

PREMIUM-KANTENANLEIMMASCHINEN





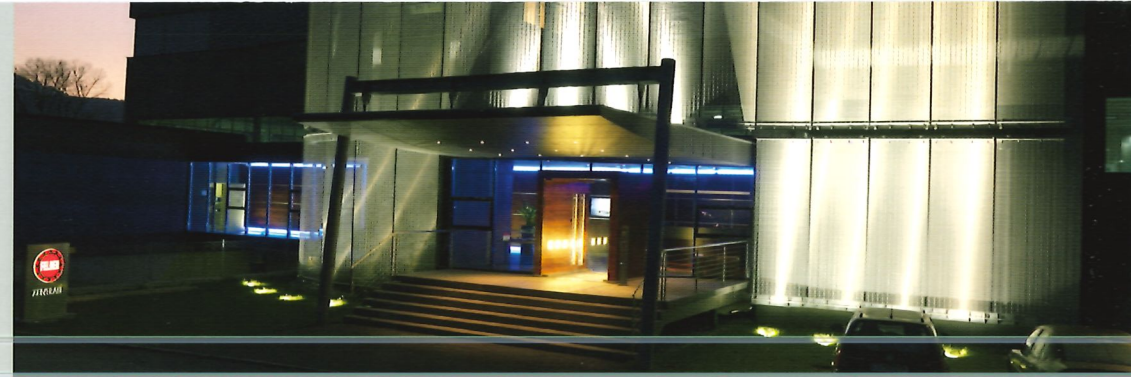
FORMAT-4 Maschinenbau

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol
AUSTRIA
Tel. +43 52 23 55 306
Fax +43 52 23 55 306-63
e-mail: info@format-4.com

www.format-4.com

Sofort-INFO unter

- Ⓐ ☎ +43 52 23 55 306
☎ +43 52 23 55 306-63
🌐 www.format-4.at
- Ⓓ ☎ +49 89 383 804-68
☎ +49 89 383 804-69
🌐 www.format-4.de
- Ⓒ ☎ +41 44 872 51 00
☎ +41 44 872 51 21
🌐 www.format-4-suisse.com
- Ⓘ ☎ +39 (0) 472 83 26 28
☎ +39 (0) 472 80 23 01
🌐 www.format-4.it



Erstklassige Qualität und langlebige Präzision made in Austria

Eine Kantenanleimmaschine aus dem Hause FELDER, Garant für Ihren Betriebserfolg!

Unsere Erfahrung – Ihre Entscheidungssicherheit!

Seit mehr als 50 Jahren beschäftigen wir uns mit der Entwicklung, der Produktion und dem Vertrieb erstklassiger Holzbearbeitungsmaschinen. Heute zählen Holzbearbeitungsmaschinen aus dem Hause Felder zu den meistgekauften. Weltweit.

Unsere Konzepte erhöhen Ihren Profit!

Maßgeschneiderte Maschinenkonzepte und Dienstleistungen aus dem Hause Felder sorgen für mehr Produktivität und mehr Ertrag in Handwerk, Gewerbe und Industrie.

Testen Sie uns, wir sind der richtige Ansprechpartner für Sie.

Unsere Qualität und Präzision sorgen für langjährige Zufriedenheit! Felder- und Format-4-Produkte werden ausschließlich im Felder-Werk Hall in Tirol entwickelt und produziert. Hochqualifizierte Mitarbeiter, modernste Fertigungstechnologien und Qualitätssicherungsprozesse nach Six-Sigma sichern die Einsatzbereitschaft und langlebige Präzision jeder Holzbearbeitungsmaschine aus dem Hause Felder.

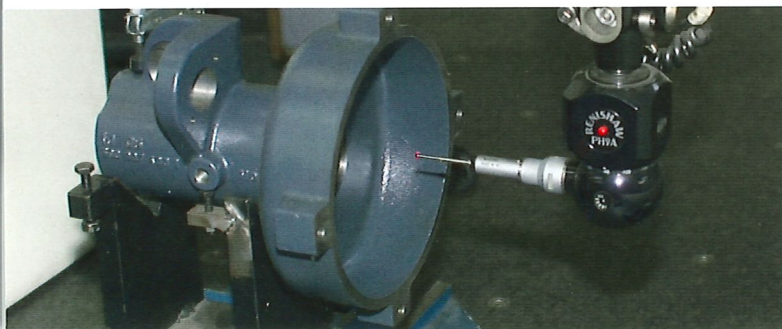
Alles aus einer Hand – Beratung, perfekte Produkte und Serviceleistungen!

Die Felder-Gruppe ist Ihr Ansprechpartner – von der kleinen Kreissäge bis hin zum vernetzten High-End-Maschinenpark!
Rufen Sie uns jetzt an – Sie werden begeistert sein.



FORMAT-4® ist eine Marke der Felder KG.
Wir entwickeln und produzieren seit 1956
erstklassige Maschinen und Werkzeuge für
die Holzbearbeitung.

FORMAT⁴





perfect 610 perfect 710



„PREMIUM“ Kantenanleimmaschinen perfect 610 und perfect 710

Produktivität, Flexibilität und Präzision in einem Stück!

Egal ob Endloskanten- oder Streifenmaterial, die neuen „perfect“-Modelle von Format-4 überzeugen mit bestechenden Bearbeitungsergebnissen.

Gut verpackt in ansprechendem Design sorgen der schwere Maschinenständer und die massiven Aggregate für höchste Präzision. Die Einstell-Wiederholgenauigkeit der einzelnen Aggregate ist in jeder „perfect“-Ausführung ein absolutes Highlight. In der e-motion-Ausstattung sichern individuell speicherbare Bearbeitungsprogramme präzise Ergebnisse für schnelle Bearbeitungs- und Materialwechsel.

Flexibel wählbare Aggregate ermöglichen Ihnen die perfekt zu Ihren Produktionsansprüchen passende Maschine.



4 Maschinen – 2 Typen – 2 Steuerungen



perfect 610 x-motion

- Steuerungseinheit mit 5,7" Touch-Farbbildschirm
- Manuelle Aggregatsverstellung
- Kantenstärke 0,4–10 mm
- Werkstückhöhe 8–60 mm
- Vorschubgeschwindigkeit 12 m/min
- 4 freie Plätze für weitere Bearbeitungseinheiten
- Teilautomatisierung möglich



