

Kompakt. Smart. Vertikal.

HE HOMAG

Unser CNC-Bearbeitungszentrum
DRILLTEQ V-500

YOUR SOLUTION







DRILLTEQ V-500

Kompakt. Smart. Vertikal.

Das flexible Kraftpaket auf unter 10 m²: Platzsparend durch die vertikale Bauweise. Keine Rüstzeiten durch Spannzangensystem. Schnellere Bohrbearbeitung durch starke Bohrausstattungen. Ressourcenschonend durch vakuumlose Spanntechnik.

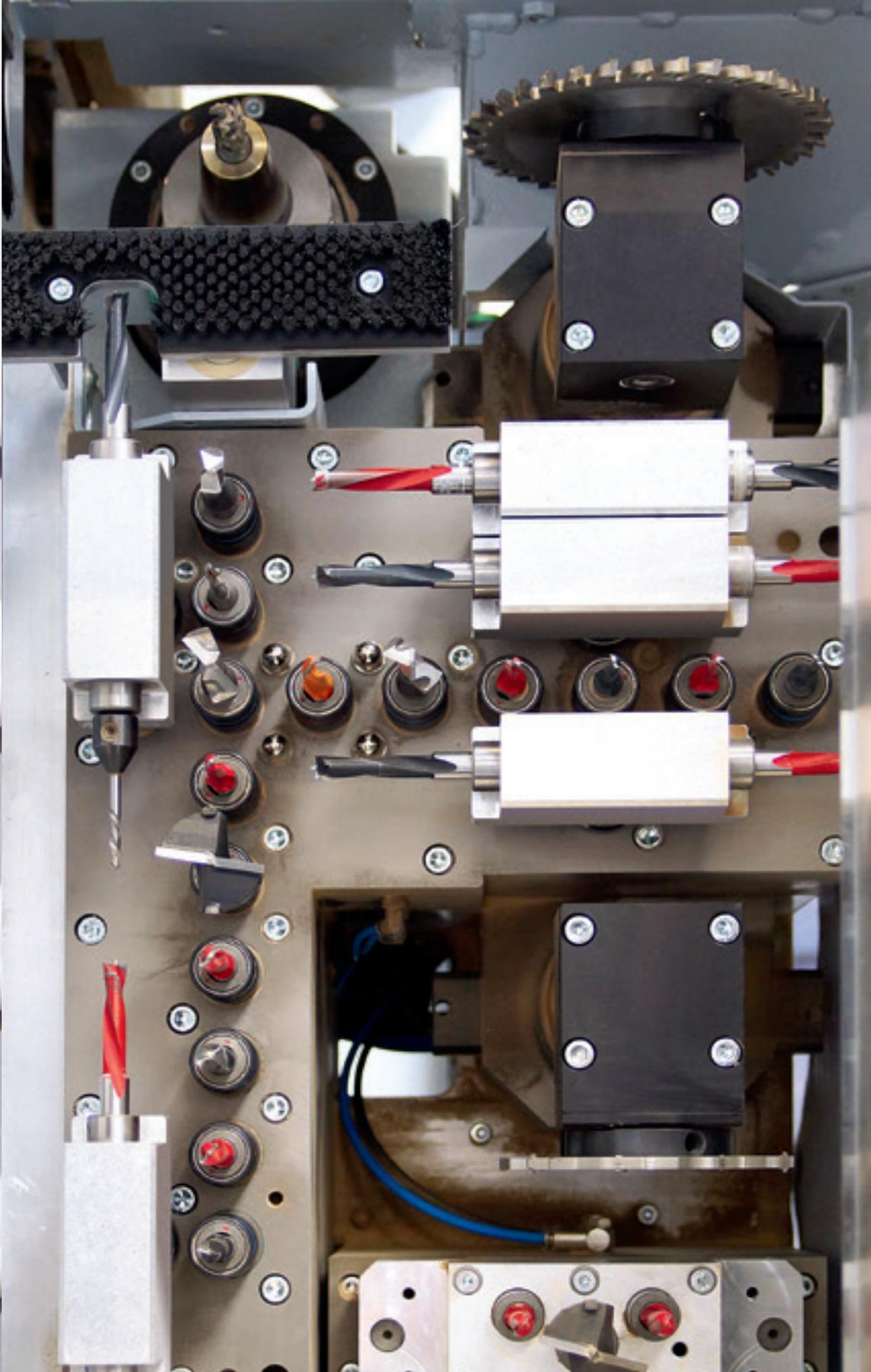
YOUR SOLUTION

MEHR AUF HOMAG.COM



INHALT

- 04 Konfiguration 25-Spindler
- 05 Konfiguration 36-Spindler
- 06 All inclusive – Hardware
- 08 Option – Dübeleintreiben
- 09 Option – Prozessoptimierung
- 10 Option – Werkstückrückführung
- 12 Option – Roboteranbindung
- 14 All inclusive – Software
- 15 Option – Software
- 16 powerTouch2
- 18 Life Cycle Services
- 19 Technische Daten



