

Centre d'usinage Venture 312

Solution complète pour la production de fenêtres et de portes

Usinage complet rapide et précis de portes, fenêtres et vérandas. La Venture 312 dispose d'un équipement optimal pour la production d'éléments de construction.

Vos avantages avec HOMAG :

- Stabilité, précision et qualité élevées grâce à un grand portique stable avec un guide bilatéral et une construction en acier soudé
- Broche principale puissante de 15 kW avec vitesse de rotation réglée par fréquence et axe C à interpolation avec interface d'agrégat
- Serrage simple et fiable avec le système de serrage **powerClamp**

Centre d'usinage Venture 312

Les points forts

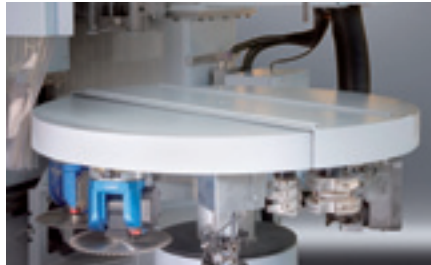
powerClamp

Système de serrage **powerClamp** : serrage précis et fiable de pièces de fenêtres et de pièces cintrées, profondeur de serrage réglable par bagues de distanciation.



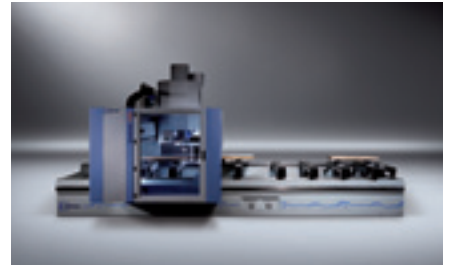
Changeur d'outils

Changeur d'outils pour une utilisation flexible de divers outils et agrégats, même de grand diamètre. Changement fiable même pour les outils lourds d'un poids allant jusqu'à 90 kg.



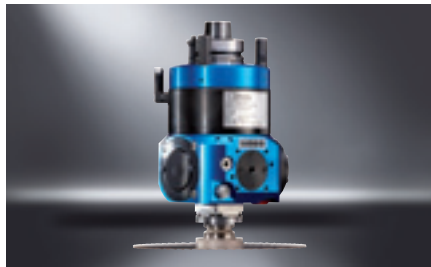
Un champ pendulaire dynamique

Vision parfaite de l'usinage et accès simple pour la maintenance. Dimension de champ pendulaire dynamique sans répartition fixe grâce à une technique de sécurité par bumper.



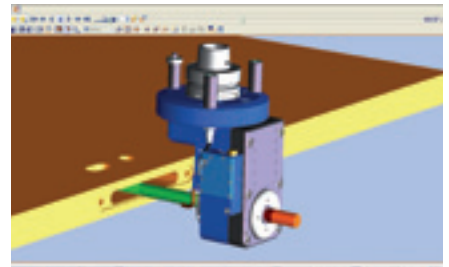
Agrégat de sciage haute performance

Agrégat de sciage pour le façonnage, le rainurage, la coupe en bout et les coupes de séparation quel que soit l'angle avec une profondeur de coupe allant jusqu'à 100 mm. Exécution haute performance pour des exigences élevées.



FLEX5+

Agrégat FLEX5+ avec réglage d'angle automatique et changeur d'outils automatique : sciage, fraisage, perçage quel que soit l'angle.



Logiciels

Programmation de variantes simple et efficace avec graphique en 3 D des pièces, des éléments de serrage et des usinages.

Caractéristiques techniques :

Modèle	X = longueur de pièce [mm]				Y = largeur de pièce [mm]			Epaisseur de pièce [mm]
	tous les agrégats		avec diamètre d'outil 25 mm		avec diamètre d'outil 25 mm	tous les agrégats		
	usinage individuel (X1)	usinage pendulaire* (X2)	usinage individuel	usinage pendulaire*	butée arrière	butée arrière	butée avant	à partir de la console
Venture 312M	3 300 129,9"	1 025 40,4"	3 475 136,8"	1 200 47,2"	1 550 61,0"	1 400 55,1"	1 050 37,4"	250 9,8"
Venture 312L	4 200 165,4"	1 475 58,1"	4 375 172,2"	1 650 65,0"	1 550 61,0"	1 400 55,1"	1 050 37,4"	250 9,8"
Venture 312XXL	6 000 236,2"	2 375 93,5"	6 175 243,1"	2 550 100,4"	1 550 61,0"	1 400 55,1"	1 050 37,4"	250 9,8"

* Dimensions pour fractionnement central. Dimension zone pendulaire adaptée à la taille de la pièce.

Les données techniques et les photos n'engagent que partiellement la responsabilité de la société Homag qui se garde le droit d'opérer des modifications.



HOMAG Holzbearbeitungssysteme GmbH

Homagstraße 3-5
72296 SCHOPFLOCH
ALLEMAGNE
Tél.: +49 7443 13-0
Fax: +49 7443 13-2300
info@homag.de
www.homag.com