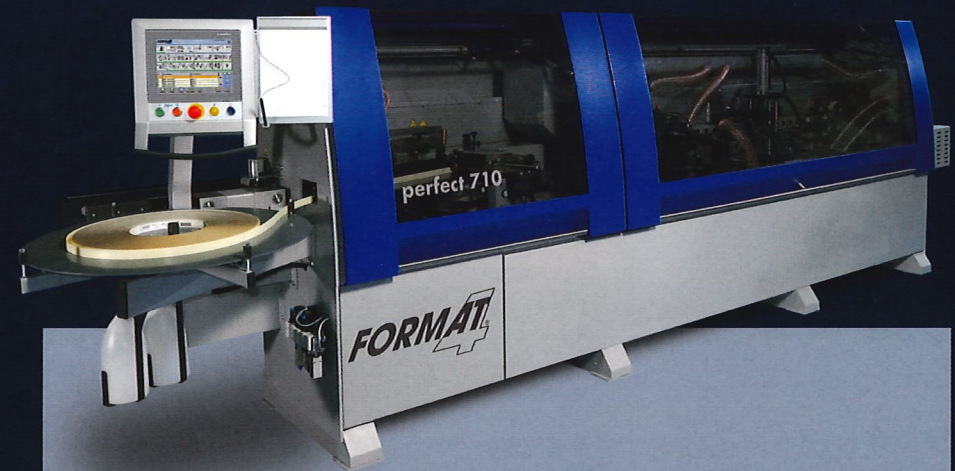
perfect 610 e-motion

- Steuerungseinheit mit 10,4" Touch-Farbbildschirm
- Motorisch-positioniergesteuerte Aggregatsverstellung
- Kantenstärke 0,4–10 mm
- Werkstückhöhe 8–60 mm, positioniergesteuert
- Vorschubgeschwindigkeit 12 m/min
- 4 freie Plätze für weitere Bearbeitungseinheiten



perfect 710 x-motion

- Mit Eckenrundungsaggregat bis 60 mm Höhe
- Steuerungseinheit mit 5,7" Touch-Farbbildschirm
- Manuelle Aggregatsverstellung
- Kantenstärke 0,4–10,0 mm
- Werkstückhöhe 8–60 mm
- Vorschubgeschwindigkeit 12 m/min
- 4 freie Plätze für weitere Bearbeitungseinheiten
- Teilautomatisierung möglich



perfect 710 e-motion

- Mit Eckenrundungsaggregat bis 60 mm Höhe
- Steuerungseinheit mit 10,4" Touch-Farbbildschirm
- Motorisch-positioniergesteuerte Aggregatsverstellung
- Kantenstärke 0,4–10,0 mm
- Werkstückhöhe 8–60 mm, positioniergesteuert
- Vorschubgeschwindigkeit 12 m/min
- 4 freie Plätze für weitere Bearbeitungseinheiten

MODELL

STEUERUNG

ALLE AGGREGATE AUF EINEN BLICK!

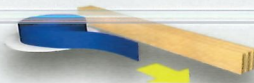
perfect 610 x-motion



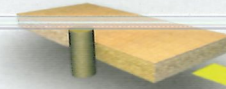
Steuerungseinheit mit 5,7" Touch-Farbbildschirm

STANDARDAGGREGATE - perfect 610 x-motion und e-motion

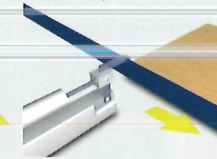
Kantenzuführung für Rollen- und Streifenmaterialien



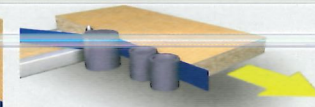
Leimaggregat mit schnell wechselbarem Leimbecken



Schlagschere - Pneumatische Vorkappung bis 60 mm Breite



Massive Anpresseinheit mit 3 Druckrollen



perfect 610 e-motion



Steuerungseinheit mit 10,4" Touch-Farbbildschirm

OPTIONEN

Sprüheinrichtung Trennmittel für PUR Kleber



Fügeaggreat inkl. Diamantfräsern



Infrarrot-Heizlampe



perfect 710 x-motion



Steuerungseinheit mit 5,7" Touch-Farbbildschirm

STANDARDAGGREGATE - perfect 710 x-motion und e-motion

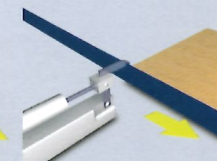
Kantenzuführung für Rollen- und Streifenmaterialien



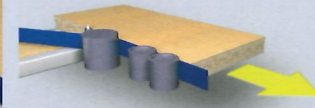
Leimaggreat mit schnell wechselbarem Leimbecken



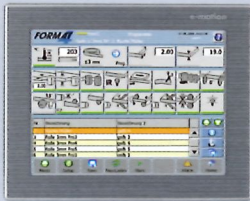
Schlagschere - Pneumatische Vorkappung bis 60 mm Breite



Massive Anpresseinheit mit 3 Druckrollen



perfect 710 e-motion



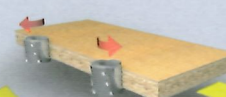
Steuerungseinheit mit 10,4" Touch-Farbbildschirm

OPTIONEN

Sprüheinrichtung Trennmittel für PUR Kleber



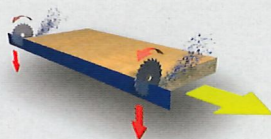
Fügeaggreat inkl. Diamantfräsern



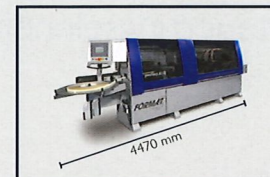
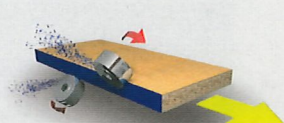
Infrarrot-Heizlampe



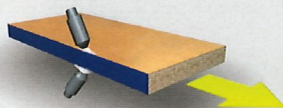
Kappsägeaggregat mit 2 unabhängigen Aggregaten



Multifunktionsfräsaggregat



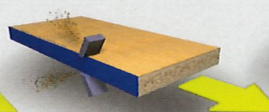
Sprüheinrichtung Antistatik-Kühlmittel und Gleitmittel für empfindliche Kantenmaterialien



Radienziehklingenaggregat



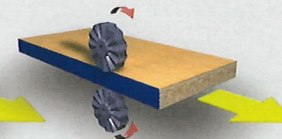
Flächenziehklingenaggregat



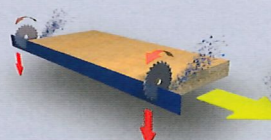
Sprüheinrichtung Reinigungs- und Poliermittel



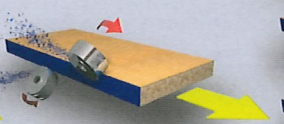
Poliereinheit



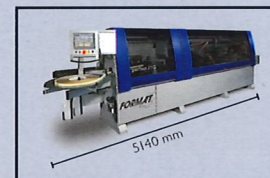
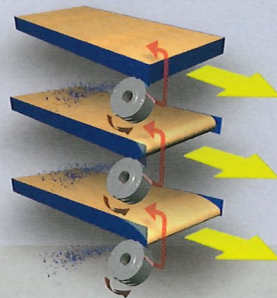
Kappsägeaggregat mit 2 unabhängigen Aggregaten



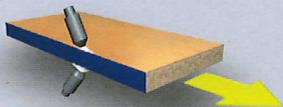
Multifunktionsfräsaggregat



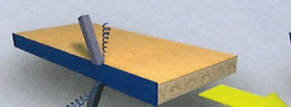
Eckenrundungsaggregat



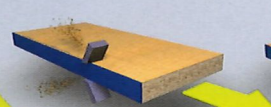
Sprüheinrichtung Antistatik-Kühlmittel und Gleitmittel für empfindliche Kantenmaterialien



Radienziehklingenaggregat



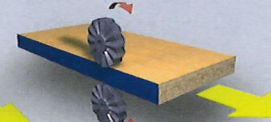
Flächenziehklingenaggregat



Sprüheinrichtung Reinigungs- und Poliermittel



Poliereinheit



x-motion-Steuerung

perfect 610/710 x-motion:

Steuerungseinheit mit 5,7" Touch-Farbbildschirm



Funktionen:

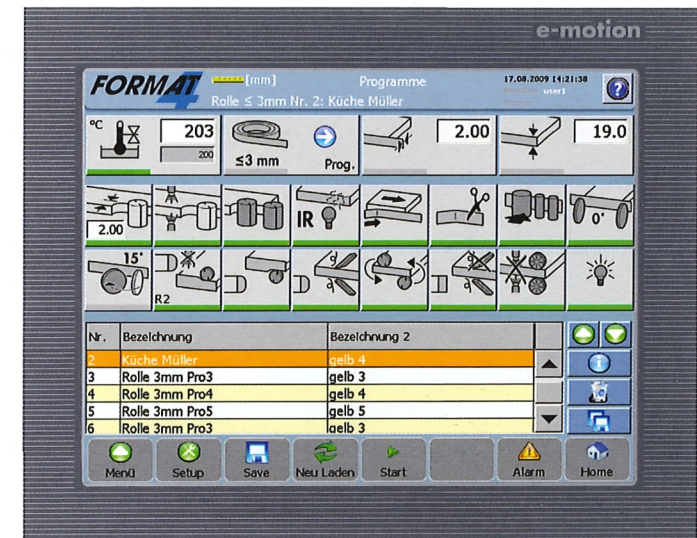
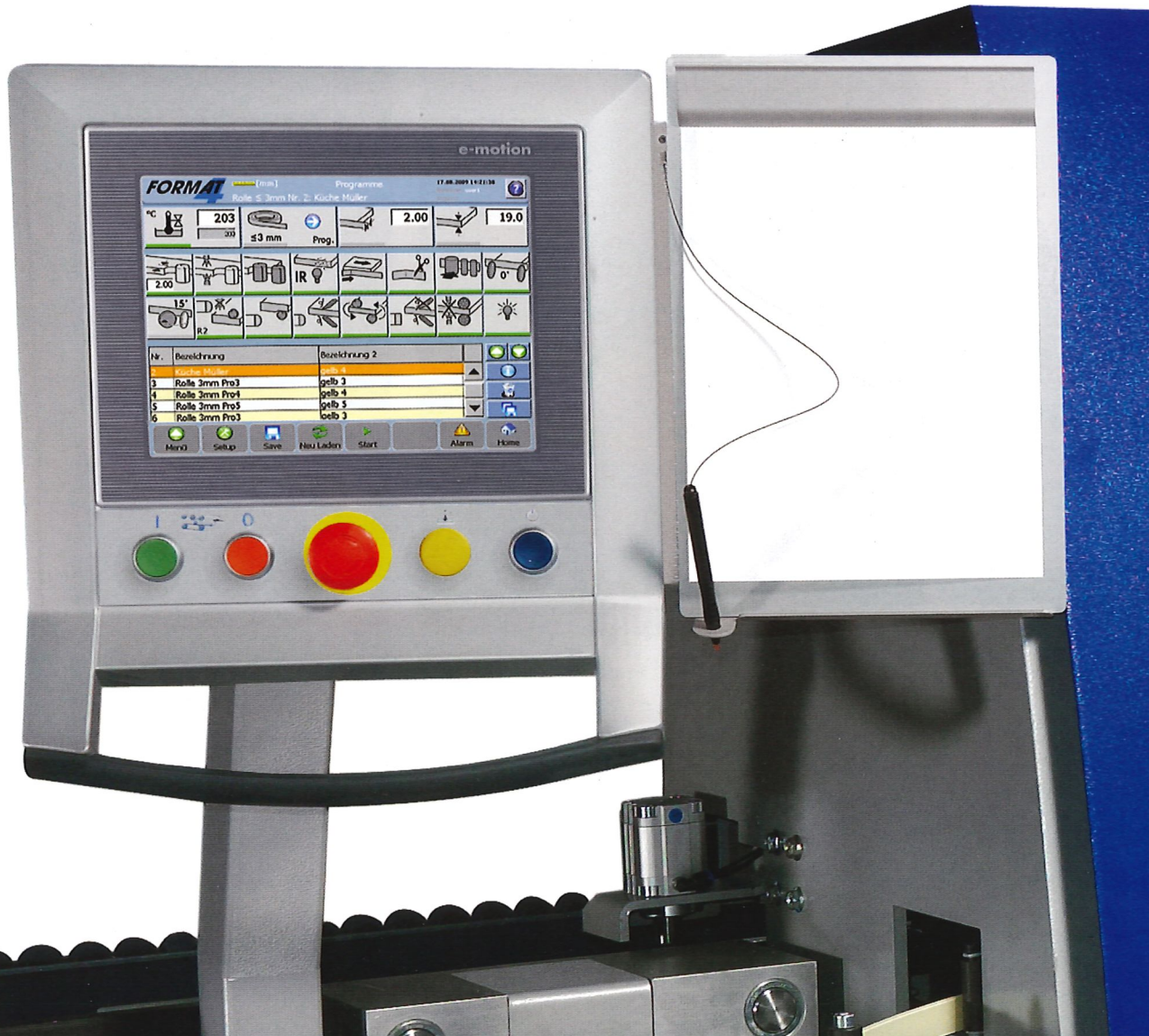
- 4 Arbeitsprogramme für Schnellauswahl der Materialien
- Einfachste, selbsterklärende Darstellung der Aggregate und Funktionen
- Einstellung der Leimparameter (Temperatur und abgesenkte Temperatur)
- Auswahl der Aggregate
- Auswahl des Anpressdruckes an der Anpresszone
- Feineinstellung der Wegstreckenparameter
- Optimierung der Kantenüberstände beim Vorkappen vorne und hinten am Werkstück
- Klartext-Fehlermeldungen
- Wartungsplan
- Laufmeterzähler u. v. a. m.

e-motion-Steuerung

perfect 610/710

perfect 610/710 e-motion:

Steuerungseinheit mit 10,4" Touch-Farbbildschirm



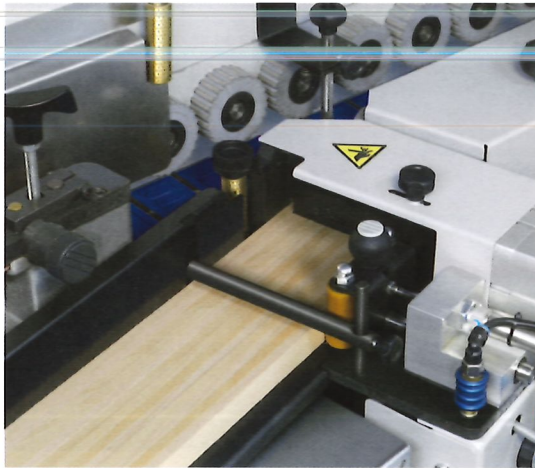
Funktionen:

- Speichern benutzerdefinierter Arbeitsprogramme
- Kontrolle der motorisch-positioniergesteuerten Aggregate
- Feineinstellung der Aggregate im 1/100-mm-Bereich vom Bedienfeld aus
- Einfachste, selbsterklärende Darstellung der Aggregate und Funktionen
- Einstellung der Leimparameter (Temperatur und abgesenkte Temperatur)
- Auswahl der Aggregate
- Auswahl des Anpressdruckes an der Anpresszone
- Feineinstellung der Wegstreckenparameter
- Optimierung der Kantenüberstände beim Vorkappen vorne und hinten am Werkstück
- Klartext-Fehlermeldungen
- Wartungsplan
- Laufmeterzähler u. v. a. m.

