

BSM HÖFER VII

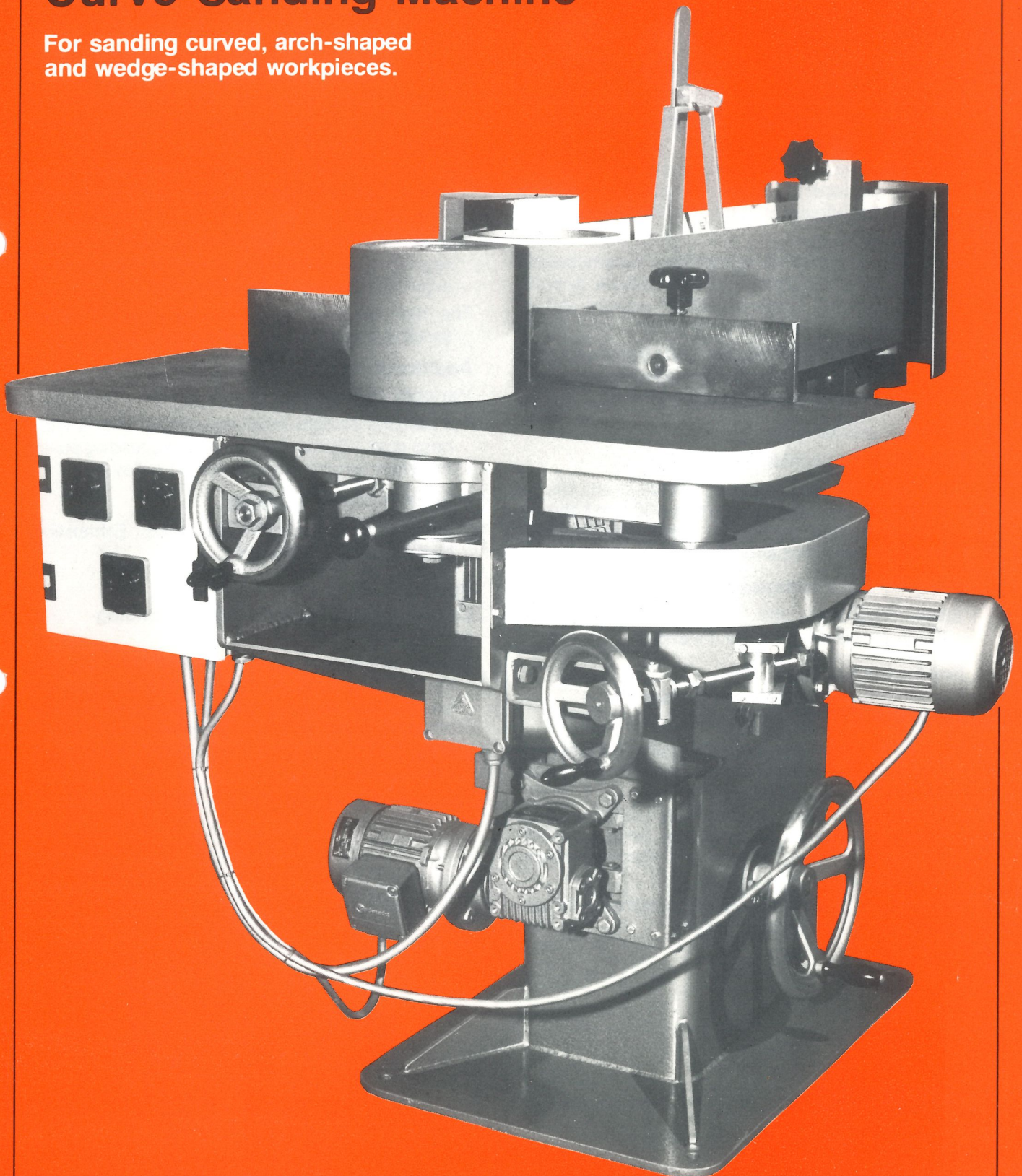
HÖFER

Kurvenschleifmaschine

Zum Schleifen von gekrümmten, gebogenen
und keilförmigen Werkstücken.

Curve-Sanding-Machine

For sanding curved, arch-shaped
and wedge-shaped workpieces.



