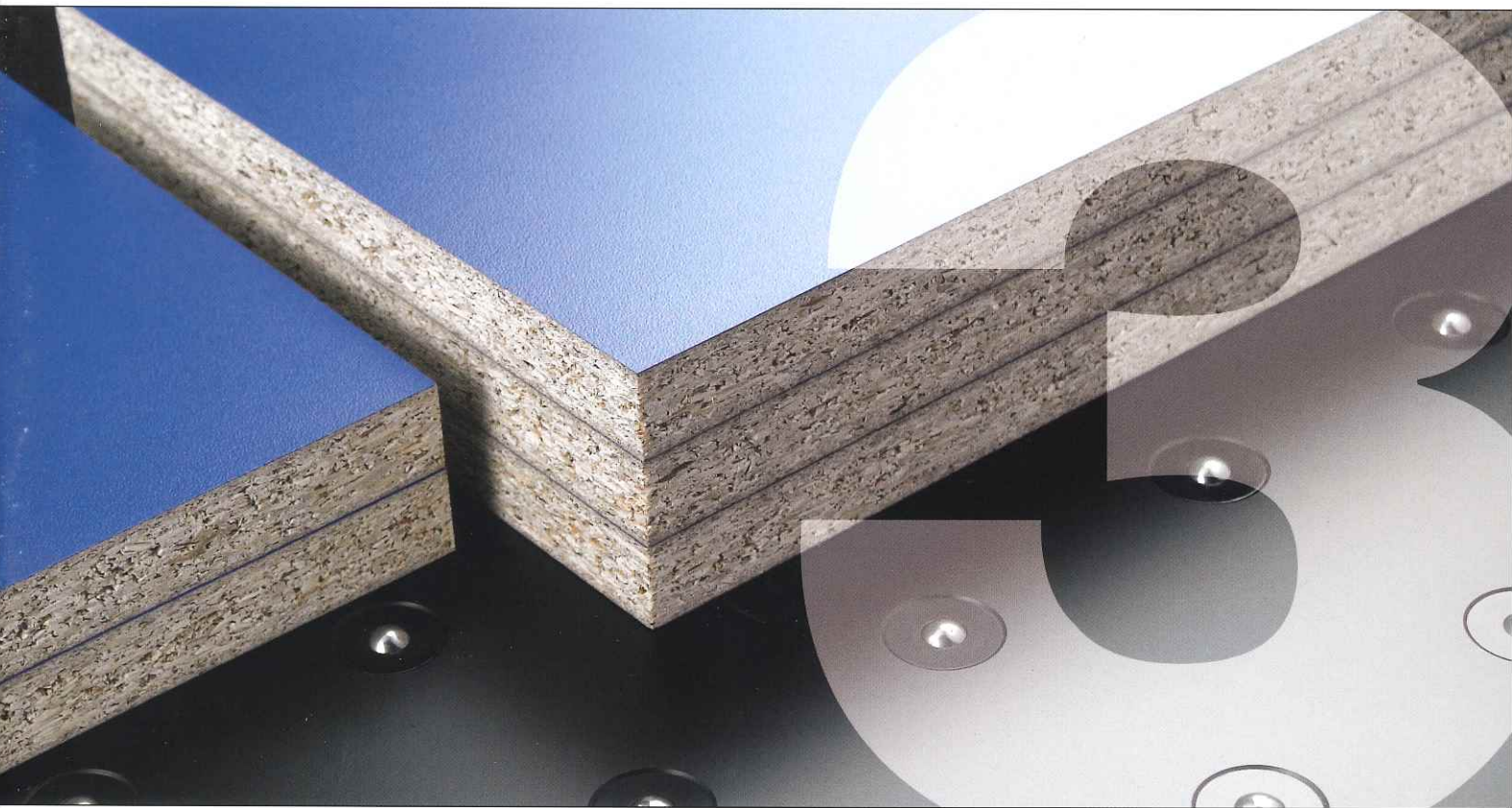


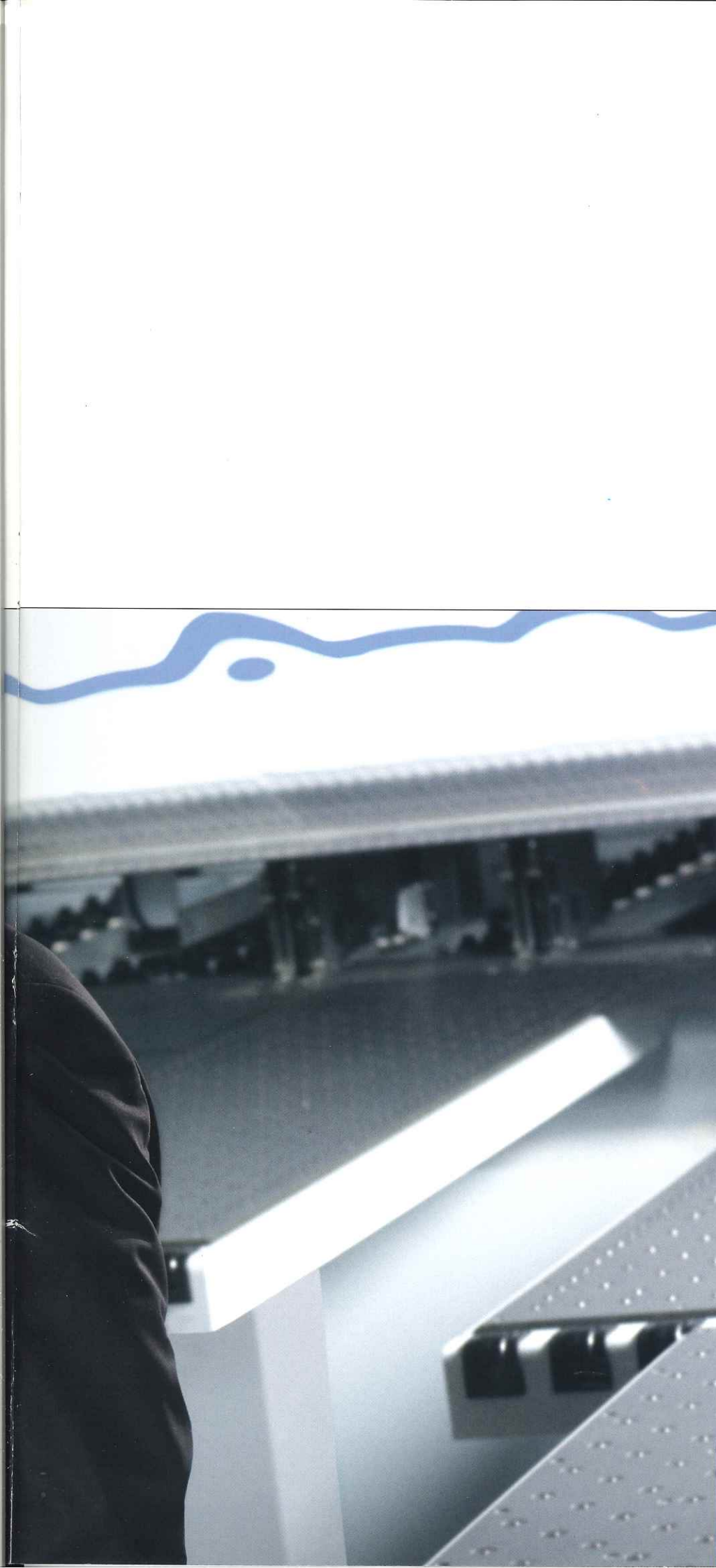
Leistung nach Maß



HKL 380 – Effizienz trifft Leistung

Ob in Handwerk oder Industrie: Entscheidend für den Erfolg im Platten-aufteilen ist das richtige Maß an Technik und Komfort. Mit HOLZMA finden Sie genau die richtige Lösung für Ihre Fertigung – passgenau in puncto Größe, Leistung und Qualität. Damit sich Ihre Investition Tag für Tag bezahlt macht und schnell amortisiert.





