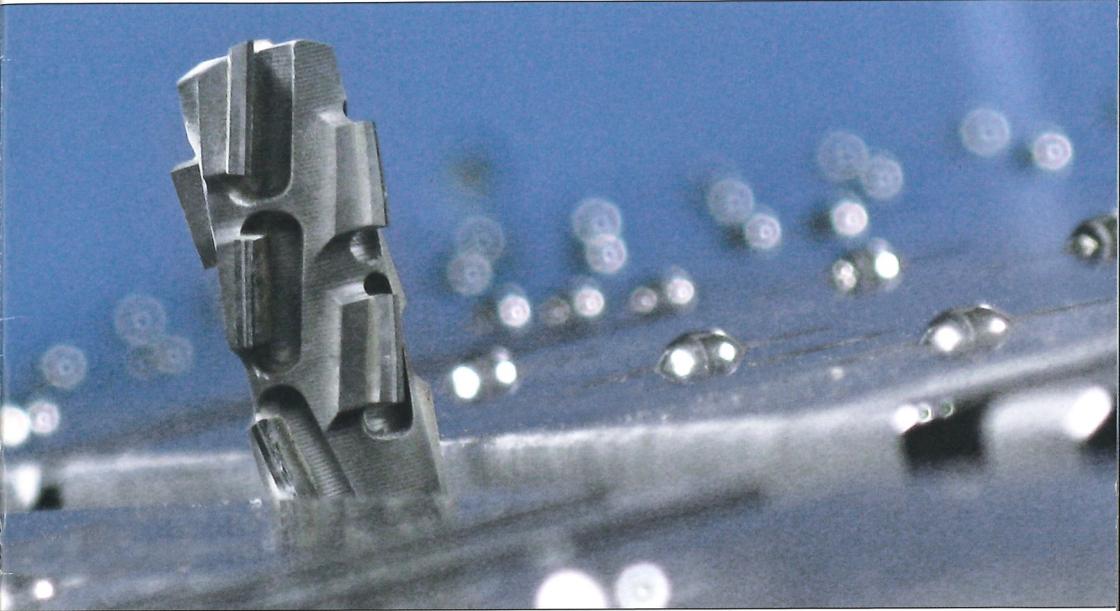


**Neue Erfolgsformel:
Sägen + Fräsen = HKL 380 combiLine**



Mehr als Sägen: HKL 380 combiLine mit Fräsaggregat

Sägen und Fräsen mit einer Anlage: HKL 380 combiLine

Speziell für die Losgröße-1-Fertigung in der oberen Leistungsklasse stattete HOLZMA eine Winkelanlage mit einem zusätzlichen Fräsaggregat aus. Diese Innovation ist in der Längssäge integriert und erledigt Nachschnitte meist automatisch. Das spart viel Zeit und Geld in der auftragsbezogenen Fertigung.

Vorteile auf einen Blick

Leistung:

- maximale Zerspanungsgeschwindigkeiten
- Zuschnitt für Einzelplatten oder Pakete
- bewährte HOLZMA Säge-technik
- HOLZMA Know-how für Optimierung und Simulation

Flexibilität:

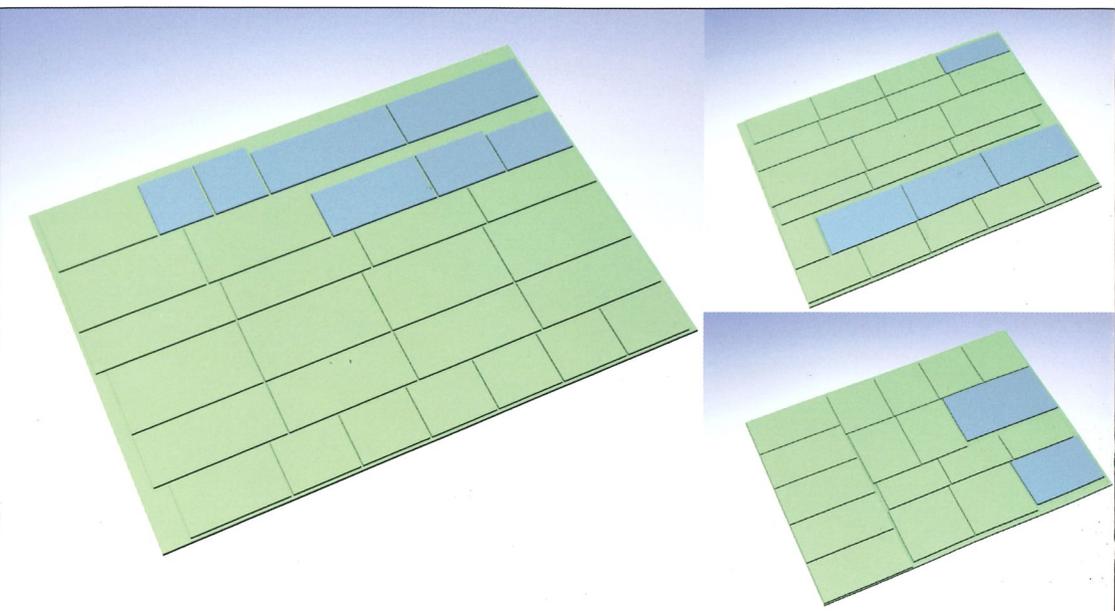
- Sägen und Fräsen in einem Arbeitsdurchgang
- für Einzelplatten oder im Paketzuschnitt
- geeignet zum Aufteilen von Dünnpfatten und druckempfindlichem Material

Kosten:

- minimale Stückkosten
- niedrige Werkzeugkosten
- geringer Energieverbrauch, etwa durch niedrigeres Absaugvolumen
- besseres Preis-Leistungsverhältnis als herkömmliche Lösungen

Eine Anlage – viele Vorteile

Entwickelt wurde die Säge für die industrielle Stückzahl-1-Fertigung. Sie bietet Flexibilität in der Fertigung und hilft bei der Lager- und Bestandsreduktion. Hinzu kommen Schnelligkeit und Wirtschaftlichkeit. Mit der neuen HKL 380 combiLine präsentiert HOLZMA eine der leistungsstärksten Anlagen im Stückzahl-1-Bereich.



Freie Schnittplan-Wahl

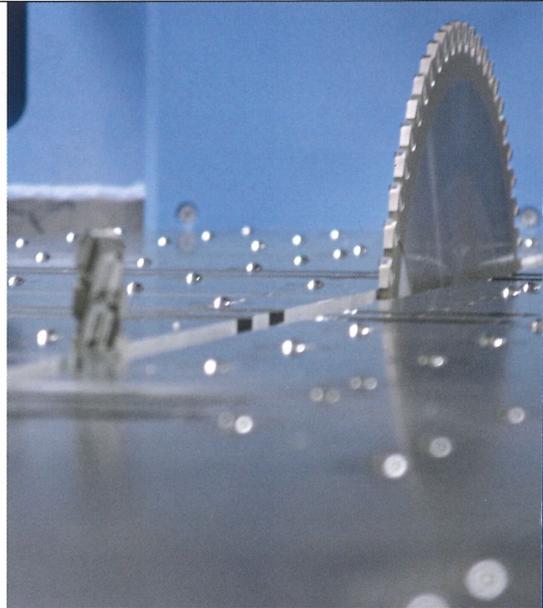
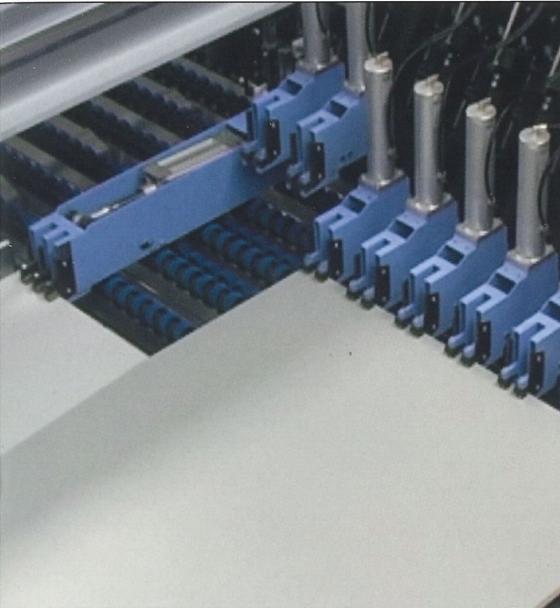
In der Wahl der Schnittpläne haben Sie kaum Einschränkungen. Selbst komplexe Pläne sind möglich, denn Nachschnitte erledigt die Säge dank des Fräsaggregats meist schon während des laufenden Zuschnittprozesses vollautomatisch. So werden zusätzliche manuelle Arbeitsschritte deutlich reduziert – ein absolutes Novum in der Welt der Winkelanlagen und damit ein weiterer Schritt zum mannlosen Aufteilzentrum.

Schnelligkeit

Losgröße 1 und hohes Tempo – das ist kein Widerspruch. Zur hohen Flexibilität dank Fräsaggregat kommen das Tempo der HOLZMA Winkelanlage und – optional – des **Power Concepts**. Das Ergebnis: eine viel geringere Produktionszeit und damit deutlich gesunkene Kosten pro geschnittenem Teil.

Kernkompetenz nicht verlassen

Nach wie vor teilt HOLZMA Platten auf Basis des Sägens. Das Fräsen ist ein Zusatzelement, das das Sägen lediglich unterstützt. Daher bleibt es beim gewohnt hohen Tempo, beim exakten Zuschnitt, beim geringen Verschnitt, beim geringen Energieverbrauch und ebenso bei geringen Werkzeugkosten.

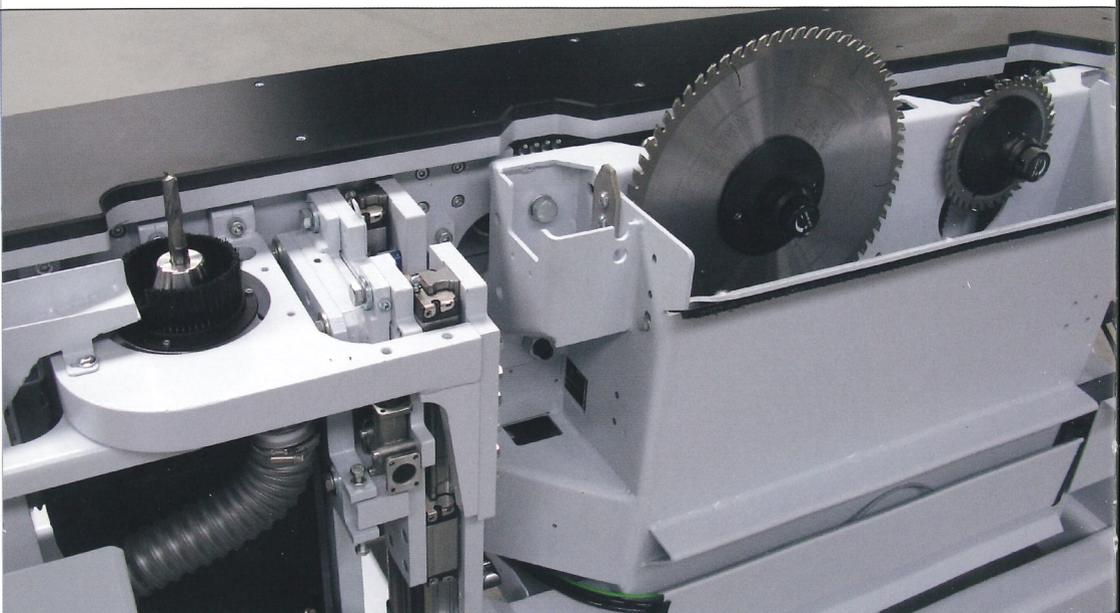


Losgröße 1

Kleine Losgrößen oder Losgröße 1: Mit der HKL 380 combiLine wird auftragsbezogen gefertigt. Und wenn es doch mal ein Paket sein soll: Mit einem Sägeblattüberstand von 95 mm und der automatischen Beschickung bleiben Sie flexibel.

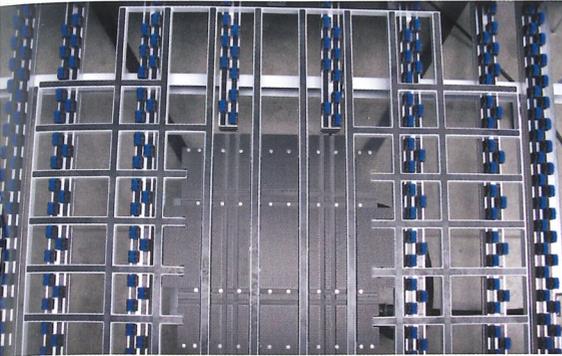
Die Technik: Highlights der neuen Anlagengeneration

Die neue Winkelanlage basiert auf der bewährten HKL 380 profiLine und wurde mit der Zusatzfunktion des Fräsens auf der Längssäge ausgestattet. So entstand die HKL 380 combiLine. Daneben verfügt die Anlage über viele neue und bewährte Funktionen. Unter anderem sorgt das HOLZMA Power Concept für Tempo und Leistungssteigerung an der Quersäge. Entstanden ist eine neue Sägenergeneration, die Maßstäbe setzt.



Sägewagen

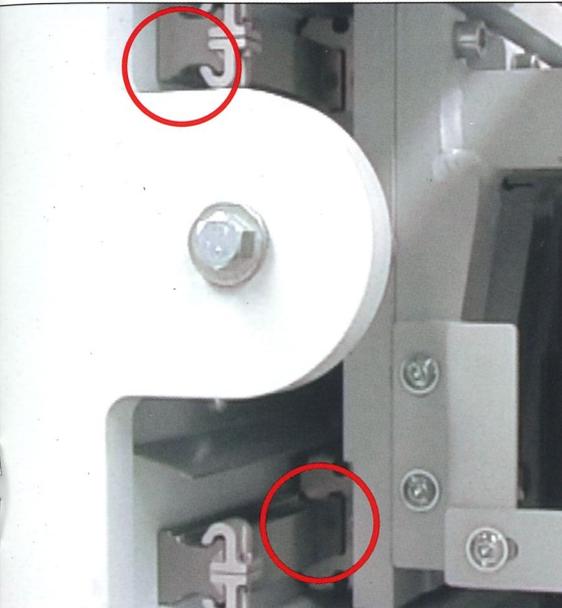
Sägen und Fräsen zugleich: HOLZMA bringt zwei unterschiedliche Methoden des Plattenaufteilens zusammen – und sorgt darüber hinaus für ihr perfektes Zusammenspiel, denn das neue Fräsaggregat befindet sich direkt mit auf dem Sägewagen. So gehen die einzelnen Arbeitsschritte fließend ineinander über, es entstehen keine Wartezeiten oder Ungenauigkeiten durch zusätzliche Positionierungen.



Drehvorrichtung für Kopfschnitte

Die ideale Ergänzung für schnelle und präzise Kopfschnitte – perfekt in den Maschinenzyklus integriert.

- deutliche Leistungssteigerung
- kürzere Vorbereitungszeiten
- weniger Verschnitt
- hoher Bedienkomfort
- hier mit spezieller Ausstattung für kleine Teile



HOLZMA Baukastensystem

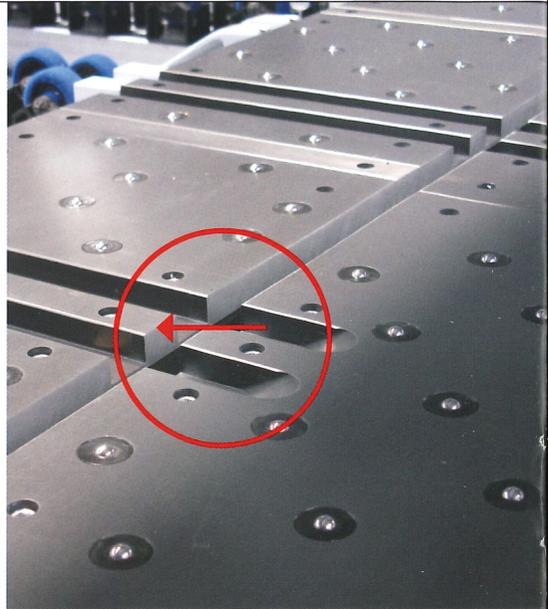
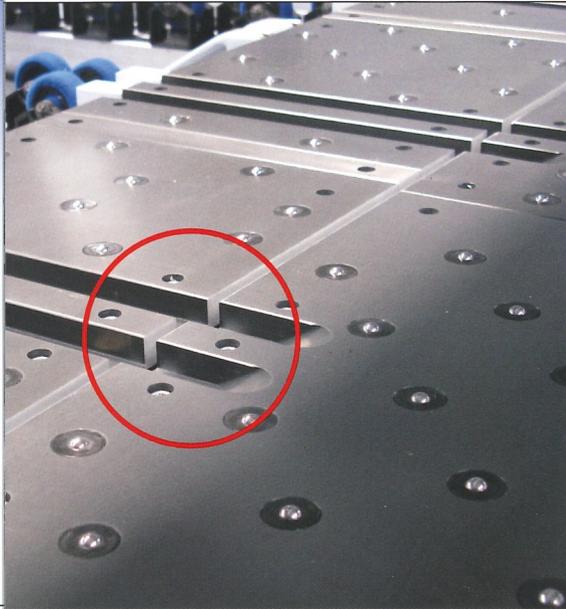
Mit der neuen Anlage richtet sich HOLZMA in erster Linie an Betriebe, die kleine Losgrößen oder gar in Losgröße 1 fertigen. Aber auch Zuschnittcenter profitieren von dem neuen System. Um die Anlage speziell auf Ihre Anforderungen abzustimmen, gibt es eine Vielzahl verschiedener Optionen, aus denen Sie wählen können. Nach dem HOLZMA typischen Baukasten-Prinzip stellen Sie sich so Ihr Aufteilzentrum zusammen.

Linearführung

Die spezielle Linearführung des Sägewagens hält den großen Kräften beim Querfräsen problemlos stand. So ist der HOLZMA typische winkel- und maßgenaue Zuschnitt auch bei dieser neuen Anlage gewährleistet – sowohl beim Sägen als auch beim Fräsen.

Ausrichten vor der Quersäge

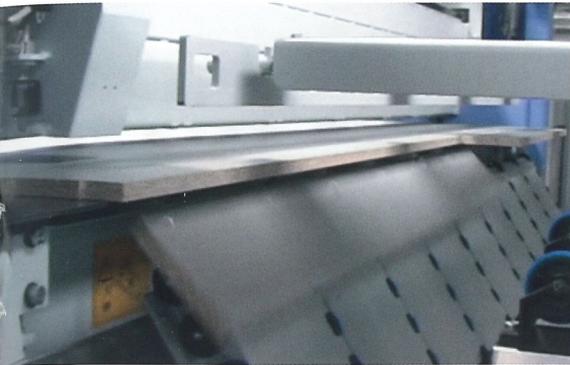
Die geschnittenen Teile werden exakt ausgerichtet – auch bei unterschiedlichen Breiten innerhalb einer Platte.



Flexible Schnittlinie

Für den ausrissfreien und exakten Schnitt sorgt die neue „bewegte Schnittlinie“: Durch das Verfahren des gesamten Trägers öffnet sich der Schnittspalt nur soweit wie nötig. Er bleibt sehr schmal

beim gewohnten Sägeprozess und öffnet sich während des Fräsvorgangs auf die Fräserbreite. So liegt das Material immer bestmöglich auf – für erstklassige Arbeitsergebnisse.



Abfallklappe

Sehr einfach ist das Abfallhandling. Entspricht wird vollautomatisch. Anschnitte oder Reste fallen über Abfallklappen auf ein Entsorgungsband.



Spezielle Absaugung

Für die beim Fräsen vermehrt anfallende Staubmenge hat HOLZMA eine zusätzliche Spezialabsaugung am Fräsaggregat installiert sowie eine mitfahrende Absaughaube am Druckbalken. Zusätzlich gibt es wie in jeder HOLZMA Säge auch hier die bewährte Absaugung am Sägewagen, integriert in den Druckbalken und Spänekanal.

Überzeugende Technik

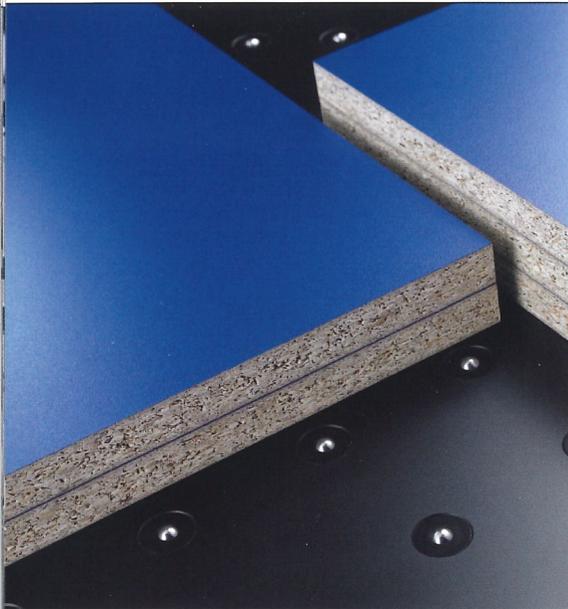
Fräser in der Schnittlinie	Zum Patent angemeldet
Aufteilzentrum mit Nachschnittfunktion	Zum Patent angemeldet
Motorisch angetriebener Druckbalken	Gebrauchsmuster
Power Concept Spannzange	Patent
Spannzange mit Kniehebelprinzip	Gebrauchsmuster
Sägewagenanschlag	Patent
Kreissägelagerung	Gebrauchsmuster
Seillängenkompensation durch Federn	Patent
Spannvorrichtung	Gebrauchsmuster
Vorrichtung für das Vereinzeln und Beschicken	Patent
Absaugung Längssäge	Zum Patent angemeldet

Pakete teilen

Paketzuschnitte sind nach wie vor möglich, denn am Grundprinzip der HOLZMA Winkelanlage wurde nichts verändert. Mit einem

Kratzfrei und schonend

Die Fixierung der Platte(n) erfolgt wie immer über die Spannzangen und den Druckbalken. In den Momenten des



Sägeblattüberstand von 95 mm können also ohne Einsatz des Fräasers jederzeit große Mengen effizient bearbeitet werden.

Querfräsens hebt sich der Druckbalken minimal, so dass beim Schieben der Platte keine Beschädigungen entstehen.

Für die schonende Bearbeitung sorgen außerdem die vollständig bedüsten Luftkissentische. Hinzu kommen die optional erhältliche Beschickung über Vakuumsauger und beflöckte Rollenschienen.

Optimierung Schnitt Profi(t)

Pünktlich zur Premiere der neuen Anlage HKL 380 combiLine ist auch die HOLZMA Optimierungssoftware Schnitt Profi(t)

Simulation

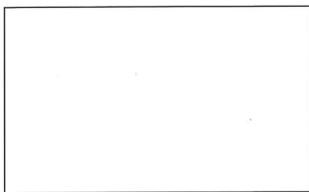
Die Simulationssoftware der HOMAG Group sorgt für Investitionssicherheit – denn hier werden auf Basis der



startbereit. Mit entsprechenden Funktionen erstellt sie speziell auf die neue Anlage abgestimmte Schnittpläne – zeit- und/oder verschnittoptimiert.

kundenspezifischen Daten schon vor dem Anlagenkauf exakte, sehr realistische Leistungsberechnungen angestellt. Anhand der Ergebnisse können die HOLZMA Spezialisten die optimale Anlagenkonfiguration empfehlen – zugeschnitten auf Ihre individuellen Bedürfnisse.

Diese Broschüre wurde Ihnen
überreicht von:



**Choose the Original
Choose Success!**

Für den Erfolg der Originaltechnologie
Eine Kampagne des VDMA

Stand 08/09. Technische Änderungen, Druckfehler und Irrtümer
vorbehalten. Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen.



Ein Unternehmen der HOMAG Group



HOLZMA Plattenauferteiltechnik GmbH

Holzmastraße 3
75365 CALW-HOLZBRONN
GERMANY
Tel.: +49 7053 69-0
Fax: +49 7053 6174
E-Mail: info@holzma.de
Internet: www.holzma.de

HOLZMA S.A.

Unipersonal
Pol. Ind. Mas Dorca
08480 L'AMETLLA DEL VALLES
(BARCELONA) SPAIN
Tel.: +34 93 8431700
Fax: +34 93 8431707
E-Mail: info@holzma.es

HOLZMA U.S.

Division of Stiles Machinery Inc.
1200 Tulip Drive
GASTONIA, NC 28052
USA
Tel.: +1 704 861-8239
Fax: +1 704 867-4140
E-Mail: holzma@stilesmachinery.com