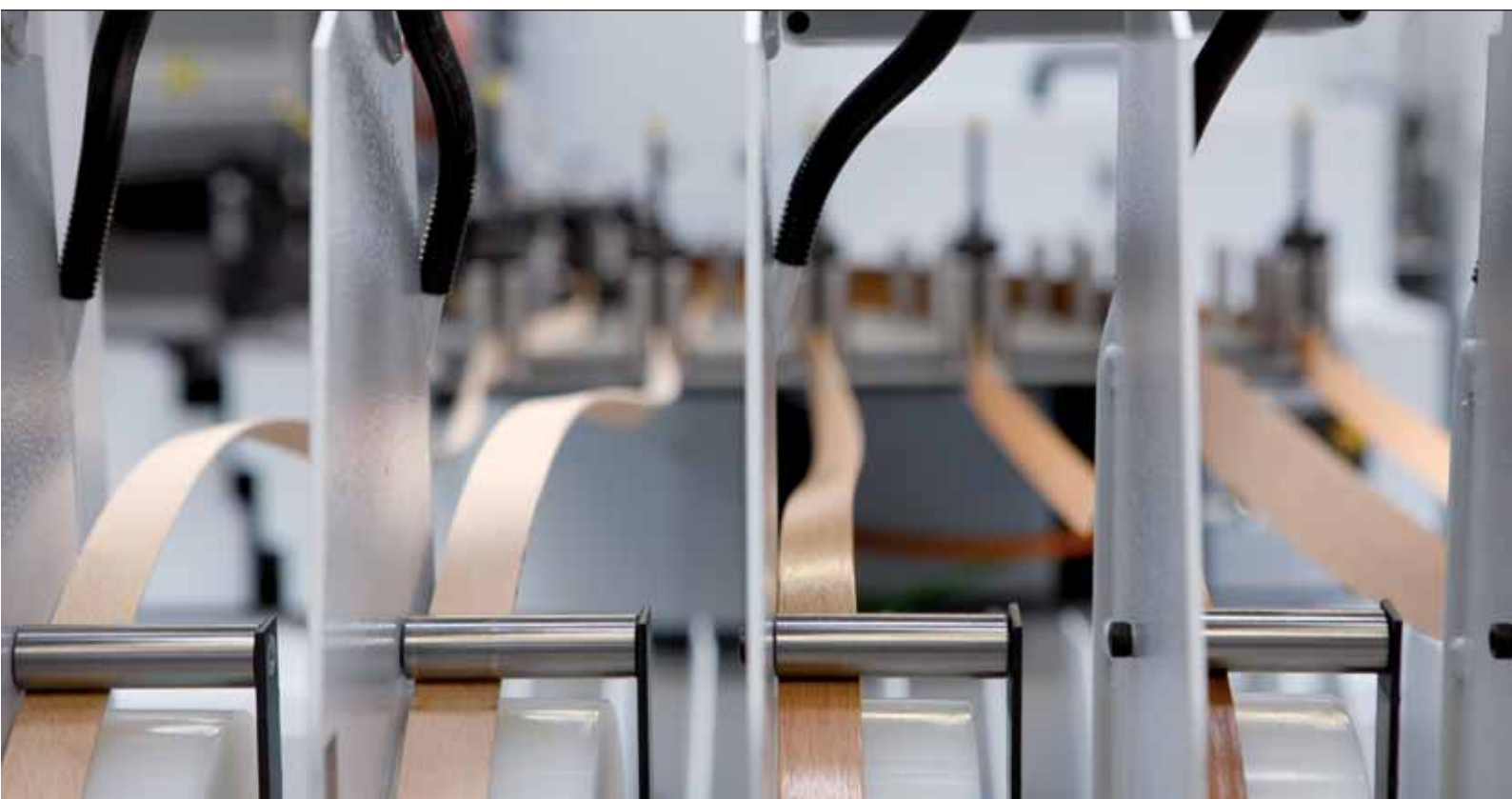


Bordatrici KAL 300 profiLine

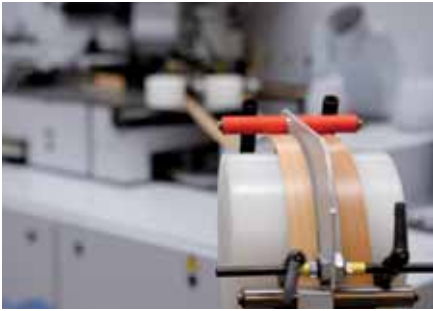


Il programma KAL 300: perfette nelle prestazioni ed nel design

HOMAG, un pioniere nella squadratura e nella bordatura, inventore del procedimento di lavorazione a caldo e a freddo, con questa serie di macchine pone dei nuovi punti di riferimento. Grazie ad una tecnologia innovativa e ad una solida qualità, si ottengono nella bordatura, indipendentemente dal tipo di materiale, dei voti di eccellenza a livello di resa economica e prestazioni. Quello che convince è tra l'altro il rapporto tra prezzo e prestazioni, l'ottimo design industriale, l'ergonomia e la funzionalità che vengono coniugati tra loro in modo perfetto.



Comando elettronico **powerControl PC22**:
Per un uso efficiente ed una semplice programmazione della Vostra macchina.



KAL 300: non c'è niente di meglio dell'originale.



Il miglior risultato è il minor costo necessario per produrre i pezzi con qualsiasi tipo di bordo



KAL 300: forte sotto tutti i punti di vista

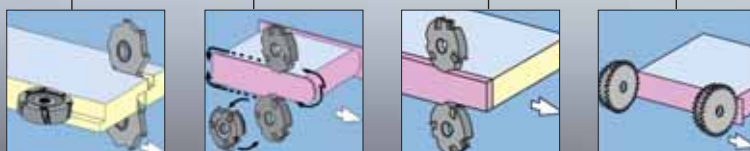
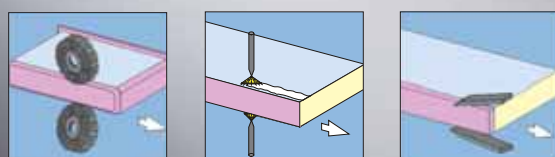
Lo sviluppo di questa serie di macchine dà una risposta innovativa all'inasprita situazione dell'industria del mobile dove le imprese devono confrontarsi oggi come oggi con un numero sempre maggiore di materiali da lavorare. Ogni investimento deve essere pianificato con attenzione a causa dei costi sempre in crescita per cui una bordatrice deve essere in primo luogo adatta a tutti i tipi di materiale. Il programma di produzione a moduli della HOMAG eccelle sotto tutti i punti di vista: tecnologia, qualità, prestazioni e design. L'esperienza insegna che si ripaga da sola nel giro di poco tempo.

