



G 680

G 670

G 660

G 500

G 460

G 330

G 320

G 220

ForKa 300 S eco

ForKa ECO

ERM 1050

Übersicht Kantenanleimmaschinen

				
Riemenförderer	G 220	0,4-2 mm	0,4-2 mm	10-45 mm
				
Kettenförderer	G 320	0,4-2 mm	0,4-2 mm	10-45 mm
				
Kettenförderer	G 330	0,4-3 mm	0,4-3 mm	10-45 mm
				
Kettenförderer	G 460	0,4-3 mm	0,4-3 mm	10-45 mm
				
Kettenförderer	G 500	0,4-3 mm	0,4-5 mm	8-60 mm
				
Kettenförderer	G 660	0,4-3 mm	0,4-6 mm (8 mm)	8-60 mm
				
Kettenförderer	G 670	0,4-3 mm	0,4- 6 mm (8 mm)	8-60 mm
				
Kettenförderer	G 680	0,4-3 mm	0,4-6 mm (8 mm)	8-60 mm



„Quick-Set“ inside



1 Freiplatz für Finishaggregate



„Quick-Set“ inside



1 Freiplatz für Finishaggregate



„Quick-Set“ inside



Fügeaggregat



2 Freiplätze für Finishaggregate



„Quick-Set“ inside



3 Freiplätze für Finishaggregate



„Quick-Set“ inside



Fügeaggregat



3 Freiplätze für Finishaggregate



„Quick-Set“ inside



Eckenrundungsaggregat



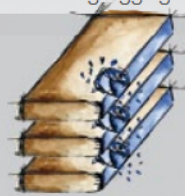
3 Freiplätze für Finishaggregate



„Quick-Set“ inside



Fügeaggregat



Eckenrundungsaggregat



3 Freiplätze für Finishaggregate

Kantenanleimmaschinen

Die Kantenanleimmaschinen der „PROFESSIONAL“-Klasse

G 660, G 670 und G 680 – die drei Kantenanleimmaschinen der Professional-Serie von Felder bieten exzellente Arbeitsergebnisse in der Verarbeitung von unterschiedlichsten Rollen- und Streifenmaterialien bis 6 mm Kantenstärke. Schnellste Rüstzeiten und perfekte Wiederholgenauigkeit beim Materialwechsel – das Felder „Quick-Set“-System spart Zeit und minimiert Fehlerquellen. Ein mit Diamantfräsern bestücktes Fügeaggregat für perfekte Leimfugen ist das Highlight der G 660: Zwei gegenläufige, einatzgesteuerte Spiralfügefräser erzielen absolut ausrissfreie Kanten bei beschichteten Werkstücken.

Produktivität durch nachbearbeitungsfreie Ergebnisse bietet die G 670 mit ihrem Eckenrundungsaggregat. Die massive Graugusskonstruktion mit Linearführung und DIA-Fräser garantiert das perfekte Finish von Werkstücken mit Kantenmaterial von 0,4 bis 3 mm und 45 mm Bearbeitungsfläche.

Das Topmodell der Professional-Serie ist die G 680. Perfekte Werkstücke in einem Arbeitsschritt – die hochwertig verarbeitete Maschine verfügt neben der Basisausstattung über ein Füge- und ein Eckenrundungsaggregat und erfüllt so die höchsten Ansprüche professioneller Anwender.



G 660

- ➔ Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld
- ➔ Fügeaggregat mit 2 gegenläufigen Diamantfräsern
- ➔ Manuelle Aggregatsverstellung
- ➔ Kantenstärke 0,4–6,0 mm (8 mm Option)
- ➔ Werkstückhöhe 8–60 mm
- ➔ Vorschubgeschwindigkeit 11 m/min
- ➔ 3 Freiplätze für Finishaggregate

G 670

- ➔ Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld
- ➔ Eckenrundungsaggregat für Stirnkanten
- ➔ Manuelle Aggregatsverstellung
- ➔ Kantenstärke 0,4–6,0 mm (8 mm Option)
- ➔ Werkstückhöhe 8–60 mm
- ➔ Vorschubgeschwindigkeit 11 m/min
- ➔ 3 Freiplätze für Finishaggregate

Die Maschinenabbildungen enthalten teilweise Sonderausstattungen. Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte Ihrem Angebot.



G 680

- ➔ Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld
- ➔ Fügeaggregat mit 2 gegenläufigen Diamantfräsern
- ➔ Eckenrundungsaggregat für Stirnkanten
- ➔ Manuelle Aggregatsverstellung
- ➔ Kantenstärke 0,4–6,0 mm (8 mm Option)
- ➔ Werkstückhöhe 8–60 mm
- ➔ Vorschubgeschwindigkeit 11 m/min
- ➔ 3 Freiplätze für Finishaggregate

Ihre Vorteile auf einen Blick:

Zeitersparnis

- > 11 m/min Vorschubgeschwindigkeit
- > Quick-Set
- > Finishaggregate → kein Nachbearbeiten

Komfort

- > Quick-Set
- > Zentraler Absauganschluss
- > Schwenkbares Bedienpult
- > Laufmeterzähler und Wartungsintervalle

Flexibilität

- > Quick-Set
- > Wechselleimbecken (PUR-Kleber)
- > 8–60 mm Plattenstärke
- > Bis zu 8 mm Kantenstärke

Qualität

- > Fügeaggregat mit Diamantfräsern
- > Massiver Maschinenbau
- > Langlebige Maschinenkomponenten



MODELL	STEUERUNG	GRUNDAUSSTATTUNG		
 <p data-bbox="316 689 406 728">G 660</p>	 <p data-bbox="523 638 750 683">Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld</p>	 <p data-bbox="861 638 981 672">Fügeaggregat</p>	 <p data-bbox="1085 638 1308 683">Kantenzuführung für Rollen- und Streifenmaterialien</p>	 <p data-bbox="1356 638 1508 683">Infrarot-Heizlampe (Option)</p>
 <p data-bbox="316 1025 406 1064">G 670</p>	 <p data-bbox="523 996 750 1041">Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld</p>		 <p data-bbox="1085 996 1308 1041">Kantenzuführung für Rollen- und Streifenmaterialien</p>	 <p data-bbox="1356 996 1508 1041">Infrarot-Heizlampe (Option)</p>
 <p data-bbox="316 1377 406 1415">G 680</p>	 <p data-bbox="523 1344 750 1388">Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld</p>	 <p data-bbox="861 1344 981 1377">Fügeaggregat</p>	 <p data-bbox="1085 1344 1308 1411">Kantenzuführung für Rollen- und Streifenmaterialien</p>	 <p data-bbox="1356 1344 1508 1388">Infrarot-Heizlampe (Option)</p>



Leimwalze und Leimaggregat



Schlagschere - Pneumatische Vorkappung



Anpress-Einheit



Kappsägeaggregat



Bündig- und Radienfräs-aggregat



Leimwalze und Leimaggregat



Schlagschere - Pneumatische Vorkappung



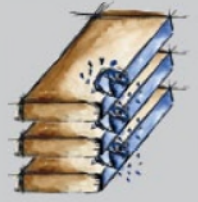
Anpress-Einheit



Kappsägeaggregat



Bündig- und Radienfräs-aggregat



Eckenrundungsaggregat



Leimwalze und Leimaggregat



Schlagschere - Pneumatische Vorkappung



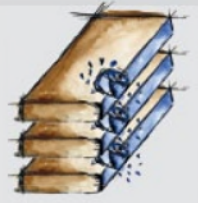
Anpress-Einheit



Kappsägeaggregat



Bündig- und Radienfräs-aggregat



Eckenrundungsaggregat

OPTIONEN FÜR DAS PERFEKTE „FINISH“

G 660, G 670, G 680



Sprüheinrichtung
Trennmittel für PUR-
Kleber



Radienziehklingen-
aggregat



Flächenziehklingen-
aggregat



Sprüheinrichtung Reinigungs-
und Poliermittel



Poliereinheit



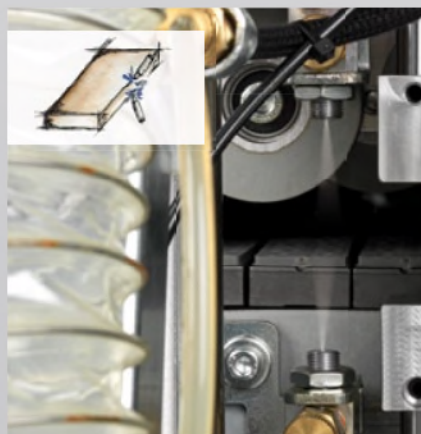
Fügeaggregat

Zwei gegenläufig, einsatzgesteuert arbeitende Fügeaggregate mit diamantbestückten Spiralfügefräsern sorgen für die perfekte Kantenbearbeitung vor dem Anleimen der Kanten. Mit dem Fügeaggregat erzielen Sie bei beschichteten Werkstücken absolut ausrissfreie Kanten.



Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld

- > Leimtemperatur-Einstellungen
- > Automatische Temperaturreduktion des Klebers
- > Zu- und Wegschalten von Aggregaten
- > Laufmeterzähler
- > Anzeige der Wartungsintervalle
- > Klartext-Fehlermeldungen



Trennmittel Sprüheinrichtung

Geringer Verbrauch durch einsatzgesteuerte Sprühdüsen bei der Aufbringung von Trennmittel für PUR-Kleber. Verhindert das Anhaften von PUR-Kleber an der Werkstückoberfläche für ein perfektes „finish“ ohne Nacharbeiten. (Option)



Kantenzuführung + Schlagschere

Für Rollen- und Streifenmaterial bis 60 mm Dicke

Je nach Einsatzgebiet kann Rollenmaterial von 0,4–3,0 mm und Streifenmaterial bis 6 mm (8 mm Option) Stärke für Plattenmaterialien bis 60 mm Dicke verarbeitet werden. Die Schlagschere für die Vorkappung von Rollenmaterial ist auf die maximale Dimension von 3x 64 mm ausgelegt.

Als Ausstattungsvariante kann ein automatisches Streifenmagazin mit 120 mm Kapazität aufgebaut werden.

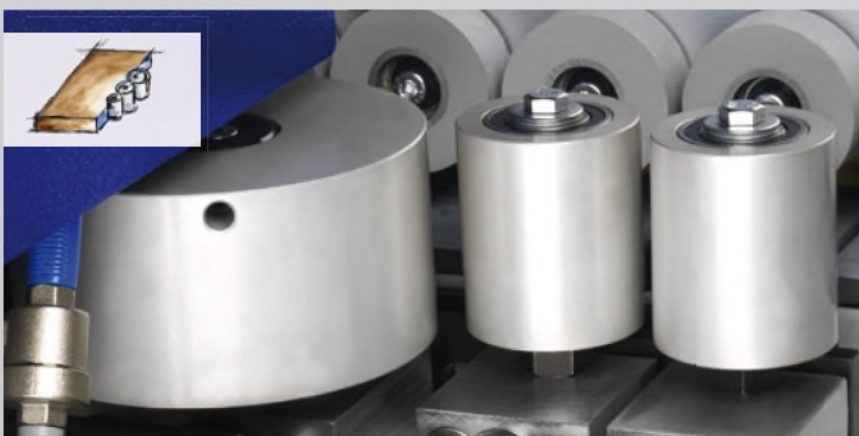
Leimaggregat mit Schnellwechsel

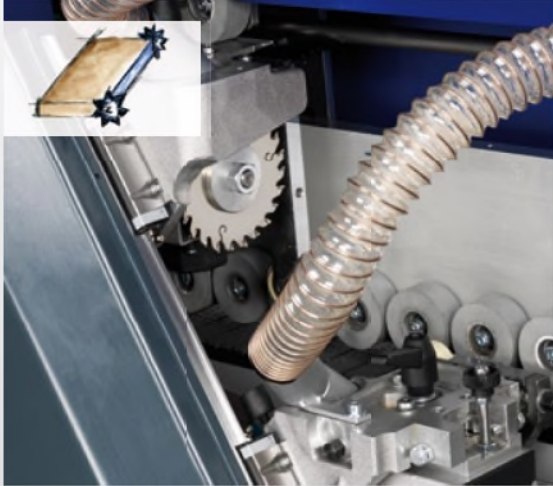
Das teflonbeschichtete Leimbecken hat ein Fassungsvermögen von 2 kg EVA-Schmelzklebergranulat (Ethylen-Vinylacetat-Copolymerisat). Nach kurzer Aufheizzeit von ca. 12 Minuten ist die Maschine einsatzbereit. Die feineinstellbare Leimwalze sichert die richtige Dosierung des Schmelzklebers und erlaubt die perfekte Abstimmung auf unterschiedliche Kantenmaterialien. PUR (Polyurethan) Schmelzklebergranulate können unter Berücksichtigung der Klebverarbeitungsrichtlinien verarbeitet werden. Werkzeuglos kann das Leimbecken in Rekordzeit gewechselt werden und ermöglicht so einen unkomplizierten Kleber bzw. Farbwechsel.



Anpresseinheit mit „Quick-Set“

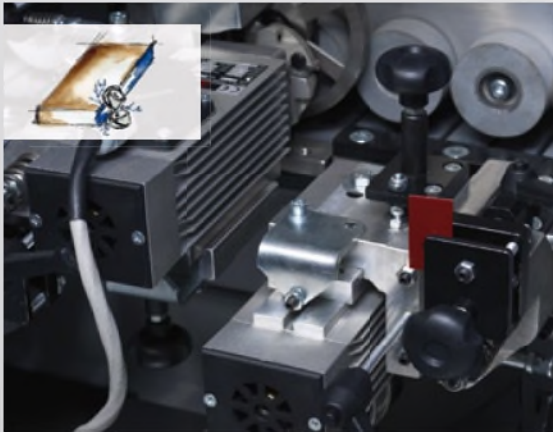
Die Anpresseinheit besteht aus einer großen Walze und serienmäßig 2 weiteren Nachdruckrollen. Diese sind konisch aufgebaut und bewirken ein optimales Andrücken des Kantenmaterials auf der Ober- und Unterseite des Werkstücks. Die gesamte Einheit ist mechanisch vorgespannt und gewährleistet so eine perfekte Fugenbildung des Kantenmaterials mit dem Werkstück.





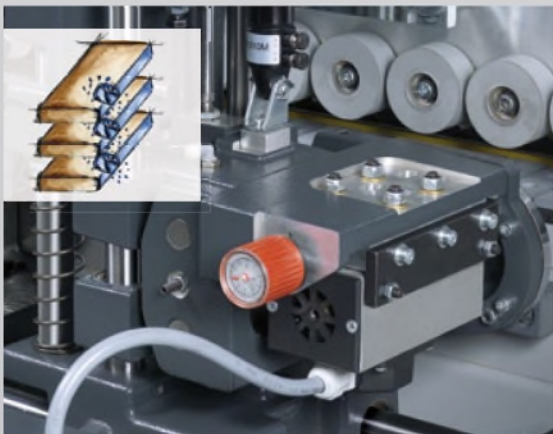
Kappsägeaggregat: Präzisions-Schnitte für jede Anwendung

Das Kappsägeaggregat besteht aus zwei unabhängigen Säge-Einheiten mit Hochfrequenz-Motoren (12.000 U/min). Linearführungen sorgen für höchste Präzision. Die Kappsägeaggregate sind von 0°–10° schwenkbar. Speziell bei Sonderwerkstücken lässt sich die Schnittkante frei am Bedienfeld anwählen. Nur vorne, nur hinten oder ein beidseitiger Bündigschnitt - Sie entscheiden!



