

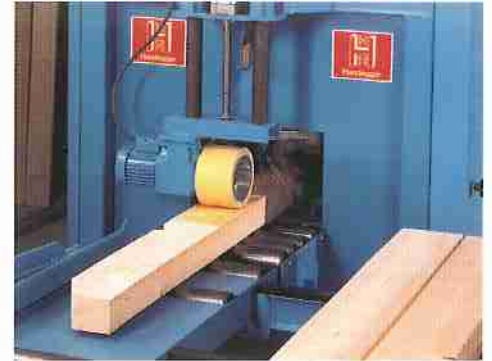




# Querschnitte von 15 x 30 mm bis 300 x 400 mm ohne Umrüstung



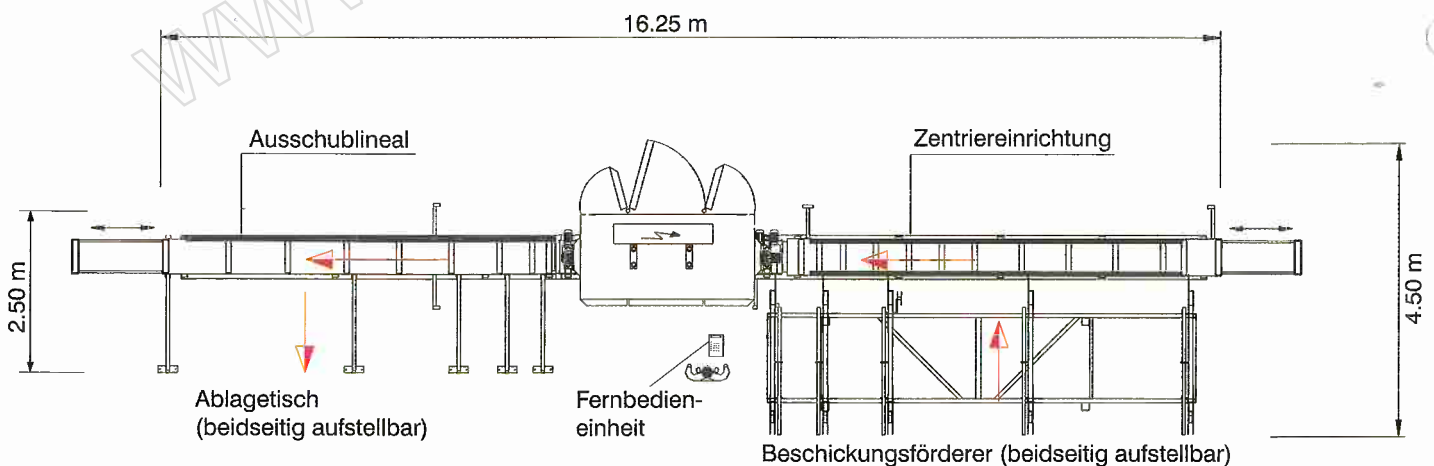
Vollautomatisches  
Vorkopfhobeln



## Dieser unvergleichliche 4-Seiten Bauholzhobel- und Fasautomat bietet herausragende Vorteile:

- 1-Mann-Betrieb (inkl. Beschickung und Abnahme), durch automatische Fördereinrichtungen
- Von Hand oder automatisch beschickbar
- Starke Vorschubeinheiten, besonders wichtig für nasses und krummes Holz
- Modernste PC-basierende Steuerungstechnik (Datenübernahme von der AV, Abruf von Standardquerschnitten, BDE etc.)
- Automatisches Dickenhobeln (Querschnittseingabe am Display oder vom Speicher abrufbar)
- Hobeln und fasen kurzer Bauteile
- Problemloses hobeln von bereits abgeordneten Bauteilen durch Konturenerkennung (z.B. Ausblattungen usw.)
- Die Vorschubgeschwindigkeit wird nach der Belastung der Hobelmaschinen automatisch geregelt
- Sekundenschnelles Messerwechseln ohne Werkzeug ("TERSA"-Hobelwellen - Fliehkraftspannsystem)
- Serienmäßige Schallschutzkabine (LpA = 76 dB)
- Umfangreiche Betriebsarten:
  - Teilbereich vorne und hinten hobeln
  - Hobelseiten über Display anwählbar
  - Fasen (4-seitiges anfasen - einstellbare Fasenstärke von 0-20 mm), auch für Teillängen
  - Bis 12 mm Spanabnahme pro Seite
  - Komfortable Bedienung durch Fernbedieneinheit
- Automatische Übernahme der Hobelparameter vom Einzelstab-Konstruktions-Programm sowie von allen handelsüblichen Abbund- und CAD-Programmen.
- Unvergleichliches PreisLeistungsverhältnis

## Abmessungen des Hobel- und Fasautomaten



- Vollautomatisches Dickenhobeln oder
- Hobeln mit automatischer Querschnittsabtastung

**Hans Hundegger  
Maschinenbau GmbH**  
D-87749 Hawangen/Allgäu  
Telefon (08332) 923310  
Telefax (08332) 923311  
vertrieb@hundegger.de  
www.hundegger.de