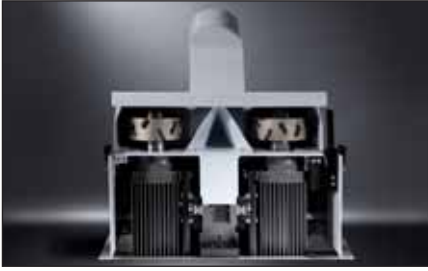
Sempre delle soluzioni personalizzate: il sistema a moduli per i gruppi

Dal programma possono essere scelte due serie di macchine:

- KAL 310, che può essere utilizzata come macchina universale per qualsiasi applicazione, anche per colle a base poliuretanica o per bordi in massello
- KAL 330, che è adatta per prestazioni oltre i 25 metri di velocità di avanzamento, per produrre in modo versatile con introduzione in squadra dei pezzi o per applicare bordi in alluminio

E' disponibile inoltre uno svariato programma di gruppi, strutturato a moduli. Ogni cliente sceglie la composizione che si adatta al meglio alle sue specifiche esigenze.





Gruppi a fresare di rettifica

Ogni bordo dei pezzi viene in questo modo rettificato in modo preciso e senza scheggiature. La durata di affilatura è estremamente elevata anche grazie ad uno smaltimento ottimale dei trucioli.

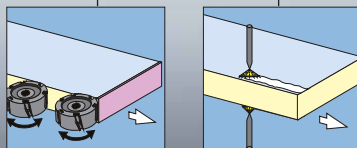
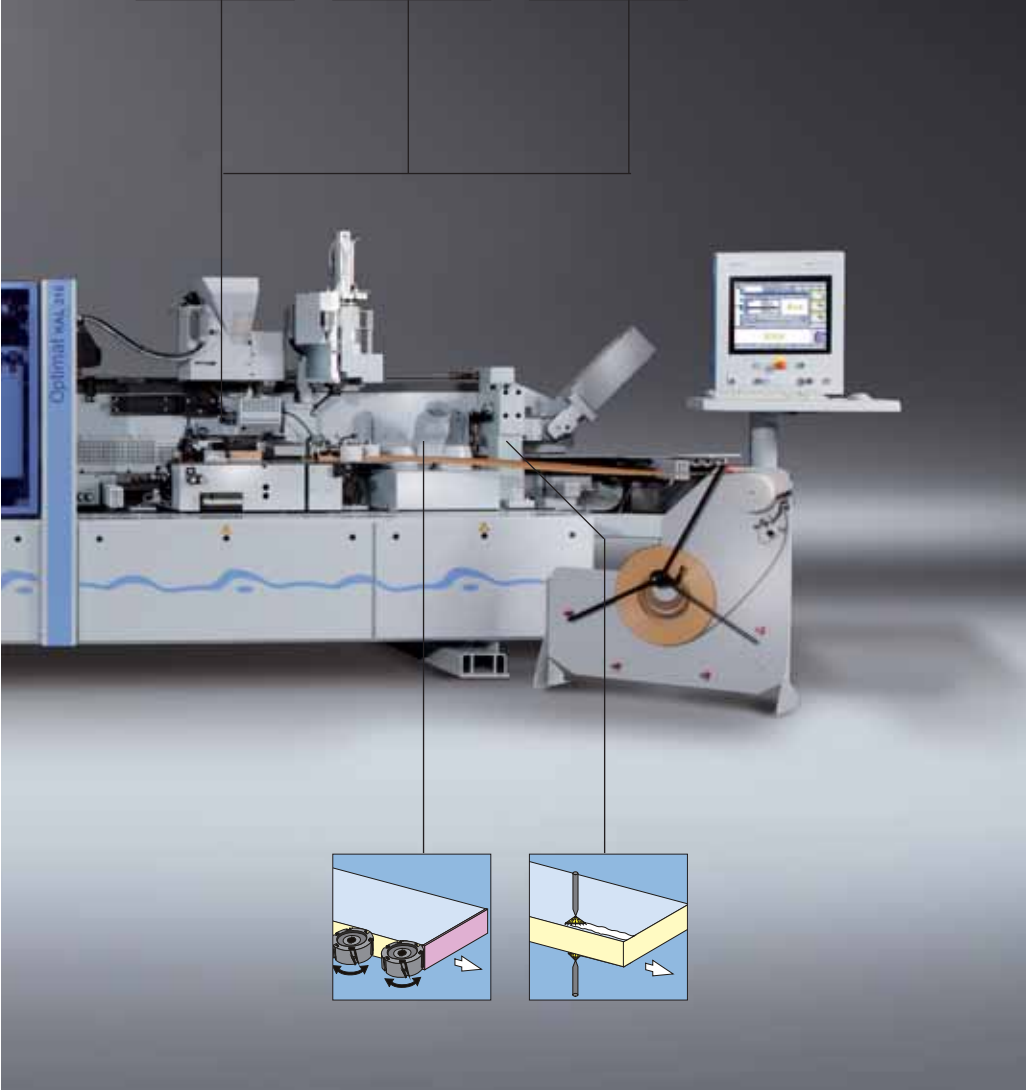


Concetto di lavorazione flexLine

Con l'ausilio di un'isola di lavorazione si possono lavorare in modo flessibile su una bordatrice monolato dei pezzi tagliati su misura e in squadra. Il vantaggio è costituito dal fatto che si può arrivare a produrre fino a 500 pezzi diversi per ogni turno di lavoro. Questo tipo di lavorazione "just-in-time" crea un risparmio di magazzino enorme e dimezza i tempi di passaggio all'interno delle macchine.

Componenti di una produzione flexLine:

- KAL 330 (o una macchina paragonabile)
- Introduzione automatica dei pezzi
- Tavolo ad aria
- Rulliera
- Ritorno dei pezzi
- Comando elettronico per isole di lavorazione (PC22 e Quick Touch)



I vantaggi in un colpo d'occhio:

- Struttura robusta
- Lavorazione di tutti i tipi di materiale
- Qualità di bordatura ottimale
- Maggiore disponibilità tecnica grazie ad una struttura macchina di estrema facilità di manutenzione
- Maggiore resa economica grazie ad un minor volume di aspirazione richiesto
- Risparmio nei consumi di energia
- Funzioni di comando ergonomiche
- Ottimo rapporto tra prezzo e prestazioni
- Elevata versatilità nella scelta delle dotazioni

Con o senza gruppo di rettifica in entrata: due modelli base per ottenere bordi perfetti

Il programma KAL 300 racchiude due modelli base diversi. La KAL 310 come macchina universale per qualsiasi applicazione e la KAL 330, che è adatta anche per velocità di avanzamento superiori a 25 m/min. e per i dispositivi di ritorno dei pezzi. Entrambi i modelli dispongono di spazio libero per il gruppo a fresare di rettifica. In questo spazio libero può essere montato, subito o in un secondo tempo, un gruppo di rettifica. Per entrambi i modelli sono poi disponibili due varianti di gruppo di incollaggio: il gruppo A3 per bordi fino a 3 mm e il gruppo A20 per bordi in rotolo fino a 3 mm e bordi in striscie fino a 20 mm di spessore.





