



## FDK 110 – Spezialist für die Türenbearbeitung

**Die kompakte und robust ausgelegte Türblattbearbeitungsmaschine FDK 110 erledigt die komplette Fräs- und Bohrbearbeitung für Türschlösser sowie die Bearbeitung der Bänder.**

Ob Lappenbänder, Einbohrbänder oder verdeckt liegende Bänder in vielfältiger Ausführung – die Bearbeitung all dieser Bandtypen gehört zum Standardumfang der FDK 110.

Das Multitalent ist für die Produktion kleiner und mittlerer Stückzahlen geeignet, so dass kleine und mittelständische Unternehmen aber auch Industrieunternehmen mit Fertigung verschiedener Losgrößen von der Flexibilität der FDK 110 profitieren.

# Türblattbearbeitungsmaschine FDK 110



Bearbeitung von Schlosskasten und Drücker-/Schlüsselloch



Bearbeitungsaggregate der FDK 110

Je nach Ausrüstung und technischer Anforderung bewältigt diese CNC-gesteuerte Maschine 120–150 Türblätter pro Schicht.

Die Bestückungsvarianten der Maschine sind vielfältig. Das Schlosskastenaggregat gehört bereits zur Grundausstattung, ebenso die Stulp-, Schlüssel- und Drückerlochfräser.

Zwei zusätzliche Aggregatebestückungsplätze sorgen für weitere Möglichkeiten in der Beschlagsbearbeitung.

## Technische Daten

<b>Werkstückdicke</b>	25–70 mm
<b>Werkstückbreite</b>	300–1 300 mm
<b>Werkstücklänge</b>	1 600–2 500 mm
<b>Arbeitshöhe</b>	935 mm

Sondermaße auf Anfrage

Inhalte, technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Wir behalten uns Änderungen vor.



## HOMAG Holzbearbeitungssysteme GmbH

Homagstraße 3–5  
72296 SCHOPFLOCH  
DEUTSCHLAND  
Tel. +49 7443 13-0  
Fax +49 7443 13-2300  
info@homag.de  
www.homag.com