

HESS
PRESEN

Schleifen wie die Großen

Die 2 Band- Einzelholz-Schleifmaschine für den Fensterbau



GLORIA

Warum Schleifen?
Schleifen nach den modernsten technischen Erkenntnissen ist die optimale Vorbereitung für ein perfektes Oberflächenfinish.

Die geschliffene Holzoberfläche ist die beste Grundlage für die Lackierung mit allen heute bekannten Lacksystemen, denn sie gewährleistet die optimale Eindringtiefe der Grund-

dierung bei allen im Fensterbau eingesetzten Holzarten.

Auch Beschädigungen, die im Fertigungsprozeß entstehen können, ergeben bei einer notwendig

werdenden Nacharbeit keine unterschiedliche Oberflächenstruktur.

Damit ist das Schleifen die Basis für eine sichere, gleichbleibende, dauerhafte Oberflächenqualität.

GLORIA, die 2 Band-Einzelholz-Schleifmaschine für den handwerklich tätigen Holzfensterhersteller mit seinen vielfältigen Aufgaben.

Moderne Konzeption, rationelle Fertigungsverfahren und langjährige Erfahrung sind die Grundlagen für die hochwertige, kompakte

Schleifmaschine mit langer Lebensdauer.

Das günstige Preis-Leistungsverhältnis bei bewährter Technik und Ausstattung, wie auch der

geringe Platzbedarf durch die Kompakt-Bauweise, geben der GLORIA ihren Platz auch im kleinsten Handwerksbetrieb.

Überzeugende Technik, große Leistung, kleiner Preis.

Einsatzbereit für perfektes Arbeiten

- Elektronische Digitalanzeige für Werkstückdicke, Auflösung 0,1 mm.
- Automatischer Maschinenstopp bei Schleifbandabriss mit optischer Störanzeige.
- Motorische Holzdickeneinstellung der gesamten oberen Einheit über Präzisions-Gewindespindeln und Linear-Kugel-Sets auf gehärteten und geschliffenen Präzisions-Wellen mit Staub- und Schmutzsicherung.
- Ergonomische Anordnung der Bedien- und Einstelllemente.
- Im Maschinengehäuse eingebautes Steuer- und Bedienteil mit abschließbarem Hauptschalter.
- Gehärtete, geschliffene Schleifwalzen.
- Oxyd-Keramik-Schleifschuhe (DBGM). Das heißt hervorragende Gleiteigenschaften, gute Wärmeableitung und hohe Maßhaltigkeit. Oxyd-Keramik ist verschleißfrei und damit wartungsfrei.
- Vorschub-Geschwindigkeit stufenlos einstellbar.
- Großdimensionierte Spannrolle zur guten Wärmeableitung und stabilen Schleifbandführung.
- 2 Punkt-Schleifstaub-Absaugung direkt an den Schleifwalze. Flugstaubabsaugung an den großen Spannrollen. (FPH-Prüfzeichen nach TRGS 553)



- Leiser Lauf durch formstefes, stabiles Maschinengehäuse und Spezialisolierung. Arbeitssicherheitseinrichtung nach den EG-Maschinenrichtlinien.
- Integrierte Schleifbandabblausung für die höhere Standzeit der Schleifbänder.
- Einstellmöglichkeit des Schleifbandlaufes bei Bandwechsel.
- Schleifbandwechsel über pneumatisch gesteuerte Bandentspannung. Elektropneumatische Drucküberwachung der Druckluftzufuhr mit optischer Störanzeige.
- 2 Schleifeinheiten mit zwangsgeführter Schleifband-Oszillation.
- Einlaufsicherung mit integrierter Holzdickenkontrolle.
- Integrierte Bürst-/Finisheinrichtung, nachstellbar über Gewindespindel, mit großer Staubabsaugung.
- Vorschubeinrichtung über langjährig bewährte, kalibrierte, rutsch- und haftfeste Transportbänder auf präzise geschliffenen Tischen und gefederten Andruckrollen. Kardanwellenantrieb für gleichmäßigen Holzdurchtransport.
- Einsatz/Verwendung von Papier- und Gewebeschleifbändern möglich, je nach Holzart.
- Einstellung der Spanabnahme unten über Präzisions-Gewindespindel mit Maßanzeige über Skalenring, Auflösung 0,1 mm.
- Nach modernen Gesichtspunkten konstruierte formstefie Kompakt-Bauweise.

Technische Daten:

Schleifbandgeschwindigkeit:	24 m/sec
Schleifbreite:	190 mm
Schleifdicke:	4 - 180 mm
Kürzeste Werkstücklänge:	300 mm
Vorschubgeschwindigkeit:	Stufenlos einstellbar 5 - 25 m/min
Schleifbandabmessung:	200 mm breit / 1600 mm lang
Elektroanschluß:	400 V, 3/N, PE, 50 Hz
Schleifeinheiten:	2 x 4 kW
Vorschub:	0,75 kW
Höheneinstellung:	0,18 kW
Pneumatik-Anschluß:	R 3/8", 80 NL, 8 bar
Absaugluftmenge:	2 x 2000-2500 m ³ /h, 20-25 m/sec
Absauganschlußstutzen:	2 x 160 mm Ø oben im Maschinengehäuse

Außenmaße:

Länge:	1660 mm
Breite:	1030 mm
Höhe:	1820 mm
Höhe mit Absaugstutzen:	1930 mm
Arbeitshöhe:	830 mm

Zusatzausrüstung:

Werkstück-Abblase-Einrichtung nach der Bürst- und Finish-Einrichtung.

Transporteinrichtungen

Für den Zu- und Abtransport der Werkstücke bieten wir Ihnen eine umfangreiche Auswahl von „Transport-Bausteinen“, so daß Sie den Arbeitsablauf den betrieblichen Gegebenheiten und den räumlichen Verhältnissen individuell anpassen können und damit einen optimalen Rationalisierungseffekt erreichen.

Änderungen zur technischen und wirtschaftlichen Weiterentwicklung vorbehalten. Unsere Maschinen unterliegen der ständigen Weiterentwicklung, daher sind technische Daten und Abbildungen unverbindlich.

Das Programm für Fensterbauer.



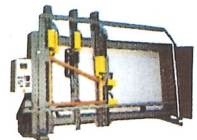
Leimen



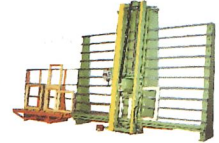
Schleifen



Pressen



Bohren



Für Handwerk und Industrie, manuell, teilautomatisiert, automatisiert bis zum On-line-Betrieb, für jede Größe und Leistung.

Das alles und mehr zeigen wir Ihnen im Hess-Informations-Zentrum.



Einladung

Kommen Sie zu uns ins Hess-Informations-Zentrum und prüfen Sie die Gloria unter Praxisbedingungen auf Herz und Nieren. Zusätzlich erfahren Sie alles über's Leimen, Pressen, Bohren und Lamellieren. Auch in diesen Bereichen bieten wir Ihnen wichtige Vorteile zu Ihrem Nutzen.



Reinhold Hess GmbH & Co. KG
Maschinenbau
Weilstetten, Espachstraße 21
D-72336 Balingen / Germany
Postfach 20 24
D-72321 Balingen / Germany
Telefon (07433) 30 82-50
Telefax (07433) 30 82-65
Telex 7 63 650 hess d