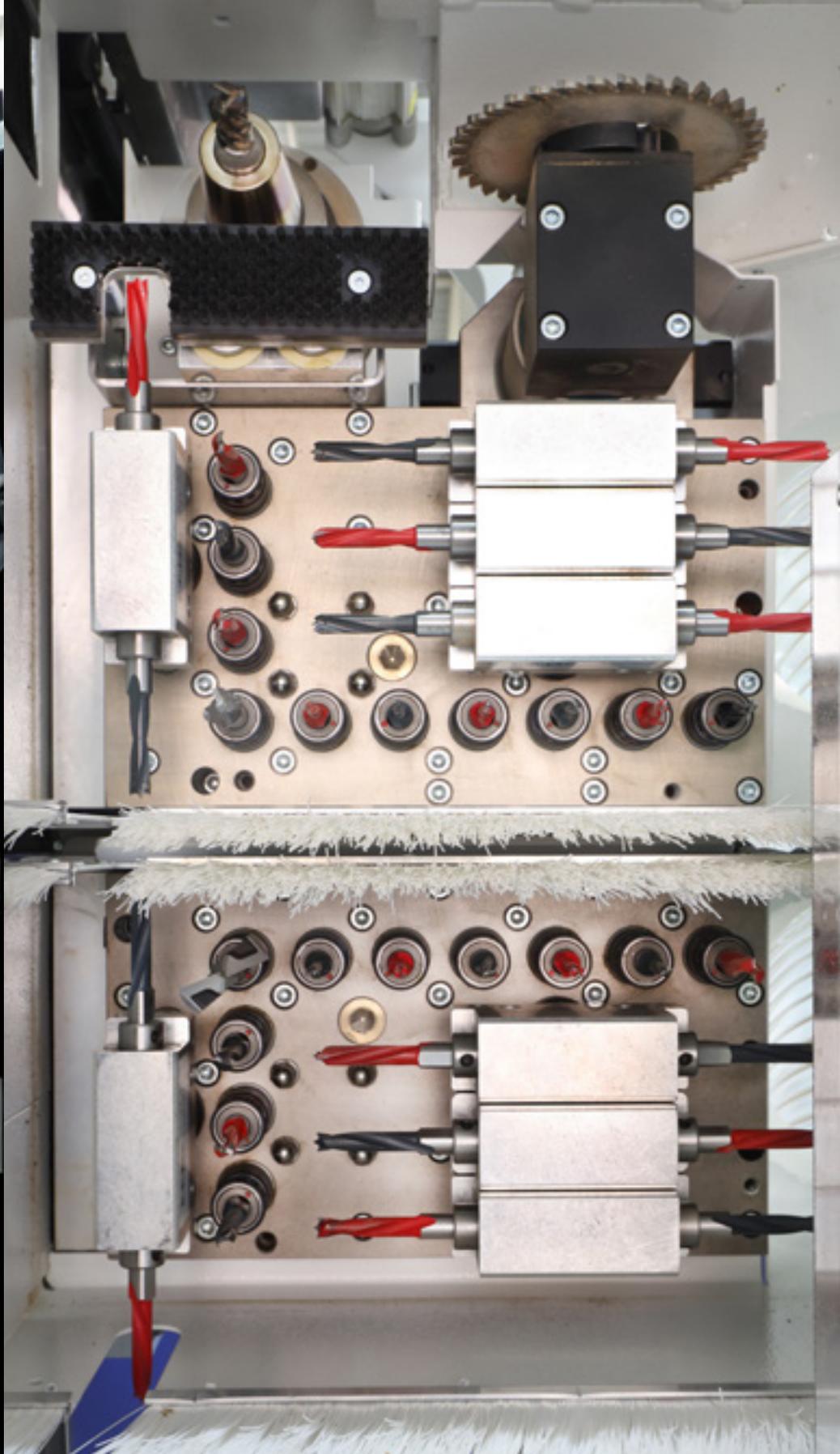
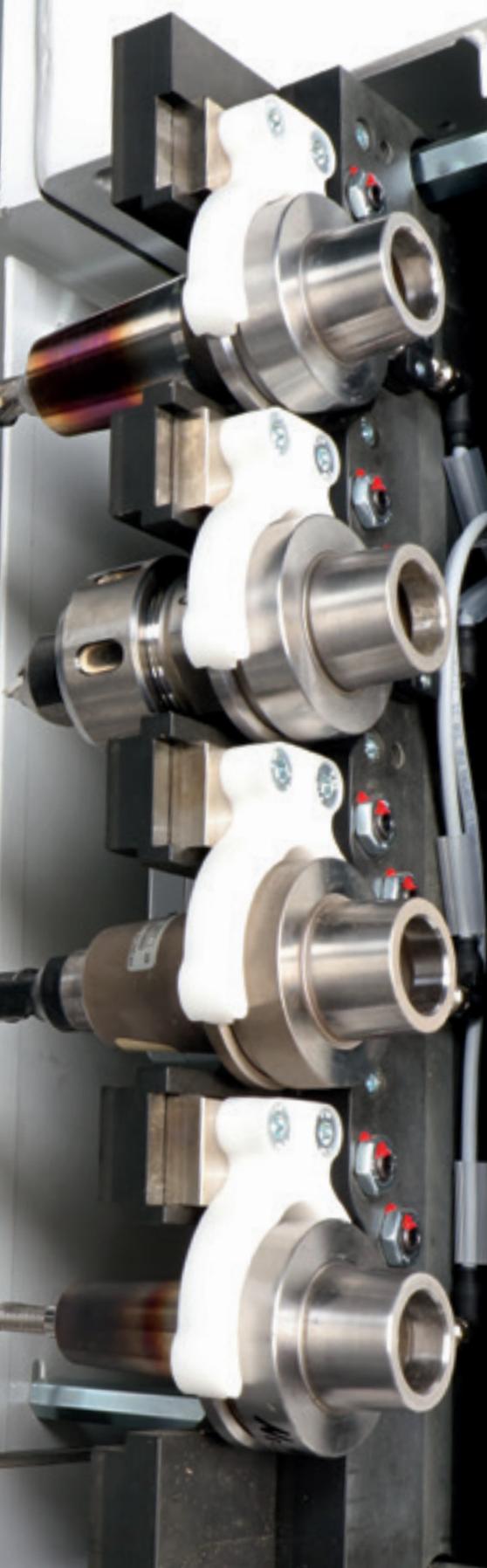
Konfiguration 25-Spindler

