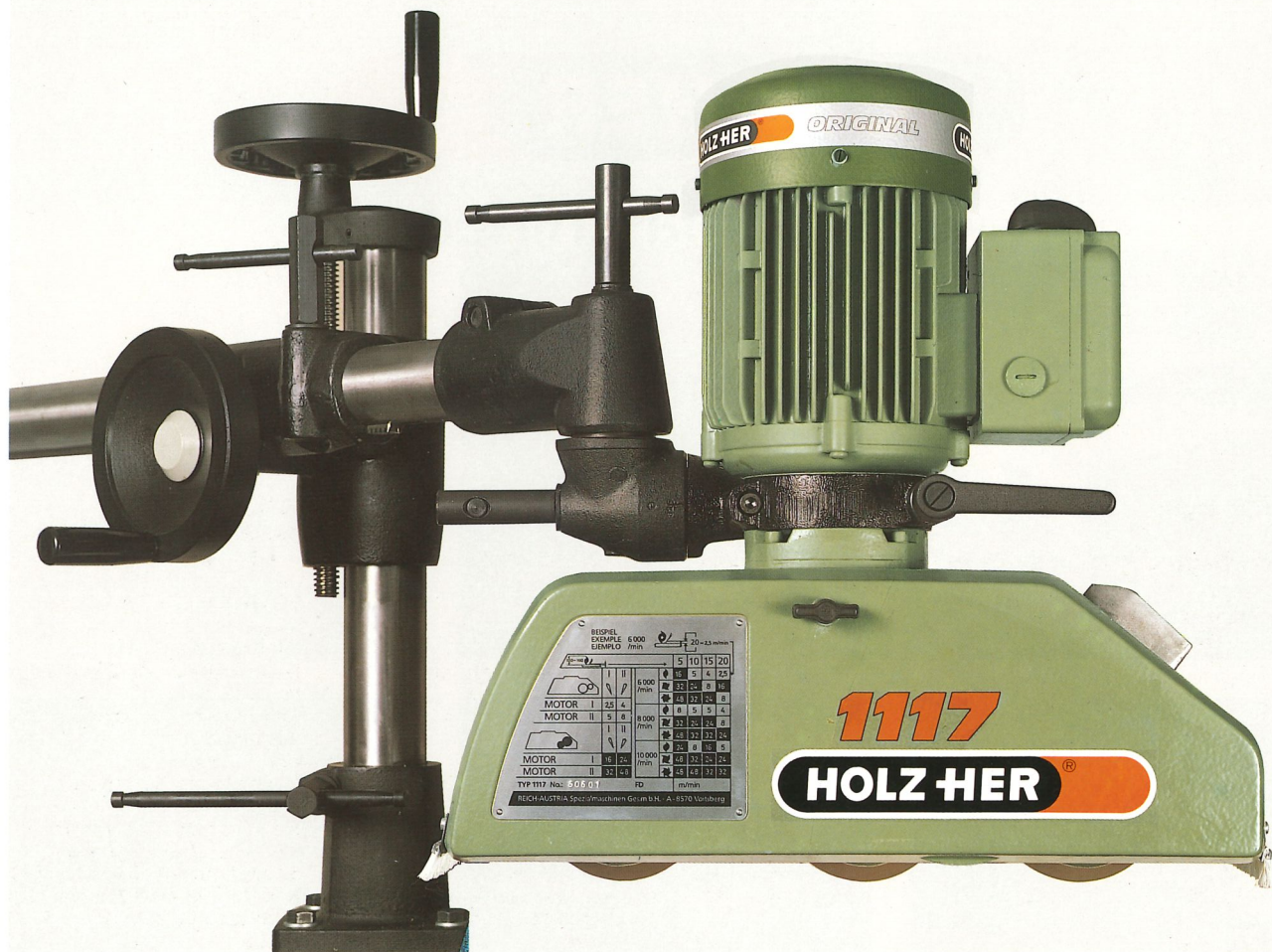


HOLZ-HER®

Spezialmaschinen

Vorschubapparate

Original HOLZ-HER Vorschubapparate 1117 und 1112



Der erste Anschaffungsgrund für einen HOLZ-HER Vorschubapparat ist die Sicherheit, die er in die Werkstatt bringt. Sicherheit auf Standardmaschinen, z.B. auf der Tisch-Fräsmaschine, Kreissäge, Bandsäge oder Abrichte und Sicherheit auf Spezialmaschinen.

