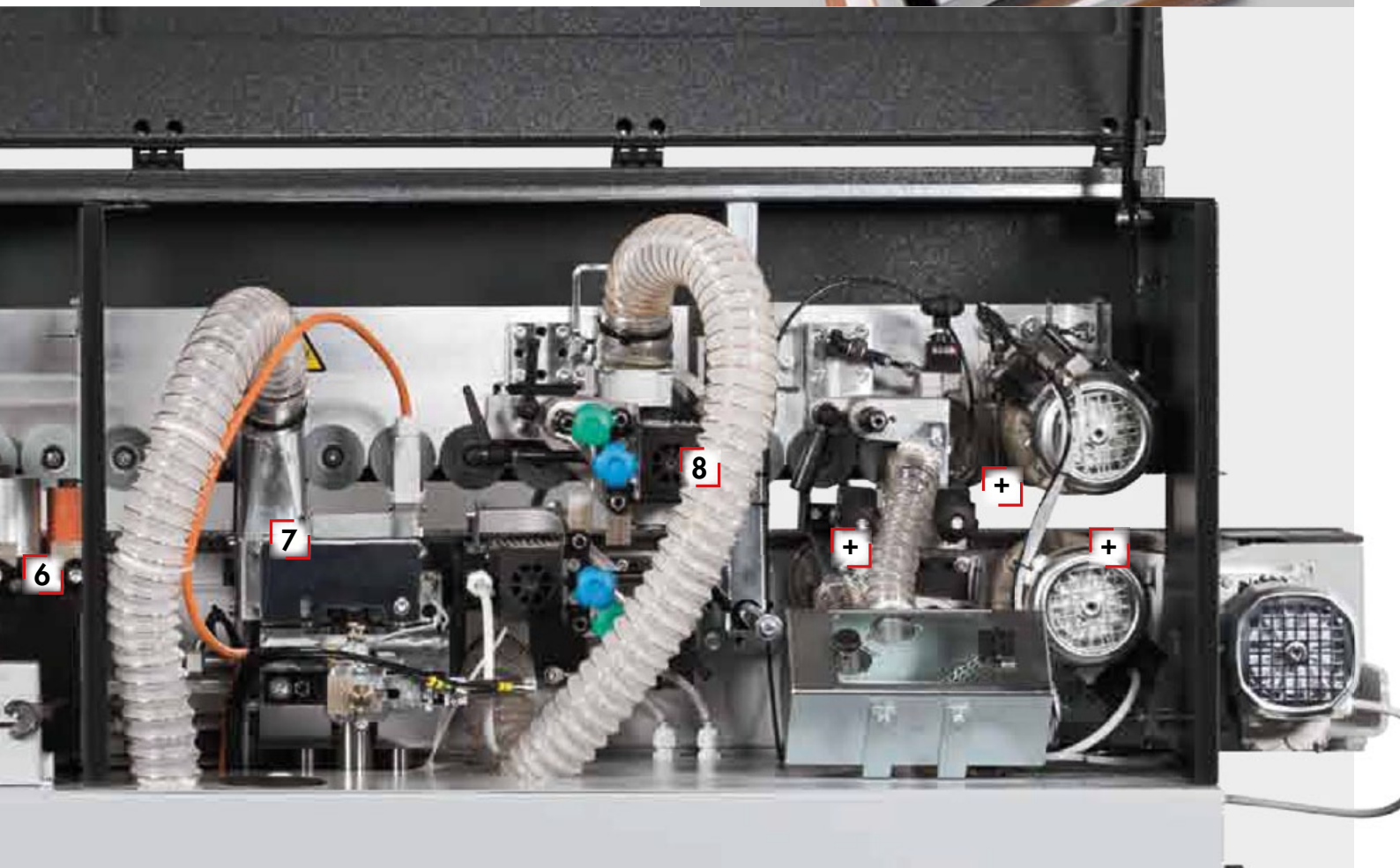


8 Multifunktion
fräsaggregat

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

Kantlistmaskiner

G 330/G 360



4 Limrulle och limpotta



5 Guillotine saxar -
Pneumatisk storlekskontroll

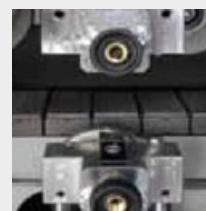


6 Tryckenhet

Möjlighet till 2 aggregat för efterbearbetning



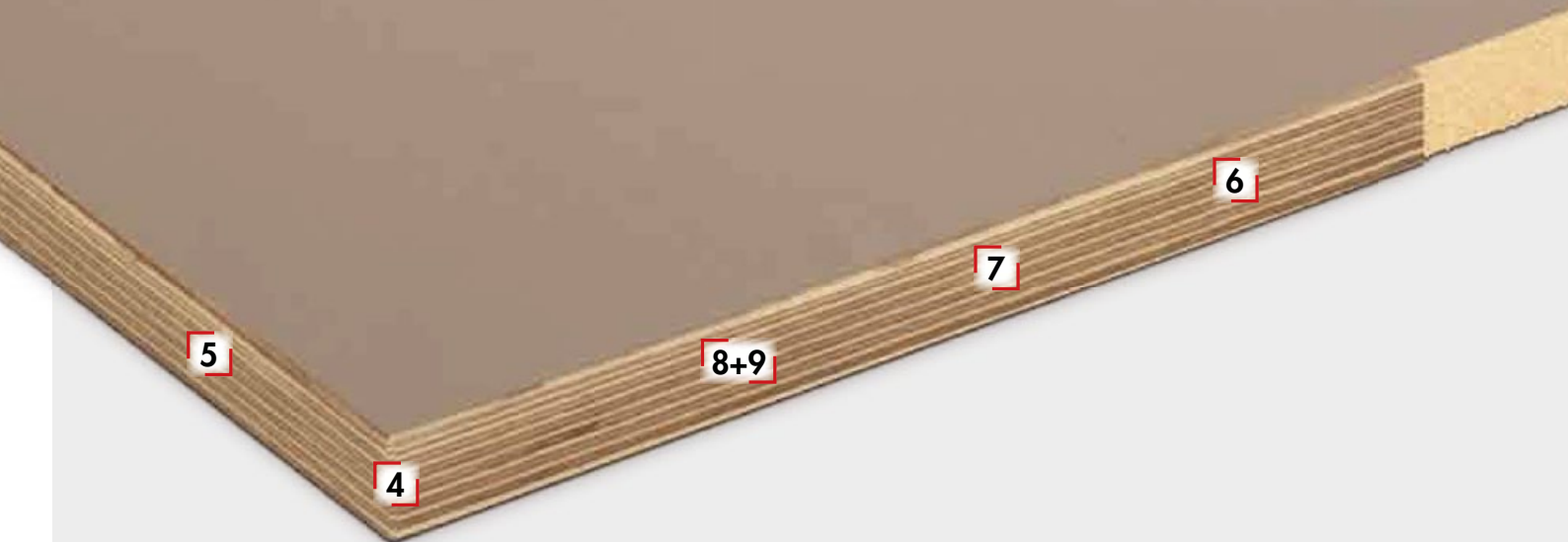
+ Radiesickling



+ Ytsickling



+ Poleringsenhet



1 Förfräsenhet (G 360)

- > Ökad livslängd på grund av manuell höjdjustering för kutterhuvud
- > 2 diamant kuttrar, höjd 45 mm, Ø 60mm
- > Riv fria kanter på grund av drift kontrollerade fräs som roterar åt motsatta riktningar och skärning mot mitten av panelen



2 Limpotta

- > Bearbetning på PUR och EVA är möjlig
- > 250 meter på 19 mm panel med 1,2 kg maximal kapacitet



3 Matning

- > Matningshastighet på 8m/min (G 330/G 360)/5,5 m/min (G 220), alltså ungefär 300 löpmeter per timme kan bearbetas
- > Automatisk matning på 0,4–3 mm kantmaterial
- > Fanérkanter av massivt virke i enkelmatning
- > Filmkanter



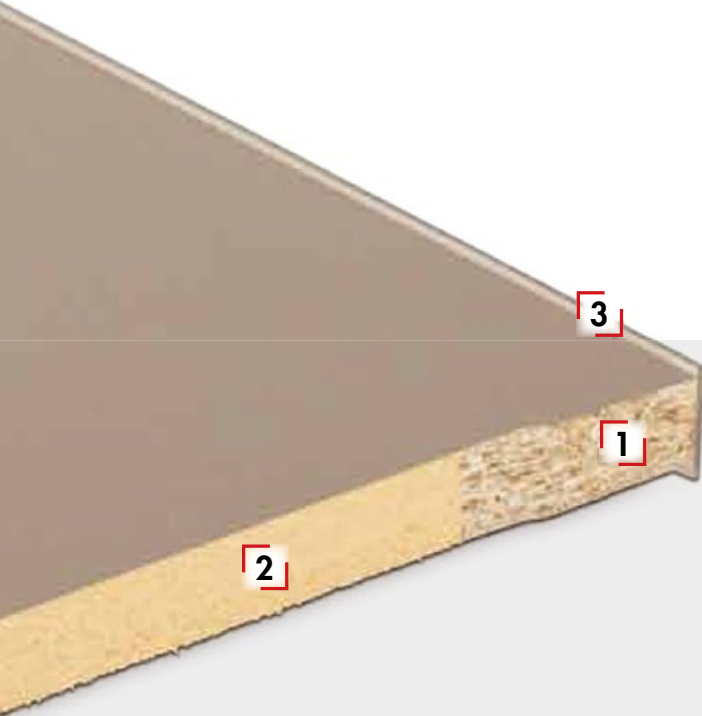
4 Linjärt kapaggregat med radiefräsning

- > Aggregat med horisontell och vertikal rörelse
- > 1 Motor med 12,000 rpm utrustad med 2 sågblad
- > Oberoende inställningar för fas- eller radiesnitt som kan väljas via displayen



5 Multifunktion fräsaggregat (Ren)

- > 12,000 rpm för optimal bearbetning
- > 2 renfräsningar, varje med 4 utbytbara kuttrar
- > „Quick-Set“ justering för ren-och fasfräsning
- > Kopierrullarna kopierar ytan på arbetsstycket
- > Inget manuellt verktyg för utbyte är nödvändigt

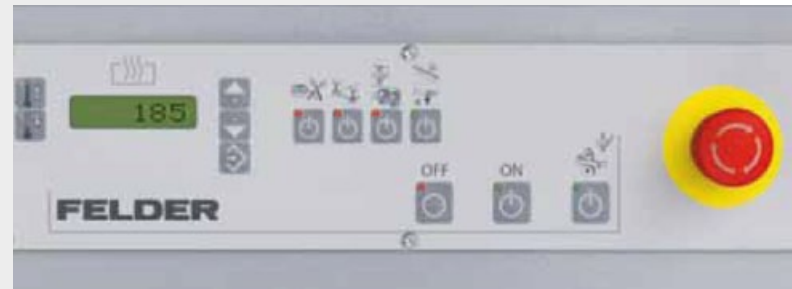


Alla bearbetningsprocesser du någonsin behöver!

I exemplet, kan du se alla de resultaten för kantlist som uppnås med de tillgängliga aggregatet för denna maskinen.

Manöverpanel med LCD skärm

- > Tillförlitlig drift prestanda med integrerad underhållsenhet
- > Reglering för limtemperaturen vid standby
- > Aggregat som kan aktiveras/avaktiveras
- > Löpmeterräknare



6 Multifunktionella fräsaggregat (Fasfräsning)

- > 12000 rpm för optimal bearbetning
- > 2 renfräsningar, varje med 4 utbytbara kuttrar
- > „Quick-Set“ justering för ren- och fasfräsning
- > Kopierrullarna kopierar ytan på arbetsstycket
- > Inget manuellt verktyg för utbyte är nödvändigt
- > Kuttrar för fasfräsning



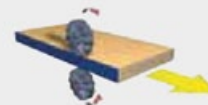
7 radiesicklingar

- > Tar bort slagmärken för att skapa ett jämnt kantresultat
- > En av tre alternativ till aggregat för efterbearbetning



8 Ytsicklingar

- > Tar bort alla limrester från arbetsstycket
- > En av tre alternativ till aggregat för efterbearbetning



9 Poleringsenheter

- > Tar bort allt blekt från kantmaterialet
- > Är endast rekommenderat vid användning i kombination med rengöringsenhet (spray)
- > En av tre alternativ till aggregat för efterbearbetning

G 480

www.felder.at



1



2



4



3



5

Möjlighet till 2
aggregat för
efterbearbetning


1 Kontrollpanel
med LCD skärm

2 „Quick-Set“-System

3 Förfräsenhet och hörnavrundningsenhet,
kompakt och stabil för optimal
och effektiva arbeten

4 Slutfräsenhet, ett val beroende på era krav

5 Individuellt aggregat för efterbearbetning
för att passa kundens krav

 FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

SWE

G-SERIER Kantlistmaskiner

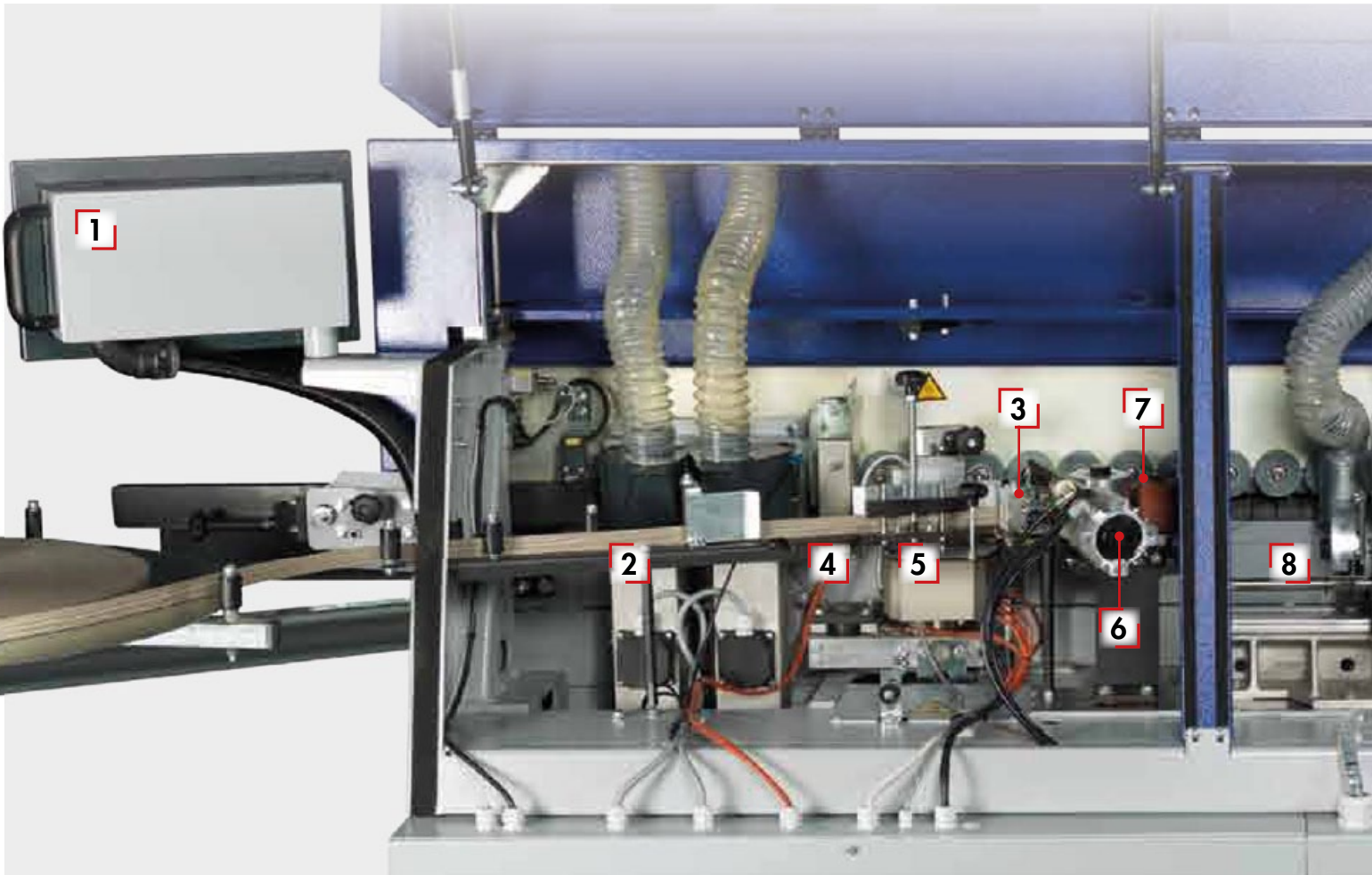
„Quick-Set“

VIDEO
fg.am/g480-eng

Dina individuella krav är vår prioritet

Ytterligare en höjdpunkt är det standardmonterade "Quick-Set"-systemet, som fortsatt möjliggör den exaktaste och snabbaste formen av manuellt kantbyte utan någon efterjustering. Även beträffande flexibiliteten behöver du

inte kompromissa med två lediga platser för finishaggregat! Alternativt tillgänglig med en radiesskarpare, limskrapare och poleringsenhet, ett perfekt resultat är garanterat.