Highlights

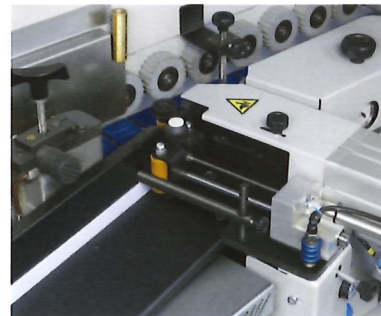
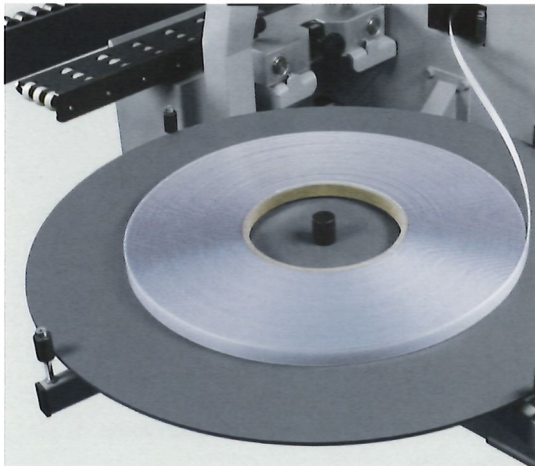
Kantenzuführung + Schlagschere

Für Rollen- und Streifenmaterial bis 60 mm Dicke



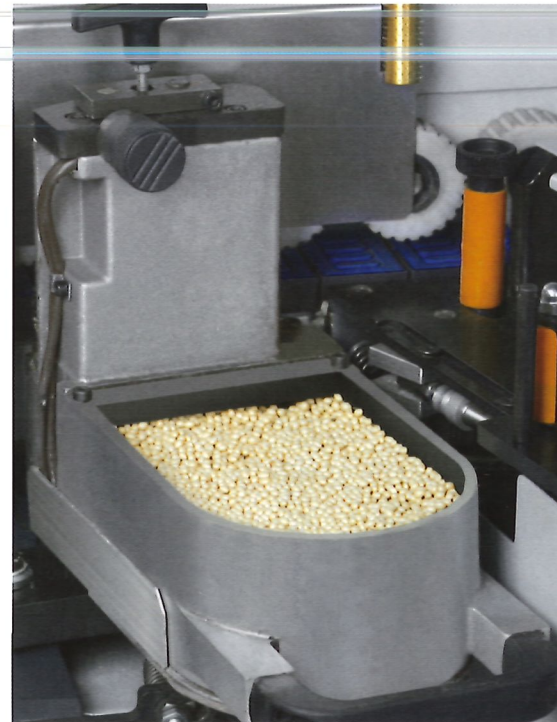
Je nach Einsatzgebiet kann Rollenmaterial 0,4–3,0 mm und Streifenmaterial bis 10 mm Stärke für Plattenmaterialien bis 60 mm Dicke verarbeitet werden. Ein Infrarot-Sensor erkennt, ob Kantenmaterial zur Verarbeitung vorhanden ist. Die Schlagschere für die Vorkappung von Rollenmaterial ist auf die maximale Dimension von 3x 64 mm ausgelegt. Das Magazin für die automatische Zuführung von Streifenmaterial über die Nadelwalze verfügt über eine Aufnahme-Kapazität von 120 mm.

Für schnelle Umrüstarbeiten sorgen die Höheneinstellung am Druckbalken und das Einstell-Manometer für Anpressdruck direkt an der Kantenzuführung.

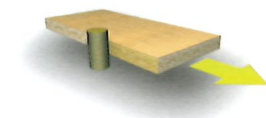


Leimaggregat

Kurze Aufheizzeit, Schnellwechselsystem

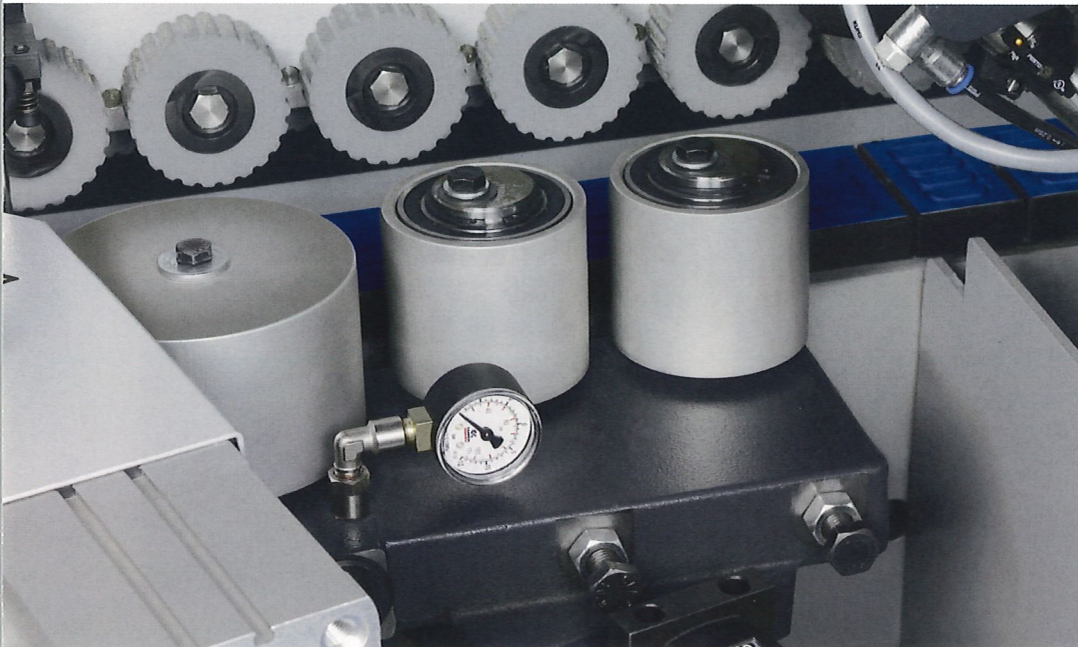


Nach nur 8 Minuten Aufheizzeit ist die „perfect“ einsatzbereit! Das teflonbeschichtete Leimbecken mit werkzeu-glosem Schnellwechselsystem ist für EVA (Ethylen-Vinylacetat-Copolymerisat) und PUR (Polyurethan) Schmelzklebergranulate geeignet. Die feineinstellbare Leimwalze sichert die richtige Dosierung des jeweilig verwendeten Klebers und erlaubt die perfekte Abstimmung auf unterschiedliche Kantenmaterialien.



