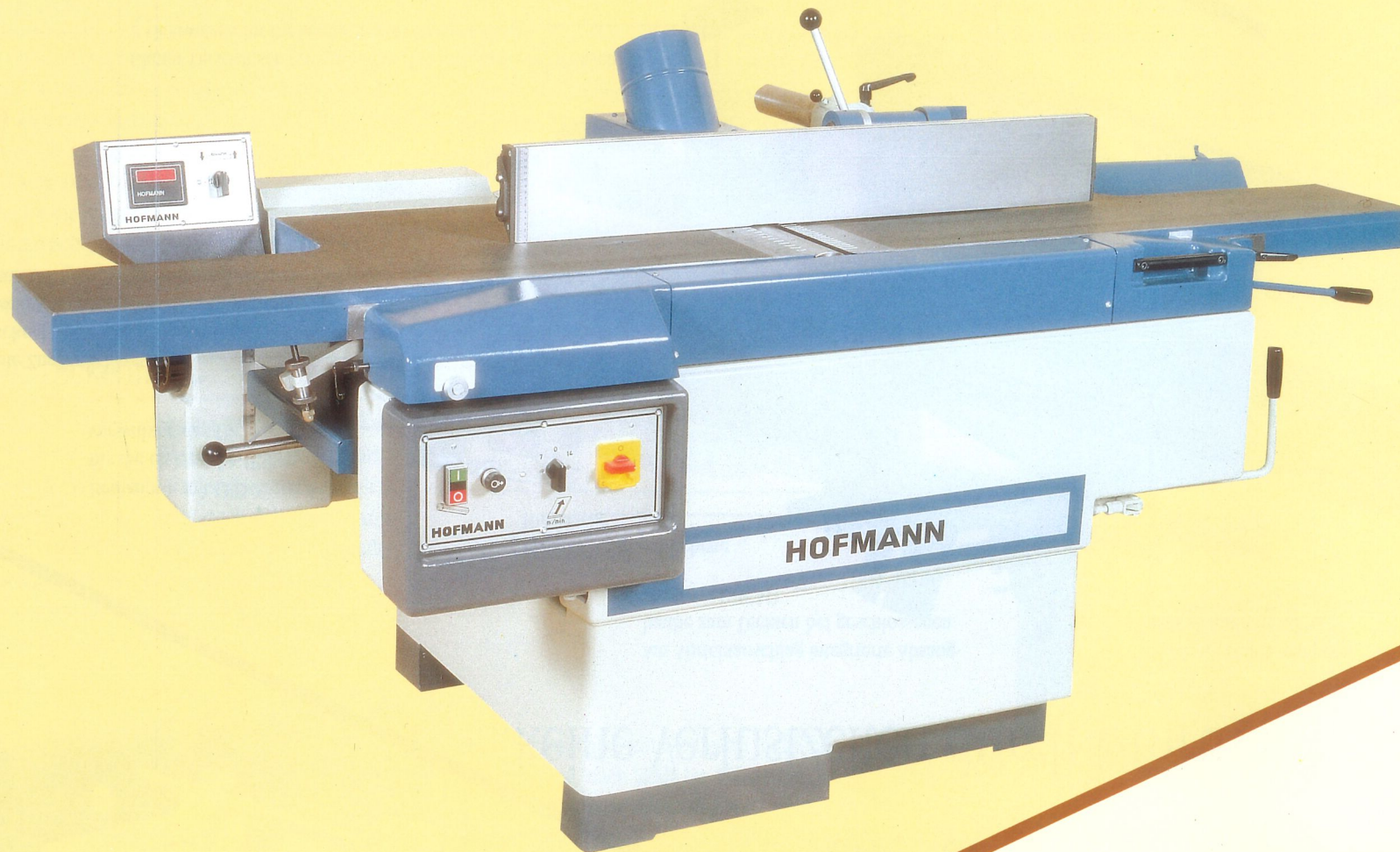


Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine



COMBINED

SURFACE AND

THICKNESS

PLANING

MACHINE

AD 514
AD 634

HOFMANN
HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN

AD 514
AD 634

Abrichten und Dickenhobeln in einem Arbeitsgang...

...keine Verlustzeiten durch Umrüstarbeiten.

