



EINPRESSEN  
Inserting

BOHREN  
Drilling

EINPRESSEN  
Inserting

**GANNOMAT**

**DUO-PRESS**

# GANNOMat

## DUO-PRESS



**Bohren und Einpressen sämtlicher  
Topfband- und Verbindungsbeschläge  
im System 32**



**Technik  
der Zeit voraus**



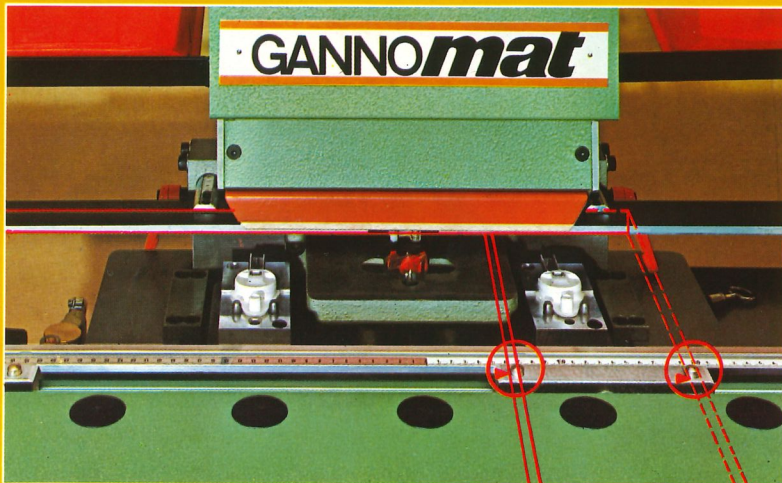
# Beschläge-, Bohr- und Einpreßautomat



- **Maximale Rentabilität schon bei kleinen Serien mit variantenreichen Korpusmodellen.**
- **Äußerst günstiger Preis, daher rentabel für Kleinserien ab einem monatlichen Durchschnittsverbrauch von 500 Scharnieren.**
- **Neu konzipiertes pneumatisches Anschlagssystem.**
- **Raschester Matrizen- und Bohrerwechsel beim Umrüsten von Scharnier- auf Grundplattenmontage.**
- **Auch Verarbeitung von Weitwinkelscharnieren in geschlossenem Zustand möglich.**
- **Enorme Zeitersparnis! Kein Einwinkeln und Anschrauben der Scharniere bzw. Grundplatten mehr notwendig.**

## Anschlagsystem

- Vollautomatische Pneumatiksteuerung  
Spannen – Bohren – Einpressen – Entspannen
- Spiegelbildgenaues Umsetzen des Anschlaglineals
- Anschlagsicherung durch Endschalter,  
Maschine funktioniert nur, wenn Endschalter  
gedrückt und Werkstück richtig am Anschlag  
anliegt.



## Technische Daten

### a) Bohrmotor

Elektrischer Aussetzbetrieb

T-Bohrkopf: 3 + 1; Teilung 32 mm

Bohrlochtiefe bei Bohrer mit 57 mm Gesamtlänge . . . . . 0–27 mm

Bohrlochtiefe bei Bohrer 77 mm Gesamtlänge . . . . . 0–55 mm

Schaftdurchmesser der Bohrer . . . . . Ø 10 mm

Positionseinstellung . . . . . 0–60 mm

Motor . . . . . 1,1 kW/380 V

Spindeldrehzahl . . . . . 3000 U/min

### b) Zwei Einpreßzylinder

Einpreßkraft . . . . . 3000 N (300 kp)

Einpreßhub . . . . . max. 40 mm

### c) Allgemein

Einspannhöhe (Werkstück) . . . . . max. 40 mm

Tischgröße . . . . . 2800 x 300 mm

Arbeitshöhe . . . . . 950 mm

Anschlaglineal . . . . . 3000 mm

Druckluftanschluß . . . . . 6 bar (6 atü)

Gewicht der Maschine . . . . . ca. 110 kg

Sämtliche Matrizen und Bohrköpfe für alle Scharniertypen sind ab unserem Lager lieferbar.

Aufgrund der einfachen Umrüstbarkeit der Maschine von Einpreßmatrizen und Bohrkopf sowie des günstigen Preises, ist ein Wechseln des Scharnierfabrikates jederzeit problemlos möglich.

# GANNOMat

denn Qualität hat Zukunft

ERWIN GANNER Ges.m.b.H. & Co. KG · A-6410 TELFS · TIROL · AUSTRIA

Unsere Maschinen unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung – Technische Daten und Abbildungen sind daher unverbindlich.