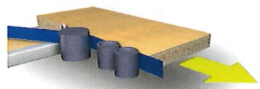
Anpresszone

Beinahe unsichtbare Leimfugen



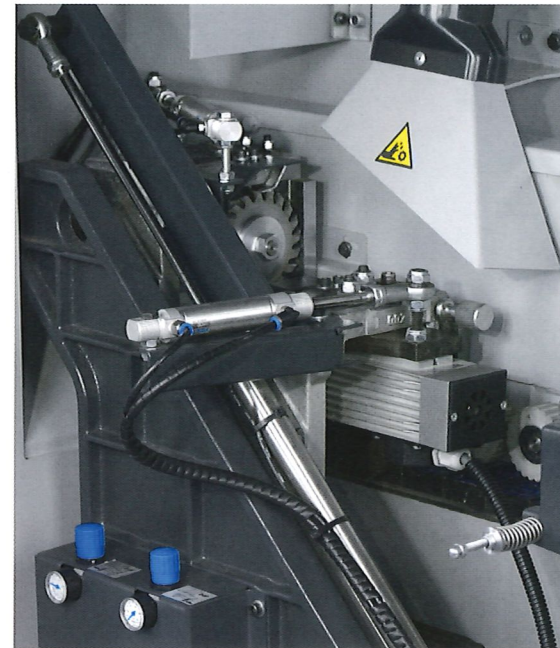
Schwer ausgeführt und einsatzgesteuert presst die erste, angetriebene Walze das Kantenmaterial an das Werkstück. Durch die Einsatzsteuerung wird ein Verschmieren des Klebers und ein „Stauhen“ des Kantenmaterials verhindert. Die beiden konischen Nachdruckrollen schließen die Leimfuge oben und unten.

Über das Bedienfeld können zwei pneumatische Anpressdruck-Einstellungen ausgewählt werden: Streifenwalze mit weniger Druck, Rollenwalze mit hohem Druck. Bei allen e-motion Modellen ist die Anpresszone motorisch-positioniergesteuert.

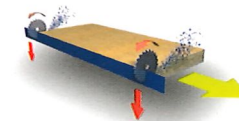
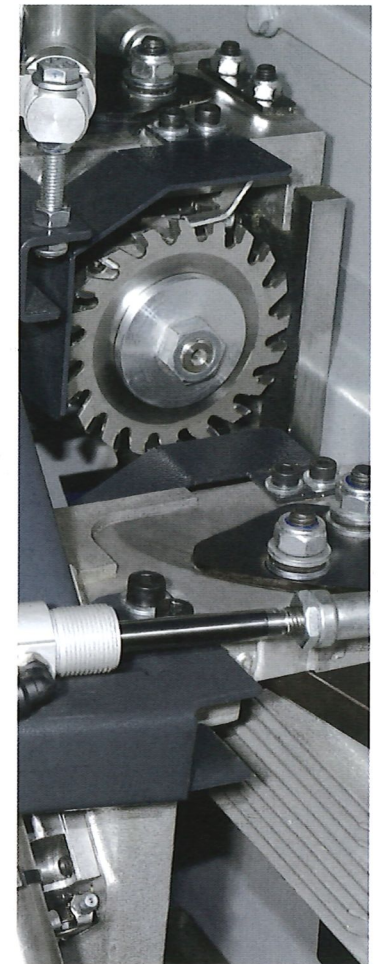


Kappsägeaggregat

Präzisions-Schnitte für jede Anwendung



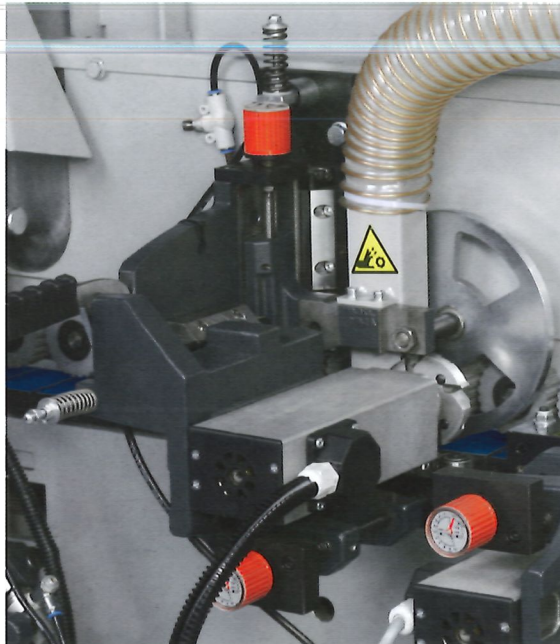
Das Kappaggregat besteht aus zwei unabhängigen Säge-Einheiten mit Hochfrequenz-Motoren (12.000 U/min). Linearführungen sorgen für höchste Präzision. Die Kappaggregate sind von 0°–15° schwenkbar - je nach Ausstattung manuell oder mit pneumatischer Schwenkung mit Steuerung über das Bedienfeld (z.B. kappen 15° nur am Werkstück vorne, nur hinten oder vorne und hinten).



Highlights

Multifunktionsfräsaggregat

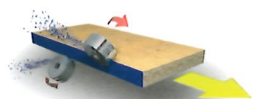
Innovative Präzision mit Schnelleinstellung



Das Multifunktionsaggregat für Bündig- und Radienfräsen sowie für Fasefräsen von Dünnkanten besteht aus zwei unabhängigen Fräs-Einheiten mit Hochfrequenz-Motoren (12.000 U/min). Linearführungen sorgen für höchste Präzision bei geringstem Wartungsaufwand. Die konstruktive Optimierung der Verstellachsen für Kantenstärke und Profil sichern Ihnen schnellste Einstellarbeiten. Je nach Ausstattung wird das Multifunktionsaggregat manuell oder pneumatisch vom Bedienfeld aus in Position gebracht.

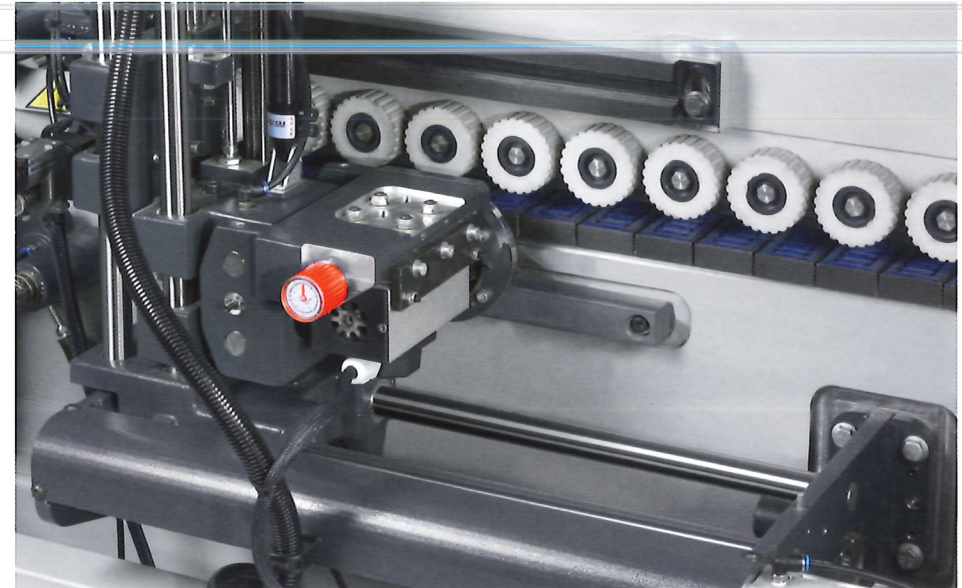


Präzise Messuhren sorgen bei x-motion-Modellen für die schnelle und präzise Einstellung aller Aggregate. Bei allen e-motion Modellen erfolgt die Einstellung motorisch-positioniergesteuert über den Touch-Farbbildschirm.