1 Manöverpanel med LCD visning och pekskärm



2 Förfräsenhet



3 Kantlistning för kantlist på rulle och massiva lister



7 Tryckenhet



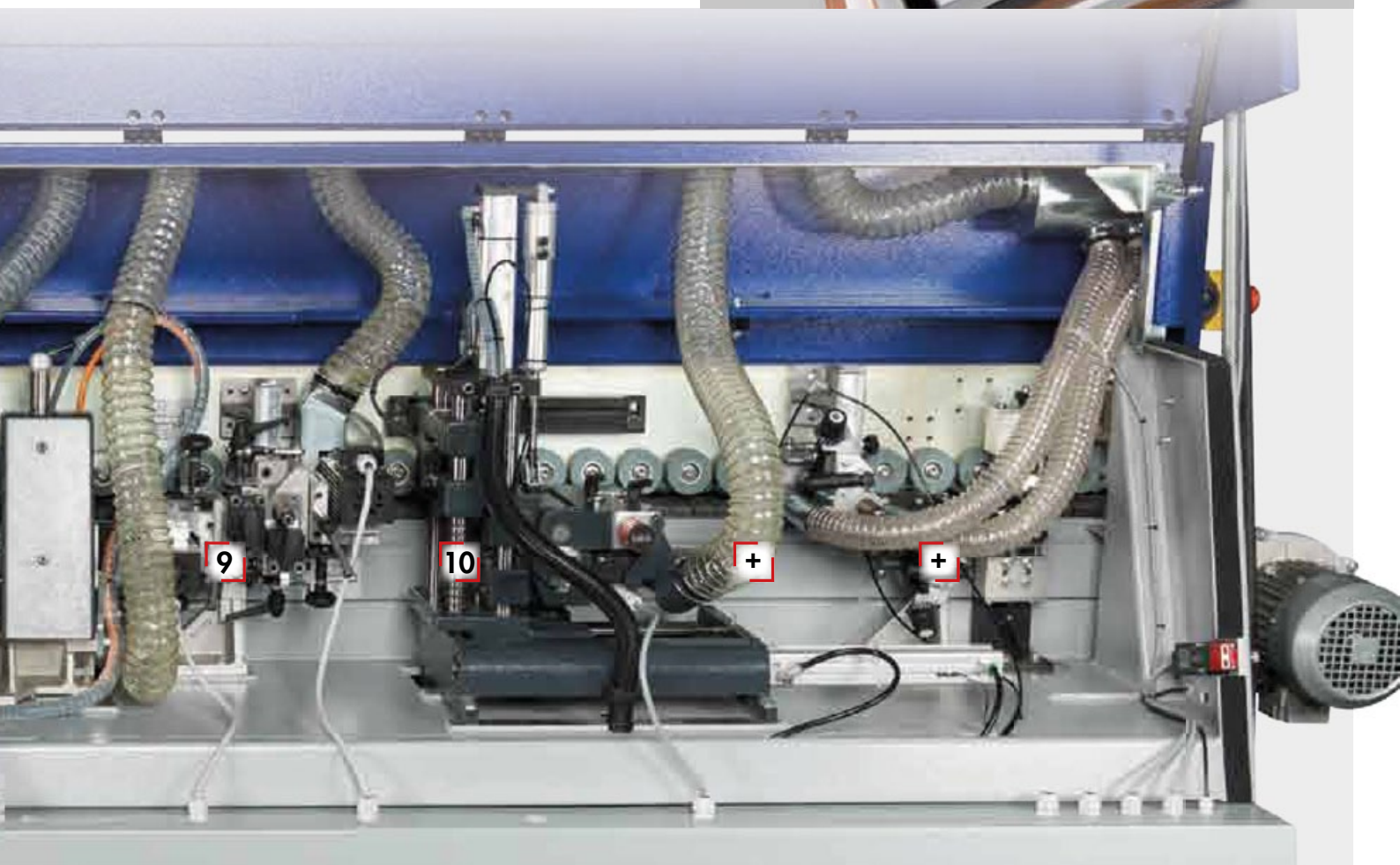
8 Sågaggregat linjär
Sågaggregat 45° (Tillval)



9 Multifunktion fräsaggregat

Kantlistmaskiner

G 480



4 Infraröd värme
(Tillval)



5 Limrulle och limpotta



6 Guillotine saxar -
Pneumatisk storlekskontroll

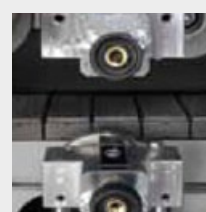
Möjlighet till 2 aggregat för efterbearbetning



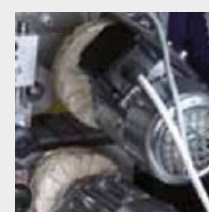
10 Hörmavrundningsaggregat



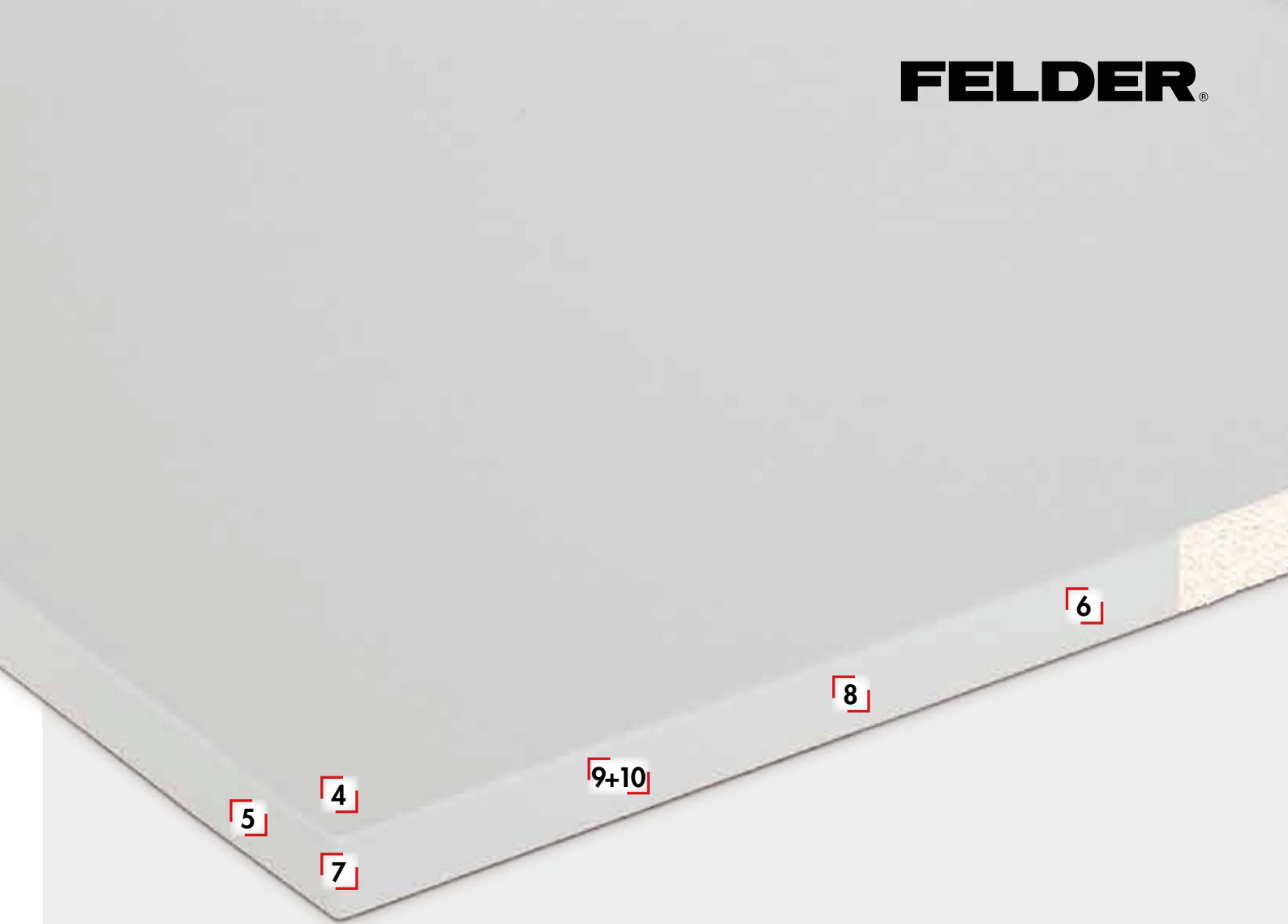
+ Radiesickling



+ Ytsickling



+ Poleringsenhet



1 Förfräsenhet

- > Ökad livslängd på grund av manuell höjdjustering för kutterhuvud
- > 2 diamant kuttrar, höjd 45 mm, Ø 80 mm
- > Riv fria kanter på grund av drift kontrollerade fräs som roterar åt motsatta riktningar och skärning mot mitten av panelen



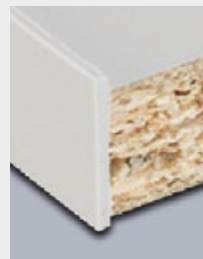
2 Limpotta

- > Bearbetning på PUR och EVA är möjlig
- > 250 meter på 19 mm panel med 1,2 kg maximal kapacitet



3 Kantmatning

- > Matningshastighet på 9 m/min, alltså ungefär 340 löpmeter per timme kan bearbetas
- > Automatisk matning på 0,4–3 mm kantmaterial
- > Fanérkanter av massivt virke
- > Filmkanter



4 Kapaggregat

- > Aggregat med horisontell och vertikal rörelse
- > 1 motor 9000 rpm utrustad med 2 koniska sågblad
- > Inställningar till det främre och bakre skären

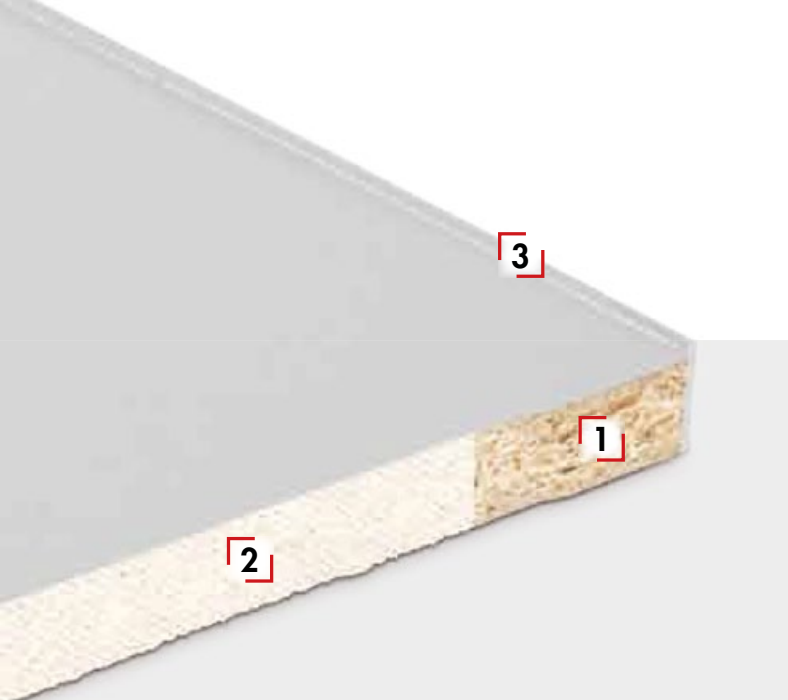
Tillval:

- > 45° skär för kapaggregat
- > 1 motor 12000 rpm utrustad med 2 koniska sågblad
- > 20° vinklade skär för tunna kanter



5 Multifunktion fräsaggregat (Ren)

- > 12000 rpm för optimal bearbetning
- > 2 renfräsningar, varje med 4 utbytbara kuttrar
- > "Quick-Set" justering för ren- och fasfräsning
- > Kopierrullarna kopierar ytan på arbetsstycket
- > Inget manuellt verktyg för utbyte är nödvändigt



Alla bearbetningsprocesser du någonsin behöver!

I exemplet, kan du se alla de resultaten för kantlist som uppnås med de tillgängliga aggregatet för denna maskinen.

Kontrollpanel med LCD skärm

- > Tillförlitlig drift prestanda med integrerad underhållsenhet
- > Reglering för limtemperaturen vid standby
- > Aggregat som kan aktiveras/avaktiveras
- > Löpmeterräknare



6 Multifunktionella fräsaggregat (Fasfräsning)

- > 12000 rpm för optimal bearbetning
- > 2 renfräsningar, varje med 4 utbytbara kuttrar
- > "Quick-Set" justering för ren- och fasfräsning
- > Kopierrullarna kopierar ytan på arbetsstycket
- > Inget manuellt verktyg för utbyte är nödvändigt
- > Kuttrar för fasfräsning behöver inte



7 Hörnavrundningsaggregat

- > Utrustad med diamantfräs
- > Kan användas till rak, mjuk eller efterbehandling av arbetsstycken
- > Max. bearbetnings höjd upp till 30 mm
- > Max. radie 12 mm



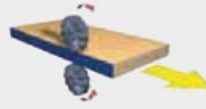
8 Radiesickling

- > Tar bort slagmärken för att skapa ett jämnt kantresultat
- > En av tre alternativ till aggregat för efterbearbetning



9 Ytsicklingar

- > Tar bort alla limrester från arbetsstycket
- > En av tre alternativ till aggregat för efterbearbetning



10 Poleringsenheter

- > Tar bort allt blekt från kantmaterialet
- > Är endast rekommenderat vid användning i kombination med rengöringsenhet (spray)
- > En av tre alternativ till aggregat för efterbearbetning

G 500

www.felder.at



1



2



4




5

Möjlighet till 3
aggregat för
efterbearbetning



3

 FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal

- 1 Kontrollpanel med LCD skärm
- 2 Quick-Set-System
- 3 Kompakt och stabil konstruktion för optimal och effektiv bearbetning
- 4 Multifunktion fräsaggregat, ett måste i varje verkstad
- 5 Individuellt aggregat för efterbearbetning för att passa kundens krav

