

Die kreative Vielfalt!
Universelle Vakuumbeschickung
für Plattenaufteilsägen

The creative flexibility!
Universal vacuum feeding system
for panel dividing saws

THE NEW DYNAMIC
TBP-200

Optimat

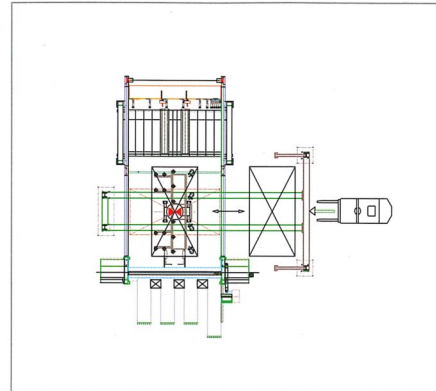
Ihre automatische Beschickung nach Maß!

Your tailored automatic feeding system!

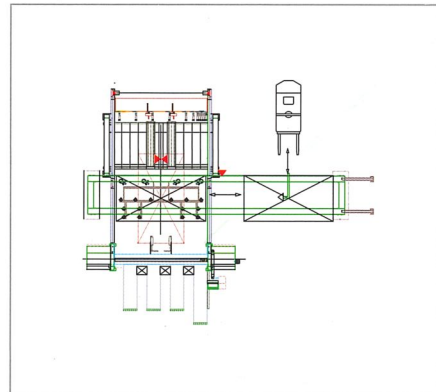


Modularer Aufbau und Erweiterungsmöglichkeiten bieten jede kundenspezifische Aufstellung für Plattenschneider, Aufteilanlagen und Quersägen

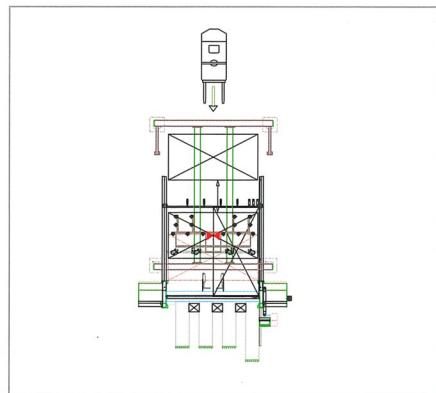
Modular design and extensions offer a tailored made design for beam saws, cut-to-size plants and cross-cut saws



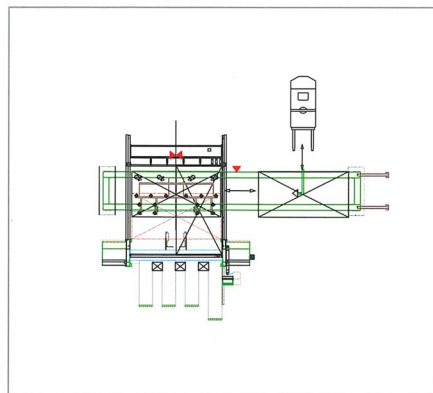
- Rückseitige Hubtisch- und seitliche VAC Beschickung
- Feeding by rear lifting table and lateral VAC



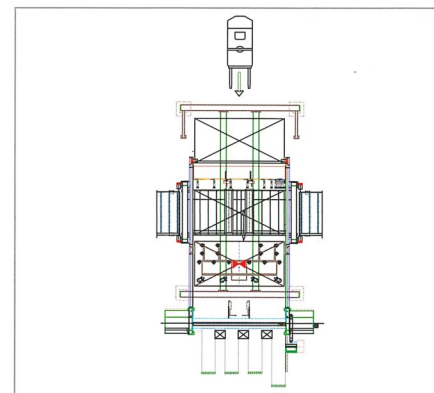
- Rückseitige Hubtisch- und seitliche VAC Beschickung
- Feeding by rear lifting table and lateral VAC



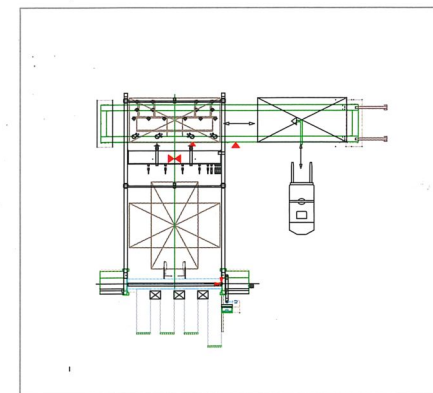
- Rückseitige VAC Beschickung
- Rear VAC feeding



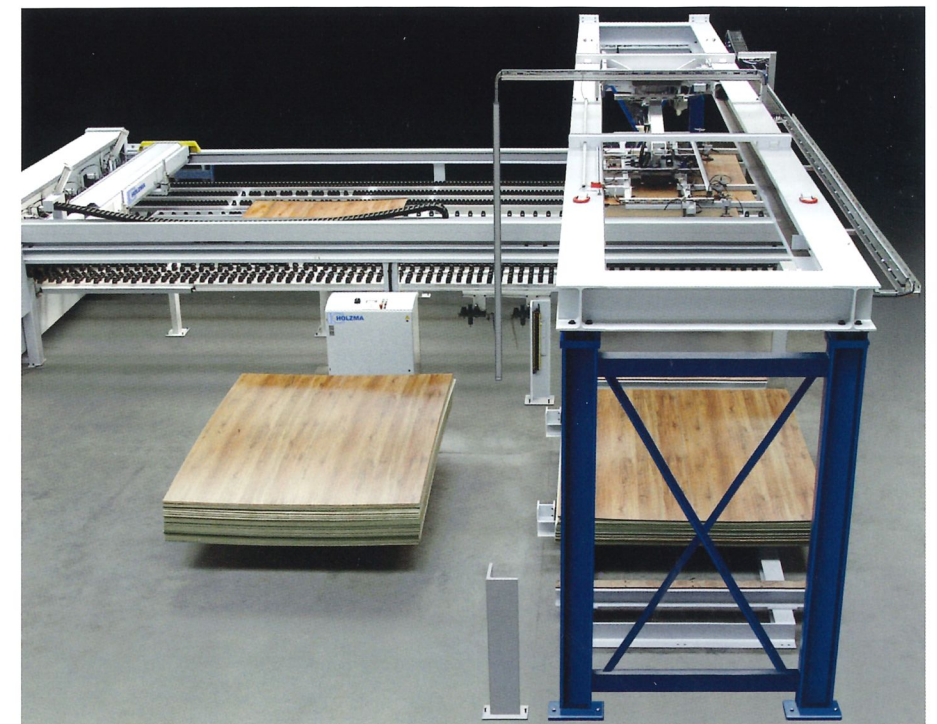
- Seitliche VAC Beschickung
- Lateral VAC feeding



- Rückseitige Hubtisch und rückseitige VAC Beschickung
- Feeding both from rear, by lifting table and VAC



- Seitliche VAC Beschickung und Säge mit Drehvorrichtung
- Lateral VAC feeding and beam saw with turning device



- Saugtraverse mit Trennsaugern
- Vacuum traverse with separation cups

Die kreative Vielfalt!

The creative flexibility!

Technische Daten		Technical specifications	
Leistung	1 – 3 Takte / min.	Performance	1 to 3 cycles / min.
Plattenlängen	2440 – 4300 mm	Panel length	2440 to 4300 mm
Plattenbreiten	1220 – 2200 mm	Panel width	1220 to 2200 mm
Plattenstärken, Rohplatten, melaminbeschichtet	16 – 40 mm	Panel thickness, melamine laminated	16 to 40 mm
max. Plattengewicht	250 kg	max. weight of panel	250 kg
Max. Stapelhöhe	1600 mm	max. stack height	1600 mm

- Wirtschaftlich: Attraktive Investition
- Leistung: Erhebliche Steigerung des Gesamtsystems „Plattenzuschnitt“
- High-Tech: Modernste Antriebs- und Steuerungstechnik
- Kompakt: Geringe Bauhöhe, geringster Platzbedarf
- Variabel: Sägenbeschickung von jeder Seite und von hinten
- Flexibel: Beschickung aus dem Lager mit mehreren Stapelplätzen
- Optionen:
Support für Plattenstapel
Automatische Drehvorrichtung

- Economical: Attractive investment
- Capacity: Significant increase by introducing an entire “cut-to-size system”
- High tech: Advanced driving and control system
- Compact: Minimum height and space requirement
- Variable: Feeding of saw from side or from rear
- Flexible: Various positions in the line are possible
- Options:
Support for stacks
Automatic turning device



- VAC legt eine Platte gedreht auf den Sägentisch ab
- VAC turns a panel prior to positioning onto the rear table of the saw

- Drehkranz zum Drehen von Platten
- Turning device for panels



Holzma
Plattenaufteiltechnik GmbH
 Holzmastraße 3
 75365 CALW-HOLZBRONN
 DEUTSCHLAND
 Tel.: +49 7053 69-0
 Fax: +49 7053 6174
 E-Mail: info@holzma.de
 Internet: www.holzma.de

Niederlassung
 Dieselstraße 73
 33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ
 DEUTSCHLAND
 Tel.: +49 5245 922010
 Fax: +49 5245 922044

HOLZMA=U.S.,INC
 1200 Tulip Drive
 GASTONIA, NC 28052
 USA
 Tel.: +1 704 861 8239
 Fax: +1 704 867 4140
 E-Mail: holzma@stilesmachinery.com