



CNC-HOLZDREHBANK 5000-CNC

Einfachste Bedienung mit grafischer Benutzeroberfläche

Für die Herstellung größerer Stückzahlen und höchsten Ansprüchen an die Genauigkeit, bietet die 5000-CNC alle technischen Vorteile, die eine leistungsfähige CNC-Holzdrehbank auszeichnen. Die 5000-CNC ist eine hochpräzise, leistungsstarke Maschine in schwerer Grauguss-Ausführung und erstklassiger Verarbeitung aus deutscher Herstellung. Die 5000-CNC ist optional mit einem Fräsaggregat für nahezu alle Arten von Kannelierungen ausrüstbar. Auch das Drehen dünner Teile ist mit vorlaufender Lünette jederzeit möglich.

SPITZENWEITE: 1.600mm
(mit kurzem Sechszack-Mitnehmer und kurzer mitlaufender Körnerspitze kalkuliert)

KOPIERLÄNGE: 1.480mm
(mit langem Sechszack-Mitnehmer, langer mitlaufender Körnerspitze und Vierbackenlünette kalkuliert. Bei Verwendung der Ringlünette müssen hier zusätzlich 120mm abgezogen werden)

SPITZENHÖHE: 250 mm

BESONDERE MERKMALE DER 5000-CNC:

- Spindelstock und Maschinenbett aus hochwertigem Grauguss mit gefräster und geschliffener Bettführung
- Spielfreie Lagerung der Hohlspindel (für Vakuumanschluss geeignet) mit Gewinde M 33 und Innenkonus MK 3.
- Lagerung des Supports auf Linearführungen mit Servomotorenantrieb
- Reitstock in schwerer Grauguss-Ausführung mit Excenter-Schnellspannung und Konus MK3
- Dünne Teile dank vorlaufender Lünette möglich
- bei Einsatz der Ringlünette mit Vorschneidestahl ist ein Hobeln des Rohmaterials nicht notwendig
- optional Drehstahl-Schwenkvorrichtung für kontinuierlichen Schnitt auch bei Kugeln und Einstichen

WEITERE MERKMALE DER 5000-CNC:

Neue und vereinfachte Software durch Grafikerunterstützung in allen Betriebsarten.
Einfache und praxisorientierte Bedienung mit speziellen Drechselfunktionen
Geringer Schulungsaufwand durch Verwendung aktueller 2D-CAD-Software MEGACAD 2015
Herstellung von Kleinteilen im „Stangenmodus“ möglich.

Kannelierungen lassen sich in beliebigen Teilungen und Steigungen herstellen.
Hierzu sind alternativ ein einfaches und robustes Oberfräsaggregat liegend und fix auf Spitzenhöhe aufgebaut erhältlich, oder ein in mehreren Richtungen schwenkbares und höhenverstellbares Aggregat für jede denkbare Aufgabe aufrüstbar.

ANTRIEB:

Standard: 2,2kW Motor, 400 Volt, 3-Ph. 50 Hz
stufenloser Spindeltrieb mit Frequenzumformer von 0-4000 U/min

Bei 3-Achsausführung geregelter Servomotor mit Drehzahlbereich von 0 bis 4000 U/min.

MASSE (STANDARD): L= 2600mm B=700 mm, H= 1.230 mm

GEWICHT (STANDARD): ca. 750 kg je nach Ausführung

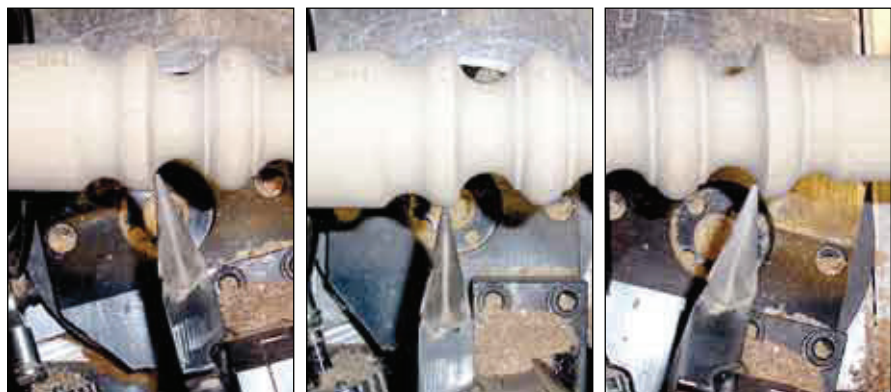


HANDRAD FÜR BETRIEBSART MANUELL/AUTOMATIK

Optional ist ein Handrad mit Display zum Anzeigen der gewählten Betriebsart erhältlich. Im Handbetrieb lassen sich hiermit alle Achsen schnell und präzise positionieren. Im Automatikbetrieb ist sowohl START/PAUSE/STOP als auch Drehzahl und Vorschub jederzeit stufenlos kontrollierbar

SCHWENKMEISSELEINRICHTUNG

Optional ist der V-Stahl auch mit einer Schwenkvorrichtung erhältlich. Diese ermöglicht 90° Einstiche zu beiden Seiten. Im Gegensatz zu Werkzeugwechslern kann bei der Schwenkvorrichtung ununterbrochen gedrechselt werden und erhält eine bessere Oberfläche bei geringerer Produktionszeit.



Technische Änderungen vorbehalten!