

MS 35

Doppelgehrungssäge



Präziser Gehrungsschnitt mit austrissfreier Schnittkante an den Werkstücken. Für Werkstückquerschnitte von 90 x 90 Millimeter. Klar zugeordnete, einfache Bedienelemente für unkompliziertes und sicheres Arbeiten. Zum Ablängen von Profilen wie Glasleisten, Kranzrahmen, Blenden etc. aus Holz, Aluminium oder Kunststoff im Winkel von 45°.

Alle Maßeinstellungen für den Längsanschlag werden elektronisch angezeigt. Sägeaggregate-Einstellung 45°. Die von Hoffmann entwickelte Technik zum Dämpfen von Schwingungen an den Sägeblättern gewährleistet die hohe Schnittpräzision der MS 35.

Funktion

- > Werkstücke lagerichtig am Schiebetisch auflegen und für den Schnitt positionieren.
- > Betätigung Startknopf: Auslösen des automatischen Maschinentakts, Werkstücke werden sicher gespannt.
- > Beide Sägeaggregate führen den Gehrungsschnitt (Klinkschnitt) von oben nach unten aus.
- > Spannzylinder lösen sich, Werkstücke können entnommen beziehungsweise für den nächsten Sägeschnitt gegen den auf Maß eingestellten digitalen Längsanschlag geschoben werden – ein neuer Takt beginnt.

Technische Daten

Elektrisch	3ph/N/PE 230/400 V 50/60Hz 4.4 kW
Pneumatisch	6 bar
Motoren	Sägemotoren 2 x 2.2 kW Bohrung 30 mm
Leerlaufdrehzahl	3000 1/min.
Steuerung	pneumatisch
Spannung	pneumatisch
Materialquerschnitt	B 90 mm x H 90 mm
Werkzeuge HM-Sägeblätter	Ø 350 mm x 30 mm
Absaugstutzen	2 x Ø 120 mm
Maße B/T/H	1470/950/1620 mm
Gewicht	620 kg
Best. Nr.	M 105 0000



1. Digitales Längenmesssystem
2. Tischanschlag
3. Gehrungsanschlag 45°
4. Start-/Stopp-Tasten, Betriebsanzeige



MS 35-F

Doppelgehrungssäge



Spezifisch auf die Bearbeitung von Fensterprofilen ausgelegt. Präziser Gehrungsschnitt mit ausrissfreier Schnittkante an den Werkstücken. Für Werkstückquerschnitte von 90 x 90 mm. Klar zugeordnete, einfache Bedienelemente für unkompliziertes und sicheres Arbeiten.

Option: 1. Anschlagssystem für lange Fensterprofile bis 4000 mm, 2. Spezielle Auflage für Aluminiumprofile.

Weitere Ausführungsmerkmale sowie Funktionsweise wie Ausführung MS 35 (S. 28).



Längsanschlag

Technische Daten

Elektrisch	3ph/N/PE 230/400 V 50/60Hz 4.4 kW
Pneumatisch	6 bar
Motoren	Sägemotoren 2 x 2.2 kW Bohrung 30 mm
Leerlaufdrehzahl	3000 1/min.
Steuerung	pneumatisch
Spannung	pneumatisch
Materialquerschnitt	B 90 mm x H 90 mm
Werkzeuge HM-Sägeblätter	Ø 350 mm x 30 mm
Absaugstutzen	2 x Ø 120 mm
Maße B/T/H	1470/950/1620 mm
Gewicht	620 kg
Best. Nr.	M 105 0000 F

Attraktivität und Maschinensicherheit

Sicheres Arbeiten mit der Hoffmann MS 35

Die Attraktivität von Fenstern aus Holz hat auch etwas mit deren Marktpreisen zu tun, wenn sie zu anderen Rahmenmaterialien im Wettbewerb stehen. Damit ist insbesondere eine effiziente, kostengünstige Fertigungstechnik gefordert.

Mit Bearbeitungstechniken von Hoffmann wird dieses Ziel erreicht: Hochwertige Fensterkonstruktionen aus Holz und attraktive Verkaufspreise. Im Mittelpunkt steht die klassische Gehrungsecke bei Rahmen und Flügel, die mit dem hochstatischen Verbindungselement „Hoffmann-Schwalbe“ dauerhaft und absolut sicher verbunden sind.

Zur sicheren Holzverbindung gehört auch „die sichere“ Maschine. Alle Maschinen mit Sägeaggregaten werden bei Hoffman einer EG-Baumusterprüfung unterzogen. Das bedeutet maximale Sicherheit für den Bediener der jeweiligen Maschine und Planungssicherheit für die Zukunft. Darauf können Sie sich verlassen.



Schutzscheibe schließt selbsttätig nach Start des Bearbeitungszyklus und öffnet nach Ende wieder: Sicht auf Schnittstelle, hält Späne und Restabschnitte zurück, mehr Bedienungskomfort.



Präziser Gehrungsschnitt mit ausrissfreier Schnittkante.



Anschlagssystem für lange Fensterprofile bis 4000 mm