

ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ  
СТАНОК КЛАССА ПРЕМИУМ.

**FORMAT**<sup>®</sup>



[www.format-4.com](http://www.format-4.com)

БОЛЬШЕ МОЩНОСТИ. БОЛЬШЕ ТЕХНИКИ. БОЛЬШЕ ВАРИАНТОВ ОСНАЩЕНИЯ.

FORMAT-4 – первоклассное качество и точность из Австрии

## Форматно-раскроечный станок FORMAT-4 – гарантия Вашего успеха!

**Наш опыт – Ваша уверенность в правильном выборе!**

Более 50 лет мы занимаемся разработкой, производством и продажей высококлассных деревообрабатывающих станков. Станки компании Felder на сегодняшний день являются самыми продаваемыми во всем мире.

**Наши разработки увеличивают Вашу прибыль!**

Индивидуально разрабатываемые концепции оборудования и услуги компании Felder увеличивают Вашу производительность и прибыль как в ремесленном, так и в промышленном производстве. Обращайтесь к нам, и Вы убедитесь, что мы являемся для Вас правильным партнером.

**Вы останетесь довольны нашим качеством и точностью на долгие годы!**

Станки Format-4 разрабатываются и производятся на нашем заводе в городе Халь, земля Тироль, Австрия. Высококвалифицированный персонал, современные технологии производства и контроля качества выпускаемой продукции, соответствующие стандартам Six-Sigma, гарантируют надежность и долговечность работы всех станков Format-4.

**Всё из одних рук – консультации, отличное оборудование и сервисное обслуживание!**

Группа компаний Felder является компетентным партнером по поставке оборудования любой сложности – от небольшой дисковой пилы до комплексной многоуровневой поточной технологической линии!

Позвоните нам сейчас и убедитесь в этом сами.



FORMAT-4 является зарегистрированным товарным знаком компании Felder KG. С 1956 года мы занимаемся разработкой и производством высококлассных станков и инструментов для деревообработки.





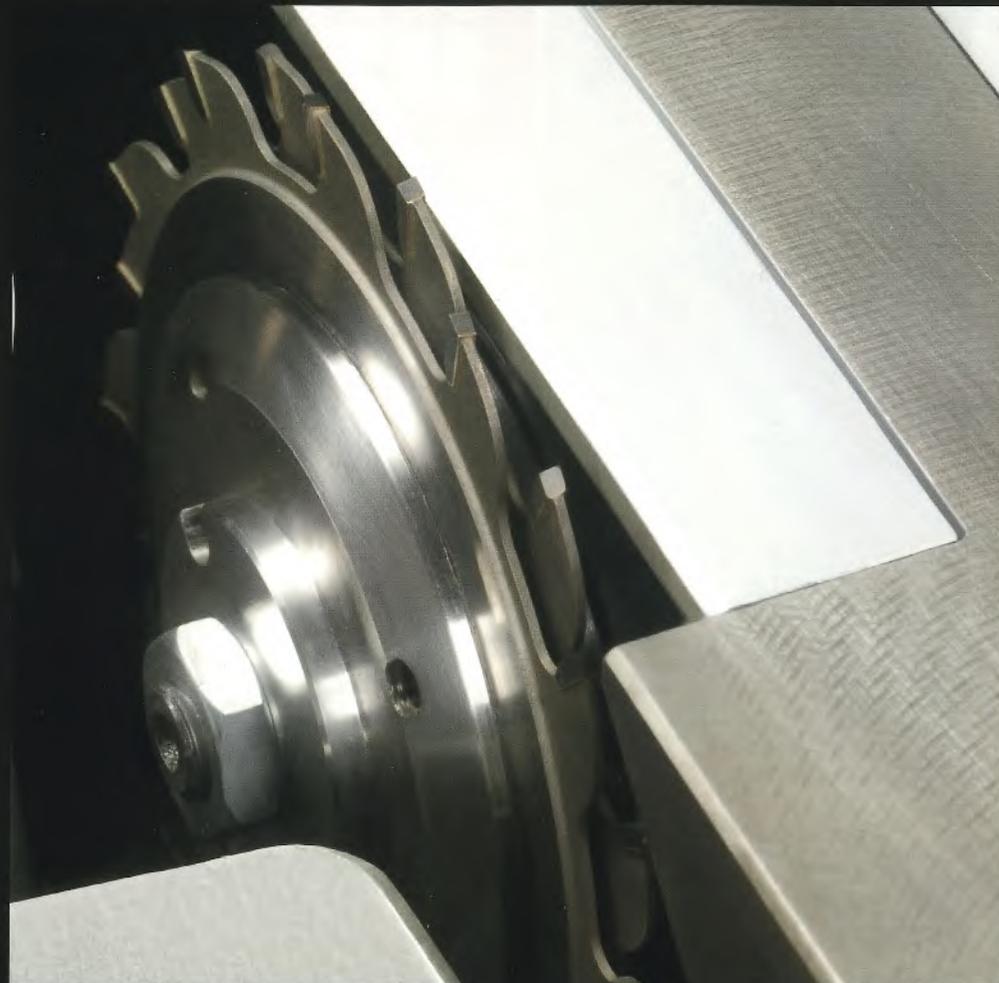
Премия "iF product design award" относится к числу крупнейших мировых наград для дизайнеров.

После первого успеха в 2003 году, компания Format-4 со своим высококачественным круглопильно форматным станком kappa 550 e-motion во второй раз завоевывает престижную премию "iF product design award".

Авторитетное жюри международного дизайнерского форума оценивала станок по следующим критериям: качество изготовления, обработки, выбор материалов, уровень инновационности продукта, безопасность для окружающей среды, функциональность, эргономичность, наглядность систем визуализации, безопасность, известность марки/бренда на рынке, а также универсальность дизайна.



# карра 550 Основные преимущества



## НОВИНКА: Подрезной пильный агрегат "Control"

Ширина и высота подрезной пилы устанавливается автоматически к каждому сохранённому данному инструменту и к ширине зуба каждого пильного диска.

Изменение стандартных установок подрезной пилы к используемым данным инструментам можно сохранять и вызывать.

3-х осевой подрезной агрегат "Control" доступен, как опция для моделей x-motion и e-motion.

## НОВОЕ: Парковка подрезного агрегата

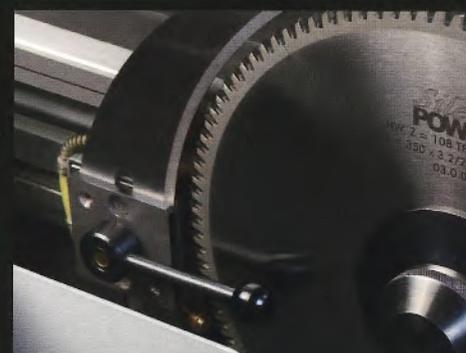
Больше не надо снимать подрезную пилу при использовании большего диаметра основной пилы! Новый форматно-раскроечный станок Format-4 прячет подрезную пилу при нажатии на кнопку, тем самым освобождая место для основной пилы большего диаметра и экономит вспомогательное время! Данная опция позволяет защитить диск подрезной пилы от внешних воздействий.





## НОВИНКА: Замена пильного диска без инструмента

Быстро, просто и абсолютно без инструмента: замена пильного диска на новом станке Format-4, сенсационно просто – просто сенсационно!

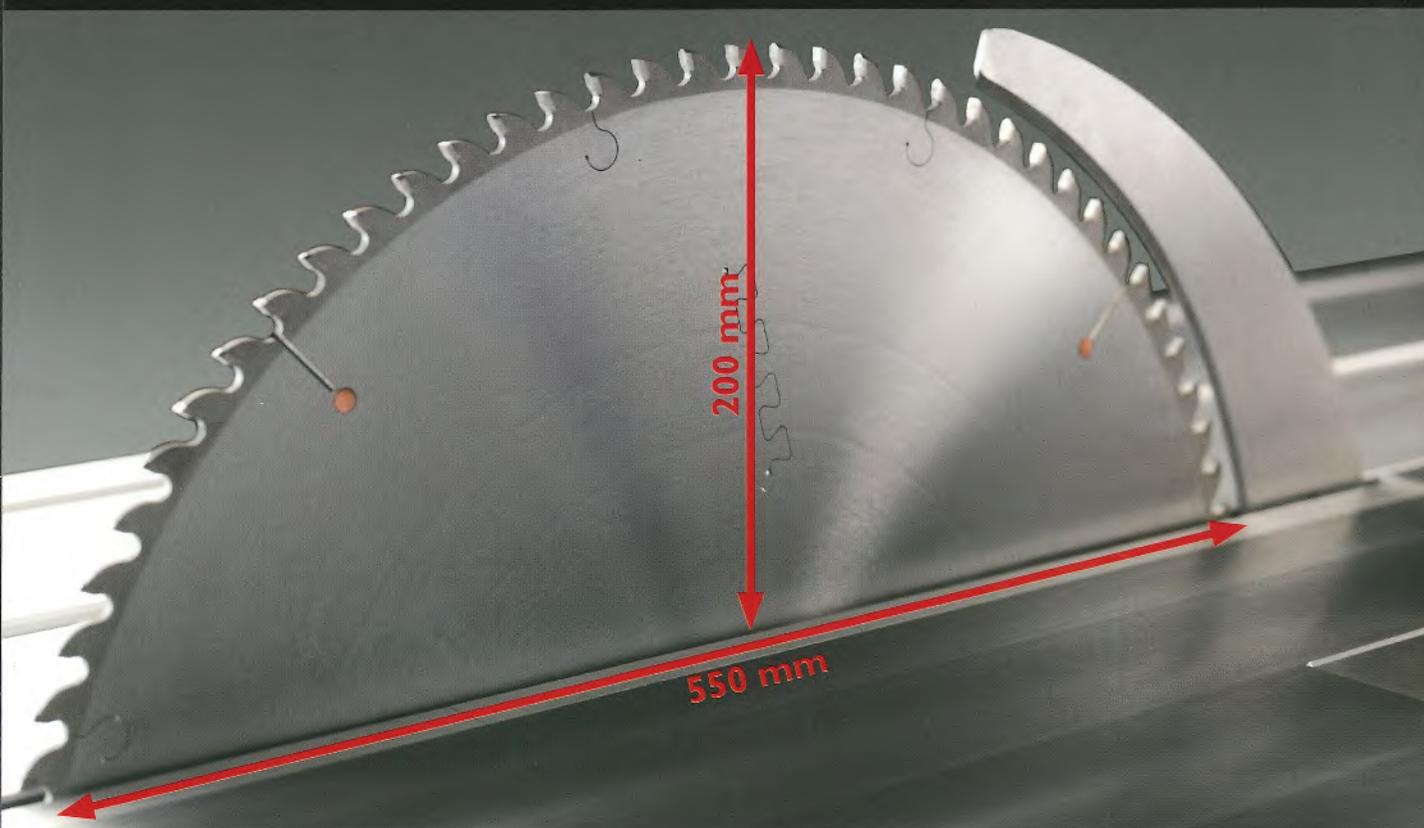


## НОВИНКА: Отделение для инструмента

- Ящик для инструментов встроен в станину станка
- Место для хранения 5 штук пильных дисков с макс. диаметром 400 мм



# карра 550 Основные преимущества



## Большая высота раскроя, также с подрезным агрегатом

Высота распила 200 мм при повороте на 90 град, 140 мм при повороте на 45 градусов являются стандартными функциями премиум-класса. Станок Format-4 благодаря функции позиционирования подрезного агрегата дает Вам неоспоримое преимущество.