STANDARD

- 1 Fräsmotor mit 10 kW
- 25 einzeln abrufbare Bohrspindeln (15 vertikale /10 horizontale Spindeln)
- 1 schwenkbare Nutsäge Ø 125 mm
- 4-fach Werkzeugwechsler

OPTIONAL

- 1 Scheibenfräser 0-90° (z.B. d=100.4 mm für ClamexP) oder/und
- Zusätzlicher 3-Spindler (z. B. Topfbandbearbeitung)



Konfiguration 36-Spindler

STANDARD

- 1 Fräsmotor mit 10 kW
- 36 einzeln abrufbare Bohrspindeln (2 x 10 vertikale / 2 x 8 horizontale Spindeln)
- 1 schwenkbare Nutsäge Ø 125 mm
- 4-fach Werkzeugwechsler

Ihr Vorteil:

Die Split-Head-Konfiguration (2 x 18 Spindeln) verschafft vor allem bei komplexen Bohrbildern enorme Zeitvorteile.

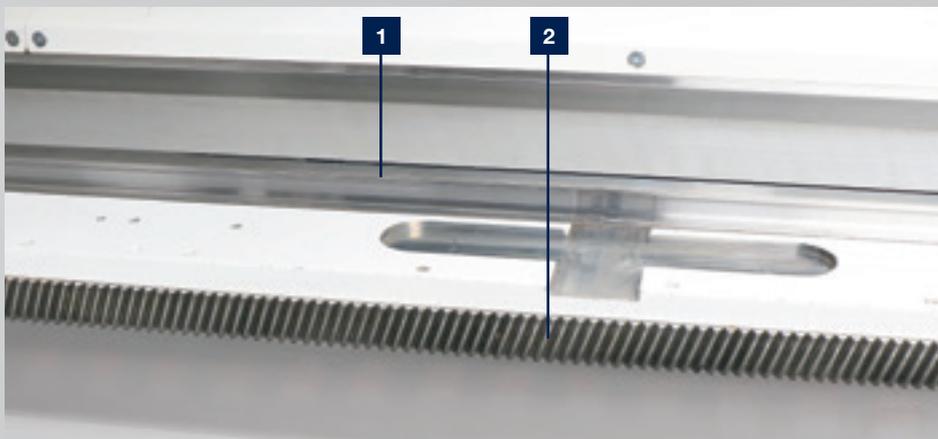
All inclusive – Hardware

VON ANFANG AN TOP AUSGESTATTET: Bereits im Standard sind elementare Technologien enthalten, die nachhaltig höchste Bearbeitungsqualität gewährleisten.



Flexible Bearbeitungshöhe

- Arbeitshöhe von 50 mm (A) bis 1250 mm (B)
- Großes Arbeitsfeld, mehr Flexibilität



1 Abgedeckte Linearführung mit geschlossenem Führungswagen

2 Zahnstangen-Ritzel-Antriebssysteme in X

Hochwertiger Maschinenbau

HOMAG steht für Qualität. Daher setzen wir in jeder Baureihe auf hochwertige Komponenten. Das, gepaart mit der stabilen und massiven Stahlkonstruktion, sorgt für Langlebigkeit und sichere Prozesse. Daran lassen wir uns messen.



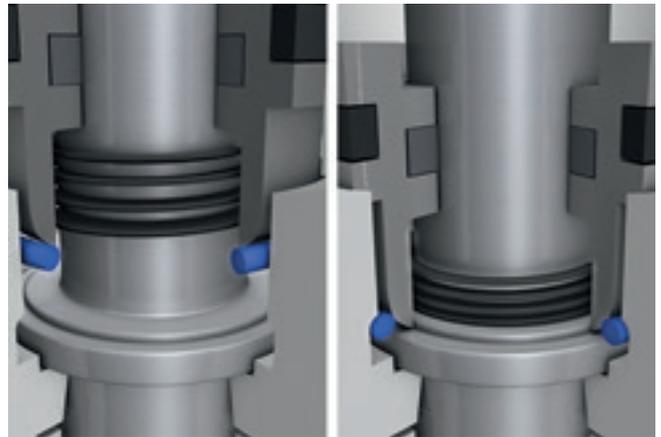
powerControl mit powerTouch2

- Full-HD Multitouch-Display im Breitbildformat 16:9
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit



Bohrer-Schnellwechselsystem

- Das patentierte System sorgt für einfaches Handling beim Bestücken oder Tauschen von Bohrern. Sparen Sie einfach Zeit!