Die Maschine ist serienmäßig mit pendelnder Stahl- oder Gummi-Einzugswalze und einer Gummi-Auszugswalze ausgerüstet.

Einfachstes gemeinsames Hochklappen der Abrichttische, noch bessere Bedienbarkeit.

Speziell geräuschgedämpfte Bauweise.

Tischbreite (Ausssparung)
AD 514/255 mm
AD 634/390 mm

Schnellverstellung für
Spanabnahme 4 mm

Klemmhebel zum Verriegeln der
beiden Abrichttische, bei Bedarf
schnelles Umstellen der Maschine

Gute Fußfreiheit durch ausgesparten Maschinenständer

Moderner, schwingungsfreier Maschinenständer in Grauguß.
Hohe Mobilität durch Unterfahren mit Stapler, Hubwagen.

Schaltkasten im Maschinenständer geschützt eingebaut

Skala Hohl-Spitz

Glatter Dickentisch für sauberste Hobelflächen (auf Wunsch
2 Gleitwalzen im Dickentisch mit Feineinstellung)

Gute Zugänglichkeit zum
Dickenhobeln dank abgesetzten
Tischen und Dickentischverlängerung,
auch bei heruntergeklappten Tischen

Bedienpult mit LED-Anzeige
für die elektrische Höhen-
verstellung des Dickentisches

Maßskala für verbliebene
Holzstärke

Am Abrichtanschlag integrierte Absaug-
haube zum Dicken bei geschlossenen
Tischen (DBGM)

Gezahnte Stahltschlippen,
geräuschmindernd



Das Grundprinzip

sämtlicher HOFMANN-Maschinen, bewährte Gußausführung, moderne geschlossene Bauform, ergonomisch günstige Anordnung der Bedienelemente, entsprechend den Anforderungen einer fortschrittlichen Technik in der Holzbearbeitung.

Die Abrichttische

in stabiler verrippter Ausführung sind 4-fach gelagert. Sie ermöglichen ein ebenso genaues Abrichten wie eine Solo-Maschine (Abrichte). Bei Bedarf lassen Sie sich gemeinsam leicht hochklappen. Am Aufgabetisch ist eine Skala mit Schnellverstellung für die Spanabnahme angebracht. Der Abnahmetisch läßt sich in der Höhe parallel zur Messerwelle einstellen und ist mit einer Hohl- & Spitzfugeneinstellung ausgestattet.

Der Dickentisch

in schwerer Gußausführung mit vier nachstellbaren Führungen, die absolute Genauigkeit garantieren. Beidseitig sind Tischverlängerungen von 300 mm angebaut; somit ergibt sich eine Gesamtlänge von 1.600 mm. Die Maschine ist mit glattem Tisch ausgerüstet und gewährleistet saubere Hobelarbeit bei allen Arbeitsbedingungen. Auf Wunsch ist der Dickentisch mit verstellbaren

Gleitwalzen erhältlich. Durch die spezielle Höhenverstellung ist eine Arretierung des Tisches nicht erforderlich. Die Spindeln sind durch Faltenbälge vor Staub geschützt. Eine zusätzliche Maßskala für die Holzstärke ist vorhanden.

Der Maschinenständer

ohne vorstehende Teile an der Bedienungsseite, ist in schwerer Gußausführung und garantiert einen vollkommen schwingungsfreien Lauf der Maschine. Die Aussparungen im Maschinenständer ermöglichen ein Unterfahren mit Stapler oder Hubwagen und erhöhen den Fußfreiraum des Bedieners.

Schalter und LED-Anzeige für elektrische Höhenverstellung des Dickentisches sind gleich neben dem Handrad bedienungsfreundlich angebracht.

Abrichtanschlag mit Gleitrollen und Einhandbedienung, nach Skala bis 45° schräg- und leicht verstellbar, seitlicher Absaugstutzen 160 mm \varnothing für Abrichte. Am Abrichtanschlag integrierte Absaugung 160 mm \varnothing für Dickenhobeln bei geschlossenen Abrichttischen. Praktische Halterung für Dickenhaube.