0,4 mm melamina



2 mm PVC

20 mm listelli di bordo
in massello

Impiallacciatura

Le caratteristiche più importanti di questi modelli base sono:

Un'ottima finitura dei bordi

La bordatura avviene con una linea colla estremamente sottile che non richiede una lavorazione finale di pulitura. Il gruppo di fusione della colla Quick-Melt garantisce una sigillatura eccezionale tra il pezzo e il bordo, un tempo di pronto macchina ridotto al minimo e rende il funzionamento particolarmente economico a livello di consumo di energia elettrica. Come optional può essere impiegato il gruppo di incollaggio PU 34 che, utilizzando colle a base poliuretanica, assicura un incollaggio resistente alla trazione, impermeabile e resistente al calore.

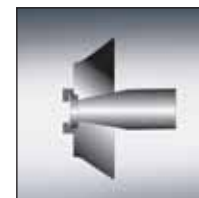
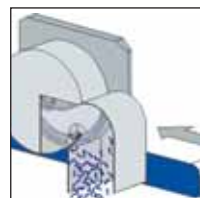
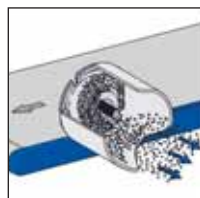
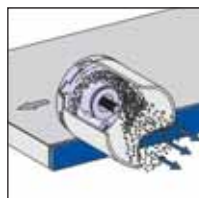
Design moderno e tecnologia orientata al futuro

La macchina lavora con un notevole risparmio energetico e preservando l'ambiente. E' equipaggiata con un comando elettronico a PLC esente da usura e senza microinterruttori. Per gli azionamenti vengono utilizzati dei convertitori elettronici di frequenza con bassa emissione di rumore e privi di manutenzione. Un sistema di sicurezza automatico fa fermare i motori velocemente in caso di necessità.

Modello della macchina	Bordo			Dimensioni dei pezzi
KAL 310	Legno massello	Strisce	Rotoli	Con spessore dei pezzi da 22 a 60 mm, è necessaria una larghezza minima dei pezzi rispettivamente di 85 e 125 mm
	A20	20	65	
KAL 330	Legno massello	Strisce	Rotoli	min./max. 12/60 opt. 8/100
	A20	20	0.3 - 3.0	
Misure espresse in mm				

Tecnologia amica dell'ambiente per tutti i tipi di materiale

La KAL 300 è in grado di lavorare qualsiasi tipo di bordo attualmente reperibile sul mercato. Tra questi troviamo i bordi in massello, bordi in rotoli o in strisce, melamina, PVC, ABS, alluminio, acrilico e impiallacciatura. Per la bordatura vengono generalmente impiegate colle termofusibili a base EVA ma anche colle a base poliuretanica che garantiscono una resistenza eccezionale all'umidità.



Finitura dei bordi con tecnica degli utensili I-System per ottenere una durata di vita maggiore della macchina

Con I-System della HOMAG, siamo in grado di offrire una tecnica rivoluzionaria per una raccolta controllata dei trucioli. A differenza degli utensili tradizionali, dove i trucioli volano senza controllo, con questo tipo di utensili i trucioli vengono convogliati verso la cappa di aspirazione e possono in questo modo essere smaltiti più facilmente.

In questo modo, si risolve quindi il problema dei trucioli sparsi in fase di rifilatura o di rettifica che spesso si attaccano ai pezzi. Questa tecnica innovativa previene un elevato grado di usura della macchina e dei costi di manutenzione rilevanti. La resa economica e la durata della macchina aumentano e, al tempo stesso, si riducono i costi per lo smaltimento dei trucioli grazie ad una minor velocità di aspirazione richiesta.

Con l'impiego dell'attacco ad albero cavo per utensili HSK, gli utensili e l'albero motore sono collegati tra di loro in modo perfetto e le tolleranze sono pari a zero. Si ottiene così la miglior qualità di fresatura possibile perché l'utensile gode di una rotazione assolutamente priva di vibrazioni.

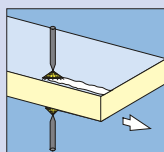
Gli standard della HOMAG: composizione in base alle esigenze e risultati su misura

Le macchine del programma KAL 300 sono state studiate come tipiche macchine da linea che lavorano il pezzo in maniera completa e che non richiedono nessun ulteriore passaggio di lavorazione. Per fare in modo che i nostri clienti dispongano sempre della soluzione ottimale per qualsiasi tipo di lavorazione, i nostri tecnici ed ingegneri hanno sviluppato una vasta gamma di gruppi e optional supplementari. I clienti Homag possono, con questo programma di macchine, scegliere liberamente partendo dal primo passaggio di lavorazione fino ad arrivare alla finitura perfetta.



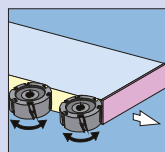
Liquido antiadesivizzante e gruppo di rettifica

Affinchè ogni lavorazione venga svolta in modo efficace e porti ad un risultato di prima categoria, con Homag tutti i componenti combaciano tra loro come le ruote di un ingranaggio. Un esempio: i gruppi di preparazione del pezzo servono come base per una linea colla perfetta.