Multifunktionsfräsaggregat mit Felder „Quick-Set“

Komfortabel und schnell erfolgt die Umstellung zwischen Bündig-, Radiusfräsen und Fasenfräsen für Dünnkanten. Durch das neu entwickelte Einstellsystem werden Kanten toleranzen ausgeglichen und eine Fehleinstellung unterbunden. Zwei unabhängige Hochfrequenzmotoren mit Spezialfräsern sorgen für perfekte Fräsergebnisse an allen Kantenmaterialien. Als Standard ist die Maschine mit Radius 2 mm Werkzeugen ausgestattet (auf Wunsch: Radius 3 mm).



Eckenrundungsaggregat

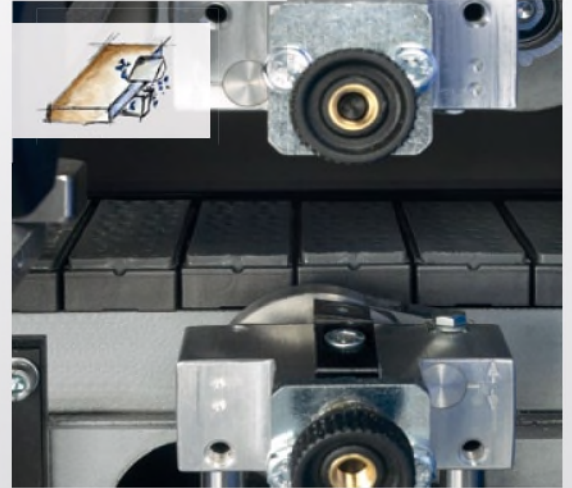
Kein aufwendiges Nachbearbeiten der Werkstücke!
Das Felder Eckenrundungsaggregat übernimmt das „finish“ von Werkstückecken (auch von Softforming- oder Postformingmaterialien) für Kantenmaterial von 0,4-3,0 mm und 45 mm Bearbeitungshöhe ohne die Vorschubgeschwindigkeit zu verringern. Die massive Graugusskonstruktion, Linearführungen und HW-Fräser mit Anlaufkupplung sorgen für langlebige Präzision. Die Steuerung für das Eckenrundungsaggregat erfolgt über das Bedienfeld - selbstverständlich mit freier Auswahl, welche Ecken gerundet werden müssen (nur an der Werkstückvorderseite, nur hinten oder vorne und hinten).

Perfektes Finish



Radienzehklinge

Veredelt durch leicht ziehenden Schnitt den Kantenradius und entfernt Kleberrückstände.



Flächenziehklinge

Die manuell zuschaltbare Flächenziehklinge sorgt für perfektes „finish“ an den Werkstückflächen und entfernt Kleberrückstände.

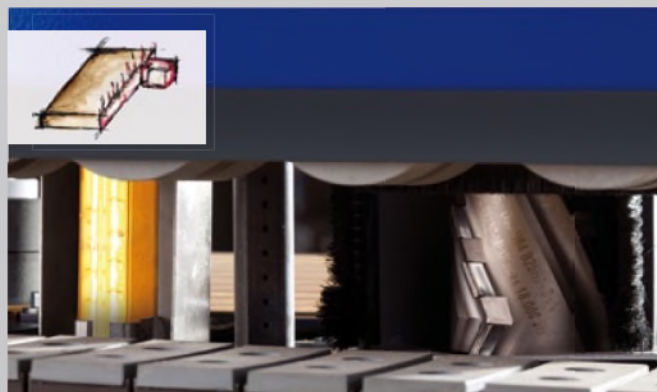
Poliereinheit

Super-Finish für ABS- und PVC-Kantenmaterial. Auf Wunsch sorgt eine Sprüheinheit für die Abgabe von Politur auf die Polierscheiben.



Weitere Ausstattungsvarianten

- > Infrarot-Heizlampe: für bessere Kantenhaftung bei kalten Werkstücken
- > Spänefangbox



Kantenanleimmaschine

G 500 – Die Einstiegsmaschine der Professionalklasse Professionelle Kanten im Handumdrehen

Die Einstiegsmaschine für professionelle Kantenbearbeitung verbindet herausragende Leistung und gehobene Qualität mit geringem Platzbedarf und bestem Preis-Leistungs-Verhältnis. Der exakte Werkstückvorschub, das zentrale Bedienpult mit LCD-Anzeige und die hochwertigen Aggregate garantieren beste Produktivität und perfekte Ergebnisse für jeden Holzbearbeitungsbetrieb.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

Zeitersparnis

- > 11 m/min Vorschubgeschwindigkeit
- > Quick-Set
- > Finishaggregate → kein Nachbearbeiten

Komfort

- > Quick-Set
- > Zentraler Absauganschluss
- > Schwenkbares Bedienpult
- > Laufmeterzähler und Wartungsintervalle

Flexibilität

- > Quick-Set
- > 8–60 mm Plattenstärke
- > Bis zu 8 mm Kantenstärke

Qualität

- > Massiver Maschinenbau
- > Langlebige Maschinenkomponenten



G 500

- ➔ Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld
- ➔ Manuelle Aggregatsverstellung
- ➔ Kantenstärke 0,4–5,0 mm (8 mm Option)
- ➔ Werkstückhöhe 8–60 mm
- ➔ Vorschubgeschwindigkeit 11 m/min
- ➔ 3 Freiplätze für Finishaggregate



Die Maschinenabbildungen enthalten teilweise Sonderausstattungen. Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte Ihrem Angebot.



Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld

- > Leimtemperatur-Einstellungen
- > Automatische Temperaturreduktion des Klebers
- > Zu- und Wegschalten von Aggregaten
- > Laufmeterzähler
- > Anzeige der Wartungsintervalle
- > Klartext-Fehlermeldungen



Leimwalze und Leimaggregat

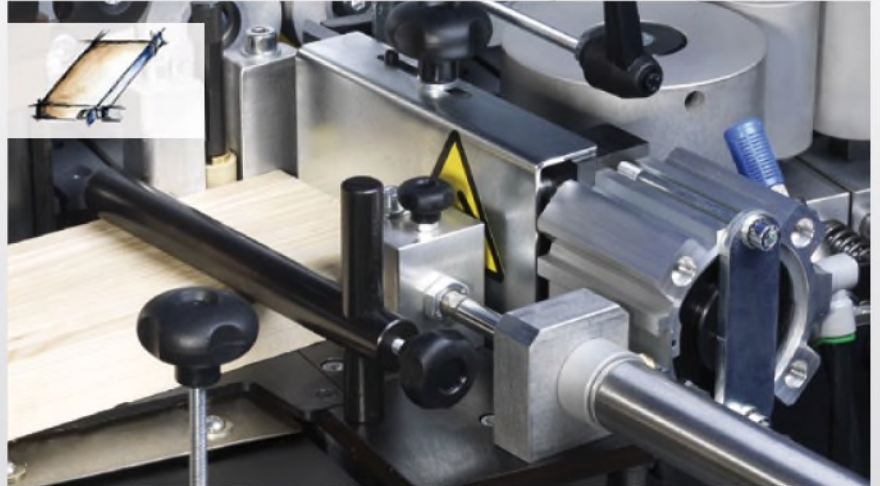
Das teflonbeschichtete Leimbecken hat ein Fassungsvermögen von 2 kg EVA-Schmelzklebergranulat (Ethylen-Vinylacetat-Copolymerisat). Nach nur kurzer Aufheizzeit von ca. 12 Minuten ist die Maschine einsatzbereit. Die feineinstellbare Leimwalze sichert die richtige Dosierung des Schmelzklebers und erlaubt die perfekte Abstimmung auf unterschiedliche Kantenmaterialien. PUR (Polyurethan) Schmelzklebergranulate können unter Berücksichtigung der Kleberverarbeitungsrichtlinien verarbeitet werden.



Kantenzuführung + Schlagschere Für Rollen- und Streifenmaterial bis 60 mm Dicke

Je nach Einsatzgebiet kann Rollenmaterial 0,4–3,0 mm und Streifenmaterial bis 6 mm (8 mm Option) Stärke für Plattenmaterialien bis 60 mm Dicke verarbeitet werden. Die Schlagschere für die Vorkappung von Rollenmaterial ist auf die maximale Dimension von 3x 64 mm ausgelegt.