По желанию мы можем оснастить Ваш станок "Format-4" мотором с регулируемым числом оборотов. Посредством бесступенчатой регулировки от 2000 до 6000 об/мин Вы можете подобрать оптимальную скорость резания для пильного диска любого диаметра.



## НОВИНКА:

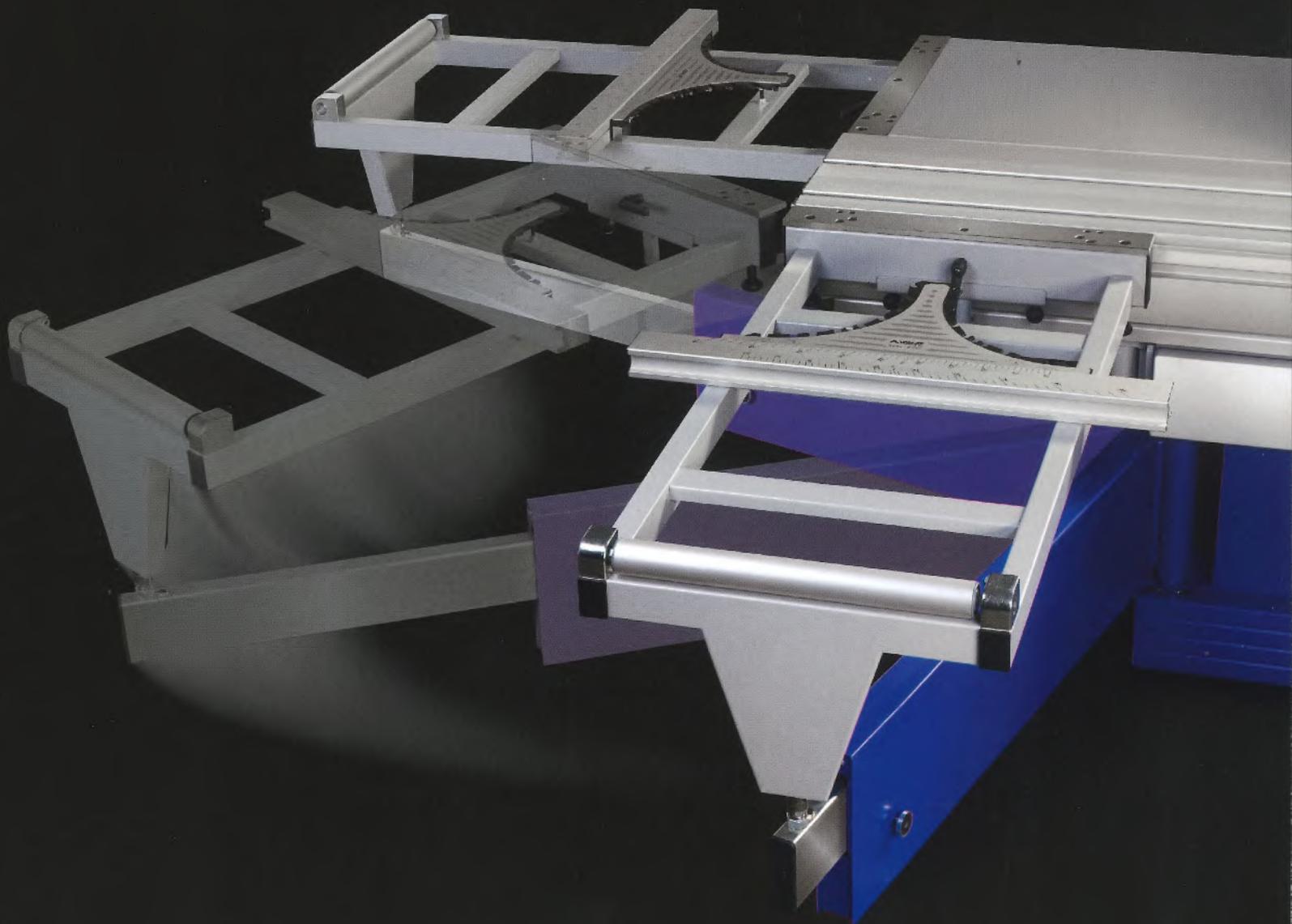
### Аутригер стол убирать

Никогда больше не снимать, простое использование - минимальная необходимая площадь.

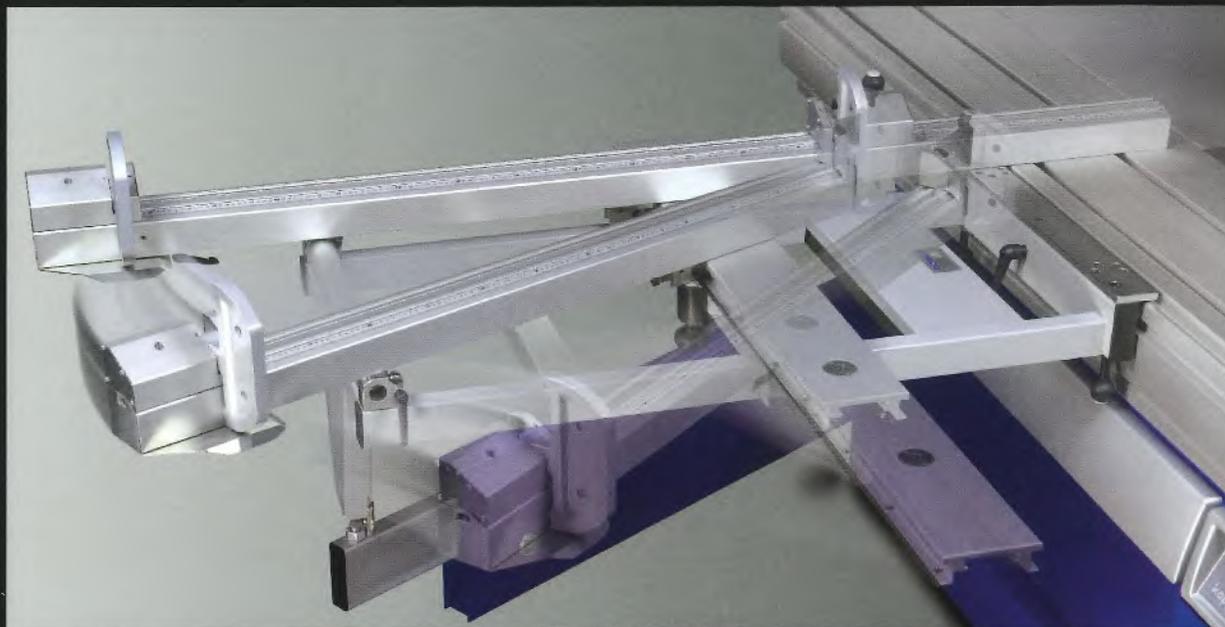
Предусмотрена возможность легкого отведения в сторону аутригерного стола. Сложная процедура разборки/сборки аутригерных столов ушла в прошлое! Поворотное приспособление нового станка карра 550 обеспечивает обслуживающему персоналу комфорт экстра-класса и, кроме того, экономит занимаемую станком площадь в производственном помещении.

Как опция поставляется для:

- Аутригерный стол стандартный
- Аутригерный стол с градусно-растровой системой
- Аутригерный стол "X-Roll"
- Параллелограммный аутригерный стол



# карра 550 Основные преимущества



## НОВИНКА: Аутригерный стол "X-Roll"

Передвижная направляющая шина быстро и точно регулируемая. Считывание угла с точностью в секундах происходит при помощи светодиодной индикации, у моделей e-motion на дисплее. Торцовочный упор и управляемый торцовочный упор можно устанавливать в передней и задней позициях. Компенсация длины для угла происходит на торцовочном упоре при помощи нониуса, на управляемом торцовочном упоре автоматически.

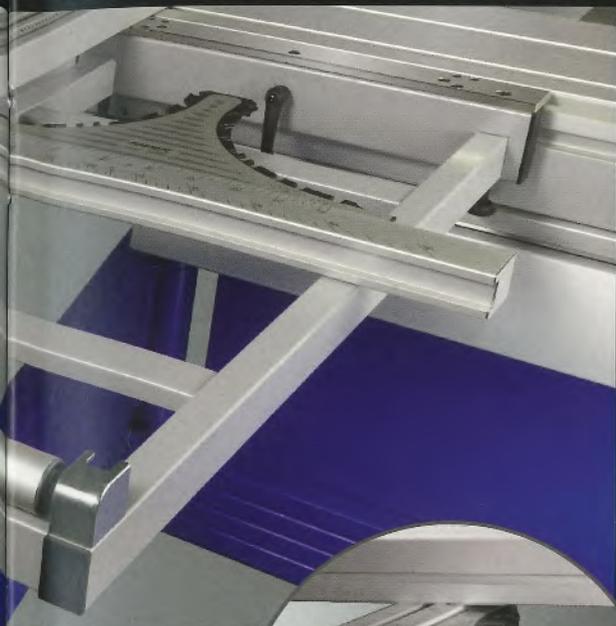
Отличное соотношение цена-качество Аутригерный стол "X-Roll" объединяет преимущества стандартного аутригера и параллелограммного аутригера по очень доступной цене:

- Точный упор на 90°
- Простая регулировка угла скоса
- Большая площадь опоры для деталей
- Повышенная устойчивость станка благодаря сварной конструкции рамы

## Аутригерный стол с градусно-растровой системой

Никаких ошибок при считывании параметров с различных шкал и нониусов. Отсутствие потери времени из-за мучительной настройки значения угла. Точность юстировки и фиксация без потери времени являются преимуществами системы растрового градусного индекса станка Format-4. Максимально точные растровые точки позволяют таким образом изготавливать различные многоугольники, например, 5,625° (32-угольник), 11,25° (16-угольник), 22,5° (8-угольник). Дополнительные растровые точки при 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° и 45° могут быть выбраны для изготовления соединений встык и в срез. Каждая растровая точка оснащена системой компенсации длины.