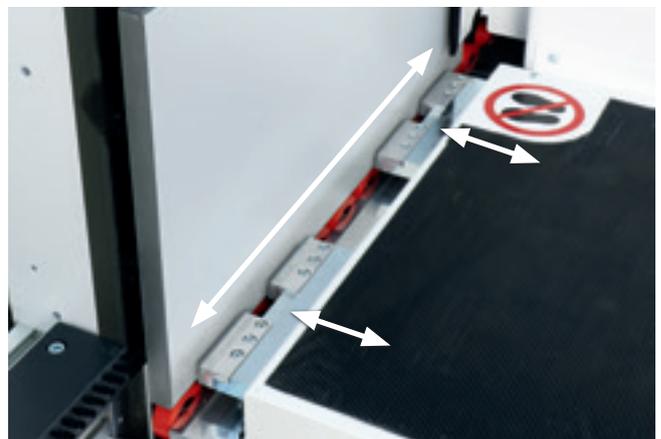
Automatische Spindelklemmung

- Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen
- Nachhaltige Sicherung der Qualität beim Bohren



Werkstückbelege- und Werkstückentnahmebereich

- Mechanische Unterstützung mittels einer Röllchenbahn im Belege- und Entnahmebereich der Maschine



CNC-gesteuertes Spannzangensystem

- Vakuumloses Fixieren und präzises Positionieren der Werkstücke. Sie sparen hier 100% Vakuumkraft

Option – Dübeleintreiben

Die Funktion Dübeleintreiben wird mit einer der beiden Hauptkonfigurationen kombiniert. Durch sie verschaffen Sie sich wesentlich mehr Flexibilität in Ihren Anwendungsfeldern.



Schwingförderer

- Für Standarddübel 8 x 30 mm, 8 x 35 mm oder 8 x 40 mm
- Die Maschine wird werksseitig mit der Dübelabmessung 8 x 35 mm ausgeliefert



Dübelaggregat

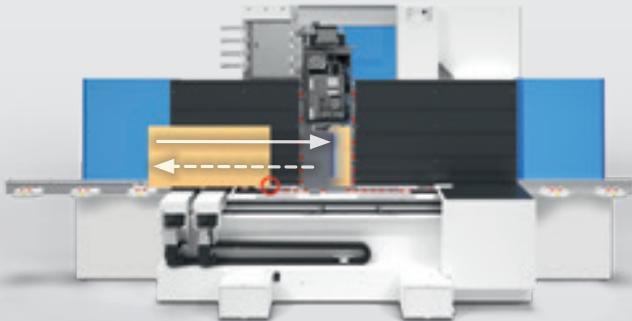
- Horizontale Dübeleinbringung durch leistungsfähige Aggregatetechnik
- Exaktes Eintreiben der Dübel in die definierten Positionen



Leimzuführsystem

- Erweiterung der Dübeleintreibstation für den Einsatz von niederviskosem Leim (z.B. Weißbleim)

Option – Prozessoptimierung

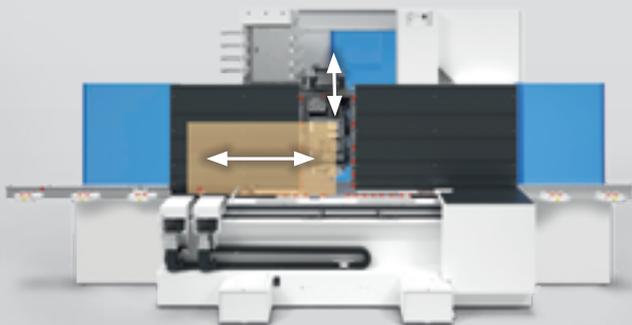


1. PROZESSE BESCHLEUNIGEN:

Lassen Sie die Maschine rechnen! So beschleunigen Sie den Prozess und sichern Qualität

Längenabhängige Bearbeitung in X-Richtung – automatische Anpassung maßabhängiger Bohrungen

- Das Werkstück wird nach Bearbeitungsfreigabe durch eine Messfahrt in X-Richtung in der Länge exakt vermessen. Maßabhängige Bohrungen werden dann um ggfs. ermittelte Toleranzen automatisch korrigiert. Sie sparen Zeit und gewinnen Qualität.



2. PROZESSE ABSICHERN:

Plausibilitätskontrolle – Nutzen Sie die zusätzliche Absicherung Ihrer Prozesse

- Kontrolle des konkret eingelegten Werkstücks durch Sensortechnik in X- und Y-Richtung. Vergleich mit den Werten der Datenbank. Wird der definierte Toleranzwert überschritten, stoppt der aktuelle Prozess. Zeitgleich erhält der Bediener einen Hinweis zur Korrektur des Werkstücks. Somit bleiben Sie auf der sicheren Seite.



