

Von der Einstiegs- maschine bis zur High- End-Lösung.

HE HOMAG

Doppelendprofiler für die Fußbodenfertigung
TENONTEQ D-500 | D-600 | D-800

YOUR SOLUTION







Für jede Aufgabe eine Lösung: Laminat, Parkett, LVT und SPC – Vielfalt in Spitzenqualität

Produkte für jeden Geschmack. Das HOMAG Anlagenprogramm bietet nahezu unbegrenzte Bearbeitungsmöglichkeiten unterschiedlichster Werkstoffe. In vielfältigen Abmessungen und Formen: Ob Korkbodenelemente, Linoleum- oder Furnieroberflächen, Laminatböden als Holz- oder Fliesendekor oder auch SPC-/LVT-Fußböden. Mit dem Anlagenprogramm von HOMAG erreichen Sie eine Produktvielfalt, mit der Sie allen Marktanforderungen gerecht werden.

YOUR SOLUTION

MEHR AUF HOMAG.COM



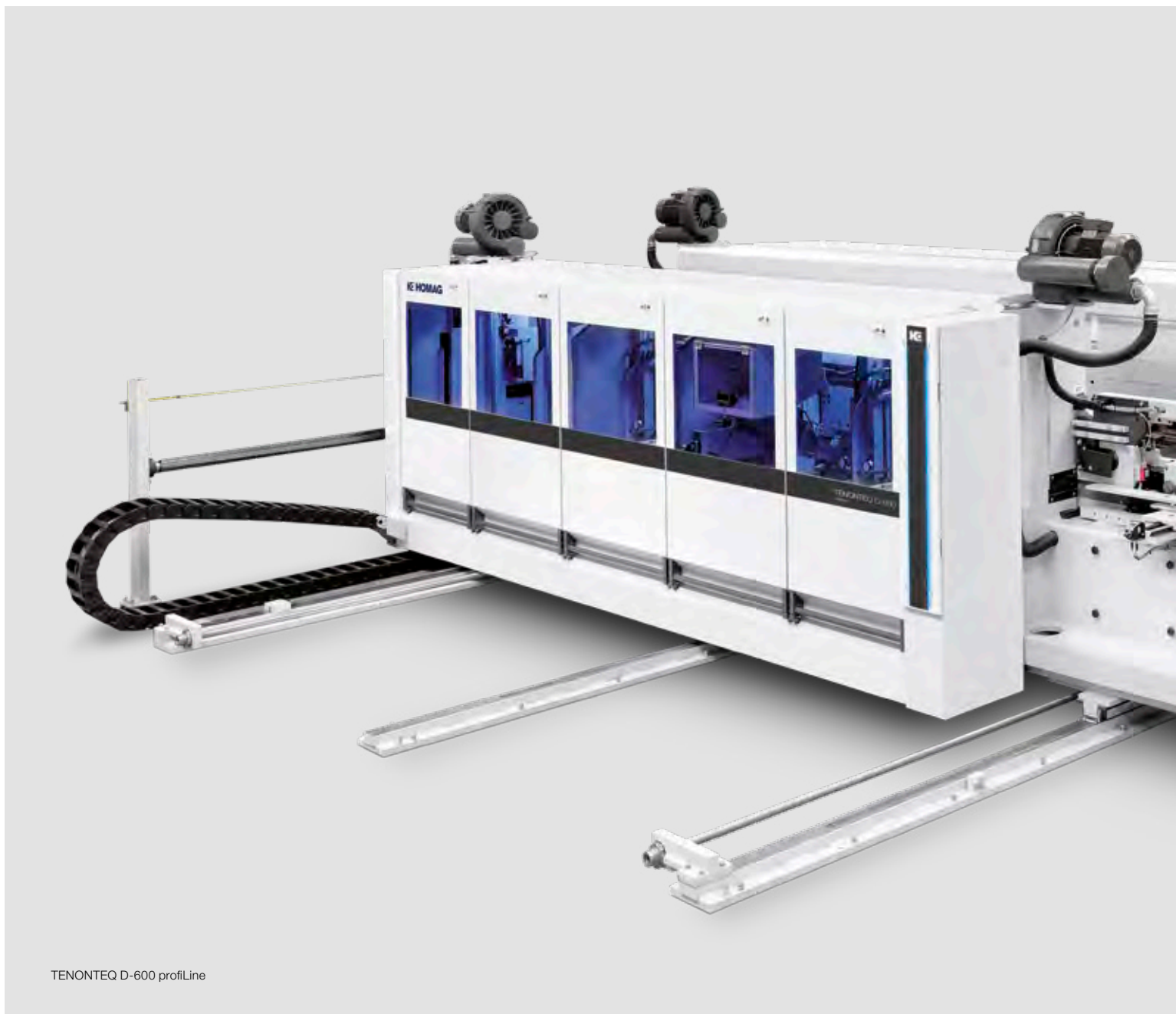
Inhalt

- 04 Ihre Vorteile mit HOMAG
- 06 Anlagenkonzepte
- 08 Standardausstattung der HOMAG Doppelendprofiler
- 12 Die Transportsysteme in unseren Maschinen
- 13 Die wichtigsten Merkmale der Modelle
- 16 TENONTEQ D-500 profiLine
- 18 TENONTEQ D-600 profiLine
- 20 TENONTEQ D-800 powerLine
- 22 HOMAG Life Cycle Services

Ihre Vorteile mit HOMAG

Als Technologieführer leistet HOMAG Pionierarbeit und liefert Ihnen zahlreiche Neuentwicklungen mit hoher Innovationskraft. Sie erhalten maßgeschneiderte Lösungen, um Ihre Produktion als flexible Massenfertigung von individuellen Produkten zu gestalten. Neben unterschiedlichen Dekoren und Holzarten, Oberflächeneigenschaften und Formaten lassen sich die HOMAG-Anlagen durch Erweiterungen wie Trittschallapplikationen, Faselackierung und nicht zuletzt

durch die Verpackung der Produkte nach Kundenwunsch gestalten. Prozesssicherheit mit System – effizient, dauerhaft und profitabel. Die weltweite, jahrelange Erfahrung in der Anlagenplanung und -realisierung sichert höchste Qualitätsstandards und einen reibungslosen Bearbeitungsablauf. Wir koordinieren Partner je nach Projektanforderung – immer mit dem Ziel, den größtmöglichen Kundennutzen zu realisieren.



TENONTEQ D-600 profiLine

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

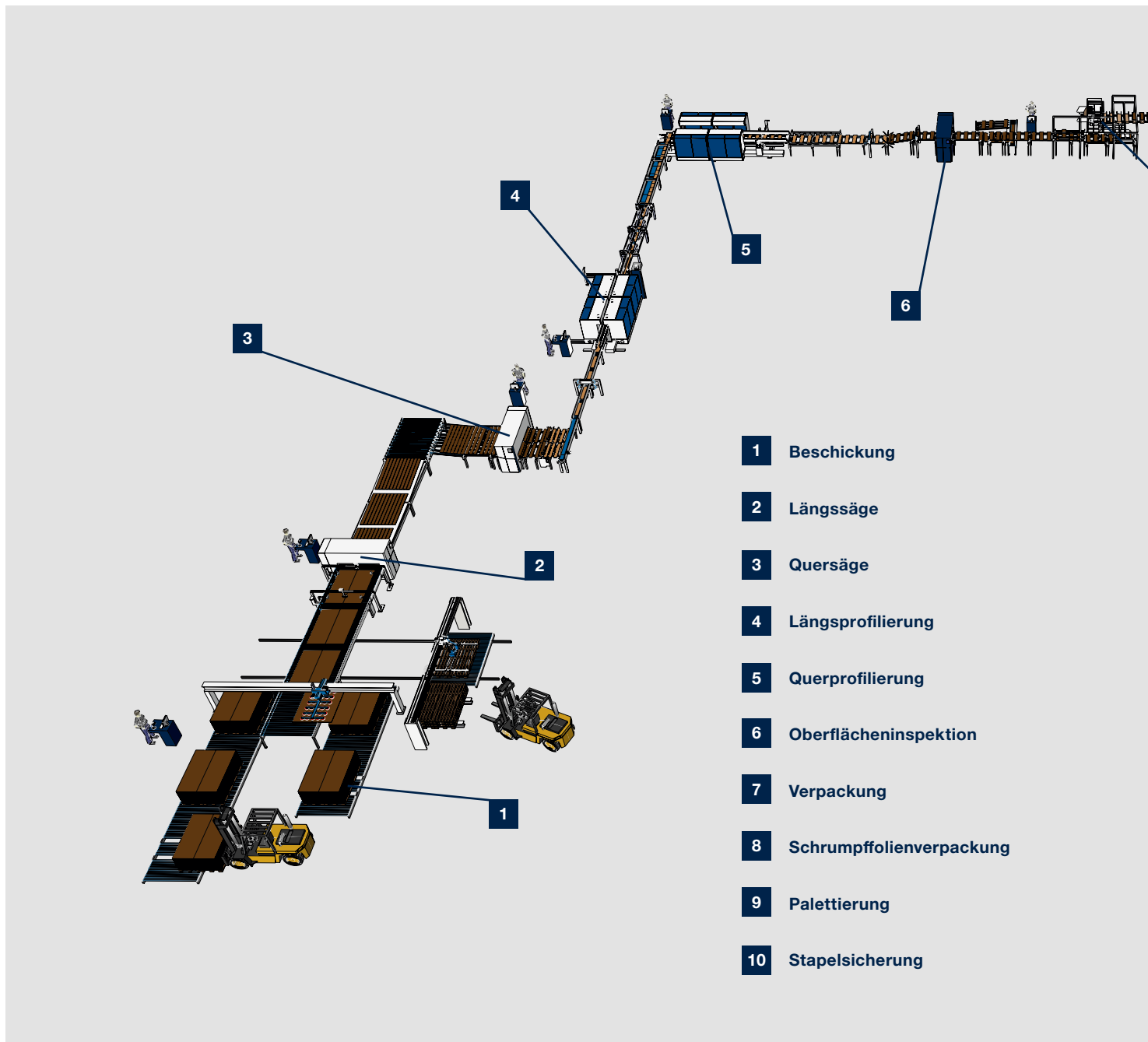
- Umfangreiches Anlagenprogramm
- Von der Einstiegsmaschine bis zur kompletten Linie
- Über 1.000 ausgelieferte Linien weltweit
- Bearbeitung unterschiedlichster Werkstoffe mit höchster Präzision

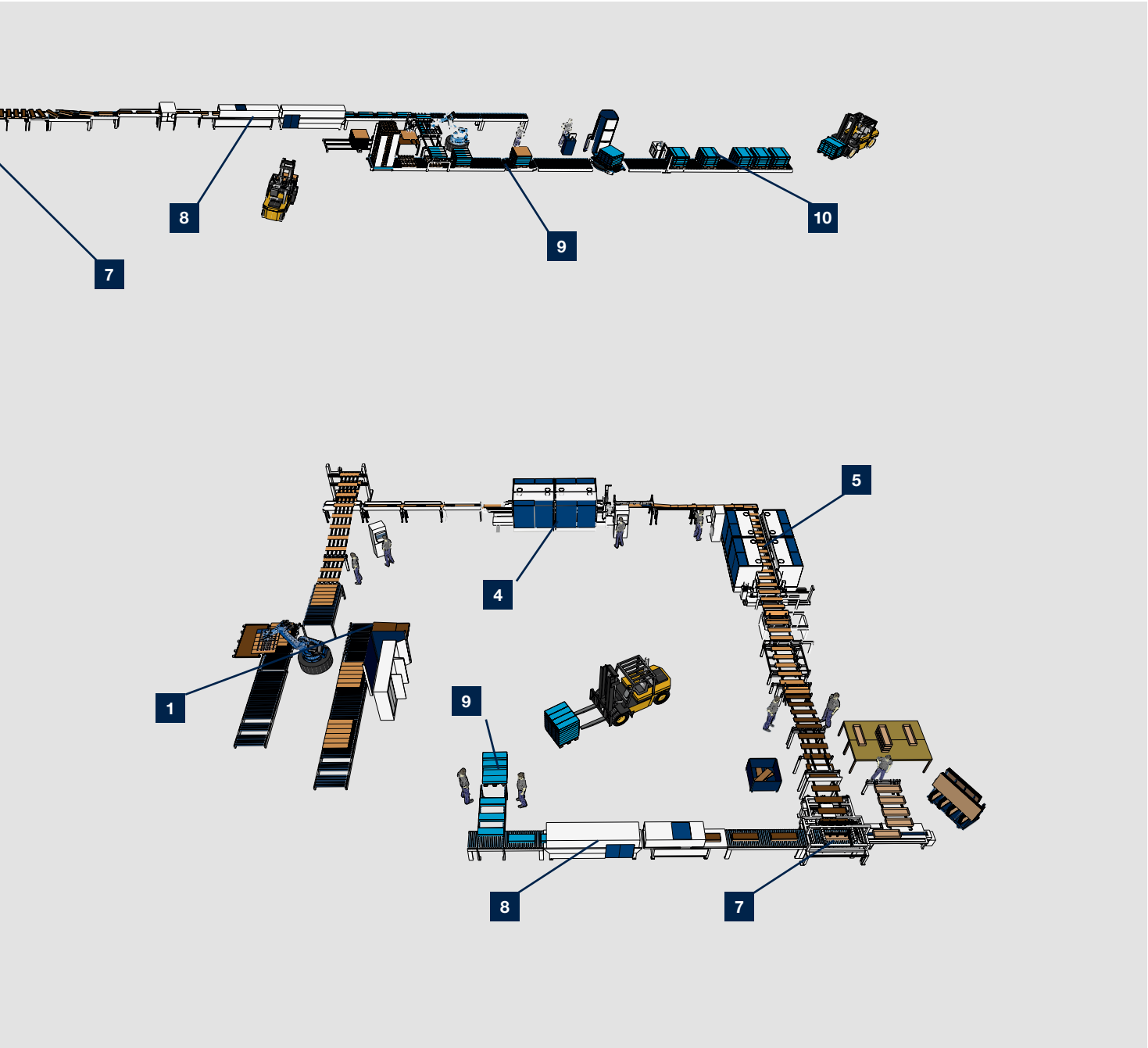


Anlagenkonzepte

Wir erstellen Anlagenkonzepte ganz nach den Wünschen unserer Kunden. Der Aufbau der Anlagen ist frei nach Aufgabenstellung und Platzverhältnissen realisierbar. Egal ob Neuanlage oder Anlagenerweiterung, wir lassen

unsere Erfahrung und unser Wissen aus über 1.000 Fußbodenanlagen weltweit in die Planung Ihrer Anlage fließen. Für Sie bedeutet das Marktvorsprung.

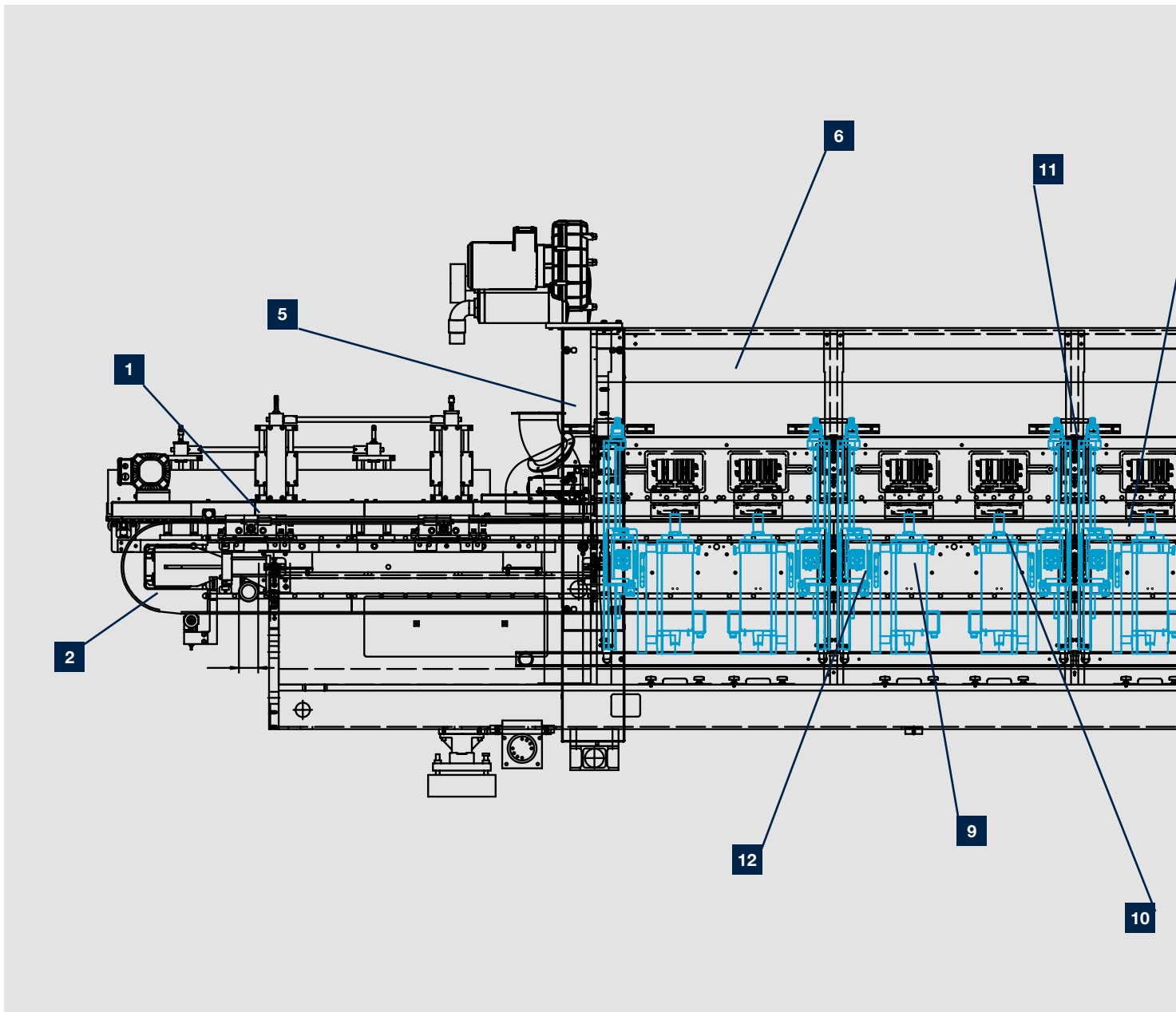




Standardausstattung der HOMAG Doppelendprofiler

Die doppelseitigen HOMAG Format-Maschinen der Baureihen TENONTEQ D-500, TENONTEQ D-600 und TENONTEQ D-800 bestehen durch ihre hohe Verarbeitungsqualität und Wirtschaftlichkeit. In allen

Leistungssegmenten zeichnen sie sich durch hochwertige Komponenten aus, die bereits im Standard enthalten sind. Dadurch fertigen Sie ihre Fußboden-Elemente mit maximaler Profilgenauigkeit.





Spannungsfreies Einlaufsystem für reibungslose Zuführung der Werkstücke.



Die Rollende Kette sorgt auch bei hohen Vorschüben für einen ruhigen Lauf.



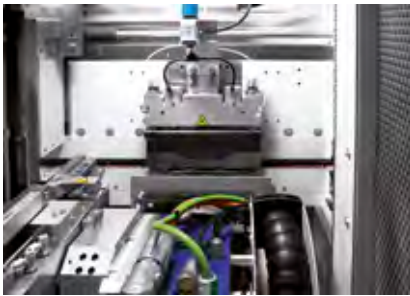
Frequenz- oder servogeregelte Antriebe sorgen für konstanten Vorschub bei jeder Geschwindigkeit bei TENONTEQ D-600 (Querbearbeitung optional)

- 1** Spannungsfreies Einlaufsystem
- 2** Rollende Kette – optimal bei hohen Leistungen
- 3** Frequenz- oder servogeregelte Antriebe
- 4** Druck- und Stützschiene bei Laminate für Kettenschutz und exakte Bearbeitung
- 5** TENONTEQ D-500: Maschinenschutzsteuerung, powerTouch-Steuerung (optional)
TENONTEQ D-600 / TENONTEQ D-800: powerTouch-Steuerung, Siemens Steuerung (optional)
- 6** Maschinenverkleidung
- 7** Gebläse für Kettenbahnbelüftung
- 8** Breitenverstellung der Maschinen über Kugelrollspindel
- 9** Motoren mit Hydrowellen
- 10** HSK Werkzeugschnittstelle (optional)
- 11** Maschinenrahmen
profiLine: solide Rahmenkonstruktion
powerLine: Grundständer mit frei bestückbaren Aggregaten
- 12** Schwenkbare Hochfrequenzmotoren

Weitere Komponenten der Standardausstattung

Die robuste Rahmenbauweise, die präzisen Fräsaggregate, die Breitenverstellung der Maschinen über Kugelrollspindeln sowie die verschiedenen Möglichkeiten der

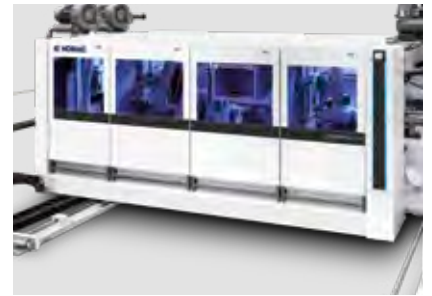
Maschinensteuerung sind einige Elemente, welche die solide Basis für Ihre Profilierungsaufgaben bilden.



Druck- und Stützschuh bei Laminat
für Kettenschutz und exakte Bearbeitung.
Das Werkstück wird im Bereich der Bearbeitungsaggregate zusätzlich gestützt.



Steuerungen
TENONTEQ D-500: Schutzsteuerung, powerTouch-Steuerung (optional)
TENONTEQ D-600 / TENONTEQ D-800: powerTouch-Steuerung, Siemens Steuerung (optional)



Maschinenverkleidung zur Reduzierung der Geräuschemission



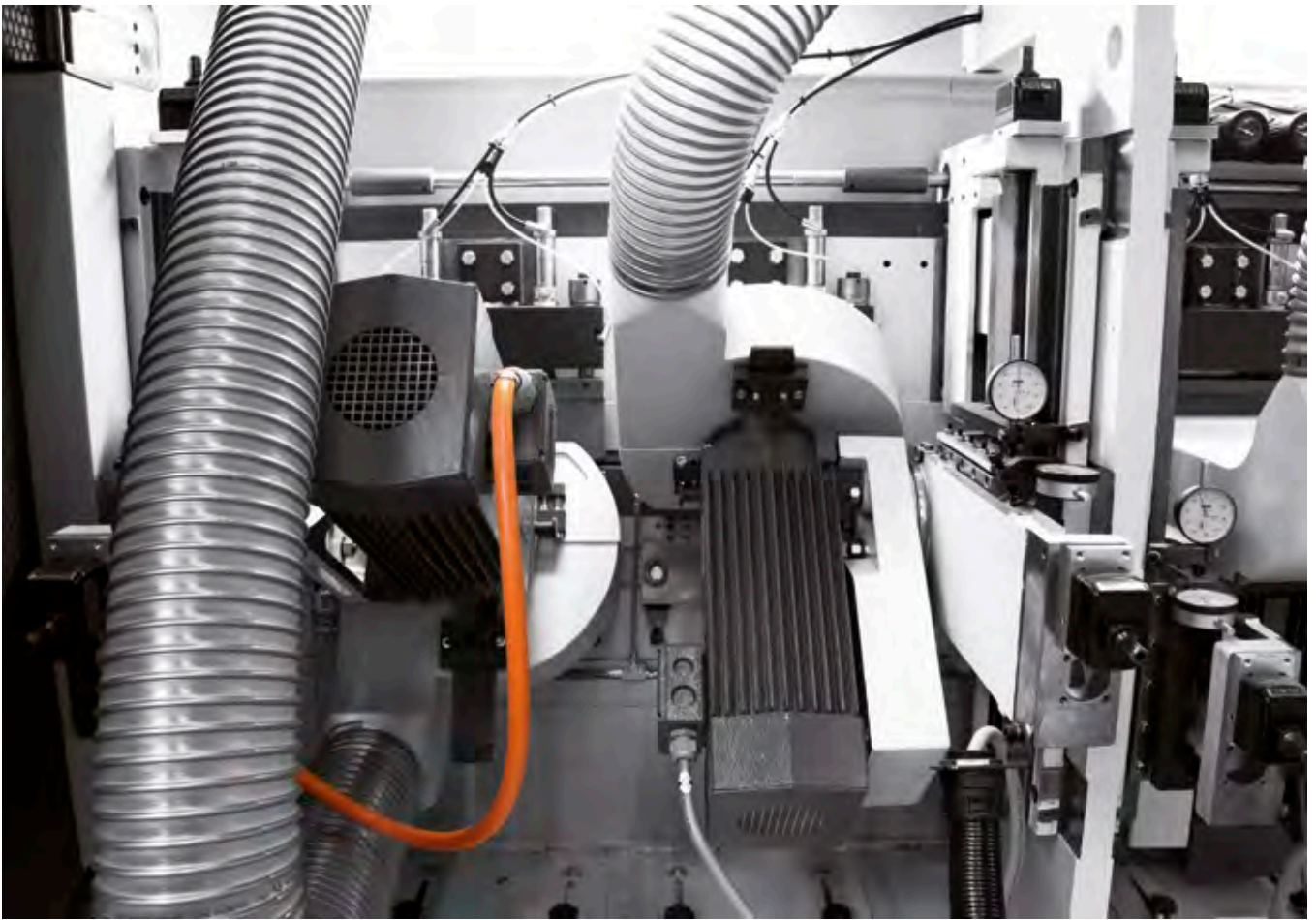
Gebläse zur Kettenbahnbelüftung
vermeidet die Ablagerung von Staub in der Kettenführungsschiene



Breitenverstellung der Maschinen
über Kugelrollspindeln sorgt für hohe Positioniergenauigkeit und geringen Verschleiß



Motoren mit Hydrowelle für höchste Rundlaufgenauigkeit



Schwenkbare Hochfrequenzmotoren ermöglichen die Bearbeitung komplexer Profile



HSK Werkzeugschnittstelle (optional) für einen schnellen und einfachen Werkzeugwechsel mit hoher Wechselgenauigkeit.

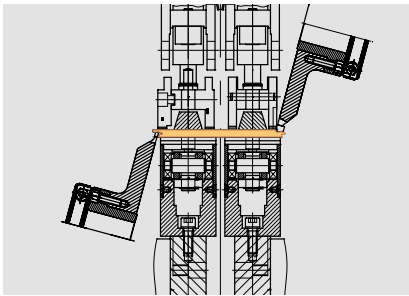


Maschinenrahmen
 profiLine: solide Rahmenkonstruktion
 powerLine: Grundständer mit frei bestückbaren Aggregaten

Die Transportsysteme in unseren Maschinen

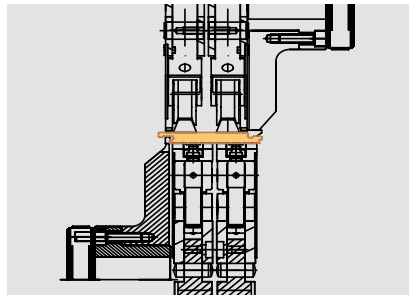
Entsprechend den Anforderungen und Teileabmessungen gibt es verschiedene Transportsysteme: Unterschiedliche Kettenaufbauten, das patentierte Magnetic Chain System (MCS) für Geschwindigkeiten > 100 m/min sowie an die

Anforderungen angepasste Kettenplatten. Diese schaffen für die Profilierung Ihrer Fußboden-Elemente eine perfekt abgestimmte Lösung – ganz gleich ob breit oder schmal, Laminat, Parkett, LVT oder SPC.



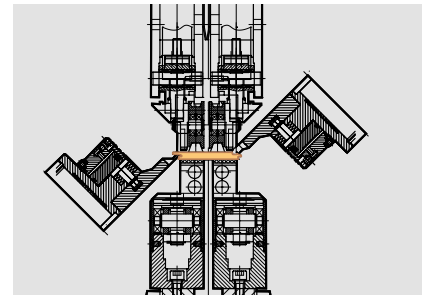
Parkett/LVT – Standardkette doppelt

- Integrierte Doppeldruckschuhe
- Hochpräzise Kette
- Angetriebener Oberdruckriemen



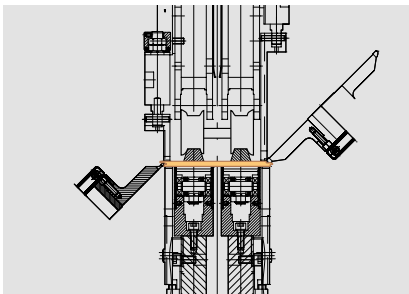
Parkett/LVT – Schmalkette

- Integrierte Druckschuhe
- Hochpräzise Kette
- Angetriebener Oberdruckriemen



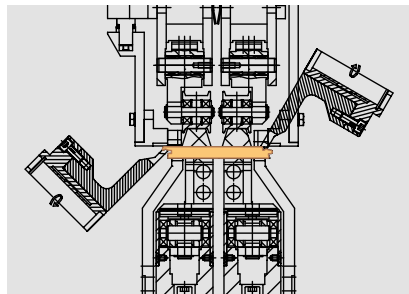
Parkett/LVT – Schmalkette W1

- Pneumatische Rollen im Oberdruck
- Hochpräzise Kette
- Angetriebener Oberdruckriemen



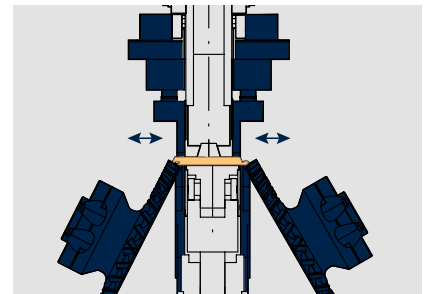
Laminat/SPC – Standardkette doppelt

- Außenliegende Druckschuhe
- Außenliegende Stützschiene
- Angetriebener Oberdruckriemen



Laminat/SPC – Schmalkette W2

- Außenliegende Druckschuhe
- Außenliegende Stützschiene
- Angetriebener Oberdruckriemen



Laminat/SPC – Standardkette einfach

- Außenliegende, verstellbare Druckschuhe
- Außenliegende, verstellbare Stützschiene
- Angetriebener Oberdruckriemen
- Synchrones Verfahren von Formatständer und Druckschuhen

Doppelendprofiler für die Fußbodenfertigung – die wichtigsten Merkmale der Modelle

Mit unseren drei Baureihen TENONTEQ D-500, D-600 und D-800 decken wir die gesamte Bandbreite der Fußbodenprofilierung ab. Sie haben die Wahl: Maximalvorschub von 100 – 300 m/min, Bestückung

mit bis zu 10 Aggregaten oder auf Wunsch auch mehr, Schützsteuerung, powerTouch- oder Siemens-Steuerung. Alle Baureihen haben die bewährte und präzise rollende Blockgliederkette.



TENONTEQ D-500 profiLine – Einstiegsmaschine in schwingungsarmer Bauweise

- Vorschub bis 100 m/min
- Solide Rahmenbauweise für max. 8 Bearbeitungsaggregate
- Rollende Blockgliederkette
- Bewährte Schützsteuerung, optional powerTouch



TENONTEQ D-600 profiLine – wirtschaftliche Lösung, die keine Wünsche offen lässt

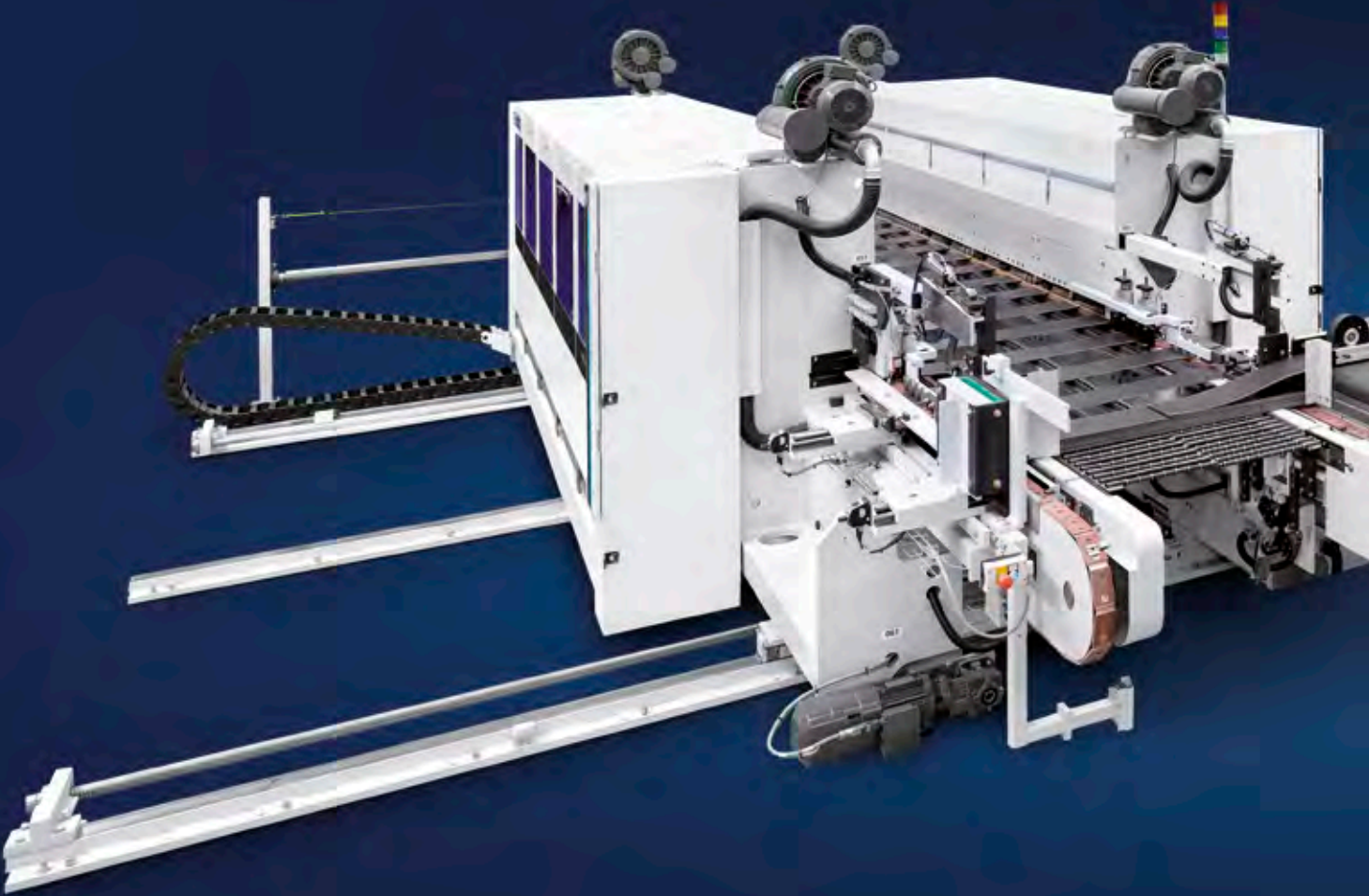
- Vorschub bis 130 m/min mit patentierter Magnetkette
- Optional horizontal verstellbarer Oberdruck
- Optional Maschinenverlängerung für Kantenbeschichtung
- Steuerung powerTouch, optional Siemens



TENONTEQ D-800 powerLine – für höchste Ansprüche in Flexibilität und Leistung

- Vorschub bis 300 m/min
- Optional horizontal verstellbarer Oberdruck
- Magnetkette für lange Lebensdauer, hohe Vorschubgeschwindigkeit und geringe laufende Kosten (Längsbearbeitung)
- Steuerung powerTouch, optional Siemens
- Individuelle Konfiguration der Maschine

TENONTEQ D-600 profiLine





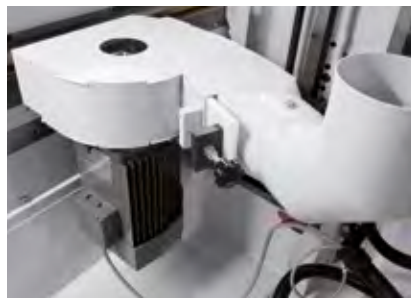
TENONTEQ D-500 profiLine

Die kompakten doppelseitigen Format-Maschinen bestehen mit ihrer hohen Verarbeitungsqualität und Wirtschaftlichkeit. Bei unserer Einstiegsbaureihe sind Laufrollen durch hohes Maschinengewicht, präzise, schwenkbare Hochfrequenzmotoren sowie der freistehende Schaltschrank

mit Kühlaggregat eine Selbstverständlichkeit. Maschinen der TENONTEQ D-500 Baureihe zeichnen sich durch eine hohe Fertigungspräzision für Nut und Feder sowie Click- und Loc-Profile aus.



Spannungsfreier Einlauf mit erhöhter Stabilität



Jeder Motor mit einer an das Werkzeug angepassten Absaughaube



Schwenkbare Hochfrequenzmotoren mit Einzelabsaugung



Zwischenmagazin speziell für LVT



Kettenbahnbelüftung beidseitig



Freistehender Schaltschrank mit Kühlaggregat und separatem Frequenzwandler je Motor

TECHNISCHE DATEN

	PARKETT/LVT/WPC/SPC			LAMINAT		
	Standardkette doppelt	Schmalkette mit Druckschuh	Schmalkette W1	Standardkette doppelt	Schmalkette N	Schmalkette W2
Geschwindigkeit längs (m/min)	max. 100	max. 100	max. 100	max. 100	max. 100	max. 100
Geschwindigkeit quer (m/min)	max. 45	–	–	max. 45	–	–
Anzahl Motoren	max. 8	max. 8	max. 8	max. 8	max. 8	max. 8
Werkstückdicke (mm)	4 – 25	4 – 25	4 – 25	6 – 15	6 – 15	6 – 15
Werkstücklänge (mm)	400 – 2.500	400 – 2.500	400 – 2.500	600 – 2.500	600 – 2.500	600 – 2.500
Werkstückbreite (mm)	138 – 250 (620*)	75 – 250	57 – 250	180 – 400	100 – 250	120 – 250
Motoren Einstellwinkel	-90° – +90°	-90° – +90°	-90° – -45° +90° – +45°	-90° – 0° – +90°	-90° – 0° – +90°	-90° – 0° – +90°

*Option



TENONTEQ D-600 profiLine

Mit der neuen Baureihe TENONTEQ D-600 werden sämtliche Anwendungsbereiche für die Fußbodenfertigung abgedeckt. Die Maschinen sind durch die modulare Bauweise noch steifer und stabiler und bieten flexible Lösungen zur Längs-

und Querprofilierung unterschiedlichster Werkstoffe. Dabei erzielen Sie mit unseren präzisen Fertigungssystemen höchste Profilgenauigkeit bei jeder Profilart.



Magnetkette



Optional Oberdruck horizontal verstellbar



Wahlweise mit Verlängerung zum Anbringen einer Kantenversiegelung



Unterstützende Raumabsaugung



Aggregateführungen mit hochpräziser Einstellvorrichtung und schwenkbaren Hochfrequenzmotoren

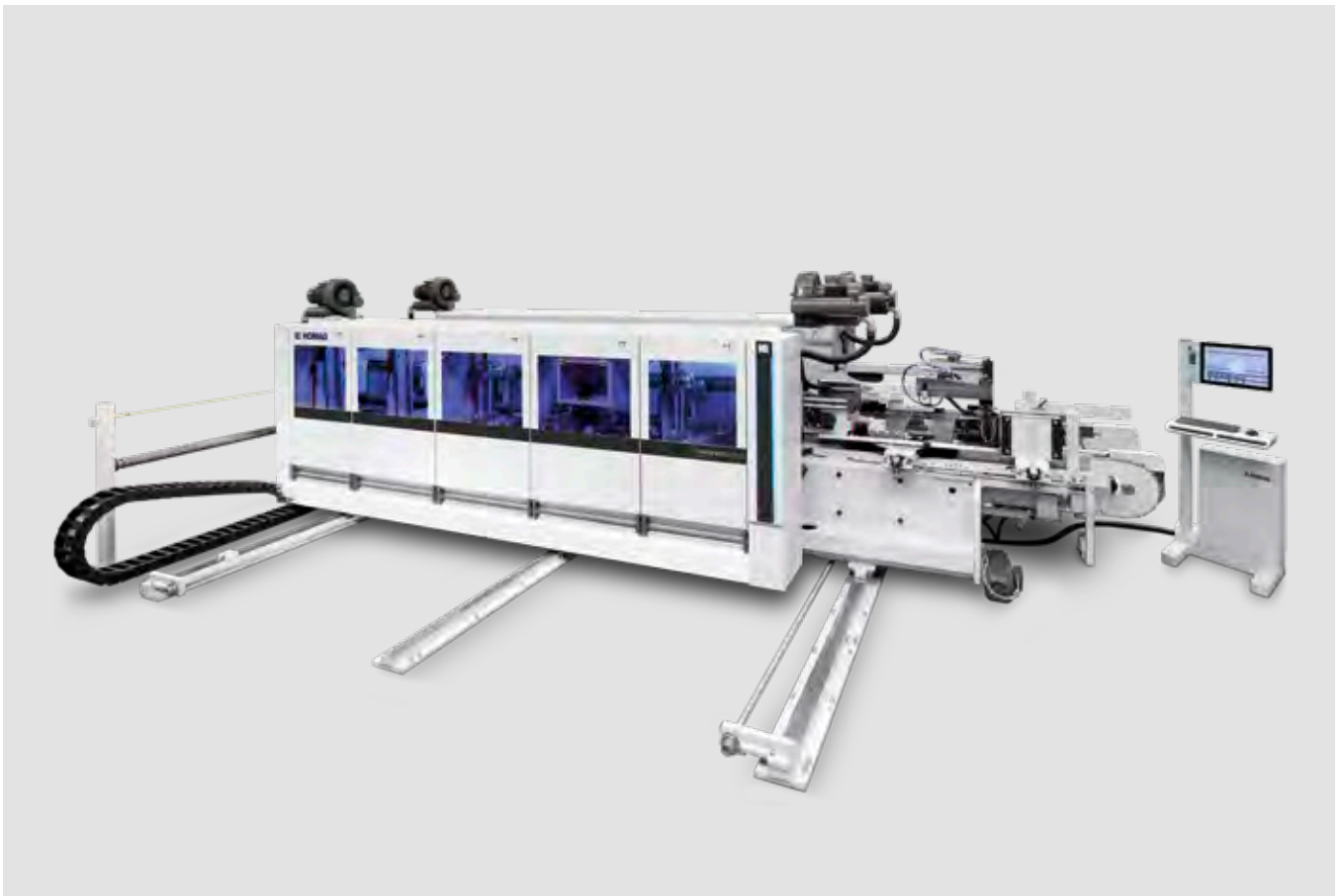


Einfach zu bedienende powerTouch Steuerung. Fernservice Fehlerdiagnose möglich.

TECHNISCHE DATEN

	PARKETT/ LVT/ WPC			LAMINAT/SPC	
	Standardkette doppelt	Schmalkette W1	Schmalkette W2 mit Druckschuh	Standardkette doppelt	Schmalkette W2
Geschwindigkeit längs (m/min)	max. 100/130*	max. 100/130*	max. 100/130*	max. 130	max. 130
Geschwindigkeit quer (m/min)	max. 40/60*	–	–	max. 60	max. 60
Anzahl Motoren	max. 12	max. 12	max. 12	max. 12	max. 12
Werkstückdicke (mm)	4 – 25	4 – 25	4 – 25	6 – 15	6 – 15
Werkstücklänge (mm)	400 – 2.500	400 – 2.500	400 – 2.500	600 – 1.500	600 – 1.500
Werkstückbreite (mm)	138 - 250 (620*)	57 – 250	75 – 250	175 – 400	123 – 250
Motoren Einstellwinkel	-90° – +90°	-90° – -45° +90° – +45°	-90° – -30° +90° – +30°	-90° – 0° – +90°	-90° – 0° – +90°

* Option



TENONTEQ D-800 powerLine

Diese Baureihe mit flexibel positionierbaren Supports an den Fräsmotoren ist unsere Highend-Lösung – für höchsten Output bei allen Losgrößen. Sie lässt hinsichtlich Leistung und Flexibilität keine Wünsche offen. Die doppelseitigen Maschinen konfigurieren wir nach Ihren Wünschen –

einschließlich der von Ihnen gewünschten Anzahl an Motoren. Für den Aufbau einer Kantenversiegelung oder Faselackierung bieten wir die Möglichkeit der Maschinenverlängerung.



Servo-positionierbare Formatständer



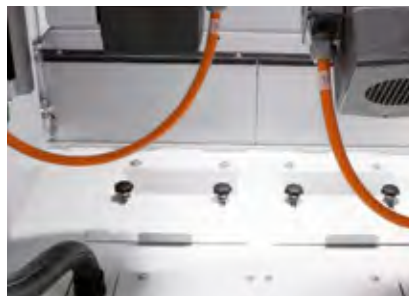
Werkstückmagazin für hohe Takt-Leistung



Digitalanzeige mit Sollwertvorgabe für präzise und einfache Verstellung



Wahlweise mit Verlängerung zum Anbringen einer Kantenversiegelung oder Faselackierung



Unterstützende Raumabsaugung



Hochleistungsfräsaggregat SF30 mit automatischer Achsverstellung

TECHNISCHE DATEN

	PARKETT/LVT/WPC		LAMINAT/SPC	
	Standardkette doppelt	Schmalkette W3	Standardkette doppelt	Schmalkette W3
Geschwindigkeit längs (m/min)	max. 250	max. 200	max. 300	max. 200
Geschwindigkeit quer (m/min)	max. 40 – 80	–	max. 45 (80*)	–
Anzahl Motoren	Frei bestückbar bis max. Länge 18	Frei bestückbar bis max. Länge 18	Frei bestückbar bis max. Länge 18	Frei bestückbar bis max. Länge 18
Werkstückdicke (mm)	4 – 25	4 – 25	6 – 15	6 – 15
Werkstücklänge (mm)	400 – 2.500	400 – 2.500	600 – 2.500	600 – 2.500
Werkstückbreite (mm)	138 – 400	125 – 300	185 – 400	123 – 400
Motoren Einstellwinkel	-90° – +90°	-90° – -30° +90° – +30°	-90° – 0° – +90°	-90° – -30° +90° – +30°

* Option



HC LIFE CYCLE SERVICES

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



TELESERVICE

- Hotline-Support durch geschulte Experten im TeleService bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch über 92 % weniger Vor-Ort-Service-Einsätze und somit eine schnellere Lösung für Sie!
- Die ServiceBoard App hilft schnell, einfach und konkret Aufgaben zu lösen. Dies ermöglicht die mobile Live-Videodiagnose, das automatische Versenden von Serviceanfragen oder der Online-Ersatzteilkatalog eParts.



SPARE PARTS SERVICE

- Hohe Teileverfügbarkeit und schnelle Lieferung.
- Sicherung der Qualität durch vordefinierte Ersatz- und Verschleißteil-Kits, bestehend aus Originalersatzteilen.
- 24h Ersatzteile online identifizieren und anfragen unter www.eParts.de oder im neuen HOMAG eShop (shop.homag.com) noch schneller und bequem bestellen.



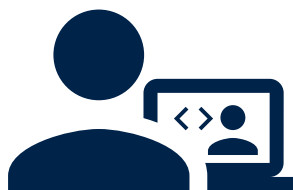
MODERNISIERUNG

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produkthanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung.



DIGITAL SERVICES

- serviceRemote – die neue TeleService-Lösung der Zukunft! Schnelle Wiederaufnahme der Produktion durch umfangreichen Zugriff des TeleService-Mitarbeiters auf relevante physikalische Daten.
- serviceAssist – bietet Ihnen Hilfe zur Selbsthilfe. Die Kombination aus unseren Erfahrungen und den vorhandenen Maschinendaten ergeben die präventiven Lösungsvorschläge der neuen App.



SOFTWARE

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software-Support.
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und Geld im Vergleich zu Neuprogrammierung.
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion.



FIELD SERVICE

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal.
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung/Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte.
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit.



TRAININGS

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Maschinen optimal bedienen und warten.
- Verbunden damit erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen.
- Online Trainings und Webinare: Lernen ohne zu reisen – treffen Sie Ihren Trainer im digitalen Klassenraum.

Für Sie mehr als...

1.350

Servicemitarbeiter weltweit

92 %

weniger Vor-Ort-Einsätze durch
erfolgreichen TeleService

5.000

Kunden in Trainings/Jahr

150.000

Maschinen in 28 Sprachen
elektronisch dokumentiert in eParts

HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com



YOUR SOLUTION