Die Absaugung

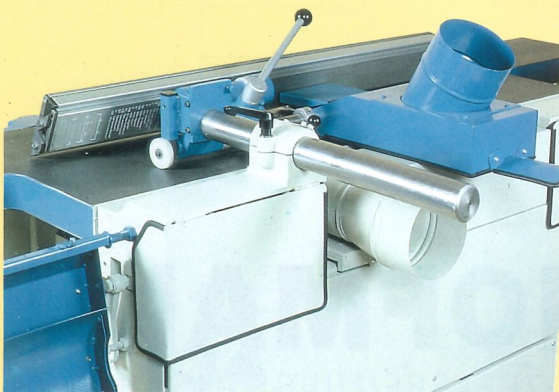
erfolgt seitlich durch Absaugstutzen 160 mm \varnothing und macht ein Umbauen überflüssig. Der Absaugkanal liegt direkt hinter der Messerwelle, der Dickentisch ist durch die Absaugung nicht verdeckt, so daß auch kurze Hobelteile leicht abgenommen werden können. Zum Dickenhobeln bei aufgeklappten Tischen wird die Messerwelle durch eine Schutzhaube abgedeckt.

Die Messerwelle

ist dynamisch ausgewuchtet. Zwei Spezialkugellager garantieren einen vollkommen ruhigen Lauf. Auf Wunsch können alle handelsüblichen Messerwellen eingebaut werden. Der Antrieb der Messerwelle erfolgt vom seitlich im Ständer eingebauten Flanschmotor über Keilriemen direkt auf die Messerwelle.

Der Vorschub

erfolgt durch einen zweistufigen Getriebemotor, wodurch zwei Vorschubgeschwindigkeiten, 7 und 14/min., auch während des Laufs der Maschine geschaltet werden können. Auf Wunsch ist ein stufenloser Vorschub (Sonderzubehör) möglich. Die Vorschubwalzen sind kugelgelagert und wartungsfrei, sowie pendelnd aufgehängt.



Höhenverstellbarer Anbautisch 1000 mm (Sonderzubehör), auch in 2000 mm lieferbar.