Eckenrundungsaggregat

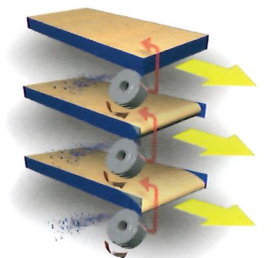
Produktivität, auf die Sie nicht verzichten sollten



Kein aufwendiges Nachbearbeiten der Werkstücke!

Das Format-4 Eckenrundungsaggregat übernimmt das „finish“ von Werkstückecken (auch von Softforming- oder Postformingmaterialien) für Kantenmaterial von 0,4–3,0 mm und 60 mm Bearbeitungshöhe bei einer Vorschubgeschwindigkeit (12 m/min).

Die massive Graugusskonstruktion, Linearführungen und HW-Fräser mit Anlaufkupplung sorgen für langlebige Präzision. Die Steuerung für das Eckenrundungsaggregat erfolgt über das Bedienfeld - selbstverständlich mit Wahl, welche Ecken gerundet werden müssen (nur an der Werkstückvorderseite, nur hinten oder vorne und hinten).

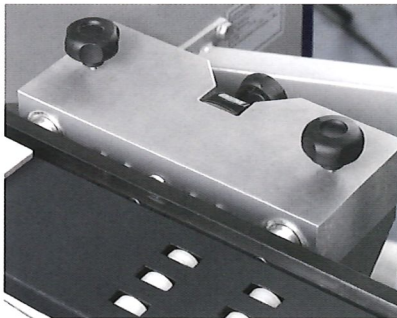


Optionen für Freiplätze

perfect 610/710

Fügeaggregat

Damit die „Fuge“ keine Fragen offen lässt



Zwei gegenläufig, einseitig gesteuert arbeitende Fügeaggregate mit diamantbestückten Spiralfügefräsern sorgen für die perfekte Kantenbearbeitung vor dem Anleimen der Kanten. Mit dem Fügeaggregat erzielen Sie bei beschichteten Werkstücken absolut ausrissfreie Kanten.

Bei exakter Maßzugabe im Rohzuschnitt übernimmt das Fügeaggregat die maßgenaue Formatierung Ihrer Werkstücke.

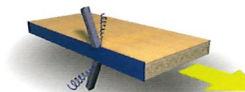
Spezieller V-Schnitt, manuelle Einstellung Spanabnahme von 0–3 mm bei x-motion. Bei e-motion erfolgt die Einstellung der Spanabnahme motorisch-positioniergesteuert.

Radienziehklingenaggregat

Perfektes „finish“ - ein Qualitätskriterium

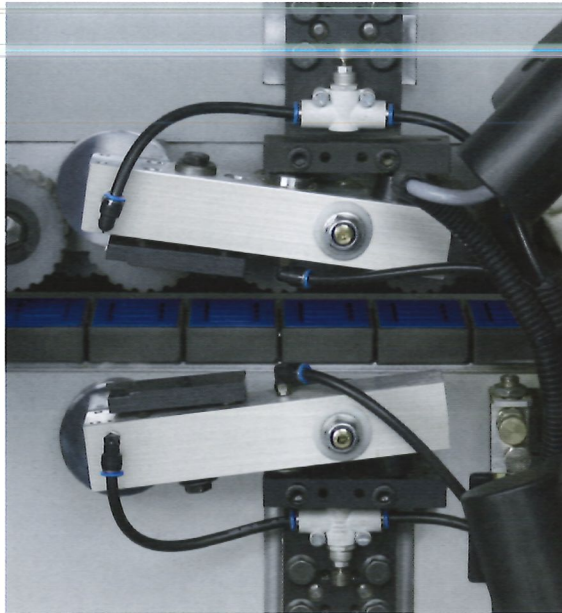
Durch leicht ziehenden Schnitt werden etwaige Radien-Fräuserspuren entfernt und so für ein perfektes, glattes Finish erzeugt. Die Feinjustierung erfolgt manuell; je nach Ausführung wird das Radien-Ziehklingenaggregat manuell oder pneumatisch vom Bedienfeld aus ausgerückt.

Bei e-motion erfolgt die Feineinstellung motorisch-positioniergesteuert vom 10,4" Touchscreen aus.



Optionen für Freiplätze

Einsatzgesteuertes Flächenziehklingenaggregat
Perfektes „finish“ - ein Qualitätskriterium

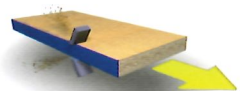


Für ein perfektes Finish an den Werkstückflächen. Die Flächen-Ziehklinge befreit mit leicht ziehendem Schnitt die Werkstückfläche von etwaigen Kleberresten an der Leimfuge - ein weiterer Schritt zum perfekten, absolut fertigen Werkstück.

Poliereinheit
Perfektes „finish“ - ein Qualitätskriterium



Super-Finish für ABS- und PVC-Kantenmaterial. Auf Wunsch sorgt eine Sprüheinheit für die Abgabe von Polituren auf das Werkstück.

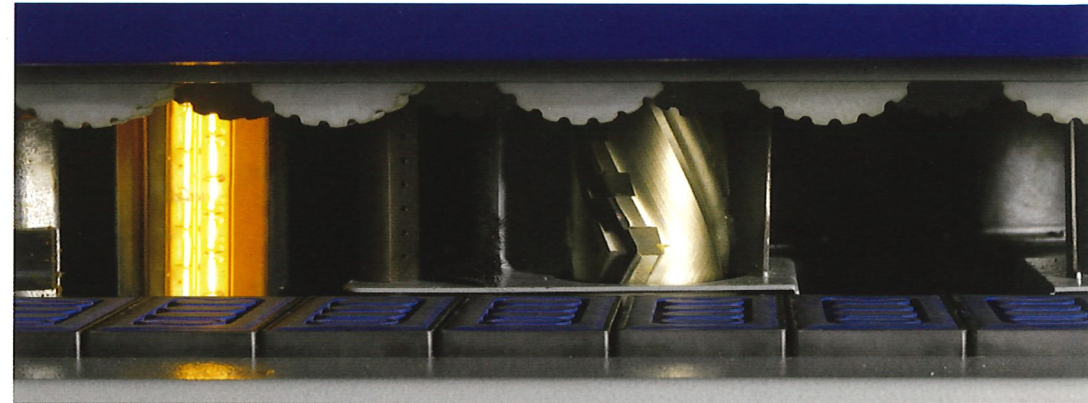


Sprüheinheit und Sprühmittel Für perfektes „finish“ ohne Nacharbeiten



Geringer Verbrauch durch einsatzgesteuerte Sprühdüsen bei der Aufbringung von Trennmittel für PUR Kleber, Antistatik-Kühlmittel und Gleitmittel für empfindliche Kantenmaterialien sowie Reinigungs- und Poliermittel für saubere Werkstücke sorgen für ein perfektes Ergebnis.