## НОВИНКА: Параллелограммный аутригерный стол

Массивный аутригерный стол выполнен в виде параллелограмма, он позволяет выполнять бесступенчатую регулировку косога среза от  $-45^\circ$  до  $+45^\circ$ . Площадь прилегания детали остается одинаковой при любом угле скоса. Считывание угла с точностью в секундах происходит при помощи светодиодной индикации, у моделей e-motion на TFT-дисплее. Угловая компенсация длины настраивается очень просто с помощью вспомогательной шкалы, при наличии управляемого упора, компенсация длины выполняется автоматически посредством системы управления kappa 550 e-motion.

# 3 модели — для любых целей!

Больше мощности.

Больше техники.

Больше вариантов оснащения.



## карра 550

Новый масштаб для размера, мощности и точности.

- Эргономическая панель управления “Digi-Drive”
- Электро-механическое управление высотой пильного диска
- Позиционирование угла пильного диска (0°–46°)
- Электро-механическое управление параллельным упором (опция)



## кappa 550 x-motion

Абсолютная топ-модель с самой современной техникой и максимальным удобством в эксплуатации.

- Верхняя панель управления с LCD-дисплеем 5,7" (145 мм)
- 3-х осевой подрезной агрегат с опцией парковки (опция)
- Банк данных с макс. 99 ячейками для инструментов
- 9x 99 программных ячеек памяти
- Дополнительные функции: Фальцы, пазы, ряд пазов, скосы и косые распиловки с 99 ячейками памяти для каждого вида



## кappa 550 e-motion

Максимальная мощность и производительность в одном станке.

- Контактная панель управления на уровне глаз 10,4" (264 мм)
- Регулируемый упор для поперечного распила с 2 упорными колодками, макс. установочная длина 3400 мм. (опция)
- Программное обеспечение оптимизации раскроя. Уникальная возможность подключения к сети.
- 3-х осевой подрезной агрегат с опцией парковки (опция)
- Электро-механическое управление параллельным упором
- Неограниченные ячейки памяти для инструментов
- Возможность программирования очередности распила
- Возможность импорта схем распила
- Дополнительные функции: Фальцев, пазов, ряд пазов, неправильный скос и торцевые распилы



## карра 550: Управление ЧПУ с красной светодиодной индикацией

### Функции:

- Электро-механическое управление высотой пильного диска
- Позиционирование угла пильного диска
- Автоматическая коррекция высоты при наклоне
- Индикация числа оборотов пильного диска
- Управление для плавного изменения числа оборотов (опция)
- Управление позиционированием для параллельного упора с автоматической корректировкой размеров при повернутом пильном диске (опция)
- Все возможные функции также возможны в ручном режиме
- 50 Ячейки памяти для базы данных инструментов

# карра 550





PRO-tec

ROLL

FORMAT

00.00  
00.00



## кара 550 x-motion: Управление ЧПУ с LCD-дисплеем 5,7" (145 мм) с панелью управления на уровне глаз

### Функции:

- Электро-механическое управление высотой пильного диска
- Позиционирование угла пильного диска
- Автоматическая коррекция высоты при наклоне
- Индикация числа оборотов пильного диска
- Управление для плавного изменения числа оборотов (опция)
- Управление позиционированием для параллельного упора с автоматической корректировкой размеров при повернутом пильном диске (опция)
- Все возможные функции также возможны в ручном режиме
- 99 ячейки памяти для базы данных инструментов
- 9x 99 ячеек памяти для карт раскроя
- + Управление для 3-х осевого подрезного агрегата "Control" (опция)
- + Программный уровень с функциями (пазы, пазовый ряды, фальцы, неправильный скос, угловые резы, калькулятор)

# x-motion





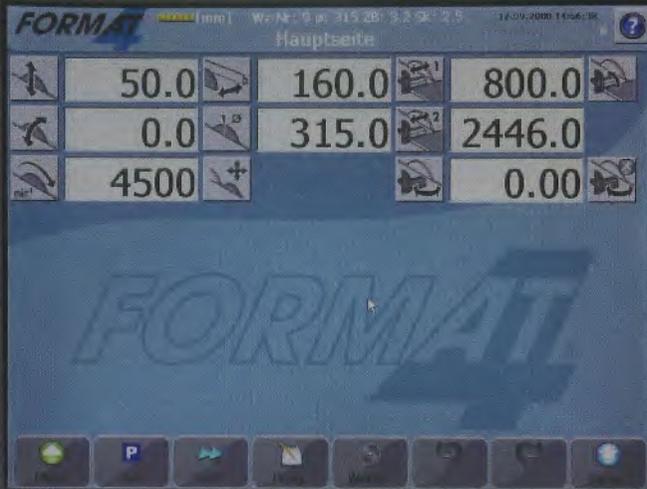
PRO-TECT



ROLL

kappa 550

FORMAT



## карра 550 e-motion: Управление ЧПУ с TFT-дисплеем 10,4" (264 мм) с панелью управления на уровне глаз

### Функции:

- Электро-механическое управление высотой пильного диска
- Позиционирование угла пильного диска
- Автоматическая коррекция высоты при наклоне
- Индикация числа оборотов пильного диска
- Управление для плавного изменения числа оборотов (опция)
- Управление позиционированием для параллельного упора с автоматической корректировкой размеров при повернутом пильном диске
- Все возможные функции также возможны в ручном режиме
- Неограниченные ячейки памяти для инструментов
- Неограниченное количество ячеек памяти для карт раскроя
- + Управление для 3-х осевого подрезного агрегата "Control" (опция)
- + Программный уровень с функциями (пазы, пазовый ряды, фальцы, неправильный скос, угловые резы, калькулятор)
- + Программный уровень со свободным наименованием программ
- + Соединение USB-штекера
- + Подготовка для подключения к сети
- + Программное обеспечение оптимизации раскроя фирмы "Ardis" (опция)
- + Сканер этикеток штриховых кодов, принтер этикеток штриховых кодов (опция)

# e-motion







PRO-*te*ct

kappa 550

**FORMAT**

ROLL

HLS

# Включение агрегата 200

**НОВИНКА: 3-х осевой подрезной агрегат "Control" – Позицию подрезной пилы сохранять и вызывать**

- Электродвигательные установки для высоты, стороны и ширина реза
- Позицию подрезной пилы сохранять и вызывать
- Без ограничения диаметра пильного диска благодаря функции парковки подрезного агрегата

**СЕНСАЦИЯ! Подрезной агрегат в отведенном положении**

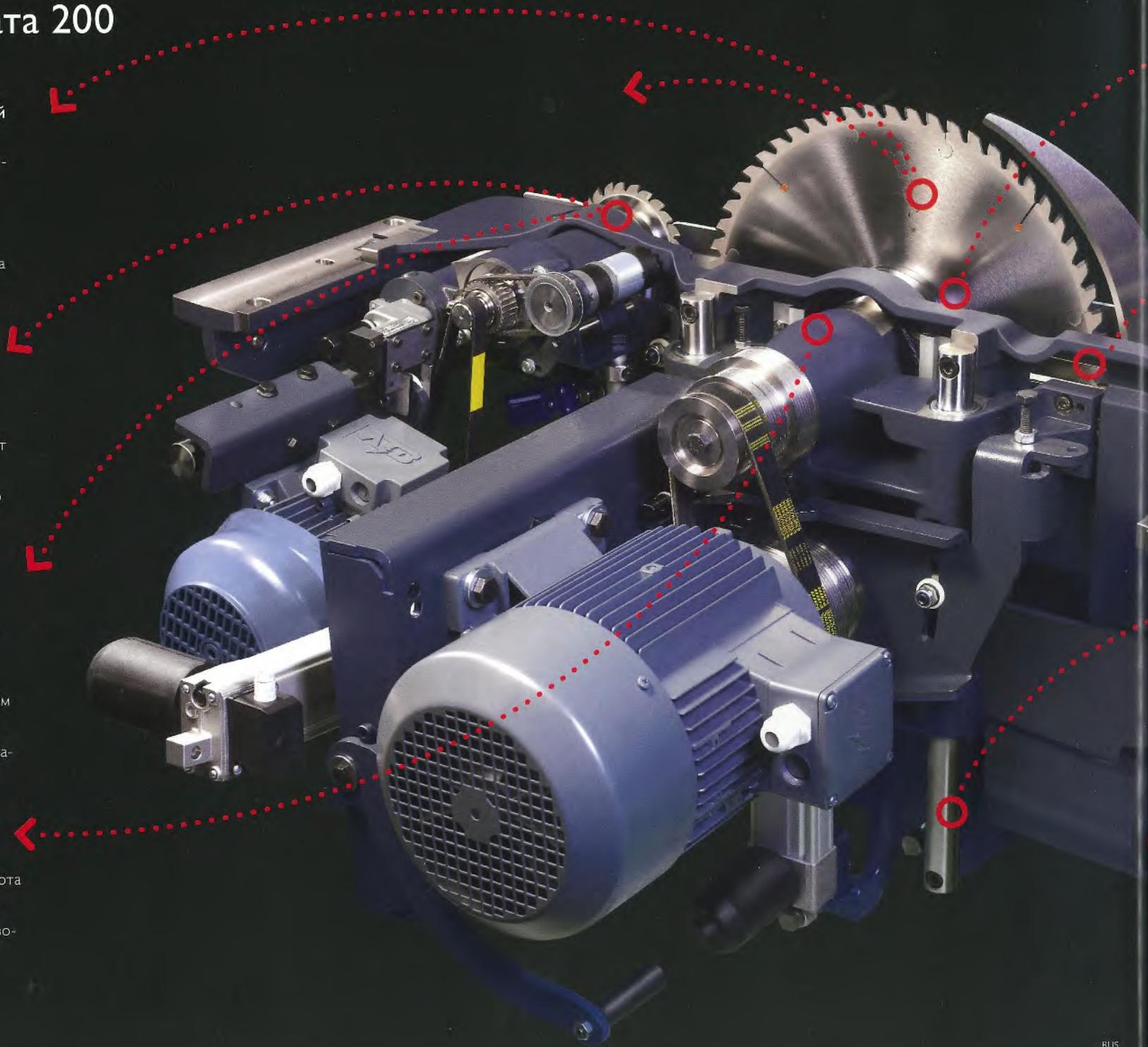
- Больше не снимать подрезную пилу!
- При нажатии на кнопку подрезной агрегат паркуется.
- Возможно применение пильного диска до 550 мм без снятия подрезной пилы

