



HOLZHER

Glu Jet



SISTEMA
BREVETTATO

Bordatura intelligente

- Selezione del programma premendo semplicemente un tasto
- In alternativa, selezione completamente automatica tramite codice a barre



Sistema Glu **Jet** di HOLZ-HER

Giunzione invisibile grazie alla tecnologia a film sottile

Le sottili giunzioni incollate, in grado di competere con i bordi laser industriali, sono realizzabili senza problemi e con flessibilità senza paragoni tramite il sistema Glu **Jet** di HOLZ-HER.

I chiari vantaggi della tecnologia ibrida, uniti alla nuova tecnica a bordo sottile di HOLZ-HER, rendono il sistema di incollaggio un indispensabile alleato per utenti artigianali e industriali. La giunzione invisibile con colle PUR (utilizzabile pertanto in zone umide) è ormai una caratteristica standard per i clienti HOLZ-HER.

Superiorità estetica con qualsiasi materiale

Dai bordi moderni con finitura a specchio fino ai bordi in legno massiccio con sezione trasversale di 30 x 65 mm, HOLZ-HER rimane impareggiabile in termini di versatilità.

Con HOLZ-HER potrete fissare fin da oggi i criteri e le tendenze di domani.

- Bordi in legno massiccio
- Bordi impiallacciati
- Bordi in plastica
- Bordi in alluminio
- Bordi in Resopal
- Bordi in melamina
- e molti altri ancora





Tecnologia innovativa per un eccellente risultato di bordatura

Tre circuiti di riscaldamento indipendenti

- Il riscaldamento ad anello [1] riscalda la parte anteriore della cartuccia, la cartuccia si allarga, chiudendo in tal modo ermeticamente la zona di fusione.
- Il riscaldamento principale [2] porta la colla fusibile alla temperatura operativa. Tale operazione avviene in meno di un minuto.
- Il riscaldamento degli ugelli [3] riscalda l'ugello in acciaio completo fino alla temperatura desiderata con precisione al grado. Tale operazione avviene in circa 3 minuti.

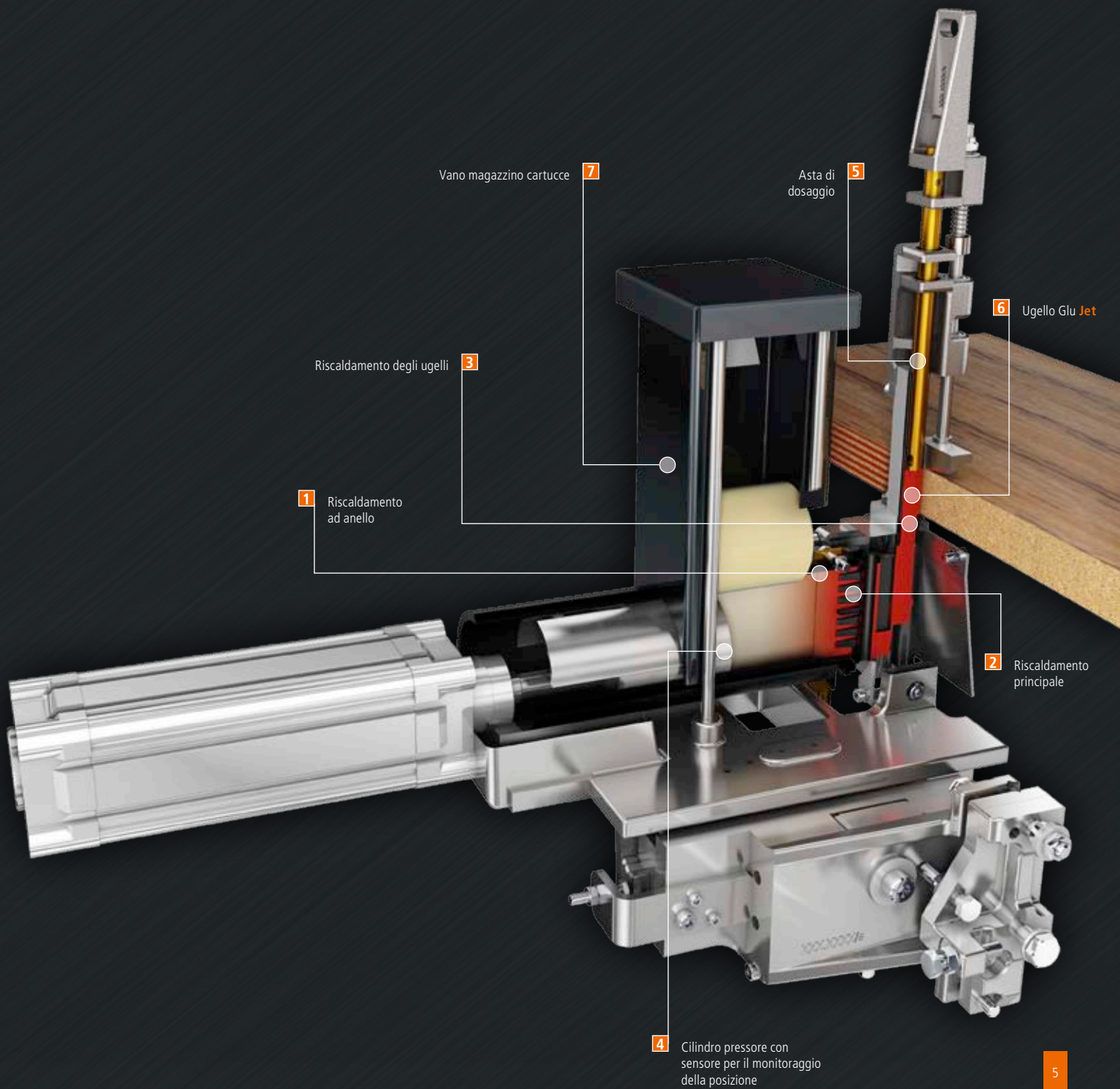
Applicazione della colla

- Il cilindro pressore [4] comprime la cartuccia o il granulato contro gli elementi riscaldanti con una pressione massima di 6 bar.

- La colla calda sale nell'asta di dosaggio [5] e può a questo punto essere lavorata. Tramite i comandi l'asta di dosaggio viene aperta e chiusa erogando la colla sotto pressione attraverso l'ugello Glu Jet [6] con estrema precisione.

Ricarica automatica

- Il cilindro pressore comprime la cartuccia o il granulato contro gli elementi riscaldanti. Quando il cilindro raggiunge una determinata posizione, un sensore trasmette ai comandi il segnale di ricarica. Durante l'incollaggio di un pannello, il caricamento viene ritardato finché l'incollaggio del pannello non è terminato. Il cilindro pressore torna automaticamente indietro, una nuova cartuccia o il granulato cadono dal vano del magazzino cartucce [7] nel contenitore di riscaldamento e vengono nuovamente sottoposti a compressione (Glu Jet automatic).



1 Riscaldamento ad anello

3 Riscaldamento degli ugelli

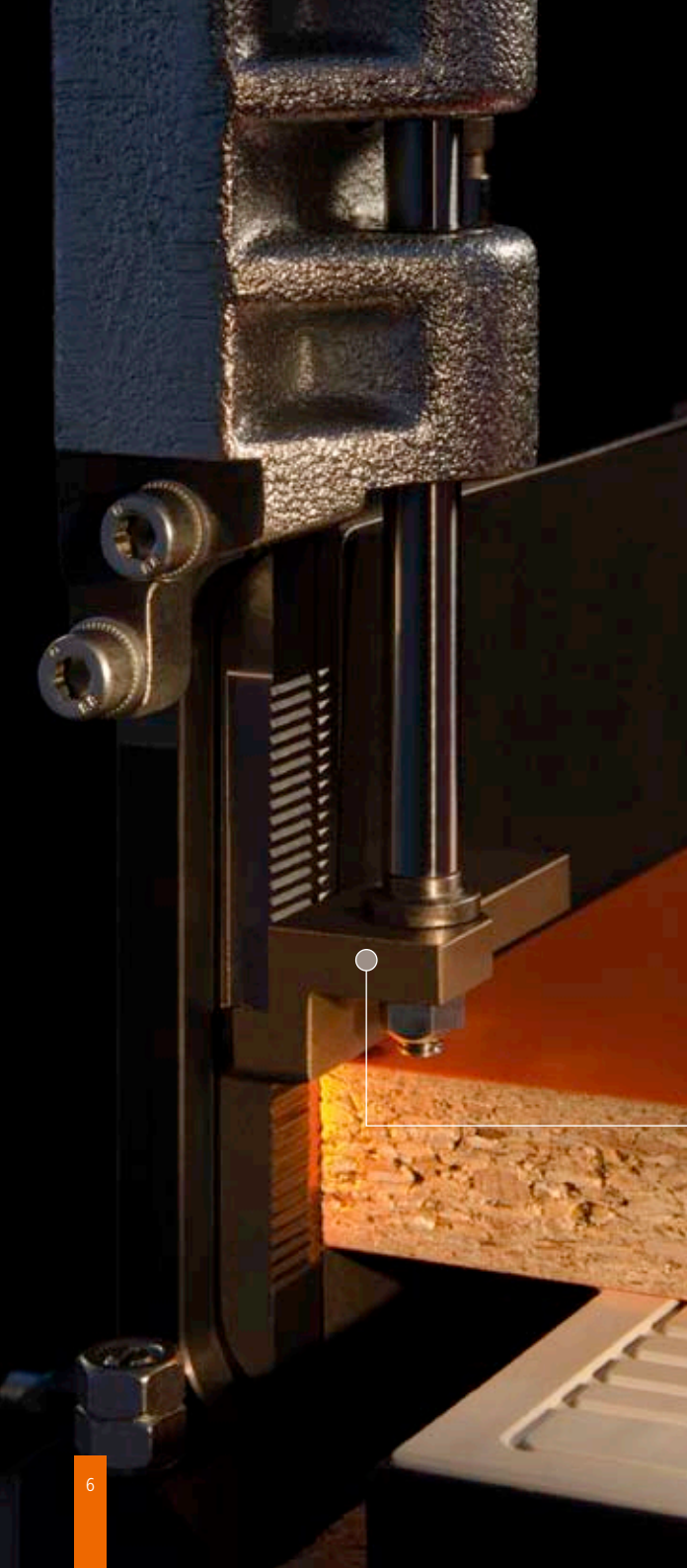
7 Vano magazzino cartucce

2 Riscaldamento principale

4 Cilindro pressore con sensore per il monitoraggio della posizione

5 Asta di dosaggio

6 Ugello Glu Jet



Ugello tracciante

Precisione ad altissimo livello

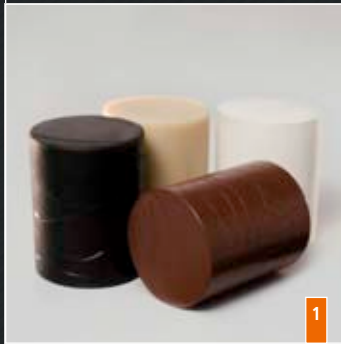
Gli **Jet** si adatta automaticamente a tutti gli spessori dei pannelli esistenti al mondo grazie alla suddivisione ottimizzata della racla.

- Tramite l'ugello tracciante [1] vengono compensate le tolleranze nello spessore del pannello.
- Il pattino copiatore è supportato da cuscinetti a molle e apre l'ugello esattamente per lo spessore del pannello rilevato.
- In tal modo si ottiene un'applicazione della colla perfetta e pulita, anche nei pannelli con notevoli tolleranze di spessore.

1



Ugello tracciante



ESTREMAMENTE
RESISTENTE
ALL'ACQUA

> Sistemi di incollaggio industriali per giunzioni inseparabili

Cartuccia colla [1]

Soprattutto la colla poliuretana, grazie alle sue proprietà idrorepellenti, offre enormi vantaggi, in particolare nei settori dei mobili da bagno e da cucina. Presso HOLZ-HER le colle PUR possono sempre essere lavorate di serie, quindi eliminate dal sistema senza problemi e senza lasciare residui tramite speciali cartucce o granulati di neutralizzazione attraverso un foro di lavaggio, premendo semplicemente un tasto.

EVA = Etilene Vinil Acetato

PUR = Poliuretano

Entrambe le sostanze sono materiali plastici reticolati che si generano dopo la reazione chimica per riscaldamento e raffreddamento sotto forma di "colla" tra pannello e bordo.

Colla in granulato [2]

Tutti i tipi di colla reperibili in commercio sono anche disponibili in forma granulata e lavorabili con il sistema Glu **Jet** di HOLZ-HER. A tale riguardo sono disponibili pratici contenitori di granulato di diverse grandezze, sostituibili con estrema facilità sulla macchina.

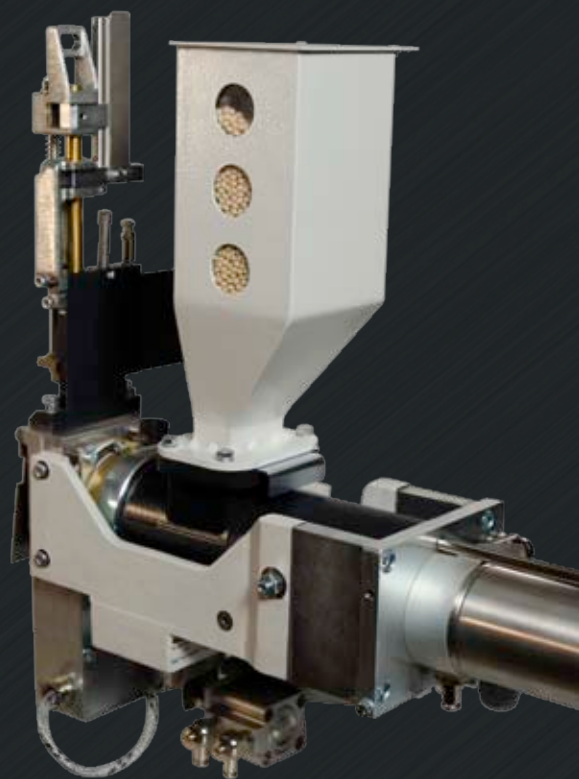


Tecnologia ibrida

Due sistemi perfettamente combinati

La bordatrice è fondamentale per una qualità estetica ottimale dei componenti per mobili. Anche voi potrete usufruire della tecnologia leader di HOLZ-HER nel campo della bordatura.

- Le colle colorate o neutre possono essere commutate manualmente tramite un selettore rotante.
- La colla in cartucce o in formato granulare è convertibile in pochi minuti.
- Il cambio da colla EVA a colla PUR può essere effettuato in brevissimo tempo.
- Altrettanto rapidamente è possibile pulire completamente l'intero sistema in pochi minuti.



Cartuccia e granulo di pulizia



> Vantaggi del sistema

Qualità d'alta gamma – alta flessibilità e risparmio di tempo e di energia

- L'ugello a fessura applica la colla con precisione sul pannello con una pressione di 6 bar. Ciò garantisce un incollaggio robusto del bordo al pannello.
- La copiatura offre una precisa regolazione in altezza del sistema in base allo spessore del pannello.
- Lavorazione senza problemi di diversi tipi di colla. EVA o PUR – tutte le colle possono essere lavorate sotto forma di cartuccia o di granulato.
- Consente di riempire fino a quattro cartucce o fino a 1,5 kg di granulato (su richiesta: contenitore da 5 kg).
- Il sistema chiuso impedisce l'inquinamento olfattivo a causa dei vapori emessi dalla colla.
- Semplice cambio colore per una giunzione di incollaggio adattata alla decorazione.
- La raclatura consente un'applicazione omogenea della colla.

- Angolazione di entrata ridotta grazie al concetto a ugelli. Lavorazione sicura di bordi fino a 30 mm.
- L'applicazione della colla avviene esattamente in funzione delle necessità. Ciò consente di risparmiare costi e di incrementare la qualità.
- Questo sistema chiuso prevede sempre la fusione solo della colla effettivamente necessaria, escludendo in tal modo lo scolorimento o la bruciatura della colla.
- Cambio razionale da colla in cartuccia a colla in granulato – basta semplicemente cambiare il vano di riempimento e il tipo di colla.
- Tempo di riscaldamento estremamente breve di soli 3 minuti. Ciò consente di risparmiare tempo prezioso per la produzione e di ridurre i costi energetici.
- Fori di lavaggio per la pulizia automatica del sistema – ad esempio lavaggio di colle PUR.
- La manutenzione poco dispendiosa riduce notevolmente i costi.



Tutte le illustrazioni possono contenere equipaggiamenti opzionali.

IT – HOLZ-HER 3137 25 – Printed in Germany/Stampato in Germania
Stampa: 23.04.2012 – Prima edizione: 07.03.2012



HOLZ-HER

HOLZ-HER GmbH

D-72622 Nürtingen

Tel.: +49 (0) 70 22 702-0

Fax: +49 (0) 70 22 702-101

www.holzher.com