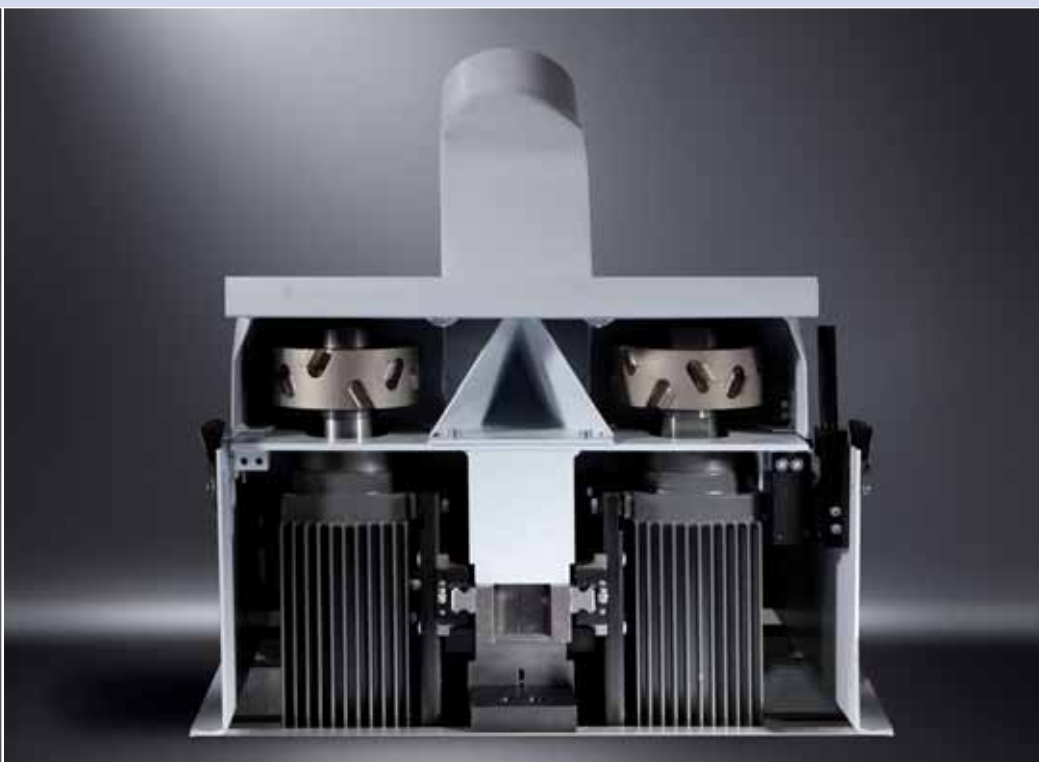
Gruppo di applicazione del liquido antiadesivizzante

Impedisce che i residui di colla si appiccichino alla superficie superiore ed inferiore dei pezzi. Vantaggio: non è necessaria nessuna finitura manuale dei pezzi (in combinazione con il gruppo di pulizia dalla colla)



Gruppo a fresare di rettifica

Questo gruppo consente di lavorare con una migliore precisione, è estremamente robusto e adatto per una durata fuori dalla norma. Il diametro degli utensili è di 125 mm.



Automazione in base alle esigenze

- Regolazione in altezza automatica
- Per la centratura della fresa mediante programma

Gruppi di incollaggio

Questi gruppi offrono tutte le funzioni necessarie ad una bordatura veloce e resistente. Un piccolo prefusore della colla è compreso nella macchina standard. Un rullo colla riscaldato garantisce la temperatura di bordatura ottimale mentre la regolazione in altezza del magazzino bordi permette la lavorazione di diversi spessori di pezzo. Quando è necessario passare ad un altro tipo di produzione, l'unità di applicazione della colla può essere sostituita facilmente senza richiedere l'impiego di utensili.



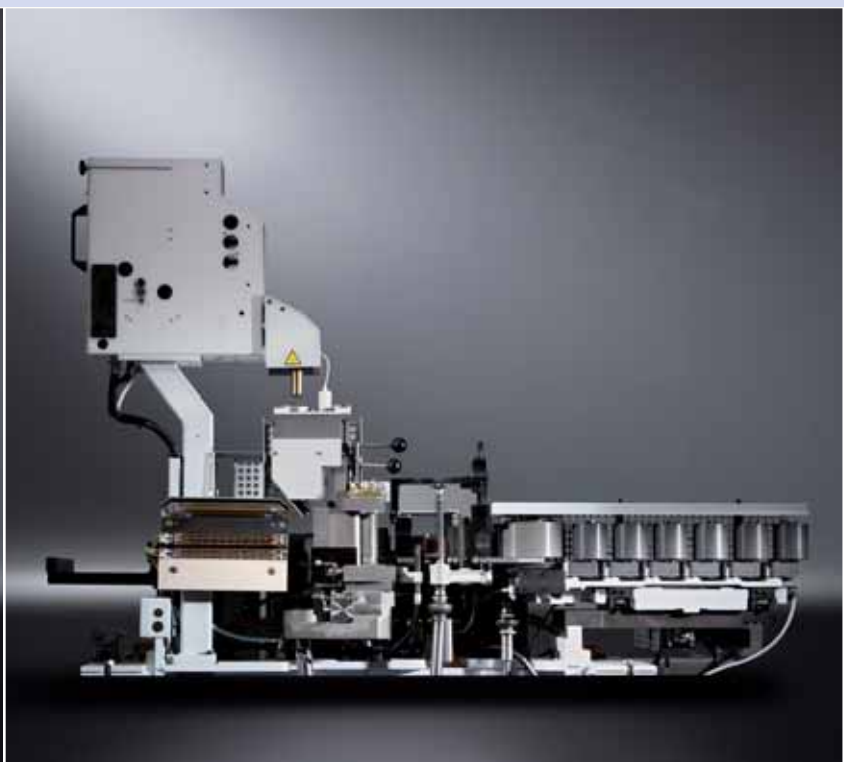
Gruppo di incollaggio per colle termofusibili A3

Per ottenere un'applicazione ottimale della colla sui pezzi. Il cambio di spessore dei pezzi non richiede nessun attrezzaggio del rullo di spalmatura (dotazione standard della KAL 300/A3).



Gruppo di incollaggio per colle termofusibili A20

Per ottenere un'applicazione ottimale della colla sui pezzi. Il cambio di spessore dei pezzi non richiede nessun attrezzaggio (dotazione standard della KAL 300/A20).



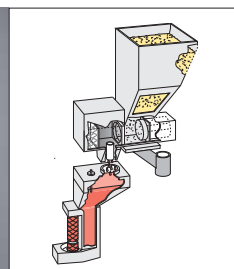
Automazione in base alle esigenze

- Prefusore su richiesta
- Pressore dei bordi con regolazione automatica in continuo
- Zona di pressione con regolazione automatica sullo spessore del bordo
- Magazzini per bordi: a 2, 6, 12 fino a 24 posizioni

Prefusore più grande su richiesta

Unità di fusione con serbatoio per il granulato

Con una capacità di fusione che va da 18 a 35 Kg/ora potete disporre in qualsiasi momento di quantità di colla sufficiente.



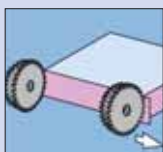
Unità di fusione di colle a base poliuretanica (PU)

Per fondere cartucce di colla poliuretanica da 2 kg. (solo per modello A20).



