

Stärke neu definiert.

HOMAG

Unsere Plattenaufteilsägen
SAWTEQ B-500

YOUR SOLUTION





SAWTEQ B-500 – Kraft und Leistung ohne Kompromisse

Leistung ist eine Frage des Könnens und der Kapazität. In SAWTEQ B-500 Sägen haben wir beides vereint: Die Hochleistungssägen überzeugen durch kompromisslose Technik und enormen Materialdurchsatz bei maximaler Verfügbarkeit. Dafür sorgt die außergewöhnlich hohe Service- und Wartungsfreundlichkeit der Sägen. In Summe ist sie das Ergebnis einer bis ins Detail durchdachten Konstruktion und führender Technologien. Kurz: Die SAWTEQ B-500 steht für Höchstleistung und Langlebigkeit in Kombination mit größtmöglicher Flexibilität bei der Sägenkonfiguration.

YOUR SOLUTION

INHALT

- 04 Software
- 16 SAWTEQ B-500
- 18 SAWTEQ B-500 mit Hubtisch
- 20 SAWTEQ B-500 als Winkelanlage
- 22 Die Grundausstattung
- 32 Die Zusatzausstattung
- 49 Technische Daten
- 50 Service

Der Unterschied? Die Software!

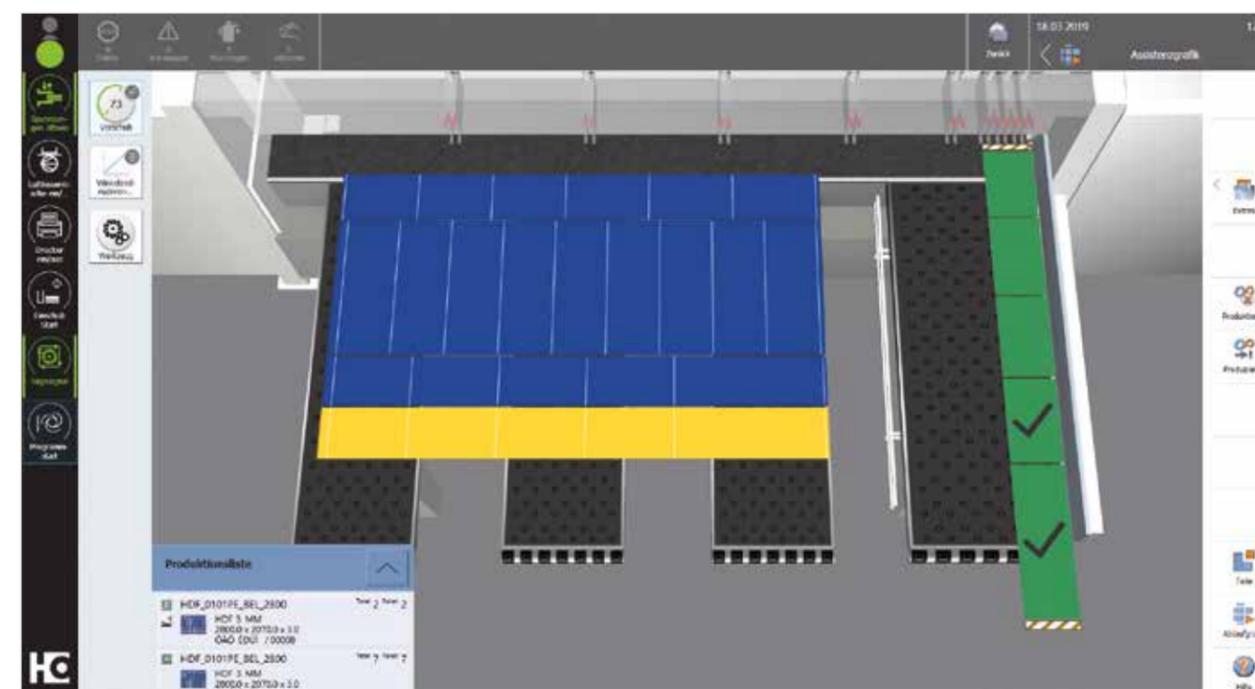
Durch sie wird die Maschine effizient in die Produktion eingebunden. Das Ergebnis sind fließende und von A bis Z intelligent vernetzte Prozesse. Kurz: Die richtige Software erschließt neue Wertschöpfungspotenziale. Das macht sie so wichtig.





CADmatic 5 – intuitiv bedienbar und offen für die digitale Vernetzung

CADmatic 5 ist die hochmoderne und leistungsstarke Sägensteuerung von HOMAG. Riesig im Funktionsumfang und einfach in der Handhabung. Dafür sorgen das intuitive Bedienkonzept und übersichtliche Verwaltungsfunktionen. Zudem ist CADmatic 5 offen für die Kommunikation mit weiteren Maschinen und Software-Lösungen.



CADmatic 5 – der Perspektivwechsel

Die jüngste Generation der HOMAG Sägensteuerung verfügt über eine neue Assistenzgrafik, die dem Maschinenbediener klar und anschaulich zeigt, was er als nächstes zu tun hat. Im Vergleich zur bisherigen Ablaufgrafik, die 1:1 alle Arbeitsschritte der Säge zeigt und sich bei Bedarf weiterhin aufrufen lässt, ist dies ein Perspektivwechsel um 180 Grad!

Highlights:

- Die neue 3D-Assistenzgrafik unterstützt den Bediener und lässt sich intuitiv nutzen, was die Einarbeitungszeit verkürzt und Fehler auf ein Minimum reduziert
- Das Ergebnis sind fließende Prozesse und ein gleichmäßiger Output
- Einfache Handhabung über Wischen und Tippen (Touch-Funktion)

- Schneller Wechsel zwischen den einzelnen Themenbereichen
- Visuelle Fehlerdiagnose
- Benutzeroberfläche powerTouch
- Bereit für die Anbindung an tapio
- 21"-Full-HD-Monitor mit Multitouch-Display im Breitbildformat

Mehr erfahren Sie im Prospekt „CADmatic“.

powerTouch der nächsten Generation: **powerTouch2**

Schneller, komfortabler, übersichtlicher: Nutzen Sie die Vorteile unserer weiterentwickelten Touch-Bedienoberfläche powerTouch. Wir haben unser einheitliches Bedienkonzept weiter optimiert und den Anforderungen unserer Kunden angepasst. Steuern Sie Ihre HOMAG Maschinen jetzt noch schneller und intuitiver. Das neue, moderne Design ist klar und übersichtlich. Die innovative Touch-Bedienung ist so konzipiert, dass Sie ganz einfach und komfortabel zum gewünschten Ergebnis gelangen.



Unsere erfolgreiche powerTouch Philosophie – **einfach, einheitlich, ergonomisch, evolutionär** – konsequent weiterentwickelt



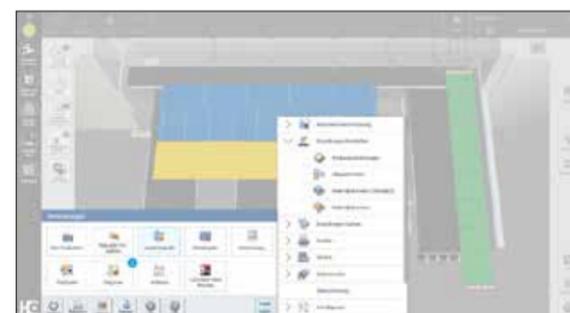
Noch übersichtlicher

Wir haben die powerTouch2 Bildfläche noch klarer strukturiert. Sie sehen nur die für Sie relevanten Informationen. Alles Wesentliche auf einen Blick – und trotzdem entgeht Ihnen kein Detail. Und das alles in einem frischen, ansprechenden Design.



Noch schneller

Mit der neuen powerTouch Generation nehmen Sie noch schneller Eingaben an Ihrer Maschine vor. Im Vergleich zur bisherigen Version sparen Sie bis zu 30 % Zeit ein. Möglich machen dies neue Features wie eine automatische Wort-Vervollständigung, eine Popup-Tastatur, die durchgehend geöffnet bleiben kann, und Windows-ähnliche Funktionen wie das Auswählen gängiger Aktionen direkt über den Start-Button.



Noch komfortabler

Auch den Ampel-Dialog und das Startmenü haben wir nochmals verbessert. Durch längeres Drücken der Programm-Icons werden mögliche Aktionen nicht nur angezeigt, sondern können direkt aufgerufen und aktiviert werden. Die Bedienung ist somit unmittelbar und Sie verlieren keine Zeit durch das Öffnen von Anwendungen. Zudem können für die Applikationen auch Vorschaubilder und Zusatzinformationen statt einfacher Programm-Icons angezeigt werden. Dies führt ebenfalls zu mehr Transparenz und vermeidet unnötige Navigation in Applikationen hinein.



Noch intuitiver

Die Maschinenbedienung ist kinderleicht. Viele Funktionen ähneln denen eines Smartphones bzw. eines Tablets und sind dadurch bereits vertraut. Selbst Einsteiger finden sich auf Anhieb zurecht und können die Maschine innerhalb kurzer Zeit bequem steuern.

Zusatzausstattung: mehr rausholen mit der passenden Zuschnittoptimierung

Produktionszeit, Materialausbeute, Teile-Handling und Logistik: Ein effizienter Zuschnitt mit fließenden Prozessen setzt intelligent optimierte Schnittpläne voraus. Für HOMAG Sägen bekommen Sie die passende Optimierungslösung auf Abruf – von groß bis klein, als fest installierte Software oder direkt aus der tapio Cloud. Sie haben die Wahl, denn die SAWTEQ B-500 ist jetzt tapio-ready.



intelliDivide – der einfache Weg zu erstklassigen Optimierungsergebnissen

Teileliste online hochladen, fertig. Das Ergebnis? Schnittpläne und ganze Läufe in mehreren Varianten – zur Auswahl. So einfach funktioniert intelliDivide.

Im Detail: Die cloudbasierte Optimierungssoftware intelliDivide nutzt deutlich höhere Rechenkapazitäten als eine lokal installierte Optimierungssoftware und kann dem Anwender dadurch in kurzer Zeit mehrere Varianten eines Optimierungsergebnisses zur Verfügung stellen.

So kann der Bediener bei intelliDivide neben einem rein verschnitt-orientierten Ergebnis auch andere Varianten auswählen – etwa das Ergebnis mit der kürzesten Maschinenlaufzeit oder mit dem einfachsten Handling – perfekt passend zu den jeweiligen Bedürfnissen.

Die Einsatzmöglichkeiten sind vielfältig und richten sich an das Handwerk und die Industrie gleichermaßen. Möchten Sie beispielsweise nur hin und wieder Schnittpläne optimieren, ohne dafür eine Softwarelösung kaufen, installieren und warten zu müssen? Dann ist intelliDivide genau das Richtige für Sie. Denn intelliDivide können Sie einfach on demand nutzen – als Software als a service.

Aber intelliDivide ist auch für große Unternehmen sehr attraktiv. Der Grund? Über die Cloud optimieren Sie Schnittpläne mithilfe eines riesigen Rechenkerns extrem schnell, intelligent und passgenau.

Die SAWTEQ B-500 ist tapio-ready, sodass die Maschinenkonfiguration Ihrer Säge von intelliDivide automatisch erkannt und bei jeder Optimierung in der Cloud berücksichtigt werden kann. Das rechnet sich bei hohem Materialdurchsatz in jedem Fall.



Zuschnitt-Optimierung Schnitt Profi(t)

Effizient durch Planung: So lässt sich die Stärke von Schnitt Profi(t) in aller Kürze zusammenfassen. Mit dieser weltweit führenden Softwarelösung optimieren Sie den Verschnitt und senken systematisch die Gesamtkosten für den Zuschnitt.

- Optimierte Projektsteuerung
- Effiziente Zuschnitt-Prozesse
- Volle Kostenkontrolle
- Schnellere Kalkulation

Mehr erfahren Sie im Prospekt „Schnitt Profi(t)“.

CADplan

Alternativ zur umfangreichen Schnitt Profi(t) Optimierung lässt sich auch das CADmatic Zusatzmodul CADplan für kleinere Optimierungen direkt an der Säge einsetzen.

Zusatzausstattung: intelliGuide – innovative Bedienerführung mit Köpfchen

intelliGuide ist das erste Assistenzsystem in der Geschichte der Plattenaufteiltechnik, mit dem Sägen jetzt intelligent und flexibel auf die Handlungen des Maschinenbedieners reagieren. Die Intelligenz des Assistenzsystems nimmt mit jeder Ausbaustufe zu: von intelliGuide basic über advanced bis professional. So bekommen Sie genau Ihre Lösung.



Das Fundament:

1. CADmatic 5

intelliGuide ist das Ergebnis einer langen Technikevolution. Begonnen hat sie mit der CADmatic Sägensteuerung. Inzwischen eine absolut unverzichtbare Software, die in der neuen Version CADmatic 5 stärker denn je auf den Nutzer ausgerichtet ist. Dafür sorgt insbesondere die neue Assistenzgrafik von CADmatic 5 – sie zeigt dem Maschinenbediener klar und anschaulich, was er als nächstes zu tun hat. Im Vergleich zur bisherigen Ablaufgrafik, die 1:1 alle Arbeitsschritte der Säge zeigt und sich bei Bedarf weiterhin aufrufen lässt, ist dies ein Perspektivwechsel um 180 Grad!

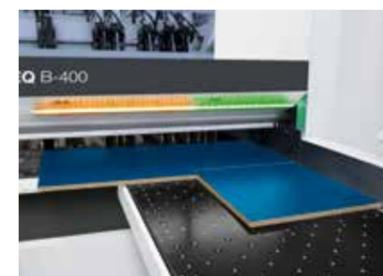
MEHR AUF HOMAG.COM



intelliGuide

Generelle Vorteile mit intelliGuide

- Intuitive Maschinenbedienung
- Systematische Fehlervermeidung
- Schnelle Prozesse: Bediener und Säge arbeiten Hand in Hand und bremsen sich gegenseitig nicht aus
- Der Bediener muss kaum noch auf den Monitor schauen und kann so den Schnittplan konzentriert abarbeiten
- Flüssige, ergonomische Abläufe für effizientes und konzentriertes Arbeiten
- Bedienerwechsel sind jederzeit und reibungslos möglich

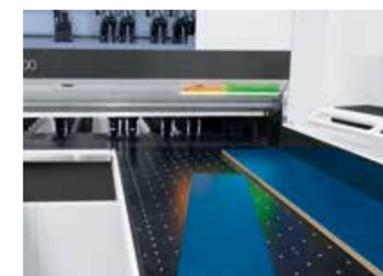


intelliGuide basic:

1. CADmatic 5

2. LED-Leiste an der Schnittlinie

- Farbige LED-Signale an der Schnittlinie ermöglichen die intuitive Bedienung und ein schnelles, sicheres Arbeiten
- Anhand der farbigen LED-Elemente sieht der Maschinenbediener sofort, ob ein Teil zum Beispiel fertig bearbeitet ist, erneut zugeschnitten oder als Abfallteil entsorgt werden muss
- Der Bediener kann schon anhand der erleuchteten LED-Strecke sehen, ob das geforderte Werkstück zum tatsächlich aufgelegten passt



intelliGuide advanced:

1. CADmatic 5

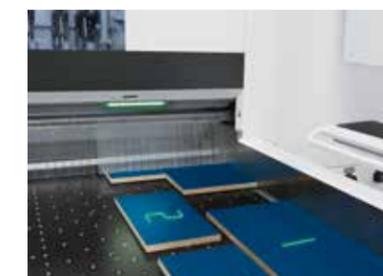
2. LED-Leiste an der Schnittlinie

3. Kamera

- Damit sieht das System, welchen Streifen/welches Teil der Bediener auflegt und wie er ihn/es ausrichtet
- Legt er nicht das vorgesehene Teil ein, reagiert intelliGuide flexibel auf die Planänderung
- Bedeutet die Änderung keinen Mehraufwand, beginnt die Säge nach kurzer Bestätigung mit der Arbeit. Andernfalls gibt intelliGuide dem Bediener ein Feedback mit Handlungsanweisung

4. Beleuchtung

- Steigert die Qualität und die Sicherheit durch gleichmäßiges Ausleuchten des Arbeitsplatzes und der Werkstücke
- Wertet den Arbeitsplatz optisch auf und macht ihn noch ergonomischer



intelliGuide professional:

1. CADmatic 5

2. LED-Leiste an der Schnittlinie

3. Kamera

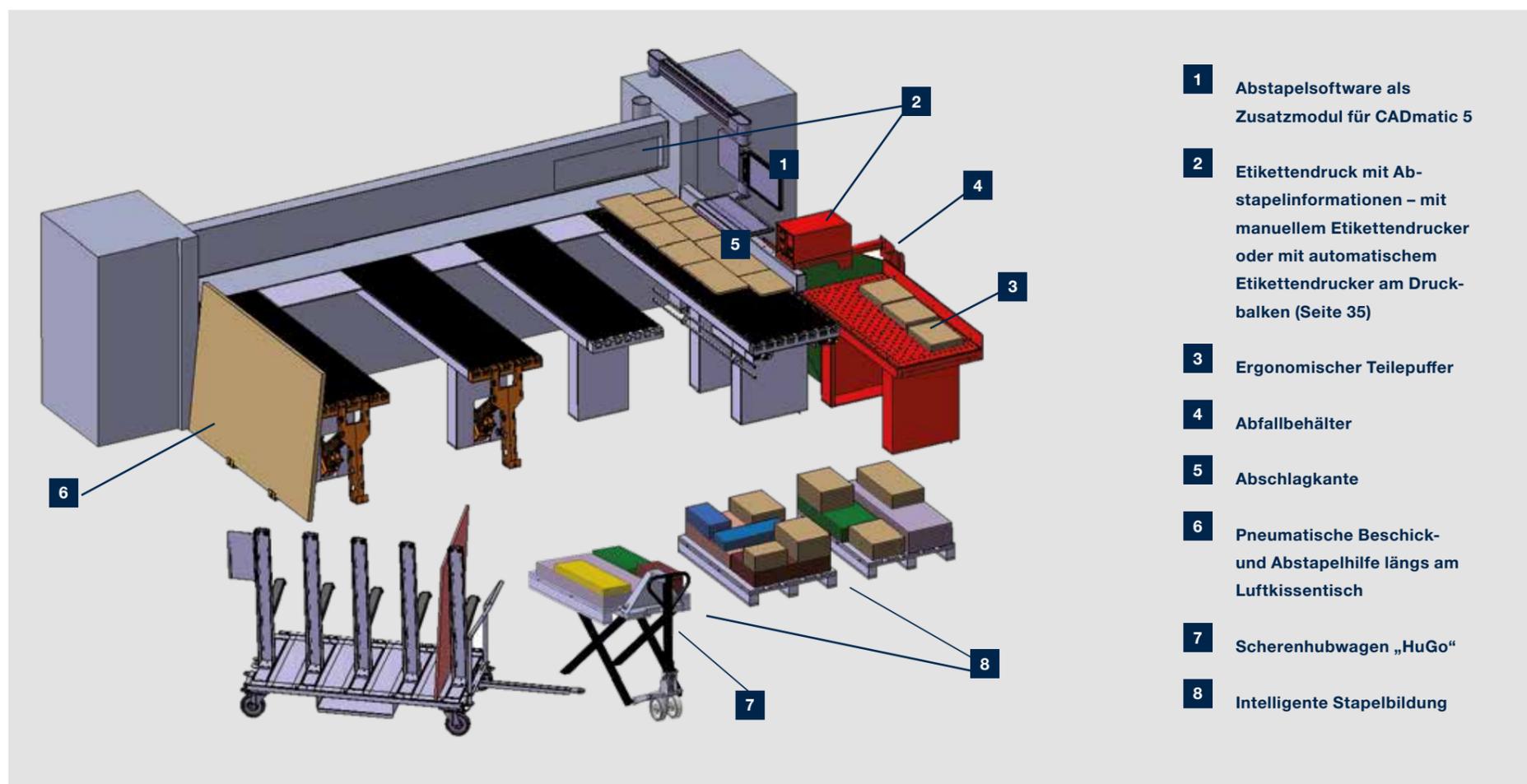
4. Beleuchtung

5. Laser

- Projiziert klare Bearbeitungs- und Handlungshinweise direkt auf das aktuelle Werkstück
- Pfeile zeigen zum Beispiel an, wie eine Platte zu drehen ist und wie sie positioniert werden muss. Ein X heißt: falsches Teil eingelegt. Und das Mülleimer-Symbol markiert Abfallteile
- Kurz: Der Bediener weiß dank der selbsterklärenden Piktogramme immer, was er als nächstes tun muss und kann sofort das Richtige machen

Abstapelkonzept: Sorgt für null Fehler – selbst bei bunten Stapeln

Das Abstapelkonzept führt den Bediener vom Ablegen des ersten Teils bis zur fehlerfrei gestapelten Palette. Möglich ist dies durch ein Gesamtkonzept aus Soft- und Hardware. Die Software zeigt dem Bediener an, welches Teil er wann auf welchen Abstapelplatz legen soll. Die Hardware stellen Sie sich je nach Anforderung zusammen – in Summe verbessert sie die Effizienz und Ergonomie aller Arbeitsschritte. Nicht wertschöpfende Zeiten und Wege werden systematisch reduziert.



Vorteile

- Der Bediener wird geführt und weiß jederzeit, welches Teil er wohin ab Stapeln soll
- Intelligente Stapelbildung nach individueller Vorgabe
- Kein Zeitaufwand mehr für die Suche nach dem richtigen Abstapelplatz
- Spart Platz, da nachweislich weniger Paletten benötigt werden
- Reduziert die Laufwege
- Senkt die Fehlerquote deutlich

MEHR AUF HOMAG.COM



CADmatic Abstapelmodul

Welches Bauteil gehört wohin? Diese Frage beantwortet das CADmatic Abstapelmodul mithilfe einer integrierten Abstapelgrafik. Erhältlich ist diese Zusatzausstattung in den Versionen lite und practive. Mit beiden werden die Einzelteile im Schnittplan und gleichzeitig in der Assistenzgrafik farblich hervorgehoben. So sieht der Bediener auf dem Monitor genau, welches Teil er wann und wo ablegen soll.

Zusätzliche Vorteile mit dem Abstapelmodul practive: Der Bediener bekommt nicht nur angezeigt, welches Teil er auf welche Palette ab Stapeln soll. Er sieht zusätzlich, an exakt welcher Stelle auf der Palette ein Teil abgelegt werden soll.

Dies sorgt für eine ebenso intelligente wie stabile Stapelbildung. Zudem lassen sich beim Abstapelmodul practive die Programmfolge und die Abstapelstrategie noch feiner und bedarfsgerechter steuern. Sie können beispielsweise vorgeben, ob die Stapelbildung für nachfolgende Bearbeitungsschritte kommissions- oder materialbezogen optimiert wird. Diese Prioritäten lassen sich sogar miteinander kombinieren und je nach Primärziel gewichten.

Das Ergebnis ist eine klare und hoch-effiziente Bedienerführung mit reduzierten Laufwegen zwischen Säge und Abstapelplatz, optimierter Palettennutzung und prozessoptimierter, stabiler Stapelbildung.



Scherenhubwagen „HuGo“

Der Scherenhubwagen HuGo („Hubwagen to Go“) verfügt über eine automatische Höhensteuerung und ermöglicht das ergonomische und intelligente Ab Stapeln. Eine Lichtschranke steuert das automatische Heben und Senken des Hubwagens – so entnehmen Sie der Palette auch alle Teile wieder in optimaler Arbeitshöhe, etwa an der Kantenanleimmaschine.



MEHR AUF HOMAG.COM



Teilepuffer mit schwenkbarem Etikettendrucker

Für effizientere Prozesse und optimiertes Handling sorgt der Teilepuffer mit schwenkbarem Etikettendrucker.

- Der Teilepuffer weist den Bediener per LED-Anzeige darauf hin, wenn ein Teil zwischengepuffert werden soll. Sinnvoll ist dies beispielsweise, um stabile Stapel zu bilden oder die Säge nicht auszubremsen. Das Zwischenpuffern selbst ist sehr ergonomisch
- Der schwenkbare Etikettendrucker befindet sich in komfortabler Position für den Bediener und gibt die Etiketten werkstückgenau zum passenden Zeitpunkt aus



Teilweise zeigen Abbildungen das technische Prinzip, nicht aber exakt die beschriebene Maschinenausführung. Es können zum Beispiel weitere Zusatzausstattungen abgebildet sein.

SAWTEQ B-500

Diese Säge überzeugt durch innovative Technologien und eine beispiellos massive Bauweise. Für bedarfsgerechte Leistung sorgen Sägeblattüberstände von 150 mm oder 170 mm.

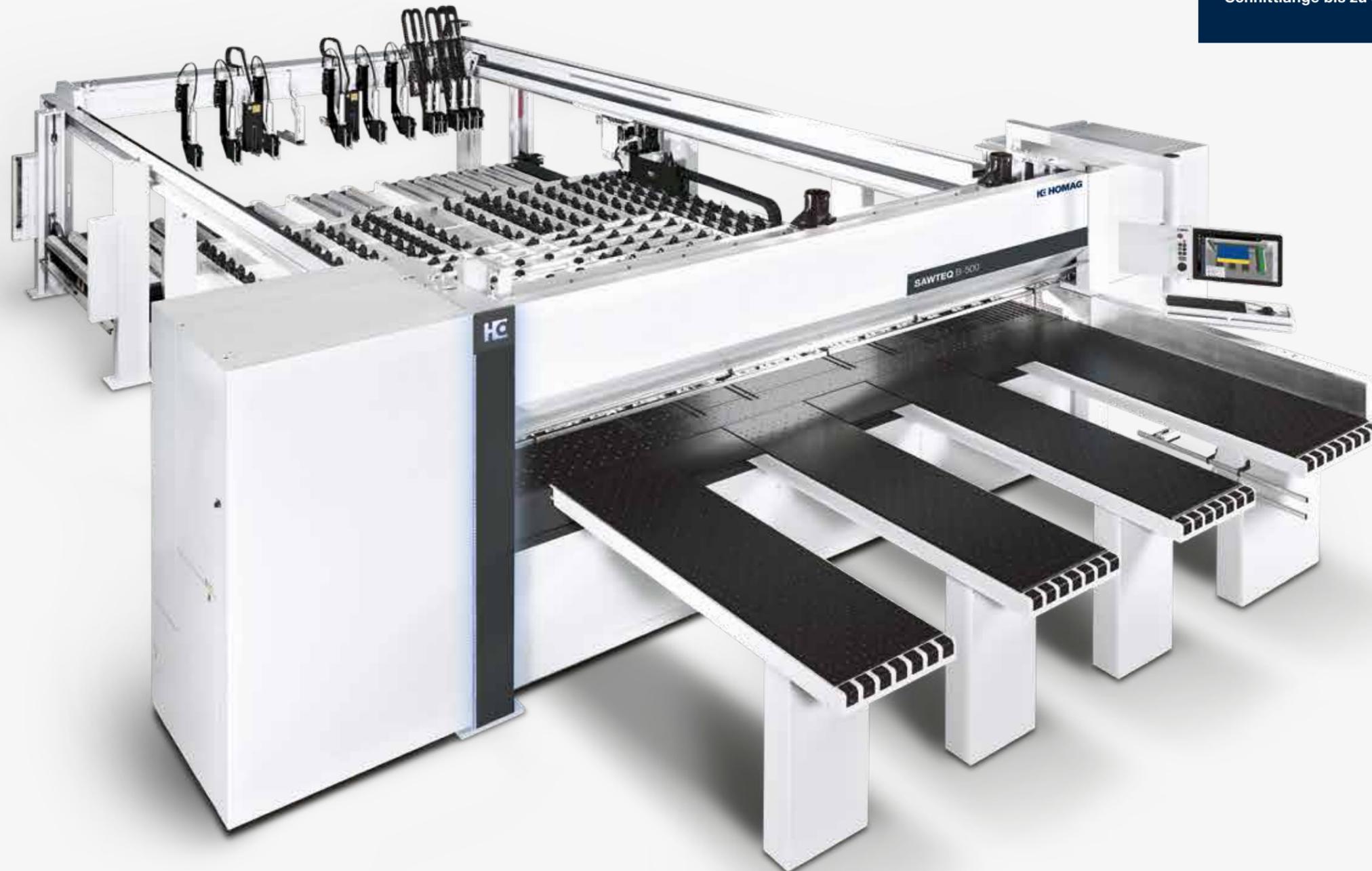
Die Highlights

- Schnittlänge bis zu 6.500 mm
- Ausgestattet mit High-End-Technologien



SAWTEQ B-500 mit Hubtisch

Diese Säge verbessert die Ergonomie, indem sie die Möglichkeit zur automatischen Beschickung über den massiven Hubtisch bietet. Er beschleunigt den Produktionsprozess noch einmal deutlich.



Die Highlights

- Kurze Produktionszyklen durch automatische Beschickung
- Extrem robust und auf maximale Beanspruchung ausgelegt
- Schnittlänge bis zu 6.500 mm

SAWTEQ B-500 als Winkelanlage

Auch als Winkelanlage überzeugt die SAWTEQ B-500 durch maximalen Output in kürzester Zeit. Vollautomatisiert und besonders leistungsstark treibt sie Ihre Produktion zu neuen Höchstleistungen an.

Die Highlights

- Winkelanlage für den industriellen Einsatz
- Maximaler Output durch vollautomatisches Längs- und Queraufteilen
- Schnittlänge bis zu 5.600 mm
- Geeignet als Stand-alone-Lösung oder für die Integration in Produktionsstraßen



Die Grundausstattung

Die Hochleistungssägen SAWTEQ B-500 sind schon in der Grundausstattung technisch komplett und variabel einsetzbar – je nach Produktionskonzept als Stand-alone-Lösung oder hochgradig verkettet in Fertigungslinien.

Die Highlights:

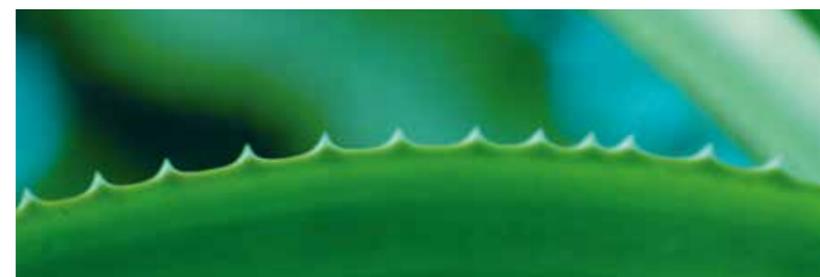
- Massiver Sägekörper aus SORB TECH Mineralguss
- Ausgestattet mit der neuesten Steuerungssoftware CADmatic 5
- Äußerst energieeffizient dank intelligenter ecoPlus Technologien
- Wartungsarm, ergonomisch und intuitiv bedienbar





ecoPlus – weil Effizienz beim Ressourceneinsatz beginnt

Energie, Zeit, Material und Personal sind kostbare Ressourcen. Wer sie schont, steigert seine Produktivität und spart Kosten. Dabei helfen Ihnen die ecoPlus Technologien von HOMAG. ecoPlus umfasst zahlreiche Innovationen, die Energie sparen und Ihre Betriebskosten senken. Obendrein reduziert ecoPlus den CO₂-Ausstoß und schont die Umwelt. So macht Sparen doppelt Sinn.



ecoPlus Technologien für maximale Energieersparnis

- Serienmäßige Standby-Taste, versetzt die Säge per Knopfdruck in einen energiesparenden Wartezustand
- SAWTEQ B-500 mit IE3-Motoren
- Variable Drehzahlregelung über eine moderne Bypassschaltung für alle Modelle mit frequenzgeregeltem Hauptsägemotor (optional)
- Die Geometrie des Sägewagens erlaubt eine hocheffiziente Absaugung
- Minimaler Energiebedarf dank optimierter Absaugung
- Auf Wunsch Dünnschnittsägeblätter einsetzbar – unter anderem sorgen sie für einen geringeren Verschnitt
- Viele Innovationen für verbesserte Ergonomie und fließende Produktionsabläufe

MIT ECOPLUS SPAREN SIE:

bis zu **20 %** Energie*

* im Vergleich zu unseren älteren Sägen

Spitzenleistung ist die Summe vieler Hightech-Lösungen

Tempo, Qualität und Präzision sind im Zuschnitt nur möglich, wenn das Plattenmaterial zügig, schonend und exakt bewegt wird. Dafür sorgen bei SAWTEQ B-500 Sägen zahlreiche Technologien, die wie Zahnräder ineinandergreifen – vom Programmschieber über den Druckbalken und die Spannzangen bis hin zur patentierten Winkelandrückvorrichtung.



Programmschieber: präzise und maßgenau

- Verwindungs- und biegesteif
- Elektronisch gesteuert
- Exakte Linearführung an Doppel-T-Träger
- Elektromagnetisches Messsystem garantiert eine Positioniergenauigkeit von +/- 0,1 mm/m und ermöglicht so minimale Besäum- und Kratzschnitte
- Verschleiß- und wartungsfrei

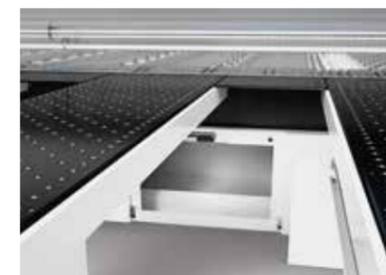
Druckbalken

- Massive Bauweise
- Sehr kurze Zykluszeiten durch dynamische Pneumatik
- Überzeugende Absaugung durch spezielle Geometrie im Druckbalken – Staub wird verwirbelungsfrei und auf kürzestem Weg abgesaugt, auch durch das Winkellineal
- Micro-Joint-Technologie: Aussparungen für optionale Spannzangen sind fest verschlossen, lassen sich bei Bedarf aber ganz einfach öffnen
- Innen an den Spannzangenaussparungen angebrachte Insert-Bürsten (patentiert) verschließen den Druckbalken und verhindern, dass Staub austritt. Mit Clip-Prinzip zum schnellen und einfachen Wechseln der Bürsten
- Anpressdruck des Druckbalkens wird werkstückabhängig und automatisch über die CADmatic gesteuert – immer über die gesamte Schnittlänge für minimale Torsion
- Spezielle Druckbalkenführung für Langlebigkeit und dauerhafte Präzision



Patentiert: Zentrale Winkelandrückvorrichtung

- Direkt in den Sägewagen integriert, das verkürzt die Zykluszeiten um bis zu 25 % im Vergleich zu herkömmlichen Systemen
- Die Andrückstärke lässt sich stufenlos regeln – je nach Plattenstärke. So sind selbst dünne Platten, Laminare oder empfindliche Materialien perfekt zu bearbeiten. Hinzu kommt die paket-höhenabhängige Steuerung der Andrückstärke: je höher das Paket, desto größer der Druck



Spannzangen

- Robust und durchgehend zweifingrig
- Schonende Positionierung des Materials
- Die unteren Finger der Spannzangen lassen sich jederzeit abnehmen, um den Spannzangengrund präzise einzusägen – erlaubt schnelle Nachjustierungen
- Der Anpressdruck lässt sich individuell und unabhängig von der Pakethöhe für das jeweilige Material einstellen (manuell)
- Die oberen Finger der Spannzangen üben keine Hebelwirkung aus; sie senken sich stattdessen horizontal und mit der gesamten Auflagefläche auf das Material ab. Das erhöht die Grifftiefe und sorgt für festen Halt
- Die Spannzangenfreeschaltung verhindert Kantenbeschädigungen (optional)
- Ausgelegt für dauerhaften Mehrschicht-Betrieb

Praktische Reinigungsklappen

Schnell und komfortabel: Über Klappen ist der Bereich unter dem Sägewagen gut zu erreichen. So lassen sich Sägereste einfach entnehmen oder absaugen.

MEHR AUF HOMAG.COM



Zentrale Winkelandrückvorrichtung



Reinigungsklappen

Der Sägewagen: hohe Leistung, geringer Verbrauch

Maximale Laufruhe, hohe Präzision und ein geringer Energieverbrauch zeichnen den speziell für die SAWTEQ B-500 entwickelten Sägewagen aus.



Power-Loc-System

Für einen schnellen und einfachen Sägeblattwechsel.

MEHR AUF HOMAG.COM



Power-Loc

Teilweise zeigen Abbildungen das technische Prinzip, nicht aber exakt die beschriebene Maschinenausführung. Es können zum Beispiel Zusatzausstattungen abgebildet sein.

Sägewagen

- Verwindungssteife, massive und belastbare Grundkonstruktion des Stahlplattengehäuses für höchste Dynamik und Präzision
- Stufenlos regulierbare Vorschubgeschwindigkeit – für den präzisen Zuschnitt anspruchsvoller Materialien
- Dauerhaft exakter Sägeblattüberstand
- Schnelle, präzise und stufenlose Positionierung des Hauptsägeblatts durch die Linearführung mit Schwinge
- Motorischer Hub mit elektrisch angetriebener Kugelrollspindel zum Heben des Hauptsägeblattes (optional erhältlich – für noch mehr Tempo)
- Serienmäßig mit Schnittspurüberwachung: Ein Sensor am Sägewagen überwacht den Schnittvorgang und registriert schon kleinste Abweichungen des Sägeblatts. Werden Maschinen- und/oder Qualitätsvorgaben nicht eingehalten, stoppt der Zuschnitt sofort: Das Sägeblatt senkt sich ab, fährt zurück und wiederholt den Schnittvorgang – gegebenenfalls mit angepasster Geschwindigkeit
- Alle Haupt- und Vorritzsägeparameter können gespeichert werden. So lässt sich das Sägeblattpaar nach dem Schleifen ohne erneutes Justieren direkt wieder einspannen (optional bei motorischem Hub der Vorritzsäge). Für noch mehr Komfort gibt es die Option „kameragesteuerte Vorritzsägeneinstellung“ (vgl. Seite 48)
- Geräuscharmer und wartungsfreier Antrieb des Hauptsägeblatts
- Federvorgespannte Laufrollen (Patent) – damit liegen die Laufrollen auch nach mehreren Einsatzjahren noch exakt an
- Lichttaster mit Abblaseinheit
- Wartungsfreundliche Konstruktion für minimierten Riemenverschleiß und vereinfachten Riemenwechsel
- Wenige zentrale und leicht zugängliche Schmierstellen
- Innovative Absaugtechnologien

Extrem stabil und schwingungsarm dank SORB TECH

Für höchste Präzision trotz extremer Belastungen sorgt bei der SAWTEQ B-500 ein Sägekörper aus SORB TECH. Der schwingungsarme und verwindungssteife Werkstoff ist einzigartig stabil und nur für Sägen von HOMAG erhältlich.



Sägekörper aus SORB TECH

Je schneller eine Maschine arbeitet, desto höher sind die Schwingungsanfälligkeit und der Geräuschpegel. Deshalb ist der Sägekörper (Maschinenträger) der SAWTEQ B-500 aus SORB TECH. Dieser innovative Konstruktionswerkstoff besteht aus Hartgestein unterschiedlicher Korngröße, das mit Hilfe von Bindemitteln und speziellen Additiven zu einer individuell auf die Anforderungen abgestimmten Gussmasse kombiniert wird.

Das Ergebnis: auch nach vielen Millionen Lastwechseln ist der Sägekörper extrem verwindungssteif, schwingungsarm, spannungsfrei, leise und stabil.

- Dadurch äußerst präziser Lauf des Sägewagens und damit der Sägeblätter
- Der Verschleiß sinkt, Standzeiten verlängern sich – das senkt die laufenden Kosten
- Maschinentisch auf komfortabler Arbeitshöhe
- SAWTEQ B-500 Modelle arbeiten dank SORB TECH viel leiser als andere Sägen

SORB TECH PLUSPUKTE

im Vergleich zu Stahlträgerkonstruktionen

10-mal

höhere
Schwings-
dämpfung

20 %

höhere Schall-
absorption

30 %

höhere Standzeit
der Sägeblätter

40 %

weniger Primär-
energiebedarf bei
der Herstellung

Von Haus aus mehr Technik – bei Sägen mit Hubtisch und Winkelanlagen

Plattenaufteilsägen mit integriertem Hubtisch zeichnen sich, genau wie Winkelanlagen, durch ihre automatische Beschickung und einen höheren Automatisierungsgrad aus. Kurz: Diese Sägen arbeiten anders als die SAWTEQ B-500 in der Standardausführung und benötigen dafür schon in der Grundausstattung zusätzliche Techniklösungen.



Kraftvolle Beschickung

- Die Beschickung erfolgt über den elektro-hydraulischen Viersäulen-Hubtisch
- Automatische Höhenmessung der Pakete
- Serienmäßig ausgestattet mit Längsprofilen und Abtasteinrichtung
- Für Materialien ab 9,5 mm geeignet. Mit den Zusatzausstattungen Mikroeinschub und Rückhaltevorrichtung sogar für Materialien ab 3 mm
- Wartungsfrei und ohne Schmierung



Separate Prallwand

- Vom Maschinenträger losgelöst. Das sorgt für präzise Schnitte
- Das Einstapeln, Ausrichten oder Ausstapeln von Plattenpaketen wirkt sich nicht auf das Maschinenbett aus

Übergabe an Quersäge (Winkelanlage)

- Querübergabe mit Unterflurwagen
- Energiesparende motorische Ausrichter
- Heb-/senkbare Rollen
- Ausrichtvorgang mit Spannzangen, Unterflurwagen und Winkellineal
- Heb-/senkbare Längsausrichtung vor der Quersäge



Auszug und Abfallklappe der Längssäge (Winkelanlage)

1 Abfallklappe mit Rollen für die automatische Abfallentsorgung an der Längssäge

2 Auszug der Längssäge sorgt für problemlosen Weitertransport selbst bei schmalen Streifen

Die Zusatzausstattung

Mehr Technik für eine bis ins Detail individualisierte Fertigung: Damit erweitern Sie Ihre Säge flexibel um genau die Funktionen, die Sie benötigen – von der Lageranbindung über den eigentlichen Zuschnitt bis hin zu Kennzeichnung und Abstapelung. So erhalten Sie genau Ihre Lösung.



Beschick-Lösungen von S bis XXL

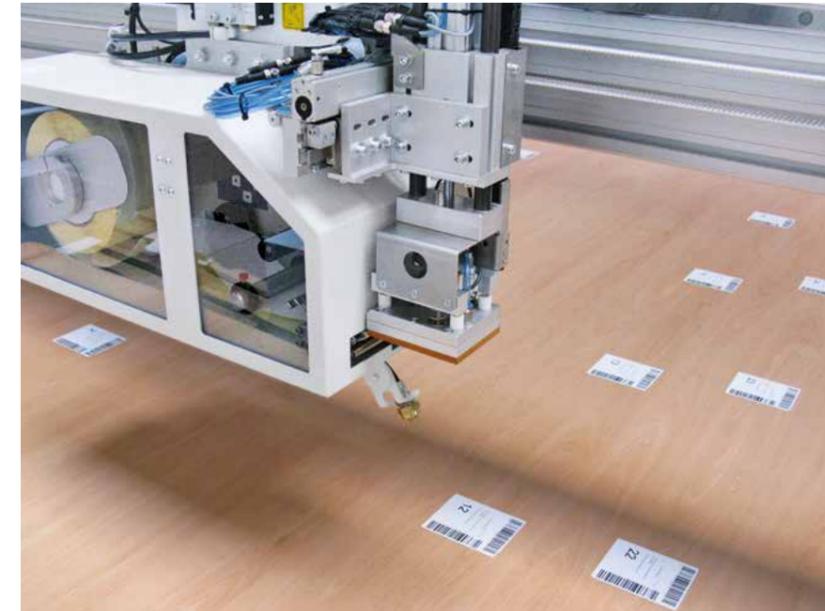
Der manuelle Materialtransport vom Lager bis zur Säge ist aufwendig, so zeit- wie platzraubend und alles andere als materialschonend. Gut, dass es von HOMAG passgenaue Automatisierungslösungen für nahezu jede Betriebsgröße gibt – von der einfachen Beschickung über den Hubtisch bis zur Lageranbindung im großen Stil.



Lageranbindung im großen Stil

Für große Betriebe und Kunden mit hohen Automatisierungsansprüchen bietet HOMAG verschiedene Hochleistungslösungen an. Die SAWTEQ B-500 ist zudem offen für die Anbindung an nahezu alle Lagersysteme. Für höchste Performance.

Teilweise zeigen Abbildungen das technische Prinzip, nicht aber exakt die beschriebene Maschinenausführung. Es können zum Beispiel weitere Zusatzausstattungen abgebildet sein.



MEHR AUF HOMAG.COM



Flächenetikettierer

Flächenetikettierer

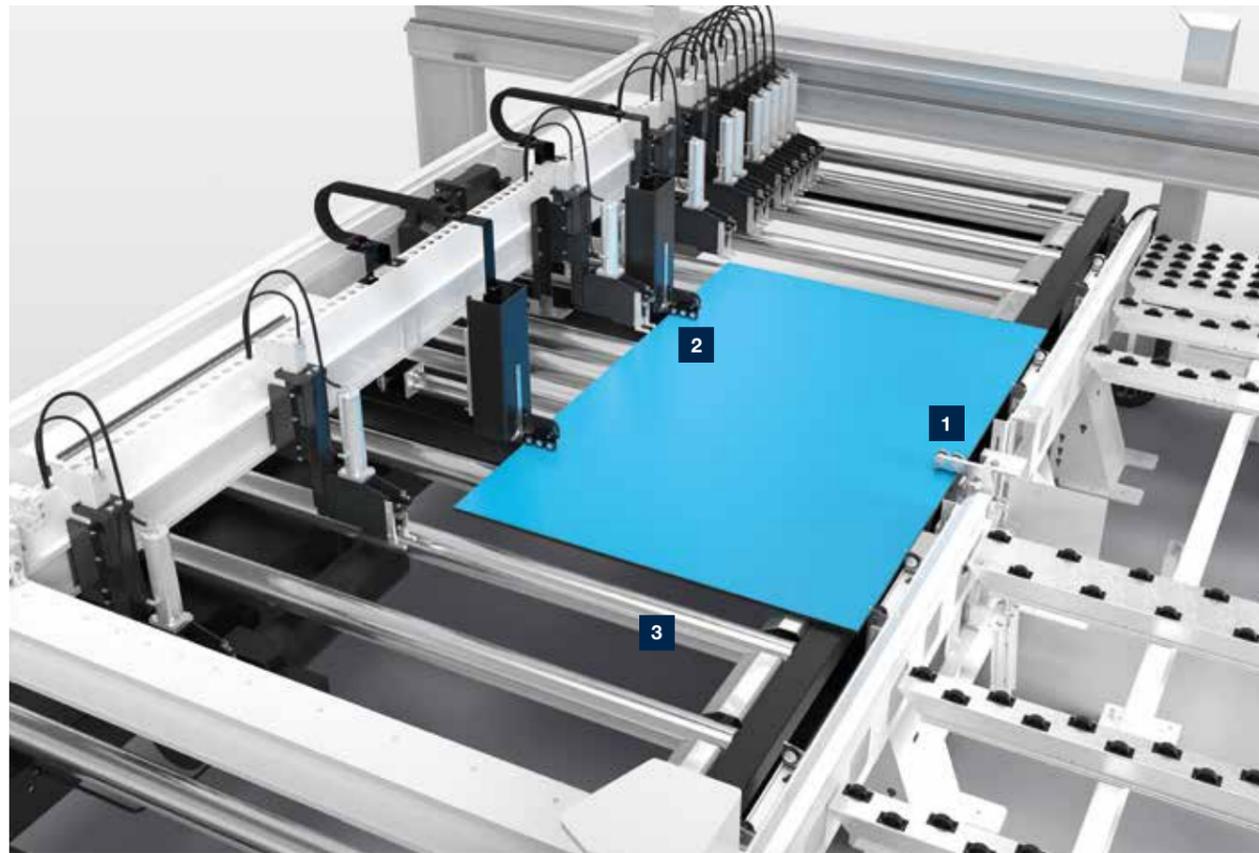
Die Innovation für Sägen mit automatischer Lageranbindung: Der HOMAG Flächenetikettierer kennzeichnet die Rohplatte bereits vor dem Zuschnitt – unabhängig von der Säge, in bislang ungenutzten Nebenzeiten.

- Kleinste Teilegröße 170 x 170 mm
- Bis zu 10 Etiketten/min, optional bis zu 15 Etiketten/min
- Kennzeichnung unabhängig vom Zuschnitt

- Spart Zeit, da Nebenzeiten produktiv genutzt werden
- Optimierte das Handling beim Ab stapeln, denn alle Teile sind bereits gekennzeichnet
- Vereinfacht und beschleunigt Produktionsabläufe
- Automatisierte Teilverfolgung
- Nachrüstbar
- Für fließende Prozesse

Hightech schon auf dem hinteren Maschinentisch

Bei der SAWTEQ B-500 statten Sie auf Wunsch schon den hinteren Maschinentisch individuell aus – mit ebenso nützlichen wie hochwertigen Zusatztechnologien.



1 Rückhaltevorrichtung für Dünnpfatten (nur für Hubtischsagen und Winkelanlagen)

Für Dünnpfatten ab 3 mm Stärke.

2 Mikroeinschub für dünne Platten (nur für Hubtischsagen und Winkelanlagen)

Mit dem Mikroeinschub lassen sich dünne Platten ab 6 mm auf den hinteren Maschinentisch schieben (sofern sie in ihrer Beschaffenheit den HOMAG Vorgaben entsprechen). Die Pakethöhenmessung erfolgt über ein berührungsloses und wartungsfreies elektromagnetisches Messsystem.

3 Extra-Schub für die Beschickung (nur für Hubtischsagen und Winkelanlagen)

Die automatisch angetriebene Rollenbahn auf dem Hubtisch sorgt mit beigestellten, seitlichen Rollenbahnen für einen schnellen Stapelwechsel.

MEHR AUF HOMAG.COM



Mikroeinschub



Drehvorrichtung für Kopfschnitte

- Arbeitserleichterung für das Bedienpersonal
- Mit automatischer Ausrichtfunktion
- Deutliche Leistungssteigerung
- Vorgang perfekt in den Maschinenzklus integriert
- Kürzere Vorbereitungszeiten
- Hoher Bedienkomfort

MEHR AUF HOMAG.COM



Drehvorrichtung



Automatische Ausschubvorrichtung

- Schiebt Plattenreste vom hinteren Maschinentisch über die Schnittlinie nach vorn
- Sie müssen nicht mehr in den Schnittbereich greifen
- Ergonomisch



Automatische Abfallentsorgung (nur für Winkelanlagen)

1 Schüttelrinne: Hier sammeln sich die aus der Abfallklappe gefallenen Schnittreste

2 Kappautomat: Er zerlegt die Abfälle in kurze Stücke und erleichtert so den automatischen Abtransport der Schnittreste

3 Abfallsteigband: Es transportiert die Schnittreste zum Beispiel in einen Container

Power Concept beschleunigt die Produktion

Herzstück der Technologie ist eine separat verfahrbare Spannzange. Mit ihrer Hilfe lassen sich mehrere Streifen mit unterschiedlicher Queraufteilung zusammen ablängen. Dies erhöht den Materialdurchsatz deutlich.

POWER CONCEPT

Bis zu **40 %** mehr Leistung



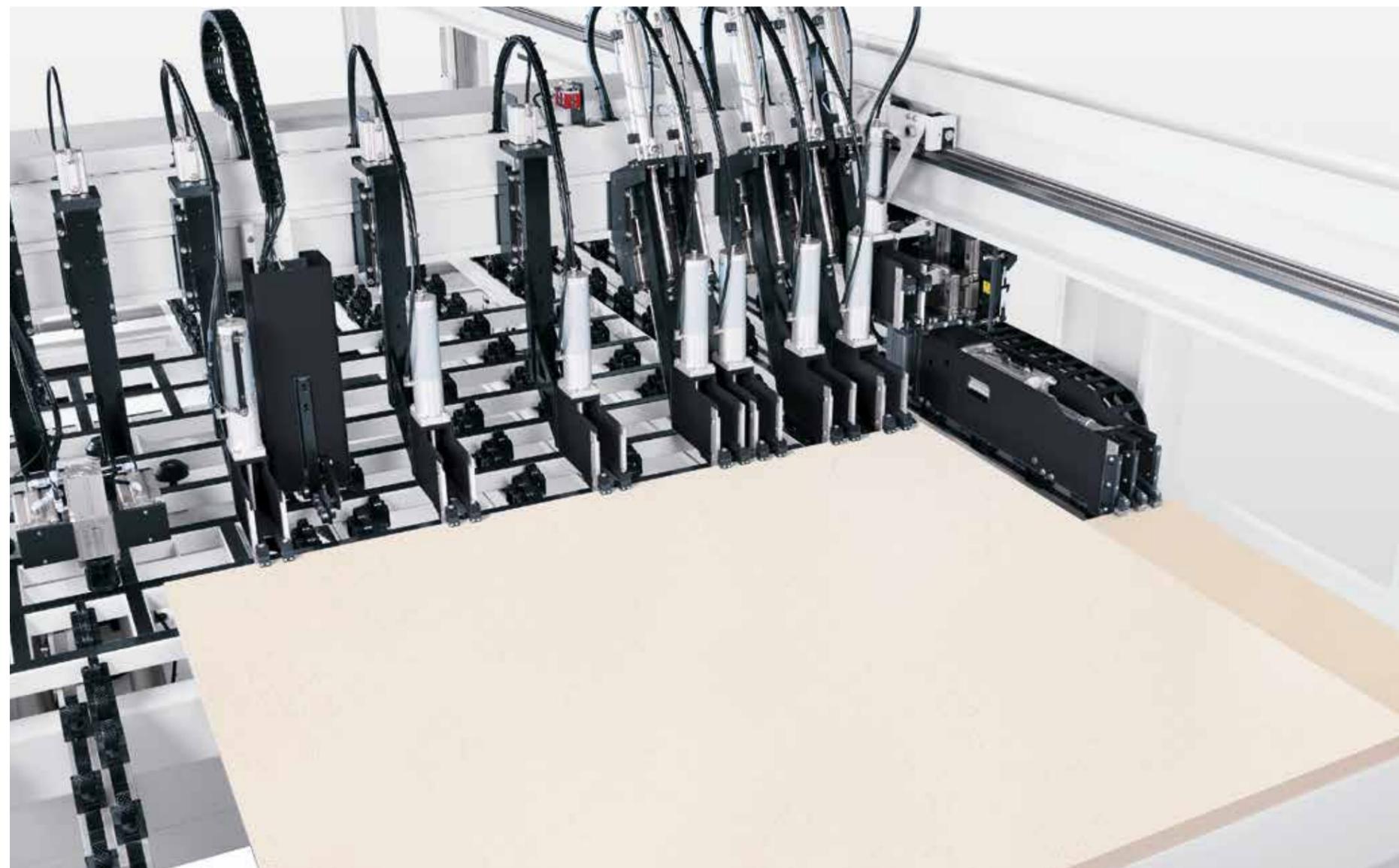
Geringere
Kosten pro
Schnitt



Deutlich
verbesserter
Materialfluss



Hoher Material-
durchsatz



MEHR AUF HOMAG.COM



Power Concept
professional

Power Concept professional arbeitet mit:

- Einer zusätzlichen, separat arbeitenden Spannzange
- Spannzangen am Programmschieber, die bei Bedarf aus dem überlappenden Arbeitsbereich hochfahren
- Einer erneuten, speziell auf das Power Concept professional abgestimmten Streifensortierung direkt an der Säge. Grundlage sind vorhandene Optimierungsdaten für minimale Maschinenzeiten

Die Power Concept professional Spannzange positioniert den letzten Streifen an der Schnittlinie, während der Programmschieber die nächste Platte oder das nächste Plattenpaket vom Hubtisch holt. Zudem lassen sich mit Power Concept zwei Streifen unterschiedlicher Länge gleichzeitig bearbeiten. Gut zu wissen: Damit Ihre Maschinenbediener die erheblich beschleunigte Produktion ruhig und sicher meistern, empfiehlt sich die Kombination mit dem HOMAG Abstapelkonzept (Seite 14) oder mit intelliGuide (Seite 12).

Weitere Vorteile:

- Deutlich verkürzte Arbeitszyklen
- Günstige Hightech-Lösung auf kleinstem Raum
- Präzises Aufteilen auch sehr schmaler Streifen

Kleine Maßnahme, große Wirkung

Oft sind es ausgerechnet die Details, die den Unterschied machen. Denn in Summe können sie den Fertigungsprozess spürbar erleichtern und beschleunigen.



Spannzangenfreeschaltung

Sie verhindert Kantenbeschädigungen. Jetzt auch möglich: Spannzangenfreeschaltung im Modus „Ausmessen“.

Extra große Schnittlänge

SAWTEQ B-500 Sägen sind auf Wunsch auch mit 5.600 mm bzw. 6.500 mm Schnittlänge erhältlich.

Zusätzliche Spannzangen (ohne Abb.)

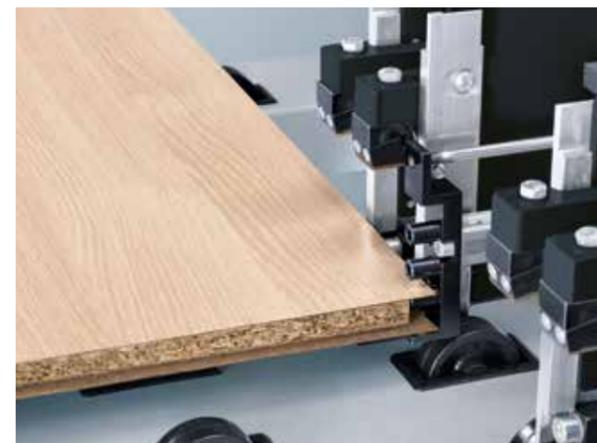
- Noch besserer Halt für dünne, schmale oder glatte Materialien
- Für erhöhten Materialdurchsatz

MEHR AUF HOMAG.COM



Spannzangenfreeschaltung

Teilweise zeigen Abbildungen das technische Prinzip, nicht aber exakt die beschriebene Maschinenausführung. Es können zum Beispiel weitere Zusatzausstattungen abgebildet sein.



Pneumatische Besäumanschläge

Die Besäumanschläge sind an den Spannzangen angebracht und werden bei Bedarf über die Maschinensteuerung CADmatic aktiviert.

- Robust
- Einstellbar auf gängige Plattenstärken
- Schonende Verarbeitung empfindlicher Materialien mit überstehenden Deckschichten
- Exakte Positionierung



Beidseitiger Staubschutzvorhang

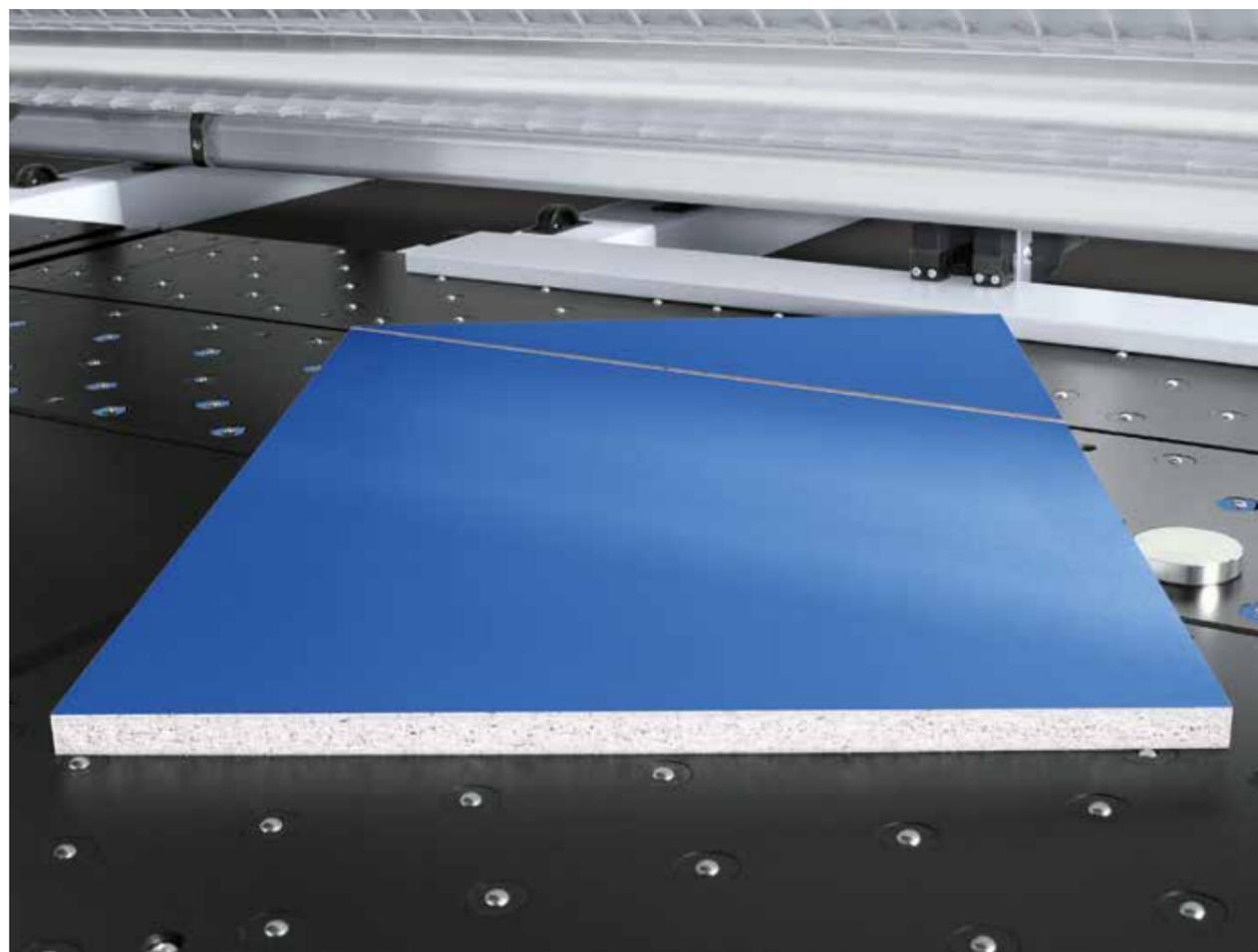
- Vorn und hinten am Druckbalken befestigt
- Schützt das Bedienpersonal vor Staub
- Verbessert die Absaugung
- Ideal für Kratzschnitte



Pneumatische Besäumanschläge

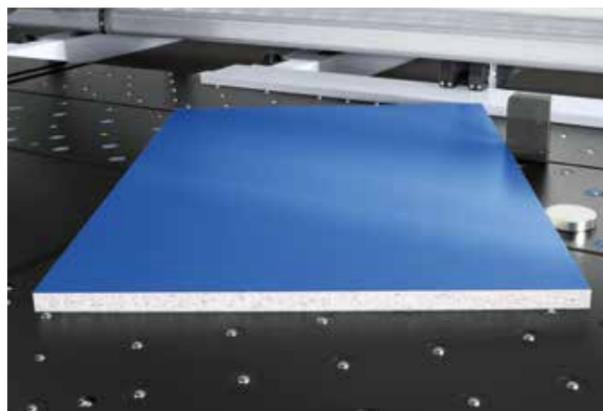
Lösungen für spezielle Zuschnittaufgaben

Nicht nur gerade, sondern effizient. Unter diesem Motto bietet HOMAG Ihnen zahlreiche Zusatztechnologien für besondere Zuschnittaufgaben. Wählen Sie einfach Ihre Lösung.



Manueller Winkelschnitt

Mit der Winkelschnitteinrichtung steuern Sie Winkelschnitte über die Steuerungssoftware CADmatic.



[MEHR AUF HOMAG.COM](https://www.homag.com)



Manueller Winkelschnitt

Teilweise zeigen Abbildungen das technische Prinzip, nicht aber exakt die beschriebene Maschinenausführung. Es können zum Beispiel weitere Zusatzausstattungen abgebildet sein.



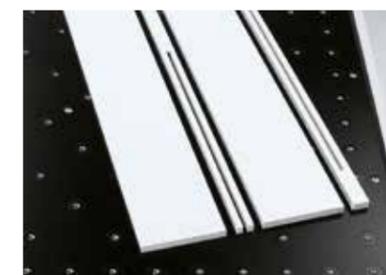
Nuten und Turbo-Nuten

Mit diesen Funktionen sparen Sie in der Nachbearbeitung nochmals einen ganzen Arbeitsschritt. Denn Ihre Säge nutzt das Plattenmaterial gleich mit. Bei der Funktion Turbo-Nuten sogar wesentlich schneller als auf einem Bearbeitungszentrum.

[MEHR AUF HOMAG.COM](https://www.homag.com)



Nuten



Ausschnitt und Spannungsfreischnitt

Spannungen im Material werden im Moment des Aufteilens freigesetzt und können die Maß- und Schnittqualität beeinflussen. Abhilfe schafft der Spannungsfreischnitt. Gezielte Vorschnitte lassen sich schon in der Optimierung vorgeben und nehmen dem Material die Spannung. Gleich mitproduzieren lassen sich mit der Ausschnittfunktion auch Plattenöffnungen und Einsatznuten, wie sie etwa für Küchenspülen oder Türen benötigt werden.

[MEHR AUF HOMAG.COM](https://www.homag.com)



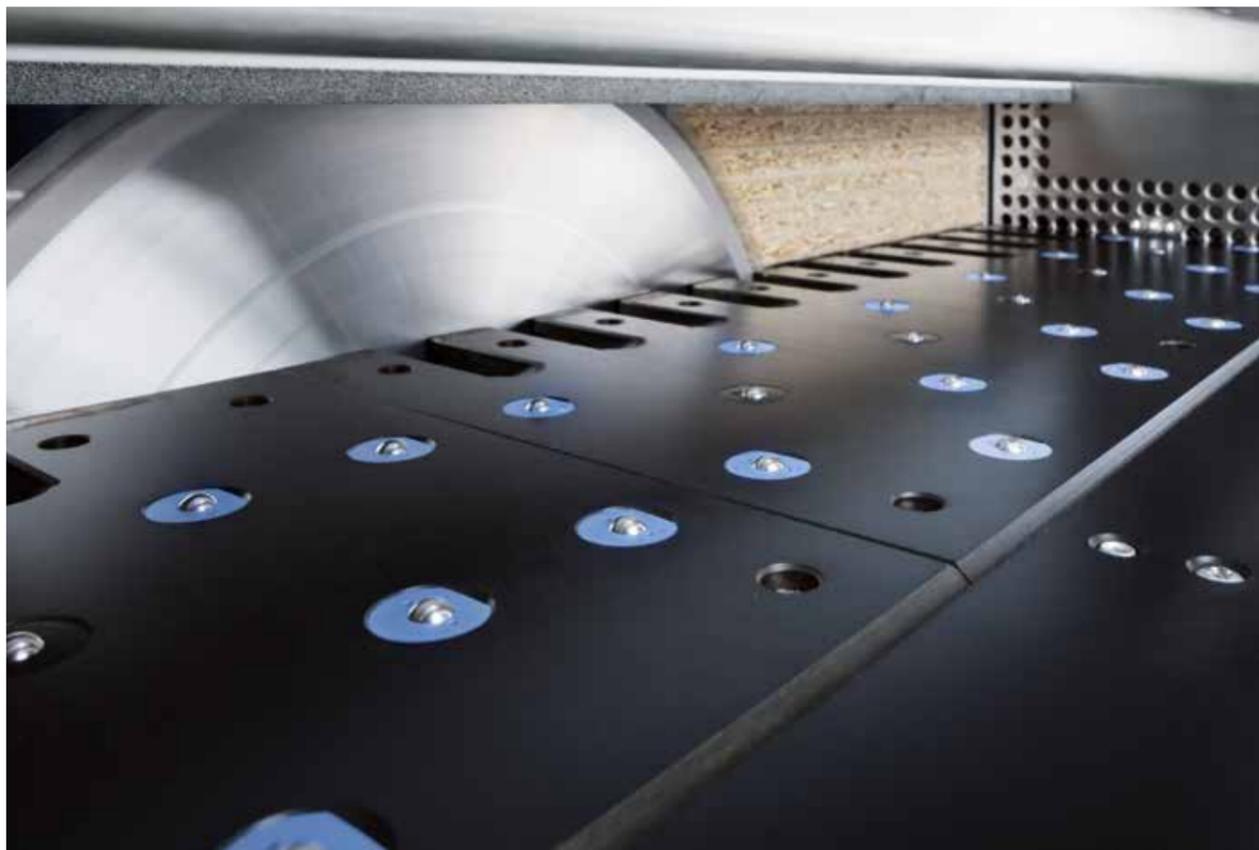
Ausschnittfunktion



Spannungsfreischnitt

dustEx: Schluss mit dem Staub!

Je mehr Staub und Späne von der Absaugung erwischt werden, desto besser. Denn Staub und Späne können Kratzer auf empfindlichen Oberflächen verursachen.



Patenterte dustEx-Technologie

dustEx führt Staub und Späne auf direktem Wege der Absaugung zu. Wie das funktioniert? Mithilfe von Kombidüsen und einer optimierten Absauggeometrie am Winkellineal. Um das dustEx-Paket perfekt zu machen, empfiehlt sich ein beidseitiger Staubschutzvorhang am Druckbalken (Seite 41).

Komplett bedüst: der Maschinentisch (Grundausstattung bei Winkelanlagen)

Wer mit empfindlichem Material oder besonders schweren Platten und Paketen arbeitet, profitiert vom komplett bedüsten Maschinentisch.

Licht-Design (ohne Abb.)

Besteht aus den Optionen:

- LED-Beleuchtung der Schnittlinie
- LED-Beleuchtung des Sägeblattwechselbereichs
- LED-Beleuchtung im Schaltschrank
- Für einfaches, ergonomisches augenschonendes Arbeiten

MEHR AUF HOMAG.COM



dustEx

Der perfekte Postformingschnitt

Die SAWTEQ B-500 erledigt ihn mit 55 mm Sägeblattüberstand souverän und präzise.



MEHR AUF HOMAG.COM



Postforming

Postforming

- Vertikale Vorritzsäge motorisch hochsteigend (VVSH)
- Ermöglicht einwandfreie Soft- und Postformingschnitte
- Sägeblattüberstand maximal 55 mm
- Inklusive automatischer Verstellung

Luftkissen für ergonomisches Arbeiten

Wie Ihre Maschinenbediener sogar sehr schwere, kratzempfindliche oder überlange Teile spielend leicht und sicher handhaben? Natürlich mit innovativ ausgestatteten und passgenauen Maschinen- und Luftkissentischen von HOMAG. Sie haben die Wahl.



MEHR AUF HOMAG.COM



Luftkissentische

Verschiebbarer Luftkissentisch

Der über Linear-Führungen leicht verschiebbare Luftkissentisch bietet Ihnen eine mobile Arbeits- und Ablagefläche. Damit bewegen Sie kleine und große Platten oder Plattenpakete schonender und ergonomischer.

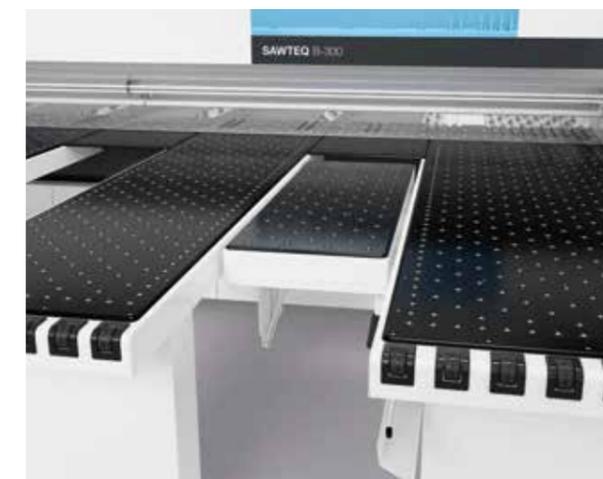


Verlängerte Luftkissentische (ohne Abb.)

- Von 2.160 mm auf 2.810 mm verlängert
- Mehr Bewegungsfreiheit
- Bessere Anbindung an Abstapel-systeme
- Wertvolle Hilfe beim Zuschnitt größerer Plattenformate

Breitere Tischelemente

Auf Wunsch sind die Luftkissentische auch in 800 mm statt 650 mm Breite erhältlich. Nur einer, zwei, drei oder gleich alle vier – so wie es für Ihre Fertigung am besten ist.



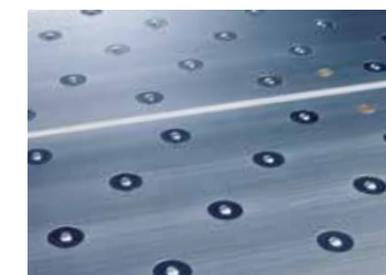
Luftkissentisch zum Abklappen

- Verhindert das Durchbiegen dünner Materialien
- Vergrößert die Arbeitsfläche
- Vor allem für große Platten und schwere Plattenpakete
- Abklappbar: freier Zugang zur Schnittlinie



Zusätzliche Start-Stopp-Taste

- Ermöglicht ein Starten des Programmablaufs unabhängig vom Bedientableau
- Ausgestattet mit Not-Halt-Taste

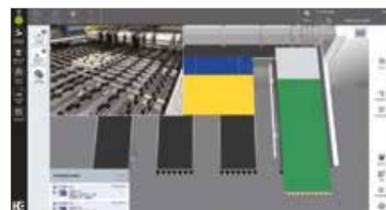


Aluoxidierte Tischeauflage

Die Spezialbeschichtung sorgt für einen äußerst schonenden Materialtransport. Ideal für hochempfindliche Materialoberflächen.

Mehr Effizienz und Kontrolle

Sie möchten noch effizienter fertigen und die Abläufe in der Produktion leichter überwachen? Dann finden Sie hier die richtigen Technologielösungen für Ihren Zuschnitt.



Alles im Blick – per Kameraüberwachung

- Anzeige des Kamerabildes über die Steuerungssoftware CADmatic
- Sie haben den hinteren Maschinentisch und die Beschickung immer im Blick
- Kamerabilder können auf Wunsch zur Fehlerdiagnose und Ablaufoptimierung aufgezeichnet und an den HOMAG Service übermittelt werden

Etikettendrucker für ausgezeichnete Ergebnisse

Mit dem Etikettendrucker von HOMAG erstellen Sie individuelle Etiketten direkt an der Säge und gestalten diese auf Wunsch mit Barcode, Text oder auch Grafiken. Wenn Sie zusätzlich die Optimierungssoftware Schnitt Profi(t) einsetzen, geht es mit den aufgedruckten Instruktionen direkt zur weiteren Bearbeitung. So integrieren Sie die Säge perfekt in Ihren Produktionsfluss.



Patentiert: kameragesteuerte Vorritzsägeneinstellung

Mit ihr wird die Vorritzsäge vollautomatisch eingestellt. Das manuelle Justieren ist nach wie vor möglich – softwaregesteuert über Eingaben am Touch-Screen.

Die Stärken:

- Optimale Messergebnisse: Kamera wählt Beleuchtungsfarbe und Belichtungszeit selbstständig
- Die einfache Justierung dauert maximal eine Minute
- Hochpräzise Einstellung

MEHR AUF HOMAG.COM



Manuelle Etikettierung

Teilweise zeigen Abbildungen das technische Prinzip, nicht aber exakt die beschriebene Maschinenausführung. Es können zum Beispiel weitere Zusatzausstattungen abgebildet sein.

TECHNISCHE DATEN*			
Modell	B-500	B-500 mit Hubtisch	B-500 als Winkelanlage
Sägeblattüberstand (mm)	150 (optional 170)	150 (optional 170)	150 (optional 170)
Schnittlänge, -breite (mm)	3.200/3.800/4.300/5.600/6.500****	3.200/3.800/4.300/5.600/6.500****	Längssäge: 3.200/4.300/5.600 Quersäge: 2.200/2.700 2.200
Hubtischbreite (mm)	–	2.200	–
Programmschieber-Geschwindigkeit (m/min)	90**	90**	Längssäge: bis zu 90 Quersäge: bis zu 130**
Sägewagenvorschub (m/min)	bis zu 130 (optional 150)	bis zu 130 (optional 150)	bis zu 130 (optional 150)
Hauptsägemotor (kW)	50 Hz: 24 (optional 47) 60 Hz: 28 (optional 54)	50 Hz: 24 (optional 47) 60 Hz: 28 (optional 54)	50 Hz: 24 (optional 47) 60 Hz: 28 (optional 54)
Vorritzsägemotor (kW)	2,2	2,2	2,2
Durchschnittlicher Gesamtluftbedarf (NI/min)	240	240	460
Druckluftbedarf (bar)	6	6	6
Absaugung (m³/h)	6.000 (7 200****), 26 m/sec	6.000 (7 200****), 26 m/sec	13.100, 26 m/sec
Max. Stapelhöhe o. Grube (mm)	–	660 (bis 4.300 Schnittlänge) 550 (ab 5.600 Schnittlänge)	560 (bis 4.300 Schnittlänge) 450 (bis 5.600 Schnittlänge)
Max. Stapelgewicht (t)	–	4	4
Arbeitshöhe (mm)	1.020	1.020	920
Luftkissentische (mm)	3/3/4/5/6 x 2.160	3/3/4/5/6 x 2.160	2 x 2.160

* Bezogen auf Grundausstattung

** Vorwärts 25 m/min

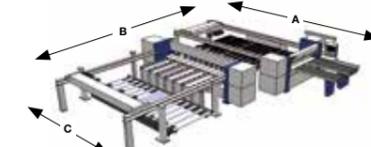
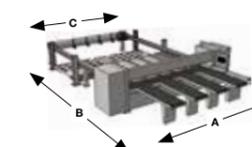
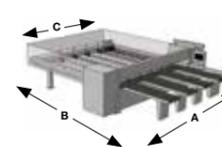
*** Maß A: inkl. Absaugstutzen 64 mm, Maß C: Richtmaß Programmschieberbreite, hinzu kommen breitere Maße für den Hubtisch.

**** Für die Schnittlänge 5.600 mm

***** Nur in Rechtsausführung

***** Maximale Andrückbreite

Technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Wir behalten uns Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vor.



MASCHINENABMESSUNGEN***			
B-500 als Einzelsäge	A (mm)	B (mm)	C (mm)
B-500 32/32	6.235	6.693	3.660
B-500 38/32	6.795	6.693	4.220
B-500 38/38	6.795	7.293	4.220
B-500 43/32	7.385	6.693	4.810
B-500 43/38	7.385	7.293	4.810
B-500 43/43	7.385	7.843	4.810
B-500 56/56	8.735	9.843	6.160
B-500 65/65	9.735	10.908	7.160

MASCHINENABMESSUNGEN***			
B-500 als Einzelsäge mit Hubtisch	A (mm)	B (mm)	C (mm)
B-500 32/16	6.235	9.318	3.660
B-500 38/22	6.235	10.078	3.660
B-500 38/16	6.795	9.318	4.220
B-500 38/22	6.795	10.078	4.220
B-500 43/22	7.358	10.078	4.810
B-500 56/22	8.735	11.418	6.160
B-500 65/22	9.735	12.308	7.160

MASCHINENABMESSUNGEN***			
B-500 als Winkelanlage	A (mm)	B (mm)	C (mm)
B-500 32/22	9.170	13.850	3.636
B-500 43/22	10.320	13.850	4.786
B-500 56/22	11.670	13.850	6.136
B-500 56/27	11.670	16.190	6.136

HC LIFE CYCLE SERVICES

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



TELESERVICE

- Hotline-Support durch geschulte Experten im TeleService bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch über 90 % weniger Vor-Ort-Service-Einsätze und somit eine schnellere Lösung für Sie!
- Die ServiceBoard App hilft schnell, einfach und konkret Aufgaben zu lösen. Dies ermöglicht die mobile Live-Videodiagnose, das automatische Versenden von Serviceanfragen oder der Online-Ersatzteilkatalog eParts.



SPARE PARTS SERVICE

- Hohe Teileverfügbarkeit und schnelle Lieferung.
- Sicherung der Qualität durch vordefinierte Ersatz- und Verschleißteil-Kits, bestehend aus Originalersatzteilen.
- 24h Ersatzteile online identifizieren und anfragen unter www.eParts.de oder im neuen HOMAG Webshop eCommerce noch schneller und bequem bestellen.



MODERNISIERUNG

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produkthanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung.



DIGITAL SERVICES

- ISN (intelliServiceNet) – Die neue TeleService-Lösung der Zukunft! Schnelle Wiederaufnahme der Produktion durch umfangreichen Zugriff des TeleService-Mitarbeiters auf relevante physikalische Daten.
- intelliAdvice App – bietet Ihnen Hilfe zur Selbsthilfe. Die Kombination aus unseren Erfahrungen und den vorhandenen Maschinendaten ergeben die präventiven Lösungsvorschläge der neuen App.



SOFTWARE

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software-Support.
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und Geld im Vergleich zu Neuprogrammierung.
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion.



FIELD SERVICE

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal.
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte.
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit.



TRAININGS

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Maschinen optimal bedienen und warten.
- Verbunden damit erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen.
- Online Trainings und Webinare. Lernen ohne zu Reisen, treffen Sie Ihren Trainer im digitalen Klassenraum.



Für Sie mehr als...

1.350

Servicemitarbeiter weltweit

90 %

weniger Vor-Ort-Einsätze durch
erfolgreichen TeleService

5.000

Kunden in Trainings/Jahr

150.000

Maschinen in 28 Sprachen
elektronisch dokumentiert in eParts

HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com



YOUR SOLUTION