

GANNOMat

Concept 70/90

Lamellen - Korpuspresse

Diese vielseitige Korpuspresse wurde speziell für den rationellen und flexiblen Einsatz im gehobenen Mittelbetrieb oder Industriebetrieb für das vollflächige Verpressen von Korpusen, Schubladen etc. entwickelt.

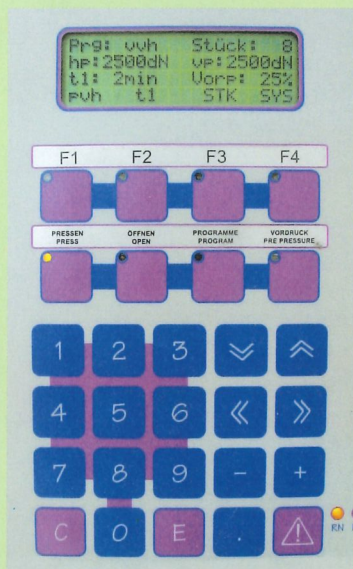


Concept 70 mit
Maschinenfüßen
(Sonderzubehör)

Concept 70
with machine-legs
(optional)

Interlocking lamellar case clamp

This multi purpose case clamp is specially designed to save time and labor in medium and large productions plants. The pressure is applied across the entire vertical and horizontal pressure beams for clamping of casegoods, drawers etc.



- ◀ *Einfachste Bedienung über Elektroniksteuerung mit LCD-Anzeige und Folientastatur für: HAUPT- und VOR-PRESSDRUCKEINGABE (OBEN und SEITLICH getrennt) mit elektronischer Drucküberwachung. Presszeitvorwahl mit Öffnungsautomatik / Stückzähler / Selbstdiagnose. 13 Bewegungsabläufe über Steuerung wählbar: 8 für MANUELLES Öffnen und Schließen 5 für AUTOMATISCHE Arbeitsabläufe (VH / VVH / VVVH / HHV / HHHV).*

Simplest operation by electronic control with LCD-display and transparency keyboard for: MAIN and PRE-PRESSURE INPUT (TOP and SIDE pressure separately) with electronical pressure-monitoring. Press time preselection with opening automatic / item counter / self diagnosis 13 cycles of motion selectable by program: 8 for manual opening and closing 5 for automatic cycles of motion (VH / VVH / VVVH / HHV / HHHV).

Konstruktion

- Stabiler verwindungsfreier Rahmen aus Stahl, in Schweiß- und Schraubkonstruktion garantiert winkeltgenaue Korpusse.
- Beide Pressbalken sind als sich kreuzende Lamellen ausgebildet.
- Gegendruckflächen (Boden- und Seitenwand) sind starke, beschichtete, durchgehende Auflageplatten.
- Elektromotorische Verstellung der beiden Pressbalken über Präzisions-Trapezgewindespindeln und Hochleistungs - Laufmuttern.
- Die Verpressung erfolgt elektromotorisch über 2 getrennte Stirnradgetriebemotoren (2x2,2 kW) mit elektromagnetischen Scheibenbremsen.
- Max. Presskraft 3500 dN (kg) pro Pressbalken.
- Die Presskraft der Pressbalken ist *digital einstellbar* und wird über *Frequenzumformer geregelt*, daher ist die Drehmomentübertragung *absolut verschleißfrei*.
- Pressgeschwindigkeit 25 mm/sec. und Verstellgeschwindigkeit 50 mm/sec., gesteuert über automatische Werkstückerkennung mit Sensoren in den Pressbalken.

Construction

- Sturdy, free of twisting steel frame, manufactured in welding and screw construction guarantees square cabinetts.
- Both pressure beams are constructed of interlocking lamellar.
- Counterpressure surfaces (bottom and side) are thick, continuous laminated working plates.
- Motorized adjustment of both pressure beams through precision trapezoidal-thread spindles and heavy duty running nut.
- The pressing of the workpieces takes place by electric motors, through 2 separate helical geared motors (2x2,2 kW) and electromagnetic disc brakes.
- Max. pressing-force is 3500 dN (kg) per pressing-beam.
- The pressing-force of the pressing beams is *digital adjustable* and will be *regulated by frequency changer, absolutely wear-free*.
- Pressing velocity 25 mm/sec. and adjustment rate 50 mm/sec., controlled by automatic workpiece recognition with sensors in the pressing beams.

