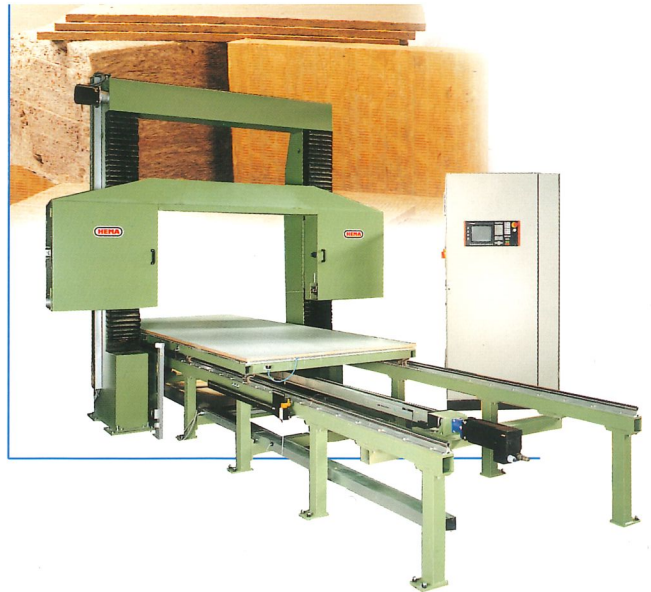


HEMA

Präzision aus besten Händen

SPEZIAL- BANDSÄGEN

FÜR ALLES WAS ES ZU SÄGEN GIBT



Inhalt

	Bandsägen mit Schiebetisch für viele Aufgaben und Einsatzbereiche	4
	Horizontal-Bandsägen zur Blockaufteilung	5
	Horizontal-Bandsägen für Tiefziehteile, zum Abtrennen der Ziehländer	6
	Horizontal-Bandsägen	7
	Bandsägen für Kunststoff-Rohre	8
	Zuschnitt-Bandsägemaschinen für Mineralwolle, Karton, Kork, PU-Schaum und Faserwerkstoffe	10
	Bandsägen für Sandwich-Elemente und Paneele	11
	Bandsägen für Schrägschnitte	12
	Bandsägen für Konturschnitte	13
	Bandsägen mit Laufwagen	14
	Bandsägen für Ronden	15
	Bandsägen zum Einbau in Produktionslinien	16
	Besäum-Bandsägen	17
	Bandsägen für spezielle Aufgaben in der Holzbearbeitung	18
	Bandsägen für Kunststoffe mit hohem Raumgewicht	19
	Bandsägen für Naturstein und Glas	20
	Spezialitäten	21
	HEMA ist vielseitiger als Sie vielleicht denken	22
	Checkliste für Ihre Anfrage	23



Ihr Spezialist für Bandsägen



Paul
Heermann

HEMA ist ein in der 3. Generation geführtes schwäbisches Familienunternehmen. Seit über 75 Jahren werden Holz- und Kunststoffbearbeitungsmaschinen hergestellt. Im Laufe der Zeit haben wir uns weitgehend auf die Fertigung von Bandsägen spezialisiert.



Gotthilf
Heermann

Auf persönliche Beratung und Betreuung unserer Kunden legen wir großen Wert.



HEMA baut Bandsägen

Seit Jahrzehnten entwickelt HEMA Bandsägen für nahezu alle Werkstoffe und Anwendungsbereiche.

Unterschiedliche Materialien, außergewöhnliche Dimensionen und hohe Anforderungen an Schnittleistung und Qualität erfordern immer neue Problemlösungen.

Im Vordergrund stehen dabei die Wünsche und Vorstellungen unserer Kunden, welche für uns höchste Priorität bedeuten. Von der Beratung bis zur Lieferung einer Maschine stehen wir im engen Kontakt zum Kunden und praktizieren so eine konstruktive Partnerschaft.

Hohe Flexibilität, erfahrene Spezialisten und konsequentes Qualitätsbewusstsein bieten beste Voraussetzungen für hochentwickelte Produkte.

Ihr Spezialist für Bandsägen

Spezialisten leisten immer etwas Besonderes. Nur wer sein Handwerk beherrscht, kann Impulse geben, kann neue Technologien einsetzen und die damit verbundenen Erwartungen erfüllen, aber auch Probleme meistern. Zum Nutzen der Anwender – zu Ihrem Vorteil.

**Wir meistern
auch Ihr Sägeproblem!**

Ulrich Heermann

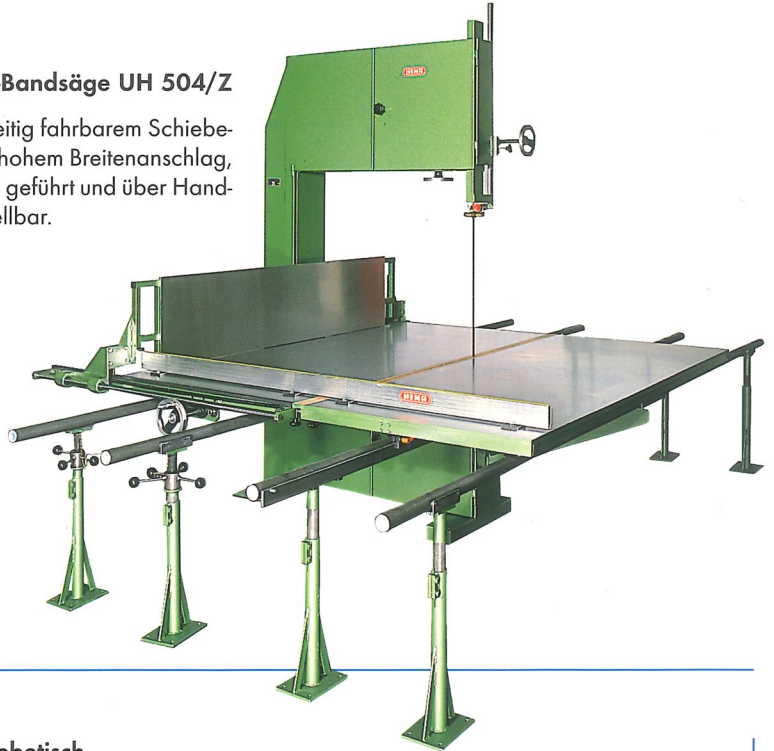
Rainer Heermann

Bandsägen mit Schiebetisch für viele Aufgaben und Einsatzbereiche

- Vorzerkleinerung großvolumiger Kunststoff-Behälter oder massiver Blöcke zur Weiterverarbeitung in der Mühle
- Aufteilen von Luftpolsterfolien-Rollen
- Schneiden von Teppichbodenrollen, z. B. vor dem Stanzen von Fußbodenmatten
- Gehrungsschnitte an Holz-Formteilen
- Zuschnitte aus Mineralwolle und Isolierschäumen
- Trennen von Doppelnutzen großer Tiefziehteile

4-Rollen-Bandsäge UH 504/Z

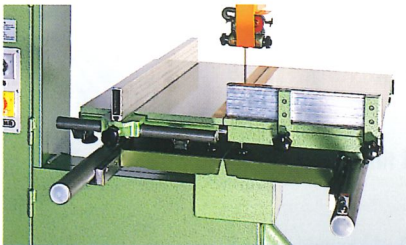
mit beidseitig fahrbarem Schiebetisch und hohem Breitenanschlag, beidseitig geführt und über Handrad verstellbar.



Aufsatz-Schiebetisch

Für kleinere Werkstücke, welche auf dem serienmäßigen Gusstisch nicht geführt werden können (z. B. Stapel oder weiche Materialien). Nach Demontage der Aufsatzschiebetische verbleibt die Standard-Bandsäge in vollem Umfang.

Wir liefern Schiebetische für nahezu alle unsere Bandsägen-Modelle in ein- oder beidseitig fahrbarer Ausführung.



4-Rollen-Bandsägemaschine PH 804 mit einseitig fahrbarem Schiebetisch

Schwere, solide Maschinenausführung für den harten Einsatz.



