

Hydraulischer Holzkopier-, Fräs- und Drehautomat HAPFO-Albus AHKF 150

– ein Mehrzweckautomat, der eine absolute Weltneuheit darstellt.

Als Werkzeug arbeitet nicht ein starr eingespannter Dreh- oder Formstahl, sondern ein sich drehender Fräser (3000 und 6000 U/min.) – deshalb optimale Oberflächen auch bei Weichholz.

Das Fräsaggregat wird in einem Führungsschlitten geführt und die Profil-abtastung erfolgt hydraulisch.

Dank der 24-teiligen Teilscheibe können Profilfräsungen in folgenden Teilungen problemlos durchgeführt werden: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 und 24.

Durch ein separates integriertes Getriebe können Links- und Rechtswindungen in fünf verschiedenartigen Steigungen gefräst werden.
50 mm · 100 mm · 160 mm · 250 mm · 350 mm.

Durch die hohe Drehzahl des Fräasers und die verhältnismäßig langsame Drehzahl des Werkstückes ist die Unwucht des Holzes gleich Null, sodaß selbst bei dünnen Werkstücken, wie Geländersprossen u. dgl. eine Lünettenführung überflüssig ist.

Außer der eigens für diesen Automaten konstruierten zwei Standardfräser, können auch sonstige handelsübliche Kronenfräser verwendet werden, nur müssen diese den behördlichen Bestimmungen entsprechen. Die Fräswelle hat 30 mm Ø Aufnahme.

Ein ganz wesentlicher Vorteil dieses Automaten ist die geringe Umrüstzeit und der Wegfall von teuren Formstählen.

Wie alle HAPFO-Holzdrehbänke ist auch dieser Automat aus hochwertigem Grauguß und nicht in geschweißter Konstruktion hergestellt. Die Bedienung dieses Automaten ist denkbar einfach und kann auch durch Hilfskräfte erfolgen.

Im HAPFO-Kopier-Fräs- und Drehautomaten AHKF 150 sind drei Maschinen in einem Automaten vereinigt:

- 1) Drechseln von Geländersprossen, Tischbeinen, Lampenteilen u. dgl.
- 2) Fräsen von kantig gewünschten Profilen von 1 bis 24-teiligen Oberflächen.
- 3) Kannelieren von gewundenen Werkstücken, links und rechts aufsteigend, sowie auch gleichzeitiges Profil-Abtasten.

Die hydraulische Abtastung erfolgt vom Original oder von der Schablone.

Dieser Automat ist durch intensive Zusammenarbeit mit Drechslermeistern entstanden, sodaß alle notwendigen fachlichen Voraussetzungen für optimale Ausnützung und Handhabung garantiert sind.

Dieser Automat ist das, was in der großen Palette von angebotenen Drehautomaten gleich welcher Fabrikate, gefehlt hat. Der Phantasie sind in der Formgebung der Werkstücke keine Grenzen gesetzt.

Auf Wunsch sind wir gerne bereit, Ihnen diesen Automaten im Werk vollkommen unverbindlich vorzuführen. Bitte vereinbaren Sie mit uns einen Vorführtermin.

Die beigegefügteten Musterblätter beinhalten nur einen geringen Teil der verschiedenen Einsatzmöglichkeiten.

Ein Automat der aus der Praxis – für die Praxis entstanden ist.

Technische Daten

Antrieb: Spindelmotor – polumschaltbarer Drehstrommotor 380 Volt, 50 Hz., 3/3,8 PS.

Drehzahl: 500–1000–1500–2100–3000–4200 U/min.

oder 270– 540– 725–1125–1450–2250 U/min.

mittels Drei-Stufenscheibe und Polumschaltung des Motors.

Hydraulik-Pumpenmotor des Hydraulikaggregates 380 Volt, 50 Hz., 0,75/1PS.

Fräsaggregat – polumschaltbarer Drehstrommotor 380 Volt, 50 Hz., 1/1,4 Kw.

Drehzahl: 3000–6000 U/min. mittels Polumschaltung des Motors.

Spindelwelle: Gewinde M 45, Innenkonus MK 4, Hohlwellendurchgang 25 mm.

Fräswelle: Ø 30 mm, max. Fräserdurchmesser 200 mm.

Teilscheibe: 1–2–3–4–5–6–8–10–12 und 24 arretierbare Teilungen.

Getriebe: Wund links- und rechtssteigend mit 5 verschiedenen Steigungen, ohne Getriebeeinschaltung (0-Stellung) – für gerade Fräsarbeiten.

Reitstock: Morsekegel MK 3

Spitzenweite: 1300 mm (Standard)

Kopier-(Fräs-)länge: 1250 mm (Standard)

Spitzenhöhe der Maschine: 250 mm

Max. Werkstückdurchmesser: 250 mm

Vorschubgeschwindigkeit des Schlittens von 0 bis 3 m/min. stufenlos verstellbar.

Rücklaufgeschwindigkeit des Schlittens 3 m/min.

Gewicht der Maschine: ca. 820 kg.

Maße: Länge 3450 mm, Breite 1450 mm, Höhe 1550 mm.

Maße und Gewichte sind annähernd angegeben. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.

West-Germany:
HANS PFOHL
8205 Kiefersfelden
Thierseestraße 22
Telefon 08033/8904
Telex 525310 hapfo d

HAPFO
Maschinen u. Werkzeuge für die Holzbearbeitung

Austria:
HANS PFOHL
6300 Wörgl
Wildschönauerstraße 31
Telefon 05332/2468