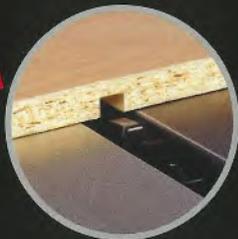
**Большая высота раскроя, также с подрезным агрегатом**

- 200 мм высоты реза при угле 90 градусов, 140 мм при угле 45 градусов (Диаметр пильного диска 550 мм)
- 125 мм высота реза с подрезным агрегатом (Диаметр пильного диска 400 мм)
- Пильный диск диаметром до 400 мм убирается под стол

**Вал основной пилы в чугунном корпусе, двухопорная точность**

- Абсолютная динамически устойчивая работа
- Лучшая передача мощности при помощи современной технологии ременного привода POLY-V





**СТАНДАРТНО: делать паз при помощи дисковой пилы**

- Съемный фланец пильного диска
- Пазовый инструмент до 19,5 мм ширина пазы изменяемая



**Разбрызгивающее устройство (опция)**

- Для обработки легких металлов или пластика



**Нулевая точка наклона для точного размера при угловых резах**

- Нулевая точка изменения угла 0–46 градусов
- 200 мм высоты реза при угле 90 градусов, 140 мм высота реза при 45 градусах

**Точная регулировка высоты: Надежный — точный — долговечный**

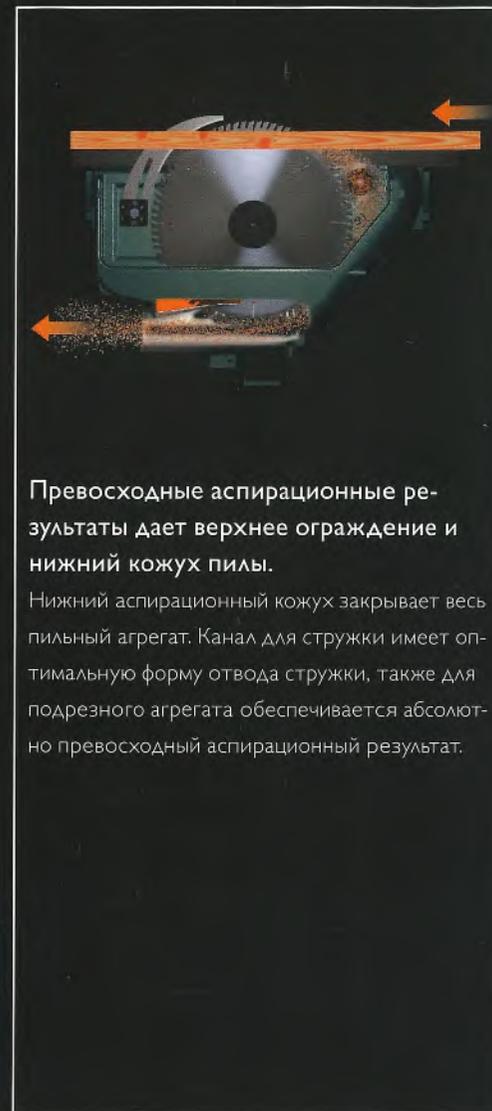
- Закаленные высокоточные линейные направляющие
- Необслуживаемые шарико-вращательные муфты
- Самые высокие допустимые нагрузки и долговечность
- Невосприимчив к пыли
- Абсолютно необслуживаемые
- Не требуют смазки

**Направляющие сегменты изменения угла наклона "Easy-Glide", лучше не бывает!**

- Точная двухсторонняя подвеска
- Самые высокие допустимые нагрузки и долговечность
- Точное изменение угла
- Невосприимчив к пыли
- Абсолютно необслуживаемые
- Не требуют смазки
- 6 лет гарантии!

**Аспирация нижней части стола для хороших результатов**

- Технически превосходный профилированный канал для стружки
- Оптимизированный отток стружки для подрезного агрегата



**Превосходные аспирационные результаты дает верхнее ограждение и нижний кожух пилы.**

Нижний аспирационный кожух закрывает весь пильный агрегат. Канал для стружки имеет оптимальную форму отвода стружки, также для подрезного агрегата обеспечивается абсолютно превосходный аспирационный результат.

# Программное обеспечение оптимизации раскроя фирмы "Ardis"



С сегодняшнего дня оптимизация распила с помощью круглопильных форматных станков Format-4 осуществляется очень просто. Это стало возможным благодаря встраиванию системы оптимизации распила Ardis в концепцию управления станка Format-4. Все функции приведены на панели управления. Так, например, одновременно задаются ширина работы инструмента и кромки (длина врезания), а также направление текстуры при обработке плит ДСП – это позволяет сэкономить время, материал и, в итоге, деньги.

## Преимущества являются очевидными

Благодаря интеграции программы оптимизации реза в станок Format-4, все рабочие шаги задаются централизованно и эффективно. Благодаря простому использованию, наглядной и удобной для пользователя программной оболочки, не требуется какое – либо специальное обучение.

## Оптимизация раскроя только в 3 шага!

**Шаг 1:**  
→ Внести или копировать лист заготовок в таблицу 1

**Шаг 2:**  
→ Даются находящиеся в инструкции базисные материалы

**Шаг 3:**  
→ Оптимизация, распечатка и в работу

## Принтер для этикеток

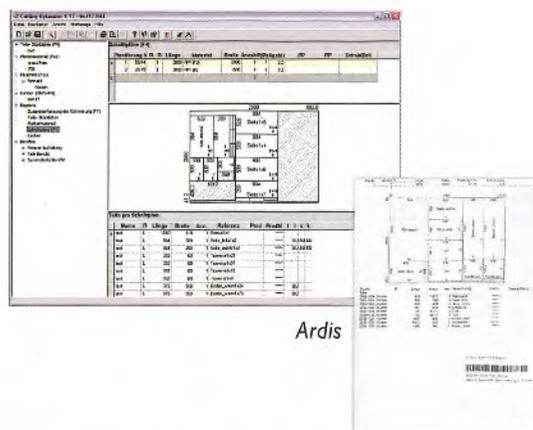
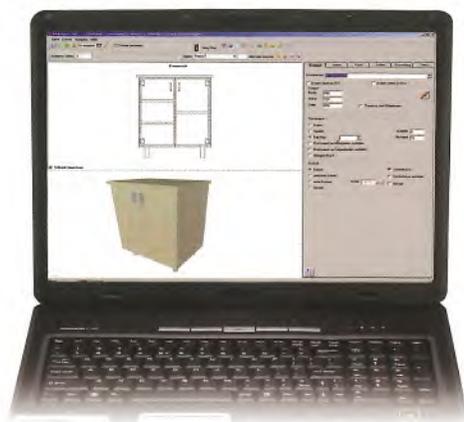
Принтер для этикеток обеспечивает не только четкую маркировку отдельных деталей, но и позволяет безошибочно выполнять их дальнейшую обработку. Так, например, программы для последующей обработки деталей на станках с ЧПУ и машинах для приклеивания кромки запускаются посредством считывания штрих-кода с этикетки.

Использование принтера для этикеток позволяет значительно экономить время на обработку деталей, что повышает производительность, качество работы и Вашу прибыль.



# Объединенное в единую систему оборудование.

Резкое увеличение производительности благодаря использованию Flash 3D и станков Format-4 в единой сети передачи данных!



1

Передача данных на Ardis

2

Передача данных на форматно-раскроечный станок

3

Передача данных на принтер для этикеток



## Планирование с помощью "Flash 3D"

В программу "Flash 3D" необходимо внести лишь несколько параметров и с ее помощью можно быстро и профессионально создавать корпусную мебель, например, непосредственно во время переговоров с потенциальным покупателем. "Flash 3D" автоматически генерирует параметры для:

- Презентации
- Конструкции
- Выполнения расчетов
- Производство (ЧПУ и станок для оклейки кромок)

## Оптимизация распила с помощью Ardis

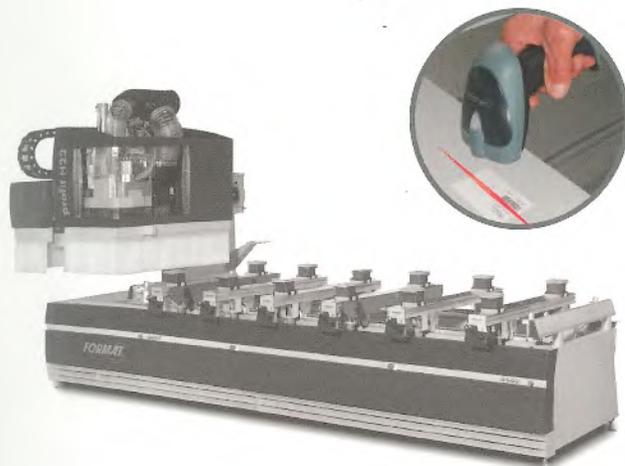
С сегодняшнего дня оптимизация распила с помощью круглопильных форматных станков Format-4 осуществляется очень просто. Это стало возможным благодаря встраиванию системы оптимизации распила Ardis в концепцию управления станка Format-4. Все функции приведены на панели управления. Так, например, одновременно задаются ширина работы инструмента и кромки (длина врезания), а также направление текстуры при обработке плит ДСП – это позволяет сэкономить время, материал и, в итоге, деньги.

## Распил по схемам и форматный распил

Оптимизация рабочих параметров происходит на всех этапах производства: от начала работы до распила. Все рабочие операции отображаются на плоском экране панели управления круглопильного форматного станка. Упоры и углы среза определяются автоматически. На каждую деталь наносится этикетка со штрих-кодом, необходимым для дальнейшей обработки с помощью ЧПУ и приклеивания кромки.