Infrarot-Lampe Für bessere Kantenhaftung bei kalten Werkstücken



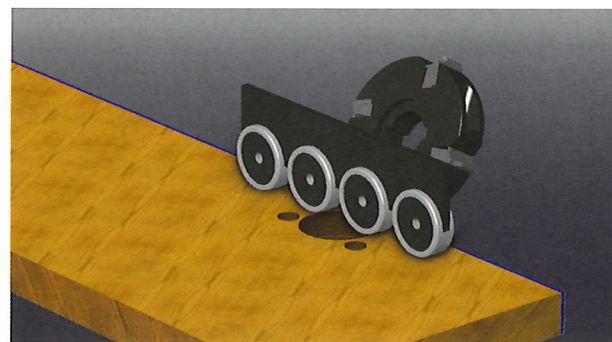
Die einsatzgesteuerte, hochwertige Quarz-Infrarot-Lampe erhitzt die Kantenfläche vor dem Leimaggret und sorgt so für maximale Prozess-Sicherheit der Kantenhaftung speziell bei kalten Werkstücken.

Ausziehbare Werkstückauflage Für leichtes, bequemes Arbeiten



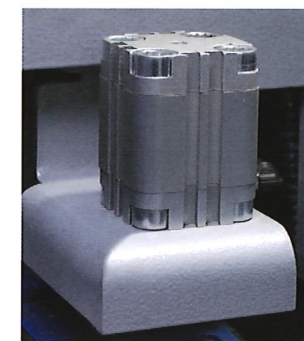
Massiver Auszug bis 800 mm ohne Stellfüße - speziell bei unebenen Böden ein großer Vorteil.

Für Werkstücke mit Topfbandbohrungen (Nesting)



Perfekt gelöst: die Bearbeitung von Werkstücken mit Topfbandbohrungen (Nesting).

Werkstück-Zuführsicherung



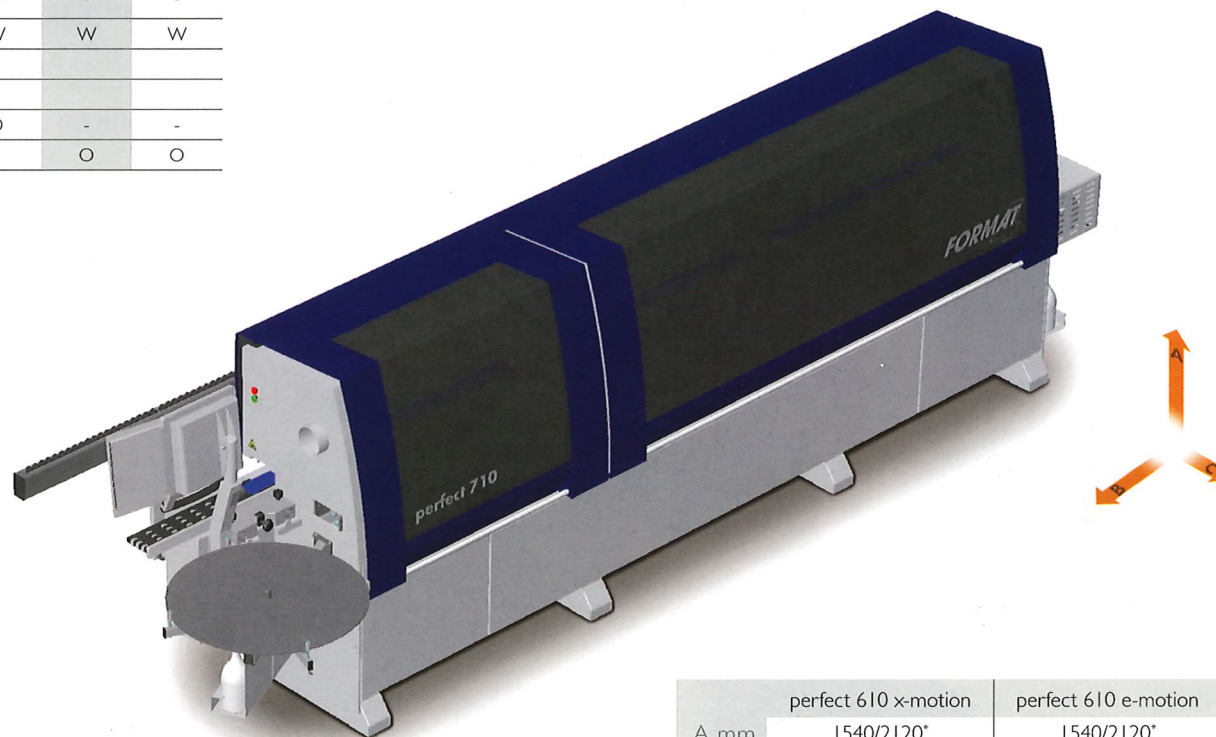
Ein Pneumatikzylinder einzugseitig gibt die Maschine für aufeinanderfolgende Werkstücke frei - der Anwender muss nicht auf Ampelvorrichtung achten. Die Werkstück-Zuführsicherung schafft so eine hohe, komfortable Prozess-Sicherheit.

Technische Daten, individuelle Ausstattungsmöglichkeiten:

		perfect 610 x-motion	perfect 610 e-motion	perfect 710 x-motion	perfect 710 e-motion
POS	Elektrik				
001	3x 400 V Motorspannung, 50 Hz Motorfrequenz	S	S	S	S
002	3x 230 V Motorspannung, 60 Hz Motorfrequenz	O	O	O	O
	Arbeitsmaße				
	Min. Werkstückbreite (mm)	70	70	70	70
	Min. Werkstücklänge (mm)	140	140	140	140
	Min. Werkstückhöhe (mm)	8	8	8	8
	Max. Werkstückhöhe (mm)	60	60	60	60
	Verarbeitung von Rollenmaterial in Dick-PVC/ABS von 0,4–3,0 mm Stärke	S	S	S	S
	Verarbeitung von Streifenmaterial von 0,4–10 mm Stärke	S	S	S	S
	Grundausrüstung				
	Steuerungseinheit mit 5,7" Touch-Farbbildschirm	S	-	S	-
	Steuerungseinheit mit 10,4" Touch-Farbbildschirm	-	S	-	S
	Stabiler Maschinenständer aus Stahl	S	S	S	S
	Fixe Werkstückauflage über die gesamte Maschinenlänge	S	S	S	S
	Manuell verstellbarer Druckbalken mit 2 versetzt angeordneten Rollenbahnen für gleichmäßige Druckverteilung an das Werkstück	S	-	S	-
	Motorisch-positioniergesteuerter Druckbalken mit 2 versetzt angeordneten Rollenbahnen für gleichmäßige Druckverteilung an das Werkstück	-	S	-	S
	Kettenvorschub mit 12 m/min Vorschubgeschwindigkeit und gummierten Auflagepads für optimalen Halt am Werkstück	S	S	S	S
	Kugelgelagerter Rollenaufschlag mit Ø 770 mm	S	S	S	S
	Zuführlineal mit Gleitrollen für empfindliche Materialien	S	S	S	S
	Kantenzufuhr für Rollen- und Streifenmaterialien von 0,4–10 mm Stärke, Kantenerkennung mittels Infrarotsensor	S	S	S	S
	Schlagschere für das Vorkappen von Dick-PVC/ABS-Kantenmaterialien von 0,4–3,0 mm Stärke	S	S	S	S
	Teflonbeschichtetes Leimagggregat mit 1,5 kg Fassungsvermögen, Auftrag mittels feineinstellbarer Leimrolle und Schnellwechselsystem	S	S	S	S
	Manuell einstellbares Anpressaggregat mit 1 großen angetriebenen Druckwalze und 2 konischen Nachdruckrollen, pneumatisch einsetzgesteuert	S	-	S	-
	Motorisch-positioniergesteuertes Anpressaggregat mit 1 großen angetriebenen Druckwalze und 2 konischen Nachdruckrollen, pneumatisch vorgespannt	-	S	-	S