HOFMANN
HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN

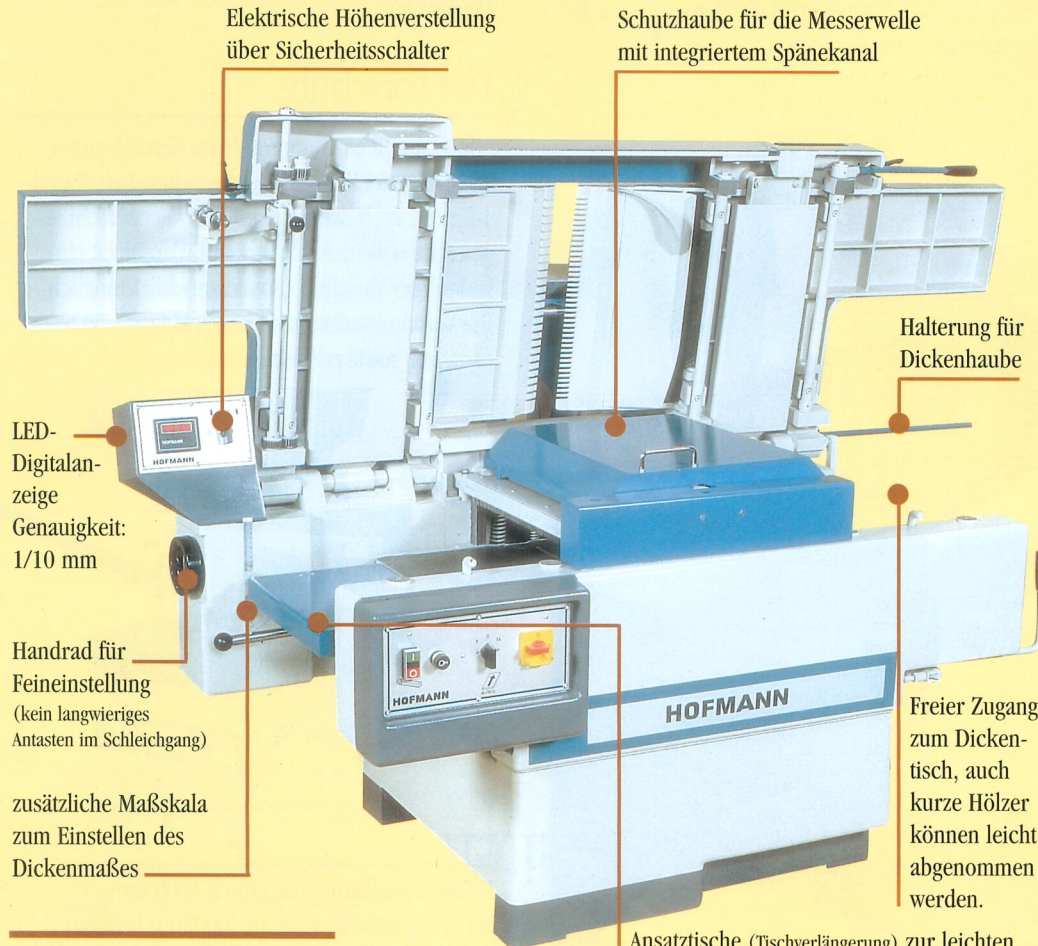
Noch schneller und rationeller

Beide Abrichttische werden mit einem Griff gemeinsam hochgeklappt, auch ein Umstecken der Absaugung entfällt.

Sind kürzere oder eine größere Stückzahl von Hölzern zu hobeln - Abrichttische einfach nach

oben klappen - Schutzhaube für die Messerwelle aufsetzen und die Maschine ist einsatzbereit.

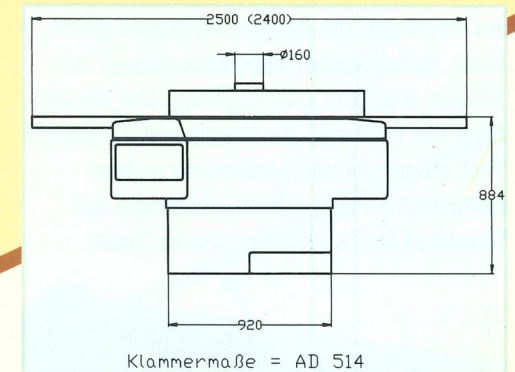
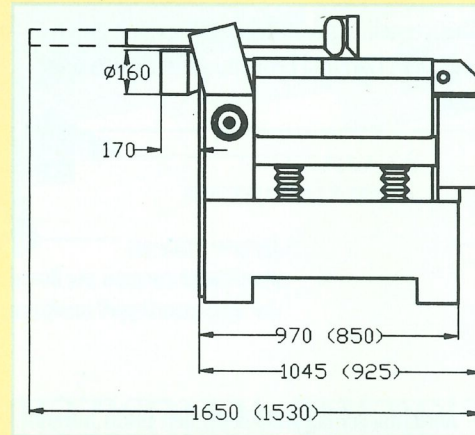
Durch die neue Anordnung der Bedienelemente für die Dicken-tischverstellung wurde die Bedienfreundlichkeit noch weiter verbessert.



Technische Daten/Technical data

Type/Type	AD 514	AD 634
Hobelbreite/ <i>planing width</i>	mm 510	630
Hobelhöhe/ <i>planing height</i>	mm 4-245	4-245
Tischlänge Abrichte/ <i>table length</i>	mm 2400	2500
Tischlänge Dicke/ <i>table length thicknesser</i>	mm 1000	1000
Motorstärke/ <i>threephase drive motor</i>	kW 5,5	5,5
Vorschub/ <i>feed</i>	m 7 + 14	7 + 14
Messerwelle/ <i>shaft speed</i>	U/min. 5000	5000
Spanabnahme Abrichte/ <i>chips removing surface</i>	mm 4	4
Spanabnahme Dicken/ <i>chips removing thicknesser</i>	mm 8	8
Gewicht netto/ <i>net weight</i>	Kg 1100	1300
seemäßig verpackt/ <i>seaworthy packing</i>	Kg 1170	1370
Schiffsraumbedarf/ <i>cargo space required</i>	cbm 4,1	4,5

Konstruktions- und Maßänderungen vorbehalten/*Subject to modification*



Ihr Fachhändler

Leonhard Hofmann
Maschinenfabrik GmbH
Hofmannstr. 23 • Postfach 328
91426 Bad Windsheim
Telefon 0 98 41/21 19
Telefax 0 98 41/15 75

HOFMANN
HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN