



Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine



COMBINED

SURFACE AND

THICKNESS

PLANING

MACHINE



AD 514
AD 634

HOFMANN
HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN



AD 514
AD 634

Abrichten und Dickenhobeln in einem Arbeitsgang ...

... keine Verlustzeiten durch Umrüstarbeiten.

Die Maschine ist serienmäßig mit pendelnder Stahl-Einzugs- und Gummi-Auszugs- walze ausgerüstet, auf Wunsch Gummi- Einzugs- walze.

Einfachstes gemeinsames Hochklappen der Abricht- tische, noch bessere Bedienbarkeit.

Speziell geräuschgedämpfte Bauweise.

Am Abrichtanschlag integrierte Absaug- haube zum Dickten bei geschlossenen Tischen (DBGM)

Geeignet für sämtliche Messerwellen (TERSA, WIGO usw.)

Bedienpult mit LED-Anzeige für elektrische Höhenverstellung Dickentisch

Maßskala für verbliebene Holzstärke

Tischbreite (Ausparung)
AD 514 / 255 mm
AD 634 / 390 mm

Gute Zugänglichkeit zum Dickenhobeln dank abge- setzten Tischen und Dickentischverlängerung, auch bei heruntergeklappten Tischen

Schnellverstellung für Spanabnahme 4 mm

Klemmhebel zum Verriegeln der beiden Abricht- tische, bei Bedarf schnelles Umstellen der Maschine.

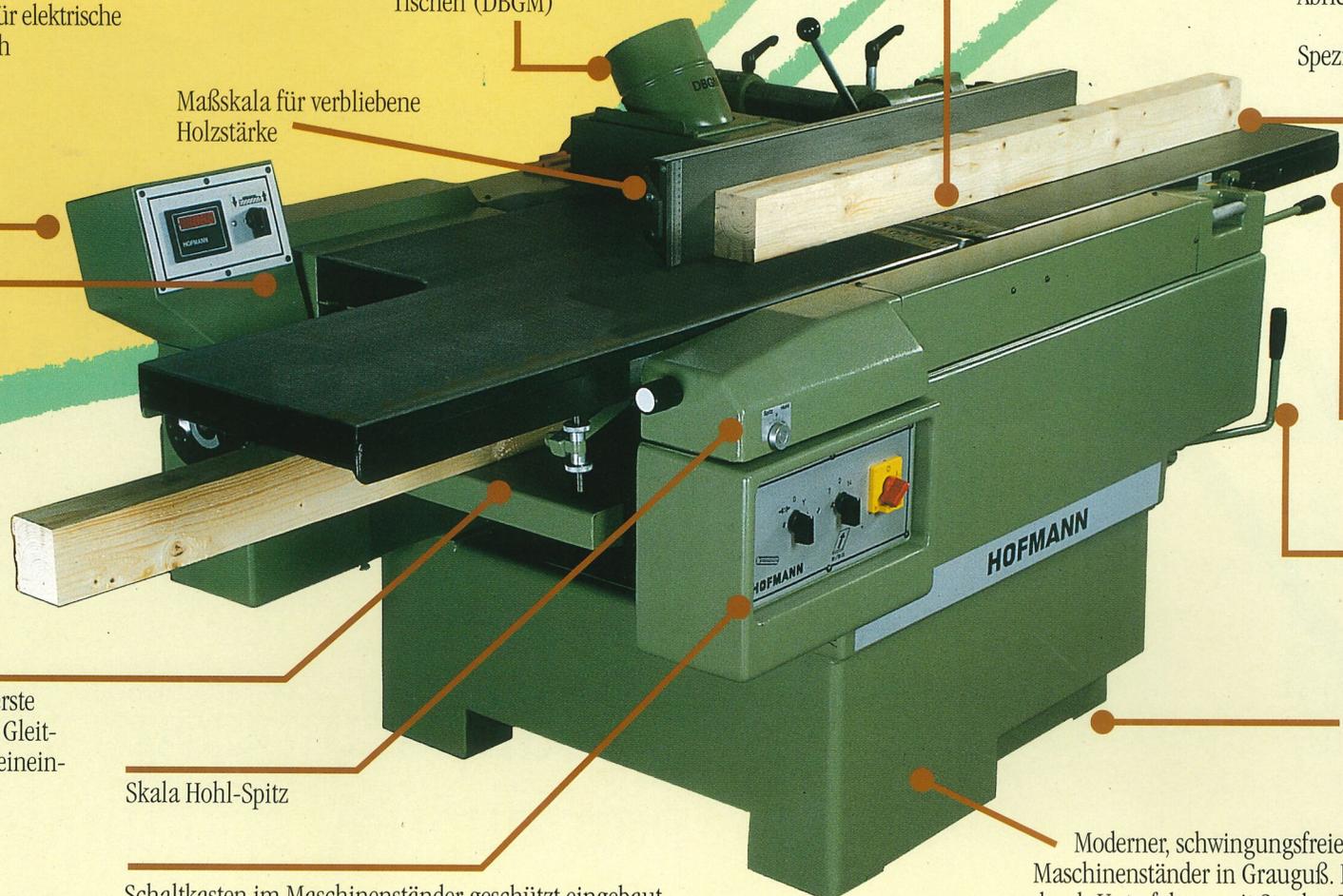
Glatter Dickentisch für sauberste Hobelflächen (auf Wunsch 2 Gleit- walzen im Dickentisch mit Feinein- stellung)

Skala Hohl-Spitz

Gute Fußfreiheit durch ausgesparten Maschinenständer

Schaltkasten im Maschinenständer geschützt eingebaut

Moderner, schwingungsfreier Maschinenständer in Grauguß. Hohe Mobilität durch Unterfahren mit Stapler, Hubwagen.





AD 514
AD 634

Abrichten und Dickenhobeln in einem Arbeitsgang ...

... keine Verlustzeiten durch Umrüstarbeiten.

Die Maschine ist serienmäßig mit pendelnder Stahl-Einzugs- und Gummi-Auszugs- walze ausgerüstet, auf Wunsch Gummi- Einzugswalze.

Einfachstes gemeinsames Hochklappen der Abrichtische, noch bessere Bedienbarkeit.

Speziell geräuschgedämpfte Bauweise.

Am Abrichtanschlag integrierte Absaughaube zum Dicken bei geschlossenen Tischen (DBGM)

Geeignet für sämtliche Messerwellen (TERSA, WIGO usw.)

Bedienpult mit LED-Anzeige für elektrische Höhenverstellung Dickentisch

Maßkala für verbliebene Holzstärke

Tischbreite (Ausparung)
AD 514 / 255 mm
AD 634 / 390 mm

Gute Zugänglichkeit zum Dickenhobeln dank abgesetzten Tischen und Dickentischverlängerung, auch bei heruntergeklappten Tischen

Schnellverstellung für Spanabnahme 4 mm

Klemmhebel zum Verriegeln der beiden Abrichtische, bei Bedarf schnelles Umstellen der Maschine.

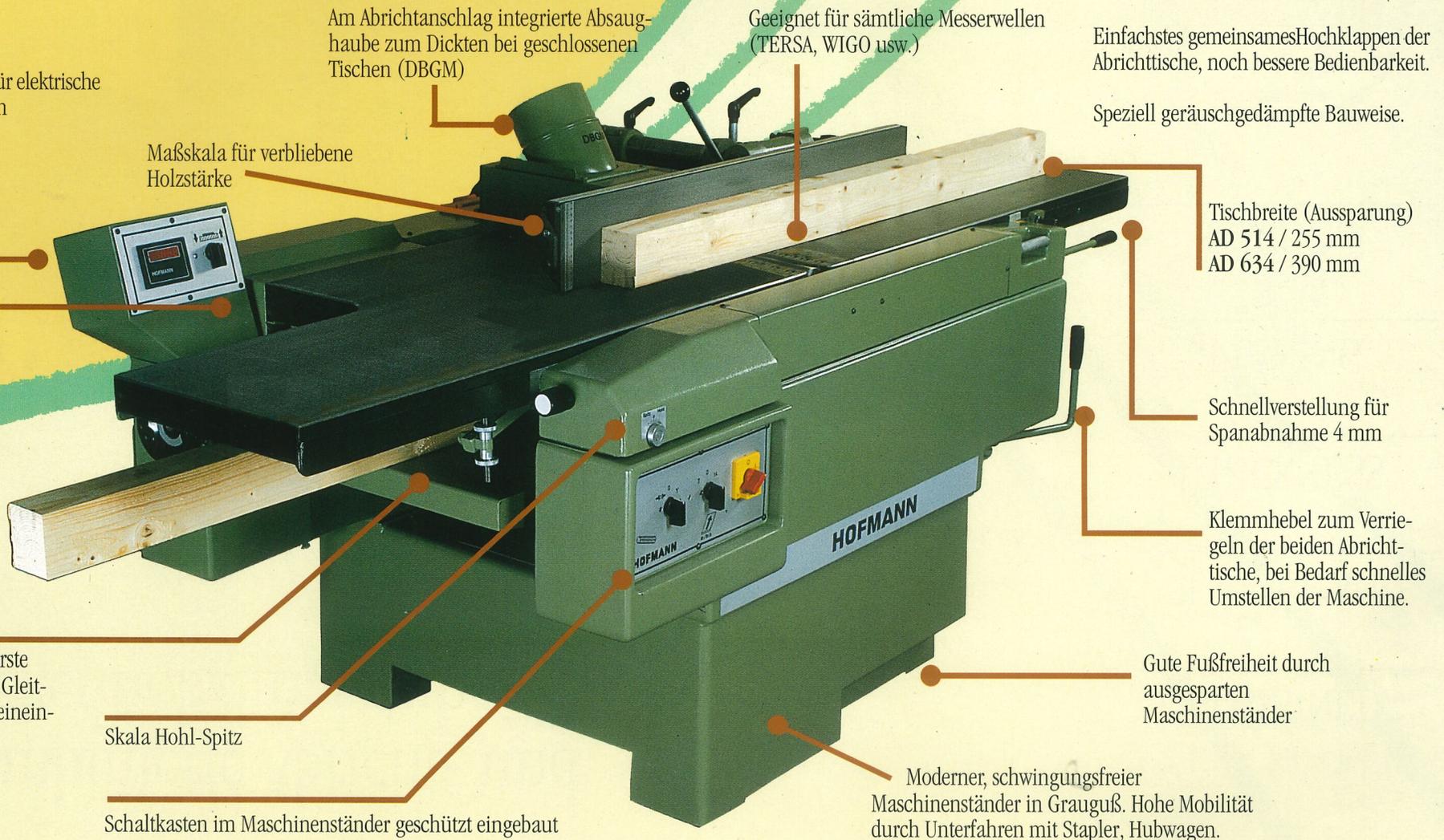
Glatter Dickentisch für sauberste Hobelflächen (auf Wunsch 2 Gleitwalzen im Dickentisch mit Feineinstellung)

Skala Hohl-Spitz

Gute Fußfreiheit durch ausgesparten Maschinenständer

Schaltkasten im Maschinenständer geschützt eingebaut

Moderner, schwingungsfreier Maschinenständer in Grauguß. Hohe Mobilität durch Unterfahren mit Stapler, Hubwagen.



Noch schneller und rationeller

Beide Abrichttische werden mit einem Griff gemeinsam hochgeklappt, auch ein Umstecken der Absaugung entfällt. Zum Hobeln von kürzeren oder einer größeren Stückzahl von Hölzern werden die

Abrichttische einfach nach oben geklappt. Die Schutzhaube für die Messerwelle aufsetzen und die Maschine ist einsatzbereit. Durch die neue Anordnung der Bedienelemente für die Dicken Tischverstellung wurde die Bedienfreundlichkeit noch weiter verbessert.



Elektrische Höhenverstellung über Sicherheitsschalter

Schutzhaube für die Messerwelle mit integriertem Spänekanal

LED-Digitalanzeige
Genauigkeit: 1/10 mm

Zusätzliche Maßskala zum schnelleren Einstellen des Dickenmaßes

Handrad für Feineinstellung (kein langwieriges Antasten im Schleichgang)

Freier Zugang zum Dicktisch, auch kurze Hölzer können leicht abgenommen werden.

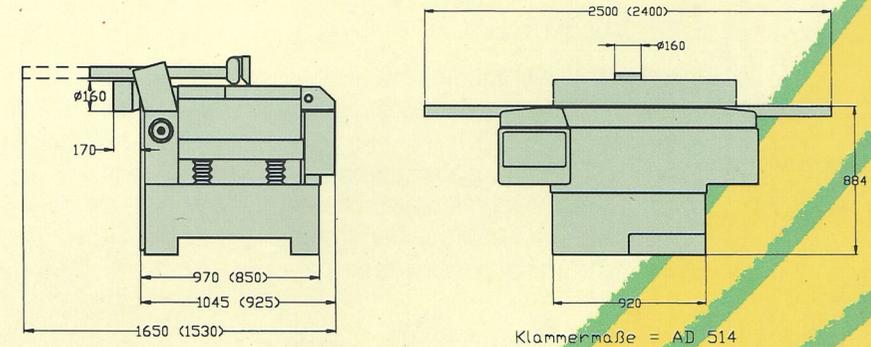
Ansattische (Tischverlängerung) zur leichten Auf- und Abnahme der Werkstücke



Technische Daten / Technical data

Type / Type		AD 514	AD 634
Hobelbreite / planing width	mm	510	630
Hobelhöhe / planing height	mm	4-245	4-245
Tischlänge Abrichte / table length	mm	2400	2500
Tischlänge Dichte / table length thicknesser	mm	1000	1000
Motorstärke / threephase drive motor	kW	5,5	5,5
Vorschub / feed	m	7+14	7+14
Messerwelle / shaft speed	U/min.	5000	5000
Spanabnahme Abrichte / chips removing surface	mm	4	4
Spanabnahme Dicken / chips removing thicknesser	mm	8	8
Gewicht netto / net weight	kg	1120	1320
seemäßig verpackt / seaworthy packing	kg	1170	1370
Schiffsraumbedarf / cargo space required	cbm	4,1	4,5

Konstruktions- u. Maßänderungen vorbehalten / Subject to modification



Klammermaße = AD 514

Leonhard Hofmann
Maschinenfabrik GmbH
Hofmannstr. 23 • Postfach 328
91426 Bad Windsheim
Telefon 09841 / 2119
Telefax 09841 / 15 75

HOFMANN
HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN