

# Kombinierte Format- und Kantenanleimmaschinen KF 10 - KF 20

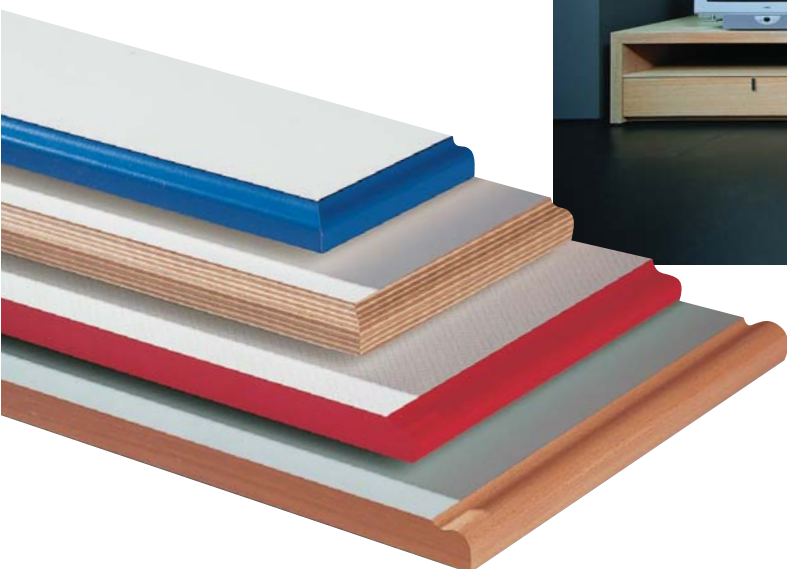


Optimat | profi line | power line



# Äußerst profitabel – ob bei Großserien oder Stückzahl 1

Moderne Plattenmöbelfertigung ist heute ohne leistungsstarke Kombinationsmaschinen zum Formatieren und Kantenanleimen gar nicht mehr denkbar. Auch in vielen spezifischen Anwendungen sind diese flexiblen Maschinen zu Hause, zum Beispiel bei der Herstellung von Türen, Wand- und Deckenpaneelen. Eine ihrer herausragenden Stärken ist ihre hohe Wirtschaftlichkeit – bei allen Losgrößen: in Groß- oder Kleinserien bis herunter zur Stückzahl 1.



## Sicherheit vom Marktführer

Mit vielen tausend Formatbearbeitungs-, Kantenanleim- und Kombinationsmaschinen wurde Homag weltweit zum bedeutendsten Hersteller von Maschinen für die Plattenmöbelindustrie. Bei Homag sind Sie auf der sicheren Seite.







### Präzision im Durchlauf

In den Kombinationsmaschinen werden Ihre Werkstücke im kontinuierlichen Durchlauf sehr präzise geführt – und mit hoher Genauigkeit (nach-)bearbeitet. Das Ergebnis: optimale Qualität. Gegenüber den Einzelmaschinen entfallen alle Übergabe- und Verkettungseinrichtungen.

Sie ersparen sich lange Umstellzeiten, brauchen weniger Betriebsfläche – und die Werkstücke werden geschont.

# Homag-Kombinationsmaschinen: große Lösungen für große Leistungen

Die Homag-Kombinationsmaschinen überzeugen mit ihrem hohen technischen Standard, ihrer Präzision und ihrem Bedienkomfort:

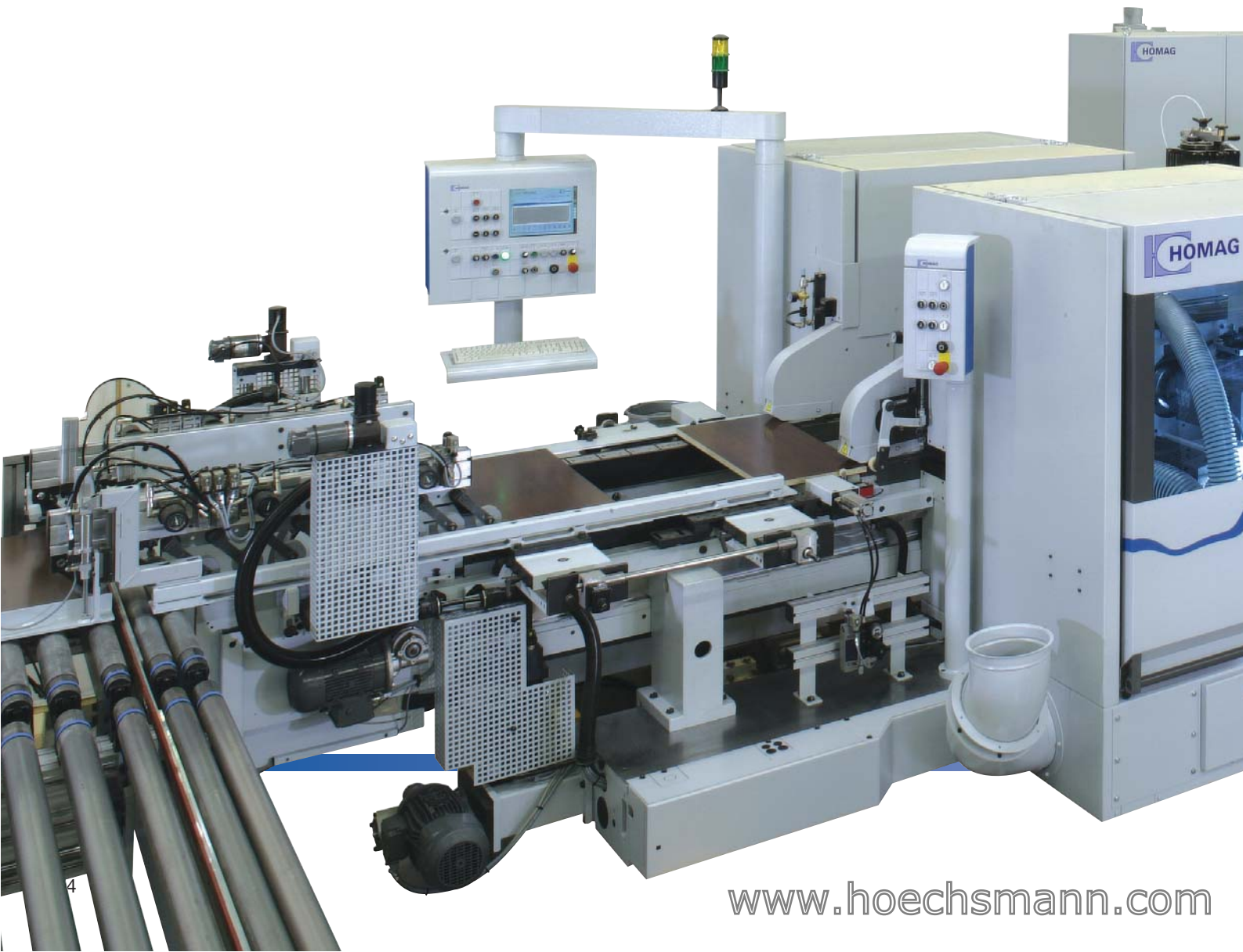
- Ausführung generell mit SPS und Streckensteuerung
- leichtgängige und schnelle Breitenverstellung durch Linearführung und Kugelumlaufspindel
- direktes Anfahren der Breitenmaße
- motorische Höhenverstellung des Oberdrucks über wartungsfreien Kardanantrieb
- Aggregatträger mit Linearführung und Digitalzähler
- hohe Maß- und Wiederholgenauigkeit durch spielarme Verstellgetriebe

## **Einseitige Maschinen – Flexibilität pur**

Die Maschinen werden vor allem bei kommissionsweiser Bearbeitung eingesetzt. Jeder Bearbeitungsgang erfordert einen gesonderten Durchlauf. Da diese Maschinen breitenunabhängig arbeiten, lassen sie sich äußerst flexibel nutzen. Sind die Werkstücke bereits auf Rohfixmaß oder Fertigmaß vorformatiert, erzielen Sie mit einem Werkstückzuführsystem hohe Kapazitäten – selbst ein Umrüsten der Aggregate im Durchlauf ist bei entsprechender Automation möglich. Das erhöht die Flexibilität sowie den Mengenausstoß zusätzlich.

## **Perfekt in der Fertigungsstraße**

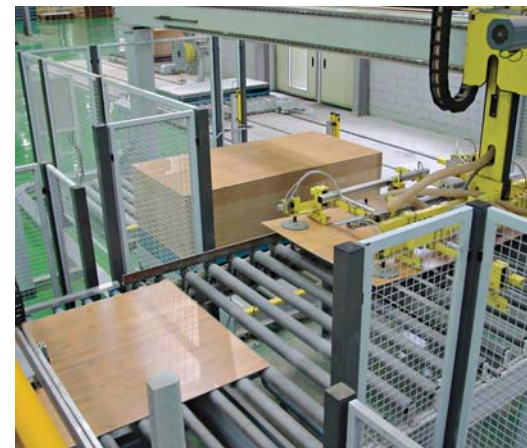
Die ein- und doppelseitigen Maschinen lassen sich leicht zu Fertigungs- und Hochleistungs-Fertigungsstraßen ausbauen. Hier profitieren Sie von der perfekt aufeinander abgestimmten Produktpalette und dem Know-how der Homag Gruppe. Die benötigten Komponenten und Maschinen der verschiedenen Homag-Gruppenmitglieder können naht- und problemlos miteinander verkettet werden. Ein typisches Beispiel: die Integration von Weeke-Durchlauf-Dübellochbohrautomaten für komplizierte Bohrbilder und die Automatisierung durch Bargstedt-Beschickungs- und Stapelanlagen.







*Bohrautomat Weeke*



*Beschickung  
großformatiger Platten*



*profi line KF 20*

# Grenzenlose Vielfalt: bei Material und Bearbeitung

Auf den Homag-Kombinationsmaschinen können Sie plattenförmige Werkstücke wie Spanplatten, MDF, Tischlerplatten, Massivholz, Kunststoffe etc. formatieren, profilieren, fälzen und nuten. Auf Schmelzkleberbasis oder mit PU-Kleber lassen sie sich dann mit allen gängigen Kanten versehen: Massivholz, Rollen- oder Streifenmaterial, Melamin, PVC, ABS- oder Furnierkanten.

## Vielfalt durch Softforming

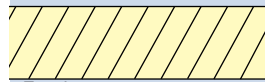
Die Homag-Kombinationsmaschinen bieten Ihnen auch interessante Möglichkeiten der kreativen Kantengestaltung mit der Softformingtechnik. Die Profilformen reichen vom Dach- und Tonnen- bis zum S- oder Einlegeprofil.

## Variable Arbeitsbreiten

Homag liefert Ihnen die Kombinationsmaschinen optimal abgestimmt auf die jeweilige Breite Ihrer Werkstücke: variable Arbeitsbreiten von 1000 bis 3500 mm – in Abstufungen von je 500 mm. Die minimale Arbeitsbreite beträgt 210 mm.

Für breite Werkstücke empfiehlt sich eine zusätzliche Mittelunterstützung.

## Gerade Kanten



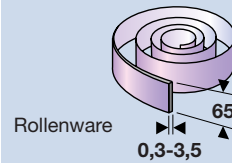
Furnier



Kunststoff



Massivholz



Rollenware

65  
0,3-3,5

## Softformingprofile

Dachprofil

Einlegeprofil-U

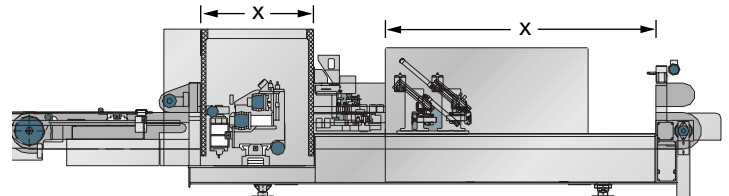
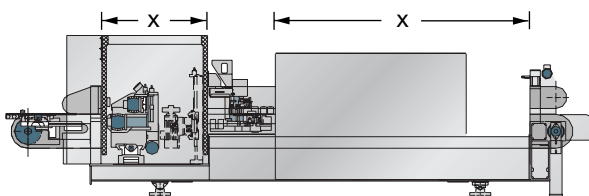
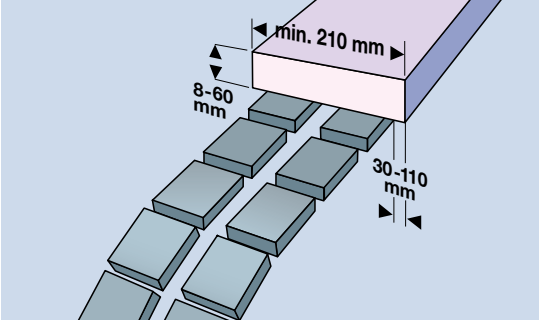
S-Profil

Einlegeprofil-L

Tonnenprofil



## Mindest-Werkstückabmessungen



## Die Maschinenlänge – wie Sie's brauchen

Die Länge Ihrer Homag-Kombinationsmaschine hängt direkt von den Aufgaben ab, die sie bei Ihnen erfüllen wird.

Denn die gewünschten Arten der Nachbearbeitung legen die Anzahl der benötigten Aggregate fest – und damit auch die Länge der Grundmaschine.





### Längsbearbeitung

Die Werkstücke werden am Einlauflineal eingeführt und exakt auf Maß geschnitten.



### Querbearbeitung

Hier liegen die Werkstücke an den Nocken der Transportkette an. Die Anschlagnocken sind stufenlos verstellbar. Sie transportieren selbst profilierte Teile oder Softformingteile sicher und ohne Beschädigung durch die Maschine.

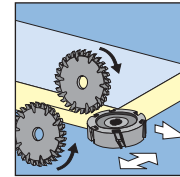
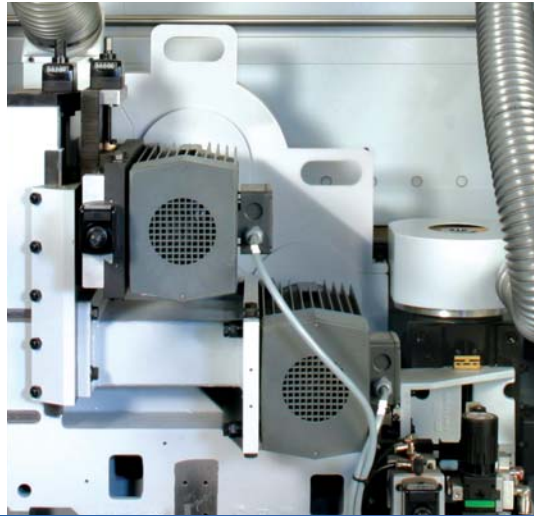


### Flexible Längs- und Querbearbeitung

Wenn die Werkstücke bereits auf Rohfixmaß oder Fertigmaß formatiert sind, können sie breitenunabhängig in beliebiger und schneller Folge mit dem Werkstückzuführsystem WZ 10 zugeführt werden. Dieses Konzept der mehrseitigen Bearbeitung in aufeinanderfolgenden Durchläufen gewährleistet eine hohe Kapazität, selbst bei kommissionsweiser Fertigung mit ständig wechselnden Abmessungen. Es ist sogar eine Umrüstung der Aggregate im Durchlauf möglich.

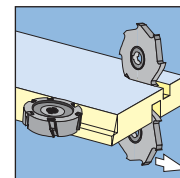
# Der Aggregatebaukasten – immer „up to date“

Für die vielseitigen Bearbeitungsaufgaben steht Ihnen eine breite Palette an Aggregaten zur Verfügung. Der Aggregatebaukasten wird ständig erweitert und aktualisiert. Am besten, Sie fragen uns ganz einfach.



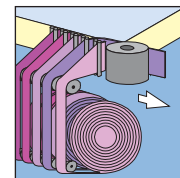
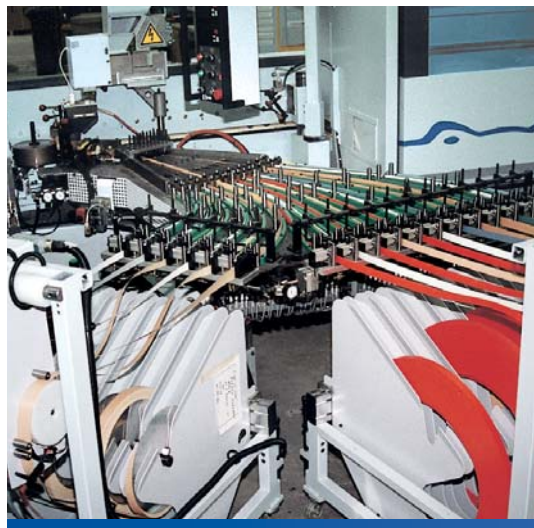
## Kompaktdoppelzerspaner KD 11 längs/quer, 6,6 kW

Ganz einfach die beste Art zu formatieren: Dieses moderne, rationelle Doppelzerspannsystem garantiert optimale, ausrissfreie Qualität, lange Standzeiten und einen gleichmäßigen Verschleiß der Werkzeuge. Optional: I-System für die optimale Spanentsorgung.



## Standardfräsaggregat

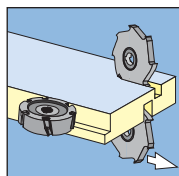
Fräsmotor 4,5 bis wahlweise 6,6 kW, 100 Hz, 6000 1/min. automatisierbar durch stufenlose Achsen horizontal/vertikal und Schwenkachse.



## Mehrfachkantenmagazine

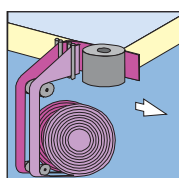
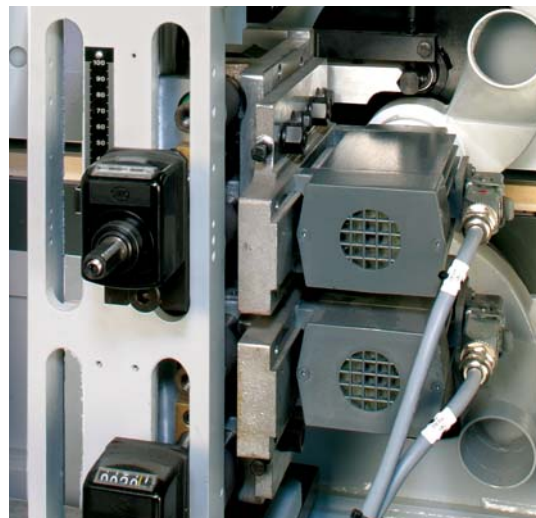
Diese sind bei der heutigen Fertigungsvielfalt fast unumgänglich. Vom 2-fach Magazin bis zum 36-fach Wechsler oder mehr reicht hier die Palette, wobei Kanten von 0,3 mm bis 3,5 mm problemlos verarbeitet werden können.





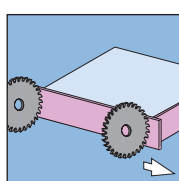
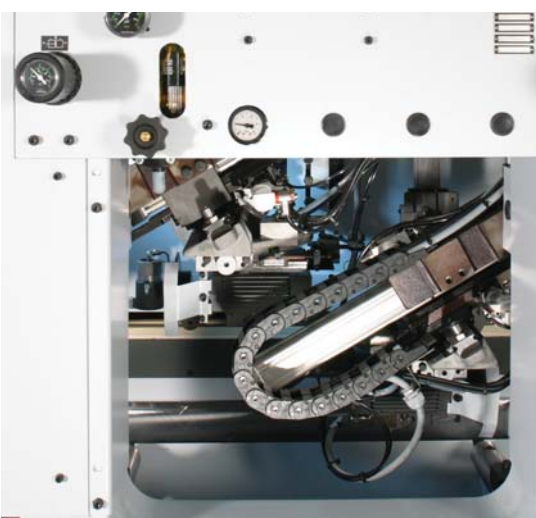
**Fräsaggregat SF 62 mit automatischem 8-fach Werkzeugwechsler**

Die Werkzeugeinspannung wird über die Steuerung gelöst. Das Einwechseln der Werkzeuge erfolgt automatisch über den 8-fach Tellerwechsler bei max. 200 mm Durchmesser und zwei Profilen pro Wechselplatz. Somit lassen sich 16 verschiedene Profile einwechseln. Die Bearbeitungsmotoren der Werkzeugwechsler verfügen über HSK 63 F Schnittstellen.



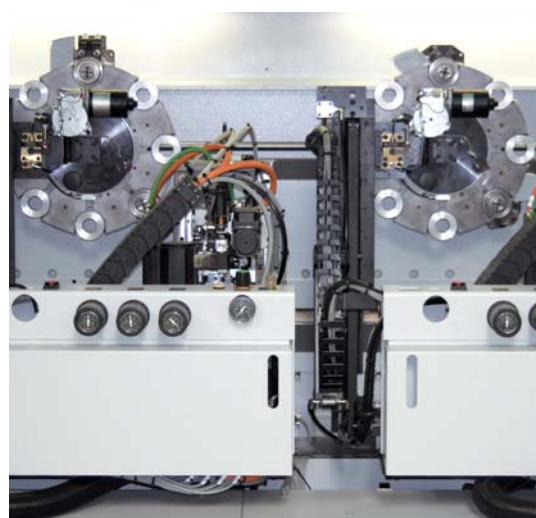
**Verleimteil für gerade Kanten**

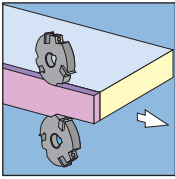
Zum Anleimen von Furnier, Kunststoff in Streifenform oder als Rollenware oder Massivholzleisten. Die Druckzonen stehen in verschiedenen Längen je nach Qualitäts- und Leistungsanforderungen zur Verfügung.



**Kappaggregat HL 04  
Fase/gerade**

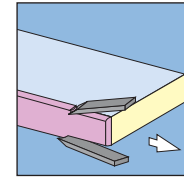
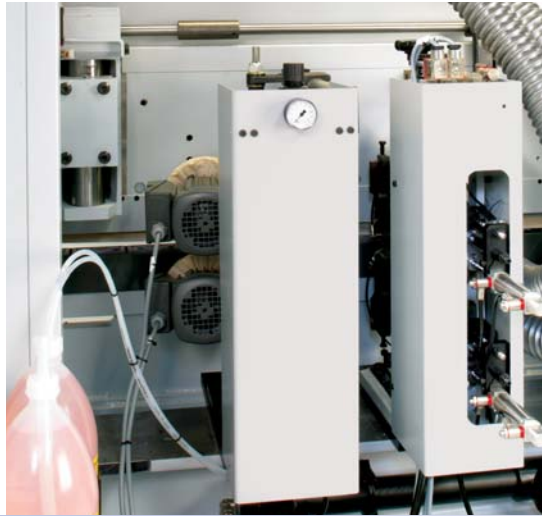
Kappaggregat zum Fase- und Geradекappen der überstehenden Kante.





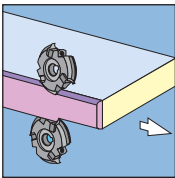
### Vorfräsaggregat

Zum Vorfräsen des oberen und unteren Kantenüberstandes.



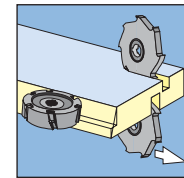
### Finishbearbeitung FA 10 + FA 11

Bestehend aus Nachputzeinrichtung Leimfuge, Reinigungsmittel-auftrag und Schwabbelaggregat zur Leimrestentsorgung oben und unten an PVC-Kanten.



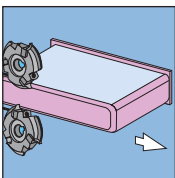
### Multifräs-Aggregat MF 21 automatisch

Zum Nachbearbeiten von unterschiedlich starkem Kantenmaterial.



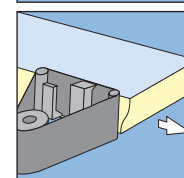
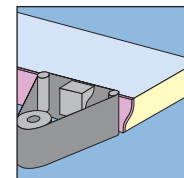
### Universalfräsaggregat UF 11

Zum Nuten, Fälzen und Profilieren mit schwenkbarem und gesteuertem Motor.



### Formfräsaggregat FK 23

Zum allseitigen Fertigfräsen von Werkstücken, auch für die Querbearbeitung von Postforming- und Softformingprofilen.



### Profilschleifaggregat PS 10/PS 20

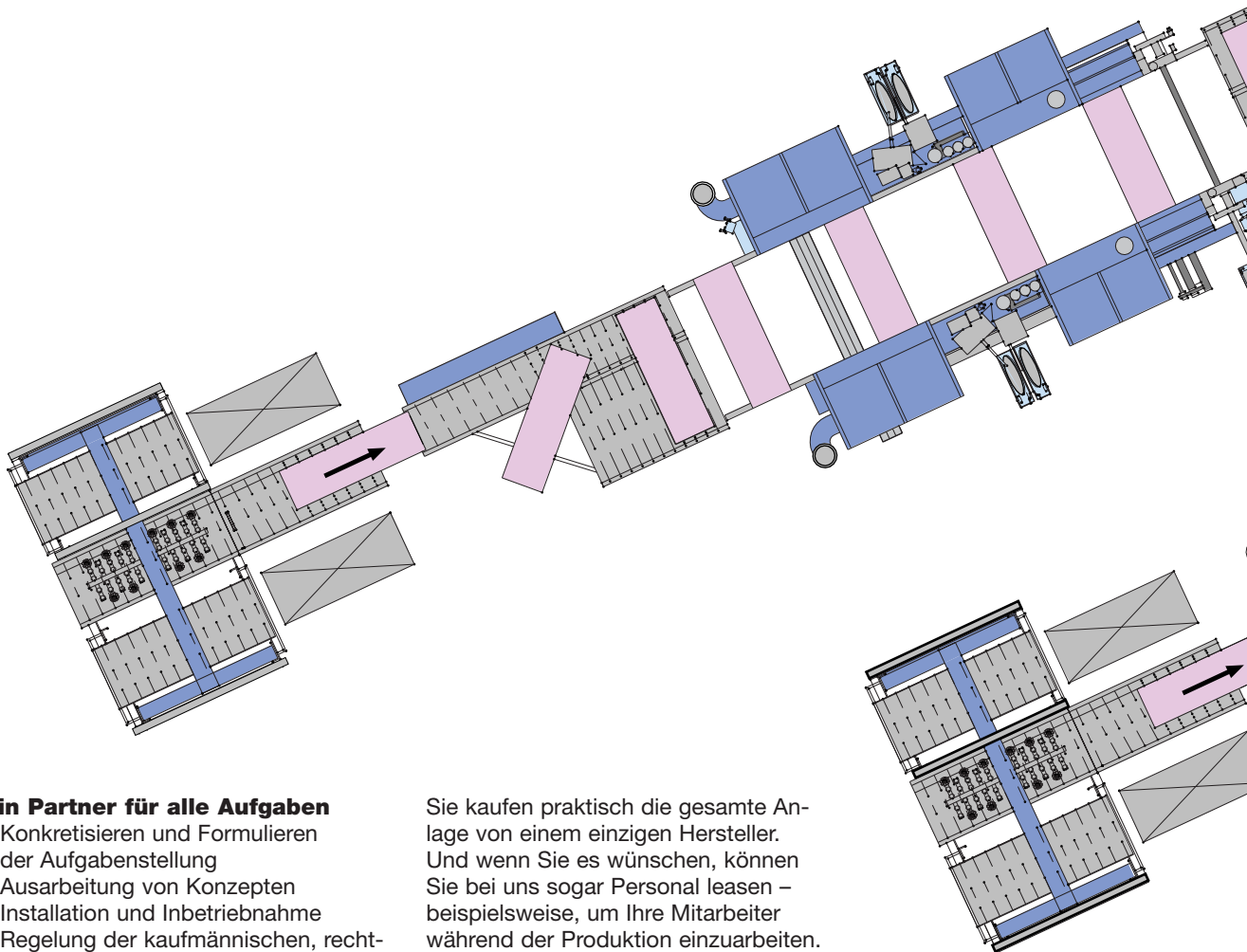
Zum Schleifen von Profilen und geraden Kanten. PS 20 in Zweischuh-Technik.



# Die Fertigungsstraßen – maßgeschneidert für jeden Bedarf

Um bei komplexen kundenspezifischen Bearbeitungsaufgaben mit der bestmöglichen Lösung die optimale Leistung zu erzielen, muss das System Mensch-Material-Maschine perfekt aufeinander abgestimmt sein. Vor allem dann, wenn einzelne Bearbeitungsmaschinen und Materialflusssysteme für die Gesamtherstellung miteinander verkettet werden sollen. Genau die richtige Aufgabe für das Homag-Projektteam.

**Homag-Projektierung: geballte Kompetenz, gebündeltes Know-how**  
Projektierungen durch ein Homag-Team bieten entscheidende Vorteile. So gewährleistet die enge Verbindung unter den Homag-Gruppenmitgliedern einen direkten Zugriff auf das Know-how der anderen Unternehmen. Dies steigert die Effektivität des Projektteams erheblich und ermöglicht eine problemlose Verkettung aller Einzelkomponenten (auch von Fremdfabrikaten) – bzw. deren Einbindung in übergeordnete Systeme. Eine Vielzahl installierter Fertigungsstraßen zur automatischen Komplettbearbeitung beweist die hohe Kompetenz des Homag-Projektteams.



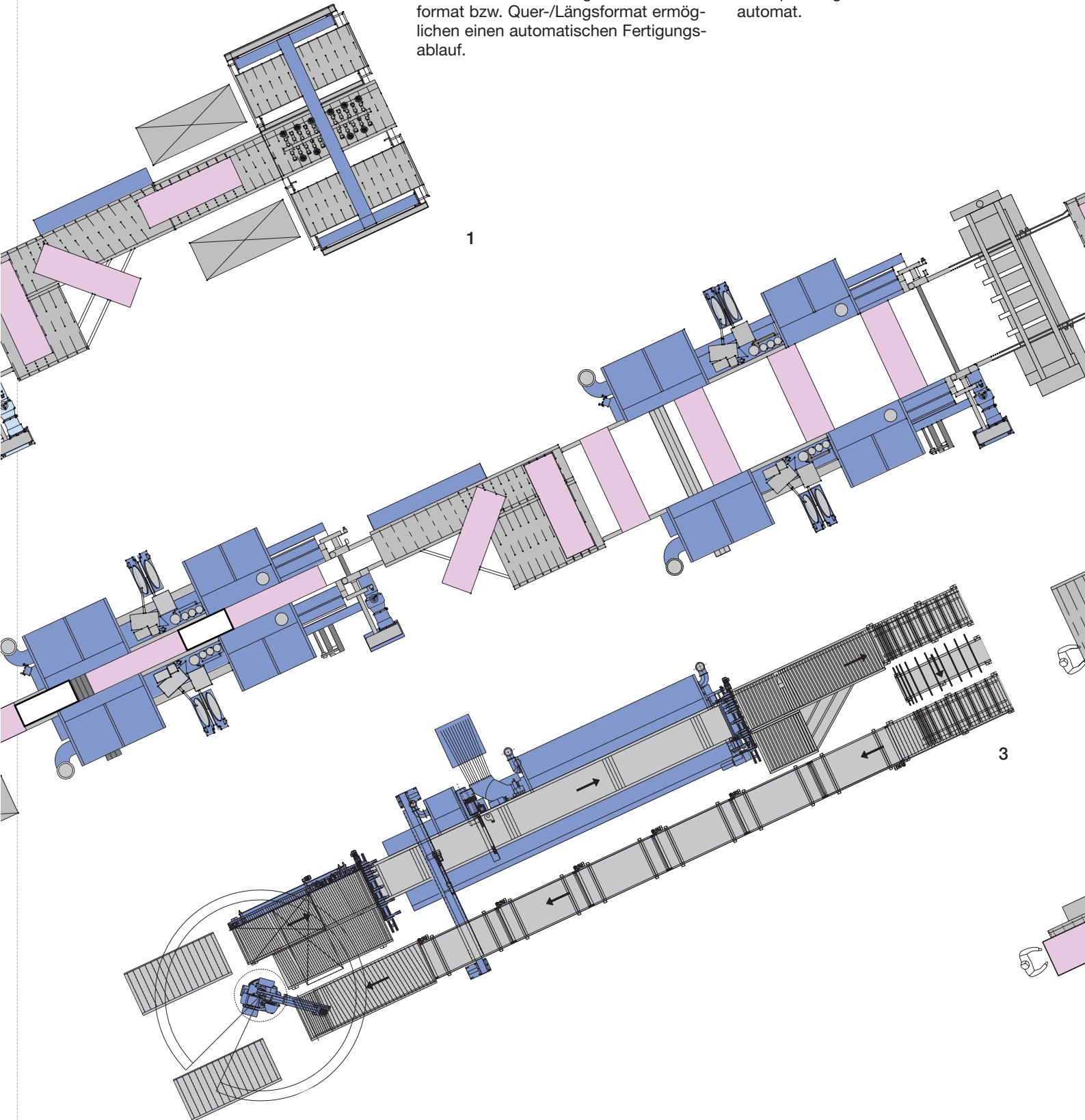
## Ein Partner für alle Aufgaben

- Konkretisieren und Formulieren der Aufgabenstellung
- Ausarbeitung von Konzepten
- Installation und Inbetriebnahme
- Regelung der kaufmännischen, rechtlichen und technischen Modalitäten

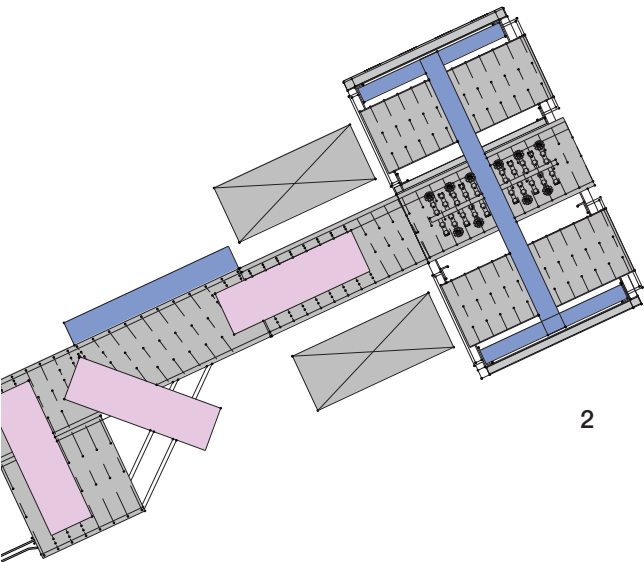
Sie kaufen praktisch die gesamte Anlage von einem einzigen Hersteller. Und wenn Sie es wünschen, können Sie bei uns sogar Personal leasen – beispielsweise, um Ihre Mitarbeiter während der Produktion einzuarbeiten.

**1) Kurzstraße** für mittlere Kapazitäten. In zwei Arbeitsgängen werden die Werkstücke längs und quer bearbeitet. Beschick- und Abstapelanlagen sowie Drehstationen von Längs- auf Querformat bzw. Quer-/Längsformat ermöglichen einen automatisierten Fertigungsablauf.

**2) Fertigungsstraße** zur Längs- und Querbearbeitung von Werkstücken in einem Durchlauf für mittlere bis große Serien. Einschließlich Beschick- und Abstapelanlage und Durchlaufbohr-automat.





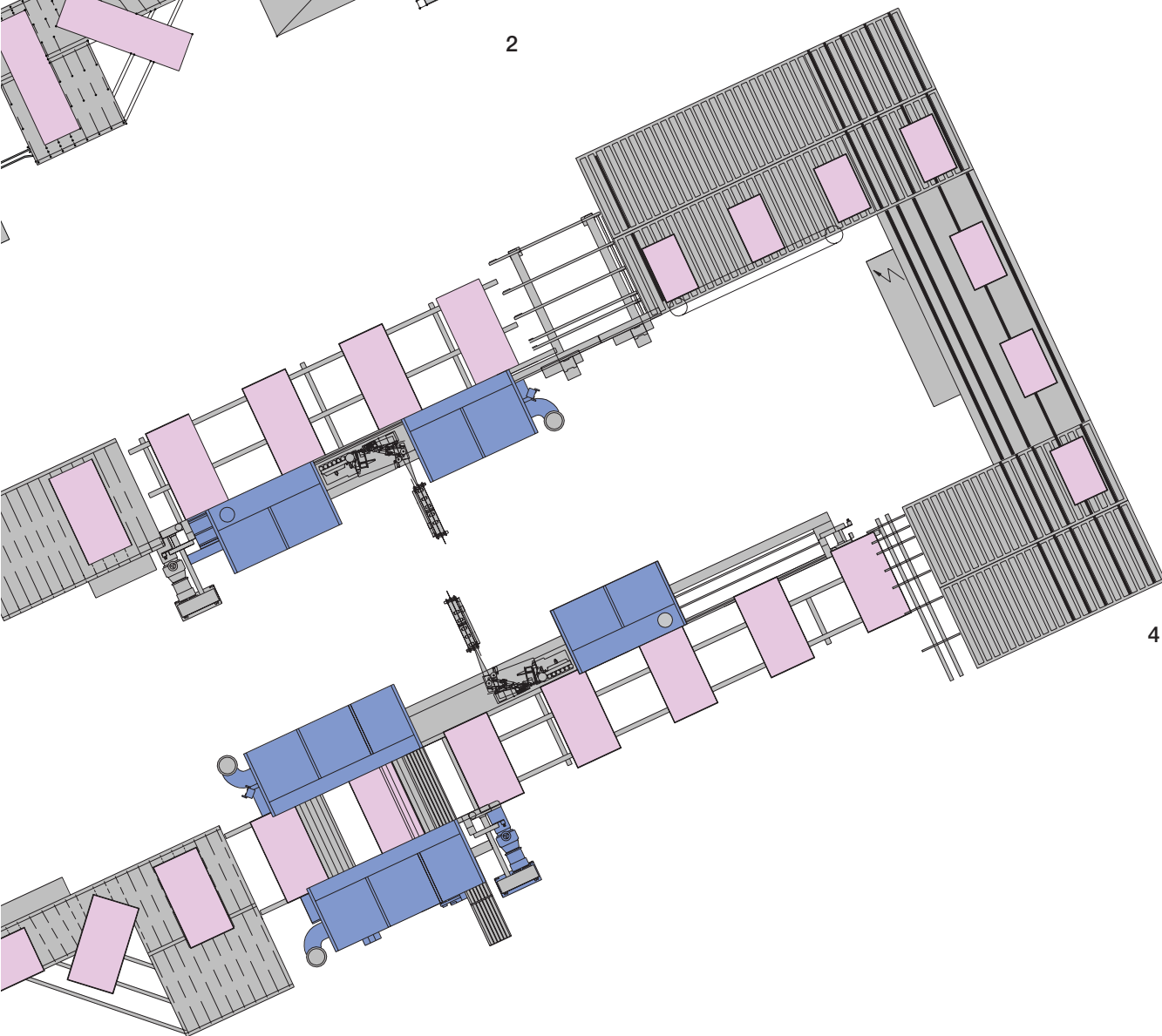


2

### 3) Losgröße 1

Fertigungsanlage zur Längs- und Querbearbeitung von Kleinlosgrößen bis zu Losgröße 1

**4) U-Straße** für die flexible Fertigung von Kleinserien. Die Werkstücke werden doppelseitig formatiert. Die Kanten- und Nachbearbeitung erfolgt breitenunabhängig auf einseitigen Maschinen.



4

# Die Steuerung: bedienfreundlich, schnell, sicher

## Hohe Wirtschaftlichkeit

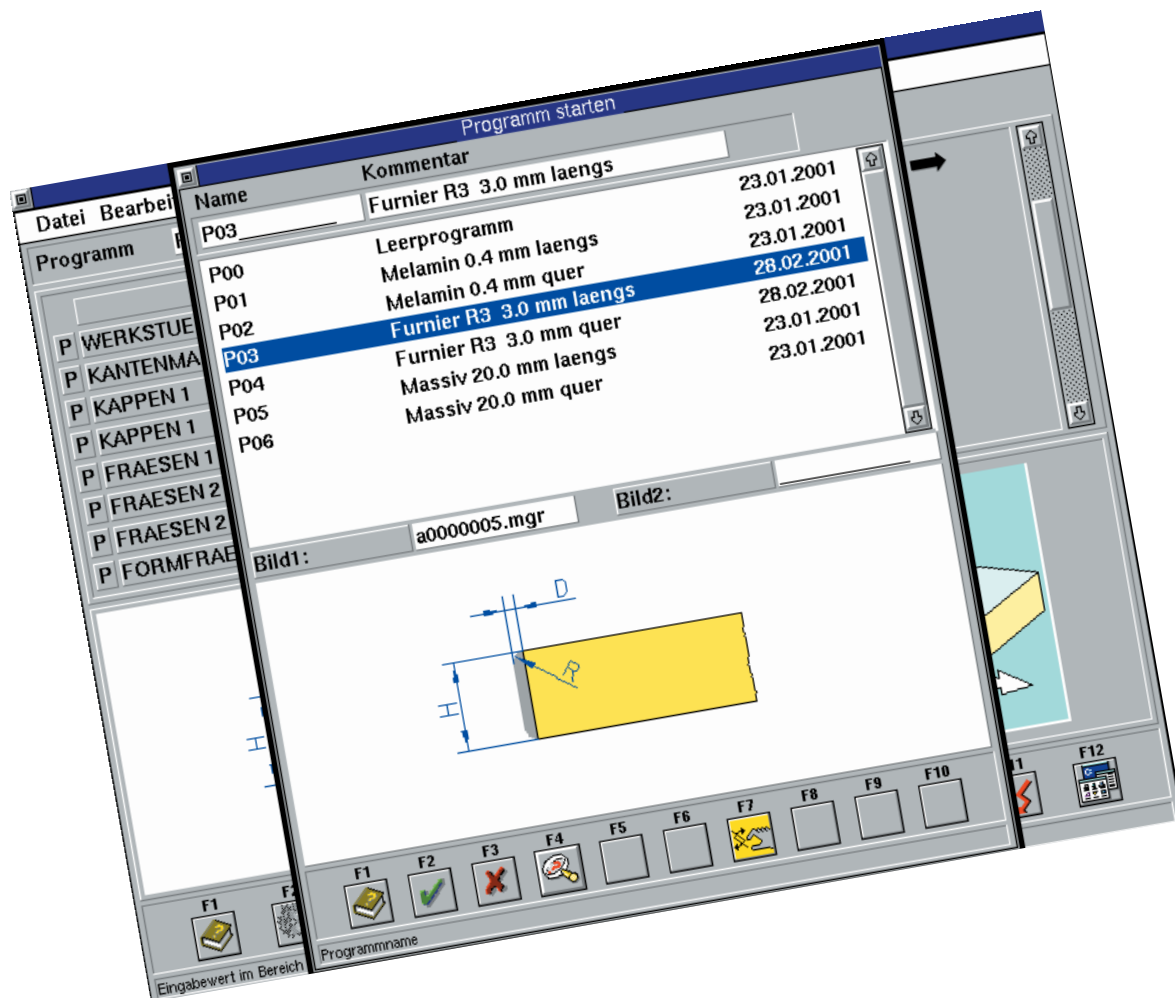
In Verbindung mit der Vielzahl an automatisierbaren Aggregaten können fast alle Umrüstvorgänge vom Bedienpult aus durchgeführt werden. Somit sind Rüstzeiten kein Thema mehr und Sie können auch kleine Losgrößen wirtschaftlich produzieren.

## Komfortable Bedienung

Jetzt sind Programmieren und Bedienen einer Kantenanleimmaschine so komfortabel wie nie zuvor. Die neue Steuerung mit farbigem Flachbildschirm und staubgeschützter PC-Tastatur macht es jedem Bediener einfach. Sie basiert auf dem weltweit verbreiteten Windows-Standard, der vom PC her bekannt ist. Durch die einfache, selbsterklärende Bedienerführung können vertraute Denk- und Vorgehensweisen bei der Bearbeitung eines Werkstücks direkt in Steuerungseingaben umgesetzt werden. Ergänzende Transportanlagen sind problemlos in die vorhandene Steuerung integrierbar.

## Ferndiagnose inklusive

Durch die schnelle Reaktion auf direkte Fehlermeldungen über den Monitor (z.B. „Schutzhaube offen“) werden Stillstandszeiten vermieden. Sollte sich trotzdem mal ein Problem nicht lösen lassen, kann Ihnen die Homag-Ferndiagnose meist einen Service-Einsatz ersparen.





HOMAG



# Das Homag-Dienstleistungsprogramm: unser Sorglospaket rund um Ihre Maschine

Unsere vielfältigen Dienstleistungen haben wir konsequent an den Bedürfnissen der Kunden ausgerichtet – und gewährleisten damit die optimale Rundumbetreuung von der Projektplanung über den Verkauf bis hin zum After-Sales.

## **Planung/Beratung: gemeinsam zur perfekten Lösung**

Um Ihnen die bestmögliche und wirtschaftlichste Lösung für Ihre Anforderungen zu bieten, beraten wir Sie kompetent – bereits in der Planungsphase Ihres Projektes.

## **Finanzierung/Leasing: unkompliziert und günstig**

Wir bieten Ihnen attraktive Finanzierungsangebote. Schonen Sie Ihre Kapitaldecke. Profitieren Sie von unseren flexiblen Angeboten.

## **Montage/Inbetriebnahme: und alles läuft bestens**

Unsere praxiserfahrenen Spezialisten erledigen die Montage und nehmen die Maschine in Betrieb – damit Sie schnell produzieren können.

## **Praxisgerechte Schulung: schnell zu voller Produktivität**

Mit zielgerichteten Schulungen zu den verschiedensten Themen machen wir Ihre Mitarbeiter fit für den sicheren Umgang mit den Maschinen.

## **Produktionsbegleitung/-optimierung: Effizienz auf Dauer**

Wir unterstützen Sie kompetent vor Ort und sorgen so dafür, dass Sie die Potenziale der Maschine voll ausschöpfen – und kontinuierlich hohe Produktivität erreichen.

## **Wartung/Inspektionen: für höchste Verfügbarkeit**

Nur Maschinen, die produzieren, werfen Gewinn ab. Mit vorbeugenden, regelmäßigen Inspektionen tragen wir wirkungsvoll zur Vermeidung von Maschinenstillständen bei.

## **Umbauten/Überholungen: die wirtschaftliche Alternative**

Wir passen Ihre vorhandene Maschine schnell und preiswert an neue oder geänderte Anforderungen an. So steigern wir den Wert und die Leistung Ihrer Anlage – und Sie sparen dabei eine Menge Geld.



## **Ferndiagnose/Videodiagnose: erspart den Techniker vor Ort**

Mit diesen Diagnosemöglichkeiten reduzieren wir Serviceeinsätze und -kosten erheblich, ermöglichen die gezielte Einsatzplanung und Ersatzteilversorgung – und unterstützen Ihre Mitarbeiter effektiv.

## **Ersatzteilabwicklung: schnell und sicher**

Viele Komponenten unserer Maschinen sind identisch. Das erleichtert die Ersatzteilhaltung, gewährleistet schnelle Teile-Verfügbarkeit, vereinfacht die Bedienung und Wartung und senkt außerdem die Kosten.

## **Weltweiter Service: Homag ist überall**

Das globale Homag Service-Network garantiert Kundennähe und weltweite Verfügbarkeit unserer Leistungen.



## **lifeline | service**

Unser **lifeline | service** sorgt für wirtschaftliche Produktion über den gesamten Lifecycle Ihrer Maschine hinweg. Wenn Sie uns brauchen, dann sind wir für Sie da: von der Anlagenplanung, der Installation und Schulung Ihrer Mitarbeiter, über die Betreuung beim Betrieb, bis hin zur schnellen Ersatzteilversorgung – weltweit und jederzeit.



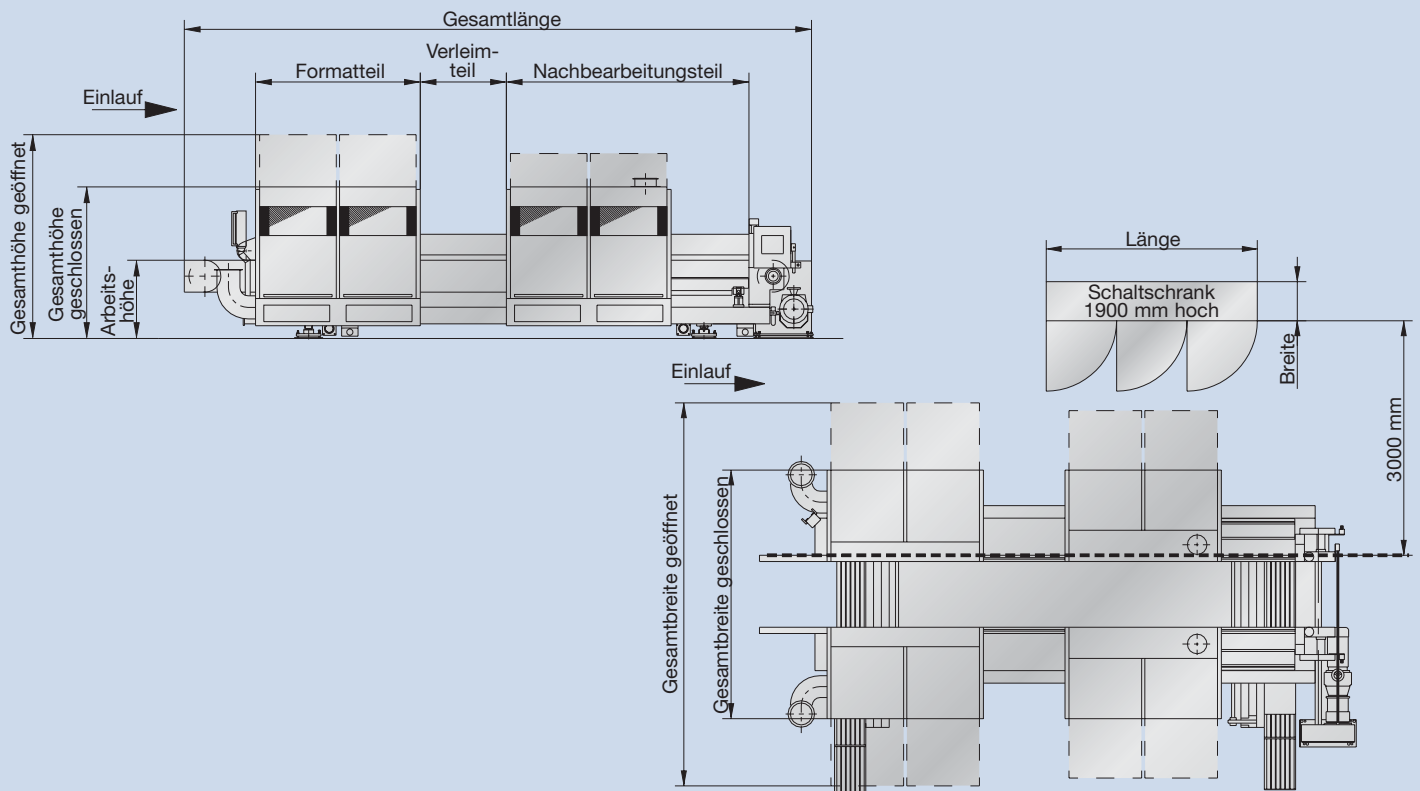
Maschinenabmessungen		
Gesamtlänge	mm	nach Maschinentyp
Arbeitshöhe	mm	950
Lärmschutzverkleidung		
Gesamtbreite geschlossen/geöffnet	mm	2300 / 3830
zuzügl. jeweilige Arbeitsbreite		
Gesamthöhe geschlossen/geöffnet	mm	1840 / 2500

Anschlusswerte		
Betriebsspannung		400 V/50 Hz
Steuerspannung		220 V od. 24 V
Elektrischer Gesamtanschlußwert	kW	nach Bestückung
Gesamtabsaugeleistung	m <sup>3</sup> /h	nach Bestückung
Späneband optional		
Luftgeschwindigkeit (Absaugung)	m/sec.	28
Druckverlust	mm/ws	250
Absaugstutzen nach Bestückung		
Druckluftanschluss	bar	6 bis 8
Druckluftverbrauch	nl/min.	nach Bestückung

Arbeitsmaße		
Werkstückbreite		
min. doppelseitig	mm	240-270
max. doppelseitig (Stufung)	mm	1000 bis 4000
Werkstückdicke	mm	min. 8 - max. 60
Werkstücküberstand		
fest	mm	40
optional verstellbar	mm	30-110

Sonstiges		
Vorschub stufenlos regelbar	m/min.	10 bis 40
Breitenverstellgeschwindigkeit		
standard	m/min.	2,6
Maschinen mit Servoachse	m/min.	20
Nockenabstand/standard	mm	1000
Nockenhöhe/standard	mm	11
Option Nockenhöhe stufenlos	mm	bis 25

Technische Daten und Fotos nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.





Ein Unternehmen der Homag Gruppe



**Homag Holzbearbeitungssysteme AG**

Homagstraße 3-5  
72296 SCHOPFLOCH  
DEUTSCHLAND

Tel.: +49 7443 13-0  
Fax: +49 7443 132300  
E-Mail: [info@homag.de](mailto:info@homag.de)  
Internet: [www.homag.de](http://www.homag.de)



[www.hoechsmann.com](http://www.hoechsmann.com)