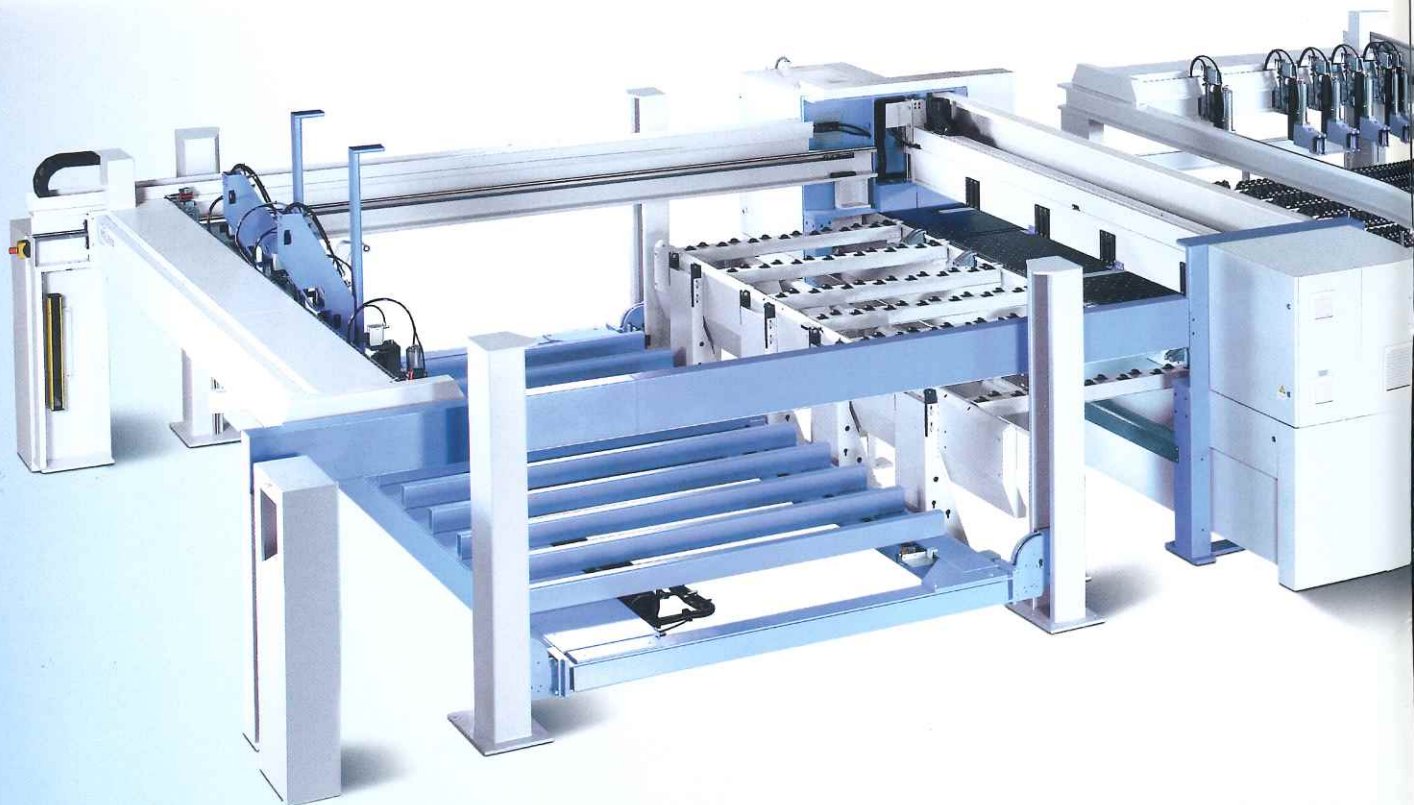
Inhalt

Die Winkelanlage HKL 380	4
Die Grundausstattung	6
Die Zusatzausstattung	10
Technische Daten	18



Winkelanlage HKL 380 – längs und quer in Rekordzeit

Die Winkelanlage HKL 380 ist das Topmodell in der Baureihe 3 – auf kleine Losgrößen, Masse und höchste Präzision im Dauerbetrieb ausgelegt. Die Anlage teilt Einzelplatten ebenso genau auf wie ganze Plattenpakete. Vollautomatisch und dauerhaft zuverlässig.





HKL 380 auf einen Blick

- Winkelanlage auf kleinstem Raum
- ideal für Einzelplatten und kleine Plattenpakete
- höchste Schnittqualität in Rekordzeit



HKL 380 profilLine

In der profilLine Version ist die HKL 380 bereit für die Einbindung in Großanlagen und ermöglicht einen höchsten Automatisierungsgrad, zum Beispiel durch:

- Power Concept
- Abfallklappe mit automatischem Abtransport über eine Schüttelrinne
- automatisches Abstapeln nach der Quersäge
- hinzu kommen viele weitere Zusatzausstattungen für unterschiedliche Materialien und Produktionsherausforderungen



Die Grundausstattung

Sie denken nach vorne. HOLZMA auch. Das zeigt sich schon in der Grundausstattung. Profitieren Sie von Technik in höchster Präzision und Zuverlässigkeit.

Programmschieber: präzise und maßgenau

Der massive elektronisch gesteuerte Programmschieber mit Spannzangen und exakter Führung verfügt über ein elektromagnetisches Messsystem, welches eine Positioniergenauigkeit von $\pm 0,1$ mm garantiert. Dadurch sind selbst minimale Besäum- und Kratzschnitte möglich. Das Messsystem läuft absolut verschleiß- und wartungsfrei.

Stabiler Druckbalken für erstklassige Schnittqualität

Durch den großflächigen Druckbereich direkt an der Schnittlinie werden Vibrationen auf ein Minimum reduziert. Das Ergebnis sind präzise Schnitte auch im Paket.

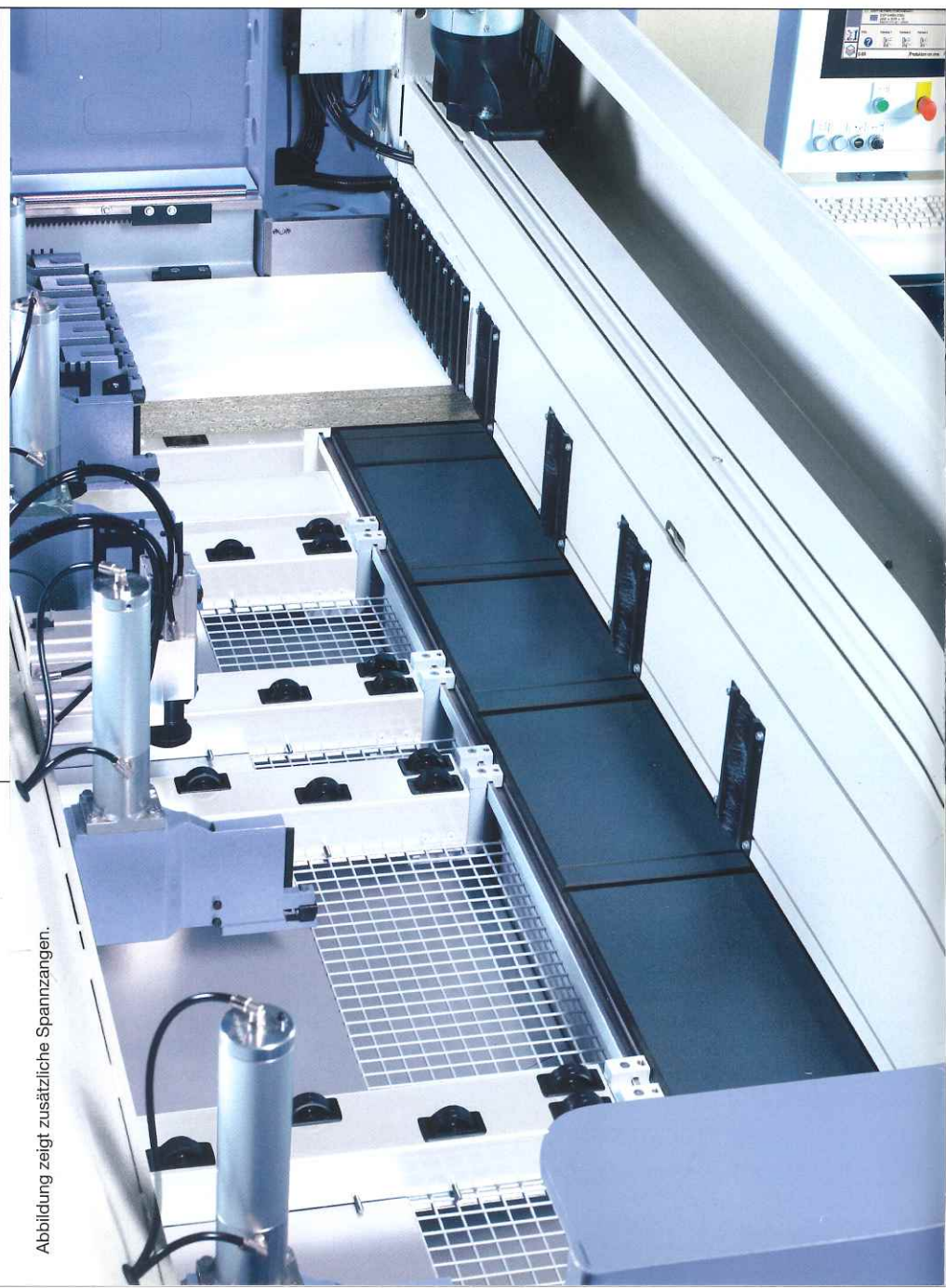
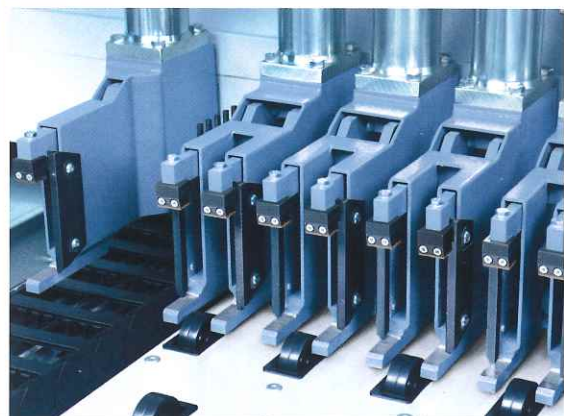
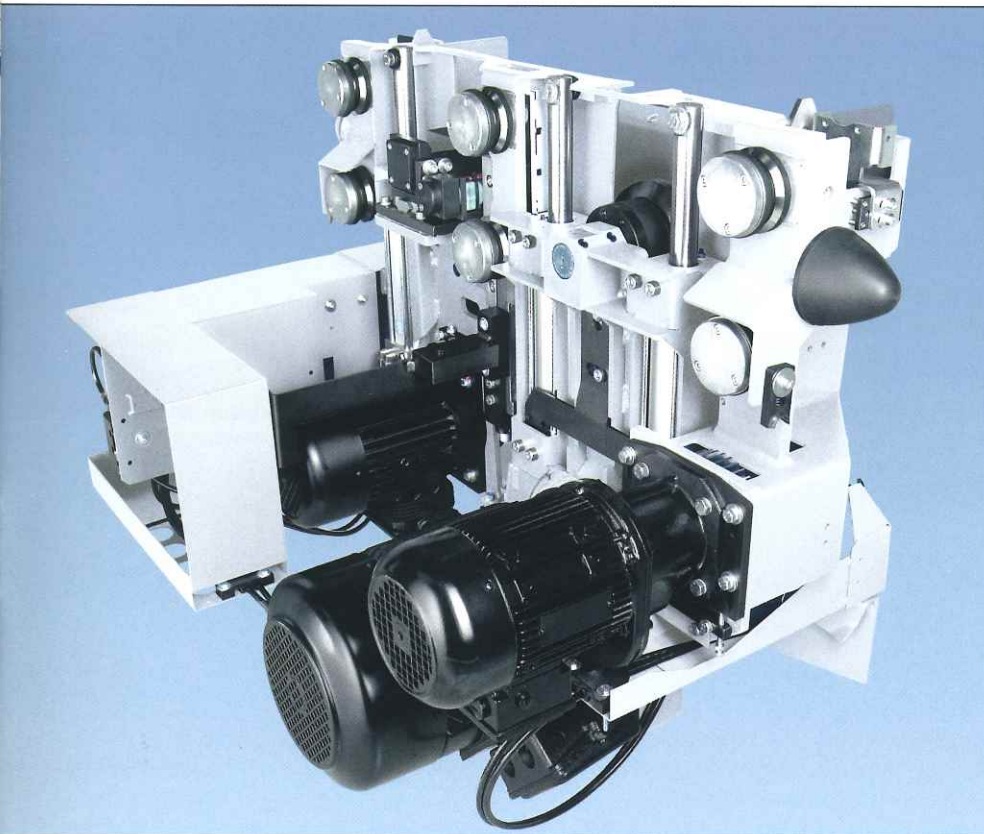


Abbildung zeigt zusätzliche Spannzangen.

**Serienmäßig komplett bedüst:
der Maschinentisch**

Wer mit empfindlichem Material oder besonders schweren Platten und Paketen arbeitet, profitiert vom komplett bedüsten Maschinentisch.



Das Herzstück der Säge

Der Sägewagen besteht aus einer massiven Stahlkonstruktion mit Haupt- und Vorritzsäge sowie zentraler Winkelandrückvorrichtung. Seine Stärken:

- stufenlos regulierbare Vorschub- und geschwindigkeit
- geräuscharmer und wartungsfreier Antrieb über Ritzel und Zahnstange
- schneller Sägeblattwechsel dank Power-Loc-System
- einfache Justierung der Vorritzsäge vom Bedienpult aus

Präzise Spannangen

Die stabilen HOLZMA Spannangen positionieren das Material jetzt noch schonender und präziser an der Schnittlinie.

Die Grundausstattung

Sauberes Arbeiten garantiert

Bei Bedarf öffnet sich vollautomatisch eine Abfallklappe und entfernt die Schnittreste an der Längssäge.

- öffnet und schließt sich exakt im Arbeitszyklus der Anlage



Steuerung nach Maß – CADmatic 4 PROFESSIONAL

Speziell entwickelt für die Produktionsprozesse in der Plattenaufteiltechnik sorgt die Steuerungssoftware CADmatic für optimierte Abläufe. Das Maschinenpotenzial wird voll ausgeschöpft durch:

- intuitiv verständliche Bediensoftware
- 3-D-Ablaufgrafik in Echtzeit

- 19"-TFT-Flachdisplay mit Touch-Screen
- visuelle Fehlerdiagnose
- verbesserte Navigation durch permanenten Zugriff auf alle Funktionen
- noch mehr Benutzerfreundlichkeit durch verbessertes Design
- serienmäßig mit CADplan, der manuellen Schnittplanoptimierung

HOLZMA Patent: Zentrale Winkelandrückvorrichtung

- Zeit ist Geld, deshalb hat HOLZMA die Winkelandrückvorrichtung direkt in den Sägewagen integriert. Das verkürzt die Zykluszeiten um bis zu 25% im Vergleich zu herkömmlichen Systemen.
- Die Andruckstärke lässt sich stufenlos regeln. So sind selbst dünne Platten, Laminare oder empfindliche Materialien perfekt zu bearbeiten.

Kraftvolle Beschickung

Über den elektro-hydraulischen
Viersäulen-Hubtisch:

- automatische Höhenmessung der Pakete
- serienmäßig ausgestattet mit Längsprofilen
- auch für dünne Materialien geeignet (ab 9,5 mm Stärke)
- wartungsfrei und ohne Schmierung



Zwischentisch zur perfekten Übergabe

Damit beide Sägen gleichzeitig arbeiten können, nimmt der Zwischentisch die Plattenpakete von der Längssäge auf und transportiert sie zur Quersäge weiter.

- stabile Konstruktion mit schonenden Kunststoffrollen
- motorisch angetriebene Spezialschieber im Unterflurwagen sorgen für eine perfekte Querübergabe
- Tick-Tack-System für spiegelbildliches Aufteilen
- mit integrierter Kopfschneiteinrichtung

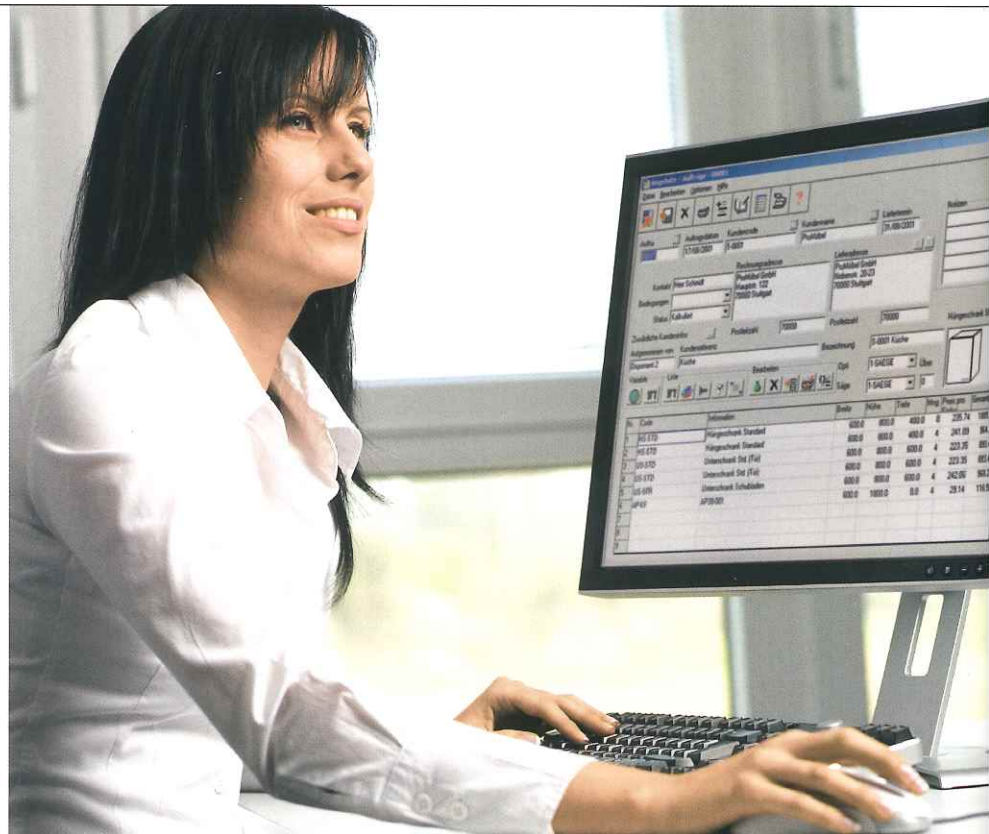
Ausstoßvorrichtung für die Längssäge

Die Ausstoßvorrichtung schiebt das Plattenmaterial auf den Zwischentisch und den Anschnitt auf die Abfallklappe.

Die Zusatzausstattung

Für die HKL 380 bietet HOLZMA zahlreiche Zusatzausstattungen an.

Damit stimmen Sie die Maschine exakt auf Ihre Fertigung ab und schöpfen das Potenzial voll aus.



Etikettendrucker für ausgezeichnete Ergebnisse

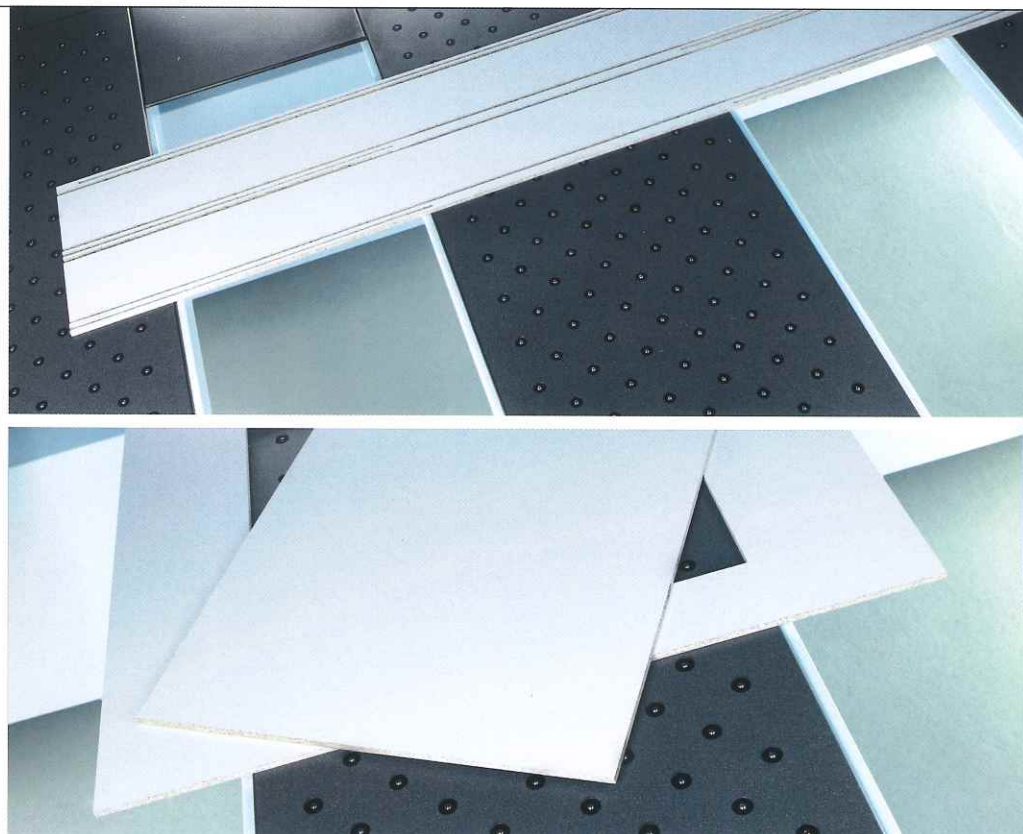
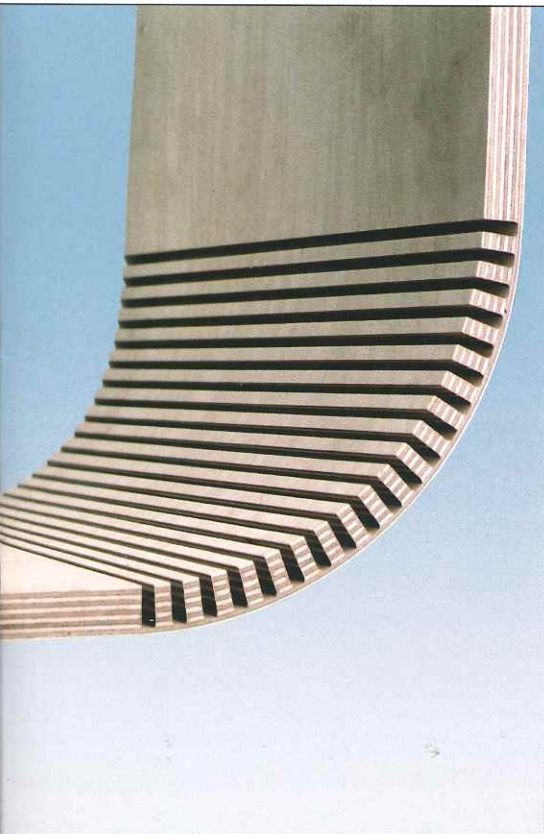
Für effiziente Prozesse sorgt der Etikettendrucker von HOLZMA. Damit erstellen Sie individuelle Etiketten direkt an der Säge und gestalten diese auf Wunsch mit Barcode, Text oder auch Grafiken. Wenn Sie zusätzlich die Optimierungssoftware Schnitt Profi(t) einsetzen, geht es mit den aufgedruckten Instruktionen direkt zur weiteren Bearbeitung. Auch die Anbindung an ERP-/PPS-Systeme ist damit möglich. So integrieren Sie die Säge perfekt in Ihren Produktionsfluss.

Schnittoptimierung im Büro

Mit dem bewährten Optimierungsprogramm Schnitt Profi(t) sorgt HOLZMA seit Jahrzehnten für mehr Leistung und Effizienz in der Plattenaufteiltechnik durch Zuschnittoptimierung.

- optimierte Projektsteuerung
- effiziente Zuschnitt-Prozesse
- volle Kostenkontrolle
- schnellere Kalkulation

Alternativ zur umfangreichen Schnitt Profi(t) Optimierung lässt sich auch das CADmatic Zusatzmodul CADplan für kleinere Optimierungen direkt an der Säge einsetzen.



Aufteilen und nuten

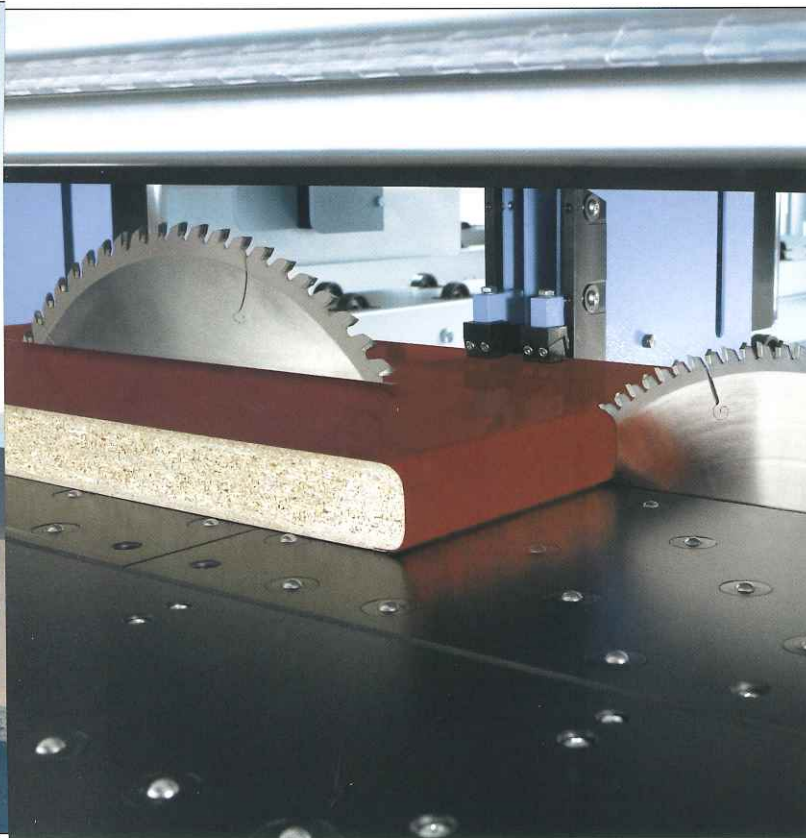
Mit der Funktion „Turbo-Nuten“ sparen Sie sich einen ganzen Arbeitsschritt in der Nachbearbeitung. Denn Ihre HOLZMA nutet das Plattenmaterial in beide Richtungen gleich mit – und das in maximaler Geschwindigkeit.

Ausschnitt und Spannungsfreischnitt

Spannungen im Material werden durch das Aufteilen freigesetzt und können Maß- und Schnittqualität beeinflussen. Abhilfe schafft der Spannungsfreischnitt von HOLZMA – gezielte Vorschnitte

nehmen dem Material die Spannung. Gleich mitproduzieren lassen sich mit der Ausschnittfunktion auch Plattenöffnungen und Einsatznuten, wie sie etwa für Küchenspülen benötigt werden.

Die Zusatzausstattung



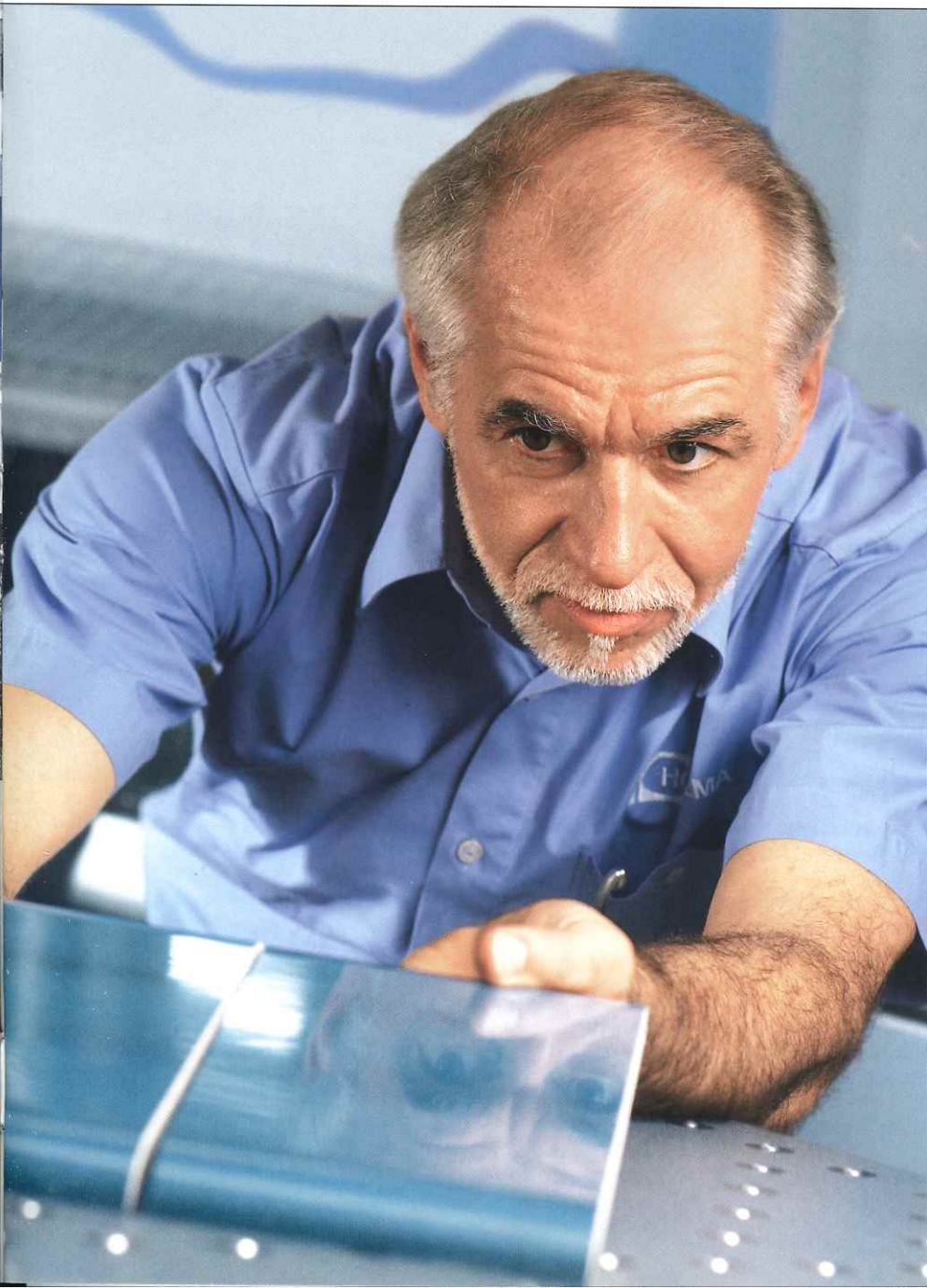
Der perfekte Postformingschnitt

Das aufsteigende Vorritzsägeaggregat ermöglicht ausrissfreie Soft- und Postformingschnitte.

Mobiler Komfort per Funkfernbedienung

Ergonomie und Ökonomie gehen beim Plattenaufteilen Hand in Hand. Je einfacher die Bedienführung, desto effizienter der Maschineneinsatz. Deshalb bieten wir Ihnen jetzt eine Funkfernbedienung, mit der Sie kabellos und bequem wichtige Funktionen steuern wie:

- Sägevorgang starten
- Spannzangen öffnen und Säge in Grundstellung bringen
- Luftkissentischbedüsung an- bzw. ausschalten
- Programmschieber verfahren



**Mehr Leistung durch
automatische Beschickung**

Für deutlich mehr Materialdurchsatz in kürzerer Zeit sorgt das automatische Beschickungssystem Econolift. Das Ergebnis: mehr Effizienz bei reduziertem manuellen Arbeitseinsatz.

- automatische Beschickung von der Vorderseite
- jederzeit nachrüstbar

Zusätzliche Spannzangen

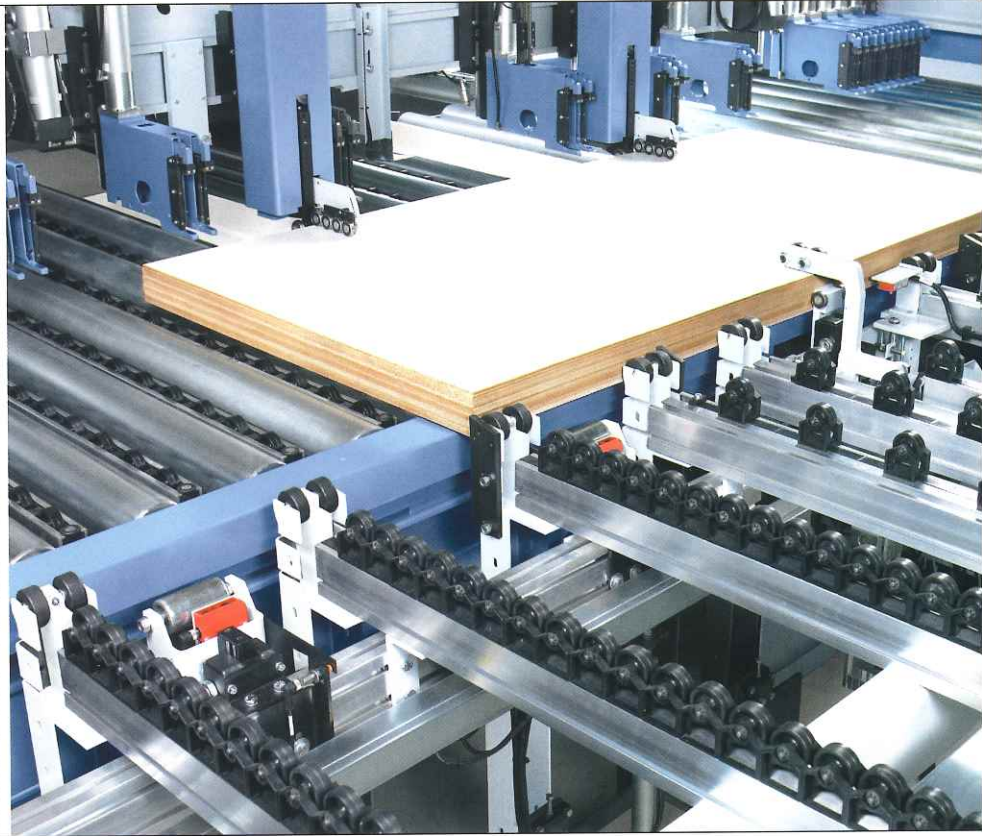
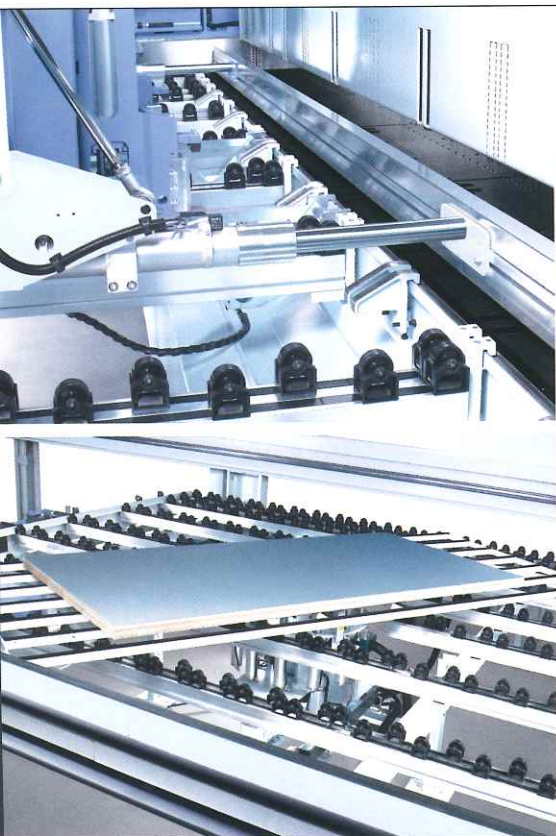
Ein Extra, das zupackt. Damit Ihre HOLZMA auch besonders große, dünne, schmale oder glatte Materialien sicher im Griff hat.

Die Zusatzausstattung

Automatisches Ausstoßlineal

(Abb. zeigt das Prinzip an der Baureihe 5)

Eine wertvolle Arbeitserleichterung, denn das automatische Ausstoßlineal schiebt Plattenreste vom hinteren Maschinentisch nach vorn und macht so das Handling für den Bediener einfacher.



Drehvorrichtung für Kopfschnitte

Die ideale Ergänzung für schnelle und präzise Kopfschnitte – perfekt in den Maschinenzyklus integriert.

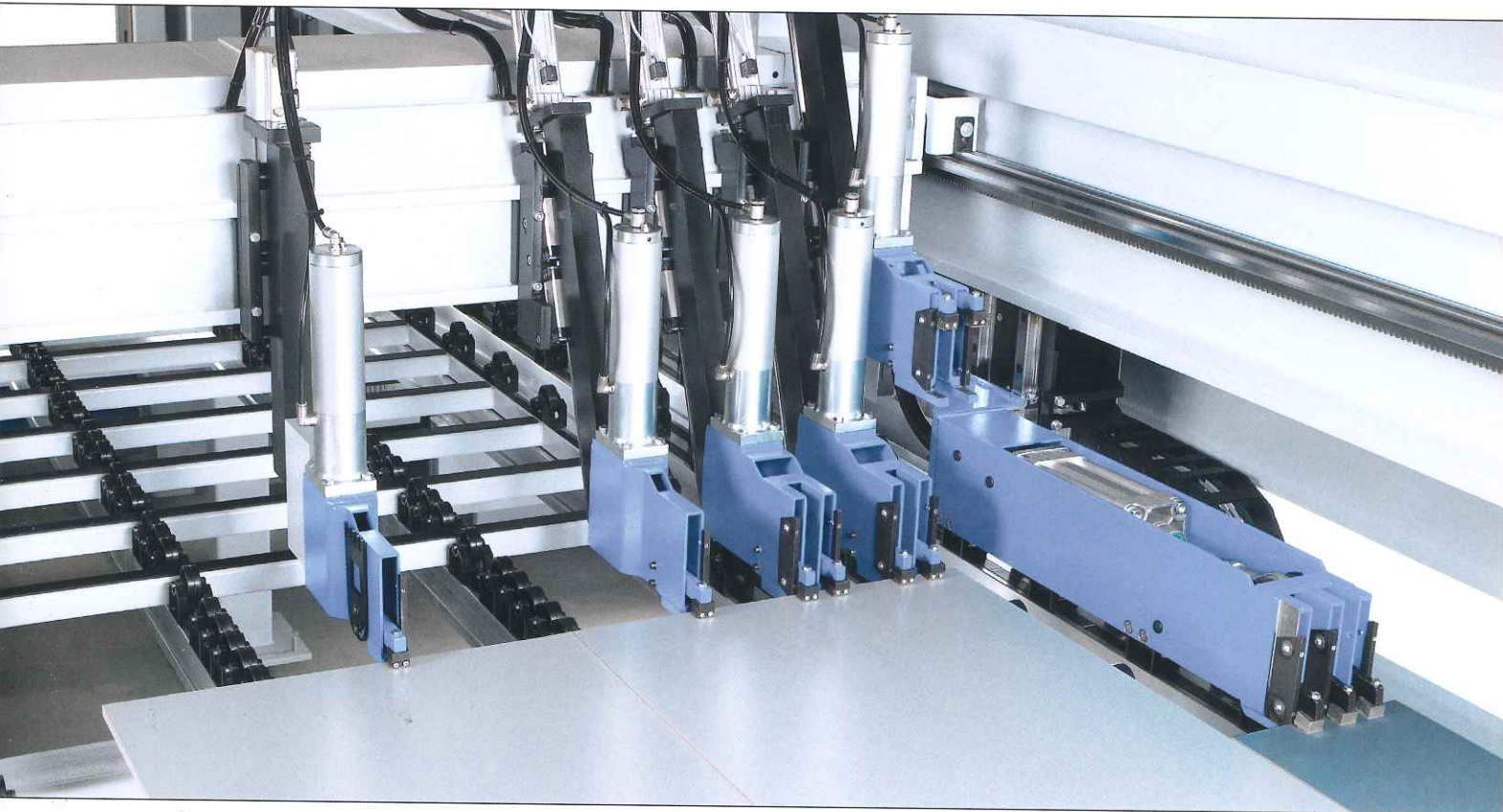
- deutliche Leistungssteigerung
- kürzere Vorbereitungszeiten
- hoher Bedienkomfort

Für dünne Platten: Mikroeinschub und Mikrogegenhalter

Mit dem Mikroeinschub lassen sich selbst Materialpakete, die aus Einzelplatten von minimal 6 mm Stärke bestehen, stückgenau auf den Maschinentisch schieben. Die Pakethöhenmessung erfolgt über ein berührungsloses und wartungsfreies elektromagnetisches Messsystem. Auf Wunsch in Verbindung mit einer Rückhaltevorrichtung für Dünnpplatten, dem so genannten Mikrogegenhalter, für Platten mit minimal 3 mm Stärke. (Abb. zeigt beide Optionen)

Extra-Schub für die Beschickung

Automatisch angetriebene Rollenbahnen sorgen für einen schnellen Stapelwechsel.



Power Concept

(Für alle 380er profilLine Modelle)

Das gleichzeitige Aufteilen von zwei unterschiedlichen Streifen ist in Großanlagen von HOLZMA seit langem Standard. Ein Know-how-Vorsprung, von dem die Kunden jetzt auch in der Baureihe 3 profitieren. Denn Power Concept ermöglicht genau das auf kleinstem Raum: eine zusätzliche, separat arbeitende Spannzange erlaubt das gleichzeitige Queraufteilen unterschiedlicher Formate.

Dafür arbeitet Power Concept mit:

- Spannzangen am Hauptschieber, die bei Bedarf aus dem Arbeitsbereich hochfahren
- einem Speed Paket für 150 m/min Sägewagengeschwindigkeit
- zeitoptimierten Maschinenabläufen durch ein spezielles Messsystem in der Spannzange
- einem verbreiterten Luftkissentisch
- einer erneuten Schnittplanerstellung auf Basis vorhandener Optimierungsdaten an der Säge für minimale Maschinenzeiten

In perfekter Teamarbeit transportieren die beiden Systeme so unterschiedliche Streifen gleichzeitig an die Schnittlinie oder teilen sich die Arbeit: Das eine System arbeitet vorne, während das andere den nächsten Plattenstapel vom Hubtisch holen kann. Die Vorteile:

- deutlich verkürzte Aufteilzyklen
- hoher Materialdurchsatz
- weniger Kosten pro Schnitt
- günstige Hightech-Lösung auf kleinstem Raum
- präzises Aufteilen auch sehr schmaler Streifen

Die Zusatzausstattung



Abklappbarer Luftkissentisch

Zusätzlicher Luftkissentisch mit viel Ablagefläche für große Platten. Damit Sie bei Bedarf dennoch gut an die Säge kommen, lässt er sich einfach abklappen.



Schonplatten automatisch entfernen

Mit dieser Zusatzfunktion werden die Schonplatten empfindlicher Materialien automatisch quer abgeschoben. Das beschleunigt den Verarbeitungsprozess zusätzlich.



Präzision ohne Hindernisse

In der mechanischen Schüttelrinne sammeln sich die aus der Abfallklappe gefallenen Schnittreste.

Kappautomat für handliche Reste

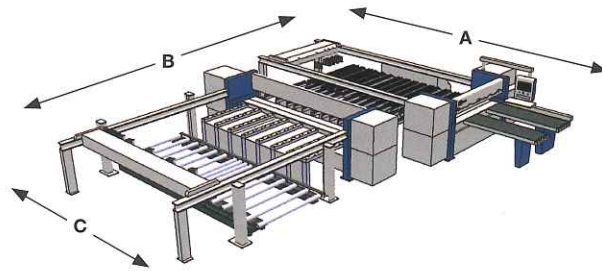
Zerlegt die Abfallstreifen in kurze Stücke und erleichtert so den automatischen Abtransport.

Automatische Abfallentsorgung

Die Schüttelrinne transportiert die Schnittreste automatisch zum Kappautomaten. Das erleichtert die Arbeit.

HKL 380 im Überblick

Größe, Leistung, Ausstattung: Hier finden Sie die wichtigsten technischen Daten der HKL 380 auf einen Blick. Sie wollen noch mehr wissen? Dann fragen Sie einfach Ihren HOLZMA Verkaufsberater. Er informiert sie gerne und umfassend.



Technische Daten *

HKL 380

Sägeblattüberstand	95 mm
Schnittlänge, -breite Hubtischbreite	Längssäge: 3800/4300 mm, Quersäge: 2200 mm 1600/2200 mm
V Programmschieber**	Längssäge: 90 m/min, Quersäge: 140 m/min
V Sägewagen	1-150 m/min
Hauptsägemotor	18 kW
Vorritzsägemotor	2,2 kW
Durchschnittlicher Gesamtluftbedarf	450 NI/min
Druckluftbedarf	6 bar
Absaugung	8800 m ³ /h, 26 m/sec
Ges. elektr. Anschlusswert	43 kW
Max. Stapelhöhe o. Grube	580 mm
Max. Stapelgewicht	4 t
Arbeitshöhe	920 mm
Luftkissentische	2 x 2160 mm

* Bezogen auf Grundausstattung

** In EU-Ländern, Schweiz und Liechtenstein vorwärts 25 m/min

Maschinenabmessungen

Maschinentyp	A	B	C
HKL 380/38/22/16	8417 mm	10680 mm	4220 mm
HKL 380/38/22/22	8417 mm	11261 mm	4220 mm
HKL 380/43/22/16	8817 mm	10680 mm	4660 mm
HKL 380/43/22/22	8817 mm	11261 mm	4660 mm

Notizen

A series of horizontal dotted lines for taking notes, covering the majority of the page below the title and header.

Diese Broschüre wurde Ihnen
überreicht von:



**Choose the Original
Choose Success!**

Für den Erfolg der Originaltechnologie
Eine Kampagne des VDMA

Stand 07/10. Technische Änderungen, Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.
Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen.

Ein Unternehmen der HOMAG Group



HOLZMA Plattenaufteiltechnik GmbH
Holzmastraße 3
75365 CALW-HOLZBRONN
GERMANY
Tel.: +49 7053 69-0
Fax: +49 7053 6174
E-Mail: info@holzma.de
Internet: www.holzma.de

HOLZMA Plattenaufteiltechnik S.A.
Unipersonal
Pol. Ind. Mas Dorca
08480 L'AMETLLA DEL VALLES
(BARCELONA) SPAIN
Tel.: +34 93 8431700
Fax: +34 93 8431707
E-Mail: info@holzma.es

HOLZMA U.S.
Division of Stiles Machinery Inc.
1200 Tulip Drive
GASTONIA, NC 28052
USA
Tel.: +1 704 861-8239
Fax: +1 704 867-4140
E-Mail: holzma@stilesmachinery.com