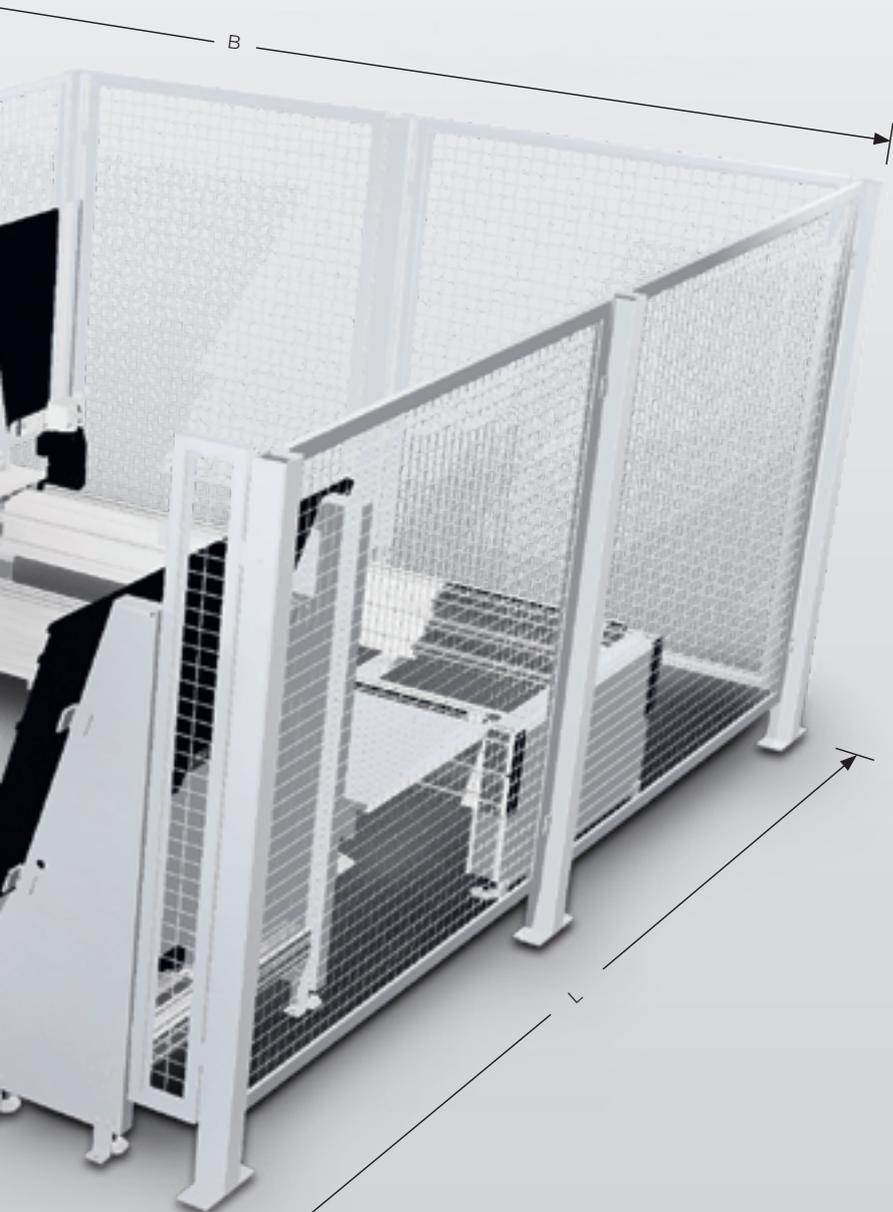
3. PROZESSE AUTOMATISIEREN:

Automatisieren Sie Ihre Prozesse – nutzen Sie die optionale Barcodeanbindung

- Barcodelesesystem-Paket inklusive: Scanner, Software (auch einzeln erhältlich)
- Unterstützte Barcodes: 1D – Strich Code, 2D – Data Matrix Code
- Jedes Werkstück wird für den weiteren Teilefluss konkret identifiziert
- Grundlage für schnelleren Teilefluss bei höherer Prozessqualität

Option – Werkstückrückführung





Ihre Vorteile auf einen Blick



**Minimieren Sie
Wartezeit!**

15%

**Machen Sie Ihre
Prozesse bis zu
15% effizienter!**



Kompaktes Handlingskonzept!

Platzbedarf minimale Ausbaustufe: L 6400 mm x B 3900 mm
Platzbedarf maximale Ausbaustufe: L 7200 mm x B 3900 mm

Option – Roboteranbindung

DRILLTEQ V-500 mit Roboter. Sicheres, präzises, automatisches Handling von Werkstücken für eine effizientere Produktion.



Ihre Vorteile auf einen Blick



Mehr Zeit für wertschöpfende Tätigkeiten durch maximale technische Verfügbarkeit.



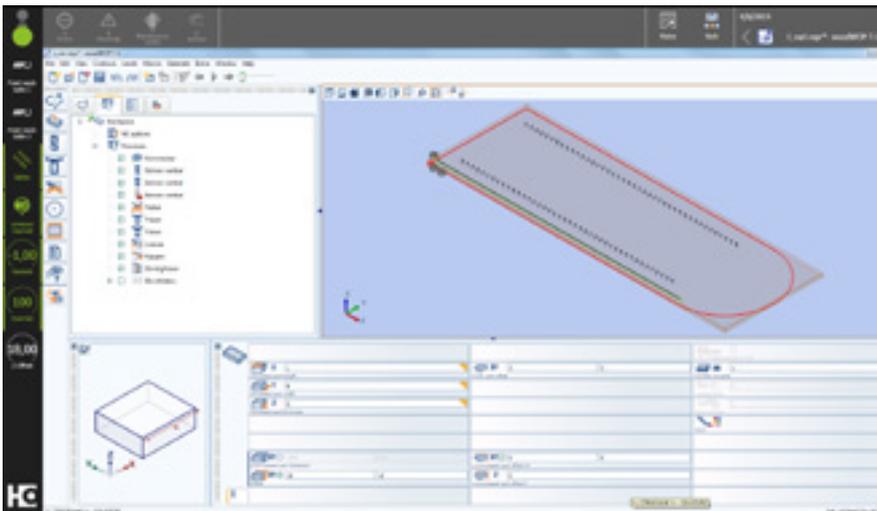
Ideale Lösung für zukunftsorientierte Unternehmen:

- Autarke Bearbeitung
- Kompakte Aufstellfläche



All inclusive – Software

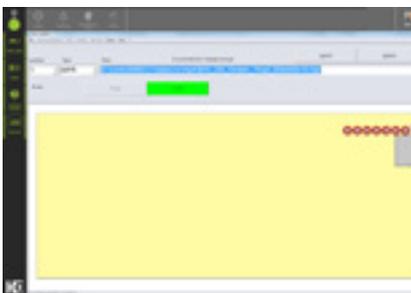
MIT DIESEM SOFTWARE-PAKET SIND SIE „READY TO RACE“. Mit der über 30.000-fach installierten Software woodWOP erhalten Sie eines der etabliertesten CNC-Programmiersysteme weltweit.