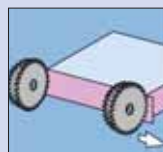
Gruppi intestatori

Questi gruppi della HOMAG preparano il pezzo con un taglio perfetto per le successive lavorazioni.



Gruppo intestatore HL81

Per tagliare le sporgenze di bordo nella parte anteriore e posteriore dei pezzi. Gruppo economico con taglio in trazione.



Gruppo intestatore HL84

Per tagliare le sporgenze di bordo nella parte anteriore e posteriore dei pezzi con registro di appoggio verticale per fare in modo che, anche i pezzi più delicati, non rimangano danneggiati. Taglio in trazione per ottenere la miglior qualità di taglio possibile della lama intestatrice.



Automazione in base alle esigenze

Regolazione programmabile dei motori intestatori da smusso a diritto.

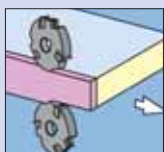


Per un rapido cambio tra taglio a filo (ad esempio per i bordi in massello o per i ripiani) e taglio con sporgenza (ad esempio per quando viene eseguita una finitura con il gruppo arrotondatore).



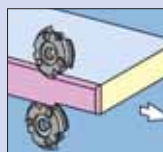
Gruppi refilatori e spigolatori

Il compito dei gruppi a refilare della HOMAG è quello di portare i bordi nella loro posizione finale desiderata. Già con i gruppi base offriamo delle soluzioni pratiche per le funzioni di refilatura più importanti.



Gruppo refilatore sgrossatore

Per sgrossare la sporgenza superiore ed inferiore dei bordi.



Gruppo spigolatore

Per refilare con smusso o con raggio.



Automazione in base alle esigenze

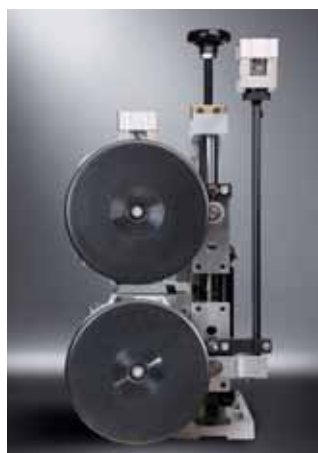
Gruppo refilatore sgrossatore

Per passare in automatico da refilatura a filo a refilatura con sporgenza di bordo

Bordi in massello



Bordi in PVC



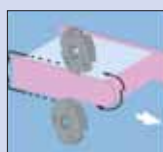
Gruppo multirefilatore MF21

Per il cambio automatico tra profili diversi, ad esempio smusso a 20°, raggio R2 e raggio R3.



Gruppi arrotondatori

I gruppi arrotondatori HOMAG sono gli indiscussi leader della classifica. Le funzioni vengono programmate dall'operatore, vengono svolte con le più alte velocità di avanzamento e con la massima precisione per cui si arriva ad ottenere una lavorazione efficace con un livello produttivo straordinario. I gruppi arrotondatori con due motori consentono sia l'arrotondamento degli spigoli che la refilatura delle sporgenze di bordo superiori ed inferiori.



Gruppo arrotondatore FK11

Per lavorare le sporgenze di bordo anche refilando tutto attorno alla testa anteriore e posteriore dei pezzi.



Automazione in base alle esigenze

Regolazione da smusso a raggio con conseguente cambio rapido di lavorazione ad esempio per bordi da 0,4 mm a 2 mm di spessore.



Gruppo arrotondatore FK13

Per lavorare le sporgenze di bordo e per refilare tutto attorno alla testa anteriore e posteriore dei pezzi. Gruppo equipaggiato con revolver per cambio utensili a 8 posizioni.



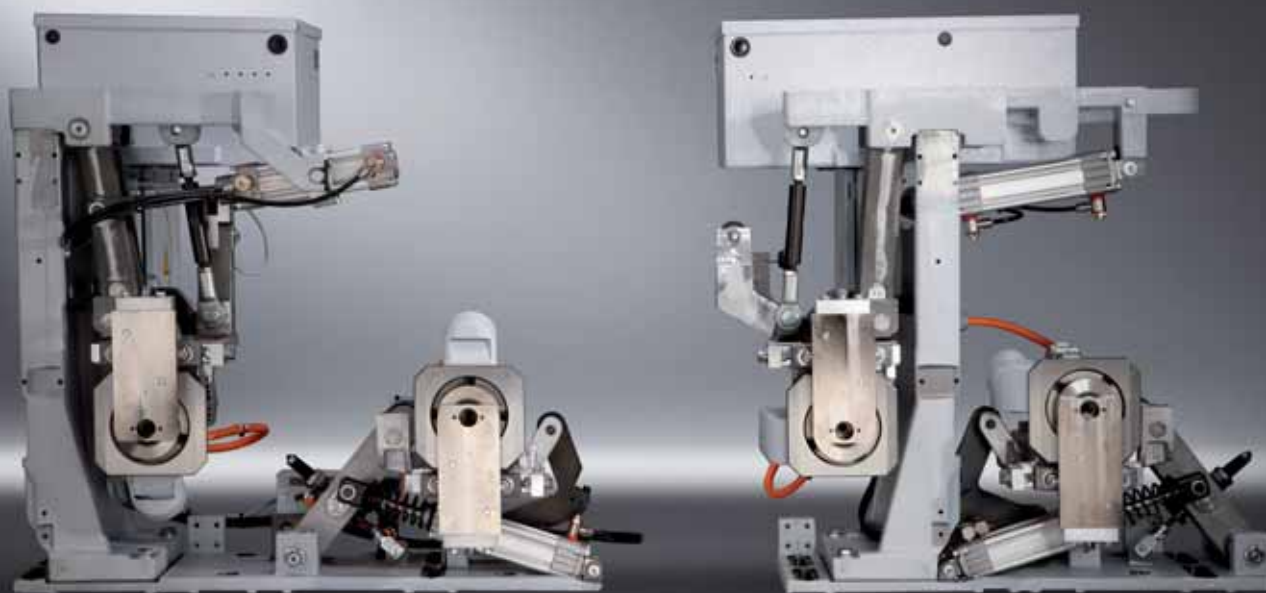
Gruppo arrotondatore

Il gruppo arrotondatore a 4 motori garantisce l'arrotondamento degli spigoli nella lavorazione di bordi in impiallacciatura. Come optional è anche possibile una refilatura a filo sulla parte superiore ed inferiore dei pezzi.