TECHNISCHE DATEN:

Arbeitsabmessung: Länge min: 150 mm, max: 2550 mm / Höhe min: 150 mm, max: 1400 mm
Tiefe 700 mm, bzw. 900 mm

Presskraft pro Pressbalken max. 3500 dN (kg)
Pressgeschwindigkeit 25 mm/sec. Verstellgeschwindigkeit 50 mm/sec.
Arbeitshöhe / Beschickungshöhe 300 mm (bzw. 350/380/400/450/500 mm)
Anschlusswert 6 kVA, 16 A, 400 V, 50 Hz
Gewicht ca. 2200 kg
Platzbedarf (L x B x H) 3450 x 950 x 2300 mm

TECHNICAL DATA:

Working dimensions: length min: 150 mm (5,9 ") , max: 2550 mm (100,4 ") / height min: 150 mm (5,9 ") ,
max: 1400 mm (55,1 ") / depth 700 mm (27,55 ") , bzw. 900 mm (35,4 ")

Pressure-force per pressing beam max. 3500 dN (kg)
Pressing velocity 25 mm/sec. adjustment rate 50 mm/sec.
Working height / loading height 300 mm (bzw. 350/380/400/450/500 mm)
Electrical requirement 6 kVA, 16 A, 400 V, 50 Hz
Weight approx. 2200 kg
Space requirement (L x W x H) 3450 x 950 x 2300 mm

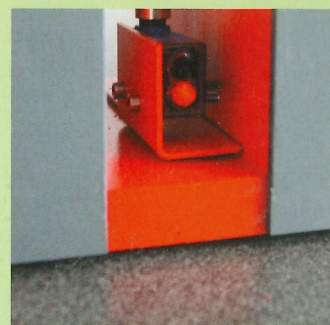
Sonderzubehör: 1 Satz Maschinenfüße für Arbeitshöhe (350/380/400/450/500 mm nach Wahl)
1 Quertransport manuell mit gefederten Rollbahnen zum leichten Beschicken der Maschine

Kommissionierwagen Modell MAXI und MEGA, sowie Montagelinie manuell oder automatisch

Special-Accessories: 1 Set of machine-legs for working height (350/380/400/450/500 mm on choice)

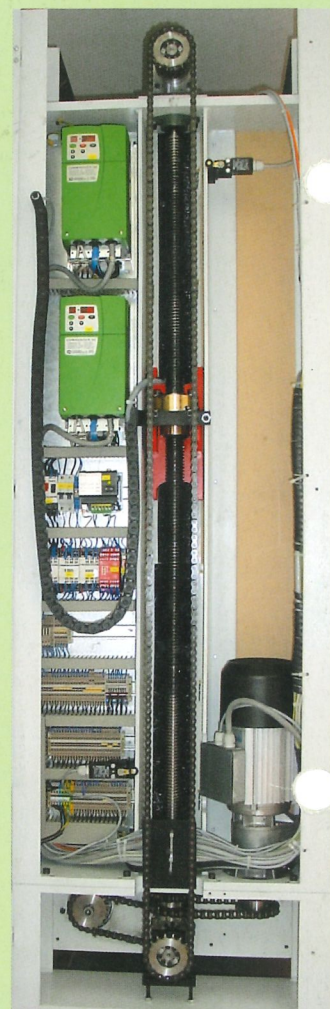
1 Cross transport manually with spring-runways for easy loading of machine

Picking carts for commissioning, Model MAXI and MEGA, as well as assembly line manually or automatically



▲ Sensor für automatische Werkstückerkennung in den Pressbalken integriert.

Sensor for automatic workpiece recognition integrated in the pressing beams.



denn Qualität hat Zukunft **GANNOMAT** because quality has a future

Erwin Ganner Ges.m.b.H & Co KG A-6410 TELFS • TIROL • AUSTRIA
Telefon ++43/5262-62532 Fax ++43/5262-62533-2
E-mail: verkauf@gannomat.at Internet: www.gannomat.com