Nutzen Sie auch unsere Internetpräsenz!
 Weltweit größtes Forum zum Thema woodWOP:
forum.homag.com

woodWOP | Lizenz Maschine

- Schnelle und intuitive Bedienung durch einfache, direkte Navigation
- Beliebiger Einsatz von Variablen zur flexiblen Variantenprogrammierung
- Schnelles Anlegen von eigenen Unterprogrammen
- Mehr Programmiersicherheit durch 3D-Grafik von Werkstück und Bearbeitungen



Platzbelegung

- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung
- Automatisches Spiegeln von Werkstücken



woodWOP DXF Basic

- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

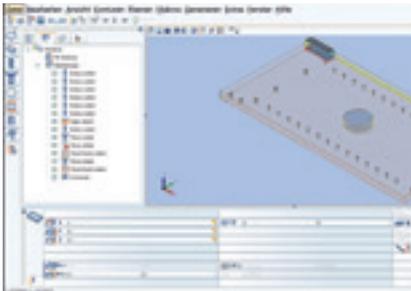


Maschinendatenerfassung MMR Basic

- Erfassen von Stückzahlen und IST-Einsatzzeiten an der Maschine
- Integrierte Warnhinweise zur optimalen zeit- und mengenbasierten Planung und Durchführung von Wartungen

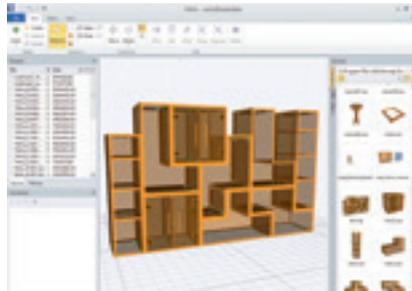
Option – Software

MIT ZUSÄTZLICHEN SOFTWARE-BAUSTEINEN können Sie Ihre Prozesse weiter optimieren.



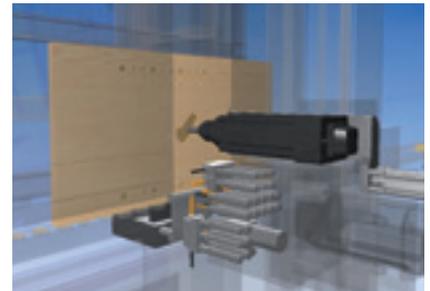
woodWOP | Lizenz Office

- Einzelplatz- oder Netzwerklizenzen verfügbar
- Inkl. DXF-Import CAD-Plugin zur Erstellung eigener CAD-Zeichnungen an der Maschine und am AV-Arbeitsplatz



woodAssembler

- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten



3D CNC-Simulator

- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen



tapio-ready

- Einfaches „Connecten“ der Maschine mit tapio zur Nutzung aller innovativen digitalen tapio Produkte
- Die kostenlose Nutzung von tapio MachineBoard ist im Standard enthalten

