



Flexible Technologie für die Korpus-Vielfalt. Unsere CABTEQ T-200.

Ganz gleich ob empfindliche oder dünnwandige, besonders hochwertige oder Gehrungsmöbel – die elektrische Durchlaufpresse CABTEQ T-200 verpresst automatisch jeden Korpus schonend und in hoher Qualität. Das Ergebnis sind absolut rechtwinklige, stabile und sauber verpresste Schränke.

Ihre Vorteile auf einen Blick

Patentierte Nullkantenpressung ermöglicht eine einfache Bearbeitung der Rückwand

Automatische Korpus-Vermessung für wechselnde Korpusgrößen, von Serie bis Losgröße 1 Fertigung

Frei positionierbare horizontale Presselemente machen auch spezielle Korpusarten pressbar

Nahezu jeder Korpus- und Oberflächentyp durch genaues Einstellen der Presskraft individuell pressbar



Seitliche Druckwangen: Die Druckwangen funktionieren wie eine Einheit. Die Presskräfte werden elektrisch erzeugt und sind separat variierbar. Sie werden vertikal durch eine Druckplatte und horizontal durch je 3 Druckwangen aufgebracht.



Einfache Bedienung: Die Bedienung ist einfach und intuitiv. Integrierte Hilfe- und Assistenten-Funktionen erleichtern das Arbeiten. Einstellungen wie Presszeit oder Pressdruck können schnell und einfach durch den Bediener über einen Touch-Monitor eingegeben werden.

Elektrische Durchlaufpresse.

CABTEQ T-200 – Absolut dichte Korpusse von Serie bis Losgröße 1.

- Präzise einstellbare Presskraft erlaubt Pressen von Korpusen mit empfindlicher Oberfläche, dünnwandige oder kleine Korpusse.
- Die Hauptabmessungen Länge und Höhe werden beim Einlauf des Korpus abgetastet und ermöglichen die automatische Positionierung des Oberdrucks sowie der seitlichen Druckelemente.
- Die Verpressung erfolgt zentriert an der Null-Linie auf Bedienerseite. Dadurch ist der Korpus für den Bediener vollkommen frei zugänglich.
- Genaue und vollautomatische Einstellung auf unterschiedliche Fertigungs-Parameter durch präzise Kugelgewindeantriebe mit Servo-Technologie.
- Elektrischer statt pneumatischer Gewichtsausgleich des Pressoberdrucks ermöglicht Energieeinsparungen von bis zu 50 Prozent.

Technische Daten

Werkstückangaben

Korpusabmessungen

Korpuslänge	250 – 2.500 mm
Korpus-tiefe	120 - 800 mm (1.000 mm)
Korpus-höhe	220 - 1.340 mm

Pressdruck

vertikal	max. 30 kN
horizontal	max. 15 kN

Vorschub Transporte

12 - 40 m/min.

Arbeitshöhe

500 mm

Gewicht

5,0 - 5,5 t

Betriebsdruck

6 bar