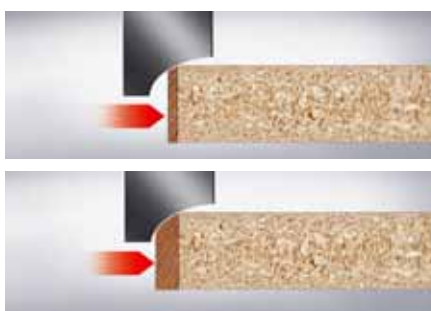
Gruppo arrotondatore FF12

Per arrotondare i bordi sulla parte anteriore e posteriore ma anche da sopra e da sotto



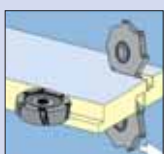
Automazione in base alle esigenze

Regolazione da smusso a raggio con conseguente cambio rapido di lavorazione ad esempio per bordi da 0,4 mm a 2 mm di spessore



Gruppo a fresare universale

Consente di eseguire delle scanalature con punti di entrata e di uscita a piacere senza necessità di ulteriori passaggi in macchina.

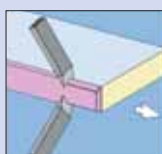


Gruppo a fresare universale UF11

Per eseguire scanalature, battute o per sagomare i pezzi.

Finitura dei bordi

Per la produzione di pannelli pregiati, destinati ad esempio all'industria del mobile, HOMAG ha sviluppato dei gruppi speciali che rendono superflua una finitura manuale. Con le macchine e i gruppi della HOMAG si ottiene automaticamente la migliore qualità.



Gruppo raschiatore di profili PN20

Per lisciare i bordi precedentemente fresati ed ottenere quindi un aspetto visivo ottimale.



Lavorazione di finitura FA10

Composto da un gruppo raschiacolla per rimuovere i residui di colla sulla parte superiore ed inferiore dei bordi in PVC.



Automazione in base alle esigenze

- Assi per la regolazione orizzontale e verticale mediante programma
- Tastatura dei pezzi da sopra o di lato per una sagomatura precisa dei bordi

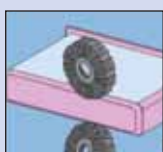
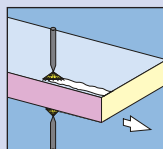
Gruppo multiraschiatore MN21

Per il cambio tra i diversi tipi di profilo, ad esempio smusso a 20°, raggio R2 e raggio R3.



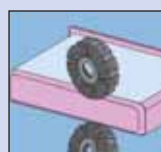
Finitura

Per le esigenze più evolute, HOMAG è in grado di fornire dei gruppi con i quali si possono produrre pezzi pronti per essere montati. I bordi vengono puliti e finiti in automatico. In questo modo si crea un'eccellenza qualitativa.



Gruppo di finitura FA11

Composto da un gruppo raschiacolla, da un'applicazione del liquido di pulizia e da spazzole per rimuovere qualsiasi residuo di colla dai bordi in PVC.



Gruppo spazzolatore da sopra e da sotto con oscillazione

Per lucidare i bordi sfruttando l'intera larghezza del disco spazzolatore.

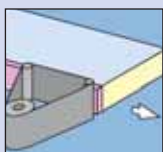


Automazione in base alle esigenze

- Inclusion ed esclusione automatica dalla zona di lavoro

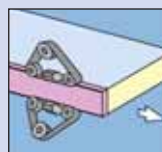
Levigatore a nastro per la finitura

Con i gruppi a levigare della HOMAG, i bordi in impiallacciatura dritti o sagomati ricevono l'ultimo colpo di finitura. Naturalmente la pressione di levigatura è sempre regolabile.



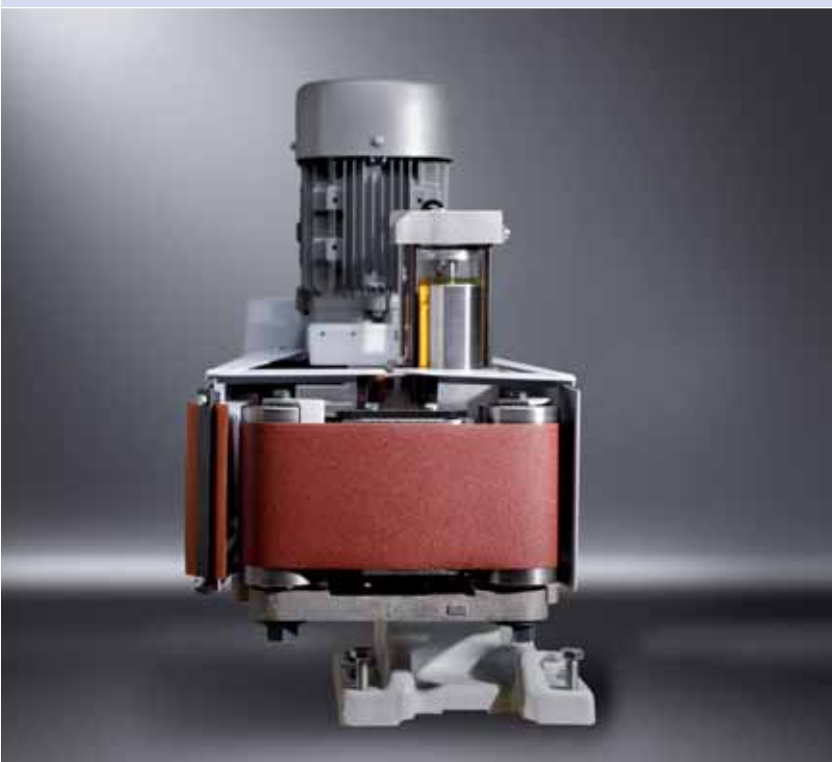
Gruppo levigatore a nastro KS10

Per levigare bordi dritti in impiallacciatura o massello. Dotati di serie di dispositivo di oscillazione.



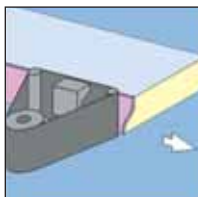
Gruppo levigatore per smusso o raggio PS41 e PS42

Per levigare da sopra e da sotto lo smusso o il raggio su bordi in impiallacciatura o in legno massello.