		perfect 610 x-motion	perfect 610 e-motion	perfect 710 x-motion	perfect 710 e-motion
	Kappsägeeinheit mit 2 unabhängigen Motoren mit je 0,50 kW, 12.000 U/min, manuell schwenkbar 0°–15°	S	-	S	-
070	Kappsägeeinheit mit 2 unabhängigen Motoren mit je 0,50 kW, 12.000 U/min, pneumatisch schwenkbar 0°–15°	O	S	O	S
	Multifunktionsfräsaggregat für Radius-, Bündig- und Fasefräsen von Dünnkanten mit 2 unabhängigen Motoren mit je 0,75 kW, 12.000 U/min, manuelle Kantenjustierung und manuelle Ausrückfunktion durch Exzenterhebel	S	-	S	-
	Multifunktionsfräsaggregat für Radius-, Bündig- und Fasefräsen von Dünnkanten mit 2 unabhängigen Motoren mit je 0,75 kW, 12.000 U/min, motorisch-positioniergesteuerte Kantenjustierung und pneumatische Ausrückfunktion vom Bedienfeld aus	-	S	-	S
	Eckenbearbeitungsaggregat für Soft- und Postformingwerkstücke zur Bearbeitung der Stirnkanten mit 0,4–3,0 mm Kantenstärke und 10–60 mm Werkstückhöhe	-	-	S	S
	4 freie Plätze für weitere Bearbeitungseinheiten	S	S	S	S
	Aggregate				
010	Radientziehklingenaggregat, mechanisch zuschaltbar für R= 2 mm	O	-	O	-
011	Motorisch-positioniergesteuertes Radientziehklingenaggregat inkl. pneumatischer Ausrückfunktion	-	O	-	O
012	Pneumatische Ausrückfunktion der Radientziehklinge	O	-	O	-
020	Flächenziehklinge, pneumatisch einsetzgesteuert	O	O	O	O
030	Poliereinheit mit 2 Motoren	O	O	O	O
032	Aufsprüheinrichtung für Reinigungsmittel vor der Poliereinheit	O	O	O	O
040	Fügefräsaggregat mit eintauchgesteuerten Diamantfräsern und 2 unabhängigen Motoren mit je 1,1 kW, 12.000 U/min, Spanabnahme manuell einstellbar von 0–3 mm, inkl. 2 Diamantfräser (Ø= 60 mm, H= 64 mm, Z 2+2)	O	-	O	-
041	Fügefräsaggregat mit eintauchgesteuerten Diamantfräsern und 2 unabhängigen Motoren mit je 1,1 kW, 12.000 U/min, Spanabnahme motorisch-positioniergesteuert einstellbar von 0–3 mm, inkl. 2 Diamantfräser (Ø= 60 mm, H= 64 mm, Z 2+2)	-	O	-	O
042	Aufsprüheinrichtung für Trennmittel an der Maschineneinführseite (PUR-Kleber)	O	O	O	O
043	Infrarot-Heizlampe zum Vorheizen der Plattenkante	O	O	O	O
050	Pneumatische Ausrückfunktion des Multifunktionsaggregates	O	-	O	-
	Topfbandbohrungen (Nesting)				
051	Multifunktionsfräsaggregat mit vertikalen Mehrfachstrollen zur Bearbeitung von Werkstücken mit Topfbandbohrungen	O	O	O	O

		perfect 610 x-motion	perfect 610 e-motion	perfect 710 x-motion	perfect 710 e-motion
Individuelle Ausstattungsmöglichkeiten					
062	Ausziehbare Werkstückauflage – erleichtert die Arbeit mit großen Werkstücken	O	O	-	-
063	Ausziehbare Werkstückauflage – erleichtert die Arbeit mit großen Werkstücken	-	-	O	O
064	Pneumatisch-mechanische Einschubsperrung um vorzeitiges Beschicken der Maschine zu verhindern	O	O	O	O
W	Werkzeugvorbereitung R= 3 mm anstelle R= 2 mm	W	W	W	W
Transport, Aufstellung und Schulung					
229	Container-Verpackung	O	O	-	-
230	Container-Verpackung	-	-	O	O



	perfect 610 x-motion	perfect 610 e-motion
A mm	1540/2120*	1540/2120*
B mm	4470	4470
C mm	1070-1330	1070-1330
	perfect 710 x-motion	perfect 710 e-motion
A mm	1540/2120*	1540/2120*
B mm	5140	5140
C mm	970/1070-1330	970/1070-1330

* Tür offen

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

Formatkreissägen und Kreissäge



kappa 550 e-motion kappa 550 x-motion kappa 550 kappa 40 x-motion kappa 40 kappa 30



K 975 Pro K 915 Pro K 915 K 700 S Pro K 700 S K 700 S Pro K 700 K 500 S K 500 Pro K 500

CNC-Bearbeitungszentren



profit H30/H30L e-motion profit H30/H30L profit H24 profit H22 profit H20 profit H24 MT profit H20 MT

Kantenanleimmaschinen



perfect 710 e-motion perfect 610 x-motion G 580 G 570 G 560 G 500 G 400/460 G 300 P 200/G 200

Plattenaufteilsägen



kappa automatic kappa V60

Fräsmaschinen



profil 45 DD profil 45 F 900 F 700 Z F 500

Hobelmaschinen



dual 51 AD 951 AD 741 plan 51 A 951 A 741 exact 63 exact 51 D 951



FELDER®

FORMAT®

Kombimaschinen



CF 741 S Pro

CF 741 S

CF 741 Pro

CF 741

CF 531 Pro

CF 531

Kreissäge-Fräsmaschinen



KF 700 S Pro

KF 700 S

KF 700 Pro

KF 700

KF 500 Pro

KF 500

Absauggeräte



RL 300

RL 250

RL 200

RL 160

RL 125

AF 22 Stationär

AF 22 Fahrbar

AF 22 Stand

AF 14

AF 10

S1

Brikettierpresse



RL 200 BP

Breitbandschleifmaschinen



finish 1302

finish 1102

FW 1102

FW 1100

FW 952

FW 950

Bandschleifmaschinen



FS 722

Kantenschleifmaschinen



FS 900 KF

FS 900 K

Bandsägen



FB 840

FB 740

FB 640

FB 540

FB 600

FB 500

FB 400

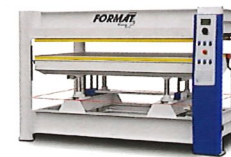
Bohrmaschinen



FD 921

FD 250

Heizplattenpressen



HVP

Vakuumpresse



MVP



Jetzt gratis anfordern:

Unser gesamtes Maschinenprogramm finden Sie in
unseren neuen Katalogen.
Rufen Sie uns an oder reservieren Sie sich im Internet
unter www.felder.at Ihre Kataloge!