Wenn es um Sicherheit geht – keine Kompromisse!
Entscheiden auch Sie sich für den Original HOLZ-HER – und vergessen Sie Imitationen.

Ein HOLZ-HER Vorschubapparat ist einfach einzustellen und zu bedienen. Spielend leicht gleitet das Werkstück unter die Einzugsrolle und wird sofort mit voller Vorschubkraft geführt. Das bedeutet: hohe Rückschlagsicherheit. Der Druck auf das Werkstück verstärkt sich, je größer der Vorschubwiderstand wird. Alle Vorschubrollen sind einzeln gefedert und gleichen Unterschiede in der Holzstärke bis zu 20 mm bzw. 8 mm mühelos aus. Der starke Drehstrommotor hat große Kraftreserven. Der Antrieb ist störungsfrei und der Lauf ruhig.

Die Vorschubgeschwindigkeiten entsprechen allen Anforderungen der modernen Holzbearbeitung. Eine Bürstenleiste erhöht die Unfallsicherheit. Sie sorgt dafür, daß nur das Werkstück von den Vorschubrollen erfaßt werden kann. Durchdachte Gelenksysteme am Apparat und Ständer erleichtern die Einstellung.

HOLZ-HER Vorschubapparate sind auf lange Lebensdauer und störungsfreien Betrieb ausgelegt. Das Getriebe – mit der verschleißfreien Klauenkupplung – ist vollkommen wartungsfrei. Die sprichwörtliche Zuverlässigkeit hat schon weit mehr als 100 000 Kunden in aller Welt überzeugt. HOLZ-HER Vorschubapparate entsprechen selbstverständlich allen Sicherheitsvorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die besonderen Vorzüge des Vorschubapparates 1117

- 3-Rollen-Apparat
- verzahnte Stahlrollen transportieren auch ungehobelte starke Massivhölzer sicher
- große Kraftreserven
- störungsfreier und ruhiger Lauf
- 8 Vorschubgeschwindigkeiten
- durchdachte Gelenksysteme
- verschleißfreie Klauenkupplung
- erhöhter Unfallschutz durch Bürstenleiste
- lange Lebensdauer

Die besonderen Vorzüge des Vorschubapparates 1112

- speziell für lange Werkstücke
- 4-Rollen-Apparat
- hohe Leistungsreserven
- sichere Werkstückführung
- 8 Vorschubgeschwindigkeiten
- lange Lebensdauer



Ausführungen

Vorschubapparat 1117 Bestell-Nr.
380 V, 50 Hz
mit 3 einfachbreiten,
gummierten Rollen,
Ø 110 mm, 50 mm breit,
Härte 60 Sh,
mit Abdeckung 12.45 75

Vorschubapparat 1112
380 V, 50 Hz
mit 4 einfachbreiten,
gummierten Rollen,
Ø 110 mm, 50 mm breit,
Härte 60 Sh,
mit Abdeckung 12.44 19

Technische Daten

Vorschub
Geschwindigkeiten,
Vor- und Rücklauf
Durchlaßhöhe
Holzstärkendifferenz
Rollen-Ø / Rollenbreite
Motor / Leistung

Elektrischer Anschluß

Maschinengewicht
Normalzubehör

Verpackung (Wellpappk.)

Bruttogewicht
Verpackung, seemäßig

Bruttogewicht, seemäßig

1117

8 Stufen
4-6-8-10-12-15-20-30 m/min

0-140 mm
max. 20 mm
110 / 50 mm
Drehstrom, 0,55/0,75 kW,
Vor- und Rücklauf
Kabel 4x1 mm² x 5000 mm
mit Stecker

35,5 kg
Steckschlüssel, Fettpresse,
Betriebsanleitung
490 x 300 x 500 mm (Apparat)
950 x 370 x 220 mm (Ständer)
39 kg (Apparat) 37 kg (Ständer)
Kiste 1030 x 670 x 390 mm
(Apparat mit Ständer)
95 kg