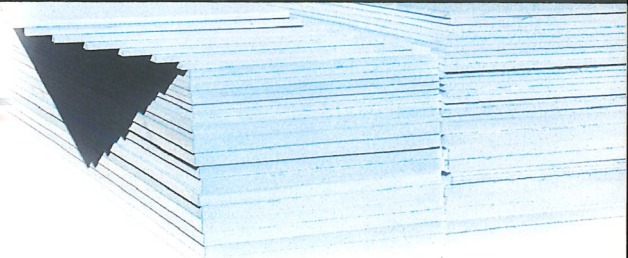
2-Rollen-Bandsägemaschine mit einseitig fahrbarem Schiebetisch und Gehrungsanschlag

Abgebildet ist das Grundmodell UH 800.



Bandsäge mit 800 mm Rollen-Ø und Schwerlast-Schiebetisch

Präzise Ausführung und hohe Tisch-Tragkraft.



Horizontal-Bandsägen zur Blockaufteilung

Für die Plattenaufteilung großer Kunststoff-Blöcke liefert HEMA ein breites Programm. Von der Holzbearbeitung kommend, sind alle Maschinenelemente außerordentlich solide gebaut, weshalb sich unsere Anlagen gerade für **Materialien mit höherem Raumgewicht** optimal eignen.



**Horizontale Blockaufteilsäge
HTR 600 – 1200**

CNC-gesteuerte Horizontalsäge für Schaumstoff-Blöcke. 4-Rollen-Ausführung für Schnitthöhen bis 1500 mm. Die bereits gesägten Platten bleiben auf dem Restblock liegen und werden erst zum Schluss abgenommen. Es sind mehrere Tischvarianten und Tischmaße lieferbar.

– Hoher Sicherheitsstandard –



**Horizontale Plattenaufteilsäge
HTR 800 – 1600**

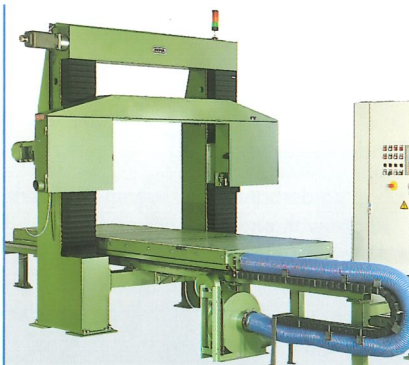
CNC-gesteuerte Horizontalsäge für Kunststoffblöcke mit hohem Raumgewicht.

Lieferbar sind:

- Vakuum-Tische
- Absaugungen
- variable Tischabmessungen

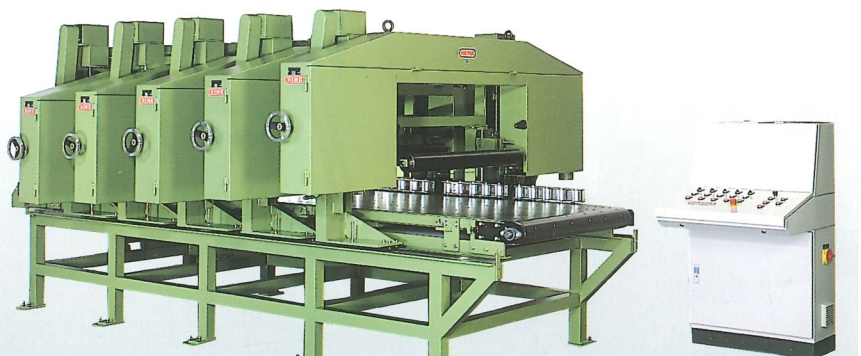
Vorteile:

- 2 gesteuerte CNC-Achsen
- hervorragende Schnittoberfläche
- hohe Präzision und Stabilität
- minimale Toleranzen
- Schnittoptimierungs-Programme
- Tischantrieb über Kugelumlaufspindel
- modernste CNC-Technik



Horizontal-Bandsäge mit speziellem Vakuumtisch

Externe Vakuumpumpe.



Sägekombination zur Blockaufteilung

5 oder mehr Horizontalsägen, einzeln in der Höhe verstellbar, teilen z. B. Mineralwoll-Blöcke **in einem Arbeitsgang** zu Platten.

Horizontal-Bandsägen für Tiefziehteile, zum Abtrennen der Ziehländer

HEMA-Horizontalsägen werden für die verschiedensten Werkstoffe und Sägaufgaben eingesetzt.

Anstelle des Förderbandes sind Schiebetische, auch motorisch angetrieben, lieferbar. Die Anordnung der Säge selbst kann über Portal erfolgen, so dass Schnitthöhen bis 1200 mm und mehr erzielt werden.



Schnittbreite:
• 1050 mm

Lieferbare Schnittbreiten

- 650 mm
- 1050 mm
- 1300 mm
- 1650 mm
- 2200 mm

Das Modell HTR 600-T wurde speziell konzipiert für das Abtrennen von Ziehländern an Kunststoffteilen.

Der Vorschub erfolgt durch ein Förderband, so dass die Bandsäge auch direkt hinter der Tiefziehmaschine platziert werden kann. Der große Rollendurchmesser und die sehr solide Bauweise lassen auch bei größeren Schnittbreiten exakte Schnittergebnisse erzielen.

Serienmäßige Ausstattung Horizontal-Bandsäge HTR 600-T

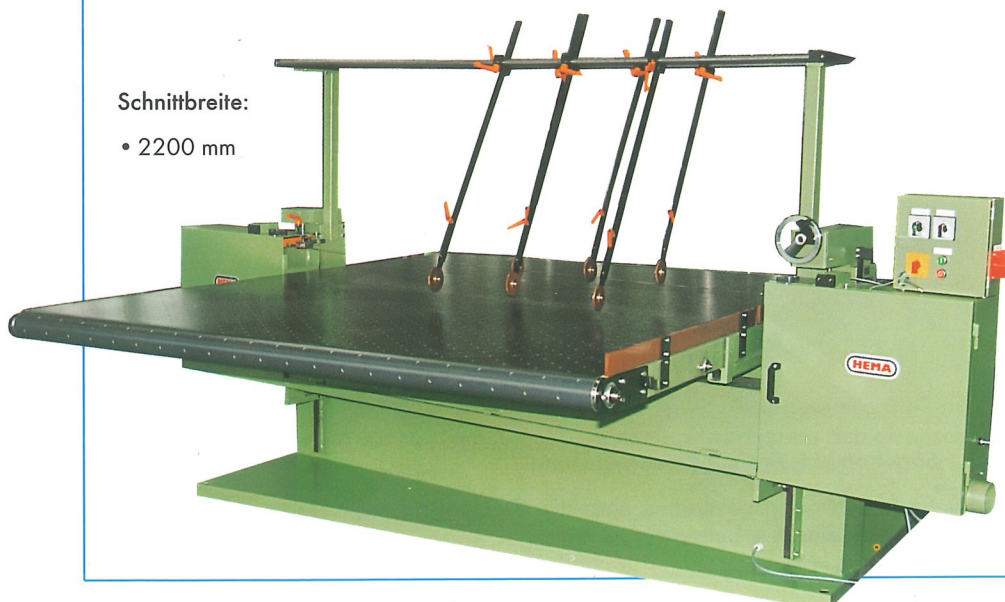
- leichtgängige Höhenverstellung 3 - 130 mm
- stufenlose Vorschubgeschwindigkeit 1 - 5 m/min
- hochwertiger PU-beschichteter Transportgurt
- 4 Niederhalter mit einstellbarem Anpressdruck
- Reinigungsvorrichtung für das Transportband
- Aluminium-Scheibenräder, leicht austauschbar, mit präzise geschliffenen Gummibelägen für größtmögliche Laufruhe.
- BG-baumstergespritzt

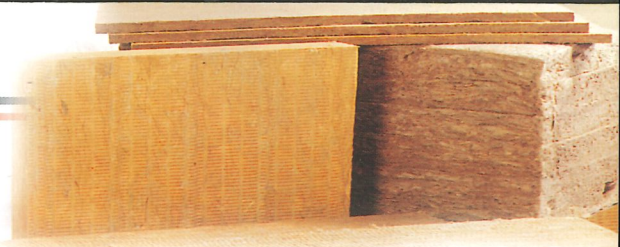
Sonderausrüstungen

- Saugförderband zum Fixieren der Werkstücke während des Sägens
- Absaugung für Saugförderband
- Späneabsaugung für Säge
- stufenlose Schnittgeschwindigkeit der Bandsäge
- Mittenführung

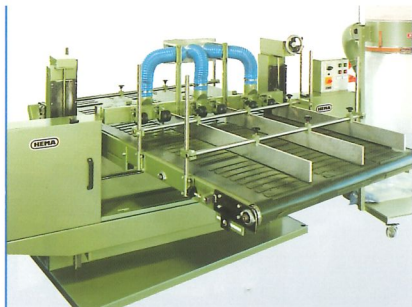
Schnittbreite:

- 2200 mm

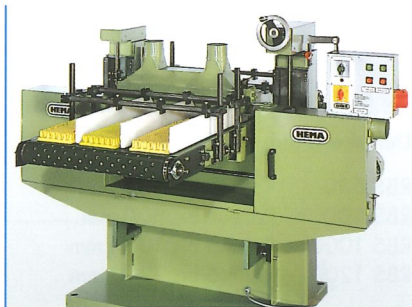




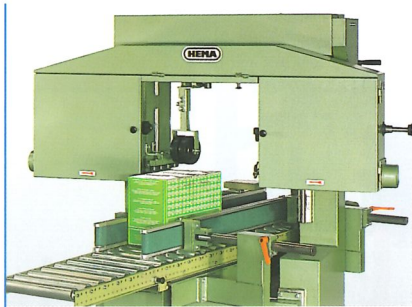
Horizontal-Bandsägen



Sägen von Saat-Aufzuchtbehältern.



Trennen von Gehörschutzstöpseln.



Öffnen von Pappkartons.



Die Betätigung des Tisches kann von Hand erfolgen, selbstverständlich auch über elektrischen Antrieb mit stufenloser Vorschubsteuerung.

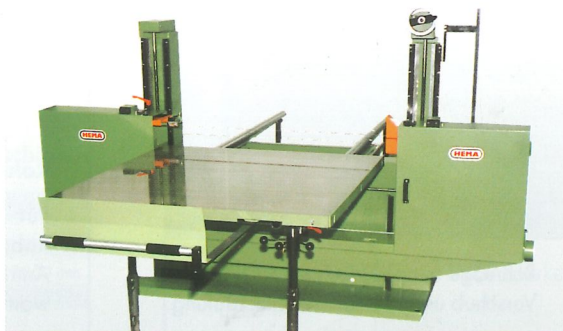


Für bestimmte Einsatzbereiche ist es notwendig, dass der Schiebetisch abgesenkt wird. Hierfür sind Hubelemente lieferbar, mit welchen die gewünschte Schnitthöhe exakt angefahren werden kann.



Die eigentliche Horizontal-Bandsäge kann sowohl **ober-** als auch **unterhalb** des Schiebetisches angeordnet sein.

In der Regel ist die Höhenverstellung so konzipiert, dass die Tischhöhe konstant bleibt, d. h. die Bandsäge selbst wird bewegt. Sowohl Handverstellung als auch motorischer Antrieb mit Tippschaltung und digitaler Höhenanzeige sind lieferbar.



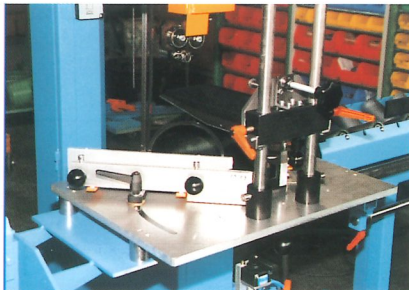
Anmerkung: Bei einzelnen Abbildungen sind notwendige Schutzgitter oder Umzäunungen nicht montiert.

Bandsägen für Kunststoff-Rohre

Für die Bearbeitung von Kunststoff-Rohren liefern wir ein breites Programm an Standard-Bandsägen und Spezialausführungen.

Eine besondere Anordnung weist unsere Modellreihe RBS auf: Die Säge wird auf stabilen Führungselementen schwingungsfrei bewegt, wodurch man äußerst exakte Schnitte, auch bei großen, dickwandigen Rohren, erzielt.

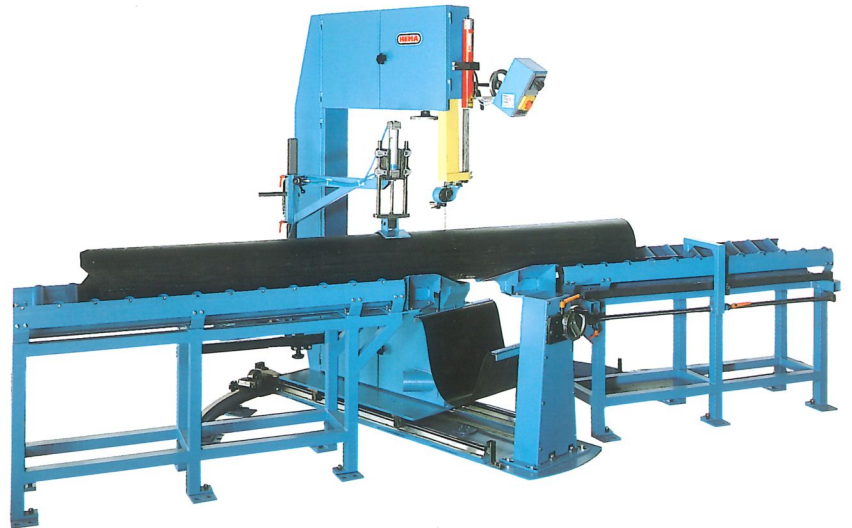
Der Drehpunkt des Sägeblattes liegt immer in der Rohrmitte und dient als Bezugspunkt. So ist ein wirtschaftliches Herstellen von Segmentbögen, T-Stücken und Abzweigen möglich.



Rohrbandsäge mit Zusatzvorrichtung zum Aufteilen von Rohrbögen.



Rohrsäge mit elektrisch angetriebenem Vorschub und spezieller Rohrspannung.



Rohrbandsäge RBS 630

Serienmäßige Ausstattung:

- robuste Rahmenkonstruktion der Bandsäge
- 4 Aluminium-Scheibenräder, dynamisch ausgewuchtet
- hochwertige Hartmetall-Sägeblattführungen
- Sägeblattspannungs-Anzeige
- pneumatische Rohrspannung
- leichtgängiger Sägevorschub
- Türen endschaltergesichert

Lieferbare Standardtypen:

RBS 630	Rohr-Ø bis 630 mm
RBS 800	Rohr-Ø bis 800 mm
RBS 1000	Rohr-Ø bis 1000 mm
RBS 1200	Rohr-Ø bis 1200 mm

Sonderausstattungen:

- Laser zur Schnittanzeige
- Rundschneide-Einrichtung
- verlängerte Rollenbahnen



Rohrbandsäge RBS 800

Für Kunststoff-Rohre bis 800 mm Ø. Robuste Bauweise und leistungsfähiger Antrieb erlauben auch das Sägen dickwandiger PP-Rohre.

Gehungsschnitte -45° bis $+45^\circ$
Auf Wunsch: eine Seite bis $67,5^\circ$



Rohrbandsäge

Für **Quadrat- und Rechteckrohre** im Lüftungsbau. Spezielle Anordnung der Rohrauflage.



Rohrbandsägen UH 630/S, UH 700/S, UH 800/S

Hochleistungs-Bandsägen mit großer Schnitthöhe und Schiebetisch mit 45°-Gehrungsanschlag.

– **Universeller Einsatzbereich** –



Rohrsäge RS 315

Preiswerte Bandsäge für Kunststoff-Rohre bis 315 mm Ø. Gehrungsschnitte von -45° bis +67,5°.

Die Säge ist gut ausbalanciert und lässt sich leicht durchs Rohr führen. Maschinen-Sicherheitsabschaltung, mechanische Rohrspannung.