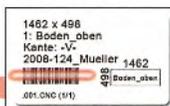
Современное деревообрабатывающее производство: все станки объединены друг с другом в единую систему.

Используйте дополнительный потенциал для увеличения производительности оборудования. Программы "Flash 3D" и "Wood-Flash" помогут Вам объединить подготовку рабочих чертежей, форматный распил, обработку с помощью ЧПУ и приклеивание кромки в единый технологический цикл.



4

Прием данных с помощью сканера штрих-кодов



5

6

#### ЧПУ-обработка деталей

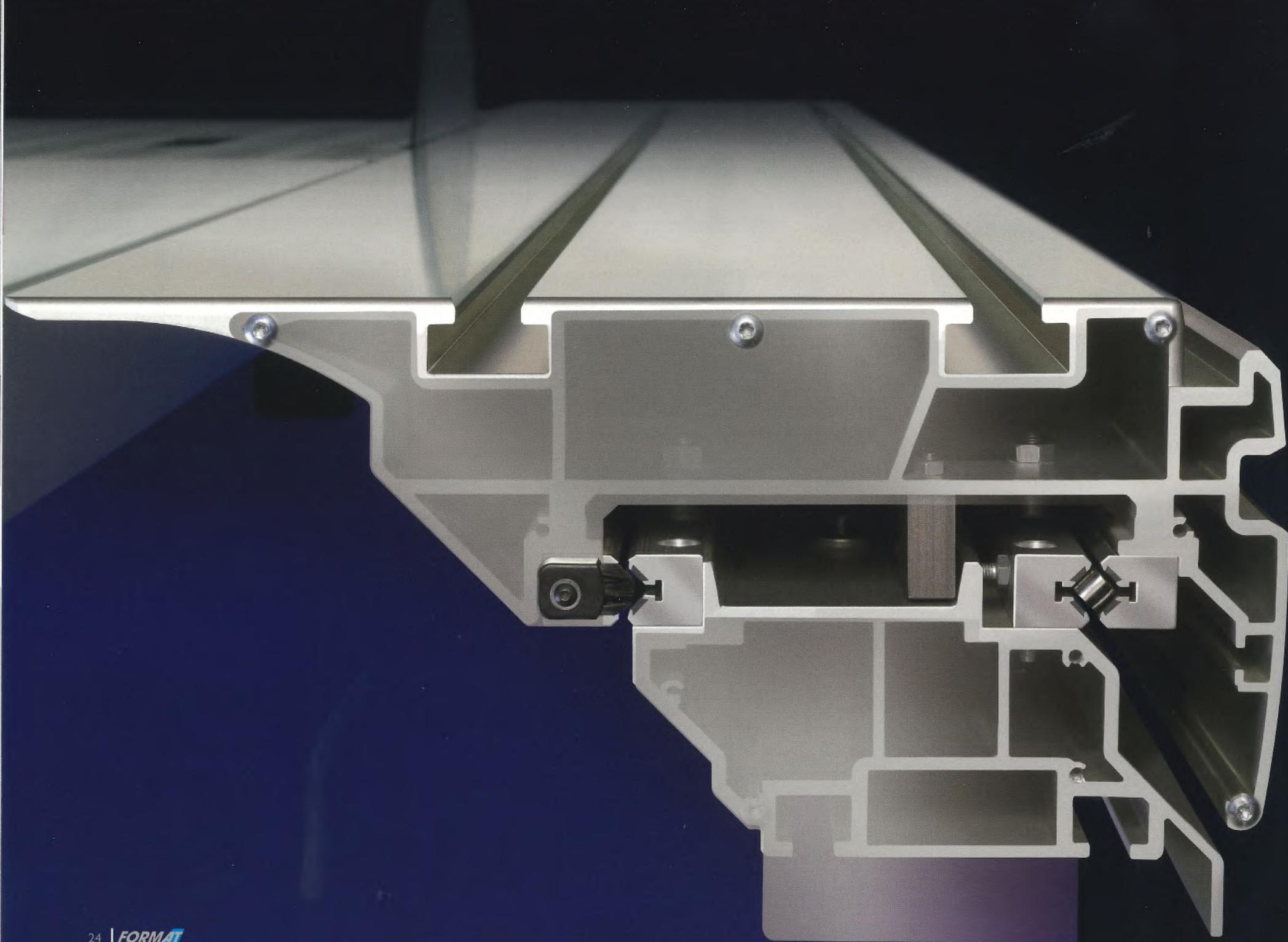
После считывания штрих-кода система ЧПУ загружает соответствующую программу. Этот процесс на языке программистов называется "прием данных". Прием данных позволяет исключить возникновение ошибок и способствует улучшению контроля качества – каждая обрабатываемая деталь становится высококачественным изделием.

#### Приклеивание кромки

Сведения о том, какой тип кромки и какой толщины должен быть приклеен с какой стороны детали, заключены в штрих-коде – это способствует значительной экономии времени обработки детали!

#### Изготовление готовой детали за сенсационно короткое время.

Увеличение производительности оборудования посредством объединения станков Format-4 в единую сеть передачи данных, это позволяет сенсационно быстро выполнить обработку деталей любой сложности. Факт остается фактом – при обработке деталей любой сложности с использованием парка станков Format-4 затрачиваемое на обработку время существенно сокращается.





## Высококачественный подвижный стол. Высочайшая точность и плавность хода!

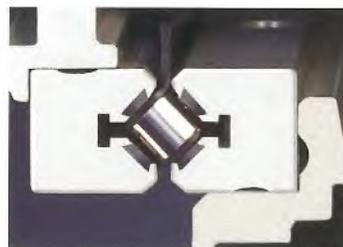
Крупногабаритный и рассчитанный на высочайшие нагрузки алюминиевый форматный подвижный стол "парит" на крестовых роликах - высокотехнологичная, современная технология направляющих, разработанная компанией Format-4 специально для форматных подвижных столов. Благодаря крестообразному ("X-Roll") размещению направляющих роликов давление на стол равномерно распределяется во все стороны. Линейное прилегание стальных роликов к закаленным и шлифованным направляющим гарантирует высочайшую точность и плавность хода. Эта система обеспечит Вам качество и точность, которую Вы ожидаете от Вашего форматного круглопильного станка. А вот еще одна причина, чтобы выбрать Format-4: 6 лет заводской гарантии подчеркивают надежность системы "X-Roll".



Новый эргономичный лоток.  
Опция: Точки включения главного и подрезного пильного полотен идеально интегрированы в систему.

### Важные детали ...

- Система направляющих, обладающая чрезвычайной легкостью хода и продолжительным сроком службы! Благодаря роликовым направляющим и отсутствием точечной нагрузки!
- "Пылеотталкивающая конструкция" системы направляющих, поэтому направляющие всегда чистые и не запылены.
- Поверхности направляющих закалены и отшлифованы.
- **6 лет гарантии:** с форматной направляющей системой "X-Roll" от фирмы Format-4!



#### Долговечность.

Долговечные направляющие с линейной направляющей системой Format-4. Благодаря роликовым направляющим отсутствуют точечные нагрузки!



#### Стабильность.

Благодаря массивной конструкции профиля обеспечивается абсолютная жесткость при скручивании.



#### Защита от загрязнения.

Защита от проникновения пыли благодаря специальной "12 сегментной" очистительной системе.  
→ 4 очистительные щетки  
→ 8 силиконовых очистительных пыльников



#### Не требует обслуживания.

Отсутствие необходимости в техническом обслуживании и защита от проникновения пыли благодаря закрытым и расположенным внутри направляющим полотнам.

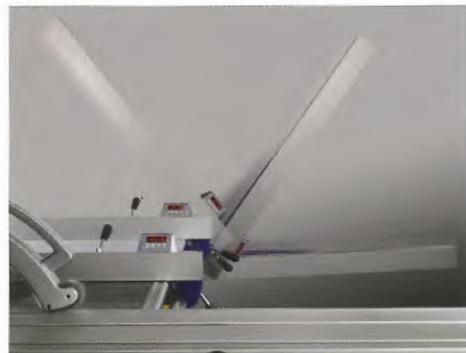
# Параллельный упор



## Замечательные стандарты

обеспечивает наглядная шкала, расположенная на столе круглопильного станка и служит, как для точной настройки, так и для наклонной функции параллельного упора.

- Шкала на столе (стандарт)
- Точная регулировка (стандарт)



Легкое, плавное перемещение каретки достигается благодаря точным круглым стальным направляющим. Быстрая легкая фиксация и точная настройка позволяют регулировать параллельный упор до необходимого Вам размера!

Алюминиевая линейка упора может для лучшей подачи заготовки отодвигаться, а во время обработки узких заготовок устанавливаться в горизонтальное положение.

**Электронная цифровая индикация – точность считывания из любого положения.**

Параллельный упор может быть оснащен электронной цифровой индикацией. Удачная интеграция всего электронного блока позволяет Вам вращать дисплей на 90°, настраиваемое значение может быть точно считано при любом положении параллельного упора со стороны обслуживания. Дополнительные функции, такие как юстирование, облегчат Вам Вашу повседневную работу.

## Другие особенности:

- Все отображаемые значения хорошо видны благодаря яркому красному индикаторному LED-экрану.
- Устройство не требует отдельной батареи питания, так как подключается непосредственно к системе энергоснабжения станка.
- Система автоматического распознавания линейки в верхней или нижней позиции
- Компенсация размеров ширины зубьев пильного диска



Цифровая индикация для параллельного упора с автоматической компенсацией длины при наклоне пильного диска.

## Электро-механическое управление параллельным упором

Позиционирование параллельного упора осуществляется с помощью электромотора и встроенного в стол дисковой пилы шарикового винта (с системой защиты от пыли). Высокая точность позиционирования до 1/10 мм, большая скорость перемещения, а также одновременное позиционирование параллельного упора, установка высоты и угла пильного диска обеспечивают высокую точность обработки и позволяют экономить время.

- Автоматическая корректировка размеров при прилегающей упорной линейке
- Положение параллельного упора
- Исключение столкновения с пильным диском благодаря согласованию работы накопителя инструментов с системой их позиционирования.
- Параллельный упор может отводиться в сторону по всей ширине распила



# Аутригерный стол

Аутригерный стол с роликом для подачи заготовки имеет оптимальные размеры, а 4 направляющих роликов качения, запрессованных в корпус аутригера, обеспечивают максимальную плавность хода - даже при большой нагрузке.



## 90°-гарантированное считывание

Телескопический упор с помощью всего одной рукоятки фиксируется в положении 90°. Для стабильной повторяемости позиционирования правого уголка используется байонетное соединение, встроенное в аутригерный стол.



## НОВИНКА: Телескопический упор.

Телескопический упор. Позволяет выполнять Вам торцевой раскрой до 3200 мм. Стандартная комплектация означает для Вас одновременно технику и комфорт высочайшего класса. Шкала со стороны обслуживания и считывающая оптика на зажиме упора обеспечивают точность настроечных работ.



## Цифровая индикация с точностью до одной десятой.

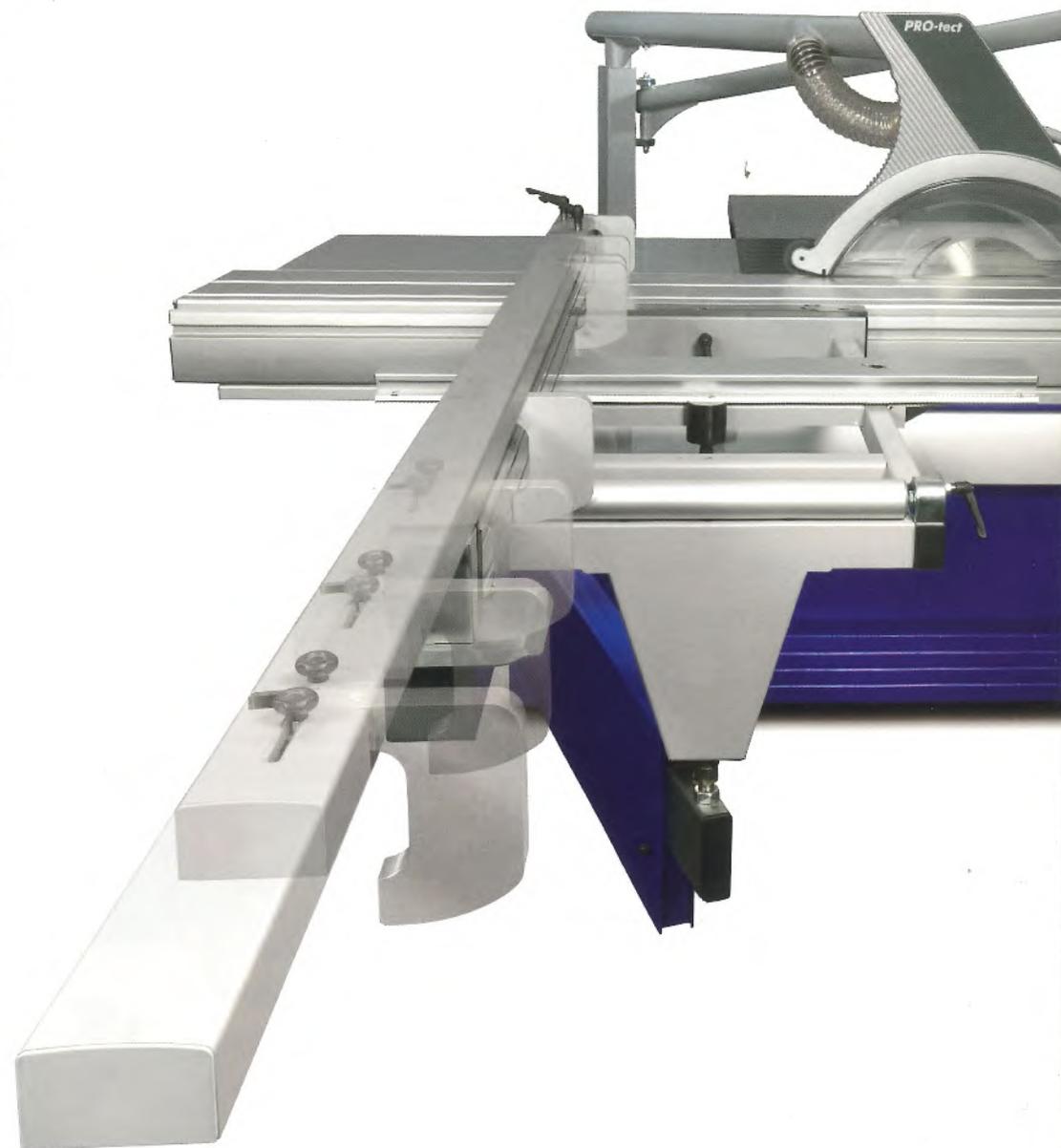
По желанию мы оснастим Ваш станок Format-4 цифровым телескопическим упором. При этом удачно интегрированная электронная индикация обеспечит Вам показания значений настройки с точностью до одной десятой. Такие дополнительные функции, как точная установка и установка размеров цепи значительно облегчают повседневную работу.



## НОВИНКА: Управляемый упор для поперечного распила

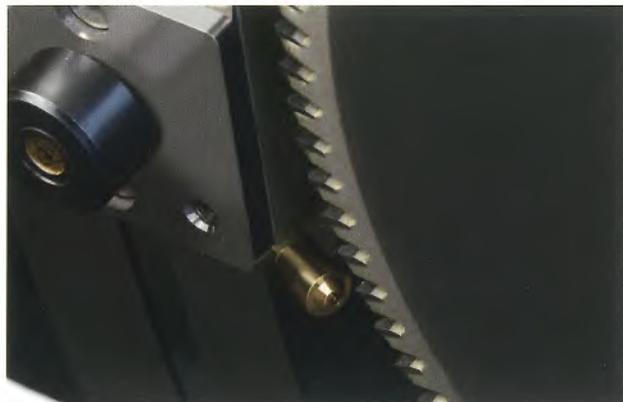
Модели станков e-motion могут оснащаться новым регулируемым упором для поперечного распила. Используемый со стороны стыка и среза упор для поперечного распила оснащен 2 упорными колодками, макс. установочная длина при этом составляет 3400 мм.

Телескопическая часть быстро снимается, что позволяет значительно экономить место. В зависимости от настроенного угла скоса, компенсация длины осуществляется автоматически.



# Детали, которые Вас восхитят!

## Разбрызгивающее устройство



Для обработки цветных металлов станки фирмы Format-4 могут быть оснащены pulverизаторами. В данном случае через емкость с распыляемой жидкостью по каналу непосредственно к распылительному соплу у пильного диска подается высококачественное смазочное масло.

## НОВИНКА: Пневматическая прижимная балка

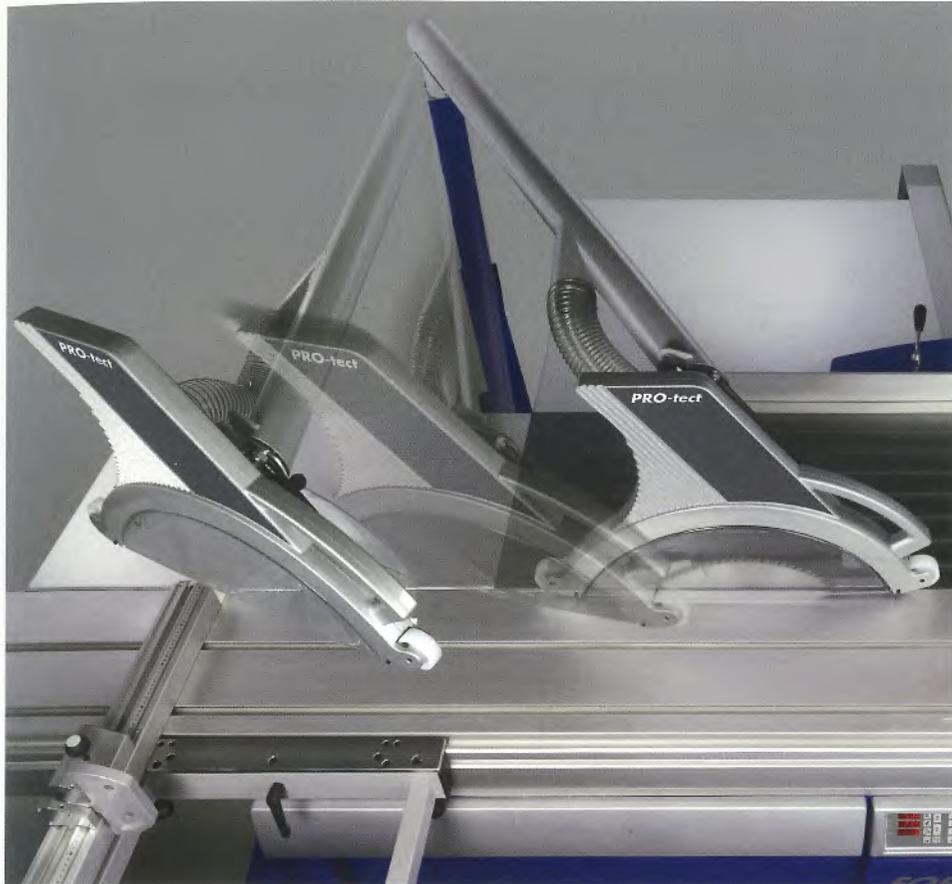
Оба прижимных сегмента ( $\frac{1}{2}$ ,  $\frac{1}{2}$ ) управляются по отдельности.

Длина зажатия составляет 3000 мм, а высота зажатия 80 мм.

→ Особенно подходит для длинных и тонких материалов, например, фанеры



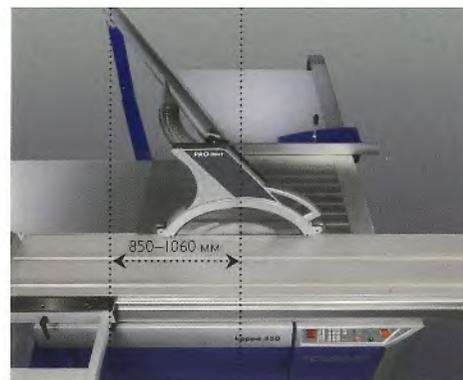
## Верхнее ограждение



Верхнее ограждение станка Format-4 прекрасно интегрировано в дизайн станка. Обслуживание ограждения является простым и удобным. Одним движением руки Вы можете разблокировать верхнее ограждение и полностью отвести его из зоны станка. Вытяжной колпак автоматически устанавливается на используемую высоту заготовки и тем самым обеспечивает оптимальную защиту и максимальную мощность аспирации.

Расстояние свободного раскроя, начиная от середины пильного диска до трубы верхнего ограждения, составляет 850 мм при максимальной высоте раскроя. В зависимости от высоты раскроя и диаметра пильного диска расстояние свободного раскроя может составлять 1060 мм. Таким образом, Вы можете с удобством раскраивать длинномерные плиточные материалы, например, кухонные столешницы.

Превосходные аспирационные результаты дает верхнее ограждение и нижний кожух пилы. По линейным направляющим верхнее ограждение с великолепным дизайном легко устанавливается по высоте. Стружка направляется с защитного кожуха через короткий всасывающий шланг в аспирационную трубу.



## Дистанционное разблокирование

По желанию Заказчика станок карра 550 может оснащаться системой дистанционного разблокирования. С ее помощью верхний защитный экран может быстро и удобно убираться с передней части станка.

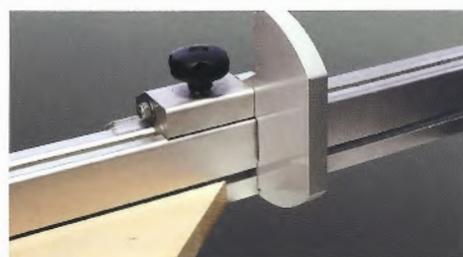


# Принадлежности

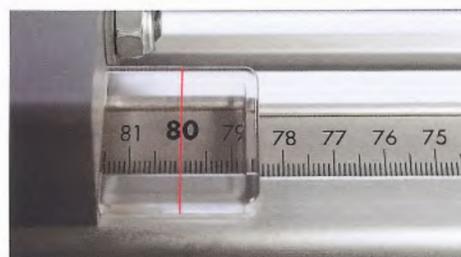
## Торцевой упор форматного стола



Торцевой упор настраивается в диапазоне от  $+45^\circ$  до  $-45^\circ$  при помощи интегрированной в форматный стол шкалы. Его быстрый монтаж без использования инструментов возможен благодаря Т-образному пазу форматного стола. Оптика для считывания данных обеспечивает точность настройки до 1100/2050 мм.



Колодка торцевочного упора сконструирована таким образом, что маленький "носик" цепляется за предусмотренный для этого паз на линейке торцевочного упора.



Шкала наклонена в удобную сторону для пользователя и позволяет выполнять точное считывание желаемого значения настройки.



Боковая рукоятка легко монтируется к форматному столу в любом положении.



## Электронный двухсторонний усорезный упор



При ежедневном применении очень удобен такой запатентованный Фельдером аксессуар, как двойной усорезный упор. Он позволяет выполнять резку на ус заготовок различной ширины под любым углом.

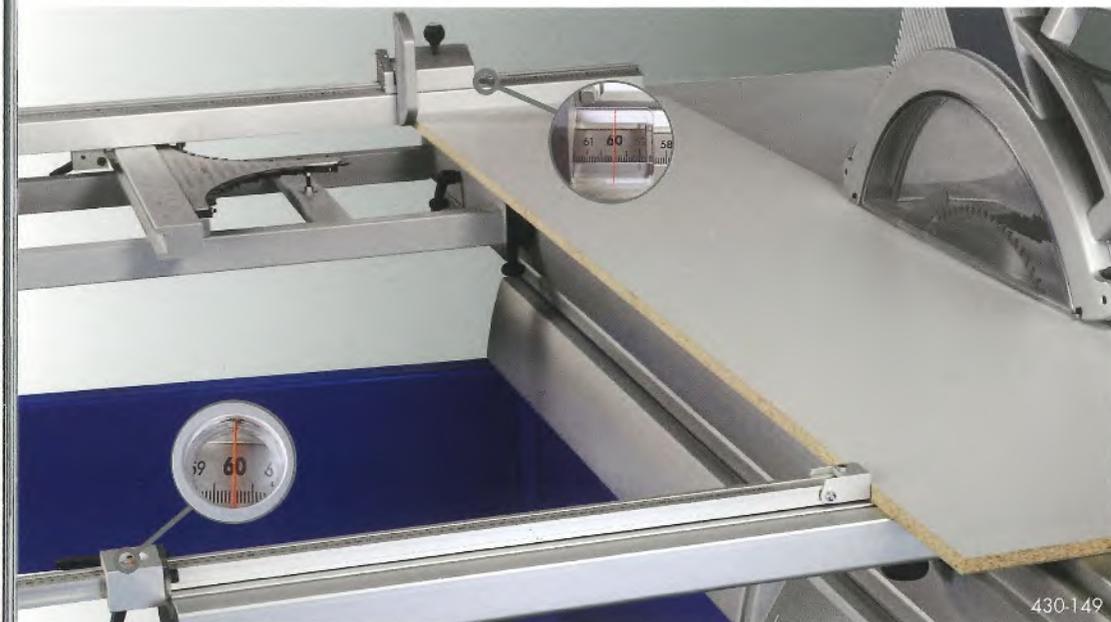
Ввод значений ширины заготовки А, В и ввод желаемого угла рамы осуществляется с помощью клавиатуры интегрированного компьютера. Результат установки появляется на дисплее с точностью до десятой миллиметра.

Вы устанавливаете упор на значение, полученное в ходе вычисления, и можете приступить к работе; результат работы будет абсолютно точным!

Зажим упора на линейках может быть настроен при помощи шкалы до 1350 мм. В зависимости от установленного угла в Вашем распоряжении имеется нониусная шкала компенсации длины, чтобы при раскрое под углом можно было точно настроить длину заготовки.

# Принадлежности

Выполнение точного обычного и параллельного раскроя с помощью форматного стола.



свободный рез



параллельный рез

## Параллельный упор для форматного стола

Идеальная принадлежность для параллельного раскроя на форматном подвижном столе! Вы используете опорную поверхность Вашего форматного или расширительного станка во взаимодействии с параллельным упором и таким образом обеспечиваете точное прилегание обрабатываемой заготовки. Параллельный упор крепится к подвижному столу, интегрированная шкала с диапазоном 25–1000 мм легко считывается при помощи лупы.

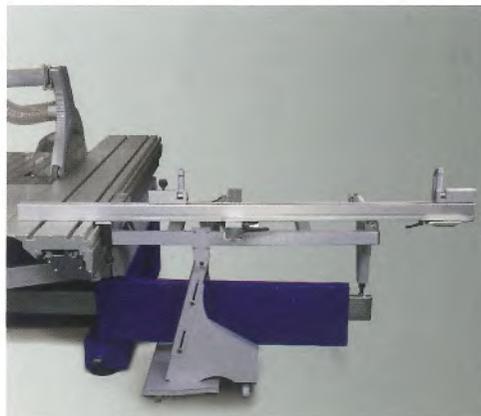


600-125

## Выдвижная рама

выдвижная рама для аутригерного стола с роликом для заготовки. Удлинение до 500 мм.

## Транспортная и монтажная тележка для аутригерного стола



Наконец: быстро, удобно и без применения силы Вы можете с помощью транспортной и монтажной тележки устанавливать и демонтировать Ваш расширительный стол. И еще один положительный дополнительный эффект: Ваш расширительный стол убран!