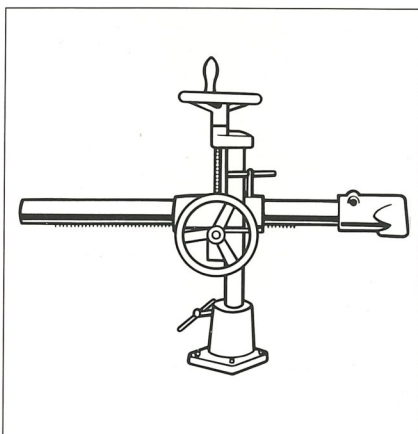
1112

8 Stufen
2-4-5-6-10-12-15-30 m/min

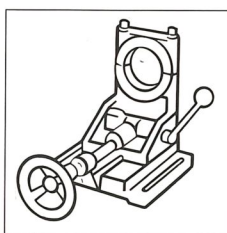
0-140 mm
max. 8 mm
110 / 50 mm
Drehstrom, 0,55/0,75 kW,
Vor- und Rücklauf
Kabel 4x1 mm² x 5000 mm
mit Stecker

42 kg
Steckschlüssel, Fettpresse,
Betriebsanleitung
640 x 370 x 520 mm (Apparat)
950 x 370 x 220 mm (Ständer)
50 kg (Apparat) 35 kg (Ständer)
Kiste 1240 x 690 x 480 mm
(Apparat mit Ständer)
116 kg

Zubehör



Universalständer 1107 Bestell-Nr.
für Typen 1117 und 1112:
Ausladung von Säulenmitte
bis Rollen: bei Rollendruck
von oben 100-720 mm
bei Rollendruck von der Seite
70-595 mm
Universalständer mit langem
Ausleger und Handrad-
Feineinstellung
mit Lagerfuß 12.43 54
Nettogewicht 33 kg
ohne Lagerfuß 12.43 89
Lagerfuß 06.03 99



Vertikalsupport für
1117 und 1112:
Verstellbereich:
bei Rollendruck von der Seite
210 mm
Nettogewicht 7 kg

Wechselradgetriebe 1117
für Vorschubgeschwindig-
keiten 2,5-4-5-8-16-24-
32-48 m/min 06.18 83

Wechselradgetriebe 1112
für Vorschubgeschwindig-
keiten 2,5-5-7,5-15-4-8-
12,5-25 m/min 06.10 85

für Vorschubgeschwindig-
keiten 3-6-9-18-
3,5-7-10-20 m/min 06.10 93

Die abgebildeten Maschinen enthalten z.T. auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.
Bitte informieren Sie sich über den genauen Ausstattungsumfang bei Ihrem HOLZ-HER Händler.
Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.

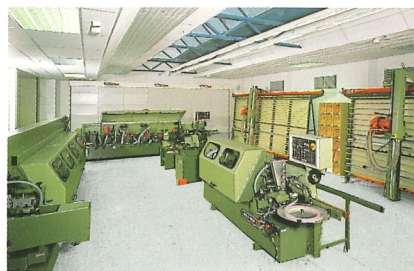
Vorschubrollen für 1117, 1112: Bestell-Nr.
gummierte Rolle, (Standard) 11.89 74
Ø 110x50 mm, Härte 60 Sh
gummierte Rolle, (weich) 11.89 82
Ø 110x50 mm, Härte 40 Sh
Ø 110x50 mm, mit Einpaß 11.89 66
spezialverzahnte Stahlrolle
Ø 110 x 50 mm 11.90 40
dto. mit Nute 11.90 32

Vorschubrollen für 1117:
3 doppelbreite, gummierte
Rollen, Ø 110 x 93 mm,
Härte 60 Sh, mit Abdeckung 06.20 57
3 dreifachbreite, gummierte
Rollen, Ø 110 x 140 mm,
Härte 60 Sh, mit Abdeckung 06.20 65
3 doppelbreite Stahlrollen
mit Abdeckung 06.20 81

Vorschubrollen für 1112:
4 doppelbreite, gummierte
Rollen, Ø 110 x 93 mm,
Härte 60 Sh, mit Abdeckung 06.13 44
4 dreifachbreite, gummierte
Rollen, Ø 110 x 140 mm,
Härte 60 Sh, mit Abdeckung 06.13 52
4 doppelbreite Stahlrollen
mit Abdeckung 06.13 87



NÜRTINGEN · DEUTSCHLAND



VORFÜHRCENTER



BARCELONA · SPANIEN



VOITSBERG · ÖSTERREICH



MONTREAL · CANADA



STRASSBURG · FRANKREICH



CHARLOTTE · USA



REICH Spezialmaschinen GmbH
D-7440 Nürtingen
Plochinger Straße 65
Postfach 18 03
Telefon (070 22) 702-0
Telex 7 267 318 rsmn d
Telefax (070 22) 70 21 01