Varje maskinförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

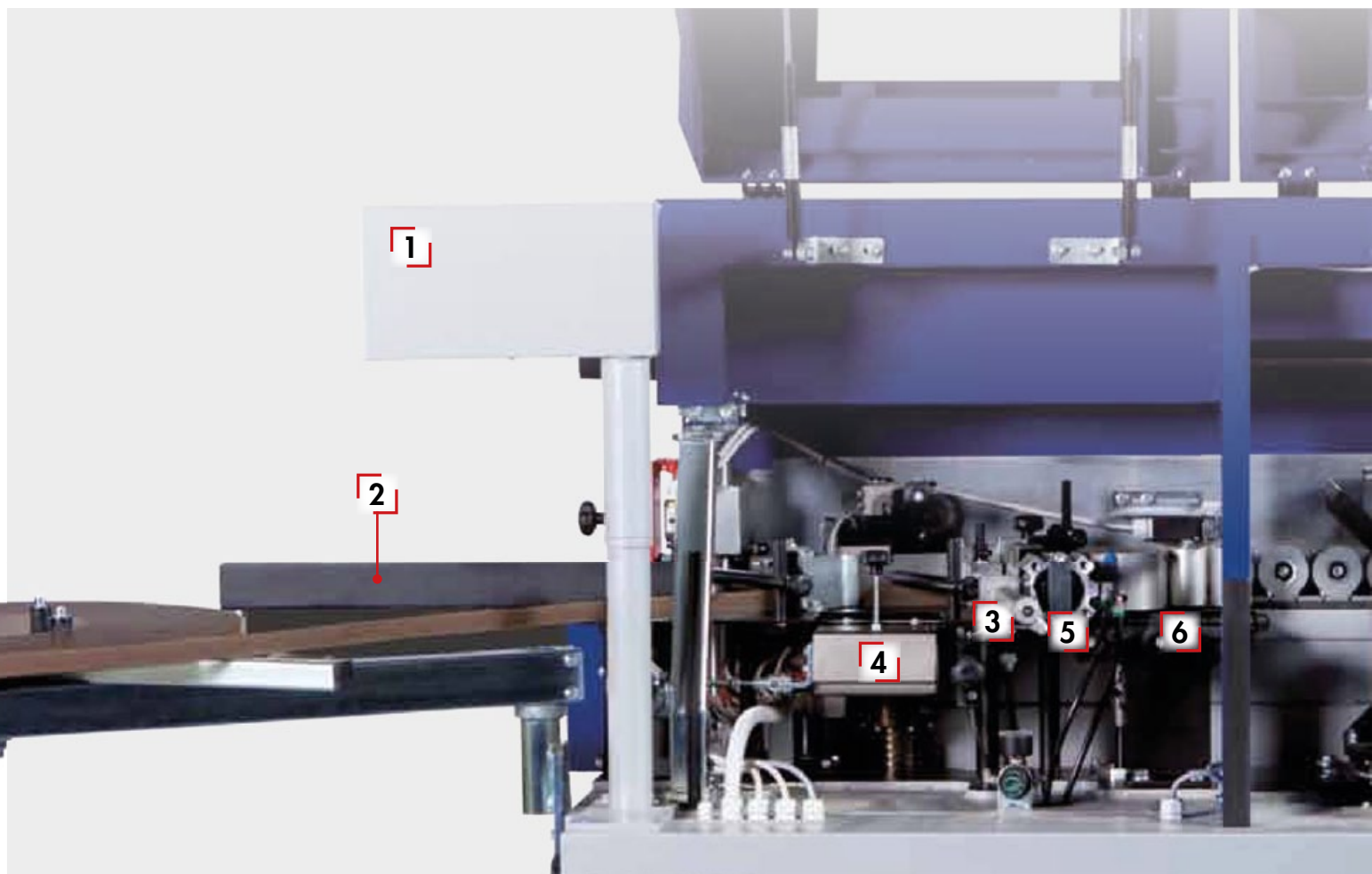
G-SERIER Kantlistmaskiner

„Quick-Set“

Er produktivitet är vår fokus

Infartsnivån för maskinen ger professionell kantbearbetning, detta kombinerat med toppklass prestanda som tar lite utrymme. Exakt matningshastighet för arbetsstycken,

kontrollpanel med LCD skärm och högkvalitativa aggregat garanterar maximal produktivitet och perfekta resultat.



1 Manöverpanel med LCD visning och pekskärm



2 Uppvärmd inmatningsrulle (tillval)



3 Kantlistning för kantlist på rulle och massiva lister (Precis som på bilden)



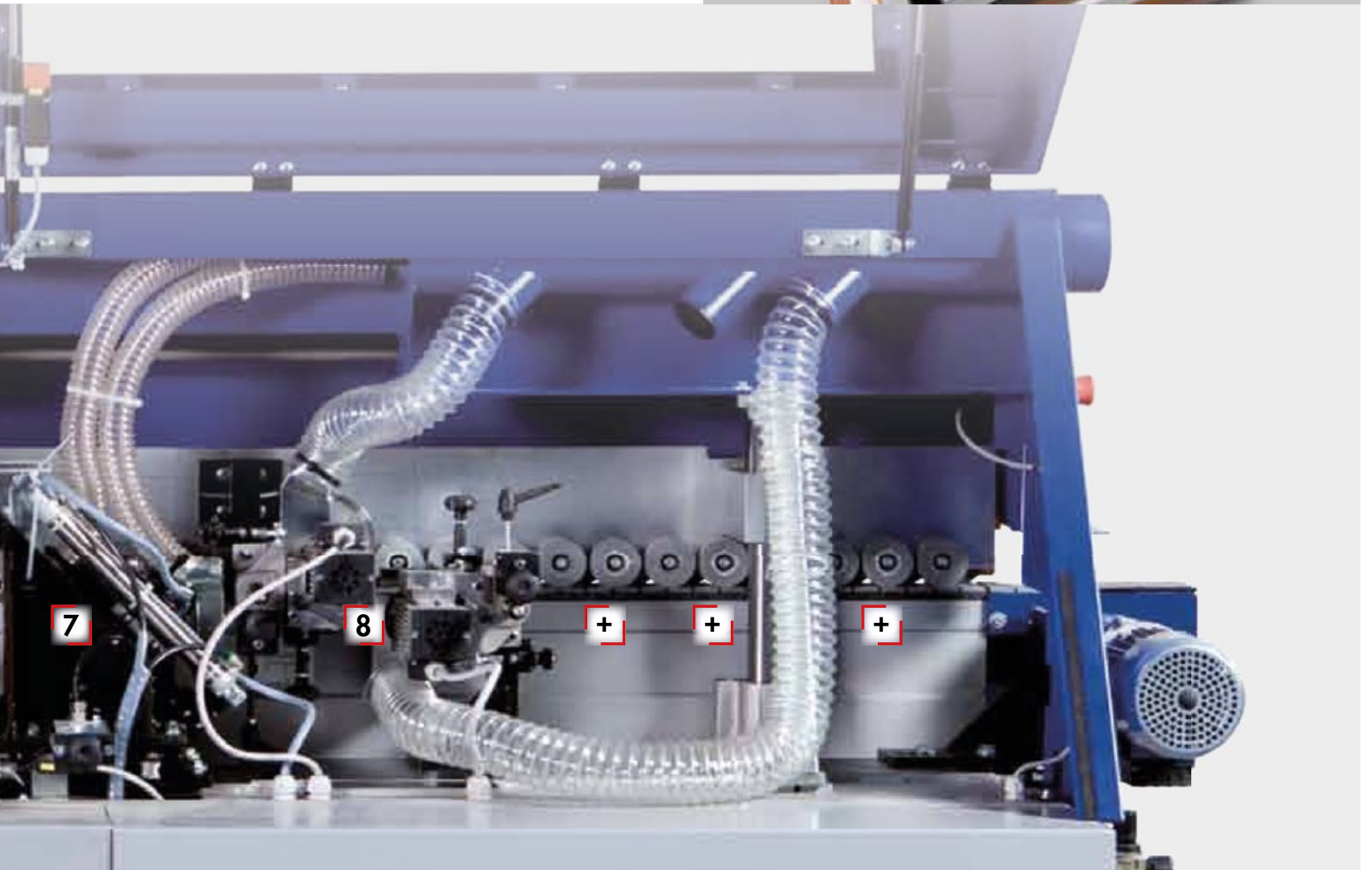
7 Sågaggregat



8 Multifunktionsfräsaggregat

Kantlistmaskiner

G 500



4 Limrulle och limpotta

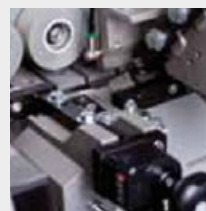


5 Guillotine saxar -
Pneumatisk storlekskontroll
(Precis som på bilden)

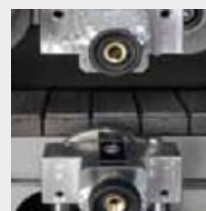


6 Tryckenhet

Möjlighet till 3 aggregat för efterbearbetning:



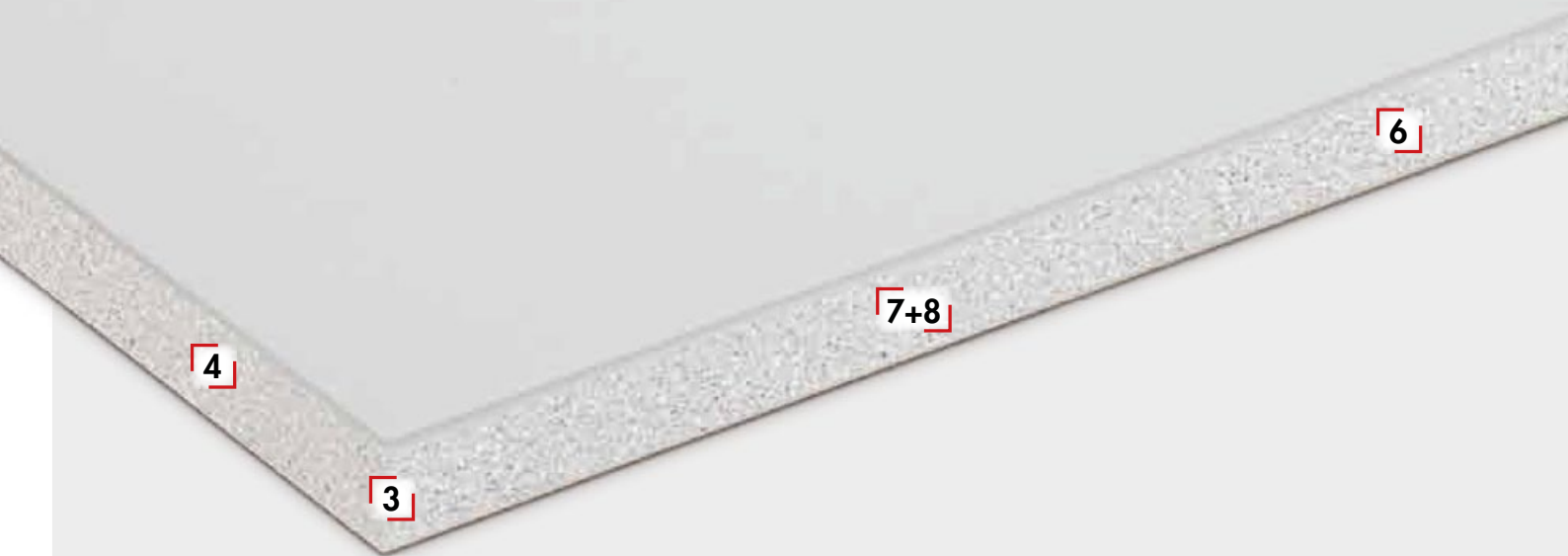
+ Radiesickling



+ Ytsickling



+ Poleringsenhet



1 Limpotta

- > Bearbetning på PUR och EVA är möjlig
- > 500 meter på 19 mm panel med 2 kg maximal kapacitet



3 Kapaggregat

- > 45° skär för kapaggregat
- > 1 motor 12,000 rpm utrustad med 2 koniska sågblad
- > 20° vinklade skär för tunna kanter



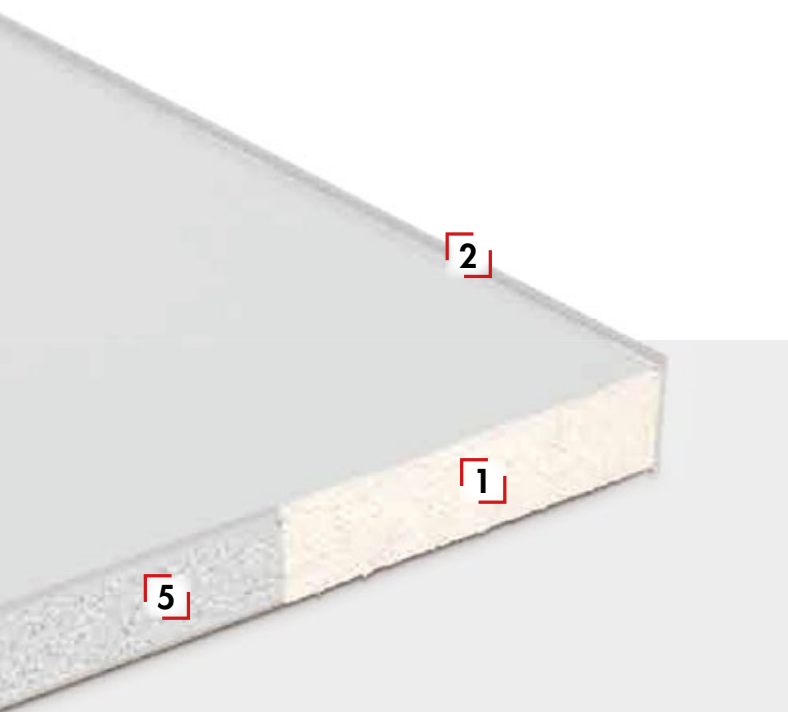
2 Kantmatning

- > Matningshastighet på 11 m/min, alltså ungefär 420 löpmeter per timme kan bearbetas
- > Automatisk matning på 0,4-5 mm kantmaterial
- > Fanérkanter av massivt virke
- > Filmkanter



4 Multifunktions fräsaggregat (Ren)

- > 12,000 rpm för optimal bearbetning
- > 2 renfräsningar, varje med 4 utbytbara kultrrar
- > "Quick-Set" justering för ren- och fasfräsning
- > Kopierrullarna kopierar ytan på arbetsstycket
- > Inget manuellt verktyg för utbyte är nödvändigt



Alla bearbetningsprocesser du någonsin behöver!

I exemplet, kan du se alla de resultaten för kantlist som uppnås med de tillgängliga aggregatet för denna maskinen.

Kontrollpanel med LCD skärm

- > Tillförlitlig drift prestanda med integrerad underhållsenhet
- > Reglering för limtemperaturen vid standby
- > Aggregat som kan aktiveras/avaktiveras
- > Löpmeterräknare



5 Multifunktionella fräsaggregat (Fasfräsning)

- > 12,000 rpm för optimal bearbetning
- > 2 renfräsningar, varje med 4 utbytbara kuttrar
- > "Quick-Set" justering för ren- och fasfräsning
- > Kopierrullarna kopierar ytan på arbetsstycket
- > Inget manuellt verktyg för utbyte är nödvändigt
- > Kuttrar för fasfräsning behöver inte



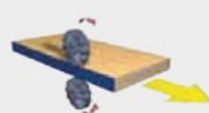
6 Radiesicklingar

- > Tar bort slagmärken för att skapa ett jämnt kantresultat
- > En av tre alternativ till aggregat för efterbearbetning



7 Ytsicklingar

- > Tar bort alla limrester från arbetsstycket
- > En av tre alternativ till aggregat för efterbearbetning



8 Poleringsenheter

- > Tar bort allt blekt från kantmaterialet
- > Är endast rekommenderat vid användning i kombination med rengöringsenhet (spray)
- > En av tre alternativ till aggregat för efterbearbetning

ForKa 300 S eco 200 ECO plus ERM 1050



Idealisk för alla typer av kanter

ForKa 300 S eco är utrustad med en pneumatisk förfräs för invecklad som försäkrar högkvalitativa bearbetningar för raka och rundade kanter. Det stora, soli-

da stödbordet ger en enkel bearbetning för stora och tunga arbetsstycken. På grund av dessa egenskaper, har ForKa 300 S eco en universal infartsnivå i sin egen klass.

Snabb uppstart – perfekt resultat



1

1 Bearbetar kantmaterial 0,4 mm till 3,0 mm tjock och 10 mm till 60 mm i höjd.



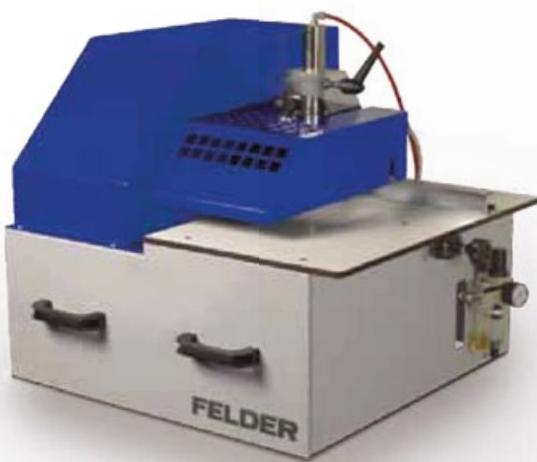
2

2 Idealt för raka kantbearbetnings processer så väl som böjda arbetsstycken med konkava och konvexa kant konstruktioner. Extremt tajt inre och yttre radie kan bearbetas.



1 - 2 - 3 - klara rundade kanter på endast 3 sekunder!

Du kan nu runda av ABS och PVC hörn på bara 3 sekunder. Ladda arbetsstycken - starta bearbetningen - klar! Tro det eller ej, men det är så simpelt och exakt. Den nya Felder hörnavrundningsenheten erbjuder professionell bearbetning till alla typer av arbetsstycken.



Kantlistmaskiner



	G 220	G 330	G 360
Kantlist tjocklek min.–max.	0,4–2,0 mm	0,4–5 mm	0,4–5 mm
Arbetsstycket tjocklek min.–max.	10–45 mm	10–45 mm	10–45 mm
Min. bredd på arbetsstycket	90 mm	70 mm	70 mm
Min. längd på arbetsstycket	250 mm	210 mm	210 mm
Arbetshöjd	870 mm	950 mm	950 mm
L ₁	1.800 mm	1.900 mm	1.900 mm
L ₂	205 mm	200 mm	200 mm
B ₁	1.237 mm	1.065 mm	1.065 mm
B ₂	920 mm	823 mm	823 mm
Utsugskoppling-Ø	120 mm	120 mm	120 + 2x 80 mm

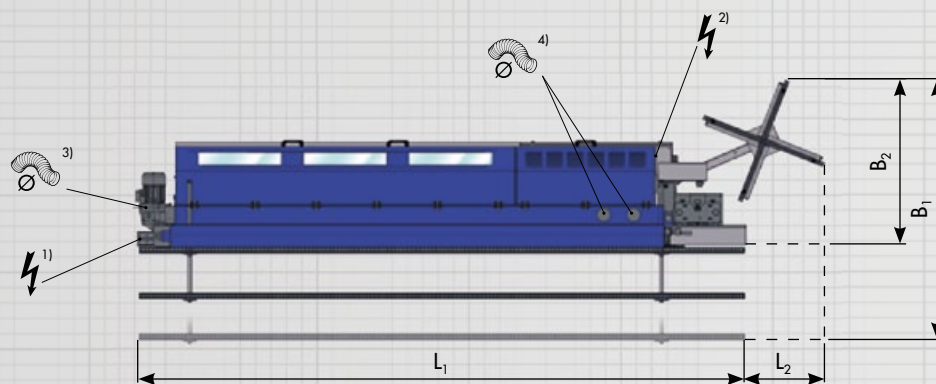
S ... Standard konfiguration O ... Alternativ - ... inte tillgänglig

* ... Den minimala bredden för arbetsstycket varierar beroende på arbetsstyckets längd, höjd och typ.

Platsbehov

Skala

1:50



Symbolbild G 220, G 330, G 360, G 380, G 480, G 500

¹⁾ Elkoppling G 220, G 330

²⁾ Elkoppling G 500

³⁾ Utsugskoppling G 220, G 330

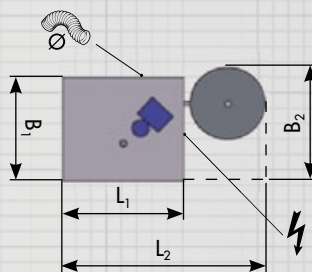
⁴⁾ Utsugskoppling G 500



G 380	G 480	G 500	ForKa 300 S eco
0,4–5 mm	0,4–3,0 mm	0,4–5,0 (8) mm	0,4–3,0 mm
10–45 mm	8–45 mm	8–60 mm	8–60 mm
70 mm	70 mm	70 mm	30 mm
210 mm	210 mm	140 mm	200 mm
950 mm	950 mm	950 mm	885 mm
2.830 mm	3.352 mm	2.814 mm	800 mm
200 mm	474 mm	249 mm	1.340 mm
1.050 mm	1.445 mm	1.465 mm	720 mm
823 mm	1.105 mm	1.115 mm	790 mm
120 + 2x 80 mm	7x 60 mm	120 mm	-



För ytterligare information, individuell konfigurationsalternativ och värden på ljudnivåer hittar du på www.felder.at



Symbolbild ForKa 300 S eco

De angivna måtten kan variera ifall specialutrustning används

U-motion

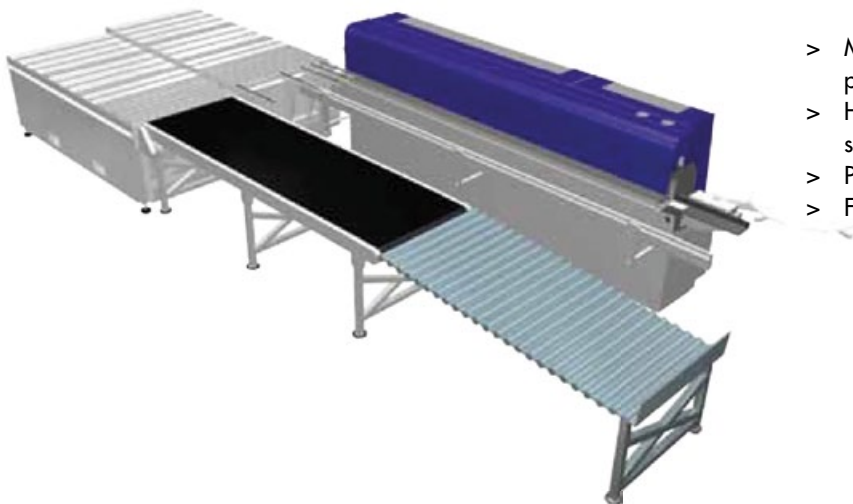
www.felder.at



	U-motion classic
Längd på cykel	14 delar/minut
max. panelstorlek	2800 x 1300 mm
Max. last	60 kg
L	5780 mm
B ₁	2239 mm
B ₂	880 mm

S ... Standard utrustning O ... Alternativ - ... inte tillgänglig

En kort översikt över dina fördelar:



- > Maximal produktivitet och minskad produktionskostnad med en enmanslastning.
- > Hälsosam verkstad: Fettfria arbeten, sätter ingen press på ryggen - mindre sjuka dagar
- > Perfekt hantering av material - Inga fler repor!
- > Flera konfigurationsalternativ gör det anpassningsbart

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!



Retursystem för kantlistmaskiner

Maximal produktivitet: Den justerbara inmatningshastigheten av transportbandet försäkrar ett konstant materialflöde, fri från avbrott och med kort avstånd mellan arbetsstyckena. Oavsett om maskinen

är utrustad med transportbälte eller ett reversibelt bälte. Med det imponerande antalet av 14 arbetsstycken per minut, är optimal effektivitet garanterad och du kan därmed maximera produktionen.

Bredbandslipmaskiner

FW 950 classic

Sida 196



FW 1102 classic

Sida 196



FW 1102 perform

Sida 196



structura 60.02

Sida 208



FS 722

Sida 206



FS 900 K /KF

Sida 204



Slipbredd	Tillämpningsområde	Aggregat
950 mm	Kalibrerings slipning, finslipning, faner slipning	Kombiaggregat med slipkuddar
1110 mm	Kalibrerings slipning, finslipning, faner slipning, borst utrustning	Kontaktrulle, slipkudde
1110 mm	Kalibrerings slipning, finslipning, faner slipning, borst utrustning	Kontaktrulle, Slipdyna för aggregat med segmenterad, elektropneumatisk slipsko
Borstbredd 650 mm	Strukturering av trätytor	Stålbörste borstaggreat, Tynex borste
Slipdjup 800 mm	Slipyta	–
Sliphöjd 150 mm	Kantslipning	–

FW 950

1102 classic

1102 perform



1



2



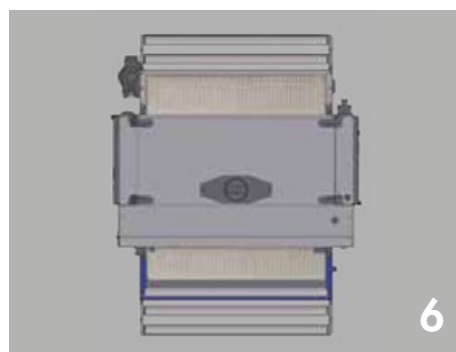
3



4



5



6

- 1 Högsta manöverkomfort, innovativ teknik
- 2 Exakt slipresultat
- 3 Slipdyna för finslipning inkluderar quick change system
- 4 Slipband med en modulär ljusstråle
- 5 Tidsbesparing vid bandbyte
- 6 Behöver endast ett platsbehov på 1.6 m² (FW 950 classic)

FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal

Bredbandslipmaskiner

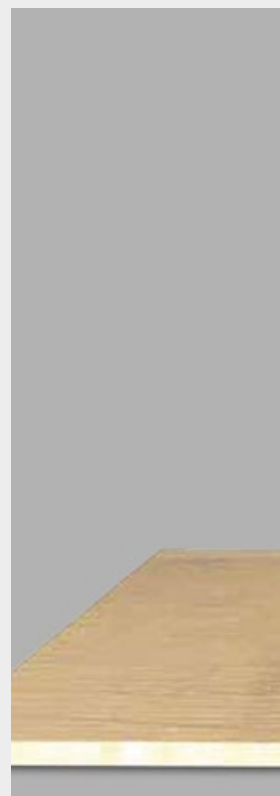


Klassisk ytbehandling som fokus!

Med den moderna tekniken, kommer möbelindustrin att sätta höga standarder, som är så höga att de är en onåbar nivå för standard snickare. För att behålla standarden, måste arbetsstyckena vara bearbetade till ett perfekt stadie. FW 950 classic och FW 1102 classic Felder Bredbandsputs ger inträde till en prisvärd, professionell träbearbetning

som imponera med systemlösningar av hög kvalitet som redan ingår i standardversionerna. FW 1102 perform erbjuder dessutom komplett paketet för precis lackslipning som standard. The FW 1102 perform also features the complete package for precise lacquer intermediate sanding as standard.

Aggregat



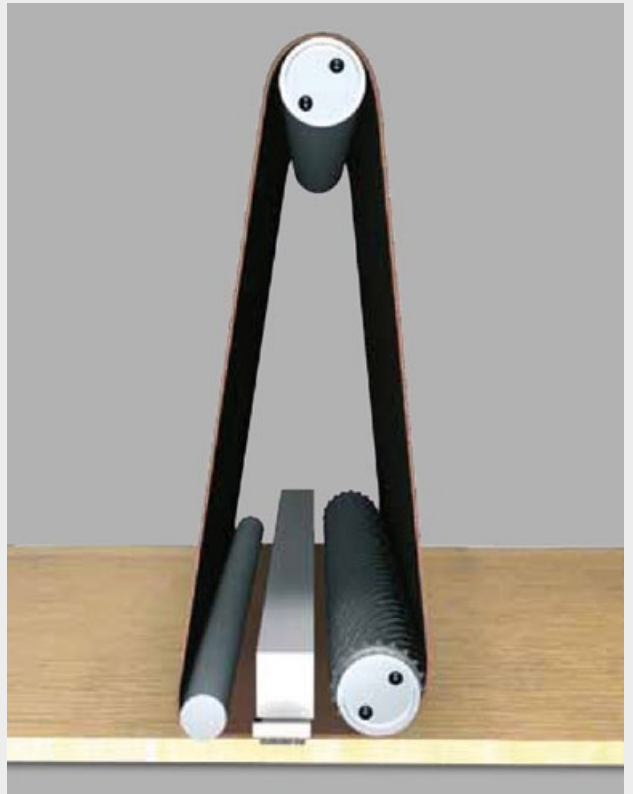
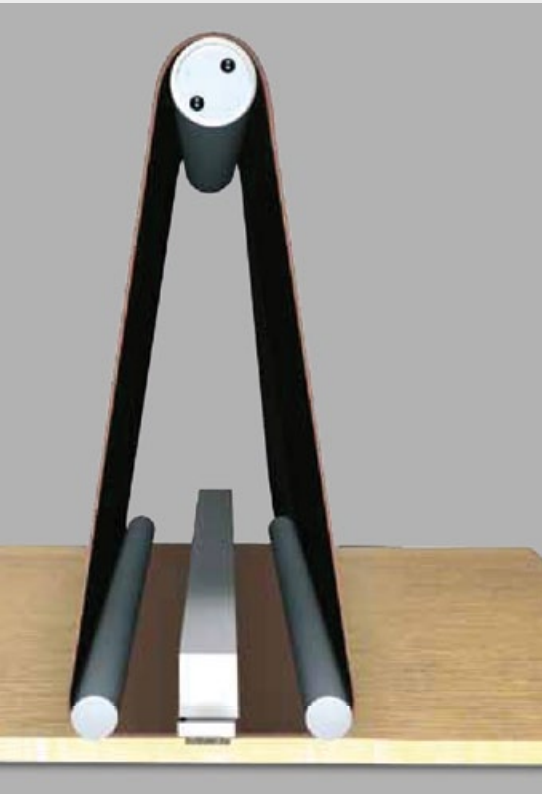
Kontaktvals-aggregat

Den profilerade kontaktrullen (med 85) garanterar precision utan kompromisser under kalibrering. Med sin flexibla grit kompensation, kan valsen justeras till vilken position som helst till den exakta, önskade storleken.

Slipdyna för aggregat

Med en slipdyna kan slibbältet spännas mellan två rullar och kan sedan tryckas ner mellan slibbdynorna på arbetsstycket. Det finns två olika variationer av slibbdynan att välja mellan - elektropneumatisk eller segmenterad elektropneumatisk. Med en grafittäckt slibbdyna kommer de glidande egenskaperna bli märkbart mycket bättre. Som ett resultat för de större ytorna, kommer slibbrytan bli större och försäkras ett slibbtryck, vilket lämnar ett bättre resultat på arbetsstyckets yta.

Slipning



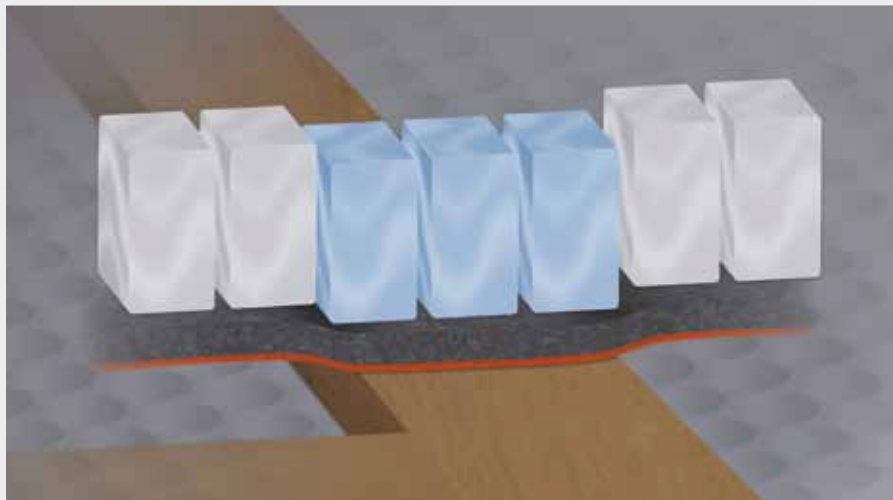
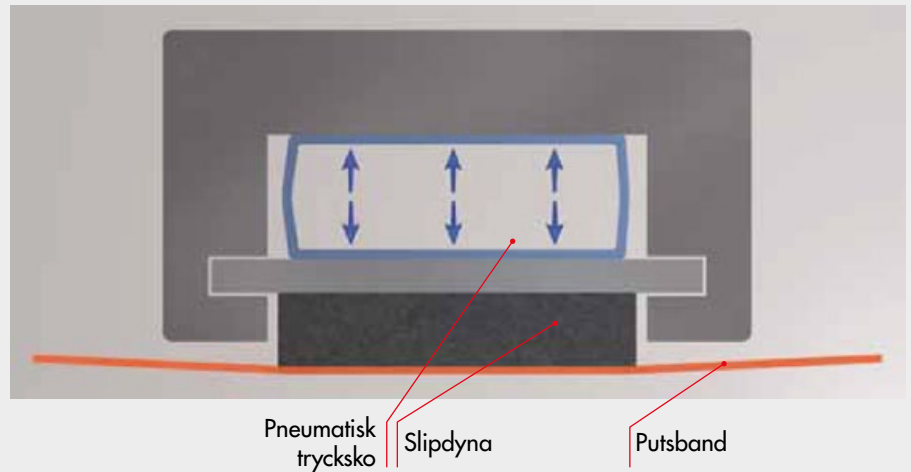
Kombiaggregat med slipdyna

Aggregatet är en kombination av kontaktrullar av plast och en slipdyna. Den profilerade kontaktrullen garanterar maximal precision under kalibrering. Den flexibla grit kompensationen, kan valsen justeras till vilken position som helst och till den önskade slipbältes tjocklek. En kontaktfri sensor styr slipbandens svängning och säkerställer en optimal centralisering och maximal jämnhet under drift.

Slipsko

Elektropneumatisk slipdyna (EP) för fin- och faner slipning

Den elektropneumatiska slipdynan (EP) distribuerar trycket likformigt över hela ytan och anpassar sig till ytan. Toleransen på ytan är balanserad. Den pneumatiska engageringen/urkopplings funktionen förhindrar slipning genom faner och även framsidan liksom baksidan av arbetsstycket.



Segmenterad elektropneumatisk slipsko

Den segmenterade, elektropneumatiska slipdynan används speciellt för lackslipning med en semiglans och ger arbetsstycket en runda eller vinklad design. Fördelning på tryckstängen i enskilda delar samt pekskärm över engagering/urkopplingspunkter och segment. Detta aktiverar den exakta definitionen av slipytan. Med pekskärmen kan parametrarna sparas som ett program och laddas när som helst. Detta försäkrar maximal process säkerhet.

Slipning



Utrustning



Kombiaggregat
med slipkuddar



Kontaktvals-
aggregat



Fin och
faner slipning



Lackslipning



**FW 950
classic**



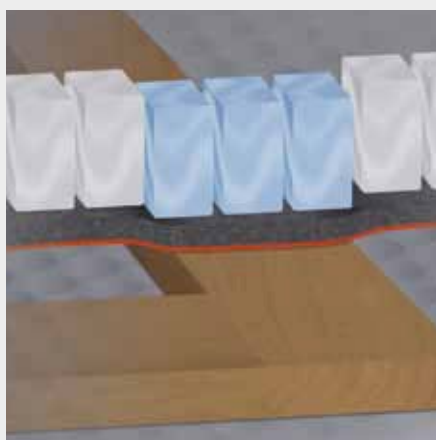
**FW 1102
classic**



**FW 1102
perform**



Lackslipning



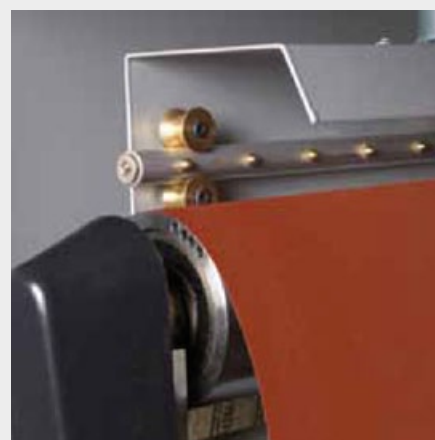
Segmenterad slipdyna

Den segmenterade, elektropneumatiska slipdynan används speciellt för lackslipning med en semiglans och ger arbetsstycket en runda eller vinklad design.



Steglös matningshastighet

Alternativt så är matningshastigheten justerad och inställd mellan 3,7–16 m/min.



Rengöringsstrålar

Kylning och tvättning med luftstrålar förlänger livslängden på slipbandet. Bearbetningskontrollen försäkrar ekonomisk användning av tryckluften.



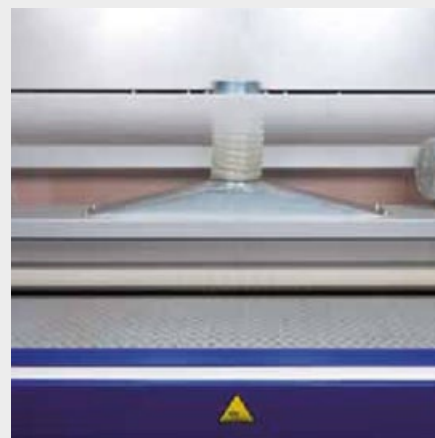
Vakuumbord

Vakuumbordet, som är tillval, möjliggör bearbetning av små eller jämna arbetsstycken.



Variabel bandhastighet

Slipbandets hastighet kan ställas in steglöst mellan 2,4 och 19 m/s och anpassas individuellt efter olika ytor.



Borstinställning (alternativ)

Borstenheten monterat på utmatningssidan passar med en hel del borstar. Arbetsstycket kan rengöras, polerats eller struktureras beroende på vilken typ av borste ni använder.

Slipning



Alternativ



Bord för in- och utmatning

Alternativt, kan vi utrusta er Felder bredbandsputs med en rullsupport, både på infals och utfals sidan av maskinen.



Rengöring/strukturering av borstar

En optimal borstenhet är möjlig på utmatningssidan av maskinen. Olika borsttyper kan användas. Olika borstar kan sättas in och användas för rengöring, polering och strukturering av arbetsstyckets yta.

FS 900 K

FS 900 KF




1 En standard FS 900 KF funktion:
faner slipenheten

2 Bordsförlängningen är försänkt men kan dras ut i rätt läge. Den är monterad på undersidan av huvudbordet. Ombyggnad av befintliga maskiner kan göras när som helst (tillval).

3 Stödbordet är till för böjda arbeten och bågar. Denna kan monteras på några sekunder och gör det möjligt att slipa snäva radier (kommer som tillval).

4 Slipbordet kan lutas till valfri position mellan 90 and 45 för gerade sliparbeten.

 FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal

Kantslipmaskiner (oscillerande)



Rena kanter helt enkelt

Den justerbara lutningen av slipbordet, höjjustering av aggregatet och slipbandhastighet på 11 meter per sekund gör att kantlistmaskinen FS 900 snabbt kan bearbeta kanter, allt detta får du till bästa pris-/prestandaförhållande.



FS 722

www.felder.at



Perfekt slipning för alla format

Med FS 722, kan du enkelt bearbeta arbetsstycken upp till 4300 mm i längd. Drivhjul av aluminium, professionell slipdyna och ramslip är inkluderat utan extra kostnad i standard utrustningen.

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

Långbandslippar





1 Felder stroke slipmaskin har en borttagningsbar mittsektion. Denna funktionen gör det möjligt att slipa ramar och lådor.

2 Felder stroke slipmaskin maskinchassi har en djup ramoffset. Detta gör det möjligt att enkelt slipa extra långa arbetsstycken.

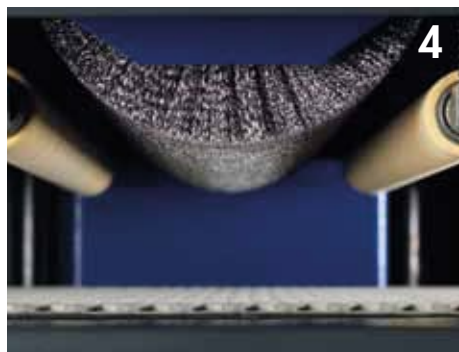
3 Professionell slipsko med symmetrisk positionering, slipsko, justerbar 4 punktstöd, plastskydd, bredd 150 mm.

4 Det övre slipstödet är utrustat med ett lock. Detta gör det möjligt att bearbeta kortare arbetsstyckens kanter på stroke slipmaskin och enkelt genomföra sliparbeten.





 FELDER
Kvalitet och precision
 i ett nötskal

structura 60.02



- 1 Inmatningshöjd för arbetsbord
- 2 Maskin chassi öppnas åt sidan för extra breda arbetsstycken
- 3 Matarhöjd på 3–200 mm
- 4 200 mm borstdiameter för maximal livslängd
- 5 Steglös matningshastighet för optimala resultat

 FELDER
Kvalitet och precision
 i ett nötskal

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

**Finns nu med oscillation
av borstarna!**



youtu.be/pD2Bl0ZhBRQ



Ge ditt arbetsstycke ett nytt ansikte!

Det solida maskin chassit för robustborstningens maskinstruktur erbjuder maximal stabilitet. Med en arbetsbredd på 650 mm och en justerbar inmatningshöjd på 3–200 mm, kan maskinen även bearbeta stora arbetsstycken. Den

ensidiga delen av aggregatet gör det möjligt att bearbeta extra breda arbetsstycken. Inmatningen har en bordshöjd på 900 mm och ett inmatningsbälte med webbstruktur och justerbar hastighet på 2.5–10 m/min.



Den strukturerade och intuitiva kontrollpanelen ger maximal komfort för maximal produktivitet.

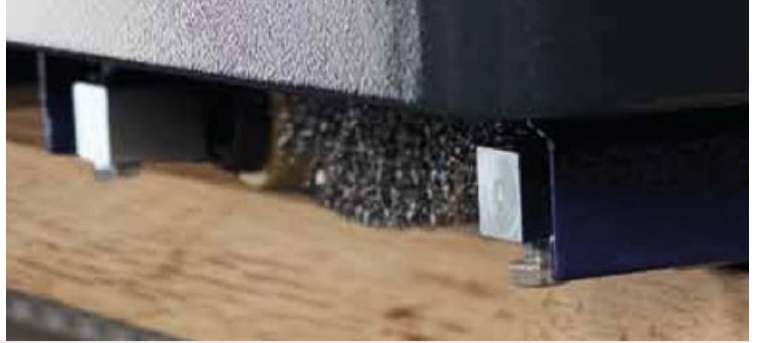
Oscillation av borstar

Oscillation underlättar spårfri och fin strukturering av tvärgående trätytor och lämpar sig särskilt för att skapa specialeffekter i trästrukturer.

Matningsbord

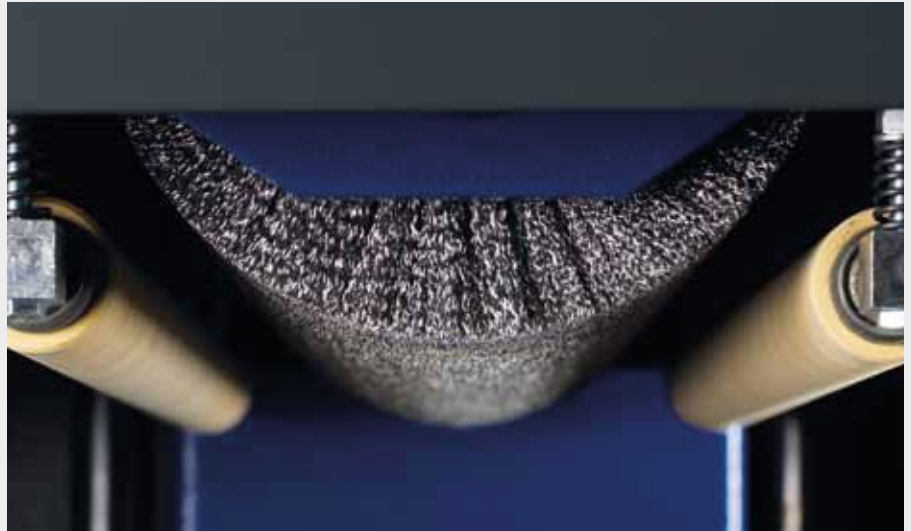
Inmatningen har en bordshöjd på 900 mm och ett inmatningsbälte med webbstruktur och justerbar hastighet på 2.5–10 m/min.

Borstar



Borstaggreat av stål

Båda borstenheterna är utrustade med kraftfulla 4 kW (5.5 hp) motorer som roterar i motsatt riktning till arbetsstycket. Det första aggregatet har en standardutrustning med en stålborste (D=200 mm). Den elektriska höjjusteringen och den manuella finjusteringen gör det möjligt att justera djupet på skärningen snabbt och exakt.



Tynex borstaggreat

Det andra aggregatet har en standardutrustning med en Tynexborste (D=200 mm K 60). Den elektriska höjjusteringen och manuella finjusteringen av de 2 borstaggreaten gör det möjligt att anpassa till önskad skärdjup snabbt och exakt. Båda borstenheterna är utrustade med kraftfulla 4 kW (5.5 hp) motorer som roterar i motsatt riktning till arbetsstycket.



Enastående sugresultat



Bearbetningsyta



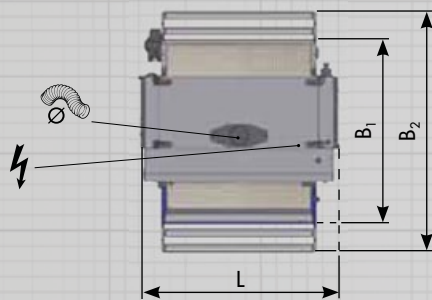
	FW 950 classic	FW 1102 classic	FW 1102 perform
Sliphöjd/borsthöjd	3–170 mm	3–170 mm	3–170 mm
Slipbandlängd	1700 mm	1900 mm	1.900 mm
Slipbandsbredd/borstbredd	970 mm	1110 mm	1.110 mm
Bandhastighet	17 m/sec	17 m/sec	Variabel
Matningshastighet	2,5–10 m/min	2,5–10 m/min	2,5–18 m/min
4,0 PS (3,0 kW)	-	-	-
5,5 PS (4,0 kW)	-	-	-
7,5 PS (5,5 kW)	-	-	-
10,0 PS (7,5 kW)	S	-	-
15,0 PS (11,0 kW)	-	-	-
20,0 PS (15,0 kW)	-	S	S
25,0 PS (18,5 kW)	-	-	-
Arbets höjd	780–878 mm	780–878 mm	780–878 mm
L	1330 mm	1450 mm	1.450 mm
B ₁	1223 mm	1591 mm	1.591 mm
B ₂	1595 mm	1963 mm	1.963 mm
Spånsugsanslutning Ø	120 mm	2 x 160 mm	2 x 160 mm 1 x 100 mm (Vakuum)

S ... Standard utrustning O ... Alternativ - ... inte tillgänglig

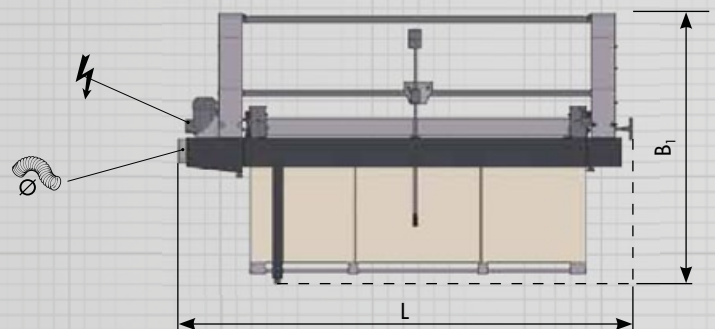
Platsbehov

Skala

1:50



Symbolbild FW 950 classic, FW 1102 classic,
FW 1102 perform



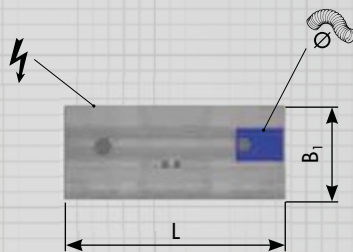
Symbolbild FS 722



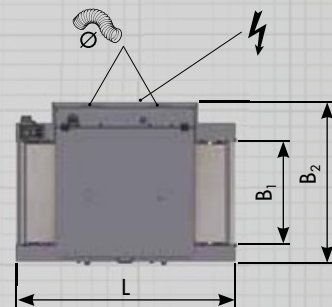
FS 722	FS 900 K	FS 900 KF	structura 60.02
-	-	-	3-200 mm
5750 mm	2200 mm	2200 mm	Ø 200 mm
150 mm	150 mm	150 mm	650 mm
25 m/sec	11 m/sec	11 m/sec	1500 U/min
-	-	-	2,5-10 m/min
S	S	S	-
-	-	-	S
-	-	-	O
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
710-1020 mm	950 mm	950 mm	900 mm
2980 mm	1460 mm	1460 mm	1454 mm
1778 mm	710 mm	710 mm	650 mm
-	-	-	1068 mm
160 mm	120 mm	120 mm	2x 120 mm



För ytterligare information, individuell konfigurationsalternativ och värden på ljudnivåer hittar du på www.felder.at



Symbolbild FS 900 K, FS 900 KF



Symbolbild structura 60.02

De angivna måtten kan variera ifall specialutrustning används

Bandsågar

FB 940 RS

Sida 218

FB 740 RS

Sida 216

FB 940

Sida 220

FB 840

Sida 220

FB 740

Sida 220

FB 640

Sida 220

FB 710

Sida 224

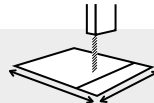
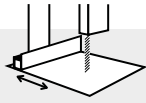
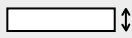
FB 610

Sida 224

FB 510

Sida 224





MotorMotor

Såghöjd

Klyvbredd

Bordsstorlek

Hjul-Ø

15,0 HK
(11,0 kW)

550 mm

910 mm

720 x 1000 mm

940 mm

12,5 HK
(9,0 kW)

450 mm

710 mm

720 x 1000 mm

740 mm

7,5 HK
(5,5 kW)

560 mm

910 mm

820 x 1300 mm

940 mm

5,5 HK
(4,0 kW)

520 mm

810 mm

820 x 1160 mm

840 mm

4,0 HK
(3,0 kW)

450 mm

720 mm

720 x 1000 mm

740 mm

3,0 HK
(2,2 kW)

400 mm

620 mm

620 x 885 mm

640 mm

5,5-7,5 HK
(4,0-5,5 kW)

460 mm

690 mm

700 x 840 mm

710 mm

4,0 HK
(3,0 kW)

410 mm

575 mm

560 x 850 mm

600 mm

4,0 HK
(3,0 kW)

410 mm

480 mm

500 x 640 mm



500 mm

FB 740 FB 940 RS



1 Mycket tunna snitt med lite avfall

2 - 4
Rätt matarverk för varje applicering

 FELDER
Kvalitet och precision
 i ett nötskal

Varje maskinförande i detalj finner ni i aktuell prislista!



Den nya RS-serien utmärker sig på alla sätt

- > Robust, stål, Enskild maskin chassi
- > Solid, välvda svänghjul av gjutjärn
- > Sågbladsrengöring
- > Rullar framför maskinbordet
- > Stor skärhöjd
- > Automatisk matning försäkrar konsistenta skärresultat
- > 4 olika matare är tillgängliga
- > Matningshastighet upp till 40 m/min
- > Lutbart bord 20°
- > Skala för klingans spänning



Den nya RS-serien klyvsågar erbjuder en maximal matningshastighet på 40 m/min. Höga skär och matningshastigheter säkerställer en maximal produktivitet med den bästa användarvänligheten. Större bord gör maskinerna ännu lättare att använda. Med klyvsågar, sågblad med bredd på 80 mm eller 90 mm samt en tjocklek på 0,9 mm kan användas. Detta krävs, för att kunna arbeta med den höga matningshastigheten för matarverk.



Fördelar med en klyvbandsåg

- > Ökad produktivitet
- > Minskad spill jämfört med multi-blad cirkelsågar och justersågar
- > Stor skärhöjd
- > Automatisk matning försäkrar konsistenta skärresultat
- > Hög skärkvalitet

Användningsområden

- > Tunna fanéer
- > Solida fanéer
- > Takpaneler + takram
- > Golvlistor
- > Kronlistor
- > Räckor
- > Trappor, trappbjälken
- > Båt
- > Pennskiffer
- > Övre golvlagor

Sågar



Rätt matarverk för varje applicering

RA 200 CPM:

Kontinuerlig hastighetsreglering upp till 35 m/min. Pneumatisk lutbar mekanism för matarverken, perfekt för skärhöjd upp till 160 mm.



RA 21 CP

RA 260 CPM:

Öppning av matarverket med pneumatisk rörelse, perfekt för snitthöjder från 160–230 mm.

RA 21 CP:

med 10 matningshastigheter

RA 260 CPM:

matarhastighet upp till 35 m/min



RAC 235:

Matare för krusning av arbetsstycket längs mitten. Pneumatiskt justerad öppning, kontinuerlig justering för matarhastighet upp till 40 m/min.

Tekniska specifikationer för matarverk	RA 200 CPM	RA 21 CP	RA 260 CPM	RAC 235
POS	13.2.021	13.2.020	13.2.022	13.2.023
Självcentrerande öppning (mm)	-	-	-	240
Såghöjd (mm)	230	230	235	230
Öppning mellan rullarna och sågbladet (mm)	190	200	230	120
Öppning från anhållet till sågbladet (mm)	200	200	200	120
Höjd på anhållet (mm)	160	160	160	200
Höjd på matningsrullarna (mm)	130	235	235	180
Motor (HP/kW)	0,5/0,37	0,4-0,7/0,3-0,5	0,7/0,5	0,5/0,37
Matningshastighet (m/min)	3,5-35	2,5-4-5-7-8-12,5-14-20-25-40	3,5-35	0-40
Presstryck på anhåll	4-6 bar	4-6 bar	4-6 bar	4-6 bar
Nettovikt i kg	100	125	135	175
Information	Pneumatisk	Pneumatisk	Pneumatisk	självcentrerande

FB 640 740 840 940

De större FELDER bandsågarna

- > Elektroniskt balanserad, massiva gjutjärnshjul
- > Övre och undre bandsågsguider
- > Bladspänningsindikator
- > Gjutjärnsbord för bandsåg, lutbar upp till 20°
- > Gjutjärnsanhåll



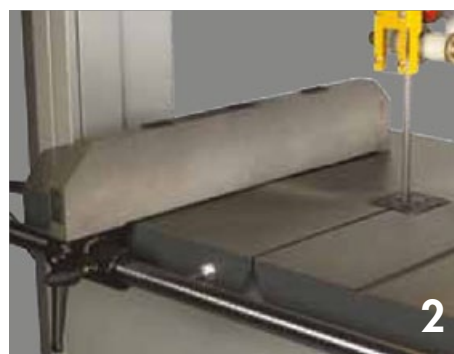
Bandsågar



FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal



1



2



3



4

1 Spänningsindikator
för sågblad

2 Klyvnhåll av gjutjärn

3 Slipaggregat

4 Linjelaser



Universal linjelaser för alla bandsågar

Linjelasern för bandsågar från Felder gör det möjligt att projicera snittkanten på ditt arbetsstycke och fungerar så som visuell hjälp vid sågning. På så vis kan arbetsstycket riktas in i förväg och avfall minimeras. Tack vare monteringsplattan kan linjelasern uppdateras på varje bandsåg.



Felder bandsågar är utrustade med övre och undre bordsjusteringar med fin justerbar sida, bakre rullar och låsbara inställningskruvar.



Justeringen på bladspänningen beror helt på bredden på sågklingan! Beroende på bredden av sågbladet, kan du enkelt ställa in bladspänningen



Alltid redo: Lutbart slipfäste för bandsågar.

Från sågning till slipning på några sekunder - Slipfästet kan vinklas undan lätt och förblir på maskinen även under sågning. Med denna anordning kan man bearbeta kanter med olika slipskor (plan, rund)

Sågar



0–20 lutningen av gjutjärnsbordet med perfekt fräst och polerad yta.



Med ett klyvanhåll kan du göra exakta justeringar! De detaljerna som imponerar mest: Det kan användas på både vänster och på höger sida av bladet och kan lutas bort under bordet.




Geringskyddet kan justeras till valfri position mellan -45 och $+45$. Idealt för geringsågning på bandsågen!

FB 510 610 710



- 1 „X-Life“ keramisk bladsstyrning
- 2 Bordsförlängningarna passar på 3 sidor
- 3 Lutbar slipenhet
- 4 Cirkelsågsenhet
- 5 Lutbart bord upp till +45°
- 6 Skärhöjd upp till 460 mm

 FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!



Klassiska FELDER bandsågar

- > Elektroniskt balanserad, massiva gjutjärnshjul
- > Övre och undre bandsågsguider
- > Bladspänningsindikator
- > Gjutjärnsbord för bandsåg, lutbar upp till 45°
- > Aluminiumanhåll

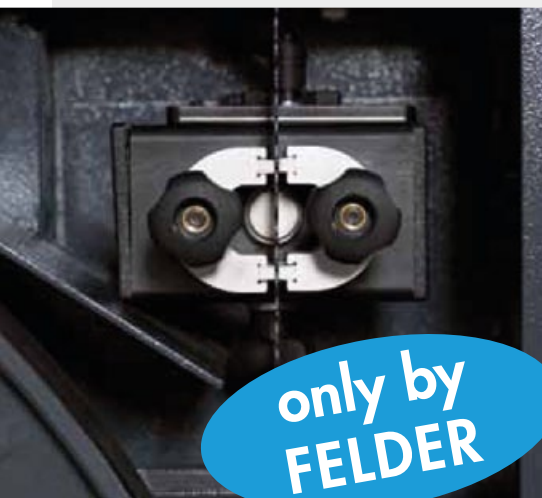


Universal linjelaser för alla bandsågar

Linjelasern för bandsågar från Felder gör det möjligt att projicera snittkanten på ditt arbetsstycke och fungerar så som visuell hjälp vid sågning. På så vis kan arbetsstycket riktas in i förväg och avfall minimeras. Tack vare monteringsplattan kan linjelasern uppdateras på varje bandsåg.



Tack vare stora maskiner kan nu snickarutbildningen fortsätta på högsta nivå. Den geringsanhållet är steglöst justerbart mellan -75° och $+75^\circ$. Idealt för geringsågning på din bandsåg!



**only by
FELDER**

"X-Life" keramikstyrning

Keramikstyrningar garanterar enastående skärresultat och maximal klingstabilitet genom fyra styrklossar som ligger an direkt mot sågbladet. Med reducerad friktion och lägre värmeutveckling erbjuder keramikstyrningen nästintill obegränsad slitagefrihet jämfört med vanliga rullstyrningar och möjliggör extremt mycket längre hållbarhet vid samma höga snittkvalitet.



Felder bandsågar är utrustade med övre och undre bordsjusteringar med fin justerbar sida, bakre rullar och låsbara inställningsskruvar.



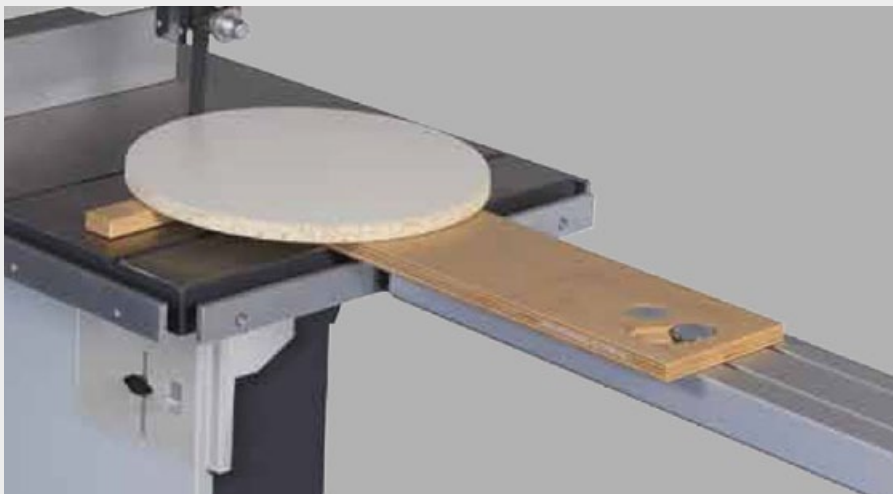
Alltid redo: Lutbart slipfäste för bandsågar.

Från sågning till slipning på några sekunder - Slipfästet kan vinklas undan lätt och förblir på maskinen även under sågning. Med denna anordning kan man bearbeta kanter med olika slipskor (plan, rund)

Sågar



Den lätt positionerade aluminiumhålllet kan användas på både vänster och höger om sågbladet. Och är även enkelt placerad på sin sida för plana arbetsstycken.



Bordsförlängning till skäranordning med stödben



Bordsförlängningarna kan monteras på 3 sidor

Bandsågar



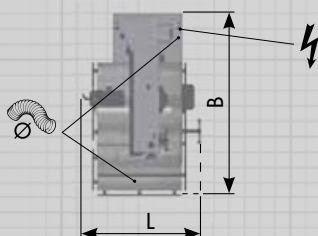
	FB 510	FB 610	FB 710
Såghöjd	410 mm	410 mm	460 mm
Klyvbredd	480 mm	575 mm	690 mm
Skärhastighet	1100 m/min	1200 m/min	1278 m/min
4,0 hk (3,0 kW)	S	S	-
3,0 hk (2,2 kW)	-	-	-
4,0 hk (3,0 kW)	-	-	-
5,5 hk (4,0 kW)	-	-	S
7,5 hk (5,5 kW)	-	-	O
12,5 hk (9,0 kW)	-	-	-
15,0 hk (11,0 kW)	-	-	-
Arbets höjd	859 mm	839 mm	925 mm
Bordsstorlek	500 x 640 mm	560 x 850 mm	700 x 840 mm
L	647 mm	790 mm	720 mm
B	992 mm	1205 mm	1222 mm
Höjd	1995 mm	2043 mm	2270 mm
Utsugsstos-Ø	120/120 mm	120/120 mm	120/120 mm

S ... Standard utrustning - ... Inte tillgängligt

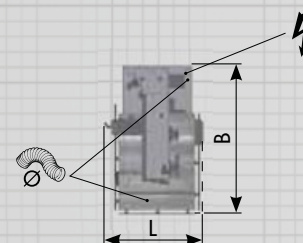
Platsbehov

Skala

1:50



Symbolbild FB 610



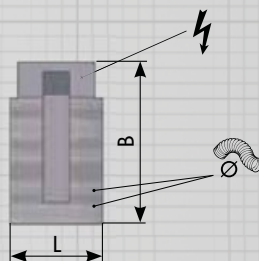
Symbolbild FB 510



FB 640	FB 740	FB 840	FB 940	FB 740 RS	FB 940 RS
400 mm	450 mm	520 mm	560 mm	450 mm	550 mm
620 mm	720 mm	820 mm	910 mm	710 mm	910 mm
1658 m/min	1680 m/min	1556 m/min	1620 m/min	1740 m/min	1950 m/min
-	-	-	-	-	-
S	-	-	-	-	-
-	S	-	-	-	-
-	-	S	-	-	-
-	-	-	S	-	-
-	-	-	-	S	-
-	-	-	-	-	S
840 mm	980 mm	1020 mm	1,060 mm	980 mm	1,060 mm
620 x 870 mm	720 x 1000 mm	820 x 1160mm	820 x 1300 mm	820 x 1160 mm	820 x 1300 mm
620 mm	720 mm	820 mm	920 mm	710 mm	860 mm
1050 mm	1180 mm	1410 mm	1550 mm	1050 mm	1320 mm
2136 mm	2392 mm	2624 mm	2859 mm	2392 mm	2859 mm
120/120 mm	120/120 mm	140/140 mm	140/140 mm	140/140 mm	140/140 mm



För ytterligare information, individuell konfigurationsalternativ och värden på ljudnivåer hittar du på www.felder.at



Symbolbild FB 640, FB 740, FB 740 RS, FB 840, FB 940, FB 940 RS

De angivna måtten kan variera ifall specialutrustning används

FD 21 professional



VIDEO

youtu.be/K_2_Kximxbw



1



2



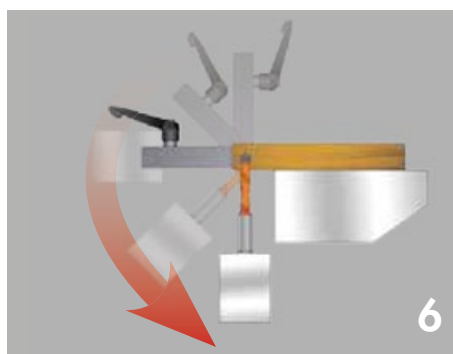
3



4





5



6

- 1 Arbetsbordet kan förlängas på 3 sidor
- 2 Låssystem för bearbetning
- 3 Sidohållare för förvaring av anhåll och verktyg.
- 4 Djup på anhåll upp till 300 mm
- 5 45° geringsanhåll för ramkomponenter
- 6 Borrdjup 80 mm

 FELDER
Kvalitet och precision
 i ett nötskal

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

Multi bormaskin



Exakt centrumtappborrning!

Maximal precision vid borrning med Felder FD 21 professional. Med 21 högkvalitativa borrar på ett avstånd av 32 mm, för borrar med en diameter av högst 35 mm, exakt träpinne och en linje av borrning av hål garanteras. Det svetsade chassit i kombination med det

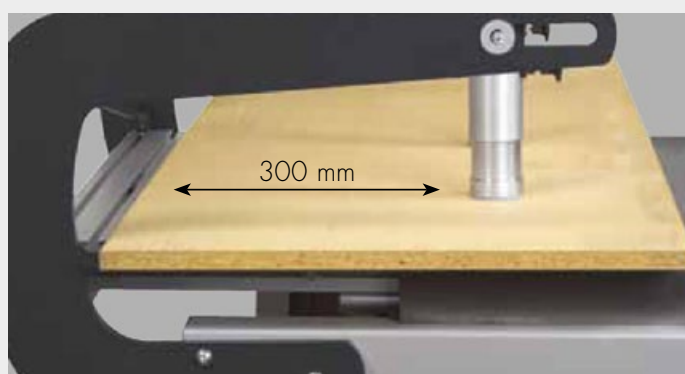
fasta gjutjärnsbordet, den stela sidan och längsgående stoppet, liksom pneumatiska arbetsstycke hållare och den ergonomiskt utformade manövern ser till att FD 21 professional, är en tappborrsmaskin från en toppklass.



Solid sidoanhåll vänster och höger med en profil på 420 mm.



Två 1500 mm linjära anhåll, var och en med två stopp. Maximal precision under borring eller linjeborring är därför garanterad.



Djup på anhåll upp till 300 mm med en skala.

Borrning

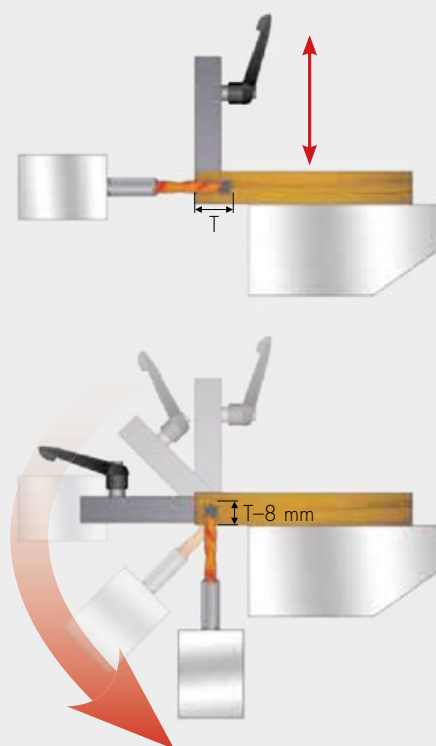


Lutbar borrenhet

Borrenheten kan lutas från 0°–90° med tryckluft.

Borrdjup 80 mm

Den 8 mm kompensationen försäkrar att vid bearbetning av hörnkopplingar kan borrdjupet endast behöva sättas en gång.



**Alternativ: Maximal repeterbarhet**

Felders låsningssystem är monterad på framsidan av FD 21 professional. Variabel justeringsstopp kan snabbt förflyttas till sin position och sedan bli justerad till en mer precis position. De kan sedan användas som stopp, för att kunna uppnå exakta resultat vid användning av sidoanhåll. Stoppen kan även användas på djupanhållet och på linjära anhåll. (Inte möjligt att bygga om)

**Alternativt: Allting på sin plats**

Hållare till sidoanhållet, anhållets anknötningar och två verktyghållare på var sida med en kapacitet på 21 verktyg. Dessa ser till att all utrustning som krävs alltid finns näratill hands.

**Alternativ: Justering med en exakthet på en tiondelmillimeter**

Borttagningsbar sidoanhåll med digitala skärmar, precis justering inom en tiondelmillimeter. Fästs med hjälp av Felder kopplingssystem (430-151 - tillgänglig separat)

Borrning



Alternativ: Flush eller mot en vinkel
90 anhåll och 45 klyvanhåll ger precision efter varje applicering.



Alternativ: Massivt supportanhåll
Två kopplingsystem gör det möjligt att använda 'F' bordsförlängning på båda sidorna av maskinen.



Alternativ: Symmetriska inställningar
Mått för överföring av avstånden av till exempel sidoanhållen, symmetrisk justering.



Alternativ: Blum, Hettich eller Grass?
Felder kombi bormaskin garanterar utmärkta hål för era gängjärn, med endast en arbetsprocess.



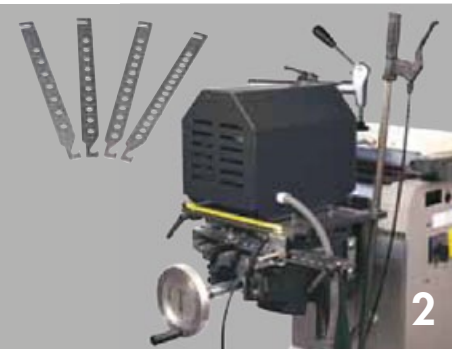
Alternativ: Maximal lastkapacitet
Alternativa tryckcylindrar försäkrar maximal kläm förstärkning.

FD 250

www.felder.at



1



2



3

1 Hoptappning för fyrkantiga och rätvinkliga slitsar som är möjligt med ytterligare en hoptappningsenhet. Vid spår och tapp, behöver inte facket avrundas. Detta är väldigt tidsbesparande.

2 4 referensbars med hålavstånd på 16, 22, 25 och 32 mm är inkluderat som standard i tappborrens utrustning. Speciella storlekar med olika avstånd finns även tillgängliga. Kontrollen på handtaget vid enhandsbearbetning ger en bekväm och enkel bearbetning.

3 Det geringsanhållet kan monteras på några sekunder med hjälp av en handhållen klämma på maskinbordet. De mest använda vinklarna, -45° ; -22.5° ; 0° ; 22.5° och 45° kan användas med en index. Alla andra vinkelinställningar kan slutföras genom en skala.

FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

SWE

Horisontell långhålsborr

Den dubbelsidiga längsgående stoppet är en viktig utrustning för borring eller tappningsarbete. De längsgående stoppen kan flyttas till önskad position (max. 2500 mm), och bli låst på plats med klämmorna.



Centrumtapp och långhålsbormaskin med „finess“

Extremt mångsidig, maximal hållbarhet - detta är bara en av de många fördelarna som du får från vår Felder FD 250

- > Stor bordsstorlek, förlängbar på tre riktningar genom 1000 mm utan verktyg
- > Bormotor monterad på rullager, fram och bakåt körning (alternativ)
- > Enhandsmanövrering, bekväm och mjuk
- > Tung excentrisk klämma, som kan användas på både vänster och höger sida
- > Anhåll med låspunkter på borbordet -45° ; -22.5° ; 0° ; $+22.5^{\circ}$; $+45^{\circ}$
- > Spånsug
- > Längsgående balk (alternativ)
- > Borranordning med index för borring på ett avstånd 16, 22, 25 and 32 mm (alternativ)
- > Stämmtillsats, för stämborring (tillval)

Borrmaskiner



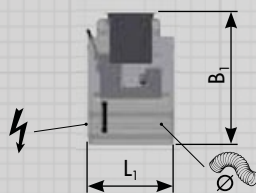
	FD 250
Borrspindlar	1
Max. borrhöjd	160 mm
Max. borrhöjd	-
Borrlängd	250 mm
Avstånd (c/c) mellan borrspindlar	-
Max. höjd arbetsstycke	-
Tryckluftskrav	-
2,0 PS (1,5 kW)	-
2,5 PS (1,8 kW)	○
3,0 PS (2,2 kW)	S
Arbetshöjd	900–1030 mm
Bordsstorlek	550 x 300 mm
L ₁	550 mm
L ₂	-
L ₃	-
B ₁	860 mm
B ₂	-
Utsugsstos-Ø	80 mm

S ... Standard utrustning ○ ... Alternativ - ... Inte tillgängligt

Platsbehov

Skala

1:50



Symbolbild FD 250

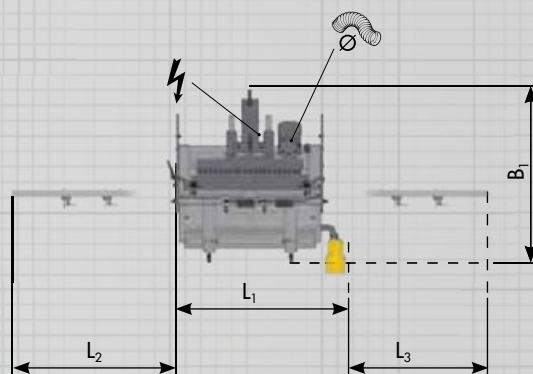


FD 21

21
70 mm
55 mm
-
32 mm
65 mm
6-8 Bar
S
-
-
875 mm
900 x 380 mm
960 mm
1061 mm
1075 mm
1125 mm
-
80 mm



För ytterligare information, individuell konfigurationsalternativ och värden på ljudnivåer hittar du på www.felder.at



Symbolbild FD 21

De angivna måtten kan variera ifall specialutrustning används

MVP 300

www.felder.at



Värmehuv
Minskar torktiden
till ett minimum.



Möbeltillverkning i alla former med FELDER vakuumpress!

MVP 300 membranpressen är ideal för att pressa faner paneler, laminerade arbetsstycken m.m Vakuumet byggs upp under den naturliga gummimembranet som sedan formar sig exakt runt arbetsstycket.

Detta ger den exakta mängden tryck av materialet på arbetsstycket. Den ökade temperaturen under upphettningshuven accelererar limprocessen.

Varje maskinutförande i detalj finner ni i aktuell prislista!

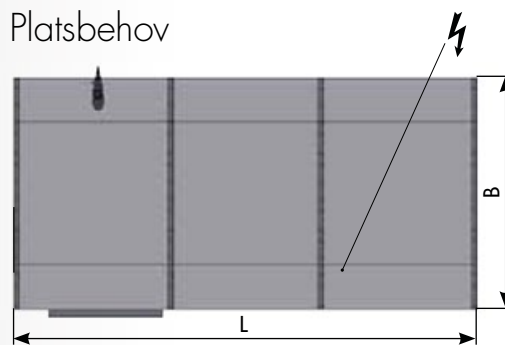
Vakuumpress

	MVP 300
Arbetstemperatur	upp till 50° C
Arbetstemperatur upp till - 0,9 bar	S
Tryck 9000 kg/m ²	S
Tjocklek på gummimembran 3 mm	S
Elasticiteten hos membranet 700 %	S
Tid för limprocess vid 50° C: 3-5 min.	S
Kapacitet på vakuumpump 25 m ³ /h	S
Pressområde	3.000 x 1.500 mm
L	3050 mm
B	1600 mm

S... Standard utrustning



Platsbehov



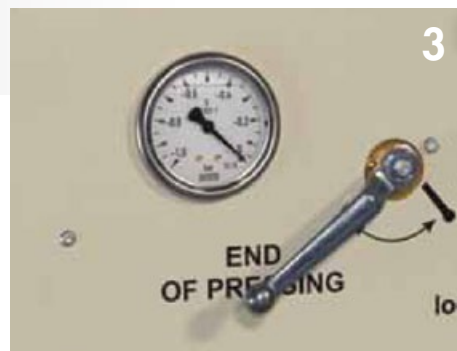
Skala

1:50

Symbolbild MVP 300



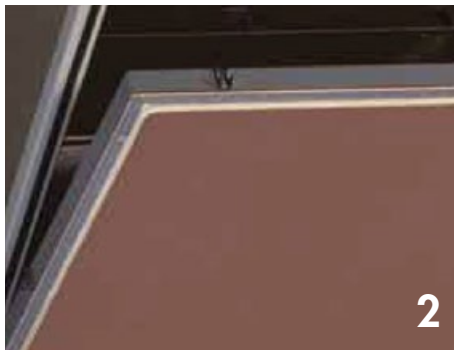
1



3



4



2



5

1 Stor dimensionerad vakuumpump som kan skapa ett undertryck på 0,9 bar = 9000 kg/m².

2 Robust och naturlig gummimembran med en elasticitet på upp till 700 %, under en lång och varaktig livslängd.

3 Vakuum meter för en exakt skärm på undertryck.

4 Digital temperaturvisning av uppvärmningen för en optimal limningstemperatur.

5 Arbetsyta med vakuumkanaler för en enhetlig undertryck, även vid behandlingar av större arbetsstycken.

FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal

FAT 300 300 S 500 S



Robusta, smidiga och mobila - de höjdjusterbara arbetsborden från FELDER®

Maskinverktygsvagn, förvaring, staplingsvagn eller extra arbetsplats – FAT arbetsbord från FELDER® med inställbar höjd kan användas på många sätt och erbjuder alltid högsta stabilitet och är lätt att förflytta. Med den massiva ramen på robusta hjul och den

lättgående fothydrauliken garanteras alltid stabilitet, manövrerbarhet och en bekväm arbetshöjd. Arbetsbord från Felder kan utrustas med en individuellt passande arbetsskiva. FAT 500 S växlar automatiskt mellan tung belastning och snabblyft.



Modellerna FAT 300 S och FAT 500 S kan på begäran utrustas med en lutningsanordning för bekväm hantering av överdimensionerade plattor.




1 Den passande arbetsskivan för varje användning. Fyra praktiska handtag underlättar hanteringen.

2 Högkvalitativ hydraulcylinder för exakt höjdställning. Ergonomisk fothydraulik som enkelt kan nås från tre sidor



Ännu mer praktiska tillbehör hittar du på: se.feldershop.com

 FELDER
Kvalitet och precision i ett nötskal

FST 160

www.felder.at



Ren arbetsplats - rena arbetsstycken - viktig hälsovård

Ett putsbord är ett måste till en bra verkstad. Behovet av professionella utsugslösningar har länge varit känt inom träindustrin, användningen av ett slipbord för manuellt slipningsarbete är skrivet i lag i Österrike och Tyskland (GKV2011 §16a. 3 och BGI 739). Det uppfångade dammet transporteras direkt till spånsäcken.

Genom att välja alternativet väggmontering, finns det möjlighet för mindre platsbehov när putsbordet står i en vertikal position mot väggen. Felder FST 160 putsbord passar därför mindre snickerier. BG-certifiering (DGVU).



FST 160

Mått (L x B mm)	1660 x 1020
Arbetsyta som extraheras (L x B mm)	1530 x 800
Ställbar arbetshöjd (mm)	726–1026
Steglöst ställbar arbetshöjd (mm) med FAT 300 (tillval)	726–1326
Suganslutning (mm)	140
LUFTFLÖDE SOM BEHÖVS m ³ /h	1500
Vikt (kg)	120
Filteryta (m ²)	5
Platsbehov (L B H mm)	1040 x 898 x 1940



Ännu mer praktiska tillbehör hittar du på:
se.feldershop.com

Steglös höjdställning 726–1326 mm - stabil, flexibel och mobil i kombination med Felder arbetsbordet FAT 300



FELDER
Kvalitet och precision i ett nötskal

AF

www.felder.at

AF 12



AF 14



AF 16



AF 22 Vägghontering

Maximal utsugskapacitet vid minsta platsbehov!

Hög användarvänlighet tack vare snabbutbytessystem för spånsäcken, spånsugsanslutningar för slang- och röranslutningar, och mycket mer.

Mobil, stationär eller platsparande väggmontering - vi har rätt utsugningslösning för varje behov.



AF 22 mobil

AF 22 Golvmmodell

AF 22-200 Golvmmodell

	AF 12	AF 14	AF 16	AF 22	AF 22-200
Utsugningsanslutning (Ø mm)	120	140 (120/80)*	160 (140/80)*	120 + 80	200
Spånvolym (l)	110	200	200	2x200	2x200
Volymflöde max. (m³/h)	1350	2350	3000	3100	3100
Vikt (kg)	32	47	52	100	70
Platsbehov (L B H mm)	784 x 415 x 1977	965 x 575 x 2030	982 x 570 x 2063	1300 x 580 x 2150	1300 x 580 x 2150
Snabbt byte av spånsäck	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja

* med grenstos



Ännu mer praktiska tillbehör hittar du på: se.feldershop.com

Rekordtid! Byte av spånsäck på 15 sekunder!

4 Sekunder: öppna förslutningarna och ta bort den fulla spånsäcken

8 Sekunder: montera en ny spånsäck

3 Sekunder: stäng förslutningarna igen

15 Sekunder: rekordtid!



Endast hos AF 22, AF 16

FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal



Ren luft för hälsosamma verkstäder

Commercial and industrial woodworkers benefit from wood dust tested and BG certified (DGVU) FELDER clean air dust extractors in different price and performance classes.

Alla modeller uppnår en restdammhalt på mindre än 0,1 mg/m³ och motsvarar därmed restdammhaltnivån H3.

FELDER brikettpressar

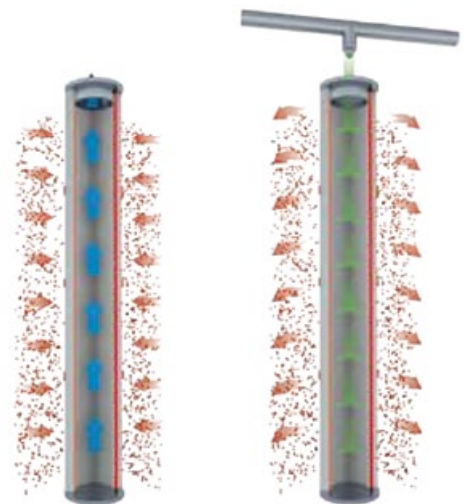
Med brikettpressar från Felder reduceras spånvolymen med ca 90 % – samtidigt slipper man investera i en spånbunker eller -silo. Tack vare högvärdiga bränslebriketter sänker ni er värmekostnad, eller så kan ni sälja dem vidare och få en extra intäkt.



Ren luft
i proffs-
format



	RL 125	RL 140	RL 160	RL 200	RL 250	RL 300	RL 350
Utsugningsanslutning (Ø mm)	125	140	160	200	250	300	350
Spänvolym (l)	200	200	2x200	2x200	2x250	2x250	2x250
Volymflöde max. (m ³ /h)	1900	2500	3200	4000	5000	6000	8000
Partikelemission-kvalitet (mg/m ³)	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Ljudnivå (dB)	74	74	70	70	75	75	75
Automatisk rengöring av filter	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Patronfilter	-	-	-	-	Ja	Ja	Ja
JET-rengöring	Ja	Ja	Ja	Ja	-	-	-
Filteryta (m ²)	5	10	10	20	50	50	71
Platsbehov (L B H mm)	1040 x 898 x 1940	1040 x 898 x 1940	1775 x 898 x 2005	1775 x 898 x 2005	2640 x 1140 x 2260	2640 x 1140 x 2260	2640 x 1140 x 2260



Patronfilter

- ✓ Större filteryta med samma platsbehov
- ✓ Reducerad filterbelastning
- ✓ Maximerad filterlivslängd

JET-rengöring

Kontinuerliga tryckluftspulser rengör filtret helt automatiskt och garanterar långvariga och perfekta spån-sugsresultat



Ännu mer praktiska tillbehör hittar du på: se.feldershop.com



POWER FEEDER



S308



F-38



Matarverk

Tack vare den konstanta matningshastigheten, högkvalitativa gummivalsar och den exakta positionen av arbetsstycket garanterar ett matarverk rena och konsekvent exakta arbetsresultat vid varje användning.

Rekommenderade användningsområden: standard- och seriearbeten på fräs eller

kantslipmaskin, rikthyvling, trimning och parallellkapning.

Hos matarverk med tvåvägsupphängning kan smala arbetsstycken även pressas mot anhållet med 90-graders lutning (Variofeed 3/4, F-48).



Variofeed 3

F-48

Variofeed 4

	S308 Standard	F-38 Standard	Vario- feed 3 Standard	F-48 Industri	Vario- feed 4 Industri
Vridbart huvud	enkel	enkel	för varje position	för varje position	för varje position
Kapacitet (kW)	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Drivvalsar (st.)	3	3	3	4	4
Hjul Ø/bredd (mm)	120/60	120/60	120/60	120/60	120/60
Matningshast. (m/min.)	3,2/6,3/ 8,3/12,5/ 16,7/25/ 32/63	3,2/6,3/ 8,3/12,5/ 16,7/25/ 32/63	Vario 3-18	3,5/4/ 6,5/8/ 10/12,5/ 20/25	Vario 3-18
Vikt (kg)	41	59	65	67	70



Ännu mer
praktiska tillbehör
hittar du på:
se.feldershop.com

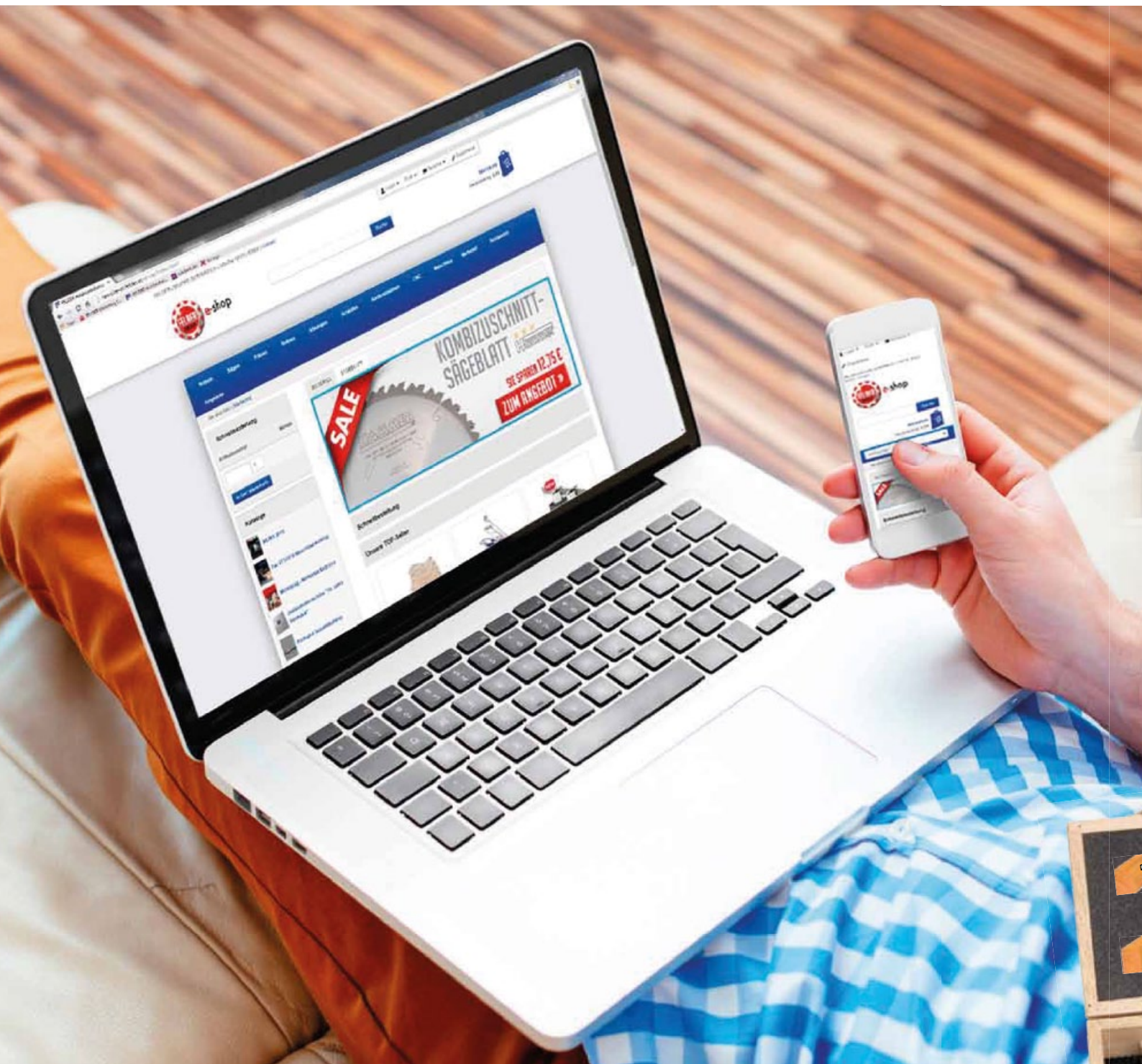


FELDER
Kvalitet och precision
i ett nötskal

FELDER®

ONLINE SHOPPEN

Finns var du vill, när du vill!



Klicka dig fram till Felders värld och upptäck mer än 2500 verktygs- och tillbehörs artiklar för perfekt träbearbetning.



feldershop.com

FELDER GROUP PRODUKTER 2019

FELDER®

Cirkelsågar och justersågar



Cirkelsåg-fräsmaskiner



Bordsfräsar



Bandsågar

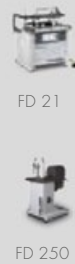
Bandslipmaskin

Kantslip-maskiner



Tappborrnings-maskin

Borr- och stämmaskin



Bredbands-slipmaskiner

Borstmaskin



Spånsugar

Brikettpress



FORMAT 4®

Cirkelsågar och justersågar



CNC-bearbetningscentrum



Vägg- och plattuppdelningssåg



Kantlist-maskiner



Hammer®

Cirkelsågar och justersågar



Riktoch planhyvlar



Kombimaskiner



MAYER®

Plattuppdelningssåg Aluminium



FELDER *FORMAT 4* Hammer



KF 500 professional

KF 500

Kombimaskiner



CF 741 S professional

CF 741 professional

CF 741

CF 531 professional

CF 531



F 500 MS

F 500 M

Riktoch planhyvlar



AD 951

AD 941

AD 741

AD 531

A 951 L

A 941

D 963

D 951



structura 60.02

Kantlist-maskin



G 500

G 480

G 380

G 360

G 330

G 220

FK 300

ForKa 300 S eco

ForKa 200 ECO plus

ERM 1050



RL 200

RL 160

RL 140

RL 125



FBP 50
FBP 60
FBP 70



AF 22 Stationär



AF 22 mobil



AF 22-200 golv



AF 22 Stand



AF 16



AF 14



AF 12



kappa 400

Riktoch planhyvlar



dual 51

plan 51 L

exact 63

exact 51

Bordsfräsar



profil 92 M e-motion

profil 45 M x-motion

profil 45 M

profil 45 Z x-motion

profil 45 Z



profit H500 MT



profit H150/100



profit H80



profit H08/H08 21.31



profit H10



tempora F800 60.12
x-motion plus/e-motion

tempora F800 60.08
x-motion plus/e-motion

Värmepressar



Värmepress med med elektriska Elkom® värmeplattor, varmvatten uppvärmning, termisk oljeuppvärmning, anslutning till det befintliga värmesystemet

Bredbands-slipmaskiner



findustry 1352/1353/1354

finish 1352/1353 modular

finish 1350 classic/gloss

Bordsfräs

Cirkelsåg-fräsmaskiner



F3

B3 perform

B3 winner comfort

B3 winner

B3 basic

Kantslipmaskin



HS 950

Bandsågar



N4400

N3800

Långhåls-borrmaskin

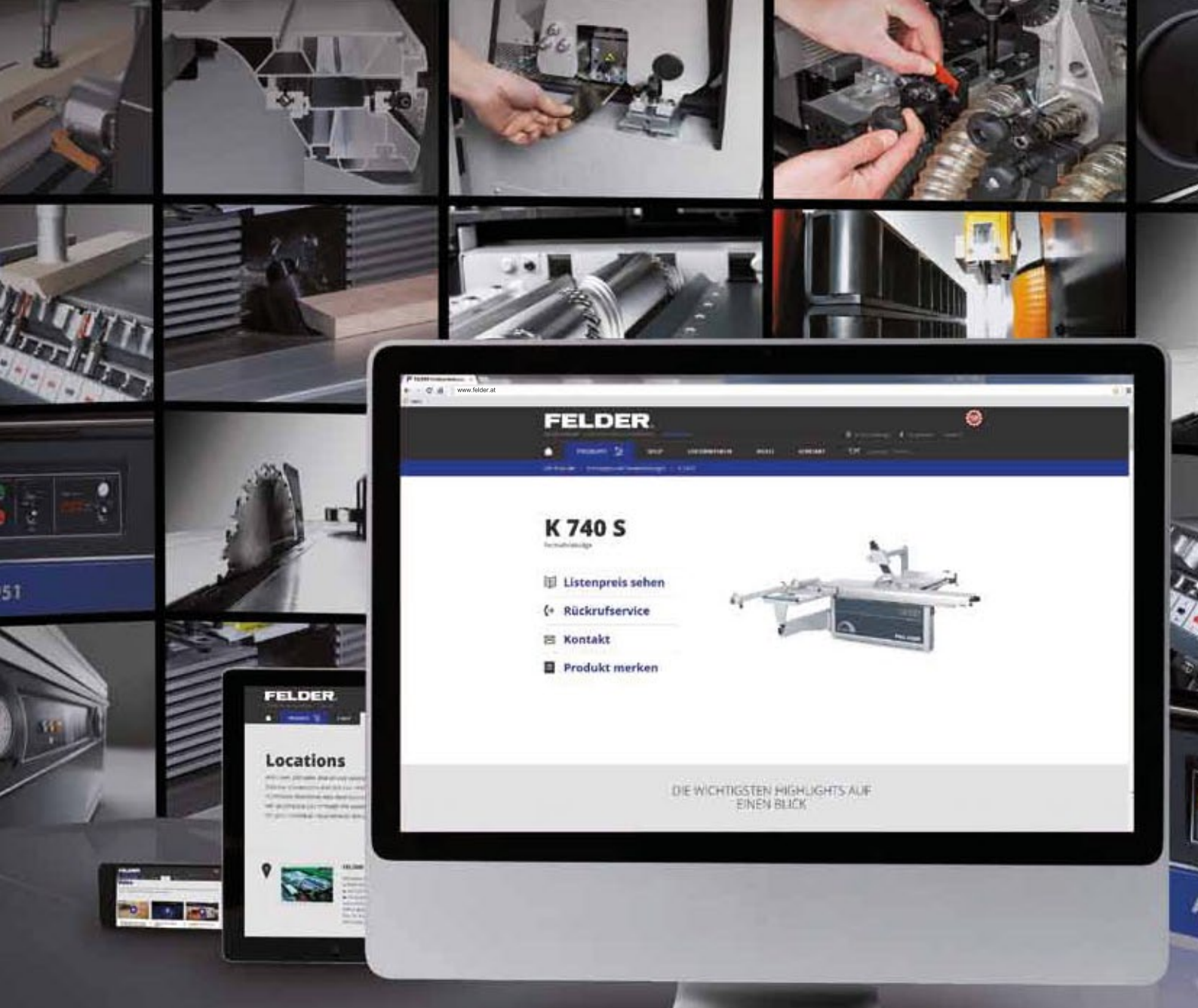


D3

Spånsug



S01



Besök oss online och läs mer om:

- > Alla våra maskiner och priser
- > Videon
- > Kampanjer
- > Verktyg och tillbehör
- > All teknisk information

www.felder.at



FELDER®

FELDER Maskintillverkning

KR-Felder-Straße 1
6060 HALL in Tirol, Austria
Tel. +43 5223 58500
Fax +43 5223 56130
info@felder.at
www.felder.at

Mer information:

FELDER GROUP SWEDEN (MALMÖ)
info@felder-sweden.com
Tel. 040 636 52 31

FELDER GROUP SWEDEN (STOCKHOLM)
info@felder-sweden.com
Tel. 0723 251722

FELDER GROUP SWEDEN (JÖNKÖPING)
info@felder-sweden.com
Tel. 0722 091871

SWEDENDRO AB
info@swedendro.se
Tel. 0470 262 70

PLANO MASKIN AB
info@planomaskin.se
Tel. 0 90 13 71 57

www.felder-sweden.com

A/19FE-SWE/S/1.00/19.42/



© 08/2019 · Felder® Austria
Maskinerna kan delvis visas med tillvalsutrustning. Bilderna kan skilja sig från originalet. Symbolbilder. Vi förbehåller oss rätten till ändringar av priser och tekniska specifikationer och reserverar oss för text- och tryckfel.