## Второй аутригерный стол для раскроя плит

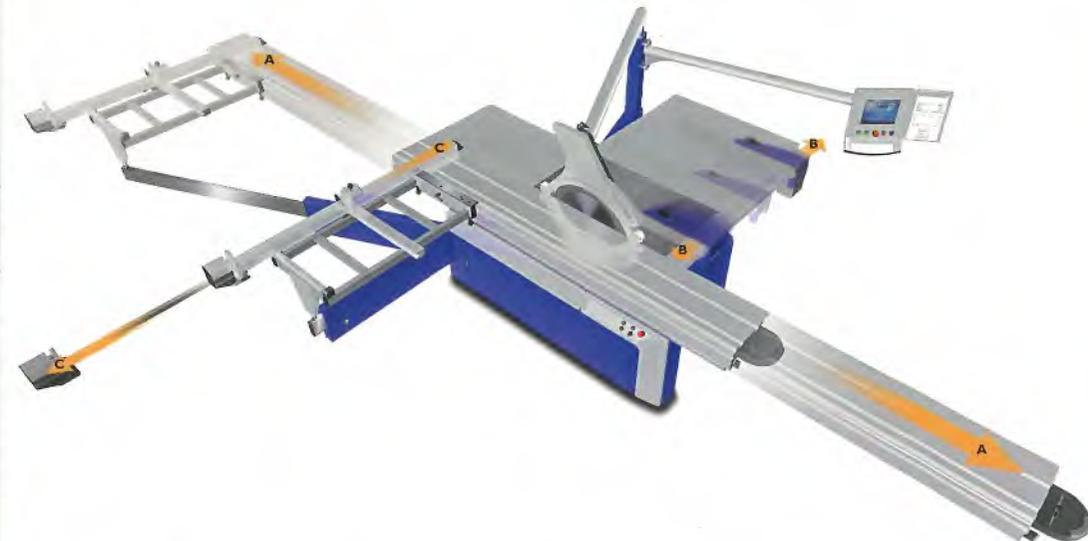


# Технические параметры станка

POS	Электрическая часть	каппа 550	каппа 550 x-motion	каппа 550 e-motion
001	3x 400 В напряжение двигателя	S	S	S
002	3x 230 В напряжение двигателя	W	W	W
004	50 Гц, частота двигателя	S	S	S
005	60 Гц, частота двигателя	W	W	W
006	Мотор 7,5 л.с (5,5 кВт) S1, 3 числа оборотов 3000/4000/5000 об/мин	S	S	S
007	Мотор 10,0 л.с (7,5 кВт) S1, 3 числа оборотов 3000/4000/5000 об/мин	O	O	O
008	Двигатель 11,0 кВт (15,0 л.с) S1, 2 скоростей 2800/4000 об/мин (не возможно с 3x 230 В)	O	O	O
010	Пуск Звезда-треугольник	S	S	S
017	Мотор 7,5 л.с (5,5 кВт) S1, Плавное изменение оборотов от 2000–6000 об/мин	O	O	O
018	Мотор 10,0 л.с (7,5 кВт) S1, Плавное изменение оборотов от 2000–6000 об/мин (не возможно с 3x 230 В)	O	O	O
012	Пусковой включатель для запуска аспирационной установки	O	O	O
029	Электрика 3x 230 В, 60 Гц, с CSA-директивой	O	O	O
<b>Привод циркулярной пилы</b>				
	Диаметр пильного диска 250–550 мм, макс.высота реза 200 мм	S	S	S
070	Диаметр пильного диска 250–315 мм, макс.высота реза 84 мм, защита пильного диска EURO II вместо верхнего ограждения	O	-	-
	Управляемое изменение высоты	S	S	S
	Управляемое изменение угла поворота 0°–46°	S	S	S
071	Отделение для инструмента для 4 пильных дисков с макс. диаметром до 400 мм	O	O	O
	Раскроечная пила с удлинением стола до 1200 мм за ось пилы, стальная окрашенная порошком	S	S	S
072	Раскроечная пила с удлинением стола до 1620 мм за ось пилы, алюминиевая анодированная	O	O	O
073	Вспрыскивающее устройство для обработки легких металлов и пластмасс	O	O	O
074	Подрезной агрегат "Classic", 1,1 кВт, подрезная пила-Ø 120/125 мм в комбинации с основной пилой макс. диаметром 400 мм (макс. диаметр основного пильного диска 500 мм- при снятой подрезной пиле)	O	O	O
075	Подрезной агрегат "Automatic" с автоматическим позиционированием, 1,1 кВт, подрезная пила-Ø 120/125 мм в комбинации с основной пилой макс. диаметром 400 мм (макс. диаметр основного пильного диска 500 мм- при снятой подрезной пиле)	O	O	O
076	Подрезной агрегат "Control" с 3-х осевым управлением, 1,1 кВт, подрезная пила-Ø 120 мм в комбинации с основной пилой макс. диаметром 400 мм, установка ширины 3,0–3,8 мм, макс. диаметр основного диска 550 мм в парковочной позиции	-	O	O
077	Комплект фланца для подрезной пилы с диаметром вала 22 мм, вместо 20 мм для подрезной пилы "Classic" и "Automatic"	W	W	W

POS	Управление	каппа 550	каппа 550 x-motion	каппа 550 e-motion
020	Управление каппа 550 с 3-х значной светодиодной индикацией для высоты, угла и частоты оборотов на дисплее на станине	S	-	-
021	Управление каппа 550 x-motion с LCD-дисплеем 5,7" (145 мм) с сенсорным экраном на подвесной панели управления	-	S	-
022	Управление каппа 550 e-motion с TFT-дисплеем 10,4" (264 мм) с сенсорным экраном на подвесной панели управления, USB-штукер и подготовка к подключению по сети	-	-	S
026	Штекерное соединение для снятия верхнего ограждения пилы и верхней панели управления	-	O	O
025	Переключение показаний на дюймы	W	W	W
<b>Защитные устройства</b>				
080	Верхнее ограждение, кожух для 90° и кожух для угловых резов, с настройкой по высоте и с возможностью отвода с рабочего участка	S	S	S
081	Ножная педаль для отвода верхнего ограждения в переднюю сторону станка	O	O	O
<b>Ширина реза параллельного упора</b>				
082	Ширина реза 1000 мм, стальная, окрашенная	S	S	-
083	Ширина реза 1250 мм, алюминиевая, адонированная	O	O	S
084	Ширина реза 1600 мм, алюминиевая, адонированная	O	O	-
	Параллельный упор с точной настройкой, длина упорной линейки 1200 мм, убираемый	S	S	-
085	Цифровая индикация для параллельного упора с автоматической компенсацией длины при налоне пильного диска	O	O	-
086	Управляемый параллельный упор и цифровым индикатором на корпусе, ширина реза 1250 мм	O	-	-
087	Управляемый параллельный упор и цифровым индикатором на корпусе, ширина реза 1600 мм	O	-	-
088	Управляемый параллельный упор и цифровым индикатором на панели управления, ширина реза 1250 мм	-	O	S
089	Управляемый параллельный упор и цифровым индикатором на панели управления, ширина реза 1600 мм	-	O	O
<b>Форматно-подвижной стол анодированный, направляющая система "X-Roll"</b>				
131	Форматно-подвижной стол "X-Roll", длина раскроя 2800 мм, обрезной башмак	S	S	S
132	Форматно-подвижной стол "X-Roll", длина раскроя 3200 мм, обрезной башмак	O	O	O
133	Форматно-подвижной стол "X-Roll", длина раскроя 3700 мм, обрезной башмак	O	O	O
139	Кнопки запуска для основного привода	O	O	O
139A	Кнопки запуска для основного привода и подрезного агрегата	O	O	O

POS	Аутригерный стол и торцовочные упоры	kappa 550	kappa 550 x-motion	kappa 550 e-motion
160	Расширительный стол 1250 x 650 мм	S	S	S
163	Направляющая для выносного стола для точных угловых срезов (только в сочетании с поз. 160)	○	○	○
161	Аутригерный стол "X-Roll" 1250 x 650 мм с передвижной упорной шиной и цифровой индикацией изменения угла	○	○	○
162	Аутригерный стол 1250 x 650 мм с параллелограммным передвижением и цифровой индикацией изменения угла (не возможно с длиной реза 3700 мм)	○	○	○
164	Выдвижная рама для аутригерного стола с роликом длиной до 500 мм (невозможна с параллелограммным столом)	○	○	○
165	Устройство убирания аутригерного стола с торцовочным упором (только в комбинации с поз. 72)	○	○	○
166	Поперечный упор 3200 мм, поворот на угол 90°-45° с 2 стандартными упорами для поперечного раскроя	S	S	S
167	Торцевой упор 1900 мм, диапазон поворота 90°-45°, до 1900 мм с 1 цифровым упором и 1 стандартным телескопическим упором до 3200 мм	○	○	○
168	Поперечный упор 3200 мм, диапазон поворота 90°-45° с 2 цифровыми упорами	○	○	○
169	Торцовочный упор с управляемым торцовочным флажком, область перемещения 120-1760 мм, со съёмным удлинением упора до 3400 мм ширины реза вторым торцовочным флажком (невозможно с поз. 160)	-	-	○
<b>Упаковка</b>				
	Жароустойчивый поддон согласно IPPC-инструкциям	W	W	S
	Подготовка к транспортированию в контейнере для станка kappa 550, поддон 2100 x 1500 мм	○	○	○



Длина форматного раскроя	A mm	B mm	C mm
2800 mm	6344	1348 (1604/1954)	1900 (3200)
3200 mm	7144	1348 (1604/1954)	1900 (3200)
3700 mm	8144	1348 (1604/1954)	1900 (3200)
e-motion	6344/7144/8144	1672/2022	1900 (3200)

#### Принадлежности к ARDIS (kappa 550 e-motion)

- 600-111 Пост-процессор для создания данных из программного обеспечения Ardis для обработки на форматно-раскроечном станке Format-4
- 600-110 Format-4 программа оптимизирования реза "Opti-4" произведенная фирмой Ardis включ. пост-процессор со следующими функциями: Толщина пильного диска регулируется, До 100 строк в перечне листов, Ширина обрезки для каждой плиты регулируется, Планы реза, перечень листов и лист плиты можно распечатать, Функция увеличения для предпросмотра плит, До 5 плит за одну оптимизацию (Не включено в цену: установка и инструктаж программного обеспечения)
- 600-107 Термопринтер этикеток с держателем на станке и интегрированным принтерным сервером, применим только с программой оптимизации раскроя Ardis с программным модулем для печати этикеток (600-112), сетевым подключением, электроснабжение принтера (100-240 В) и инсталлирование не включены в цену
- 600-112 Программный модуль для принтера этикеток через сеть для Format-4 программы оптимизации реза "Opti-4" от фирмы Ardis
- 600-109 Сканнер штриховых кодов Gryphon DI30 с держателем и монтажным комплектом, только в сочетании с программным обеспечением Ardis вкл. модуль программного обеспечения для изготовления штриховых кодов (600-113)
- 600-113 Программный модуль для считывания штриховых кодов для Format-4 программы оптимизации реза "Opti-4" от фирмы Ardis



Деревообрабатывающие станки компании Format-4 были протестированы ведущими европейскими институтами и поставляются с комплектом защитных устройств и приспособлений, предписываемых локальными требованиями эксплуатации.

Рисунки частично содержат специальное оснащение и принадлежности, которые не включены в стандартный комплект поставки. Мы оставляем за собой право на возможные изменения технических данных, синтаксические ошибки и опечатки. Стандартное оснащение и цены вы найдете в действующих прейскурантах.

S= Серийная комплектация, O= Индивидуальная комплектация за доплату, W= Возможность выбора без доплаты, Z= Аксессуары за доплату

## каппа 30

Форматно-раскроечный станок



## каппа 40

Форматно-раскроечный станок



## каппа 40 x-motion

Форматно-раскроечный станок



## dual 51

Фуговально-рейсмусовый станок



## plan 51

Фуговальный станок



## каппа 550

Форматно-раскроечный станок премиум класса



## каппа 550 x-motion

Форматно-раскроечный станок премиум класса



## каппа 550 e-motion

Форматно-раскроечный станок премиум класса



## profit H20/H22/H24/H20 MT

Обработка центр с ЧПУ



## perfect 610/710

Кромкооблицовочные станки



## profil 45

Фрезерный станок с наклонным шпинделем



## exact 51

Рейсмусовый станок



## exact 63

Рейсмусовый станок



## kappa V60

Вертикальный форматно-раскроечный станок



## kappa automatic

Раскроечный центр



## finish 950/952

Калибровально-шлифовальные станки



## finish 1102/1302

Калибровально-шлифовальные станки



## RL 125/160/200

Аспирационные установки для очистки воздуха



## RL 250/300

Аспирационные установки для очистки воздуха



## HVP

Пресс для горячего прессования заготовок



Инструменты для стандартных деревообрабатывающих станков и ЧПУ



Вспомогательное оснащение и автоподатчики



Весь спектр предлагаемых станков Вы найдете в наших новых каталогах.



Закажите бесплатный каталог прямо сейчас!

[www.format-4.com](http://www.format-4.com)

**FORMAT**<sup>®</sup>

Представитель компании FORMAT-4:

FORMAT-4 машиностроение • KR-Felder-Straße 1 • A-6060 Hall in Tirol  
Tel. +43 52 23 55 306 • Fax +43 52 23 55 306-63 • e-mail: [info@format-4.com](mailto:info@format-4.com) • [www.format-4.com](http://www.format-4.com)

PT/VA • © 01/2009 • FORMAT-4® Austria • Изменение технических данных, ошибки и опечатки могут, изменены в любое время.