Sonderzubehör:

- verlängerte Werkstückauflage
- Linienlaser zur Schnittanzeige

Technische Daten

Bandsäge-Rollen-Ø	3 x 200 mm
Rohr-Ø max.	315 mm, 45° 160 mm, 67,5°
Drehstrommotor	0,75 kW



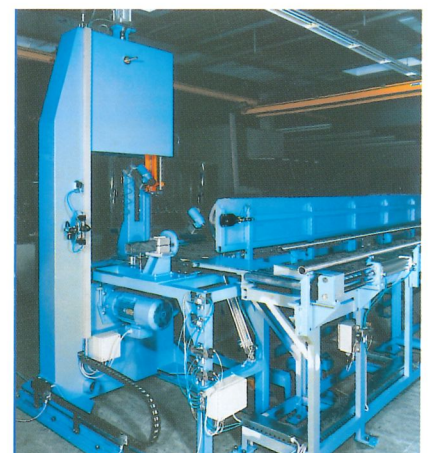
Rohrbandsäge PH 804

Traditionelle und seit 25 Jahren bewährte Bandsäge für Kunststoff-Rohre bis 1200 mm Ø. Der Schiebetisch ist mit 45°-Gehrungsanschlag ausgerüstet und zur Aufnahme von Rohr-Einlegeprismen vorbereitet.

– **Robuste Produktionsmaschine** –

Technische Daten

Schnitthöhe max.	1600 mm
Schnittbreite max.	2000 mm
Motorleistung	4 - 7,5 kW



Vollautomatische Sägeanlage

Für PE-Rohre mit 120 mm Wandstärke. Rohr-Ø 630 mm.

Zuschnitt-Bandsägemaschinen für Mineralwolle, Karton, Kork, PU-Schaum und Faserwerkstoffe

Dämm- und Isolierstoffverarbeiter produzieren die unterschiedlichsten Zuschnitte und Formteile.

Für jede dieser Aufgaben liefert HEMA maßgeschneiderte Problemlösungen.



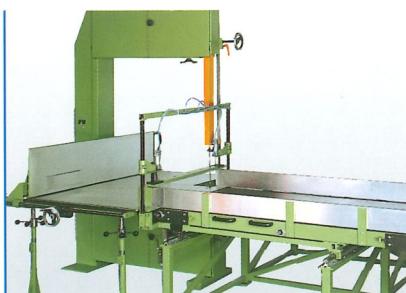
4-Rollen-Bandsäge UH 404

Resopalbelegter Tisch und verschiedene Anschläge.



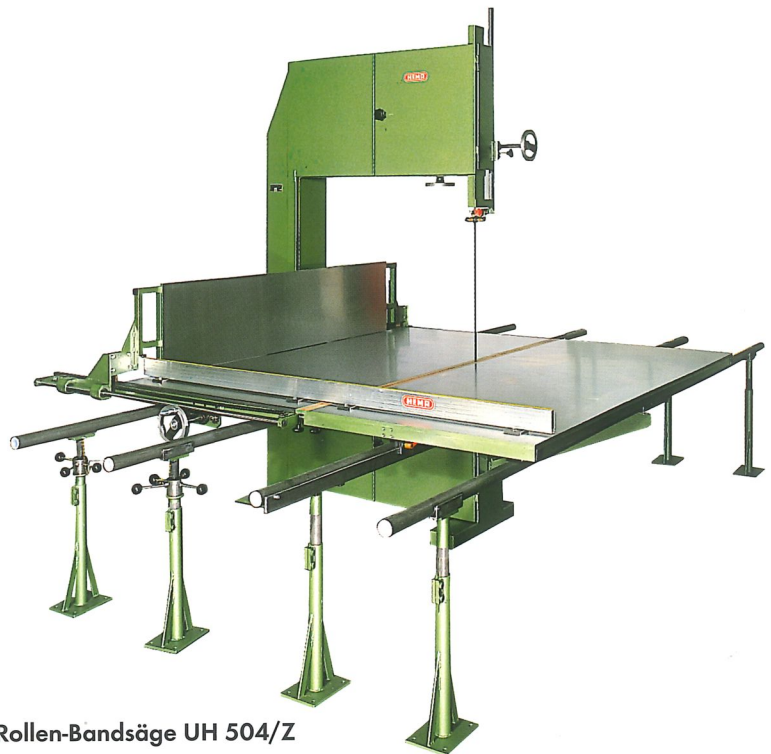
Horizontalsäge HTR 600

Motorische Höhenverstellung und Schiebetisch.



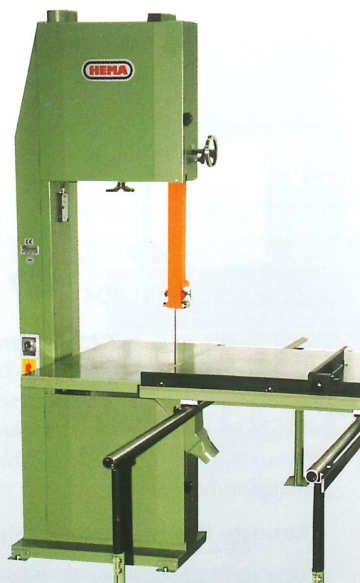
4-Rollen-Bandsäge UH 504

Schiebetisch als Förderband ausgerüstet. Pneumatische Spannung.



4-Rollen-Bandsäge UH 504/Z

Beidseitig fahrbarer Schiebetisch und Breitenanschlag.



Hochleistungs-Bandsäge UH 630/S

Einseitig fahrbarer Schiebetisch.

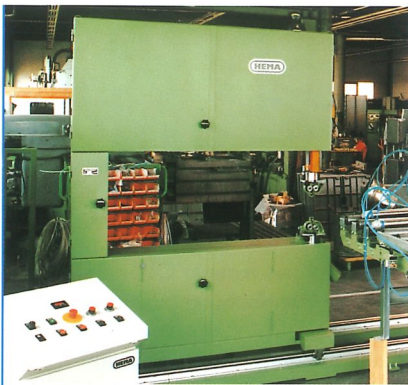


Hochleistungs-Bandsäge UH 800/S

Einseitig fahrbarer Schiebetisch.

Bandsägen für Sandwich-Elemente und Paneele

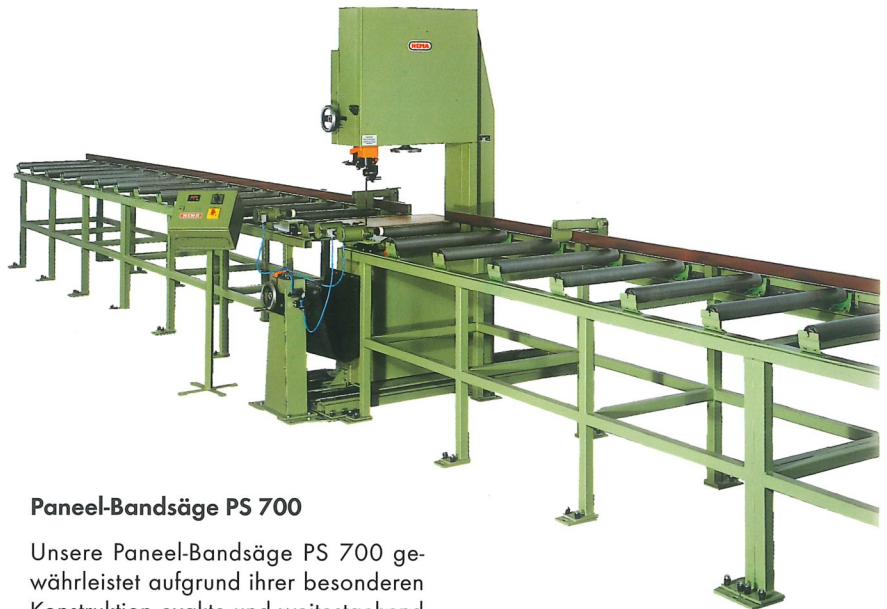
Sandwich-Elemente sind durch ihren Aufbau und durch die unterschiedlichen Werkstoffe nicht einfach zu sägen. Kreissägen verursachen hohe Geräuschemissionen und zerstören oft den empfindlichen Aufbau des Elements.



Für breite Sandwich-Elemente liefern wir Spezial-Sägeanlagen mit Bandsägen in Vierrollenausführung. So lassen sich Schnittbreiten bis 2000 mm erzielen.



Werden Gehrungsschnitte, Eckverbindungen oder sonstige Schrägschnitte benötigt, liefern wir angepasste Problemlösungen. Z. B. kann ein Teil der Rollbahn pneumatisch hochgeklappt werden, um 45°-Schnitte zu erzielen.



Panel-Bandsäge PS 700

Unsere Panel-Bandsäge PS 700 gewährleistet aufgrund ihrer besonderen Konstruktion exakte und weitestgehend geräuscharme Schnitte, sowohl längs als auch quer zur Paneele. Die Verklebung der Deckschichten bleibt erhalten und das Säegeräusch ist niedriger.

Serienmäßige Ausstattung:

- große Sägeräder mit geschliffenen Gummibelägen
- verwindungsfreies Bandsägegehäuse
- leichtgängiger, schneller Sägevorschub
- blitzschnelles Umstellen von Quer- auf Längsschnitt
- hochwertige Hartmetall-Führungen
- stabile Rollenbahn mit kunststoffummantelten Rollen
- pneumatische Spannung beim Quersägen
- pneumatisch gefederte Andruckrollen für das Längssägen
- Längenanschlag mit Skala

Sonderzubehör:

- digitale Anzeige des Querverfahrwegs
- Linienlaser zur Schnittanzeige
- Positionieranschlag

Technische Daten

Bandsäge-Rollen-Ø	700 mm
Motorleistung	2,2 kW
Schnittbreite	680 mm
Schnitthöhe	300 mm
Schnittgeschwindigkeit	700 m/min
Rollbahn	2 x 4000 mm

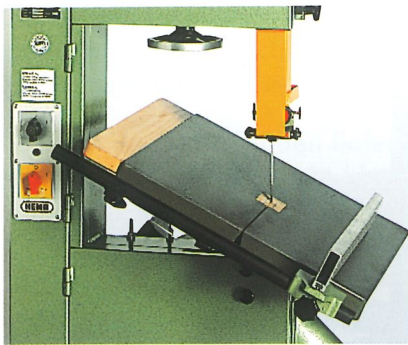


Durch einen einzigen Handgriff ist die PS 700 von Längs- auf Quersägeschnitt umstellbar. Ein hochwertiges Sägeband-Führungssystem, oberhalb und unterhalb des Werkstücks angeordnet, ist Gewähr für erstklassige Schnittergebnisse.



Die PS 700 kann mit Positionieranschlag ausgerüstet werden. Dabei fährt ein pneumatisch hochklappbarer Längenanschlag exakt auf das jeweils eingegebene Maß. Es sind mehrere Sägelängen vorab programmierbar.

Bandsägen für Schrägschnitte



Nahezu alle unsere Standardbandsägen sind mit einem schrägstellbaren Graugußtisch ausgestattet.

Oft ist es jedoch erforderlich, dass die Bandsäge selbst geschwenkt wird, während das Werkstück horizontal aufliegt.



Längsschnittsäge, schrägstellbar

Die Maschine wird von Hand am aufgespannten Balken entlang geführt. Ohne umständlichen Transport der Werkstücke sind Schräg-, Besäum- und Aufteilschnitte durchführbar.

Platzsparende Lösung!



Schwenkbandsäge UH 800 SBS

Schwere Auftrennsäge zur Produktion von Traufkeilen und abgeschrägten Längsbalken in Zimmerei- und Sägewerksbetrieben.

- fixer Schwenkpunkt Oberkante Tisch
- leichte Handhabung auch schwerer Hölzer
- deutlich geringerer Kraftbedarf gegenüber Kreissägen
- Schwenkbereich: -8° bis $+60^{\circ}$
- Antriebsleistung: 11 kW



Standardbandsäge SR 500

Umgebaut für Schrägschnitte bis 45° . Einfache Lösung für Dachkeile.



Sägeanlage für Traufkeile und Sickenfüller

Universell einsetzbare Doppelsäge für Mineralwolle und Isolierschäume. Beide Maschinen sind unabhängig voneinander bis 45° schrägstellbar. Auch für allgemeine Zuschnitte geeignet.



Bandsägen für Konturschnitte

In der Möbelindustrie, im Gestellbau, der Stielefertigung oder aber in der Skifabrikation werden große Stückzahlen gekrümmter Teile aus Massiv- oder Verleimholz eingesetzt. Das herkömmliche Sägen solcher Holzteile auf der Bandsäge ist kostenintensiv und verlangt vom Bedienungspersonal ständige Aufmerksamkeit und hohe Konzentration.

Auch für solche Aufgaben liefert HEMA technisch anspruchsvolle teil- oder vollautomatische Anlagen.

Schnittlängen:

- 1200 mm
- 1600 mm
- 2000 mm



Kopierbandsäge KBS 1200

Hochleistungsbandsäge mit 800 mm Rollen-Ø, Spezialbandsägeführungen in Scheibenbauweise, elektrisch angetriebener Sägewagen auf Präzisionsführungselementen gelagert. Pneumatisches Spann- und Anschlagssystem. Abtastvorrichtung pneumatisch umschaltbar.

Vorteile:

- kein Aufzeichnen auf dem Holz
- gleichbleibend hohe Schnittqualität
- geringste Ausschussquote - optimale Holzausnutzung
- 2 Schnitte mit unterschiedlicher Krümmung in Folge
- preiswerte Schablonenherstellung

3-Achsen-CNC-gesteuerte Bandsägeanlage für leicht gekrümmte Holzteile

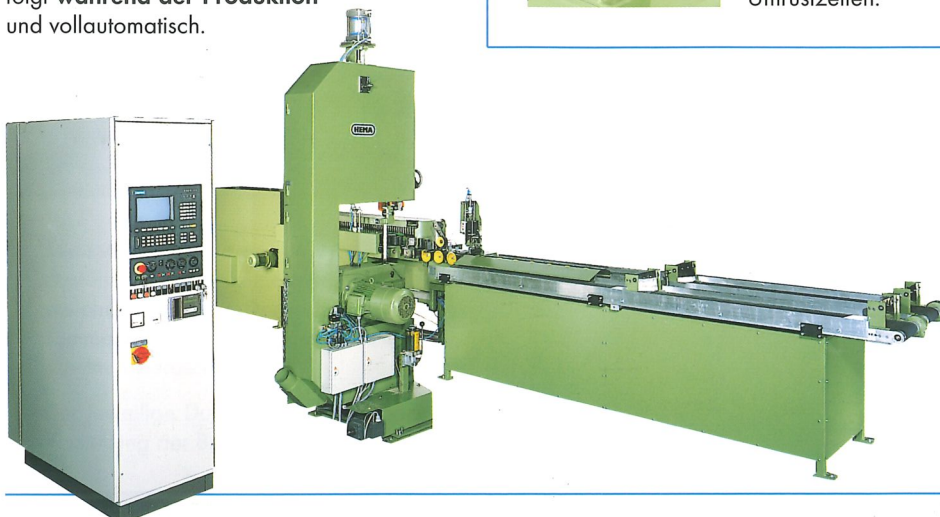
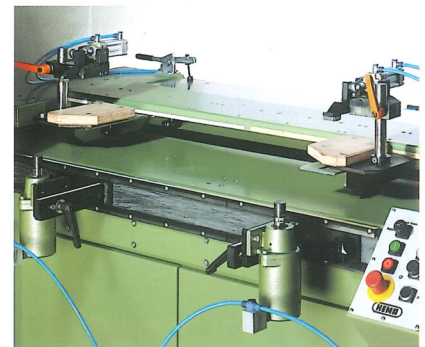
Im Durchlaufverfahren werden Ski-Elemente vollautomatisch auf Kontur gesägt, getrennt abgelegt und vereinzelt. Genauigkeiten im Bereich von 0,15 mm sind erzielbar. Eine hochmoderne Steuerung sorgt für störungsfreien Betrieb und bietet unzählige Programmabläufe.

Die Umstellung auf Werkstückvarianten erfolgt **während der Produktion** und vollautomatisch.



Die Verdrehung des Sägeblattes erfolgt über einen exakt positionierenden Planetengetriebemotor.

Das ausgeklügelte Spann- und Anschlagssystem ermöglicht kürzeste Umrüstzeiten.