TECHNISCHE DATEN:

Normalmotor:	3 kW, 3000 U/min
Bandgeschwindigkeit:	22 m/sec
Polumschaltbarer	2,6/3,1 kW
Motor: auf Wunsch	1500 und 3000 U/min
Bandgeschwindigkeiten:	11 und 22 m/sec
Oszillationsmotor:	0,18 kW
Vorschubmotor:	0,18 kW
Vorschubgeschwindigkeit:	5–20 m/min
Elektrischer Anschluß:	3x380 V, 50 Hz
Auflagetisch:	900x400 mm
Schleifbandmaße:	2400x200 mm
Platzbedarf:	1600x1000 mm
Gewicht:	ca. 480 kg

Stabile, schwingungsarme Stahl-Gußkonstruktion. Der Auflagetisch aus Grauguß ist fix. Die Höhenverstellung des Bandträgers erfolgt mittels Handrad (Hub ca. 150 mm).

Die Oszillationsbewegung wird von einem wartungsfreien Getriebe ausgeführt. Dadurch erzielt man beste Schleifqualität und optimale Schleifbandnutzung.

Die Geschwindigkeit der gummierten Vorschubwalze ist stufenlos regelbar. Der erforderliche Anpreßdruck wird mit Gegengewichten erzeugt und ist variabel.

Auf Grund des Gleichlaufes von Vorschub- und Schleifwalze wird höchste Schleifqualität gewährleistet. (Max. Werkstückbreite: 100 mm)

Zusatzausrüstungen:

Einstellbare Anschlaglineale:

Zum Schleifen von geraden Werkstücken. Bis zu einer Werkstückbreite von max. 100 mm kann die Vorschubwalze verwendet werden, anderenfalls ist diese leicht abzumontieren.

Komplette Staubabsaugung:

Staubabsaugung mit flexiblen Schläuchen, Exhaustormotor, 0,75 kW. Filtersack.

Sonderausführung:

Kurvenschleifmaschine mit Naßschleif-einrichtung: BSM HÖFER VII n

Im Aufbau gleich wie die BSM HÖFER VII, jedoch Band- und Oszillationsmotor sind an der Bandträgeroberseite aufgebaut.

Kühlmittelbehälter (ca. 50 l). Tauchpumpe, diverse Schlauchleitungen, einstellbarer flexibler Metallschlauch mit Absperrhahn und Kühlmittel-Rücklaufwannen.

Anwendung findet diese Sonderausführung in der Metall- und Kunststoffbearbeitung.

HERWIG HÖFER Maschinenbau

4971 Aurolzmünster
Weierfing 13
Österreich
Telefon: 07752/2788
Telex: 027-715

TECHNICAL DATA:

Standard motor:	3 kW, 3000 rpm
Speed of belt:	22 m/sec
Pole changing motor:	2,6/3,1 kW
upon request	1500 and 3000 rpm
Speeds of belt:	11 and 22 m/sec
Oscillation motor:	0,18 kW
Feeding motor:	0,18 kW
Range of speed:	5–20 m/min
Electrical connection:	3x380 V, 50 Hz
Sanding table:	900x400 mm
Dimension of belt:	2400x200 mm
Space required:	1600x1000 mm
Weight:	appr. 480 kg

Stable, vibrationsfree steel-cast construction.

The table (cast-iron) is fix. The height of the belt support is adjustable by means of a handwheel. (Lift appr. 150 mm)

Oscillation movement by maintenance-free gearmotor. Best sanding belt using and highest sanding quality.

The speed of the gummed feeding pulley is continuous regulable. The necessary pressure to press on, is adjustable by weight-compensation.

The high sanding quality can be reach by down-sanding from feeding- and sanding pulley.

Additional equipments:

Variable stop angles:

For sanding straight-lined workpieces. With a thickness max. 100 mm can be used the feeding pulley, for larger pieces you take off the pulley easy.

Complete dust-exhausting:

Dust-exhausting with flexible tubes, Exhaustion-motor 0,75 kW. Filterbag.

Special design:

Curve-Sanding machine with wetsanding-device: BSM HÖFER VII n

The same construction like BSM HÖFER VII, only the sanding- and oscillation motor are attached on the top side of the beltsupport. Coolant-container (appr. 50 l), dip-pump with tubes, adjustable, flexible metaltube with stopcock and coolant-return tanks.

This design is use for sanding metal or plastics.

