



3.1 Verladen und Transport



Klima Mitteleuropa Vor Verladen des Schleifautomaten / der Bürstenmaschine nachfolgende Punkte beachten.

- Hauptschalter AUS.
- Strom- Druckluft- und Absaugzuleitungen abnehmen.
- Schleif- und Drucklamellenbänder vom Aggregat nehmen.
- Rote Transportsicherungen. Bei Auslieferung in Maschine.:
Transporttisch (1),
Aggregat (2),
Industrie - PC 12,1" (3).
- Industrie - PC 10,4" (4).
- Terminaloberfläche (5).
- Transporttisch (6).
- Frequenzumformer (7).
- Dach (8).





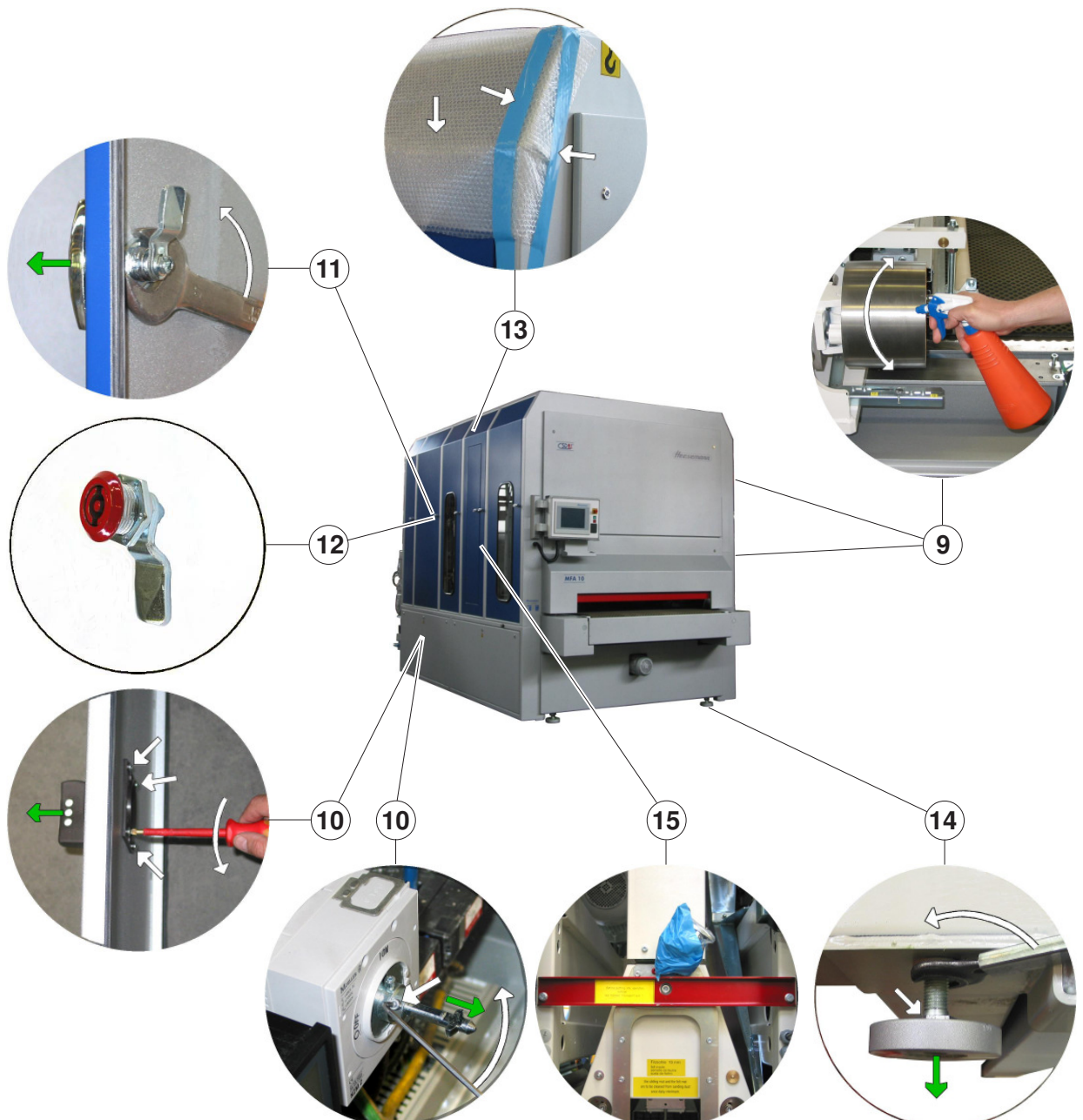
**Klima Feucht / Warm
Zusätzliche Punkte beachten.**

- Antriebs- und Spanntrommeln (9). Rostschutzmittel.



**Kontainerverladung
Zusätzliche Punkte beachten.**

- Hauptschalter (10).
- Türriegel (11):
Türriegel (12) einsetzen. Rot markiert.
- Tür- / Rahmenschräge (13), Luftpolsterfolie.
- Ständerfüße (14).
- Rote Transporthilfe in Längsaggregat (15), Aggregatabhängig.

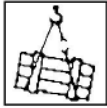




Verladen



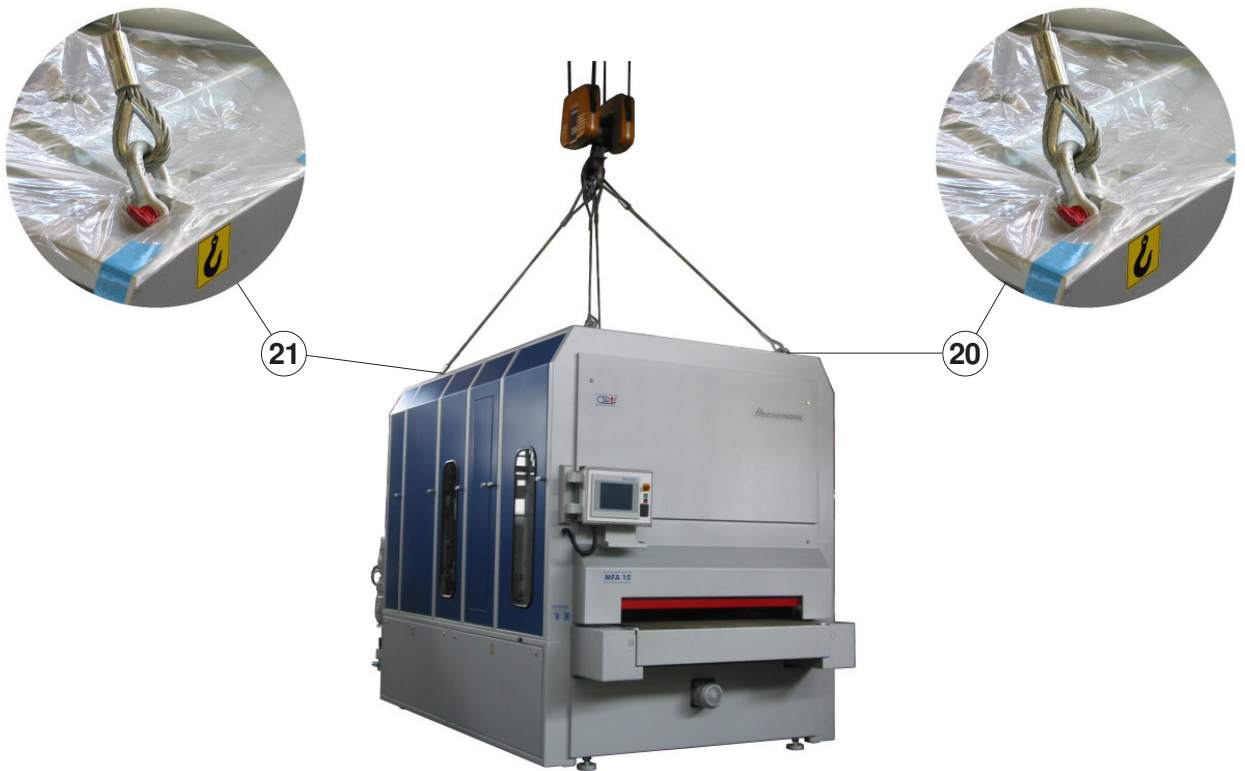
Falsche, nicht geeignete Hebezeuge, Lastaufnahmemittel sowie Aufstiegshilfen oder Arbeitsbühnen.



Lebensgefahr durch Abstürzen oder herabfallende Maschine / Maschinenteile.



- Nicht unter schwebenden Lasten aufhalten oder arbeiten.
- Seile nur an den vorgesehenen Aufhängepunkten befestigen!
- Hebezeuge und Lastaufnahmeeinrichtungen mit ausreichender Tragkraft benutzen. Gewichtsangaben gemäß Typenschild beachten!
- Sicherheitsgerechte Aufstiegshilfen oder Arbeitsbühnen benutzen.



- Aufhängepunkte (20) vorn: 2 Seile / Schäkel
- Aufhängepunkte (21) hinten: 2 Seile / Schäkel

- Seile im Kranhaken einhängen.
- Maschine mit dem Kran auf das Transportfahrzeug / in Kontainer heben.
- Verrutschen der Maschine auf Fahrzeugboden / im Kontainer verhindern.

**Transport in Holzkiste oder offenem Transportbehältniss nach Übersee:**

- Vorbereitungen wie auf vorstehender Seite beschrieben.
- Eine Lage Aluverbundfolie mit Polyäthylenoberfläche in Holzkiste oder auf den Boden des Transportfahrzeugs bringen. Abmessung Folie: ca 3 m breiter und länger als Maschinen-grundfläche.
- Maschine auf die Folie stellen.
- Transportseile entfernen, oder im Schleifautomat belassen.
- Gleiche Folie von oben über den Schleifautomaten legen.
- Mit Folienschweißgerät beide Folien bis auf eine Öffnung miteinander verschweissen.
- Durch die Öffnung Trockenmittel einbringen und Luft absaugen.
- Öffnung zuschweissen.