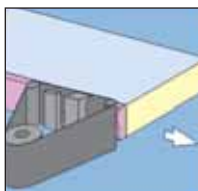
Automazione in base alle esigenze

- Per l'allontanamento dalla zona di lavoro
- Per la regolazione in continuo sui diversi spessori di bordo e per l'allontanamento dalla zona di lavoro



PS10

Per levigare i bordi sagomati



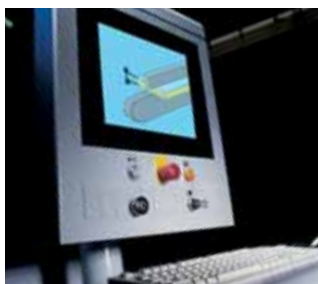
PS20

Per levigare i bordi sagomati utilizzando una tecnologia a doppio tampone con due pattini regolabili separatamente

Funzionamento e comando elettronico: con ergonomia ed efficienza

Per fare in modo che le potenzialità di rendimento della macchina vengano sfruttate al meglio, particolarmente per le piccole aziende, è indispensabile che siano facili da utilizzare e che dispongano di un comando elettronico sicuro. Nella serie KAL 300, gli interventi manuali nel comando elettronico da parte dell'operatore sono ridotti al minimo grazie a delle soluzioni di comando personalizzate. Oltre al pacchetto di dotazioni standard esistono tutta una serie di optional supplementari che ampliano la gamma di funzioni e che aumentano la comodità di programmazione e la produttività della macchina.

Standard

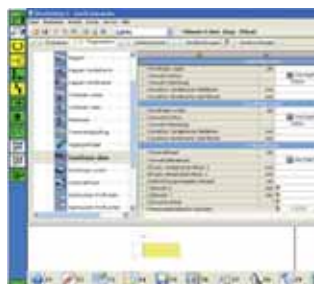


Comando elettronico powerControl PC22

Si tratta di un sistema di comando moderno e versatile che offre svariate funzioni per mezzo delle quali la macchina si può utilizzare in modo semplice e sicuro:

- Guida mediante menù basata sugli standard di Windows-XP
- Grande schermo da 17 pollici per avere una panoramica di tutte le funzioni della macchina
- Avvisi di errore comprensibili con testo in chiaro nelle varie lingue

In questo modo viene garantita un'elevata disponibilità tecnica del Vostro impianto.



woodCommander

Il sistema di programmazione per tutte le macchine con lavorazione in continuo della HOMAG. Di estrema facilità d'uso grazie a delle maschere di immissione dati, supportate da grafica, per consentire una semplice navigazione e guida attraverso i menù di selezione.



Interfaccia di collegamento USB

L'immissione ed il salvataggio dei dati su un'unità di memoria esterna collegata alla porta USB permettono una comoda gestione dei dati e una sicura disponibilità di funzionamento della macchina.

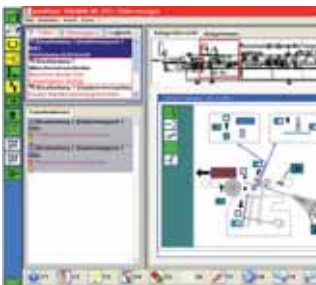


MDE Basic della Schuler

Il raggruppamento delle quantità e i tempi di intervento in tempo reale sulla macchina danno chiaramente delle informazioni preziose sulla produttività della Vostra macchina. Grazie a dei consigli di manutenzione integrati, si possono eseguire i lavori di manutenzione periodica in modo ottimale come prescritto dallo schema di manutenzione.



Optional



Sistema di diagnosi woodScout

Si tratta di un sistema di diagnosi che, oltre agli avvisi di errore, visualizza graficamente il punto preciso di guasto sulla macchina. Grazie alla possibilità di memorizzare nel woodScout dei provvedimenti di soluzione dei difetti personalizzati, le conoscenze già integrate possono essere costantemente ampliate da parte del cliente.



MDE Professional dalla Schuler

E' l'ampliamento del Software MDE Basic della Schuler, che consente una visualizzazione dettagliata del tempo di utilizzo reale nella produzione, dei tempi di attesa, dei tempi di guasto e delle pause. Grazie alla gestione integrata del turno e all'emissione di protocolli è possibile raccogliere e valutare i dati di produzione.



Sistema di lettura dei codici a barre

Questo sistema comprende uno Scanner senza filo e il Software per rilevare automaticamente le informazioni del codice a barre. In questo modo si possono caricare in macchina i programmi con facilità e velocemente.

Utilizzo mediante Touchscreen

Il nuovo Touchscreen offre un elevato comfort di utilizzo oltre ad una gestione semplificata. Con un dito sullo schermo da 19 pollici, l'operatore può selezionare tutte le funzioni più importanti per poter produrre in modo sicuro e rapido: selezione dei programmi, scelta del bordo e modifica dello spessore dei pezzi sono solo alcune delle possibilità offerte da questo nuovo sistema innovativo.



TeleServiceNet

Con un'analisi dei difetti ed una loro diagnosi tramite Internet viene offerto un aiuto immediato e viene facilitato il lavoro del servizio di assistenza. Mediante un collegamento si può avere accesso a tutte le macchine di una linea fino all'ultimo elemento della catena di comando.



Parola di HOMAG:

Perfetta pianificazione

- Vi offriamo una consulenza competente: fin dall'inizio
- Vi verrà messa a disposizione la soluzione migliore e più redditizia

Finanziamento studiato su misura

- Vi offriamo delle opportunità di finanziamento estremamente attraenti
- Non dovrete intaccare il vostro capitale finanziario

Rapido avvio della produzione

- Noi ci prendiamo carico del montaggio e della messa in funzione
- Potrete iniziare subito a produrre

Uso sicuro

- Forniamo un corso di addestramento per i Vostri operatori e li prepariamo adeguatamente
- Potrete sfruttare al meglio il potenziale della macchina

Supporto continuo

- Seguiamo la Vostra produzione ed ottimizziamo le Vostre macchine
- Trarrete vantaggio dalla massima produttività

Funzionamento affidabile

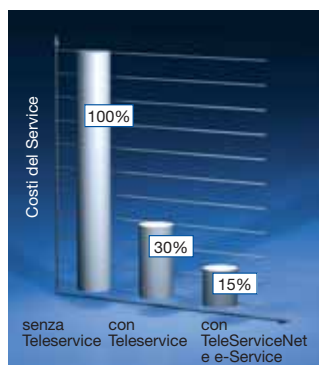
- Vi offriamo una manutenzione preventiva per mezzo di diagnosi a video e a distanza
- Potrete contare con la massima sicurezza di produzione

Supporto tecnico di qualità

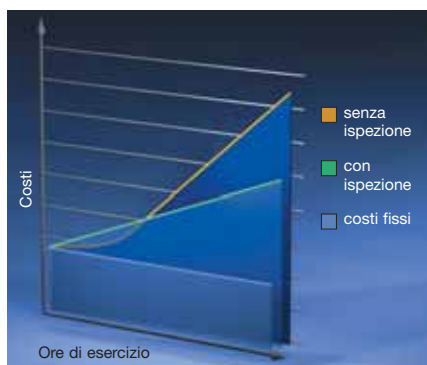
- Vi garantiamo un servizio di assistenza rapido e sicuro in caso di riparazioni o per la fornitura di pezzi di ricambio
- Potrete evitare inutili arresti di produzione

Presenza in tutti i continenti

- Garantiamo in tutto il mondo la massima disponibilità delle nostre prestazioni
- Sarete sempre serviti al meglio, dovunque lo necessitate



TeleServiceNet di HOMAG: con la diagnosi a distanza è possibile per il cliente ridurre i tempi di diagnosi dell'errore, i costi e le spese correlate.



