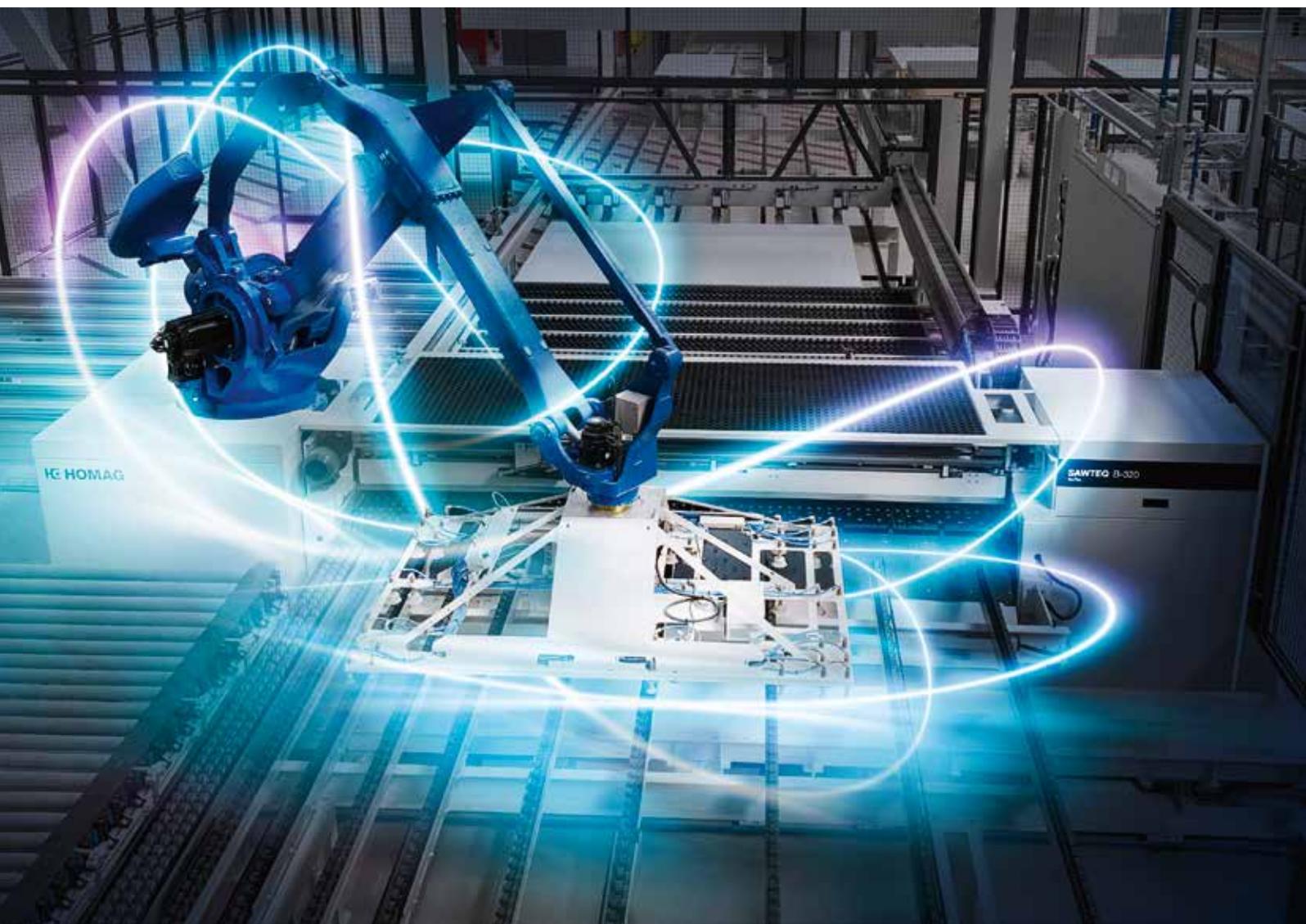


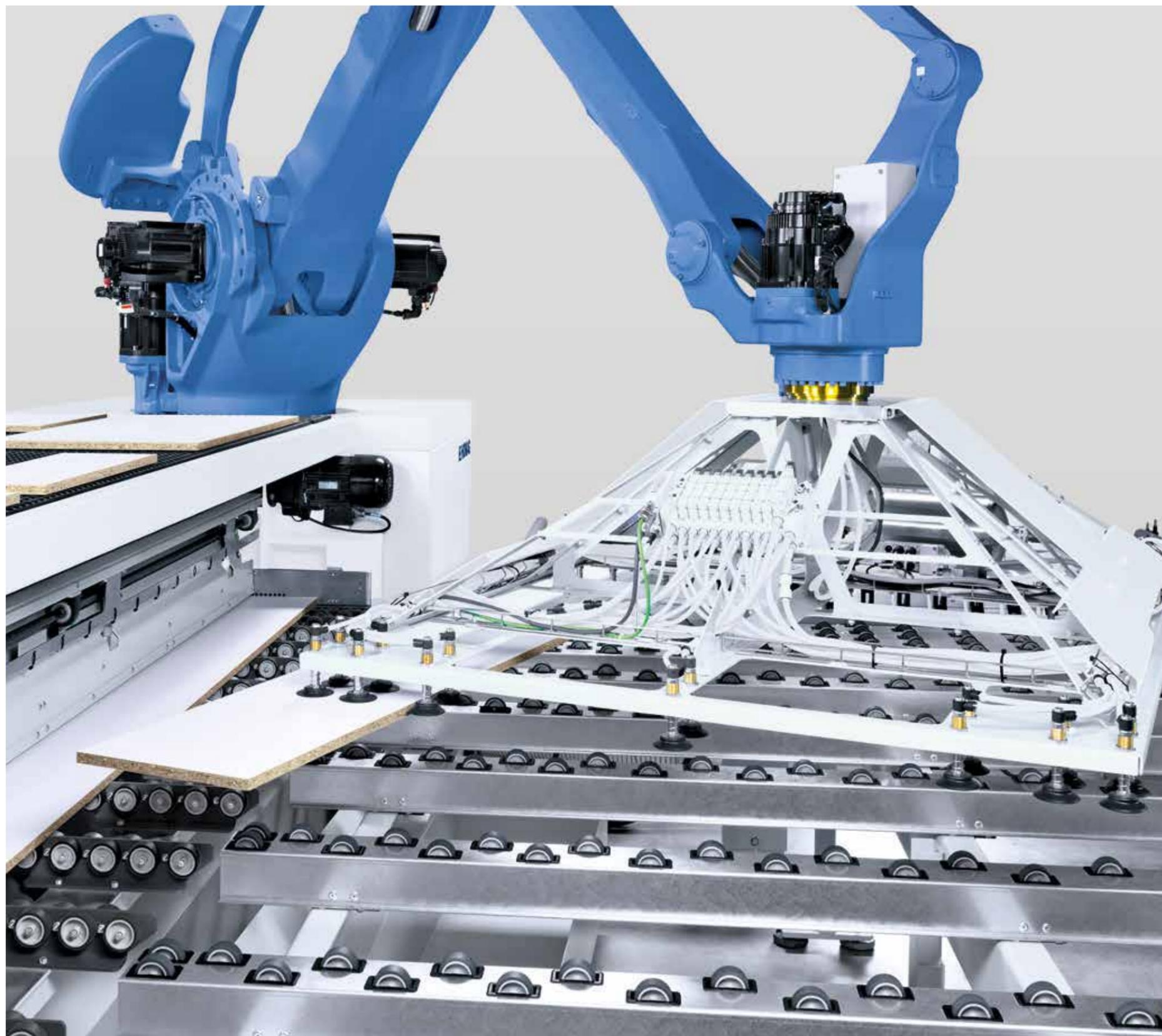
# Hightech. Highspeed. Highproductive.

**HOMAG**

**Unsere Plattenaufteilsägen**  
SAWTEQ B-320 flexTec

**YOUR SOLUTION**





## SAWTEQ B-320 flexTec – individueller Zuschnitt in großem Stil

Mit der SAWTEQ B-320 flexTec revolutioniert HOMAG den Zuschnitt in der Losgröße-1-Fertigung und ermöglicht eine hochflexible kommissions- oder kundenbezogene Produktion. Die innovative Aufteilzelle ist speziell für das Bearbeiten von Einzelplatten ausgelegt und definiert den Teilefluss völlig neu – ganz gleich, ob als Stand-alone-Lösung oder verkettet. Das Maschinenkonzept erlaubt vollautomatisierte Abläufe, Nachschnitte ohne Limit und lässt sich, je nach Ausführung der Teileentnahme, über weite Strecken komplett mannoslos betreiben. Das schafft Flexibilität und gibt Ihrem Personal mehr Zeit für andere Aufgaben.

Tipp: Ihre volle Leistungskraft entfaltet die SAWTEQ B-320 flexTec in Kombination mit einem automatischen HOMAG Flächenlager.

### YOUR SOLUTION

### MEHR AUF HOMAG.COM



SAWTEQ B-320 flexTec

### INHALT

- 04 Ihre Vorteile
- 06 Leistungsniveau
- 08 Abstapelsoftware
- 10 Kundenstimmen
- 12 Die Grundausstattung
- 18 Die Zusatzausstattung
- 26 Service

## SAWTEQ B-320 flexTec – eine Innovation, unzählige Vorteile



### Highlights auf einen Blick

- **Neues Leistungsniveau:** Bis zu 3.000\* Teile pro Schicht
- **Automatisierung durch Roboterhandling:** Hochflexible Schnittplangestaltung und schonendes Materialhandling bei fast 100-prozentiger Verfügbarkeit des Roboters
- **Vorherige Produktionssimulation und standardmäßige, kundenindividuelle Konfiguration** bietet maximale Planungssicherheit und optimale Produktionsgestaltung
- **Redundant verkettete Säge** für skalierbare Leistung dank innovativer und vielfach bewährter Maschinentechnologie
- **Nachschnitte ohne Limit** führen zu einer hochflexiblen Schnittplangestaltung
- **Über längere Strecken mannloser Betrieb** durch automatische Abstapelung

### Vollautomatischer Zuschnitt in Losgröße 1

Mit der SAWTEQ B-320 flexTec hat HOMAG eine Aufteilstelle speziell für den Zuschnitt von Einzelplatten entwickelt – mit hocheffizienten, vollautomatischen Abläufen inklusive Etikettierung.

- Von A bis Z reibungslos fließende Abläufe
- Optimierte für den Individualzuschnitt im Handwerk oder in der Industrie
- Nachschnitte ohne Limit
- Vollautomatisches Aufteilen in Längs- und Querrichtung mit nur einer Säge
- Kein manuelles Plattenhandling mehr, statt dessen die Möglichkeit zum mannlosen Betrieb – je nach Ausführung der Teileentnahme
- Der Roboter bewegt die Platten mit schonender Vakuumtechnologie
- Produktionsunterbrechungen sind mit dem bewährten Industrieroboter so gut wie ausgeschlossen (fast 100-prozentige Verfügbarkeit)

### Spart Platz, Zeit, Material und Energie

Die Konstruktion macht den Unterschied: Die SAWTEQ B-320 flexTec ist bis ins Detail für den Zuschnitt einzelner Platten optimiert – vom Gesamtaufbau bis hin zum Sägeblatt. Dies macht die Maschine so effizient und leistungsstark in der Losgröße-1-Fertigung.

- Benötigt weniger Platz, da nur ein Sägekörper, ein Programmschieber, ein Maschinentisch und eine Abfallentsorgung erforderlich sind
- Dadurch hoher Durchsatz auf kleiner Fläche, weniger Wartungsaufwand sowie geringe Werkzeug- und Energiekosten
- Extra dünne Sägeblätter erhöhen die Materialausbeute und senken zugleich den Energieverbrauch
- Energiesparende und hocheffiziente, da speziell konstruierte Absaugung mit innovativer dustEx-Technologie
- Kein Zeit- und Arbeitsaufwand für manuelles Handling
- Das Bedienpersonal ist nur für die Überwachung des Systems zuständig
- Optimale Prozess-Visualisierung
- Vollautomatisches Resthandling per Roboter

### Arbeitet präzise, wartungsarm und hochverfügbar

Dank der innovativen und zugleich bewährten Robotertechnologie setzt die SAWTEQ B-320 flexTec auch in puncto Verlässlichkeit und Qualität völlig neue Maßstäbe.

- Hohe Maschinenverfügbarkeit durch geringen Wartungsaufwand
- Extrem geringe Fehlerquote durch optimale Späneentsorgung (dustEx) und schonendes Plattenhandling
- HOMAG Simulationssoftware macht die Leistung schon in der Planungsphase genau berechenbar
- Geringe Lebenszykluskosten
- Deutlich reduzierte Stückkosten in der Losgröße-1-Fertigung
- Leistung: Bis zu **3.000\*** Teile pro Schicht

### Erlaubt Nachschnitte ohne Limit und flexible Schnittpläne

Flexibilität ist das A und O im individuellen Zuschnitt. Die Plattenaufteilprofis von HOMAG wissen das aus unzähligen Kundengesprächen und haben die SAWTEQ B-320 flexTec gezielt darauf ausgerichtet.

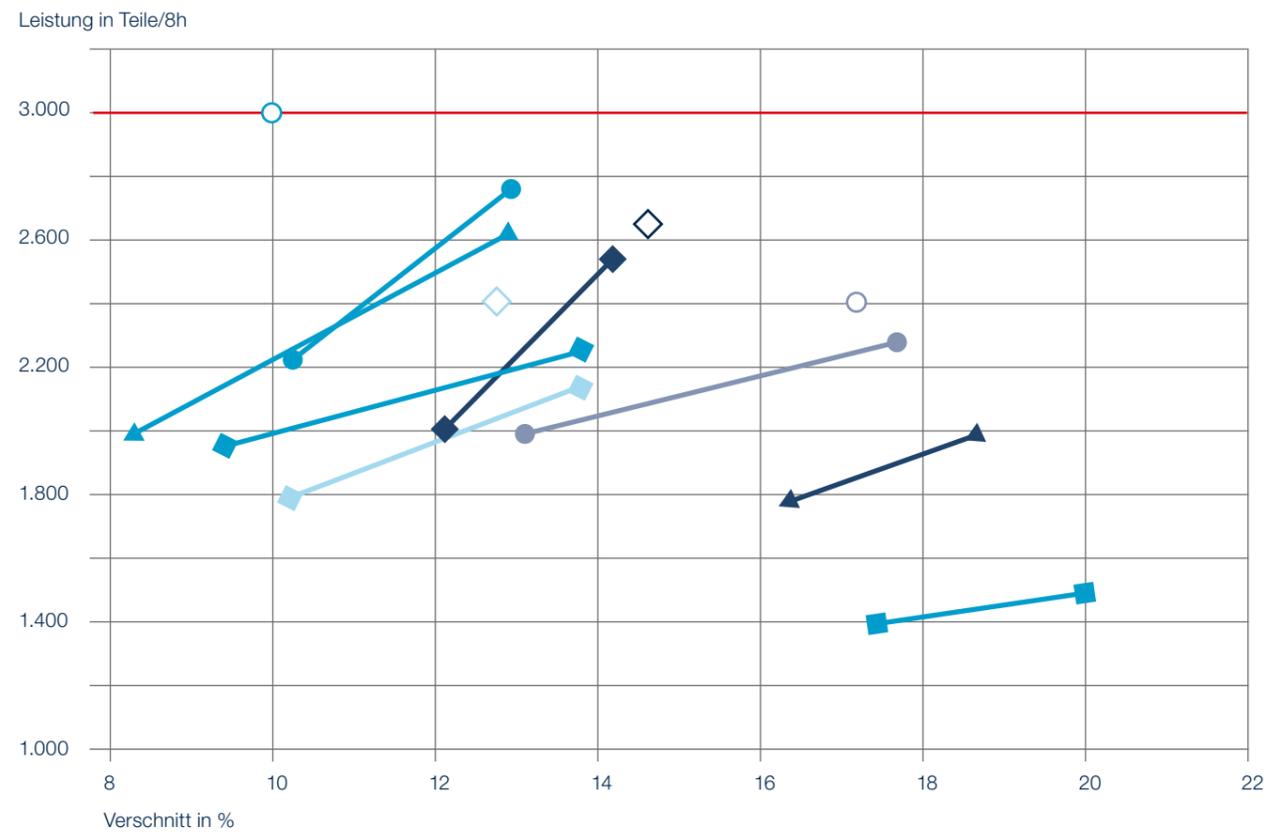
- Volle Flexibilität bei der Schnittplangestaltung dank Nachschnitttechnologie
- Kopfteile und damit Hauptteile in beliebiger Länge
- Leistungsstarke Etikettierung mit teile- und auftragspezifischen Informationen
- Auslauf der Teile beziehungsweise deren Abstapelung auf Paletten kann auf die nachfolgenden Bearbeitungen abgestimmt werden
- Aufteilstelle kann an ein automatisches Plattenlager angebunden oder in HOMAG Fertigungslinien integriert werden
- Modular aufgebaute Aufteilstelle, individuell projektierbar. Denkbar sind die Kombination mehrerer Aufteilstellen, verschiedene Materialauslaufrichtungen und verschiedene Beschickmöglichkeiten

\*abhängig von Teilespektrum und Schnittplänen

## SAWTEQ B-320 flexTec auf neuem Leistungsniveau – jetzt bis zu 3.000\* Teile pro Schicht

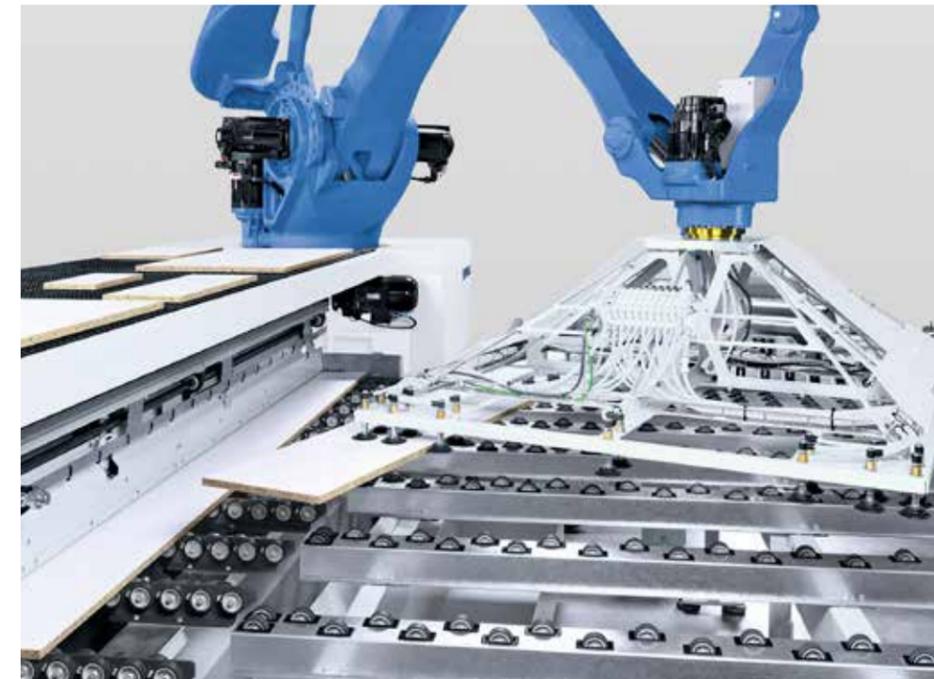
Ob Sie die maximale Leistung oder den minimalen Verschnitt fokussieren – mit der SAWTEQ B-320 flexTec optimieren sie ihre Produktion bedarfsgerecht. Besonders bei den Anforderungen der Küchen-, Bad-, Schlafzimmer- und Büromöbelhersteller kommt das neue Leistungsniveau von bis zu 3.000\* Teile pro Schicht zum Tragen. Gleichzeitig erhalten Sie mit der B-320 flexTec fast 100% technische Verfügbarkeit, schonendes Materialhandling und außergewöhnliche Sauberkeit.

Sehen sie in der Leistungslandkarte, wo sich typische Anwendungsbereiche basierend auf realen Kundendaten befinden:



- Optimiert auf max. Leistung mit vielen Kannteilen
- Optimiert auf max. Leistung
- Optimiert auf minimalen Verschnitt
- Spanne auf der sich Kunden bewegen können
- Bad
- ▲ Küche – Industrie
- Küche – Fronten/Korpus
- ◆ Küche – Mittelstand
- Küche – Nischen/Langteile Industrie
- ◆ Schlafzimmer – Mittelstand
- ▲ Büro – Industrie
- ◆ Büro-/Objektmöbel

\* je nach Schnittplan/Teileportfolio und bei 100% Verfügbarkeit



Mit dem neuen Leistungsniveau beeinflusst die SAWTEQ B-320 flexTec Ihre Prozesse äußerst positiv. Das Ergebnis zeigt sich im ganzheitlichen und vollintegrierten Maschinenkonzept, dass die Gesamtanlageneffektivität (OEE) in allen drei Dimensionen (Leistung, Verfügbarkeit und Qualität) verbessert.



## Abstapelsoftware und Hubtisch-Lösungen für zeitweise mannlosen Betrieb

Die Plattenaufteilprofis von HOMAG haben eine Abstapelsoftware mit komplett neuem Algorithmus entwickelt. Durch ihn, den Roboter und die Hubtische im Sicherheitsbereich der Anlage kann die SAWTEQ B-320 flexTec über weite Strecken mannlos betrieben werden. Eine Revolution in der Plattenaufteiltechnik!



### Die Funktionsweise: Clever und hochgradig automatisiert

Aus der Säge kommen die fertigen Teile in der Reihenfolge des Zuschnitts. Um die ideale Abstapelreihenfolge für stabile und die nachfolgenden Bearbeitungen optimierte Stapel zu erhalten, haben die HOMAG Experten einen neuen Algorithmus entwickelt. Mit dessen Intelligenz ausgestattet, nutzt der Roboter den Teilepuffer auch beim Abstapeln. So werden die Hubtische zeitversetzt und intelligenter denn je für die Bildung perfekter Stapel genutzt.

Die Aufteilzelle ist mit einem Laserscanner ausgestattet. Er vermisst in Echtzeit die Höhe der Teilstapel auf den Hubtischen für eine optimale Höhenpositionierung.

### Der Vorteil: Bediener sind über weite Strecken nicht erforderlich

Ausgestattet mit Hubtischen im Aktionsbereich des Roboters, kann die SAWTEQ B-320 flexTec je nach gewählter Abstapelvariante über weite Strecken schon heute komplett mannlos arbeiten.

### Stetige Weiterentwicklung

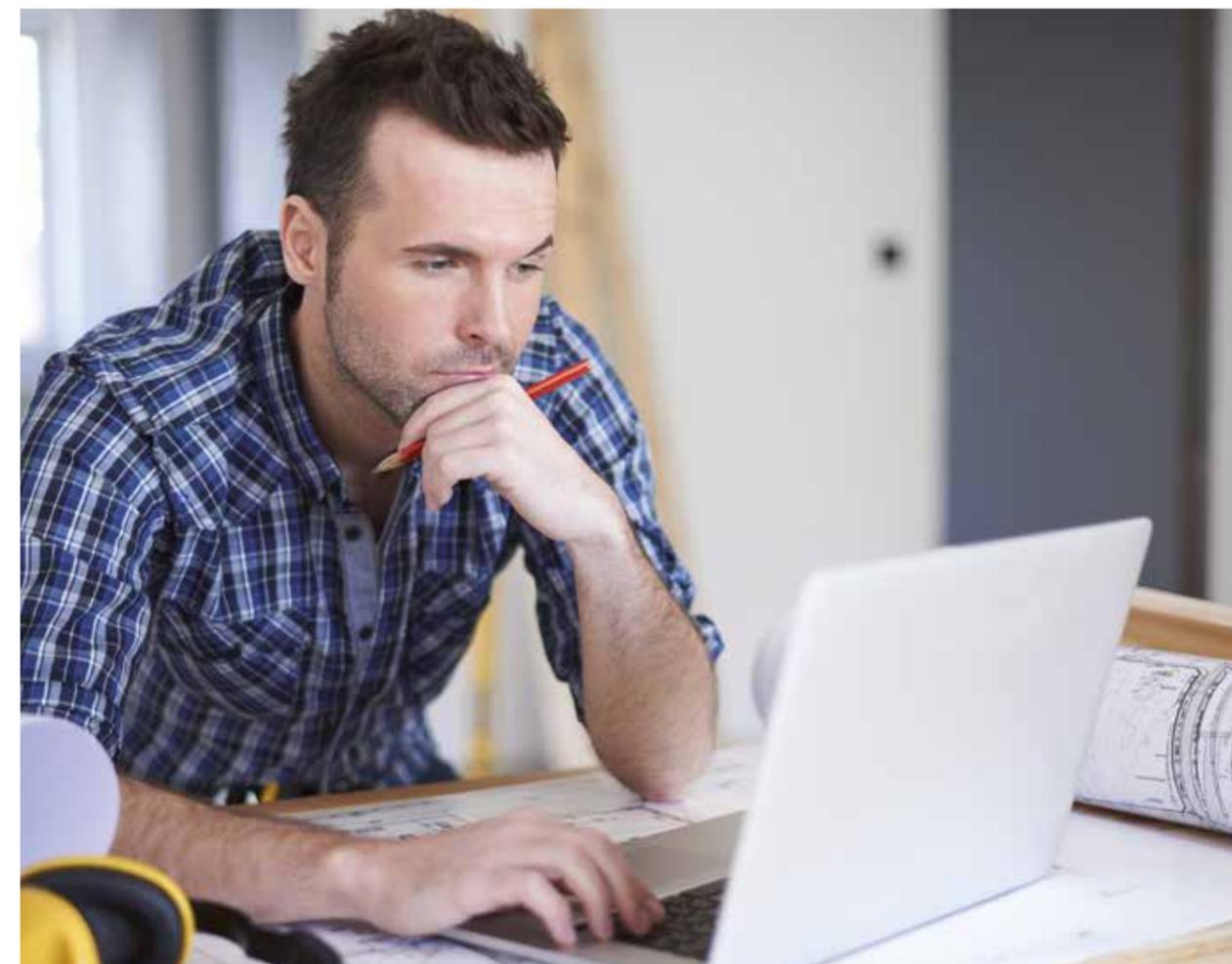
Der HOMAG Abstapelalgorithmus liefert jetzt noch bessere Ergebnisse und stapelt noch intelligenter ab. Dies führt zu längeren Intervallen zwischen den Stapelwechslern, wodurch der Teilezuschnitt über noch längere Strecken autonom erfolgt. Das Ergebnis: Weniger Stillstand und mehr Output im Roboterbetrieb.

### Das Ergebnis: Rundum effizient

Die SAWTEQ B-320 flexTec arbeitet dank ihrer Abstapelsoftware und spezieller Hubtische im Aktionsbereich des Roboters hoch effizient und verbessert die Losgröße-1-Fertigung weit über den Zuschnitt hinaus.

- Abstapelung kann vom Roboter stapelplatzoptimiert oder für nachfolgende Prozesse optimiert durchgeführt werden
- Der Roboter versucht immer, die maximale Stapelhöhe zu nutzen
- Er bildet absolut stabile und zugleich weniger Stapel, als beim manuellen Abstapeln üblich
- Aktivitäten von Maschinenbedienern sind kaum und über weite Strecken gar nicht mehr erforderlich

Dadurch sinkt der Platzbedarf für Handlingaufgaben. All dies sorgt in Summe für einen schnellen Return on Invest.



### Zuschnitt-Optimierung Schnitt Profi(t)

Effizient durch Planung: So lässt sich die Stärke von Schnitt Profi(t) in aller Kürze zusammenfassen. Mit dieser weltweit führenden Softwarelösung optimieren Sie den Verschnitt und senken systematisch die Gesamtkosten für den Zuschnitt.

### Highlights

- Nahtlose, präzise und hocheffiziente Abläufe sorgen für eine optimierte Projektsteuerung
- Effiziente Zuschnitt-Prozesse, die sich durch Parametereinstellungen individuell auf Ihre Fertigungsprozesse abstimmen lassen
- Volle Kostenkontrolle im Zuschnitt: Materialkosten und Bearbeitungsdauer werden bereits bei der Angebotserstellung automatisch berechnet
- Schnellere Kalkulation durch die Nutzung aller im PC enthaltenen Prozessoren
- Einfaches Handling: Klar strukturiert, einfach bedienbar und grafisch visualisiert

**Mehr erfahren Sie im Prospekt „Schnitt Profi(t)“.**

## Das sagen unsere Kunden:

„Wir haben die SAWTEQ B-320 flexTec gekauft, um unsere Betriebsabläufe weiter zu automatisieren und Ressourcen zu sparen. So sind wir mit der Aufteilzelle und einem HOMAG Flächenlager nun zum Beispiel in der Lage, über 400 verschiedene Plattensorten mit nur einem Mitarbeiter zu lagern und zu bearbeiten. Kurz: Die SAWTEQ B-320 flexTec ist bei uns Teil eines Gesamtsystems, das für reibungslose Prozesse von der Bestellung bis zum fertigen Teil sorgt.“

Phillip Schuon, Geschäftsführer Technik und Einkauf, MS-SCHUON GmbH

„Täglich verarbeiten wir rund 1.500 m<sup>2</sup> Plattenmaterial und dabei gilt für uns: Nichts ist unmöglich. Dieser Grundsatz ist die Basis unseres Erfolges – er erfordert aber auch eine hohe Flexibilität und Geschwindigkeit in der Produktion. Als ich die SAWTEQ B-320 flexTec auf der LIGNA 2015 sah, war ich begeistert. Mir war sofort klar, dass diese Säge wie für uns gemacht war. Die SAWTEQ B-320 flexTec hilft uns, die Anforderungen der Zukunft zu meistern.“

Stefan Voit, Inhaber und Geschäftsführer, Voit GmbH

„Wir haben uns zu dieser Anlage entschieden, da sie wirtschaftlich überzeugt. Flexibilität, Platzverbrauch, Leistung und Verschnitt sind mit dieser Konzeption nahezu optimal gelöst. In Verbindung mit unserem zweigeschossigen Plattenlager können wir mit der SAWTEQ B-320 flexTec die erforderliche Variantenvielfalt sehr gut lösen. Als nächsten Schritt werden wir die Abstapelung optimieren. Wir denken auch hier an eine Roboterlösung.“

Max Heller, Geschäftsführer, Schüller Möbelwerk KG

„Schnelligkeit und Flexibilität haben für uns eine zentrale Bedeutung. Wir haben rund 87.000 aktuelle Teile plus 20.000 Auslaufteile, die wir sofort produzieren können müssen. Deshalb haben wir zwei identische Säge-Anlagen mit Roboter-Beschickung gekauft, die aus automatischen Plattenlagern mit Rohware beschickt werden. Durch den Einsatz der Industrieroboter erreichen wir eine fast 100-prozentige Verfügbarkeit – so sind wir auch für die Anforderungen der Zukunft gewappnet.“

Ulrich Weber, Werksleiter des Möbelwerks der Duravit AG in Schenkenzell



## Die Grundausrüstung

Die SAWTEQ B-320 flexTec ist schon in der Grundausrüstung technisch komplett und variabel einsetzbar – je nach Produktionskonzept als Stand-alone-Lösung, verkettet oder in Fertigungslinien integriert. Dies macht die SAWTEQ B-320 flexTec zur Idealbesetzung in Handwerk und Industrie.

## ecoPlus – weil Effizienz beim Ressourceneinsatz beginnt

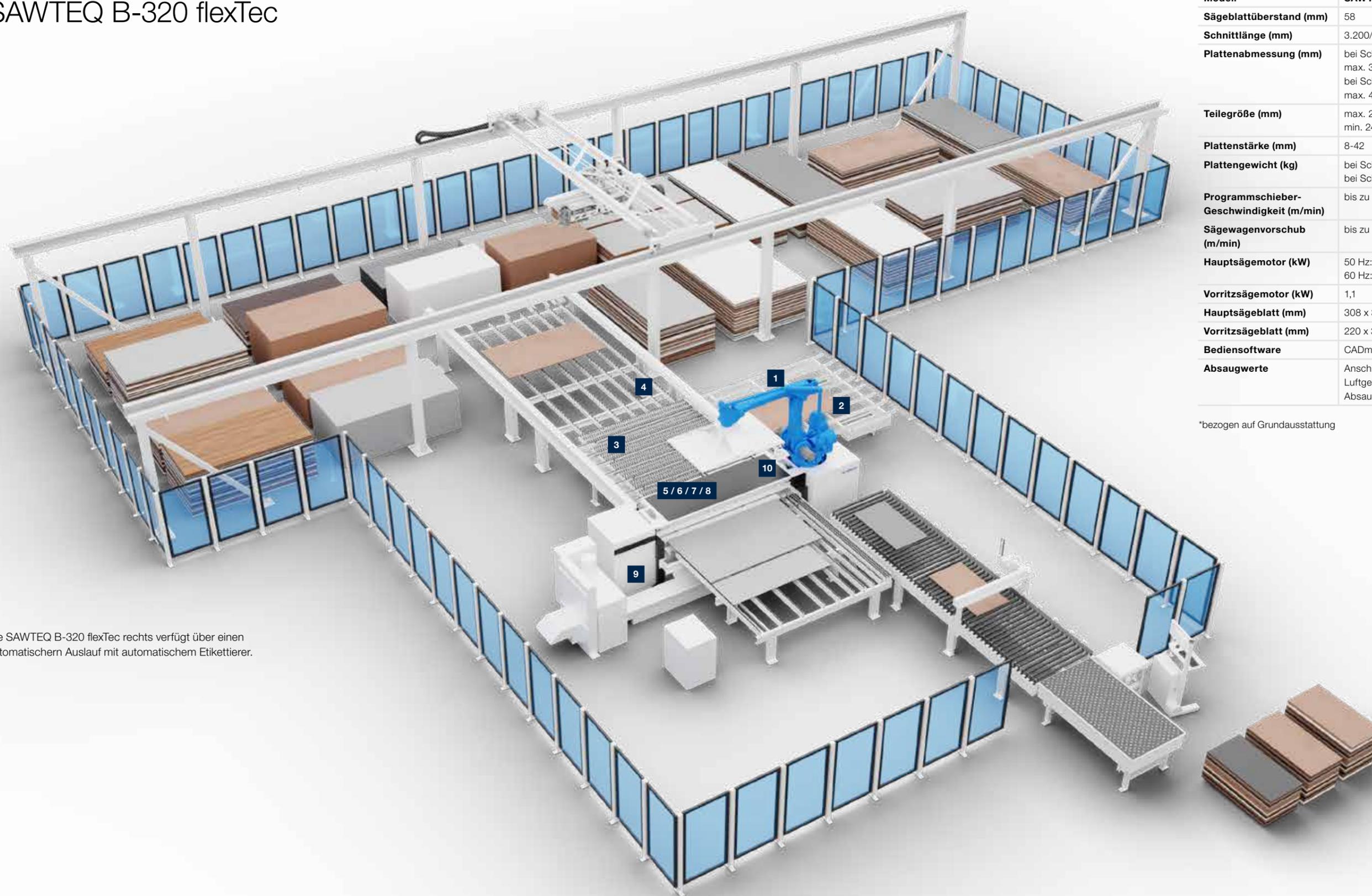
Energie, Zeit, Material und Personal sind kostbare Ressourcen. Wer sie schont, steigert seine Produktivität und spart Kosten. Dabei helfen Ihnen die ecoPlus Technologien von HOMAG. ecoPlus umfasst zahlreiche Innovationen, die Energie sparen und Ihre Betriebskosten senken. Obendrein reduziert ecoPlus den CO<sub>2</sub>-Ausstoß und schont die Umwelt. So macht Sparen doppelt Sinn.



### ecoPlus Technologien für maximale Energieersparnis

- Serienmäßige Standby-Taste, versetzt die Säge per Knopfdruck in einen energiesparenden Wartezustand
- SAWTEQ B-300 mit IE3-Motoren
- Variable Drehzahlregelung über eine moderne Bypasschaltung für alle Modelle mit frequenzgeregeltem Hauptsägemotor
- Die Geometrie des Sägewagens erlaubt eine hocheffiziente Absaugung
- Alle Modelle mit Energiemonitor zur Verbrauchsüberwachung
- Minimaler Energiebedarf dank optimierter Absaugung
- Auf Wunsch Dünnschnittsägeblätter einsetzbar – unter anderem sorgen sie für einen geringeren Verschnitt
- Viele Innovationen für verbesserte Ergonomie und fließende Produktionsabläufe

## Die Grundausrüstung – SAWTEQ B-320 flexTec

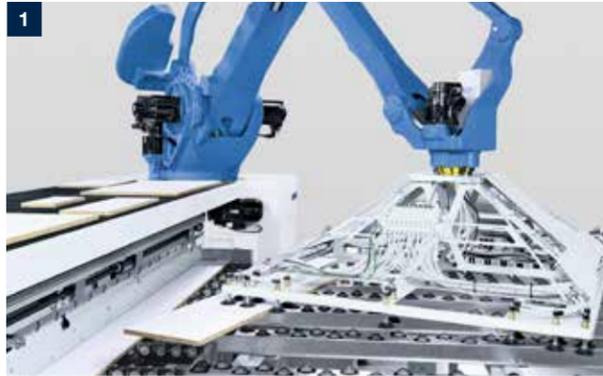


Die SAWTEQ B-320 flexTec rechts verfügt über einen automatischen Auslauf mit automatischem Etikettierer.

| TECHNISCHE DATEN*                               |  |
|---|--|
| <b>Modell</b>                                   | <b>SAWTEQ B-320 flexTec</b>  |
| <b>Sägeblattüberstand (mm)</b>                  | 58   |
| <b>Schnittlänge (mm)</b>                        | 3.200/4.300  |
| <b>Plattenabmessung (mm)</b>                    | bei Schnittlänge 3.200:<br>max. 3.150 x 2.200<br>bei Schnittlänge 4.300:<br>max. 4.300 x 2.200 |
| <b>Teilegröße (mm)</b>                          | max. 2.800 x 1.200<br>min. 240 x 80  |
| <b>Plattenstärke (mm)</b>                       | 8-42   |
| <b>Plattengewicht (kg)</b>                      | bei Schnittlänge 3.200: max. 180<br>bei Schnittlänge 4.300: max. 250                           |
| <b>Programmschieber-Geschwindigkeit (m/min)</b> | bis zu 90  |
| <b>Sägewagenvorschub (m/min)</b>                | bis zu 150   |
| <b>Hauptsägemotor (kW)</b>                      | 50 Hz: 6,5<br>60 Hz: 8,0   |
| <b>Vorritzsägemotor (kW)</b>                    | 1,1  |
| <b>Hauptsägeblatt (mm)</b>                      | 308 x 3,2 x 60   |
| <b>Vorritzsägeblatt (mm)</b>                    | 220 x 3,2 - 4,0 x 45   |
| <b>Bediensoftware</b>                           | CADmatic 5 mit powerTouch  |
| <b>Absaugwerte</b>                              | Anschlussdurchmesser: 180 mm<br>Luftgeschwindigkeit: 26 m/s<br>Absaugleistung: 2.300 m³/h      |

\*bezogen auf Grundausrüstung

## Die Grundausrüstung



### 1 Roboter mit Saugtraverse

Herzstück der SAWTEQ B-320 flexTec ist ein bewährter Industrieroboter mit eigens entwickelter Saugtraverse. Er übernimmt das komplette Platten-, Streifen- und Teilehandling. Vollautomatisch, hoch flexibel, fehlerfrei und effizient.



### 2 Seitlicher Maschinentisch (aktiver Streifenpuffer)

Hier legt der Roboter die Streifen ab. Sie werden dann automatisch dem hinteren Maschinentisch zugeführt. Der seitliche Maschinentisch lässt sich in der Verlängerung auf Wunsch an einen zusätzlichen Auflagetisch anschließen.



### 3 Hinterer Maschinentisch

Mit integrierter Ausrichtfunktion für die Längs- und Querausrichtung sowie Rollenschienen.



### 4 Programmschieber

Positioniert die Platten mithilfe robuster Spannzangen automatisch an der Schnittlinie. Die Technik ist konsequent auf Einzelplatten ausgelegt – für eine dauerhaft exakte Positionierung bei minimalem Wartungsaufwand, schonendes Materialhandling und maximale Verfügbarkeit.



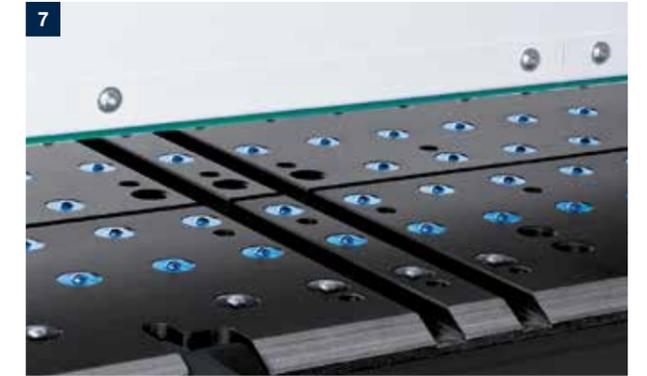
### 5 Neue Winkelandrückvorrichtung

Anders als bei HOMAG Sägen sonst üblich, arbeitet die SAWTEQ B-320 flexTec mit einer von oben kommenden, getrennt verfahrbaren Winkelandrückvorrichtung. Das System drückt die Streifen über die gesamte Schnittlänge an – geeignet auch für druckempfindliche Platten.



### 6 Absaugung

Die Schnittrichtung verläuft gegen das Winkellineal. Dies verhindert ein Verrutschen der Platten und garantiert zugleich eine optimale Absaugung, denn Staub und Späne werden direkt über das Winkellineal, den Druckbalken und einen speziellen Kanal im Sägewagen aufgenommen.



### 7 dustEx (patentiert)

Der Maschinentisch ist mit innovativen dustEx-Kombidüsen ausgestattet, die Staub und Späne direkt zur Absaugung am Winkellineal leiten.



### 8 Ausschubvorrichtung

Schiebt die zugeschnittenen Teile automatisch von der Schnittlinie auf den vorderen Maschinentisch und damit wieder in den Arbeitsbereich des Roboters. Die Abfälle werden über die Abfallklappe entsorgt.



### 9 Abfallentsorgung

Die Abfallklappe schließt und öffnet sich im Arbeitszyklus der Aufteilstelle – vollautomatisch und softwaregesteuert.



### 10 Teilepuffer für Nachschnitte

Die Anlage verfügt direkt oberhalb des Druckbalkens über einen Teilepuffer. Hier legt der Roboter Teile vorübergehend ab, die erneut der Säge zugeführt werden sollen (Nachschnitte).

## Die Zusatzausstattung

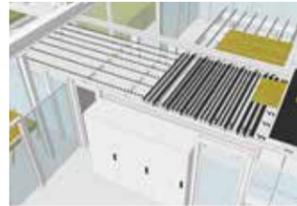
Mehr Technik für eine bis ins Detail individualisierte Fertigung: Erweitern Sie Ihre Säge flexibel um genau die Funktionen, die Sie benötigen – von der Lageranbindung über den eigentlichen Zuschnitt bis hin zu Kennzeichnung und Abstapelung. So erhalten Sie genau Ihre Lösung.

## Beschick- und Abstapellösungen von S bis XXL

Die Kernzelle der SAWTEQ B-320 flexTec ist vielfach bewährt. Beim Aufstellen gibt es zahlreiche Möglichkeiten. Ob voll verkettet oder stand alone, mit Beschickung über den hinteren Maschinentisch oder vom aktivem Streifenpuffer, in Rechts- oder Linksausführung, mit Abstapelung über Auslaufrollenbahnen, auf Hubtische oder einer Kombination von beidem – alles geht.

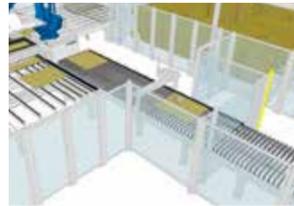


## Die Zusatzausstattung



### Verlängerter hinterer Maschinentisch

Wird die Säge von einem automatischen Lager beschickt, kann der hintere Maschinentisch verlängert werden. Der Vorteil: Bei Bedarf legt das Lager dann bereits während des laufenden Zuschnitts die nächste Platte auf, ohne die Säge dadurch auszubremsten.



### Automatischer Auslauf

Alle fertig zugeschnittene Teile legt der Roboter automatisch auf den Auslauf mit motorisch angetriebenen Rollenbahnen.



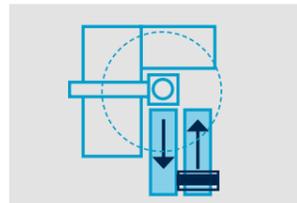
### Automatische Kennzeichnung

Verfügt die Aufteilzelle über einen automatischen Auslauf, benötigt sie auch einen Etikettendrucker für die vollautomatische Kennzeichnung. Damit wird jedes fertige Teil direkt am Auslauf mit den erforderlichen Informationen für die Bearbeitung an nachfolgenden Stationen versehen. Zur Auswahl stehen zwei Druckertypen mit Etiketten im Format von jeweils 120 mm x 80 mm.



### Etikettierung am Druckbalken

Der HOMAG Druckbalkendrucker kennzeichnet Teile vollautomatisch – und zwar unmittelbar am Ort ihrer Entstehung. Dabei schafft er ideale Voraussetzungen für den streckenweise manuellen Betrieb im Rahmen der neuen Hubtischabstapelung, denn die 76 mm x 76 mm großen Etiketten enthalten alle Informationen für die nachfolgende Bearbeitung. Die Etikettenposition ist frei wählbar.



### Resterrückführung

Die SAWTEQ B-320 flexTec führt sogenannte automatische Reste selbstständig zurück ins Lager. Handreste werden dagegen mit einem Etikett gekennzeichnet und vom Bediener in ein Handrestelager gelegt. Sobald ein solcher Rest wieder benötigt wird, fordert die Aufteilzelle den Bediener dazu auf, die Säge damit zu beschicken.

Der Bediener holt dafür das gewünschte Teil aus dem Handrestelager, scannt dessen Etikett ein und legt das Teil auf eine Resterollenbahn. Hier überprüft eine automatische Teilvermessung, ob die Angaben auf dem Etikett mit den Realmaßen übereinstimmen. Ist dies der Fall, wird das Teil über die Resterollenbahn zurück in den Aktionsbereich des Roboters geführt und verarbeitet.

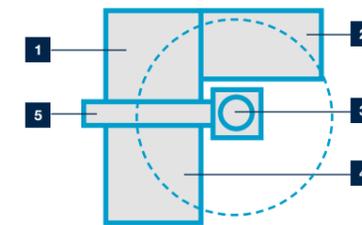


### Kappautomat und Abfallsteigband

Für eine reibungslose Abfallentsorgung sind optional ein Kappautomat und ein Abfallsteigband erhältlich.

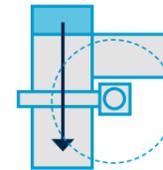
## Aufstellvarianten auf einen Blick

### Die Basismaschine

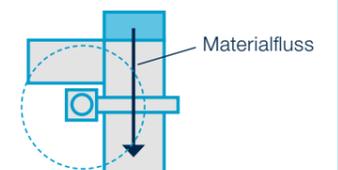


- 1 Hinterer Maschinentisch/Querübergabe
- 2 Aktiver Streifenpuffer
- 3 Roboter
- 4 Vorderer Maschinentisch/Auslauf
- 5 Säge und Teilepuffer für Nachschritte

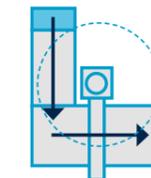
### Aufstellvarianten für eine bedarfsgerechte Beschickung



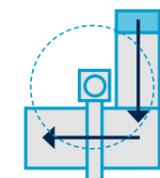
Materialfluss Nord-Süd, aktiver Streifenpuffer rechts



Materialfluss Nord-Süd, aktiver Streifenpuffer links



Materialfluss Nord-Ost

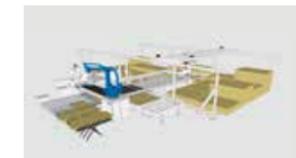


Materialfluss Nord-West

## Zusatzausstattung für individuelle Abstapellösungen

### Neu: Automatisches Abstapeln auf Hubtischen

Die Hubtische im Arbeitsbereich des Roboters ermöglichen ein über weite Strecken manuelles Arbeiten mit der Aufteilzelle.



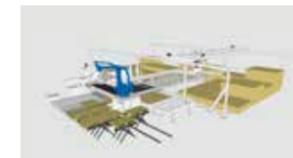
#### Variante 1

Zwei Langteihubtische



#### Variante 2

Zwei Langteihubtische mit einem kleinen Hubtisch zusätzlich



#### Variante 3

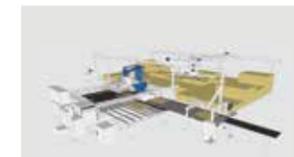
Zwei Langteihubtische in Kombination mit zwei kleinen Hubtischen. Einer davon lässt sich nach Bedarf verschieben

### Automatischer Auslauf über Rollenbahnen



#### Variante 1

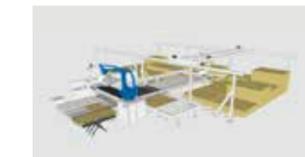
- Fertige Teile werden im 90°-Winkel nach rechts und bei gespiegelter Aufstellung nach links transportiert
- Vollautomatische Anbindung an nachfolgende Maschinen möglich



#### Variante 2

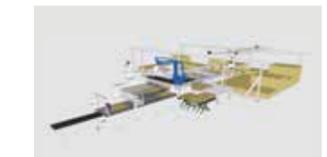
- Die fertigen Teile werden über eine automatisch angetriebene Auslaufrollenbahn nach vorne zur Abstapelung transportiert
- Vollautomatische Anbindung an nachfolgende Maschinen möglich

### Neu: Kombinationen aus Rollenbahnen und Hubtischen



#### Variante 1

Eine Auslaufrollenbahn mit einem Hubtisch

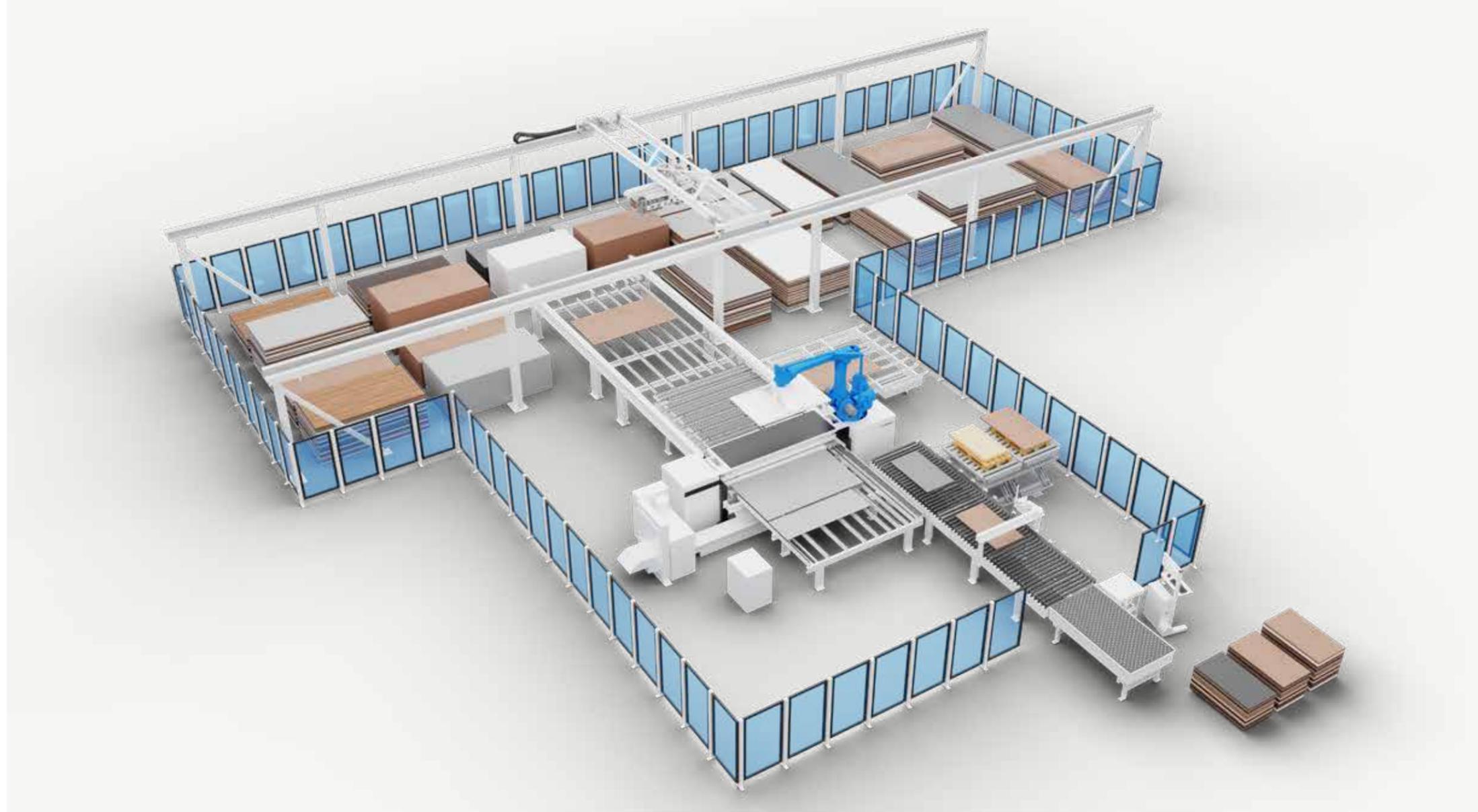


#### Variante 2

Eine Auslaufrollenbahn mit zwei Hubtischen

## STORETEQ S-200 oder S-500 – das passende Flächenlager für Ihren Bedarf

Ob möglichst großes Teilespektrum, hohe Geschwindigkeiten oder Vollausstattung. Mit dem STORETEQ S-200 werden Verkehrswege optimiert, Material und Zeit messbar gespart. Das STORETEQ S-200 ist intelligente Logistik mit spürbaren Optimierungseffekten. Für noch mehr Flexibilität und Materialvielfalt kommt das STORETEQ S-500 zum Einsatz, der Alleskönner unter den Lagersystemen.



Die **Saugtraverse ST71** in X-Geometrie ist die ideale Zusatzausstattung für das STORETEQ S-200. Die selbstlernende Traverse generiert die für das Plattenhandling benötigten Daten eigenständig und sorgt so für zuverlässige Prozesssicherheit. Eingaben durch einen Bediener sind nicht notwendig.

### Das STORETEQ S-200 optimiert den Lagerbereich und spart für Sie wertvolle Produktionsfläche

- Intelligenter Standby – Die Maschine verbraucht nur dann Energie, wenn sie sich auch bewegt
- Optimaler Materialverbrauch bis zum Restteil dank durchdachtem Material-Management
- Handling ohne Extrakosten – Beschichtete Platten ab 3 mm Dicke dank Saugtraverse ST 61 bereits im Standard
- Hohe Flexibilität durch ideale Nutzung der verfügbaren Fläche auch auf kleinstem Raum
- Steigerung der Produktivität bis zu 40 % bei gleichbleibendem Personalbedarf



### STORETEQ S-500 – Flexibilität und Materialvielfalt vereint in einem Lagersystem

Die stabile Konstruktion des STORETEQ S-500 erlaubt große Flexibilität bei der Auslegung in Länge und Breite.

- Spannweiten bis 16 m und Fahrwegslängen bis 100 m und mehr
- Kontrollierte, schwingungsarme Fahrbewegungen auch in der max. Auslegung



### Hohe Materialvielfalt

Ob Kunststoff, Plexiglas oder Lamine, beschichtet oder unbeschichtete Platten – auch beim Plattenhandling ist das STORETEQ S-500 ein echtes Multitalent.

- Plattengewicht bis 350 kg und Plattenlängen bis 5.600 mm
- Störungsfreier Transport auch bei strukturierten Oberflächen
- Hohe Stabilität der Doppelschere für exaktes Plattenhandling
- Handling von Kunststoff-Platten



## 10 wichtige Gründe für die woodStore Lagersteuerung

1. Offenes Datenbanksystem ermöglicht nahtlose Integration
2. Multi Terminal bietet Transparenz und ergonomische Bedienung
3. Smart Connected System: Vollständige Integration von Optimierung, Bearbeitungsmaschine und Lager zu einem Zuschnittsystem
4. intelliStore: Flexible automatisch sich auf Produktionsbedingungen anpassende Lagerorganisation
5. Vollständiges Restemanagement verhindert Anwachsen des Restbestandes
6. Staplerfahrer-Management: Ermöglicht vom Zuschnitt entkoppelte Materialzuführung
7. Verwaltung von Außenlagern integriert
8. Easy Edit Produktionslisten: Einfache Änderung der Aufträge und Reihenfolge
9. Verschiedene Lagerstrategien ermöglichen einfache Anpassung auf Produktionsszenarien
10. Optimierung der Produktionsreihenfolge erlaubt hohe Leistung

## woodStore 8. Mobil, vernetzt, nutzerfreundlich.



### Mobile Bedienung

Über mobile Endgeräte im WLAN der Maschine können verschiedene Funktionen gesteuert werden.



### Benutzermanagement

Personengesteuerte Lagerbedienung im Funktionsumfang von bis zu 40 verschiedenen Benutzerrechten.



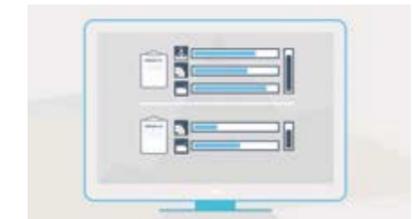
### Smart Connected System

Vollständige Integration von Optimierung, Säge und Lager zu einem Zuschnitt-System, mit standardisierten Schnittstellen die passen.



### E-Mail Nachricht

Bei Störungen im Lagerbetrieb sendet das System eine E-Mail an einen definierten E-Mail-Account.



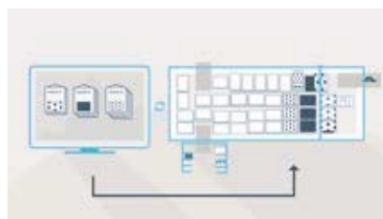
### Datenbank-Zugriffsanalyse

Kunden-Datenbank wird auf Performance gemessen und protokolliert, um digitale Engpässe zu identifizieren.



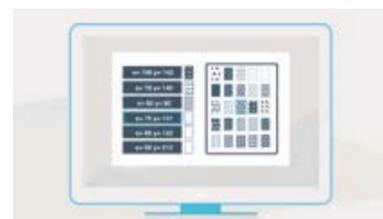
### Smart Separation Learning

Vollautomatische Plattentrennung bei der nur noch zwei Einstellungen zum Plattenhandling erforderlich sind.



### intelliStore

Alle Lagerbewegungen werden permanent überwacht und automatisch auf die aktuellen Produktionsbedingungen angepasst.



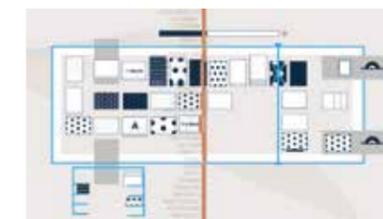
### Integrierte Bilddatenbank

Einfache Auswahl und Zuordnung von Plattendekoren zur realistischen Darstellung der im Lager vorhandenen Platten.



### Restemanagement

Automatisches Einlagern von Resten aus der Säge mit integrierter Vermessung der Platten bei der Materialaufnahme und Verwaltung manueller Restelager mit entsprechenden Assistenten zur einfachen Einrichtung.



### woodStore Analyzer

In einem individuell auswählbaren Zeitraum werden kundenspezifisch die Hauptfunktionen des Lagers unter die Lupe genommen und analysiert, ob das Lagersystem optimal vom Kunden genutzt wird.

# HC LIFE CYCLE SERVICES

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



## TELESERVICE

- Hotline-Support durch geschulte Experten im TeleService bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch über 92 % weniger Vor-Ort-Service-Einsätze und somit eine schnellere Lösung für Sie!
- Die ServiceBoard App hilft schnell, einfach und konkret Aufgaben zu lösen. Dies ermöglicht die mobile Live-Videodiagnose, das automatische Versenden von Serviceanfragen oder der Online-Ersatzteilkatalog eParts.



## SPARE PARTS SERVICE

- Hohe Teileverfügbarkeit und schnelle Lieferung.
- Sicherung der Qualität durch vordefinierte Ersatz- und Verschleißteil-Kits, bestehend aus Originalersatzteilen.
- 24h Ersatzteile online identifizieren und anfragen unter [www.eParts.de](http://www.eParts.de) oder im neuen HOMAG eShop ([shop.homag.com](http://shop.homag.com)) noch schneller und bequem bestellen.



## MODERNISIERUNG

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produkthanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung.



## DIGITAL SERVICES

- serviceRemote – die neue TeleService-Lösung der Zukunft! Schnelle Wiederaufnahme der Produktion durch umfangreichen Zugriff des TeleService-Mitarbeiters auf relevante physikalische Daten.
- serviceAssist – bietet Ihnen Hilfe zur Selbsthilfe. Die Kombination aus unseren Erfahrungen und den vorhandenen Maschinendaten ergeben die präventiven Lösungsvorschläge der neuen App.



## SOFTWARE

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software-Support.
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und Geld im Vergleich zur Neuprogrammierung.
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion.



## FIELD SERVICE

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal.
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung/Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte.
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit.



## TRAININGS

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Maschinen optimal bedienen und warten.
- In diesem Zusammenhang erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen.
- Online-Trainings und Webinare: Lernen ohne zu reisen – treffen Sie Ihren Trainer im digitalen Klassenraum.



Für Sie mehr als...

**1.350**

Service-Mitarbeiter weltweit

**92 %**

weniger Vor-Ort-Einsätze durch erfolgreichen TeleService

**5.000**

Kunden in Trainings/Jahr

**150.000**

Maschinen in 28 Sprachen elektronisch dokumentiert in eParts

## **HOMAG Group AG**

info@homag.com  
www.homag.com



## **YOUR SOLUTION**