Als Ausstattungsvariante kann ein automatisches Streifenmagazin mit 120 mm Kapazität aufgebaut werden.



Anpresseinheit mit „Quick-Set“

Die Anpresseinheit besteht aus einer großen Walze und serienmäßig 2 weiteren Nachdruckrollen. Diese sind konisch aufgebaut und bewirken ein optimales Andrücken des Kantenmaterials auf der Ober- und Unterseite des Werkstücks. Die gesamte Einheit ist mechanisch vorgespannt und gewährleistet so eine perfekte Fugenbildung des Kantenmaterials mit dem Werkstück.



Kappsägeaggregat mit ziehendem Kappschnitt

Hochpräzise Linearführungen garantieren perfekte Schnitte des Kappsägeaggregates mit zwei Kappsägeblättern. Mit 45° Verfahrenswinkel erfolgt der Kappschnitt ziehend und absolut ausrissfrei. Für das Kappen von Dünnkanten kann eine 20°-Fasenkappung eingestellt werden.



Multifunktionsfräsaggregat mit Felder „Quick-Set“

Komfortabel und schnell erfolgt die Umstellung zwischen Bündig-, Radiusfräsen und Fasenfräsen für Dünnkanten. Durch das neu entwickelte Einstellsystem werden Kantentoleranzen ausgeglichen und eine Fehleinstellung unterbunden. Zwei unabhängige Hochfrequenzmotoren mit Spezialfräsern sorgen für perfekte Fräsergebnisse an allen Kantenmaterialien. Als Standard ist die Maschine mit Radius 2 mm Werkzeugen ausgestattet (auf Wunsch: Radius 3 mm).

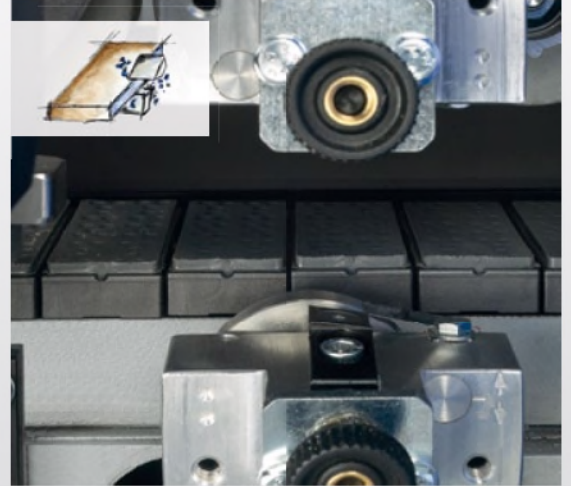


Perfektes Finish



Radenzieh Klinge

Veredelt durch leicht ziehenden Schnitt den Kantenradius und entfernt Kleberrückstände.

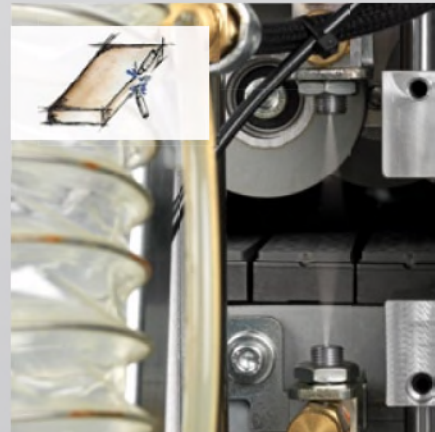
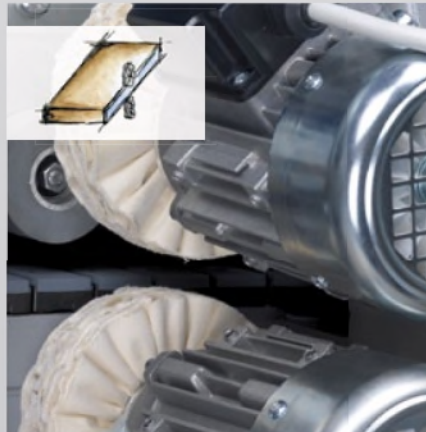


Flächenzieh Klinge

Die manuell zuschaltbare Flächenzieh Klinge sorgt für perfektes „finish“ an den Werkstückflächen und entfernt Kleberrückstände.

Poliereinheit

Super-Finish für ABS- und PVC-Kantenmaterial. Auf Wunsch sorgt eine Sprüheinheit für die Abgabe von Politur auf die Polierscheiben.



Weitere Ausstattungsvarianten:

- > Beheiztes Einfuhrlineal für bessere Kantenhaftung bei kalten Werkstücken
- > Spänefangbox

Kantenanleimmaschine

Die Kantenanleimmaschine in der Universal-Klasse ... mit Ziehklinge und Poliereinheit

In der Felder Universal-Klasse sind Sie richtig, wenn Sie eine Kantenanleimmaschine mit Kettenvorschub und universellem Einsatz von ABS, PVC- und Starkholz furnier-Rollenmaterial (0,4–3 mm bis 45 mm Kantenbreite) suchen.

Die Felder Serie 400 vereint maximale Leistung und perfekte Arbeitsergebnisse bei geringstem Platzbedarf zum absoluten Bestpreis.

Entscheiden Sie selbst über das „finish“ Ihrer Werkstücke; es stehen 2 Freiplätze für Ziehklingen- und Polieraggregat zur Verfügung.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

Zeitersparnis

- > 9 m/min Vorschubgeschwindigkeit
- > Quick-Set
- > Finishaggregate → kein Nachbearbeiten

Komfort

- > Quick-Set
- > Zentraler Absauganschluss
- > Schwenkbares Bedienpult
- > Laufmeterzähler und Wartungsintervalle

Flexibilität

- > Quick-Set
- > 8–45 mm Plattenstärke
- > Bis zu 3 mm Kantenstärke

Qualität

- > Massiver Maschinenbau
- > Langlebige Maschinenkomponenten

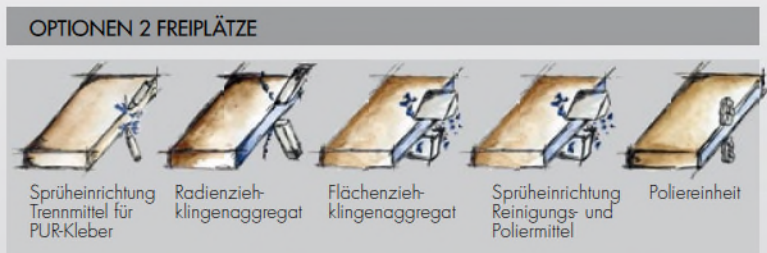
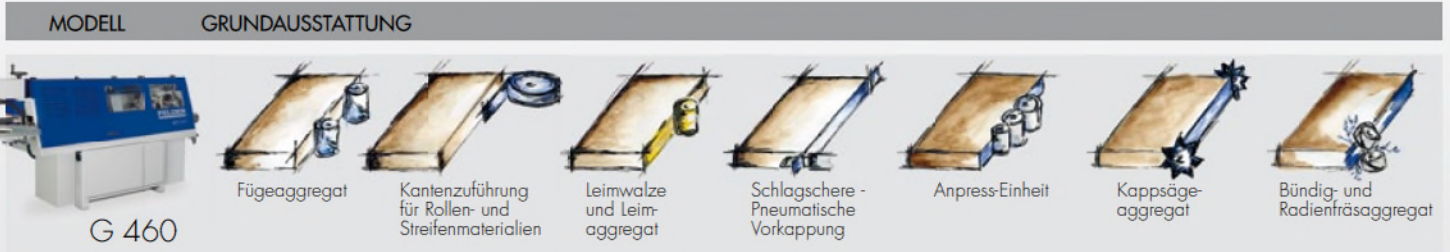


G 460

- Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld
- Fügeaggregat mit 2 gegenläufigen Diamantfräsern
- Manuelle Aggregatsverstellung
- Kantenstärke 0,4–3,0 mm
- Werkstückhöhe 8–45 mm
- Vorschubgeschwindigkeit 9 m/min
- 2 Freiplätze für Finishaggregate (Radien- oder Flächenziehklinge, Polieraggregat)

Die Maschinenabbildungen enthalten teilweise Sonderausstattungen. Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte Ihrem Angebot.





Fügeaggregat

Zwei gegenläufige, einatzgesteuert arbeitende Fügeaggregate mit diamantbestückten Spiralfügefräsern sorgen für die perfekte Kantenbearbeitung vor dem Anleimen der Kanten. Mit dem Fügeaggregat erzielen Sie bei beschichteten Werkstücken absolut ausrissfreie Kanten.



Trennmittel Sprüheinrichtung

Geringer Verbrauch durch einatzgesteuerte Sprühdüsen bei der Aufbringung von Trennmittel für PUR-Kleber. Verhindert das Anhaften von PUR-Kleber an der Werkstückoberfläche für ein perfektes „finish“ ohne Nacharbeitungen. (Option)

Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld

- > Leimtemperatur-Einstellungen
- > Automatische Temperaturreduktion des Klebers
- > Zu- und Wegschalten von Aggregaten
- > Laufmeterzähler
- > Anzeige der Wartungsintervalle
- > Klartext-Fehlermeldungen





Leimbecken

Teflonbeschichtetes Leimbecken mit 1,2 kg Fassungsvermögen für Schmelzkleber-Granulat. Leimauftrag mittels fein einstellbarer Leimwalze.



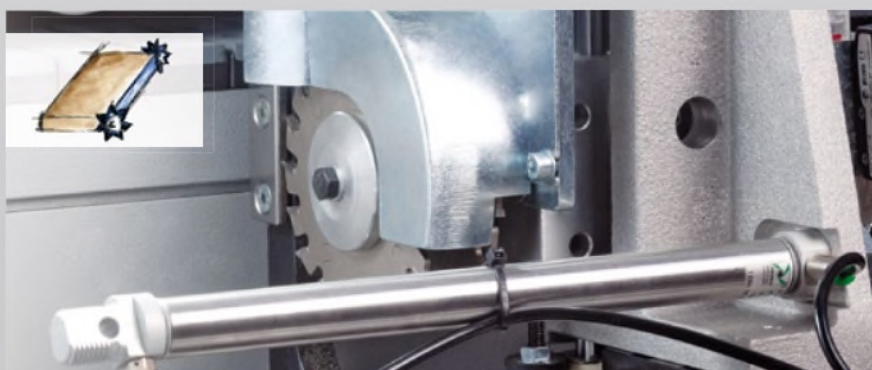
Schlagschere

Für das Vorkappen von Endloskantenmaterial bis 3 mm Kantendicke.



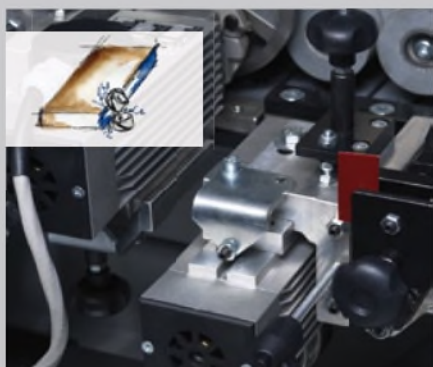
Anpresseinheit mit „Quick-Set“

Die Anpresseinheit besteht aus einer großen Walze mit darauf folgender Nachdruckrolle. Diese 2 Andruckrollen bewirken ein besseres Andrücken des Kantenmaterials auf das Werkstück. Die gesamte Einheit ist mechanisch vorgespannt und kann über das Felder „Quick-Set“-System schnell und exakt eingestellt werden. Dies gewährleistet eine perfekte Fugenbildung des Kantenmaterials mit dem Werkstück.



Kappsägeaggregat

Hochpräzise Linearführungen sorgen für perfekte Schnitte. Hochfrequenzmotoren mit 12.000 U/min sind dabei Garanten für alle Herausforderung unabhängig von Holzart und -stärke.



Multifunktionsfräsaggregat mit Felder „Quick-Set“

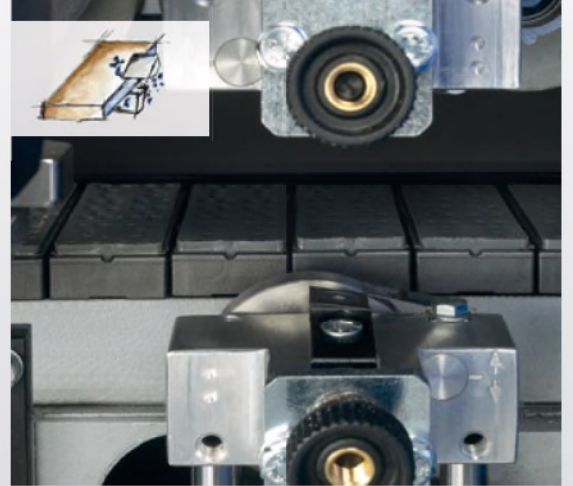
Komfortabel und schnell erfolgt die Umstellung zwischen Bündig-, Radiusfräsen und Fasenfräsen für Dünnkanten. Durch das neu entwickelte Einstellsystem werden Kantentoleranzen ausgeglichen und eine Fehleinstellung unterbunden. Zwei unabhängige Hochfrequenzmotoren mit Spezialfräsern sorgen für perfekte Fräsergebnisse an allen Kantenmaterialien. Als Standard ist die Maschine mit Radius 2 mm Werkzeugen ausgestattet (auf Wunsch: Radius 3 mm).

Perfektes Finish



Radienzehklinge

Veredelt durch leicht ziehenden Schnitt den Kantenradius und entfernt Kleberrückstände.



Flächenziehklinge

Die manuell zuschaltbare Flächenziehklinge sorgt für perfektes „finish“ an den Werkstückflächen und entfernt Kleberrückstände.

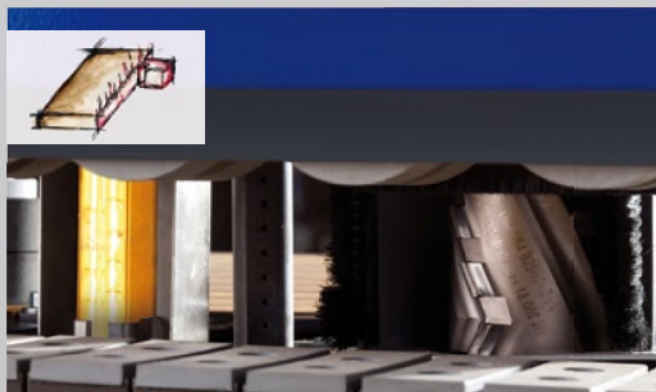
Poliereinheit

Super-Finish für ABS- und PVC-Kantenmaterial. Auf Wunsch sorgt eine Sprüheinheit für die Abgabe von Politur auf die Polierscheiben.



Weitere Ausstattungsvarianten

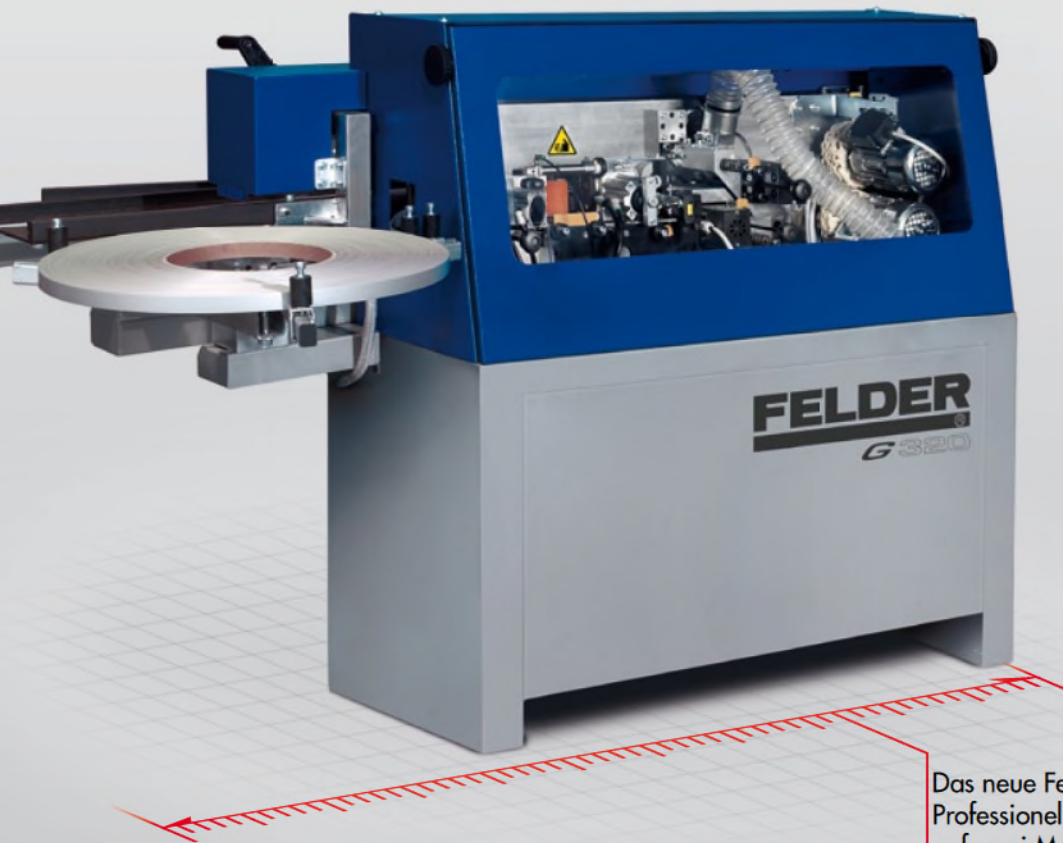
Infrarot-Heizlampe: für bessere Kantenhaftung bei kalten Werkstücken



Kantenanleimmaschinen

Das neue FELDER Raumwunder Professionelle Kantenbearbeitung unter zwei Meter Aufstelllänge

Steigende Qualitätsansprüche in der Kompaktklasse der Kantenanleimmaschinen verlangen nach hochwertigen Komplettlösungen auf kleinstem Raum.



Ihre Vorteile auf einen Blick:

Zeitersparnis

- > 8 m/min Vorschubgeschwindigkeit
- > Quick-Set
- > Finishaggregate → kein Nachbearbeiten

Komfort

- > Quick-Set
- > Zentraler Absauganschluss
- > Komfort Höhenverstellung
- > Laufmeterzähler und Wartungsintervalle

Flexibilität

- > Quick-Set
- > 10–45 mm Plattenstärke
- > Bis zu 3 mm Kantenstärke (G 330)

Qualität

- > Massiver Maschinenbau
- > Langlebige Maschinenkomponenten

Das neue Felder-Raumwunder!
Professionelle Kantenbearbeitung
auf zwei Metern Aufstelllänge.

G 330

- ➔ Kantenstärke 0,4–3,0 mm
- ➔ Manuelle Aggregatsverstellung
- ➔ Werkstückhöhe 10–45 mm
- ➔ Vorschubgeschwindigkeit 8 m/min
- ➔ Leimbecken
- ➔ Kettenförderer
- ➔ Hochfrequenzmotoren
- ➔ Kappsägeaggregat
- ➔ 1 Freiplatz für Flächenziehklinge oder Polieraggregat

G 320

- ➔ Kantenstärke 0,4–2,0 mm
- ➔ Manuelle Aggregatsverstellung
- ➔ Werkstückhöhe 10–45 mm
- ➔ Vorschubgeschwindigkeit 8 m/min
- ➔ Leimbecken
- ➔ Kettenförderer
- ➔ Hochfrequenzmotoren
- ➔ Kappsägeaggregat
- ➔ 1 Freiplatz für Flächenziehklinge oder Polieraggregat



GRUNDAUSSTATTUNG



Beheiztes Einfuhrlineal (Option)



Kantenzuführung für Rollen- und Streifenmaterialien



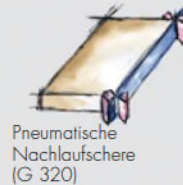
Leimwalze und Leimaggregat



Schlagschere - Pneumatische Vorkappung



Anpress-Einheit



Pneumatische Nachlaufschere (G 320)



Bündig- und Radienfräsaggregat



Kappsägeaggregat (G 330)

OPTIONEN 1 FREIPLATZ



Flächenziehklingenaggregat



Sprüheinrichtung Reinigungs- und Poliermittel



Poliereinheit

Werkstück-Kettenförderer
Exakter Werkstückvorschub mit Kette und Vorschubrollen. Keine Kratzspuren auf Werkstückflächen hochwertig beschichteter Werkstoffe.



Höhenverstellung des oberen Druckbalkens

Die patentierte Höhenverstellung des oberen Druckbalkens erfolgt über einen Verstellhebel. Das eingestellte Maß kann bequem über die große Messskala abgelesen werden. Die Vorschubhöhe von 10–45 mm wird mittels einer neu entwickelten Schnellverstellung durchgeführt.



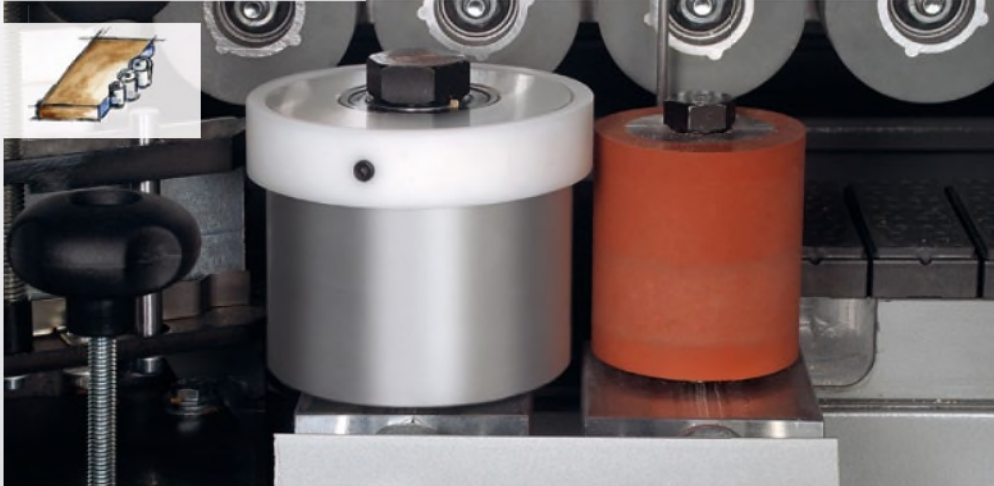
Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld

- > Leimtemperatur-Einstellungen
- > Automatische Temperaturreduktion des Klebers
- > Zu- und Wegschalten von Aggregaten
- > Laufmeterzähler
- > Anzeige der Wartungsintervalle
- > Klartext-Fehlermeldungen



Leimbecken

Teflonbeschichtetes Leimbecken mit 1,2 kg Fassungsvermögen für Schmelzkleber-Granulat. Leimauftrag mittels fein einstellbarer Leimwalze.

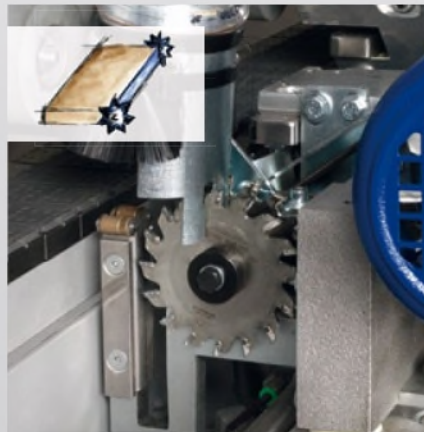


Anpresseinheit mit „Quick-Set“

Die Anpresseinheit besteht aus einer großen Walze mit darauffolgender Nachdruckrolle. Diese 2 Andruckrollen bewirken ein besseres Andrücken des Kantenmaterials auf das Werkstück. Die gesamte Einheit ist mechanisch vorgespannt und kann über das Felder „Quick-Set“-System schnell und exakt eingestellt werden. Dies gewährleistet eine perfekte Fugenbildung des Kantenmaterials mit dem Werkstück.

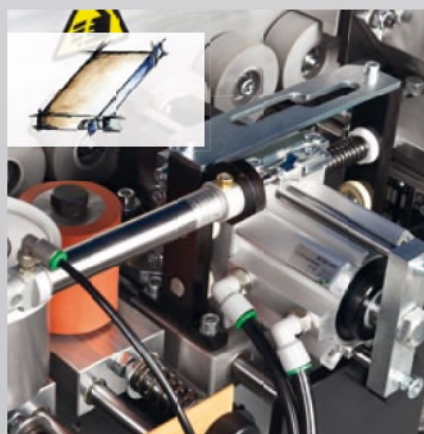
Kappsägeaggregat (G 330)

Hochpräzise Linearführungen sorgen für perfekte Schnitte. Die Sägeblätter drehen mit 9000 U/min und garantieren Schnittergebnisse der höchsten Güte in jeder Holzart und -stärke.



Pneumatische End-Kappschere (G 320)

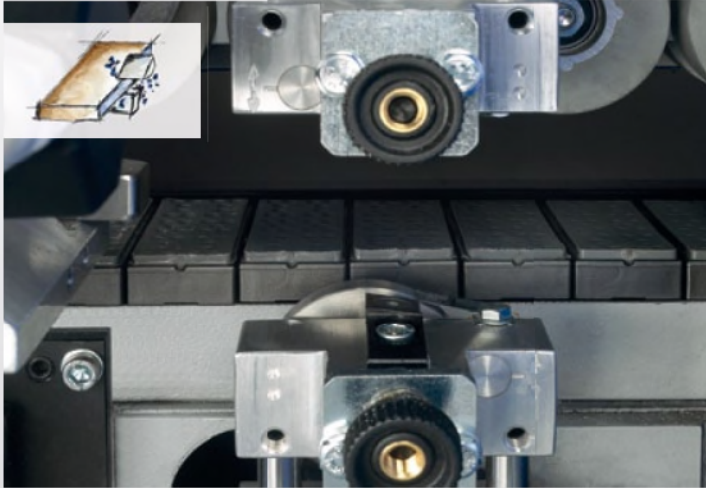
Genau am Anfang und am Ende des Werkstückes schneidet die Kappschere den Kantenüberstand flächenbündig ab.



Multifunktionsfräsaggregat mit Felder „Quick-Set“

Der große Vorteil des Kombiaggregates ist die erheblich kürzere Maschinenlänge. Komfortabel und schnell erfolgt die Umstellung zwischen Bündig-, Fasefräsen für Dünnkanten und Radienfräsen, Standardausstattung mit Radius 2 mm Werkzeugen.

Perfektes Finish



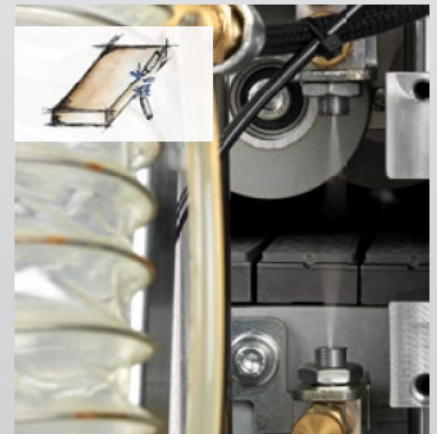
Flächenziehklinge

Die manuell zuschaltbare Flächenziehklinge sorgt für perfektes „finish“ an den Werkstückflächen und entfernt Kleberrückstände.



Poliereinheit

Super-Finish für ABS- und PVC-Kantenmaterial. Auf Wunsch sorgt eine Sprüheinheit für die Abgabe von Politur auf die Polierscheiben.



Weitere Ausstattungsvarianten:

Beheiztes Einfuhrlineal: für bessere Kantenhaftung bei kalten Werkstücken

Kantenanleimmaschine

FELDER G 220 – Einfach, schnell und kompakt Kantenbearbeitung zum Bestpreis

Schnelle Einsatzbereitschaft durch extrem kurze Aufwärmzeiten und die einfache Anpassung an Werkstück- und Kantendicke – Die Felder G 220 überzeugt in Ihrer Klasse mit bemerkenswerten Detaillösungen und bewährten Systemkomponenten. Durch ihre robuste Kompakt-Bauweise und dem durchdachten Maschinenkonzept ist die Kantenanleimmaschine auch in kleinen Werkstätten uneingeschränkt einsetzbar.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

Komfort

- > Einfachste Einstellung
- > Zentraler Absauganschluss
- > Laufmeterzähler und Wartungsintervalle

Flexibilität

- > 10–45 mm Plattenstärke
- > bis zu 2 mm Kantendicke

Qualität

- > Langlebige Maschinenkomponenten



G 220

- ➔ Kantendicke 0,4–2,0 mm
- ➔ Manuelle Aggregatsverstellung
- ➔ Werkstückhöhe 10–45 mm
- ➔ Vorschubgeschwindigkeit 5,5 m/min
- ➔ Leimbecken
- ➔ Riemenförderer

Die Maschinenabbildungen enthalten teilweise Sonderausstattungen. Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte Ihrem Angebot.

GRUNDAUSSTATTUNG



Auflageteller für unbeschichtetes Kantenmaterial



Leimwalze und Leimaggregat



Anpress-Einheit



Pneumatische Nachlaufscher



Bündig- und Radienfräsaggreat

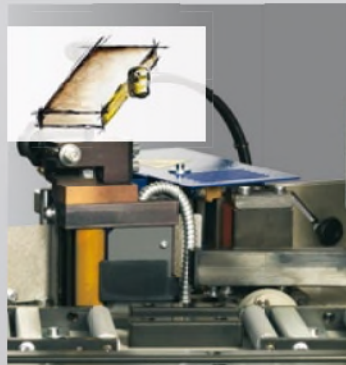
Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld

- > Leimtemperatur Einstellung
- > Automatische Temperaturreduktion des Klebers
- > Zu- und Wegschalten von Aggregaten
- > Laufmeterzähler
- > Anzeige der Wartungsintervalle
- > Klartext-Fehlermeldungen



Leimwalze und Leimaggreat

Die gerändelte Leimauftragsrolle sorgt für gleichmäßigen Leimauftrag auf die Werkstückkante. Das 1,2 kg-Leimbecken garantiert ausreichend Leimvorrat.

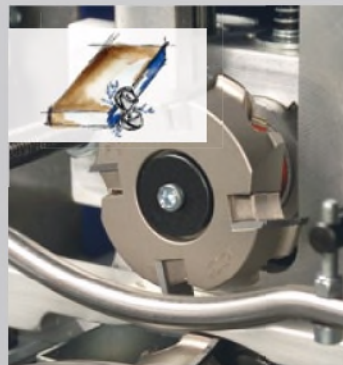
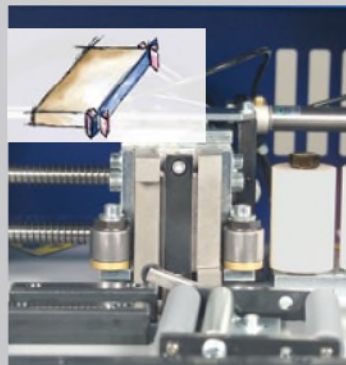


Anpress-Einheit

Eine große gummierte Anpressrolle und zwei Nachdruckrollen aus Kunststoff gewährleisten den perfekten Anleimvorgang und perfekte Fugenbildung.

Pneumatische End-Kappscher

Genau am Anfang und am Ende des Werkstückes schneidet die Kappscher den Kantenüberstand flächenbündig ab.



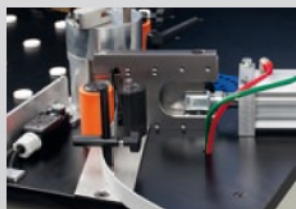
Bündig- und Radienfräsaggreat

Der Kantenüberstand wird, je nach Einstellung, mit zwei Fräsern an Werkstückober- und Unterseite bündig gefräst sowie mit Radius 2 mm oder 15° Fase fertig bearbeitet.

Formkantenanleimmaschine ForKa 300 S eco

Ideal für jede Kantenform

Die ForKa 300 S eco verfügt über eine pneumatische Vorkappung der Rollen-
kanten und sichert hochwertige Bearbeitung gerader und geschwungener
Kanten. Durch den großformatigen, massiven Arbeitstisch wird das Anleimen
von großen und dicken Werkstücken zum Kinderspiel. Somit ist die ForKa 300
S eco ganz klar die universellste Einstiegsmaschine in ihrer Maschinenklasse.



ForKa 300 S eco

- ➔ Kantenstärke 0,4–3,0 mm
- ➔ Werkstückdicke 8–60 mm
- ➔ Min. Werkstückbreite 30 mm
- ➔ Min. Werkstücklänge 200 mm
- ➔ Kantenvorschub 4+8 m/min

Die Maschinenabbildungen enthalten teilweise Sonderausstattungen. Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte Ihrem Angebot.

ForKa 200 ECO Handkantenanleimmaschine

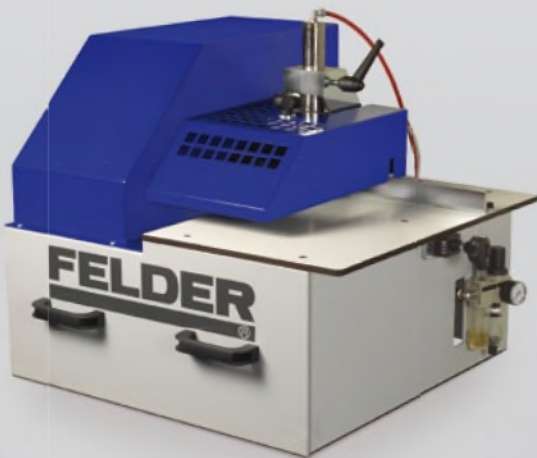
Schnelle Einsatzbereitschaft - perfekte Arbeitsergebnisse



Bearbeitung von Kantenmaterialien mit 0,4–3,0 mm Kantenstärke und 10–45 mm Kantenhöhe.



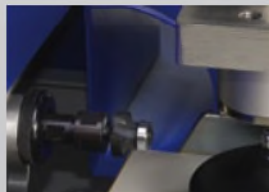
Geeignet für gerade Werkstückkanten und für geschwungene Werkstücke mit konkaver bzw. konvexer Kantenform. Kleinste Innen- und Außenradien können angeleimt werden.



ERM 1050 Eckenrundungsmaschine

1 – 2 – 3 – fertig gerundete Werkstückecken
jetzt in nur 3 Sekunden!

Runden Sie jetzt ABS- oder Kunststoffkanten an den Werkstückecken in nur 3 Sekunden. Werkstück einlegen – Arbeitsgang starten – fertig! So einfach, so präzise – die neue Felder Eckenrundungsmaschine bietet die professionelle Bearbeitung für alle Arten von Werkstückecken, auch für Ecken von Post- oder Soffformingmaterialien!



	ForKa 200 ECO
Kantendicke	0,4–3,0 mm
Kantenhöhen	10–45 mm
Innenradius	ca. 25 mm
Leimbecken	150 cm ³
Aufheizzeit	6–12 Min
Temperatur	130–200° C
Kantenvorschub	3,8 m/min
Anschluss	1x 230 V, 50 Hz

	ERM 1050
Betriebsdruck	6,5 Bar
Motordrehzahl	24.000 U/min
Motorleistung	0,37 kW
Kantenstärke min.-max.	2 + 3 mm
Werkstückdicke min.-max.	10–50 mm
Abmessungen (L x B)	780 x 720 mm
Abauganschluss-Ø	100 mm

Kantenanleimmaschinen

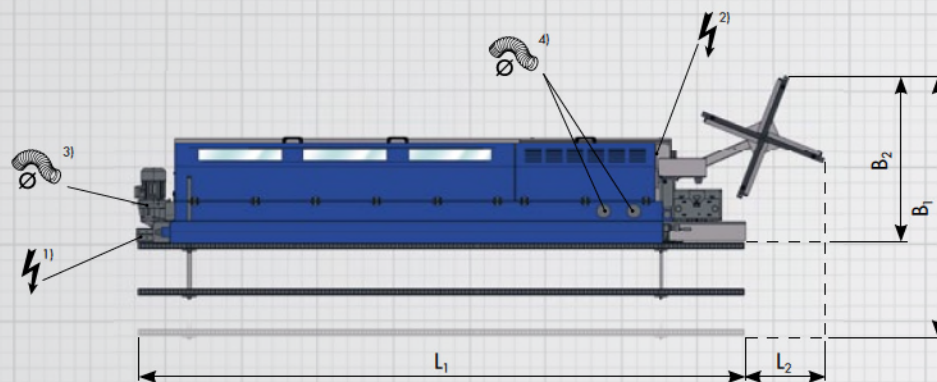


	G 220	G 320	G 330
Kantenstärke min.–max.	0,4–2,0 mm	0,4–2,0 mm	0,4–3,0 mm
Werkstückdicke min.–max.	10–45 mm	10–45 mm	10–45 mm
Min. Werkstückbreite	90 mm	70 mm	70 mm
Min. Werkstücklänge	250 mm	210 mm	210 mm
Arbeitshöhe	870 mm	950 mm	950 mm
L ₁	1800 mm	1900 mm	1900 mm
L ₂	205 mm	200 mm	200 mm
B ₁	1237 mm	1065 mm	1065 mm
B ₂	920 mm	823 mm	823 mm
Absauganschluss-Ø	120 mm	120 mm	120 mm

S ... Standardausstattung O ... Option - ... nicht lieferbar

Platzbedarf

Maßstab
1:50



Symbolbild G 220, G 320, G 330, G 460,
G 500, G 660, G 670, G 680

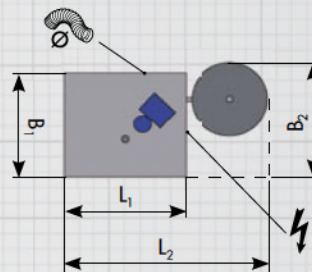
- ¹⁾ Stromanschluss G 220, G 320, G 330, G 670
- ²⁾ Stromanschluss G 460, G 500, G 660, G 680
- ³⁾ Absauganschluss G 220, G 320, G 330, G 670
- ⁴⁾ Absauganschluss G 460, G 500, G 660, G 680



G 460	G 500	G 660	G 670	G 680	ForKa 300 S eco
0,4–3,0 mm	0,4–5,0 (8) mm	0,4–6,0 (8) mm	0,4–6,0 (8) mm	0,4–6,0 (8) mm	0,4–3,0 mm
8–45 mm	8–60 mm	8–60 mm	8–60 mm	8–60 mm	8–60 mm
70 mm	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm	30 mm
210 mm	140 mm	140 mm	140 mm	140 mm	200 mm
950 mm	950 mm	950 mm	950 mm	950 mm	885 mm
2706 mm	2814 mm	3219 mm	3995 mm	3995 mm	800 mm
494 mm	249 mm	550 mm	550 mm	550 mm	1340 mm
1445 mm	1465 mm	1465 mm	1465 mm	1465 mm	720 mm
1105 mm	1115 mm	1115 mm	1115 mm	1115 mm	790 mm
120 + 2x 80 mm	120 mm	120 + 2x 80 mm	120 + 2x 80 mm	20 + 2x 80 mm	-



Weitere Informationen zu technischen Daten, individuellen Ausstattungsmöglichkeiten und alle lärm-Geräuschkennwerte finden Sie im Internet unter www.felder.at



Symbolbild ForKa 300 S eco