Vollautomatische Zuführung der Teile. (Abbildung oben: Einzelne Schutzvorrichtungen sind abgebaut)

Bandsägen mit Laufwagen

Es gibt eine ganze Reihe von Anwendungen, bei welchen die Bandsäge auch im Linearschnitt gegenüber der Kreissäge entscheidende Vorteile bietet:

- große Werkstück-Schnitthöhen
- wärmeempfindliche Werkstoffe (z. B. Polypropylen)
- hohe, dünnwandige Profile
- Wabenkörper
- teure Werkstoffe (Vorteil: geringer Sägeverlust)
- Verbundwerkstoffe

Für solche Einsatzfälle baut HEMA Bandsägen mit verschiedenen Laufwagenanordnungen.



Laufwagenbandsäge UH 800/L

Hochleistungsbandsäge mit 800 mm Rollen-Ø, schwerer Präzisions-Rollwagen mit gehärteten Prismenführungen, stabile Rollbahn zur Werkstückablage. Wagenlängen: 2250 - 3200 mm.

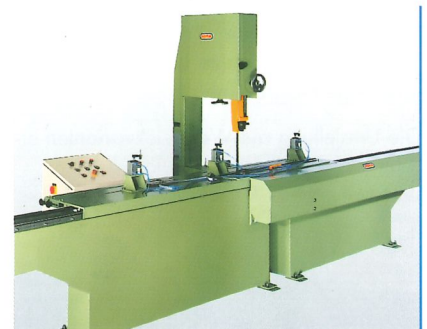
Sonderzubehör:

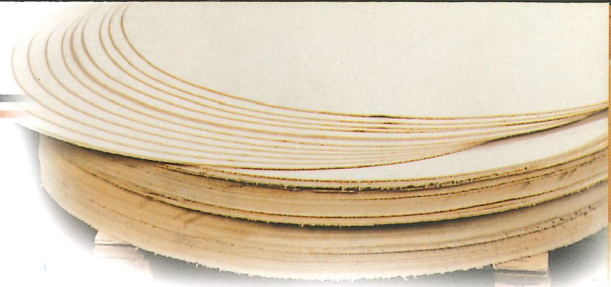
- pneumatische Sägeband-Spannung
- Linienlaser zur Schnittanzeige



Bandsäge mit Vorschubeinheit

Anfertigung nach Kundenanforderung. Es werden Aluminium-Hohlprofile auf eine Länge von 2000 mm schräg aufgetrennt. Pneumatische Werkstückspannung.





Bandsägen für Ronden

Die Bandsäge ist aufgrund ihres Werkzeuges ideal dafür geeignet, runde Teile zu sägen.

Im Behälterbau, bei großen Katalysatoranlagen, auch in der Verpackungsindustrie werden oft Ronden mit unterschiedlichen Durchmessern benötigt, welche auf unseren Bandsägen problemlos und schnell gefertigt werden können.

Für geringe Stückzahlen sind Rundschneide-Vorrichtungen lieferbar, für die Serienproduktion bieten wir komplette Anlagen an, die für den jeweiligen Einsatz optimiert sind.



Stirndeckel-Schneideanlage UH 630 S 14

Leistungsfähige Spezialmaschine zum Schneiden von Pappe-Stirndeckeln als Verpackungsschutz für große Papierrollen bis \varnothing 1400 mm. Die meist quadratischen Zuschnitte werden im Paket (bis ca. 75 mm) zentrisch in die Drehvorrichtung gelegt und in einem Arbeitsgang automatisch rundgesägt. Die Anlage ist auch zum Sägen von Holzronden bestens geeignet.



Optional kann ein bewegliches Tableau mit übersichtlich angeordneten Bedienelementen geliefert werden.

Vorteile:

- schwere Hochleistungsbandsäge
- Spezial-Hartmetallführungen
- einstellbares Drehzentrum mit stufenlosem Vorschub
- pneumatische Werkstückspannung
- einfaches Zentrieren der quadratischen Zuschnitte

Sonderzubehör:

- Luftkissentische im Bereich des Drehzentrums
- Ronden- \varnothing bis 2000 mm
- pneumatisches Anschlagssystem
- Späneabsauganlage



Rundschneideanlage in Sonderausführung für einzelne Werkstücke, welche, auf einer Drehscheibe zusammengesetzt, gemeinsam rund geschnitten werden.

Der jeweilige Durchmesser wird über Verstellung der Bandsäge erreicht.



Für Ronden, welche keine zentrische Aufnahme besitzen, sind pneumatische Spannsysteme lieferbar.

Der Spannarm ist für jeden Durchmesser einstellbar. Eine Mittenbohrung im Werkstück entfällt.

Bandsägen zum Einbau in Produktionslinien

Bei der Produktion von Mineralwolle, PU-Schaum und anderen Isolierstoffen, sind Bandsägen sehr häufig direkt in die Linie integriert.

Sowohl für bestehende, als auch für neu zu konzipierende Anlagen liefern wir Sägeeinheiten, welche an das Produkt und an die räumlichen Gegebenheiten angepasst sind.

Genau definierte Schnittstellen ermöglichen eine problemlose Integration.

Einsatzmöglichkeiten:

- Besäumen des Produkts mittels zwei gegenübergestellter Bandsägen, verfahrbar auf die gewünschte Breite
- Mittenschnitte, sowohl horizontal als auch vertikal
- Egalisierschnitte am durchlaufenden Produkt
- Ablängen des durchlaufenden Produkts („Fliegende Säge“)



Eine Mittelschnittsäge in Vierrollenausführung wird verpackt.

Die Maschine ist für eine Produktionslinie vorgesehen und schneidet Hanfballen auf **2500 mm** Höhe.

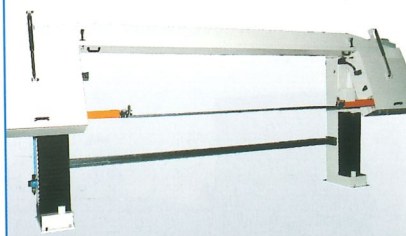


Schwere Horizontalbandsäge

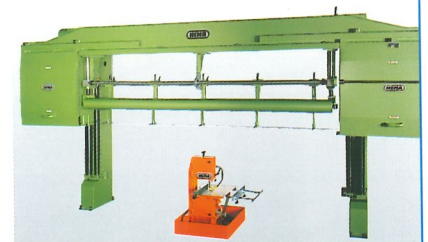
Für die Mineralwolle-Produktion, geeignet für 3-Schicht-Betrieb. Ausführung mit Schiebetüren.



Die größte je von HEMA gebaute Vierrollenbandsäge des Grundtyps UH 504. Als Mittelschnittsäge in einer Fertigungsstraße bewährt sich die Maschine seit vielen Jahren im Mehrschichtbetrieb. Schnitthöhe 1800 mm - Schnittbreite 2600 mm.



Weltrekordverdächtige Schnittbreite! Mit dieser Horizontalbandsäge wird ein Produkt auf **3500 mm Breite** abgelängt. Dabei fährt die Bandsäge mit der Linie gekoppelt mit. Prinzip: „fliegende Säge“. Das Sägeblatt ist dabei um **75°** gedreht.



Zum Größenvergleich: Eine Horizontalbandsäge für die Mineralwolleindustrie und unsere kleine Bandsäge für Naturstein bzw. Glas.

Selbstverständlich sind Zusatzeinrichtungen wie Mittenfürungen, Niederhalter oder motorische Höhenverstellungen lieferbar.

Besäum-Bandsägen

Besonders in der Dämmstoffindustrie, bei Mineralwolle und PU-Schaum oder aber auch bei hochtemperaturfesten Isolierstoffen werden bei Produktion und Verarbeitung Besäum-Bandsägen eingesetzt.

Den größten Teil unserer Standard-Bandsägemaschinen bauen wir sowohl in „Ständer links“ (Normalausführung) als auch in „Ständer rechts“, so dass wir günstige Preise bieten können.



Besäum-Bandsäge für gestapelte Kunststoffprofile

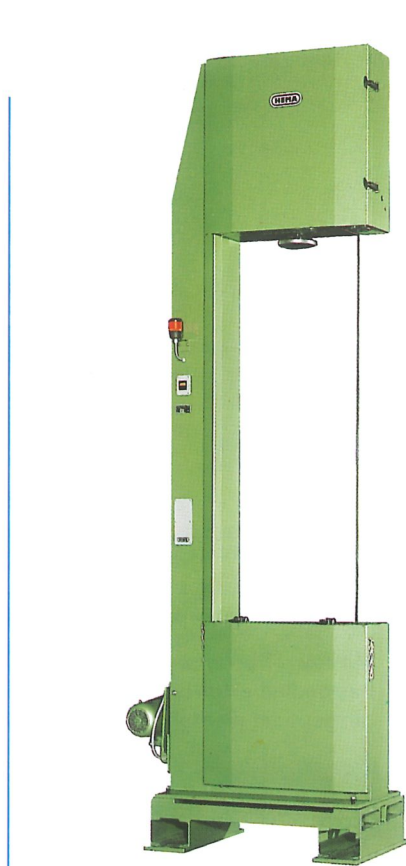
Elektrischer Tischantrieb, variable Breitereinstellung.



Besäum-Bandsäge in preisgünstiger Ausführung für Kartonagen

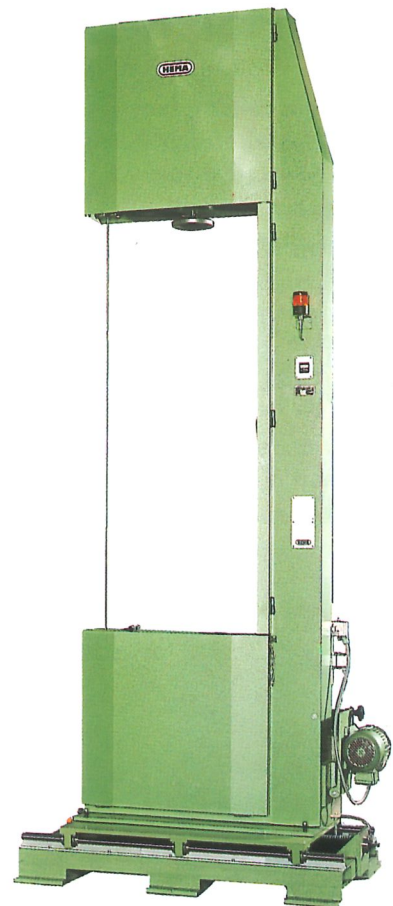
Technische Daten

Bandsäge-Rollen-Ø	500 mm
Schnitthöhe	800 mm



Besäum-Anlage zum Einbau in Produktionslinie

Anlage mit großer Schnitthöhe und 800 mm Rollendurchmesser für mehrschichtigen Betrieb.



Eine Maschine ist fest – die andere zur genaueren Maßeinstellung verfahrbar. **Schnitthöhe 1800 mm**



Besäum-Anlage für hochempfindliche Keramikkörper

Breitenverstellbar von 300–1200 mm. Reststückabstützung, Einlegevorrichtung und präziser Fahrslitten.



Besäum-Bandsäge für hochtemperaturfeste Isolierprofile

Kleine Anlage mit Rollen-Ø 315 mm. Als Werkzeug wird ein Bandmesser eingesetzt.

Bandsägen für spezielle Aufgaben in der Holzbearbeitung

Die Holzbearbeitung bietet einen breiten Einsatzbereich für Bandsägen in Sonderausführung. Die verschiedenen Branchen warten mit Problemstellungen auf, welche individuell zu lösen sind.

Durch große Erfahrung ist HEMA in der Lage, überzeugende Lösungskonzepte zu liefern. Weitgehende Verwendung von Serienelementen ermöglichen einen günstigen Preis und sichern eine reibungslose Ersatzteilversorgung.



Spezial-Bandsäge für die Palettenreparatur

Mit dieser Maschine kann jedes einzelne Bestandteil einer defekten Palette herausgetrennt werden. Schnelle Höhen-

anpassung des Sägeblatts auch bei verzogenen Paletten. Nägel und Klammern werden problemlos getrennt.

Technische Daten

Bandsäge-Rollen-Ø	900 mm
Motorleistung	11 kW
Durchgangsbreite max.	1350 mm

- hohe Schneidleistung
- unfallsicher
- pneumatische Sägeblattspannung
- schneller Werkzeugwechsel



Sägeanlage für Schaufelstiele

Aus unbesäumten, unterschiedlich breiten Brettern werden Schaufelstiele schnell und exakt gesägt. Ein Projektionsbild ermöglicht dem Bedienungsmann optimale Holzausnutzung.

- 2 verschiedene Krümmungen wählbar
- kein Aufzeichnen aufs Holz notwendig

Eine Maschine für die Praxis – seit Jahren im Einsatz.

Eine weitere Bandsäge für Schaufelstiele siehe unter Kontur-Bandsägen, Seite 13.



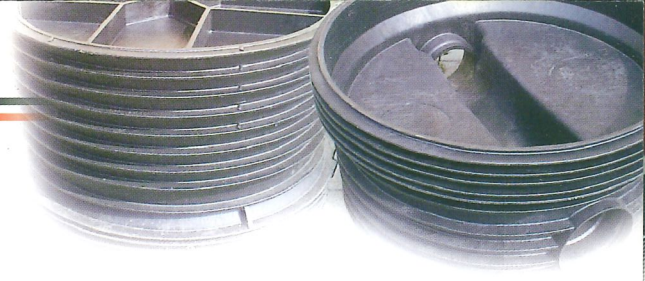
Bandsäge zum Trennen hochwertiger Holzkästen

Zwei gegenüberstehende, senkrecht angeordnete Förderbänder transportieren die Werkstücke automatisch durch die Säge. Hochpräziser Schnitt durch schräggestellte Bandsäge.



Sägeautomat für kleine Holzteile

Mit Zuführreinheit und Magazin.



Bandsägen für Kunststoffe mit hohem Raumgewicht

Besonders im Formenbau, aber auch im Gießerei-Modellbau, verarbeitet man Polymere und hochverdichtete Schäume, welche sowohl bei der Produktion, als auch beim Endanwender aufgeteilt und gesägt werden müssen. Im Transformatorbau sind schwere Gießharz-Elemente zu besäumen und für Großpumpen-Gehäuse werden beispielsweise massive Kunststoffblöcke auf Form gesägt.

Für solche überwiegend anspruchsvollen Einsatzfälle liefert HEMA robuste Anlagen hoher Leistung.



Leistungsfähige Sägeanlage zum präzisen Auftrennen von gegossenen Kunststoffplatten mit 500 mm Höhe. Die erzielbare Genauigkeit liegt bei $\pm 0,15$ mm.

Mit entsprechenden Hochleistungs-Sägeblättern werden optimale Schnittflächen erzielt, wodurch die Nacharbeit meist entfällt.



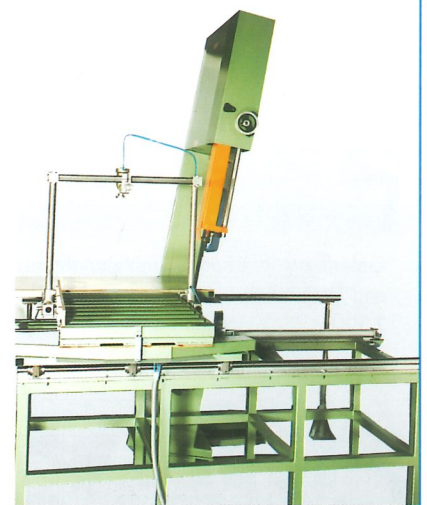
Horizontalsäge mit automatischem Ablauf zum Egalisieren und Aufteilen großer Kunststoffprofile.



Runde Elemente aus Gießharz bis 800 mm \varnothing werden auf dieser Sägeanlage beidseitig besäumt. Die Drehvorrichtung in Verbindung mit einem Kreuztisch erlaubt weitgehend automatischen Betrieb.



Bandsäge mit Einlegevorrichtung zum präzisen Ablängen empfindlicher, quadratischer Werkstücke. Ein Linienlaser zeigt den genauen Schnittverlauf direkt auf dem Werkstück an.

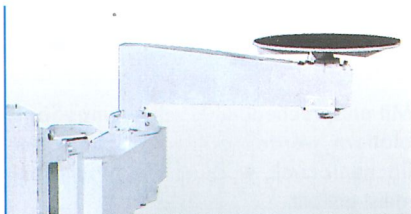


Schräggestellte Bandsägemaschine für Wabenkörper. Durch diese Anordnung schneidet man senkrecht verlaufende Stege schräg an, so dass ein gleichmäßiges Schnittbild erzielt wird.

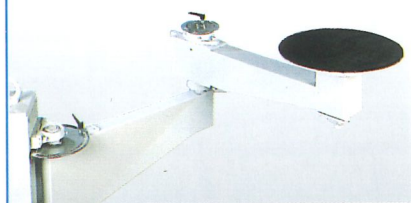
Bandsägen für Naturstein und Glas

Die Natursteinbearbeitung mit Diamant-Werkzeugen stellt höchste Anforderungen an die Bandsäge bezüglich Präzision, Robustheit und Unempfindlichkeit gegenüber aggressiven Medien. Wir liefern vier verschiedene Grundmodelle, welche mit einer Vielzahl von Zusatzeinrichtungen ausrüstbar sind.

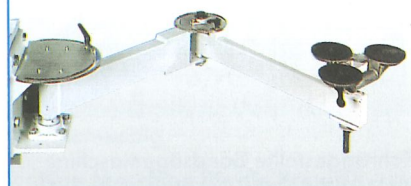
Ihre Anfrage leiten wir gerne an unseren Vertriebspartner weiter. Sie erhalten eine ausführliche und kompetente Beratung.



Gelenkarm mit Rundschnitteinrichtung und Drehteller: max. Werkstückgröße 2500 x 2500 mm, max. Gew. 600 kg.



Gelenkarm mit Rundschnitteinrichtung und Drehteller: max. Werkstückgröße 2500 x 2500 mm, max. Gew. 250 kg.



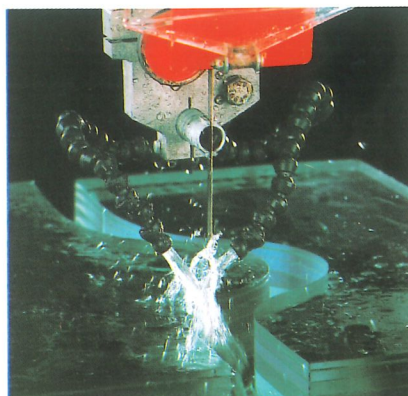
Gelenkarm mit Rundschnitteinrichtung und Saugheberkreuz: max. Werkstückgröße 1500 x 1500 mm, max. Gewicht 100 kg.



Diamant-Konturen-Sägen

Vier Ausführungen für jedes Budget und jede Anwendung: vom Tischmodell für Glaskunst- und Tiffanyarbeiten über die fahrbare Version bis zu den großen, robusten Konturensägen. Drei Modelle sind

serienmäßig mit einem Kugelrollentisch ausgerüstet und lassen sich mit zwei verschiedenen Gelenkarmen kombinieren. Als sichere Auflage dient eine Kombination von Vakuumsaugern.



Zur Fertigung runder Tischplatten und exklusiver Möbel aus Glas, für feinste Arbeiten in Antik- oder Quarzglas sowie zum Trennen von laminiertem Glas oder schweren Massivblöcken.



Anwendungsmöglichkeiten: Sägen nach Schablone (Abb. oben), Linear-, Rund- und Gehrungsschnitte, Innenausschnitte, Schleifen auf Gehrung und gerade.

Spezialitäten

Wenn es um Bandsägen geht, erfüllt HEMA wirklich jeden Wunsch:



Für komplizierte Schnitte bei Montagearbeiten gestalten wir den Arbeitsbereich der Bandsäge entsprechend.



Laborbandsägen

Für Festigkeitsuntersuchungen oder Materialprüfungen in Werkstoff-Labors werden äußerst saubere und maßhaltige Bandsäge-Schnitte benötigt.

Werkstück-Aufspannvorrichtungen gehören ebenso zum Lieferumfang wie stufenlose Geschwindigkeitsregelung für die unterschiedlichen Materialien.



Serienfertigung von Bandsägen mit Vakuum-Schiebetisch für Labor-Prüfschnitte.



Bandsäge für Rollstuhlfahrer

Behinderte stellen besondere Anforderungen an die Gestaltung und Ausführung sowie die Sicherheits-einrichtungen von Holzbearbeitungs-maschinen. In Zusammenarbeit mit Fachleuten werden unsere Bandsägen entsprechend angepasst.



Manchmal geht es eng her, z. B. im Aufzug oder im Treppenhaus. Wenn die Maschine nicht als ganze Einheit ins Untergeschoss transportiert werden kann, macht man eben zwei Teile daraus.



HEMA ist vielseitiger als Sie vielleicht denken

Fordern Sie unsere spezifischen Informationsbroschüren an. Wir beraten Sie auch gern, ganz unverbindlich, am Telefon.



Zimmerei-Maschinen

Kervenfräsen, Kettenstemmer, Handbandsägen, Balkenhobel (bis 350 mm Hobelbreite), Bohrstände.



Werkzeug und Zubehör

Bandsägeblätter für alle Werkstoffe. Kettengarnituren, nahezu alle Abmessungen sind ständig am Lager. Fräsköpfe, Bohrersätze, Schleifbänder ...



Standard-Bandsägen

HEMA-Bandsägen verkörpern über 75 Jahre Erfahrung und höchsten technologischen Standard. Das bedeutet: ausgereiftes Industriedesign, optimale Funktionssicherheit auch im Dauerbetrieb und leichte Bedienung.



Kleinbandsägen

HEMA-Tischbandsägen sind anders als andere. Handwerklich und mit viel Liebe zum Detail gefertigt, stellen diese Maschinen etwas Besonderes dar. Über 5 000 zufriedene Kunden wissen dies. Die Modelle BB 315 sind auch für Buntmetalle, Stahl und Aluminium lieferbar.



Schleifmaschinen

Wir führen Scheiben-, Profil- und Bandschleifmaschinen.



Kettenfräsen

Universelle Maschinen für Stemmarbeiten in der Zimmerei und Schreinerei.



Checkliste für Ihre Anfrage

Kopieren, ausfüllen und
an HEMA faxen:

Telefax 0 70 22/ 9 43 10-5

Falls Sie Fragen haben:

Telefon 0 70 22/ 9 43 10-0

Firma
 Straße
 Ort
 Branche
 Telefon Telefax
 zuständig Durchwahl

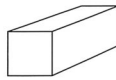
Werkstoff

Bezeichnung Spez. Gewicht
 Besonderheiten Gewicht max.

Ausgangsmaße

..... L x B x H

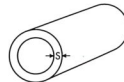
Form



Fertigmaße

Abschnittlänge max.
 Abschnittlänge min.
 Schnitthöhe max.

∅ max.
 ∅ min.
 Länge max. min.



s max. s min.

Abschnittlänge max.
 Abschnittlänge min.
 Gehrungen bis

Eventuell Bezeichnung
des Arbeitsablaufes

.....

- Produktionseinsatz
- zeitweise Bearbeitung
- Stunden pro Tag

- Automatik
- Teilautomatik
- Handbetrieb

Geforderte Leistungen/Stückzahlen

.....

Toleranzen

.....

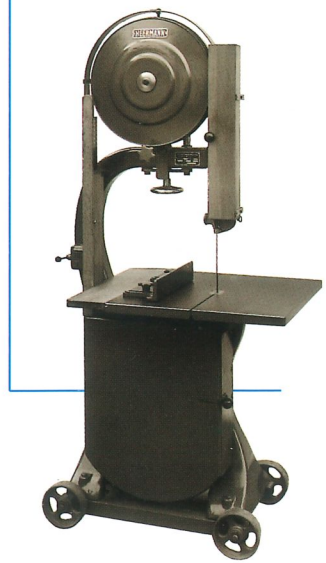
Angebotsabgabe erwünscht
bis spätestens

.....

Mustermaterial für Schnittversuche
steht zur Verfügung

- ja nein

TRADITION MIT ZUKUNFT



Präzisionsbandsägen



Zimmereimaschinen