Le ispezioni di HOMAG riducono i difetti e i costi

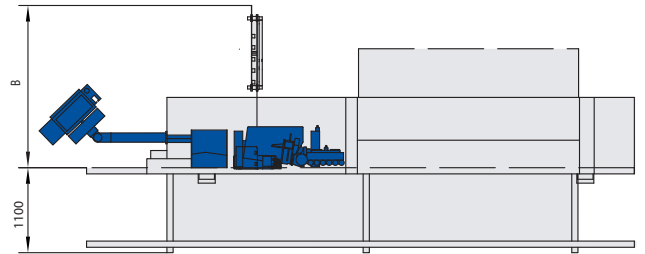
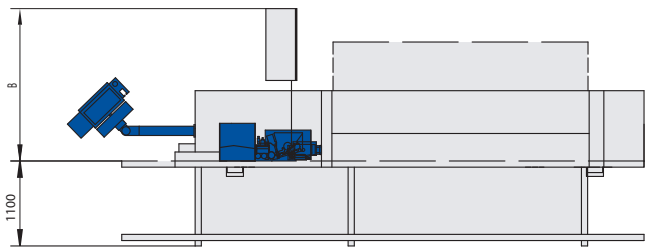
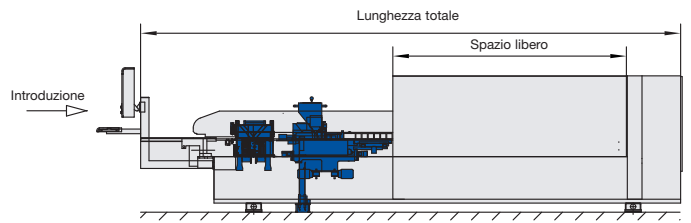
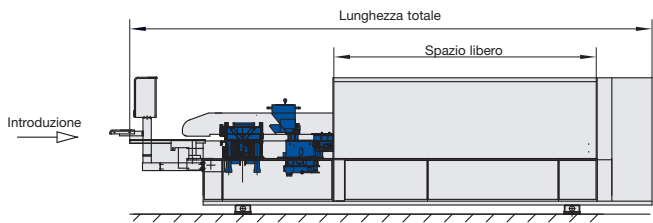
In tutto il mondo potete far affidamento sul pacchetto di assistenza della HOMAG.

L'acquisto di una macchina HOMAG è un investimento per il futuro che aumenta la produttività e la capacità di essere concorrenziali. In poche parole, aumenta il successo commerciale di una azienda. Per fare in modo che ogni cliente HOMAG possa raggiungere con sicurezza questo obiettivo, noi siamo al suo fianco con una tecnologia di prima categoria e con un servizio di assistenza completo. Fin dalla progettazione per arrivare all'installazione dell'impianto, siamo sempre presenti per garantire ai clienti che la macchina sarà in grado di soddisfare le sue aspettative. Oggi e domani, giorno per giorno.



lifeline | service

Il servizio HOMAG **lifeline | service** assicura una disponibilità tecnica più alta e maggiori profitti della Vostra produzione per tutto il periodo di vita della Vostra macchina.



Dati tecnici della KAL 300

La serie di bordatrici KAL 300 offre un ampio programma di prodotto con la rinomata qualità HOMAG ad un prezzo particolarmente conveniente. Le macchine di questa serie permettono una bordatura con precisione di posizione assoluta dei bordi e sono disponibili in svariate lunghezze. Possono essere integrate senza problemi in qualsiasi ambito di produzione e, grazie ad una vasta gamma di gruppi, possono svolgere i compiti più diversi.

KAL 310 e KAL 330										
Lunghezza totale [mm]	5.630	6.130	6.880	7.755	8.545	9.295	10.045	10.860	11.610	12.360
Modelli di macchina	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Dimensioni macchina

Lunghezza totale [mm]	Vedi tabella in alto	
Carenatura insonorizzante		
Larghezza totale chiusa e aperta [mm]	910/1.540	
Altezza totale chiusa e aperta [mm]	1.740/2.280	
Altezza di lavoro [mm]	950	

Misure utili

Larghezza dei pezzi		
per pezzi spessore 22 mm [mm]	min.	55
per pezzi spessore 60 mm [mm]	min.	100

Spessore dei pezzi [mm]	min.	12 opt. 8
	max.	60 opt. 100

Spessore dei bordi in strisce e rotoli [mm]	min.	0,3
Come A3 [mm]	max.	3,0
Come A20 [mm]	max.	20,0

Lunghezza dei bordi in rotoli come A3 e A20 [mm]	min.	150
Lunghezza dei bordi in strisce come A20 [mm]	min.	200
Sporgenza fissa del pezzo dalla catena [mm] (come optional regolabile per la KAL 330)		30

Valori dei collegamenti

Tensione di alimentazione	400 V
Tensione degli ausiliari	24 V
Frequenza	50 Hz
Convertitori elettronici di frequenza	installati di serie
Armadio elettrico	incorporato
Potenza elettrica totale installata (kW)	a seconda della composizione
Potenza totale di aspirazione (m ³ /ora)	a seconda della composizione
Velocità di aspirazione	28 m/sec.
Consumo di aria compressa	a seconda della composizione
Collegamento dell'aria compressa	Interno R1/2 pollice - Esterno R1 pollice
Perdita di pressione	ca. 200 mm/Ws

Varie

Velocità di avanzamento fissa	18 m/min.
Optional: velocità regolabile in continuo	da 18 a 25 m/min. (32 m/min.)
Peso della macchina circa kg	a seconda del modello macchina

I dati tecnici e le foto non sono vincolanti in tutti i loro dettagli. Ci riserviamo espressamente il diritto di apportare modifiche volte ad un miglioramento del prodotto.



Un'azienda del Gruppo HOMAG



HOMAG Italia S.p.A.
Viale Elvezia, 35
20052 MONZA - MI
ITALIA
Tel. +39 039 23621
Fax +39 039 325049
info@homag-italia.it
www.homag-italia.it