SOFTWARE-ERWEITERUNGEN

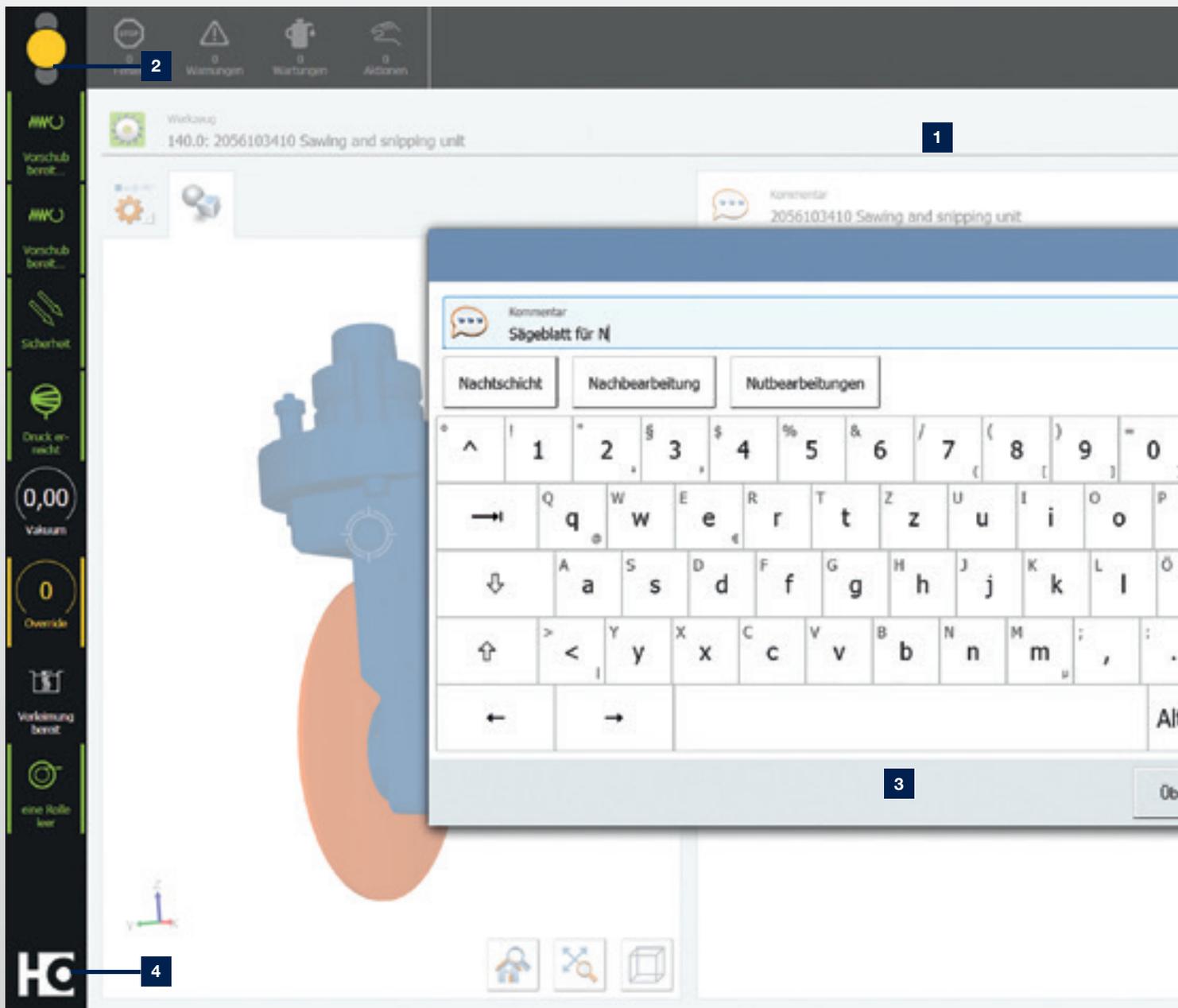
1. woodWOP Office

2. 3D CNC-Simulator

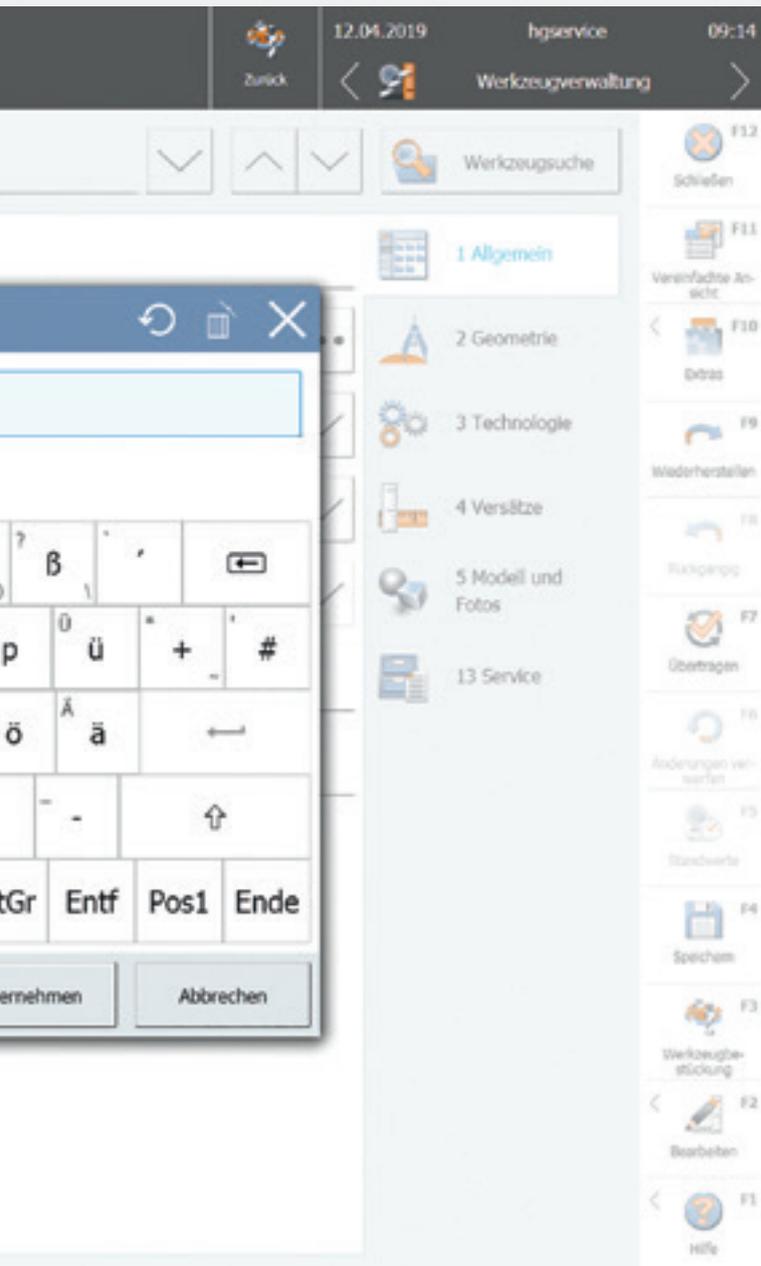
3. woodAssembler



Als Paket verfügbar



- 1 Die powerTouch2 Bildfläche ist klar gegliedert und übersichtlich. Sie sehen alles Wesentliche auf einen Blick. Und trotzdem entgeht Ihnen kein Detail.
- 2 Auch den Ampeldialog haben wir nochmals verbessert. So können Sie die Produktionsbereitschaft der Maschine unmittelbar beeinflussen, indem Sie Aktionen direkt über das Ampel-Symbol auswählen.
- 3 Funktionale Popup-Tastatur, die durchgehend geöffnet bleiben kann, inklusive Auto-Vervollständigung für schnellere Eingaben (bei Eingabe der ersten Buchstaben werden häufig genutzte Applikationen vorgeschlagen und können direkt ausgewählt werden).
- 4 Erweitertes Startmenü mit Anzeige von Zusatzinformationen (z.B. Indikation, wie viele Meldungen gerade anstehen oder Statusbalken, die anzeigen, wie weit die Applikation fortgeschritten ist) und direktem Aufruf von Aktionen (z.B. Quittieren von Aktionen ohne in die Applikation springen zu müssen).

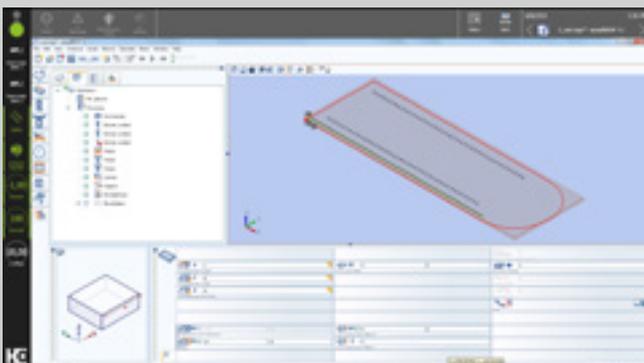


powerTouch der nächsten Generation: powerTouch2

Schneller, komfortabler, übersichtlicher: Nutzen Sie die Vorteile unserer weiterentwickelten Touch-Bedienoberfläche powerTouch. Wir haben unser einheitliches Bedienkonzept weiter optimiert und den Anforderungen unserer Kunden angepasst. Steuern Sie Ihre HOMAG Maschinen jetzt noch schneller und intuitiver. Das neue, moderne Design ist klar und übersichtlich. Die innovative Touch-Bedienung ist so konzipiert, dass Sie ganz einfach und komfortabel zum gewünschten Ergebnis gelangen.

Mit der neuen powerTouch Generation nehmen Sie noch schneller Eingaben an Ihrer Maschine vor. Im Vergleich zur bisherigen Version sparen Sie bis zu 30 % Zeit ein. Möglich machen dies neue Features wie eine automatische Wort-Vervollständigung, eine Popup-Tastatur, die durchgehend geöffnet bleiben kann, und Windows-ähnliche Funktionen wie das Auswählen gängiger Aktionen direkt über den Start-Button.

Unsere erfolgreiche powerTouch Philosophie – **einfach, einheitlich, ergonomisch, evolutionär** – konsequent weiterentwickelt



DIE HIGHLIGHTS IM ÜBERBLICK:

- Direkte und effiziente Bedienung, bis zu 30 % schneller
- Informativer und transparenter durch Zusatzinformationen und Live-Vorschaubilder statt Programm-Icons
- Neue Applikationen zur Bedienung und Steuerung von Maschinen und Anlagen (z.B. NcCenter in PC87-Steuerung bei CNC-Maschinen oder woodCommander 4 bei Durchlauf-Maschinen).
- Frisches, ansprechendes Design, angelehnt an das neue HOMAG Maschinendesign

Für Sie mehr als...

1.350

Servicemitarbeiter weltweit

90 %

weniger Vor-Ort-Einsätze durch
erfolgreiche TeleService

5.000

Kunden in Trainings/Jahr

150.000

Maschinen in 28 Sprachen
elektronisch dokumentiert in eParts

HC LIFE CYCLE SERVICES

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



TELESERVICE

- Hotline-Support durch geschulte Experten im TeleService bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch über 90 % weniger Vor-Ort-Service-Einsätze und somit eine schnellere Lösung für Sie!
- Die ServiceBoard App hilft schnell, einfach und konkret Aufgaben zu lösen. Dies ermöglicht die mobile Live-Videodiagnose, das automatische Versenden von Serviceanfragen oder der Online-Ersatzteilkatalog eParts.



SPARE PARTS SERVICE

- Hohe Teileverfügbarkeit und schnelle Lieferung.
- Sicherung der Qualität durch vordefinierte Ersatz- und Verschleißteil-Kits, bestehend aus Originalersatzteilen.
- 24h Ersatzteile online identifizieren und anfragen unter www.eParts.de oder im neuen HOMAG Webshop eCommerce (Shop.homag.com) noch schneller und bequem bestellen.



FIELD SERVICE

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal.
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung/Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte.
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit.

Technische Daten



* In Ein- und Auslaufrichtung ist ein entsprechender Sicherheitsabstand einzuhalten! (Hinweis Dokumentation)

TECHNISCHE DATEN			DRILLTEQ V-500	DRILLTEQ V-500 mit automatischer Rückführung
Werkstückabmessungen max.	Länge x Breite x Dicke	mm	3.050 x 1.250 x 80	2.300 (3.050) x 1.250 x 80
Werkstückabmessungen min.	Länge x Breite x Dicke	mm	200 x 50 x 8	350 x 60 x 8
Werkstückgewicht max.		kg	60	60
Vektorgeschwindigkeit		m/min	(X - Y) 50 - (Z) 15	(X - Y) 50 - (Z) 15
Maschinengesamtwicht		kg	ca. 3.500	ca. 3.500
Aufstellmaße	L x B x H	mm	4.740 x 2.380 x 2.500	6.340 (7.090) x 3.800 x 2.500

HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION