

Doppelgehrungssäge

MS 35

Die Hoffmann MS 35 Doppelgehrungssäge ist die perfekte Alternative für exakte Gehrungsschnitte.

Das industrielle Design der Maschine sorgt für Schnittqualität und Produktivität gleichermaßen. Beschichtete oder lackierte Profile, Aluminiumprofile und vieles mehr können mit dieser Doppelgehrungssäge bearbeitet werden.

Eine Materialauflage (2.5 m eff.) auf der linken Maschinenseite sorgt für die optimale Positionierung der Rohteile, der Anschlag (2.5 m eff.) auf der rechten Maschinenseite erlaubt eine sichere und exakte Maßeinstellung.

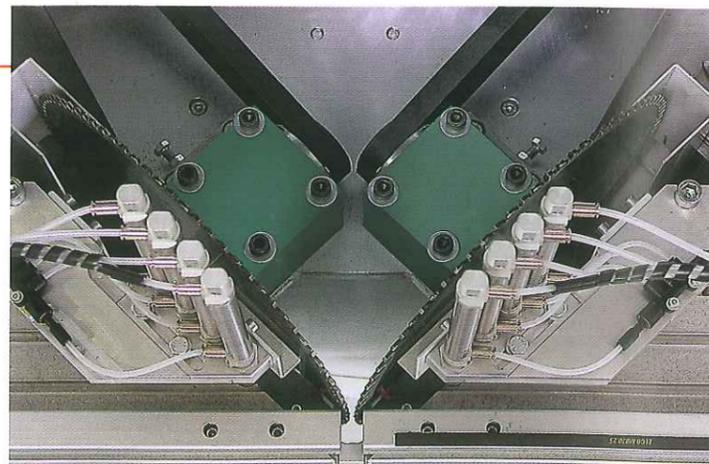
Spezialunterlagen für verschiedene Werkstückkonfigurationen werden an die jeweilige Aufgabe angepasst.

Technische Daten

| | | | |
|-----------------------------|---|---------------------|---|
| Anschlusswerte elektrisch | 3ph/N/PE 230/400V 50/60Hz 3.6 kW | Materialquerschnitt | B 90 mm H 90 mm |
| Anschlusswerte pneumatisch | 6 bar | Werkzeuge | Hartmetall-Sägeblätter Ø 350 mm x 30 mm |
| Motoren | Sägemotoren 2 x 2.2 kW Bohrung 30 mm | Absaugstutzen | 2 x Ø 100 mm |
| Leerlaufdrehzahl | 4000 1/min. | Maße B/T/H | 1470/950/1620 mm |
| Steuerung/Werkstückspannung | pneumatisch / pneumatisch | Gewicht | 620 kg |
| | | Best. Nr. | W 105 0000 |

Funktionsweise

- > Das Rohmaterial wird auf der Materialauflage gegen den Längsanschlag positioniert.
- > Der automatische Maschinentakt wird durch die Zweihandsteuerung gestartet.
- > Die Werkstücke sind sicher auf dem Maschinentisch gespannt.
- > Beide Sägeeinheiten schneiden das Material und fahren in die Ausgangsposition zurück.
- > Alle Spannzylinder lösen sich, das Werkstück kann jetzt entnommen werden.



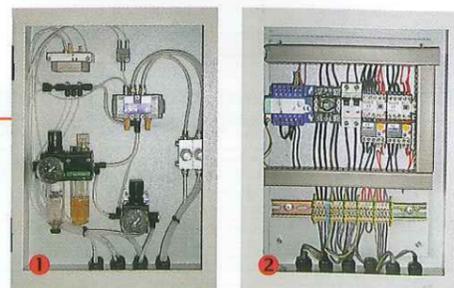
Aggregate

1. Digitales Längenmesssystem
2. Tischanschlag
3. 45° Anschlag
4. Start-/Stop-Tasten, Betriebsanzeige



Steuerung

1. Pneumatik
2. Elektrik



Maschinendetails

- > Verwindungsfreier Graugusstisch
- > Abfallrutsche
- > Vorschubregulierung
- > Bosch-Pneumatik
- > Not-Aus
- > 8 individuell zu- und abschaltbare Spannzylinder
- > Präzisions-Linearführungen
- > Ausreichend dimensionierte Drehstrommotoren
- > Hartmetall bestückte Sägeblätter Ø 350 x 30 mm
- > Spanbrecher gegen Ausrisse
- > Aluminiumtisch mit Montagenuten
- > Zweihandsteuerung
- > Längsanschlag (Digitales Messsystem)

Kombinierte Säge-Fräs-Maschinen

Zubehör

Das Originalzubehör von Hoffmann bietet technisch ausgereifte Lösungen für verschiedene Anwendungsbereiche. Sonderzubehör wie Materialauflagen, zusätzliche Spanneinheiten, spezielle Motorwicklungen, etc. auf Anfrage.

Sägeblatt HM

Ø 350 x 30 mm



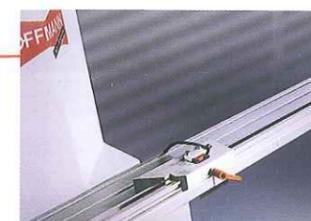
DMS 10

Digitales Längenmesssystem



Anschlagverlängerung

Längen auf Anfrage



Weiteres Zubehör

- Magnetband 1/2/3/4 m Klappanschlag
- > Spanbrecher, Satz, MS-35
 - > Spanbrecher, Satz, MS-35-SF

Säge-Fräs-Maschinen MS-Basis

Kombinierte Doppelgehrungssäge- und Fräsmaschine

MS 35-SF

Die Säge- und Fräsmaschine MS 35-SF kombiniert exaktes Sägen mit dem Nuten der Werkstücke für die Hoffmann-Schwalbenverbindung.

Das industrielle Design der Maschine sorgt für Schnittqualität und Produktivität gleichermaßen. Beschichtete oder lackierte Profile, Aluminiumteile, Kunststoffleisten und vieles mehr können mit dieser Doppelgehrungssäge bearbeitet werden.

Eine Materialauflage (2,5 m eff.) auf der linken Maschinenseite sorgt für die optimale Positionierung der Rohteile, der Anschlag (2,5 m eff.) auf der rechten Maschinenseite erlaubt eine sichere und exakte Maßeinstellung.

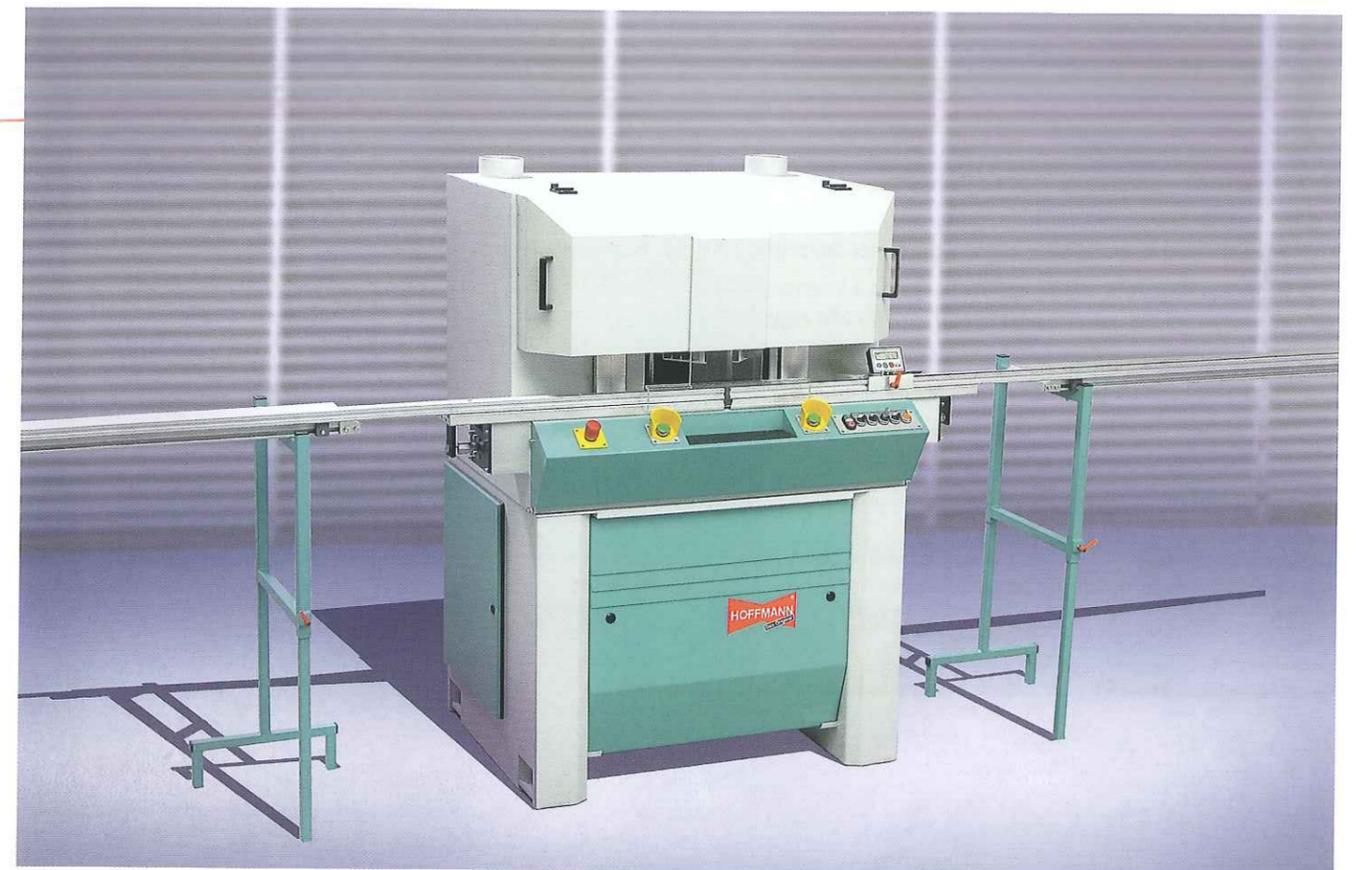
Spezialunterlagen für verschiedene Werkstückkonfigurationen werden an die jeweilige Aufgabe angepasst.

Technische Daten

| | | | |
|------------------------------------|--|-----------------------|---|
| Anschlusswerte elektrisch | 3ph/N/PE 230/400V 50/60Hz 4.6 kW | Werkzeuge | Hoffmann Fräser W-1/2/3 |
| Anschlusswerte pneumatisch | 6 bar | | Hartmetall-Sägeblätter Ø 350 mm x 30 mm |
| Motoren | Sägemotoren 2 x 1.8 kW / Bohrung 30 mm | Frästiefe | 0-70 mm |
| | Fräsmotoren 2 x 0.5 kW / Spannweite 6 mm | Absaugstutzen | 2 x Ø 100 mm |
| Leerlaufdrehzahl | Sägemotor 4000 1/min. | Schwalbengröße | W-1/2/3 |
| | Fräsmotoren 24000 1/min | Maße B/T/H | 1470/950/1620 mm |
| Steuerung/Werkstückspannung | SPS / pneumatisch | Gewicht | 680 kg |
| Materialquerschnitt | B 90 mm H 90 mm | Best. Nr | W 107 0000 |

Maschinendetails

- 8 zu- und abschaltbare Spannzylinder
- Sägeblätter HM Ø 350 x 30 mm
- Längsanschlag (Digitales Messsystem)
- Ablage
- Zweihandsteuerung
- NOT-Aus
- High-speed Winkelfräsmotoren
- Hoffmann-Fräswerkzeug
- Absaugschacht

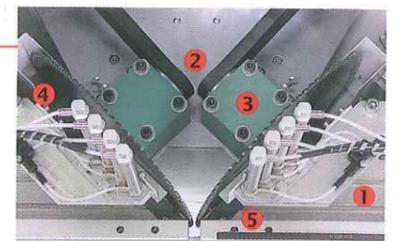


Funktionsweise

- > Das Rohmaterial wird auf der Materialauflage positioniert und gegen den Längsanschlag geschoben.
- > Durch Betätigen der Zweihandsteuerung wird der automatische Maschinentakt gestartet.
- > Die Werkstücke sind sicher auf dem Maschinentisch gespannt.
- > Die Sägeeinheiten schneiden das Material (Schnitt nach unten)
- > Der Maschinentisch öffnet sich und positioniert beide geschnittenen Teile über den Fräseinheiten.
- > Beide Fräseinheiten fahren zur Herstellung der Nuten (1 oder 2 Nuten pro Seite / auswählbar) aus.
- > Der Maschinentisch schließt, das Werkstück wird entnommen.

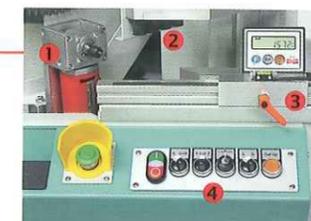
Sägestation

1. Aluminiumtisch mit Montagenuten
2. Antriebsriemen
3. Sägespindel-Lagerung
4. Spanabsaugung
5. Spanbrecher



Bedienelemente

1. Winkelgetriebe
2. Andruckelemente (Gummi)
3. Längsanschlag (Digitales Messsys.)
4. Bedienfeld



Fräseinstellung

Fräspositionen I & II rechts und links

