

# Von 5-Achs bis Kante. Skalierbare Performance.

**HE HOMAG**

## **Unser CNC-Bearbeitungszentren**

CENTATEQ P-310

CENTATEQ E-310

**YOUR SOLUTION**







## Mit HOMAG sind Sie auf der sicheren Seite

Bei der Investition in eine neue Maschine oder Anlage sollten Sie keine Experimente machen. Setzen Sie auf die Kompetenz, Erfahrung und Zuverlässigkeit eines starken Partners – setzen Sie auf HOMAG.

### YOUR SOLUTION

### MEHR AUF HOMAG.COM

---



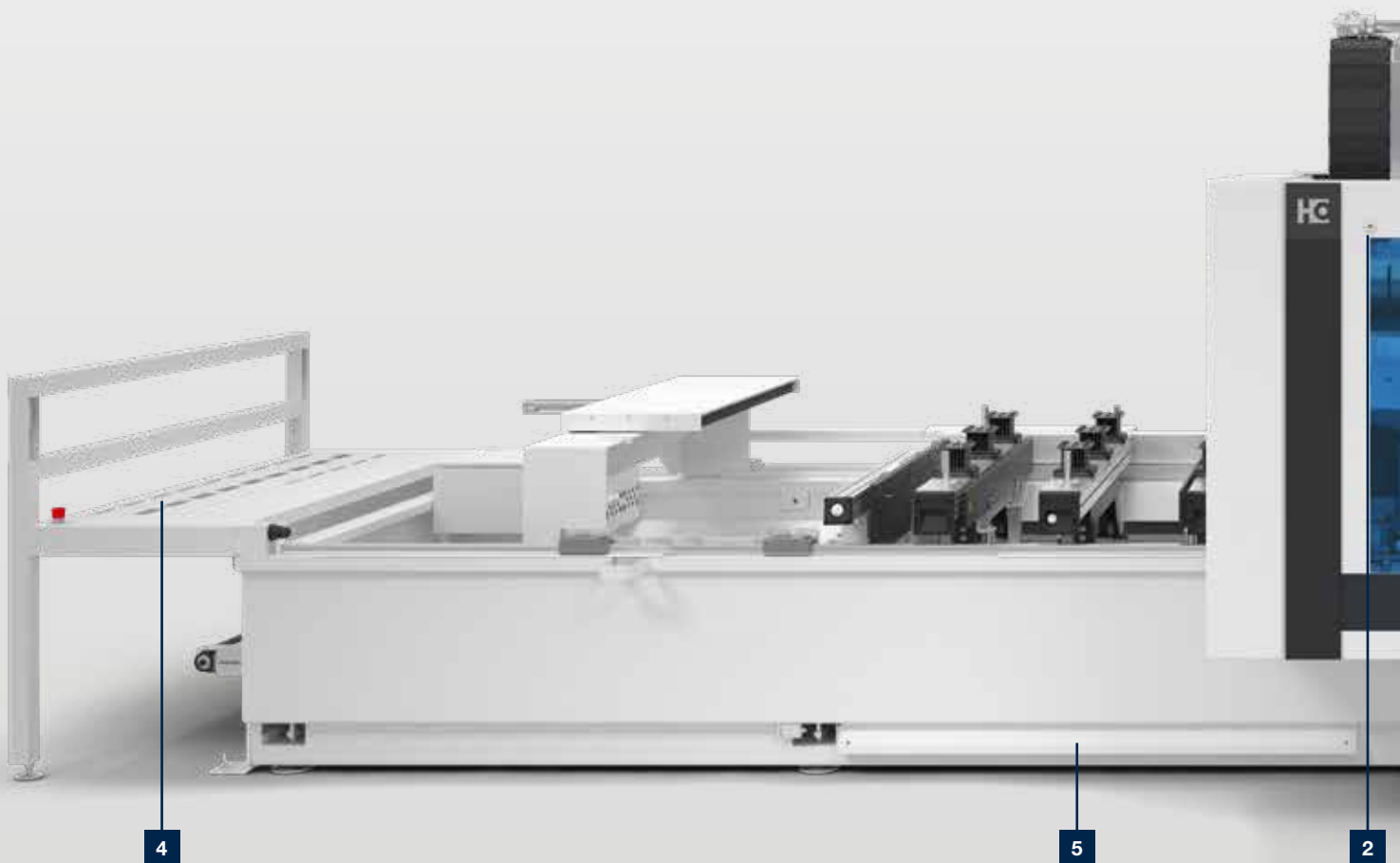
### INHALT

- 04 Bedienkonzept
- 06 Qualität und Innovation
- 08 Bearbeitungsbeispiele
- 10 Hauptspindeltechnik
- 12 Bohrtechnologie
- 14 Wechslersysteme
- 16 Aggregate
- 20 Kantenanleimtechnologie
- 24 Konsolentisch
- 28 Automatisch rüstender A-Tisch
- 30 Software
- 34 LifeCycleServices
- 36 Konfigurationen
- 38 Technische Daten

## Bedienung leicht gemacht

### SO EINFACH UND KOMFORTABEL WAR DAS ARBEITEN AN EINER CNC-MASCHINE NOCH NIE:

Alle wesentlichen Funktionen sind direkt im Blick und direkt an der Maschine angebracht. Durch das große Sichtfenster ist immer alles im Blick. Der Zugang zum Tisch ist frei, es sind keine störenden Zäune und Abschränkungen links und rechts erforderlich. Die vollflächige Ausführung der Bumper verbindet optimal Produktivität, Sicherheit und Zugang zur Maschine.



**Schaltleiste statt Fußtaster** Kein Suchen und Verschieben des Fußtasters – Anschläge, Aushubschienen und Vakuumspannung können einfach aktiviert werden.

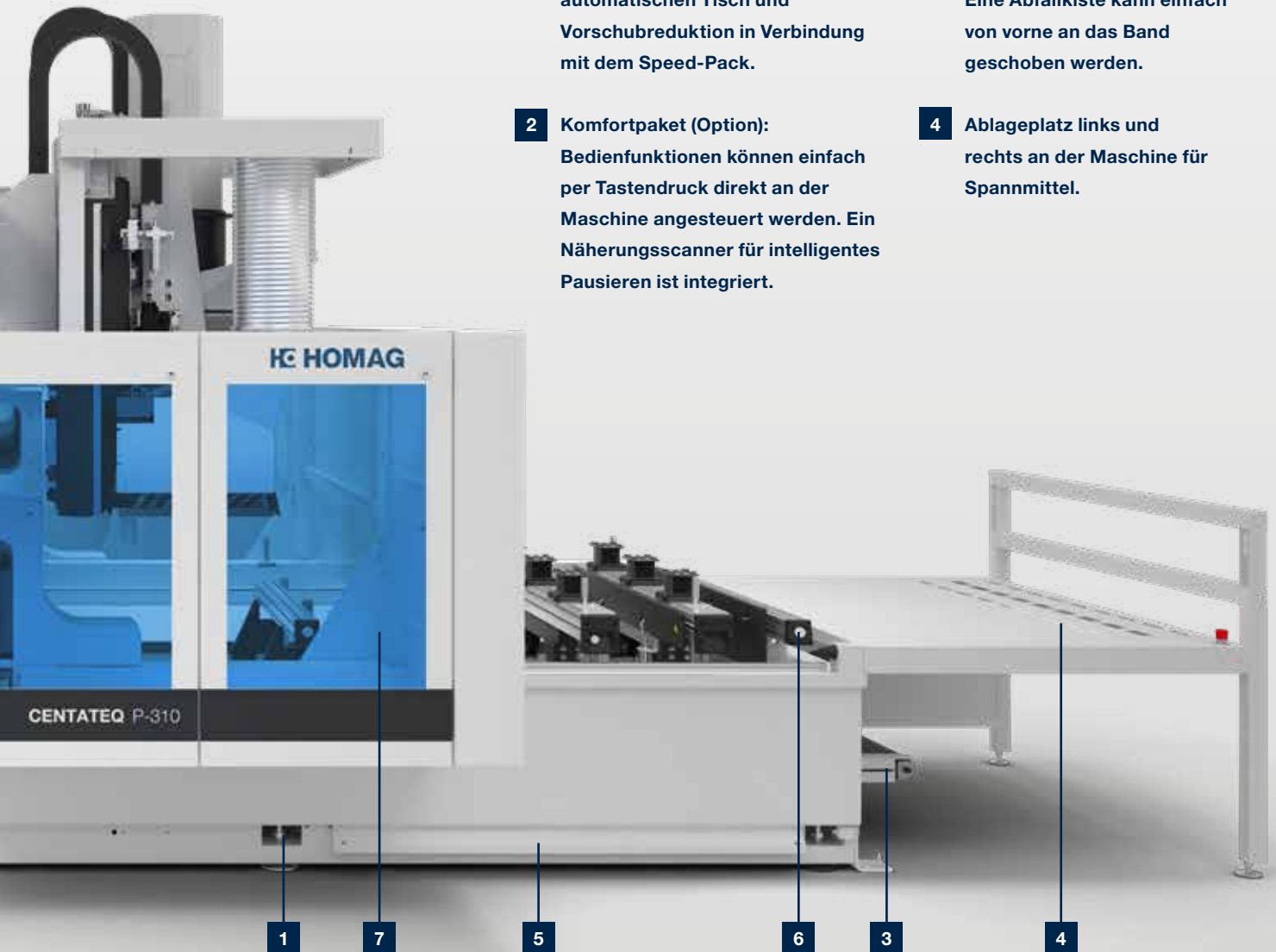


**Taster für den Programmstart** direkt am linken und rechten Anschlagprofil des Maschinentischs. Durch mehrfarbige Leuchtanzeige ist der Spannzustand sofort im Blick.



**Einfacher Zugang:** Bohrerwechsel, Service, Nachfüllen von Kleber und Kantenwechsel können bequem von der Vorderseite der Maschine durchgeführt werden.





**1** saveScan Bereichsscanner für berührungslose Absicherung der Positionierung beim automatischen Tisch und Vorschubreduktion in Verbindung mit dem Speed-Pack.

**2** Komfortpaket (Option): Bedienfunktionen können einfach per Tastendruck direkt an der Maschine angesteuert werden. Ein Näherungsscanner für intelligentes Pausieren ist integriert.

**3** Einfache Entsorgung der Reststücke und Späne durch das integrierte Späneband. Eine Abfallkiste kann einfach von vorne an das Band geschoben werden.

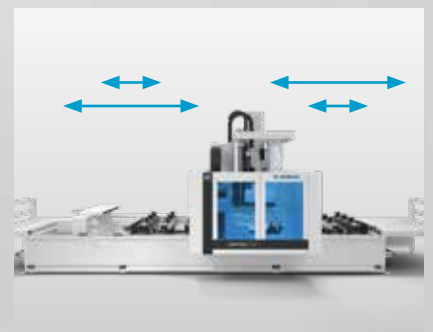
**4** Ablageplatz links und rechts an der Maschine für Spannmittel.



**Smarte Unterstützung** für Support und Wartungen durch das Servicepad und Anzeige des Maschinenstatus auf Smart Devices.



**Zweites Bedienterminal (Option)** für optimalen Pendelbetrieb ohne unnötige Laufwege – optimal bei Maschinen mit großem Arbeitsfeld. Programmauswahl und Belegung der Maschine ist auf beiden Seiten möglich.



**Dynamischer Pendelbetrieb** ohne feste Feldeinteilung. So kann auch bei langen Teilen auf der einen Maschinenseite immer noch ein kurzes Teil auf der anderen Seite aufgelegt werden.

## Qualität und Innovation bis ins Detail

Innovative Lösungen für jede Aufgabe. Überlegene Technik von Anfang an. Von der HOMAG Systemkompetenz profitiert jeder Kunde. In unseren Bearbeitungszentren steckt die Summe jahrzehntelanger Erfahrung im Maschinen- und

Anlagenbau. Baugleiche Systemkomponenten, einheitliche Steuerungstechnik und ergonomische Bedienung sorgen für mehr Produktivität. Neueste Technologien für variable Werkstückformen in hoher Qualität.



**1** Leistungsstarke 4- und 5-Achs-Frässpindeln

**3** Werkzeugwechselsysteme mitfahrend für hohe Kapazität und schnellen Zugriff

**2** Werkzeugwechsler an der Spindel mitfahrend für Werkzeugwechsel während des Bohrens

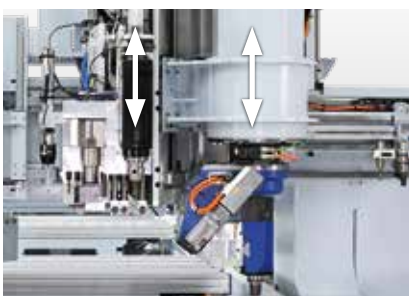
**4** Konsolentisch mit hochpräzisen Linearführungen und robusten Einlegehilfen



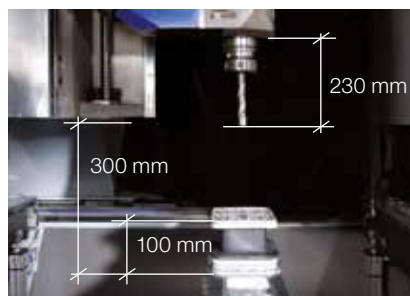
**Effektive Absaugung** bei geringer Anschlussleistung durch optimierte Erfassung und Ableitung der Späne. Die Haube ist stufenlos motorisch verstellbar.



- 1** Automatische Zentralschmierung aller Hauptachsen
- 2** Abgedeckte Linearführung mit geschlossenen Führungswagen
- 3** Zahnstangen-Ritzel-Antriebssysteme in X und Y
- 4** Geschlossene Energieketten zum Schutz von Kabeln und Schläuchen



**Zwei separate Z-Achsen** für Bohrkopf und Hauptspindel ermöglichen den schnellen abwechselnden Einsatz von Bohrkopf und Hauptspindel. Ein Antrieb bewegt nur eine Einheit über die volle Achslänge.



**Bearbeitungshöhe** 300 mm ab Oberkante Konsole, auch bei Einsatz von Aggregaten oder langen Werkzeugen.



**Zentraler Schaltschrank** mit höhenverstellbarem powerTouch Bedienterminal, USV zum Schutz vor Datenverlust, Backup-Manager zur Datensicherung und Netzwerkanschluss. Leuchte auf dem Schaltschrank zur Statusanzeige.



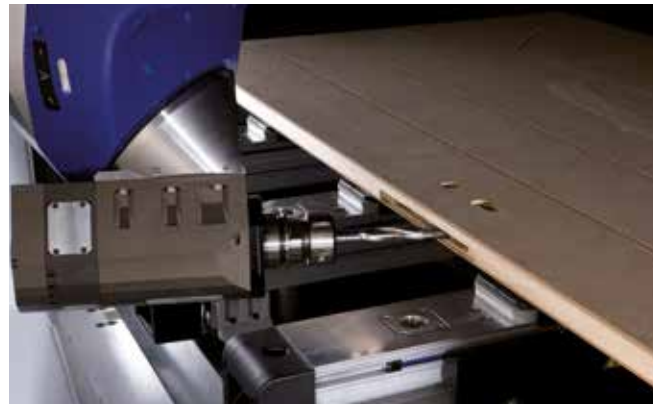
## So individuell wie Ihr Bedarf

Wenn Sie sich für eine HOMAG Maschine entscheiden, erhalten Sie ein leistungsfähiges Bearbeitungszentrum für ein breites Aufgabenspektrum. Denn jede Maschine ist ein komplettes System, das jederzeit ein Maximum an Leistung und Effizienz bei individuellen Produktionsaufgaben garantiert.

### BOHREN & FRÄSEN



High-Speed-Bohrtechnik mit Nutsäge



Schlosskasten fräsen



Fase anfräsen an eine Tischplatte



Fräsen eines Treppen-Handlaufs



Eckiges Ausspitzen einer Glasfalz-Ecke



Staketenbohrungen in engem Winkel



## SÄGEN & VERBINDEN



Exakte und ausrissfreie Gehrungsschnitte



Fräsen einer Gratverbindung für Pfosten-/Riegelkonstruktionen



Trennschnitte bis 110 mm Höhe

## KANTENANLEIMEN



Verleimaggregat easyEdge zum rationellen Anleimen an Formteile



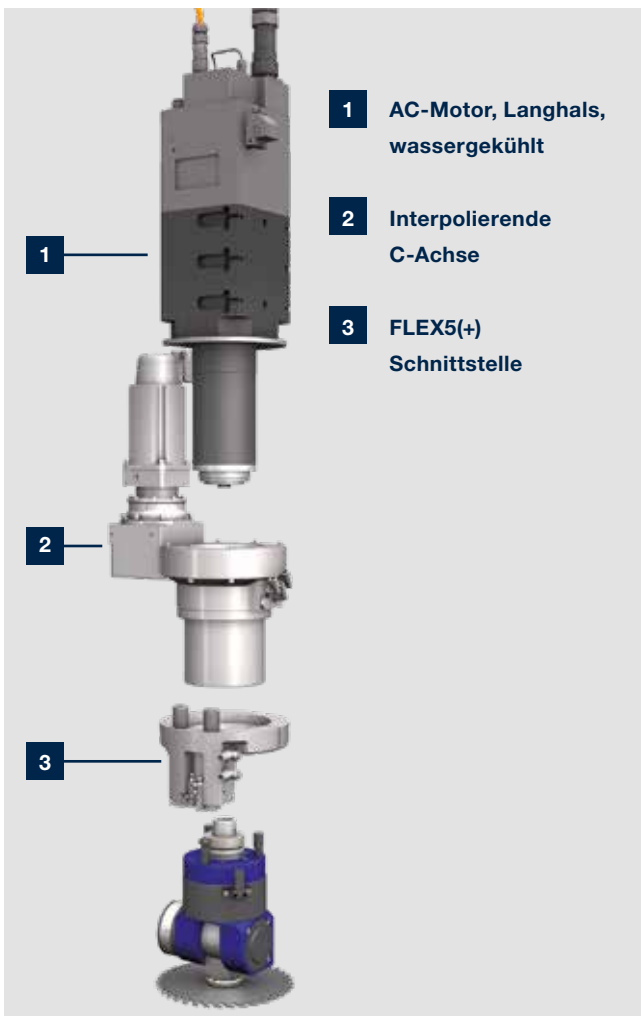
360° Kantenverleimung mit dem powerEdge Kantenanleimaggregat



Perfektes Kantenfinish durch getastetes Kombi-Bündigfräs-/Nachputzaggregat

## Hauptspindeltechnik

Mit unserer Hauptspindeltechnik setzen wir Maßstäbe und steigern damit die Leistung und Flexibilität unserer Maschinen. Unsere Highlights sind die Schwingungssensoren zur Vermeidung von Beschädigungen der Frässpindeln und die 5-Achs-Technik. Wählen Sie Ihre Spindel passend für Ihr Produktspektrum von heute und morgen.



**4-Achs-Frässpindel** mit Aggregate-Schnittstellen, die praktisch uneingeschränkte Fertigungsmöglichkeiten eröffnen. Mit patentierten Technologien kann das Aufgabenspektrum jederzeit erweitert werden kann.



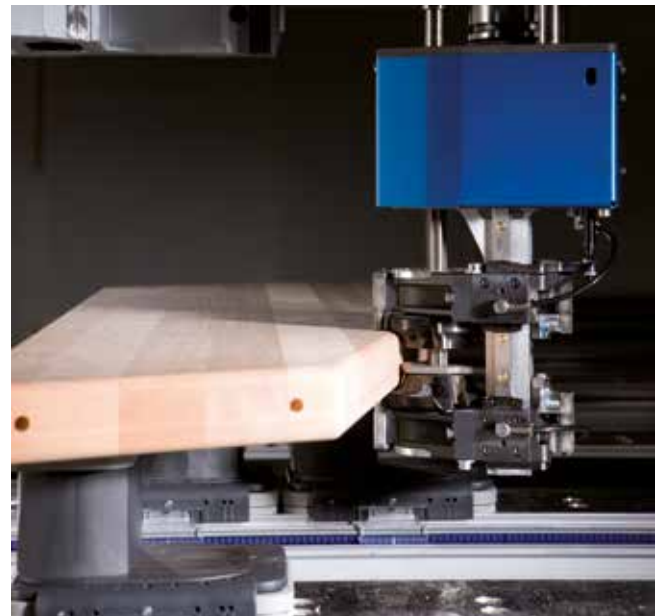
**Flüssigkeitskühlung und Spindelsensor** Flüssigkeitsgekühlte Frässpindeln mit Hybridlagerung bieten eine hohe Lebensdauer. Ein zusätzlicher Schwingungssensor erkennt Werkzeugunwuchten und schützt die Spindel vor Überlastung wie z.B. durch zu hohe Vorschübe.



**Sägen, Fräsen, Bohren in jedem Winkel – FLEX5+ Aggregat** mit automatischer Winklereinstellung und automatischem Werkzeugwechsel. Ein einzigartiges Aggregat für 4-Achs-Spindeln, das über 90% von 5-Achs-Applikationen abdeckt.



**5-Achs-Frässpindel DRIVE5C/+** mit 10 kW Leistung (optional 12 oder 15 kW) und einer geregelten Spindeldrehzahl bis 24 000 1/min für ein hohes Drehmoment bereits bei geringen Drehzahlen.



**Pneumatikschnittstelle** – die patentierte Schnittstelle mit 3-fach-Abstützung an allen C-Achsen und 5-Achs-Köpfen ermöglicht den Einsatz getasteter Aggregate z.B. für exaktes Abrunden oben und unten unabhängig von Dickentoleranzen.



# HOMAG Bohrtechnologie: Das Beste vom Besten

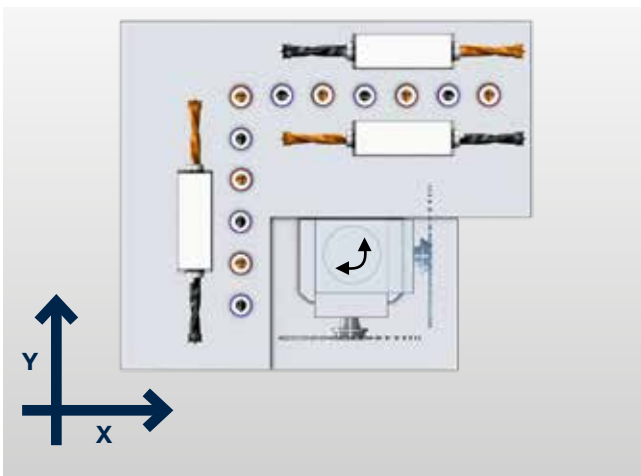
High-Speed-Bohrtechnik, patentierte Klemmung der Spindel und Schnellwechselsystem für Werkzeuge. Präzises Bohren, schnelle Takte, wartungsfreie und langlebige Bauweise.

Zusätzliche optionale Anbaueinheiten erweitern das Einsatzspektrum der Maschine.



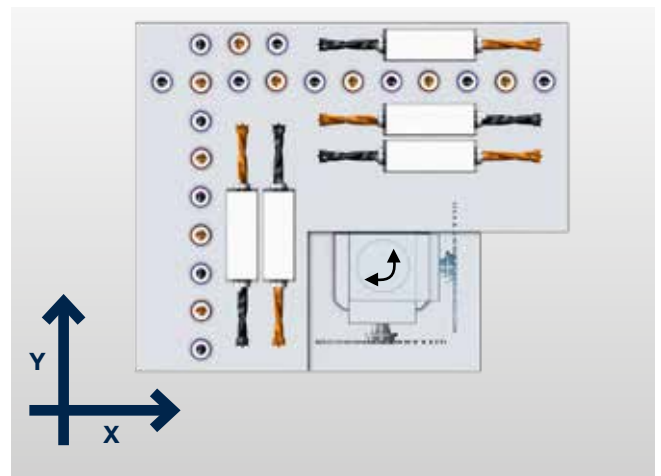
**1** Messtaster zur Ermittlung der relevanten Ist-Maße in X, Y, Z mit automatischer Korrekturverrechnung im Bearbeitungsprogramm.

**2** Zusatzfrässpindel



## Bohrgetriebe V12/H6

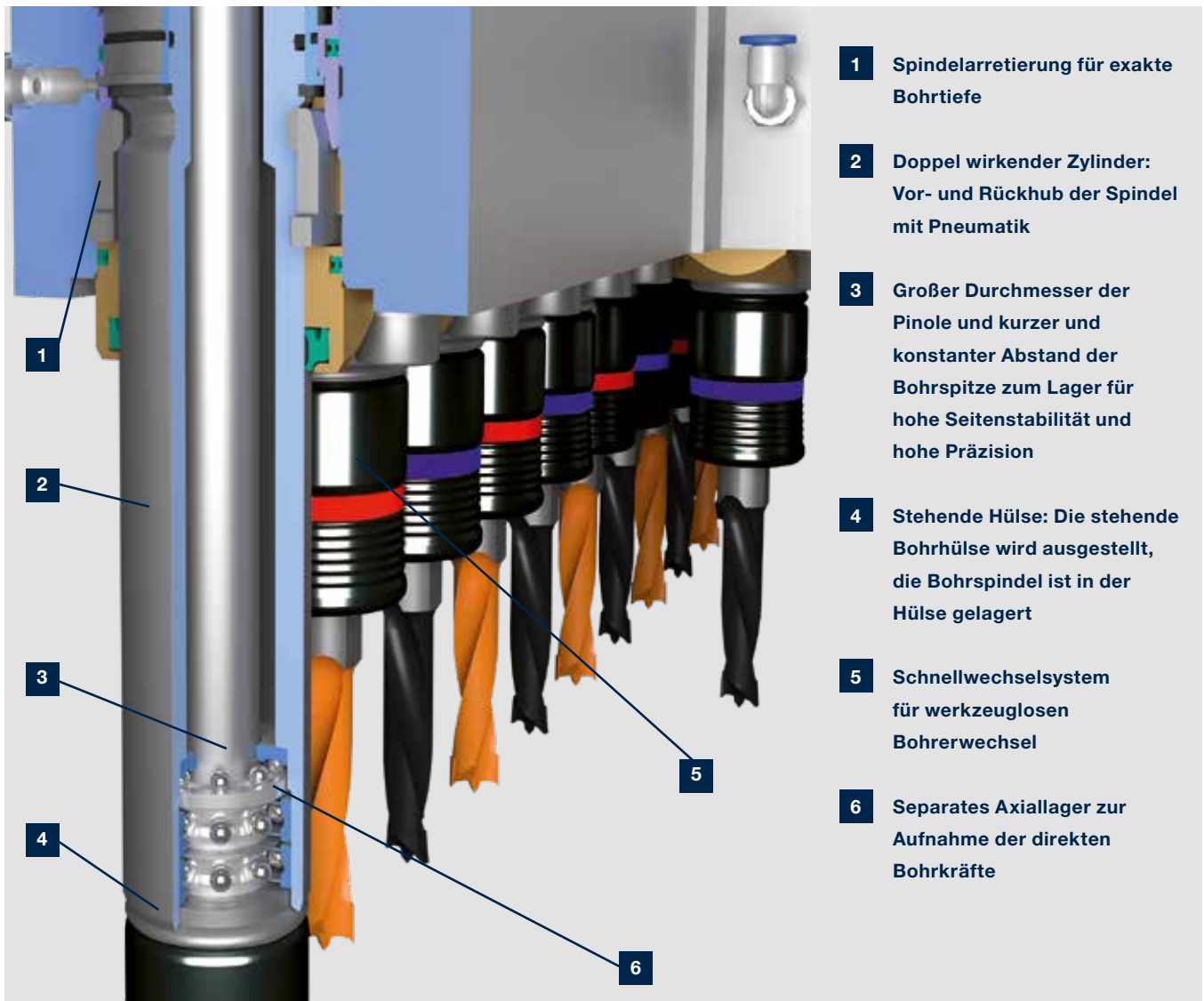
- 18 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- 12 vertikale Bohrspindeln
- 4 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



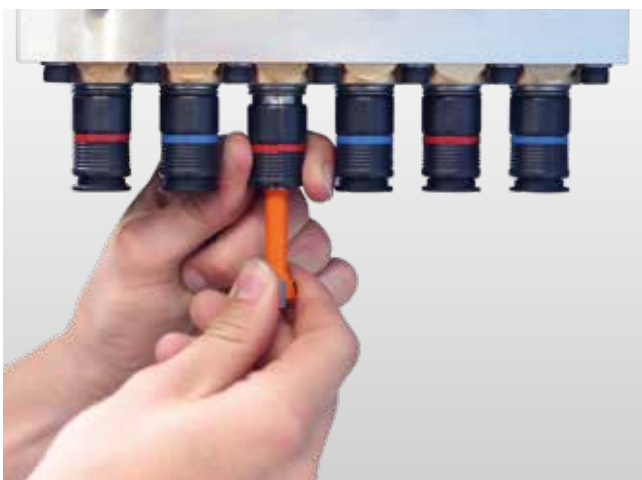
## Bohrgetriebe V21/H10

- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- 21 vertikale Bohrspindeln
- 6 horizontale Bohrspindeln in X
- 4 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)

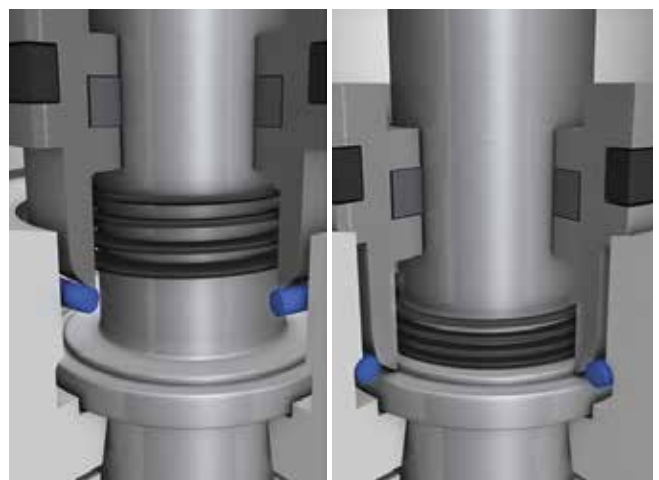




- 1** Spindelarretierung für exakte Bohrtiefe
- 2** Doppel wirkender Zylinder: Vor- und Rückhub der Spindel mit Pneumatik
- 3** Großer Durchmesser der Pinole und kurzer und konstanter Abstand der Bohrspitze zum Lager für hohe Seitenstabilität und hohe Präzision
- 4** Stehende Hülse: Die stehende Bohrhülse wird ausgestellt, die Bohrspindel ist in der Hülse gelagert
- 5** Schnellwechselsystem für werkzeuglosen Bohrerwechsel
- 6** Separates Axiallager zur Aufnahme der direkten Bohrkräfte



**Patentiertes Schnellwechselsystem** für einen Bohrerwechsel ohne Werkzeuge zur Reduzierung der Rüstzeiten.



**Automatische Spindelarretierung** patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei unterschiedlichen Werkstoffen. Mit Drehzahlen von 1500–7500 1/min. für hohe Vorschübe bzw. kurze Bohrtakte.

## Wechslersysteme: Einfach flexibel sein

Alles gut aufgehoben und im schnellen Zugriff. Werkzeugwechsler sind die Grundlage für den flexiblen Einsatz von Werkzeugen und Aggregaten, auch für große Sägeblätter oder schwere Aggregate.



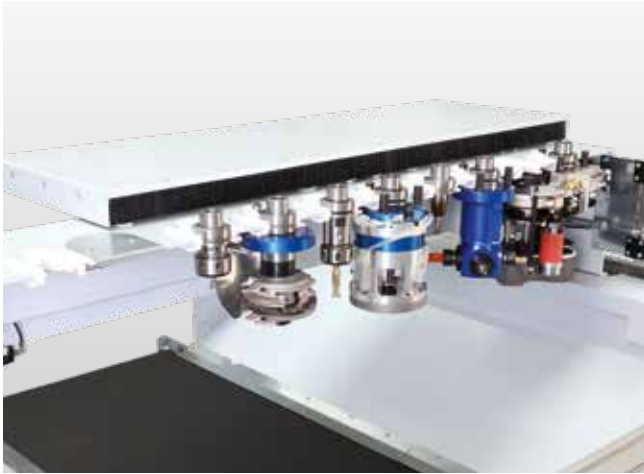
**1** Wechsler an der Spindel mitfahrend für Werkzeugwechsel während des Bohrens oder Kantenanleimens.

**2** Wechsler mitfahrend in X-Richtung für kurzen Zugriff und große Kapazitäten.

**3** Wechsler seitlich am Maschinenbett mit integriertem Werkzeugübergabepplatz. Zusätzliche Kapazität und komfortables Rüsten von Werkzeugen von vorne.

## Systeme für alle Anforderungen

Da bleibt kein Wunsch offen: Platz satt mit bis zu 50 (32 + 10 + 8) Speicherplätzen und schnelle Bearbeitung durch Systeme mit kurzen Wechselzeiten.



**8-fach Linearwechsler** mit Werkzeugübergabeplatz, seitlich angebaut. Optional ist auch der Pick-up-Platz für das easyEdge-Aggregat integriert.



**10-fach Tellerwechsler** an der Spindel mitfahrend. Werkzeugwechsel während des Bohrens oder Kantenanleimens. Für Werkzeuge und Aggregate mit einem Durchmesser von bis zu 180 mm.



**32-fach Tellerwechsler** – Anordnung der Werkzeuge in einem inneren und einem äußeren Ring. Für Werkzeuge und Aggregate mit einem Durchmesser von bis zu 200 mm und Sägeblatt mit bis zu 350 mm Durchmesser (im äußeren Ring).



**14-fach Tellerwechsler** für Werkzeuge und Aggregate mit einem Durchmesser von bis zu 200 mm und Sägeblatt mit bis zu 350 mm Durchmesser.

# Aggregate: Hervorragende Bearbeitungsqualität und Bestmarken in punkto Geschwindigkeit

Die Aggregate der HOMAG stellen zahlreiche innovative Technologien zur Verfügung. Sie lassen sich kombinieren und auf Ihre spezifische Anwendungssituation exakt abstimmen. So werden selbst Spezialaufgaben sicher und effizient gelöst.



**Eckenauslinkkaggregat**



**Unterflurfräsaggregat**



**Bohr-/Fräsaggregat**



**Bohr-/Fräsaggregat**



**FLEX5 Bohr-/Säge-/Fräsaggregat**



**Fräsaggregat**



**Schlosskastenfräsaggregat**

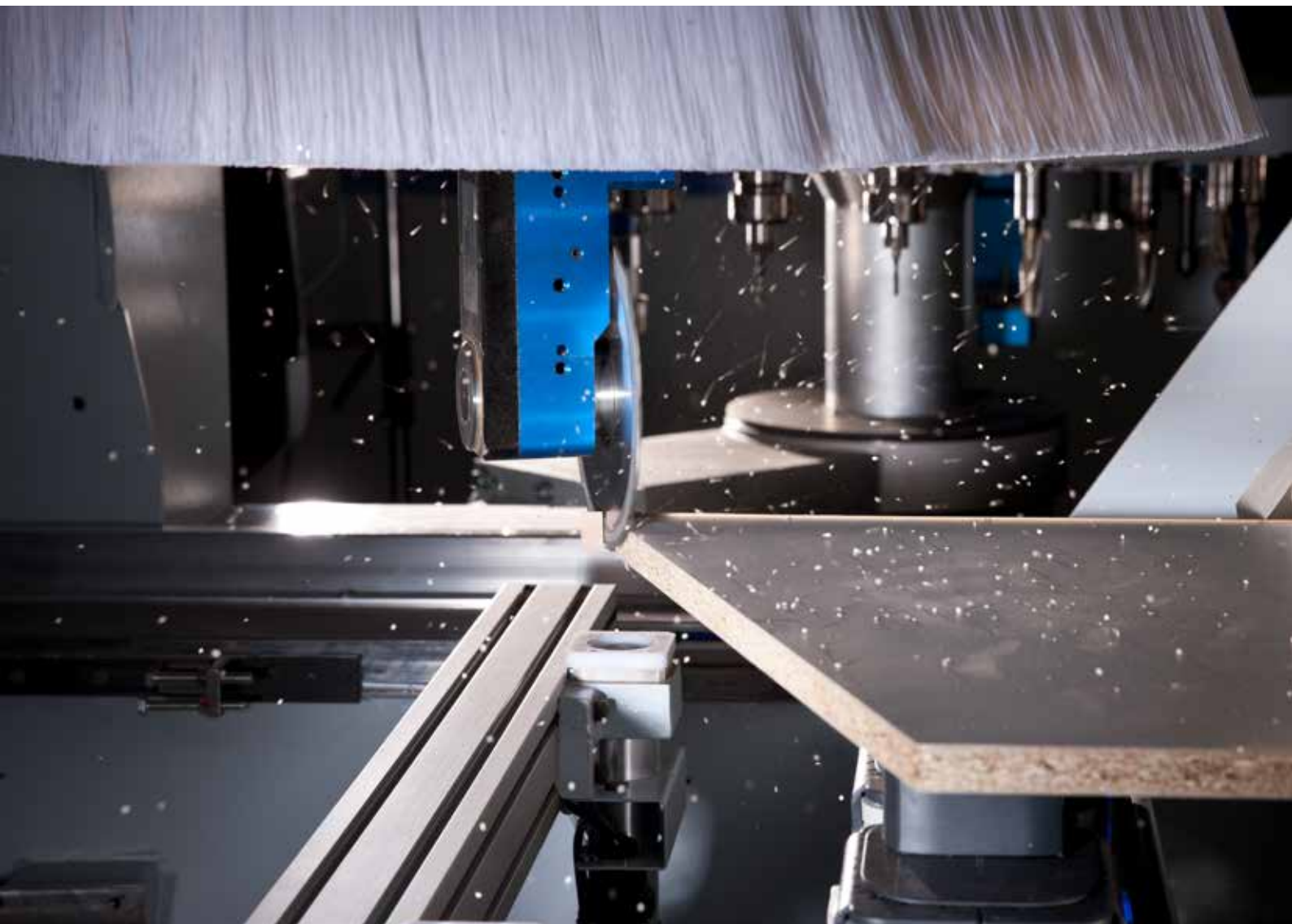


**Bandschleifaggregat**



**Exenterschleifaggregat**





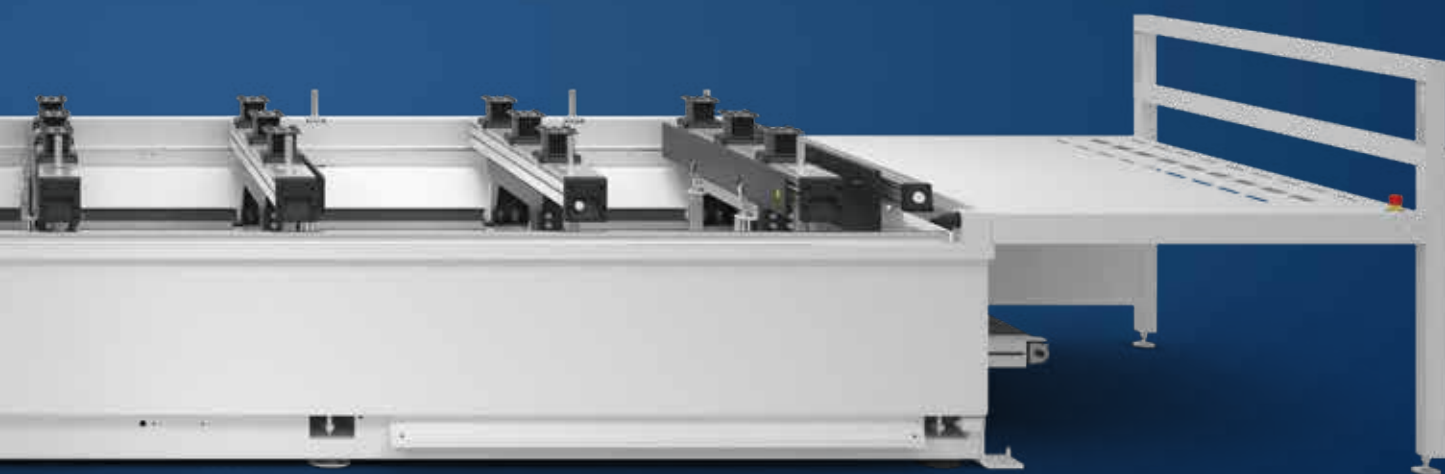


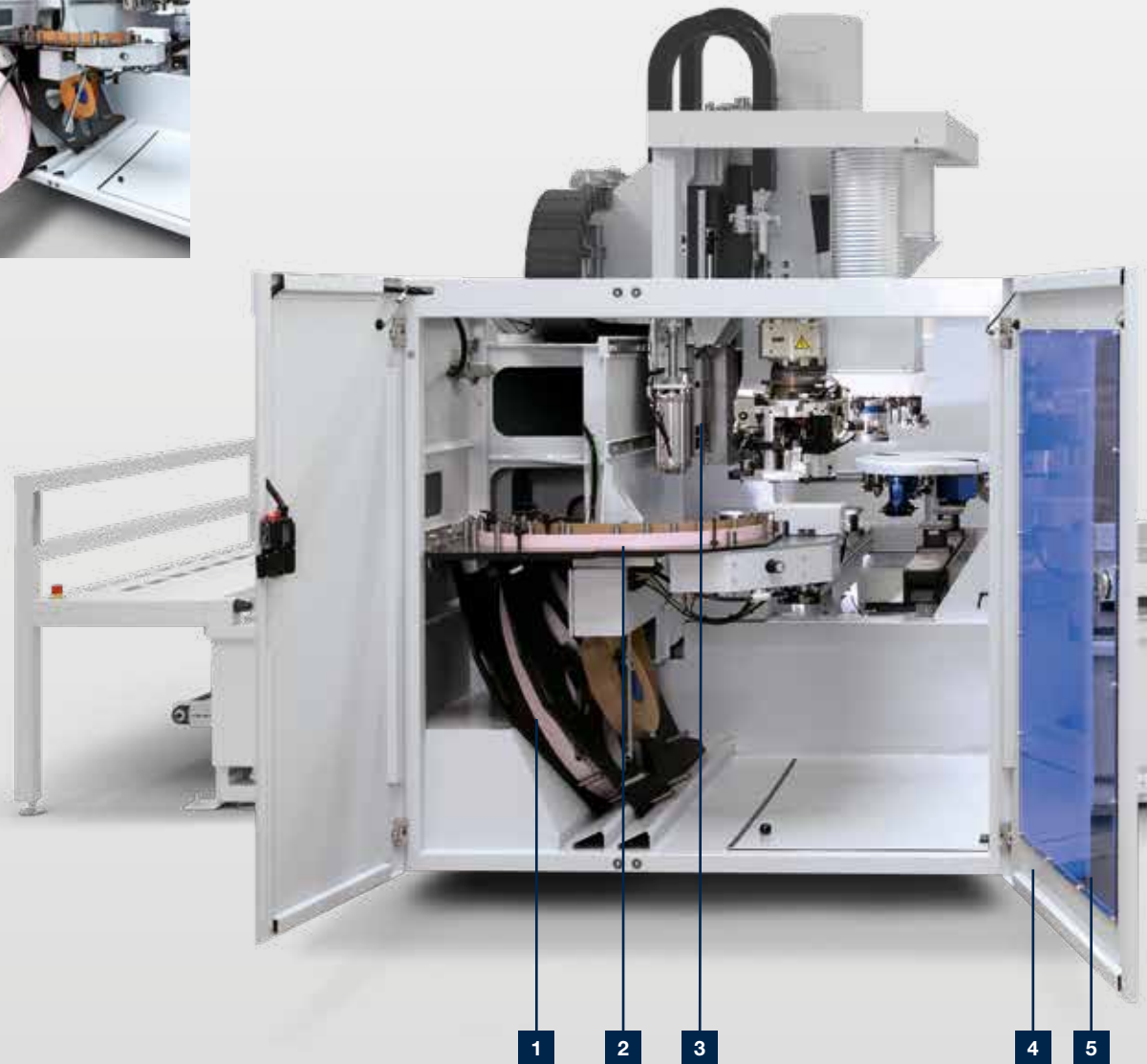
HC

HC HOMAG

CENTATEQ E-310

# CENTATEQ E-310





## Kantenanleimen mit HOMAG: Beste Kantenqualität mit einfachster Bedienung

Kompakt und leistungsstark: Die CENTATEQ E-310 ist die ideale Lösung für Handwerk und Zulieferer, wenn es um die Formkantenverleimung geht. Durch die kompakte Anordnung der Aggregate und freie Wahl der Konfiguration

mit Werkzeugwechselspindeln, Bohrgetrieben und Werkzeugwechslern erreicht die CENTATEQ E-310 eine hohe Leistung auf kleinem Platz.



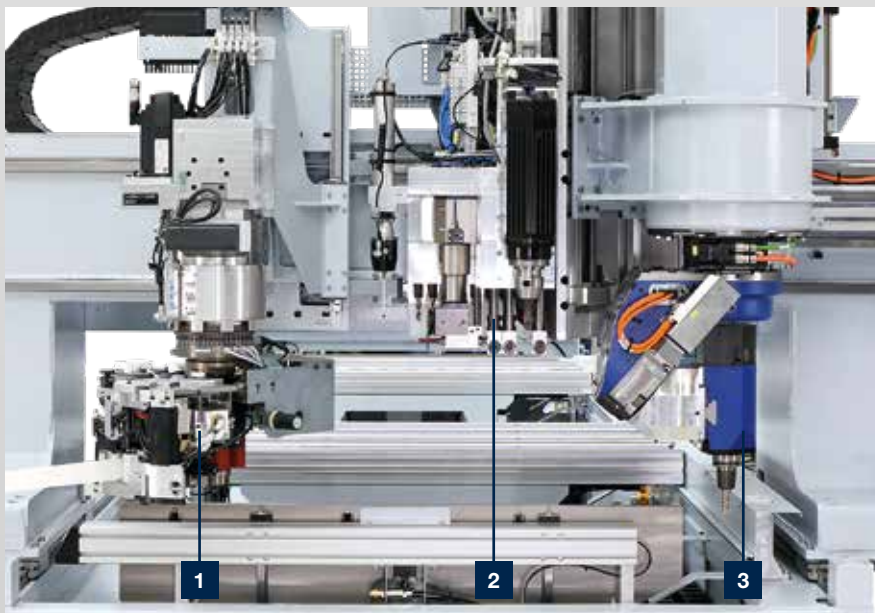
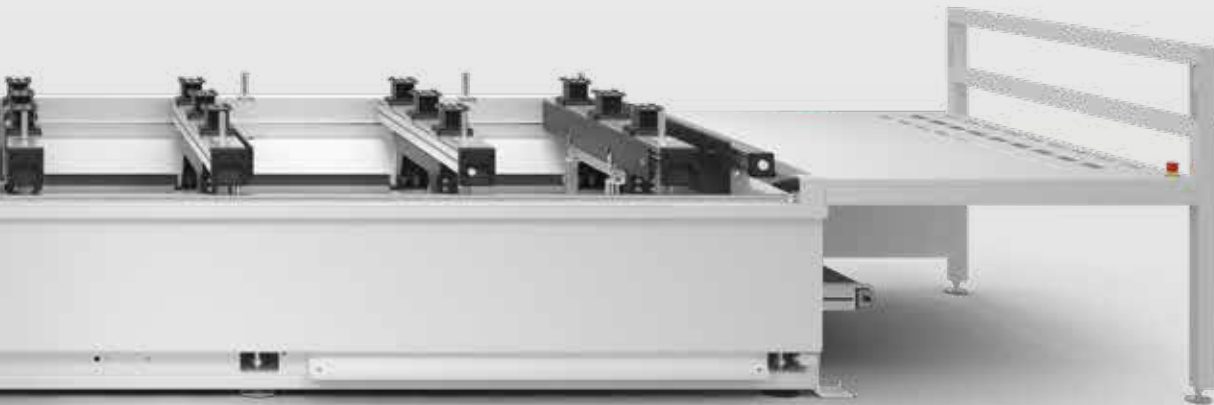
**1** Externe Vorbereitung der Kanten durch austauschbare Rollenteller

**2** Bequemes und schnelles Einlegen und Tauschen von Kantenmaterialien durch Aufbau des Kantenmagazins auf der Vorderseite der Maschine

**3** Einfaches Nachfüllen von Schmelzklebstoff, einfache Kontrolle und Service des Verleimteils

**4** Optimaler Zugang zu den Bearbeitungseinheiten durch eine große Zugangstür

**5** Optimum view into the processing through large viewing window



**1** Verleimaggregat powerEdge mit pneumatischem Ausstellhub

**2** High-Speed Bohrgetriebe mit Anbaueinheiten (optional)

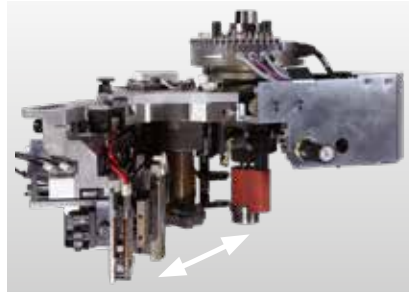
**3** Leistungsstarke 4- und 5-Achs-Frässpindeln

## Perfektion für Ecken und Kanten

Die CENTATEQ E-310 ist ein echter Alleskönner. Formatieren, Profilieren und Bohren wird ergänzt mit Formkantenverleimung mit perfekten Fugen und Kantenfinish.



**powerEdge Kantenanleimaggregat** mit bewährter Technik aus industriellem Mehrschichtensatz. Für perfekte Radien und 360° Stoßverleimungen.



**Quick Service Funktion** zur schnellen und effizienten Wartung und Reinigung durch einfaches Aufklappen.



**easyEdge Kantenanleimaggregat** ist die universale Lösung für die Bekantung von kleinen Mengen.



**Zusätzliche Auftragseinheit** zum schnellen Wechsel bei unterschiedlichen Leimarten. Optional mit Antihaftbeschichtung für manuelle Befüllung mit PU.



**Säge- und Kappaggregat** mit Sägeblatt im Zentrum der C-Achse. Damit werden Kappschnitte beim Kantenanleimen hochpräzise durchgeführt.



**Kombiaggregat** zum Bündigfräsen des Kantenüberstands und zur Ziehklingsnachbearbeitung, um Messerschläge und andere Unebenheiten am Kantenprofil zu entfernen.



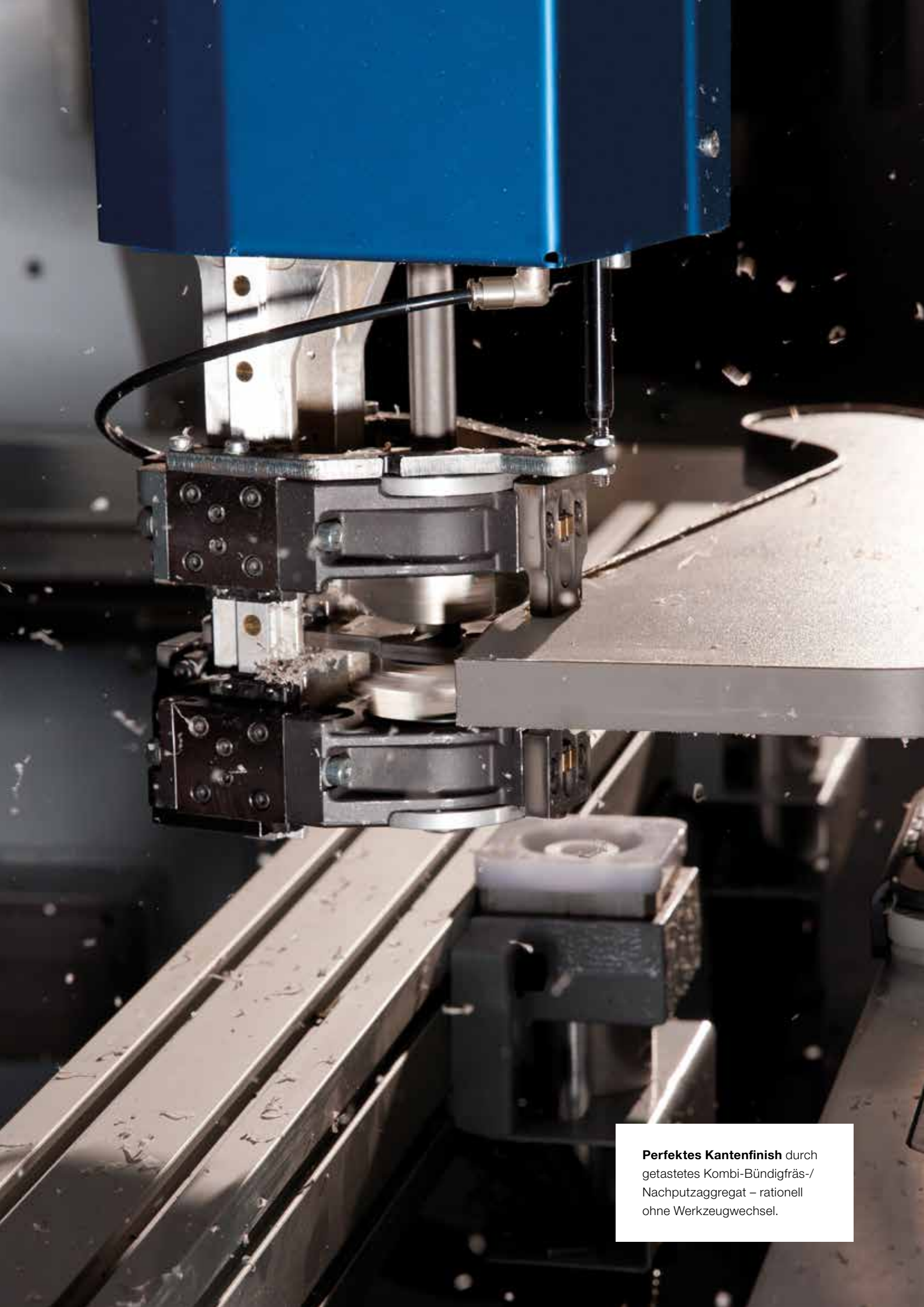
**Kombiaggregat** Kappen/Eckenrunden. Für das getastete Ablängen der Kantenüberstände und eine präzise Eckenrundung von Kanten.



**Bündigfräsaggregat mit Trennmittel** reduziert die Leimrückstände auf dem Werkstück und erübrigt oft die Leimfugenziehklinge.



**Fräsaggregat** horizontal getastet zum Bündigfräsen von Kantenüberständen z.B. am Postformingprofil einer Küchenarbeitsplatte.



**Perfektes Kantenfinish** durch  
getastetes Kombi-Bündigfräs-/  
Nachputzaggregat – rationell  
ohne Werkzeugwechsel.



## Flexibel und schnell: der K-Tisch

### DER KLASSIKER, DAS ZWEIKREISVAKUUMSYSTEM.

Die Vakuumspanner sind stufenlos positionierbar und bieten einen Freiraum für den Einsatz von Werkzeugen sowie für die wegfallenden Reststücke. Der K-Tisch ist die ideale Lösung, wenn Flexibilität, sicheres Spannen unterschiedlichster Teile

und schneller Tausch der Spannsysteme gefordert sind. Das schnelle, exakte und vor allem einfache Positionieren der Sauger wird durch die LED- oder Laser-Positionierhilfe ermöglicht.



**Maßband** zur Positionierung der Sauger.



**LED-System** wohl das schnellste und sicherste Positioniersystem für Konsole und Spannelemente (patentiert).



**LASER-Positionierhilfe** Vakuumsauger werden mit einem Laser-Fadenkreuz angezeigt. Als Positionierhilfe für Freiformteile kann die Werkstückkontur „abgefahren“ werden.



**Laserprojektion** der Spannmittel und der Werkstückkontur für optimale Ausnutzung und einfaches Auflegen von Rohteilen, die nicht an den Anschlägen ausgerichtet werden können.

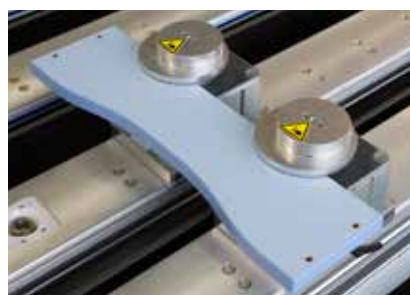




**Klemmvorrichtung** sorgt für sicheres und schnelles Spannen von Pfosten und Kanteln.



**powerClamp** manuelle Spannvorrichtung für gerade und geschweifte Teile. Ideal für alle Bogen-, Schmal- und Rahmenteile.



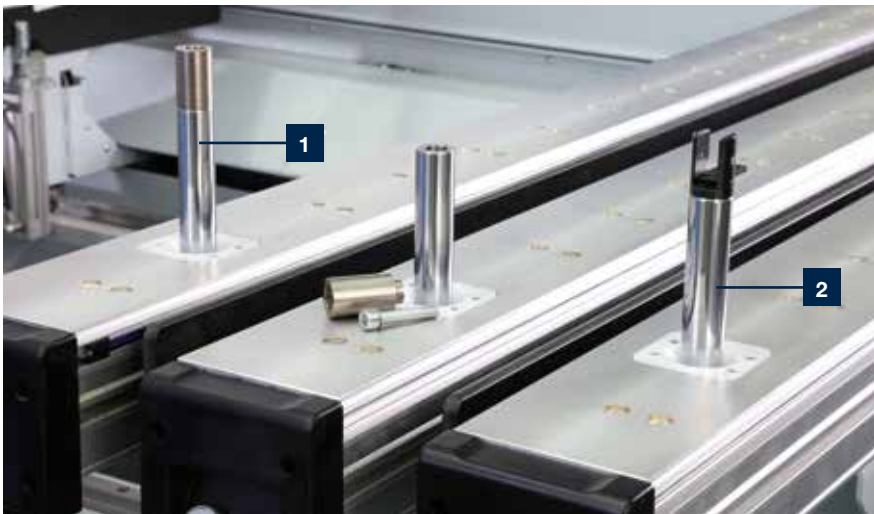
**Multispanner** für Zweikreisvakuumsystem. Vakuumbetätigtes Spannelement zum Spannen von Leisten und Kanteln.



**Matrix-Adapterplatte** bietet auch bei filigranen Werkstücken eine sichere Fixierung. Mit der Matrix-Adapterplatte können auch auf einer Konsolentischmaschine Formteile im Nesting-Verfahren verschnittoptimiert „zugeschnitten“ werden.

## Präzise und sicher mit dem Konsolentisch

Durch das patentierte System der Magnetventile können Vakuumsauger und andere Spannmittel in beliebiger Zahl und an beliebiger Stelle auf die Konsolen aufgesetzt werden. Anwendungsoptimierte Anschläge und Einlegehilfen sichern ein präzises Auflegen und Positionieren der Bauteile.



- 1 Anschlagbolzen**
- 2 Anschlagbolzen für Deckschichtüberstand**



**Anschlagbolzen für Deckschichtüberstand** mit Endlagenüberwachung zum Schutz von Werkzeugen, Aggregaten und Maschinenbedienpersonal.



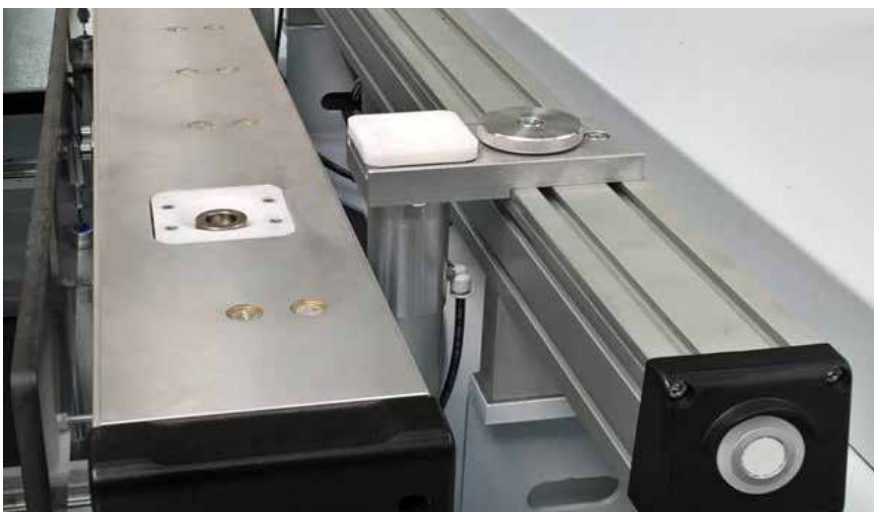
**Zweikreisvakuumsystem** – exklusive Vakuumspanntechnik mit patentierter Doppeldichtlippe zum stufenlosen Verschieben der Spanner entlang der Konsole. Der erste Spannkreis fixiert den Spanner auf der Konsole und verhindert ungewolltes Verschieben, der zweite hält anschließend das Material stabil in Position.

**Spänetransport** zum leichten Entsorgen der Reststücke und der Späne.



**Seitenanschlag »PURE STOP«**

aus eloxiertem Aluminium wird an Linearführungen geführt. Exakte und massiver Anschlag für das Positionieren von Leisten und abgerundeten Bauteilen.



**Seitenanschlätze** über eine Schnellspanneinrichtung verschiebbar.



**Linearführung und Einlegehilfen**

– einfaches Handling durch Konsolen mit hochpräzisen Linearführungen und robusten Einlegehilfen mit zwei Pneumatikzylindern. In den Konsolen sind Vakuum- und Druckluftanschlüsse für Pneumatikspanner und Spansschablonen integriert.

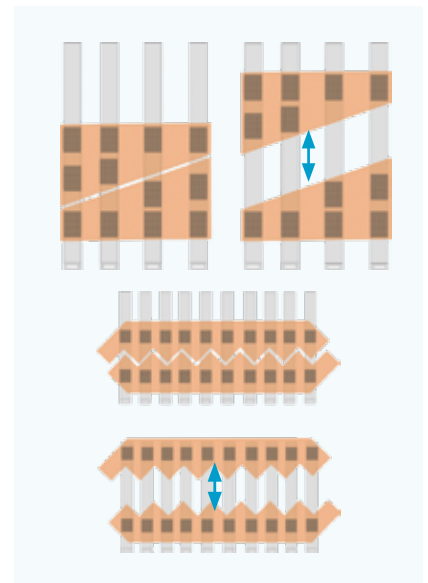


## Automatisch an der richtigen Stelle: Der A-Tisch

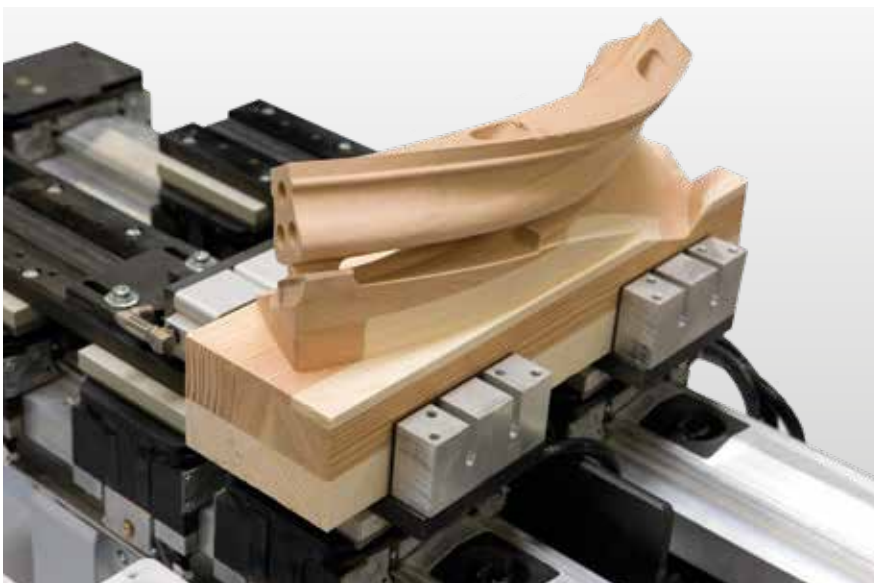
Der A-Tisch ist der Schlüssel zu mehr Komfort und Automatisierung. Durch die programmgesteuerte Positionierung der Konsolen und Spannmittel ist Losgröße 1-Betrieb ohne manuellen Eingriff möglich und es lassen sich Werkstücke nach einem Trennschnitt auseinander fahren.



**movePart** sorgt für automatisches Auseinanderfahren nach dem Auftrennen im Programmablauf für Komplettbearbeitung.



Im Treppenbau können z.B. Stufen nach dem Auftrennen zur Komplettbearbeitung verfahren werden.



**Klemmvorrichtung** sorgt für sicheres und schnelles Spannen von Pfosten und Kanteln.

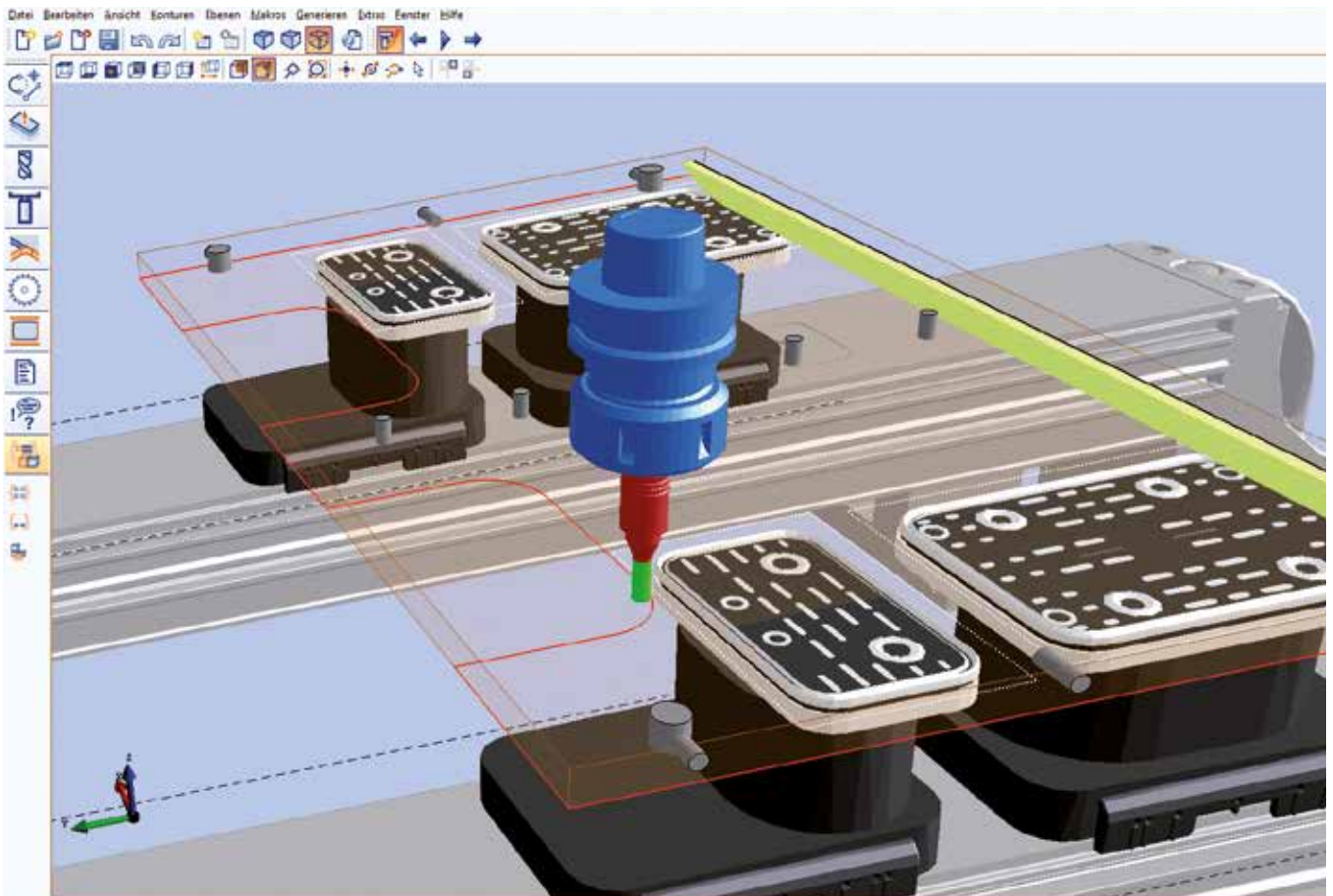




# HOMAG Softwarelösungen: Die Basis für einfache und effiziente Bedienung

Unsere Bearbeitungszentren sind das Eine – die Software, um sie Tag für Tag bequem und einfach zu bedienen, das Andere. HOMAG Software- und Steuerungsmodulare garantieren höchste Flexibilität und Betriebssicherheit.

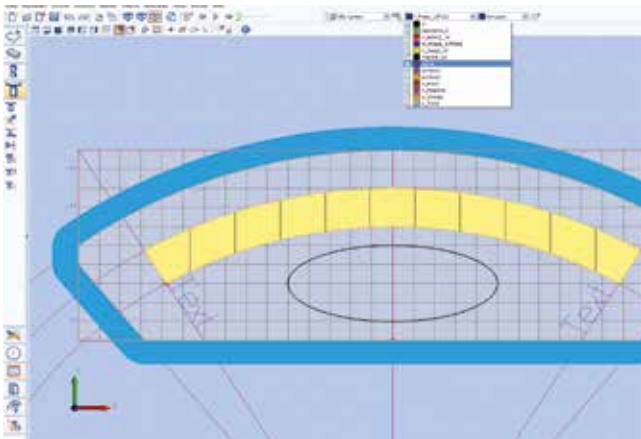
Selbstverständlich bei HOMAG: Schnittstellen zu externen Programmier- und Konstruktionssystemen, Hilfsprogramme zur Verschachtelung und Module zur Maschinenüberwachung und Leistungsverfolgung.



## woodWOP – Rationell durch schnelle Programmierung

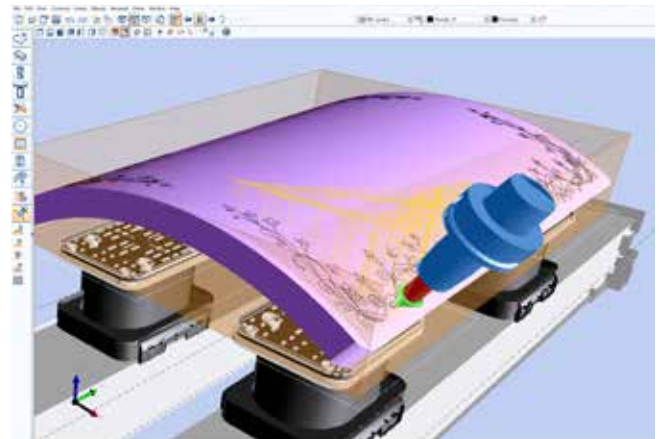
- Schnelle und intuitive Bedienung durch einfache, direkte Navigation
- Beliebiger Einsatz von Variablen zur flexiblen Variantenprogrammierung
- Schnelles Anlegen von eigenen Unterprogrammen
- Mehr Programmiersicherheit durch 3D-Grafik von Werkstück, Bearbeitungen und Spannmittel
- Hoher Bedienkomfort durch frei einstellbare Fenster, Multiscreenfähigkeit, sprachneutrale Eingabemasken, Hilfsgrafiken, uvm.
- Größtes Forum zur CNC-Programmierung im Internet: [www.woodWOP-Forum.de](http://www.woodWOP-Forum.de)





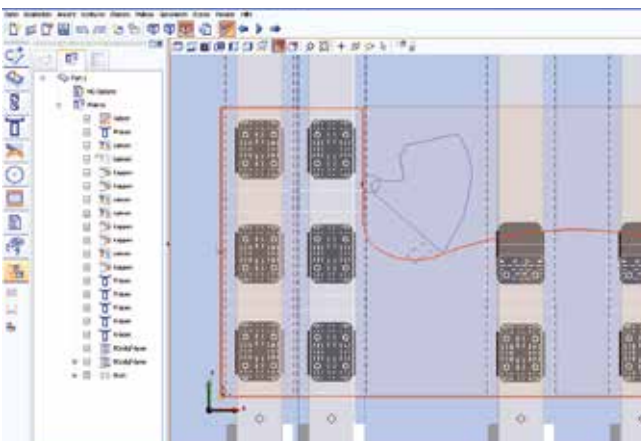
**woodWOP CAD-Plugin**

- CAD-Funktionen direkt in woodWOP integriert
- Erstellen eigener CAD-Zeichnungen an der Maschine und am AV-Platz
- Import von CAD-Objekten in den Formaten DXF, IGS, STP, STL



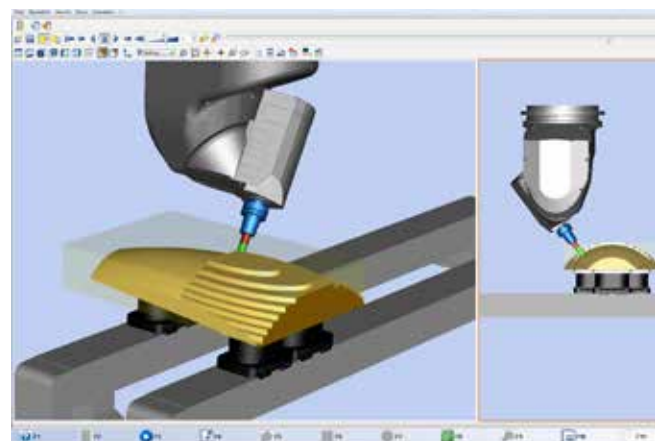
**woodWOP CAM-Plugin**

- CAD/CAM-Funktionen direkt in woodWOP integriert
- Schnelles Konstruieren von 3D-Flächen im CAD-Plugin oder durch den Import von 3D-Modellen
- Automatische Generierung der Fräsbahnen zum Schruppen, Schlichten und Formatieren von 3D-Objekten
- Sicheres Arbeiten, da die Fräsbahnen und die Überfahrbewegungen in woodWOP grafisch dargestellt und simuliert werden



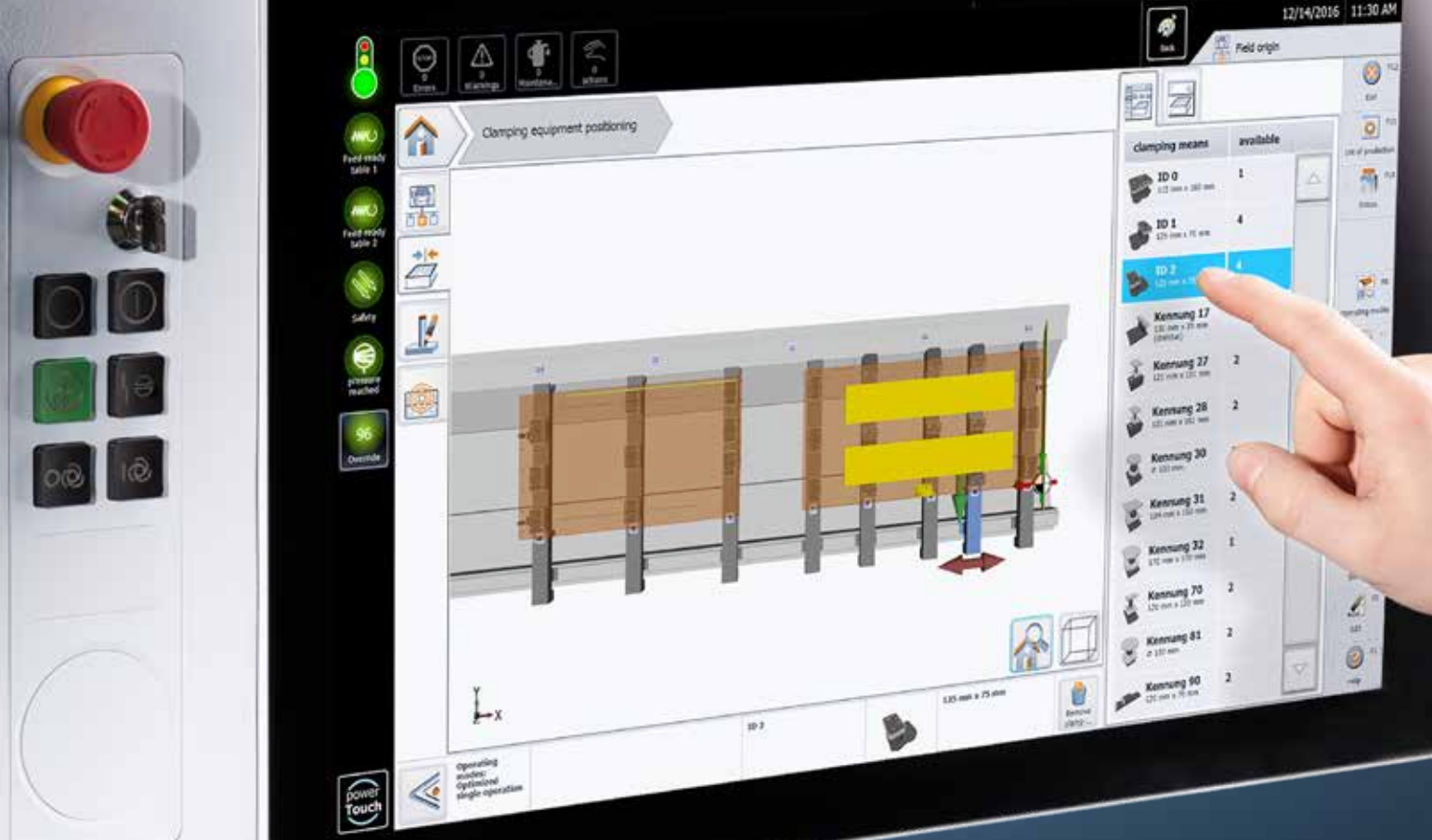
**woodWOP Wizard – automatisch zur perfekten Kante**

- Automatische Generierung des kompletten Bearbeitungsablaufs für die Bekantung
- Erstellung sämtlicher Bearbeitungsschritte wie Vorfäsen, Fügefräsen, Bekanten, Kappen, Bündigfräsen und Ziehklänge
- Berücksichtigt Werkstückgeometrie, Kantenübergänge und Kantenart
- Zeitersparnis von über 90% gegenüber herkömmlicher Programmierung



**woodMotion – Bearbeitungssimulation von Programmen**

- Grafische Simulation des CNC-Programms am Arbeitsplatz-PC
- Verkürzung der Einfahrzeiten an der Maschine durch optimale Vorbereitung der Programme
- Simulation von 5-Achs-Bearbeitungen inklusive Materialabtrag
- Anzeige der realen Bearbeitungszeiten und Kollisionsüberwachung zwischen Werkzeug und Spannelementen



### powerTouch PC87 in kompletter Touch-Bedienung

- 3D-Ansicht des Maschinenbetts, der Konsolen, der Sauger und des Werkstücks
- Einfaches Belegen durch Drag & Drop
- Speichern und Laden von kompletten Belegungssituationen
- Automatischer, platzspezifischer Saugervorschlag mit vorwählbaren Saugertypen
- Manuelle Spannmittelplatzierung per Touch unter Berücksichtigung aller Verfahrbereiche



### Platzbelegung

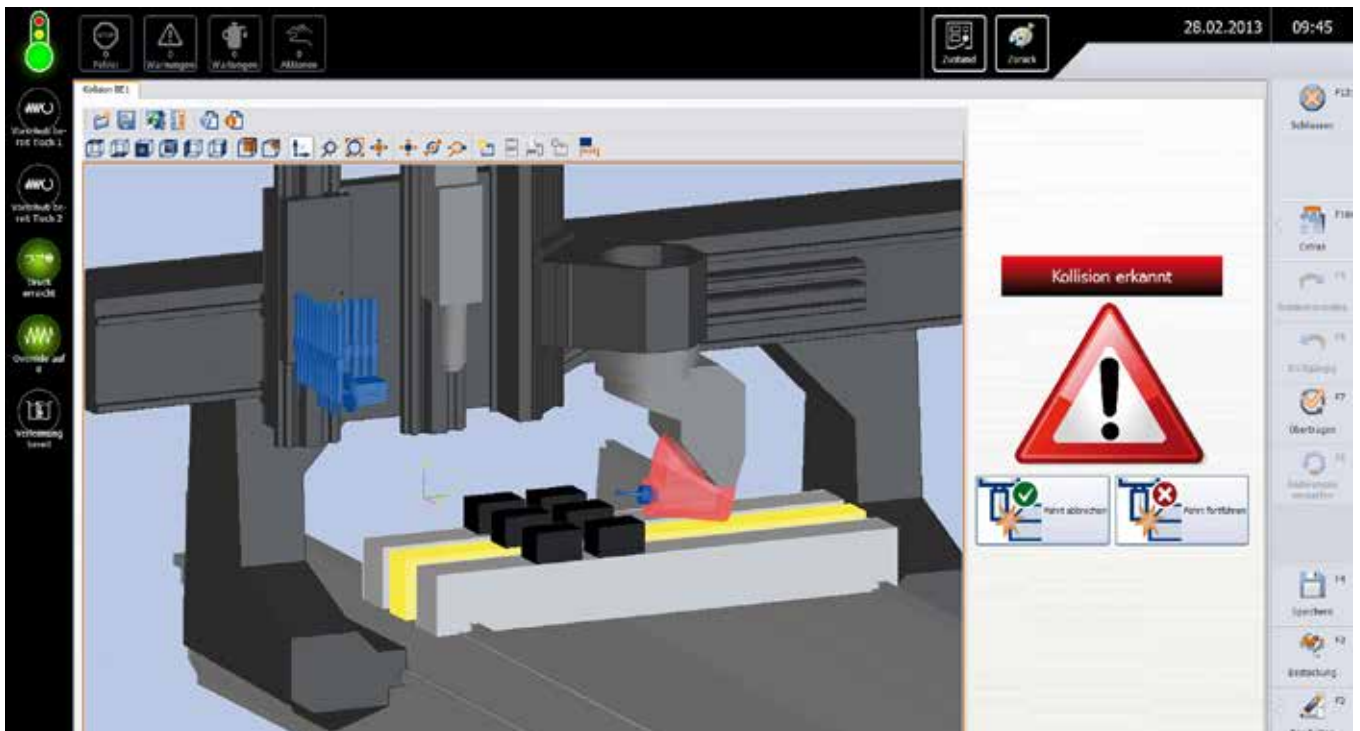
- Vollständig Touch-bediener
- Einfaches Belegen durch Drag & Drop
- Vorschau der woodWOP-Programme als Miniaturansicht
- Belegen von Teilen mit unterschiedlicher Dicke
- Speichern und Laden von kompletten Belegungssituationen
- 3D-Ansicht frei rotierbar
- 3D-Darstellung von Maschinenbett, Konsolen, Anschlagzylindern, Sauger und Spanner, Werkstück und Bearbeitungen



### Automatischer Saugervorschlag für Werkstück bzw. gesamten Tisch

- Saugervorschlag mit vorwählbaren Saugertypen
- Bearbeitungsspuren als Hilfe zur Spannittelpositionierung
- Manuelle Spannittelplatzierung per Touch unter Berücksichtigung aller Verfahrbereiche
- Überprüfung von Saugern, die bereits im woodWOP-Programm enthalten sind
- Warnung, wenn Sauger an falscher Stelle stehen





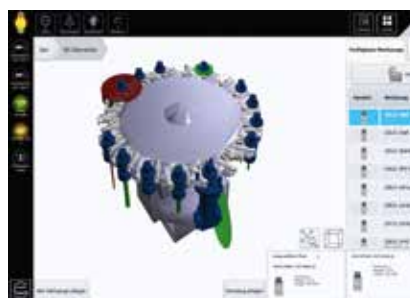
**collisionControl – permanente Sicherheit für Ihre Maschine**

- Überwacht während der Bearbeitung mögliche Kollisionen von Maschinenkomponenten und Spannmitteln
- Automatischer Maschinenstopp im Falle einer bevorstehenden Crashesituation
- Anzeige der Crashesituation als Momentaufnahme mit eingefärbten Kollisionskörpern
- Darstellung der Maschine als bewegtes 3D-Modell im Live-Betrieb



**woodScout – Hilfe in Ihrer Sprache**

- Optionales leistungsfähiges Diagnosesystem
- Grafische Anzeige des Störungsortes an der Maschine
- Verständliche Klartextfehlermeldungen in verschiedenen Sprachen
- Lernendes System durch Zuordnung von Ursachen und Maßnahmen



**Grafische Werkzeugdatenbank**

- Bediarte Grafiken zum einfachen Einrichten und Verwalten von Werkzeugen und Aggregaten
- 3D-Darstellung der Werkzeuge und Aggregate
- Grafisches Rüsten des Werkzeugwechslers durch Drag & Drop



**Maschinendatenerfassung MMR – für ein produktives Umfeld**

- Erfassen von Stückzahlen und IST-Einsatzzeiten an der Maschine
- Integrierte Wartungshinweise zur optimalen zeit- und mengenbasierten Planung und Durchführung von Wartungen
- Optionale Professional-Version ermöglicht detaillierte Aufschlüsselung und Protokollierung der erfassten Daten



## HOMAG LifeCycleServices

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



### Remote Service

- Hotline-Support durch Fernservice bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch über 90% weniger Vor-Ort-Service-Einsätze!
- Mobile Anwendungen wie z. B. ServiceBoard senken die Kosten durch schnelle Hilfe bei Störungen mit mobiler Live-Videodiagnose, Online-Service-meldung, Online-Ersatzteilshop eParts



### Spare Parts Service

- 24h Ersatzteile identifizieren, anfragen und direkt bestellen über [www.eParts.de](http://www.eParts.de)
- Weltweit lokale Teileverfügbarkeit durch Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie Vertriebs- und Servicepartner
- Reduktion der Stillstandzeiten durch definierte Ersatzteil- und Verschleißteil-Kits



### Modernisierung

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produkthanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung



**HOMAG Finance**  
 – passgenau finanzieren

- Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Finanzierungsangebote für Ihre Maschinen oder Anlagen. Unsere Beratung geht Hand in Hand mit der Expertise in technischen Fragen. Ihr persönlicher Ansprechpartner kümmert sich um den gesamten Ablauf
- Ihr Vorteil: Sie können schnell in neue Technologien investieren und bleiben finanziell flexibel

**1.200**  
 Servicemitarbeiter weltweit

**5.000**  
 Kunden in Trainings / Jahr

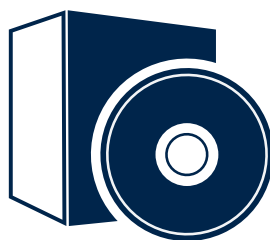
**> 90%**  
 weniger Vor-Ort-Einsätze durch erfolgreiche Ferndiagnosen

**> 150.000**  
 Maschinen in 28 Sprachen elektronisch dokumentiert in eParts



**Trainings**

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Maschinen optimal bedienen und warten
- Verbunden damit erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen



**Software**

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software-Support
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und Geld im Vergleich zu Neuprogrammierung
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion






**Field Service**

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit

# Übersicht | Konfigurationen

Sie haben die freie Wahl. Für alle gängigen Anforderungen ist ein Paket verfügbar. Damit bleiben keine Wünsche offen.

		Spindel			C-Achse	
						
						Mitfahrend in X
4-Achs	Basic	Luftgekühlt 10 kW / 13,2 kW	Flüssigkeits- gekühlt 12/15/18,5 kW		✓	✓
	Future				✓	✓
	Performance				✓	
5-Achs	Basic	<b>DRIVE5C</b> 10 kW	<b>DRIVE5C</b> 12 kW	<b>DRIVE5C+</b> 15 kW		✓
	Future					✓
	Performance					
	Solid					

**Basic**

**Future**

**Performance**

**Solid**

Universelle Basiskonfiguration für Möbelteile, Bauelemente und die Kantenverleimung.



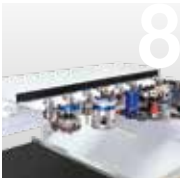



Mehr Leistung in der Plattenbearbeitung durch mehr Bohrspindeln.

Schnelles Bohren und universeller Einsatz mit hoher Werkzeugvielfalt.

Leistungsstarke Frässpindel und großer Wechsler. Ideal für Fenster-, Treppen- und Türenfertigung.





Werkzeugwechsler			Bohrgetriebe				
Tellerwechsler		Linearwechsler	Bohren [7500 High-Speed]			Nuten	
 32	 19	 8					
Mitfahrend in X	Mitfahrend in Y		vertikal	horizontal in X	horizontal in Y	Anbaueinheiten	S0/90°
	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	12	4	2	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	21	6	4	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	21	6	4	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	12	4	2	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	21	6	4	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	21	6	4	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	12	4	2	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Standard:

Option:

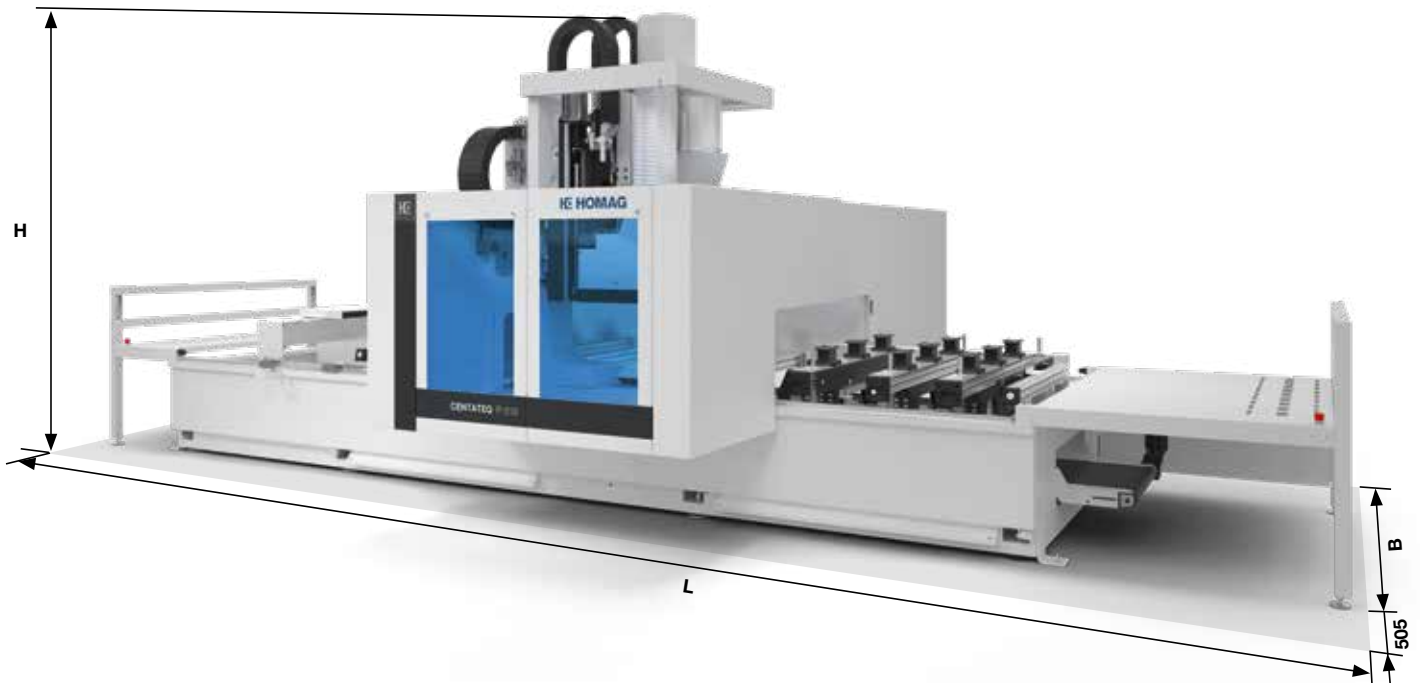
**TECHNISCHE DATEN**

Modell		33		42		60	
<b>Werkstücklänge</b>	X mm / Zoll	Einzel- bearbeitung	Pendel- bearbeitung*	Einzel- bearbeitung	Pendel- bearbeitung*	Einzel- bearbeitung	Pendel- bearbeitung*
A = 90° mit Werkzeuglänge 140 mm / mit allen Aggregaten		3300 / 129.9	1000 / 39.4	4200 / 165.4	1450 / 57.1	6000 / 236.2	2350 / 92.5
<b>Werkstückbreite</b>	Y mm / Zoll	<b>Anschlag hinten</b>					
A = 0° mit Werkzeugdurchmesser 25 mm		1600 / 63.0					
A = 90° mit Werkzeuglänge 230 mm / mit allen Aggregaten		1350 / 53.1					
Kanten anleimen und nachbearbeiten		1570 / 61.8					
<b>Werkstückbreite</b>	Y mm / Zoll	<b>Anschlag vorn</b>					
A = 90° / mit allen Aggregaten		1350 / 53.1					
Kanten anleimen und nachbearbeiten		1350 / 53.1					
<b>Werkstückdicke</b>	Z mm / Zoll	<b>bei Sauerhöhe 100 mm</b>					
		200 / 7.9					
Elektrischer Anschlusswert**	kW	30					
Maschinengesamtgewicht**	ca. kg	5750		6100		6800	

\* Abmessung bei mittiger Aufteilung.

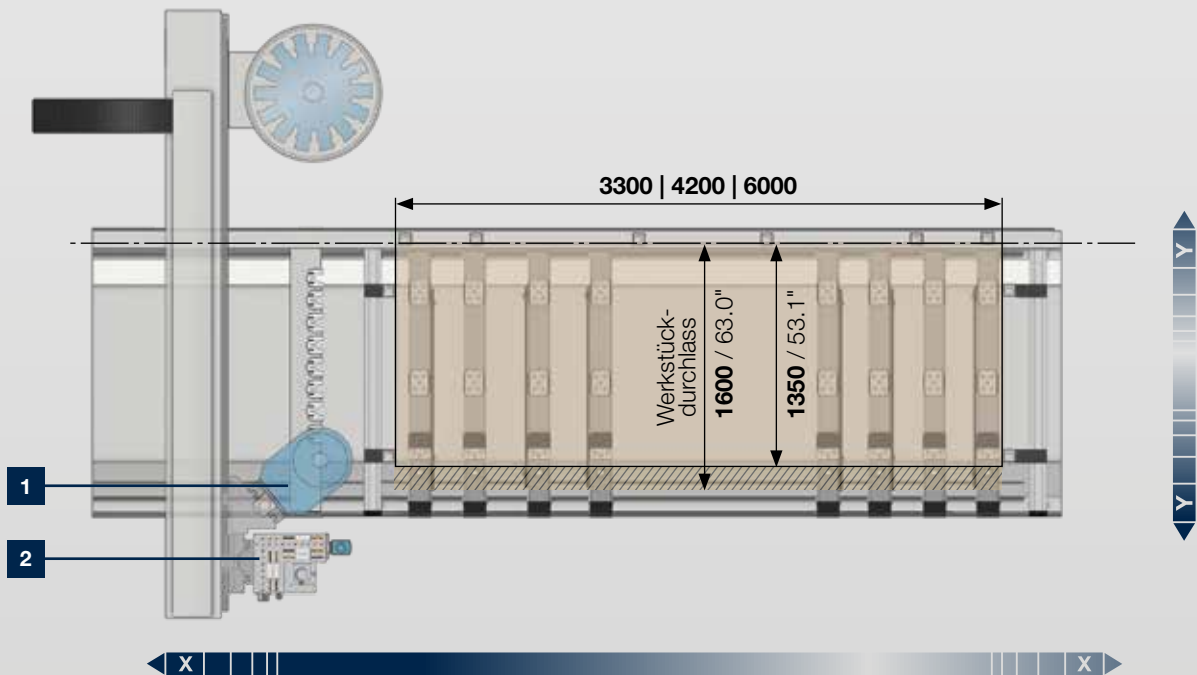
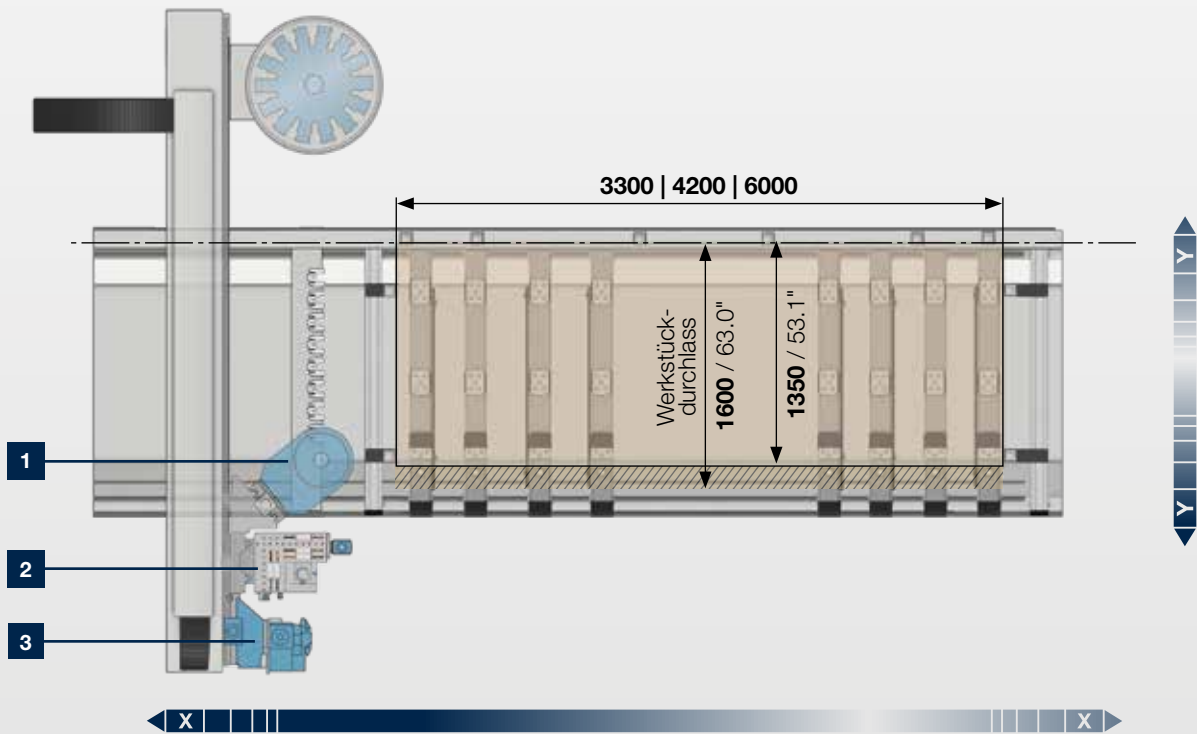
\*\* Abhängig von der Maschinenkonfiguration.

Technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Wir behalten uns Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vor.

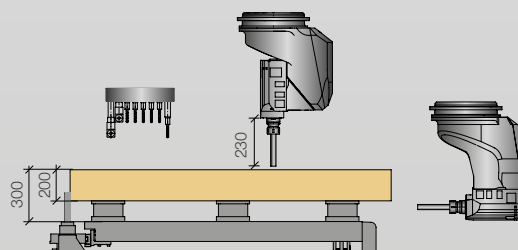


AUFSTELLMASSE			CENTATEQ P-310			CENTATEQ E-310		
			33	42	60	33	42	60
L		mm / Zoll	7400 / 291.3	8300 / 326.8	10100 / 397.6	7400 / 291.3	8300 / 326.8	10100 / 397.6
B***	32-fach Werkzeugwechsler	mm / Zoll	4995 / 196.7			5365 / 211.2		
H		mm / Zoll	2910 / 114.6			2910 / 114.6		

\*\*\* Abhängig von Konfiguration Werkzeugwechsler, Angabe bis Vorderkante Umhausung zzgl. Sicherheitsabstand von 505 mm nach vorne.



- 1** Frässpindel
- 2** Bohrgetriebe
- 3** Kantenanleimaggreat





## HOMAG Group AG

info@homag.com  
www.homag.com



## YOUR SOLUTION