

Joos Produktinformation

PRESSEN + TECHNOLOGIE



JOIN: Verkauf/Produkte/HPS/EIra HPS200.doc

Joos-Qualitäts-Pressse HPS 200

Anwendung

Herstellung von verdichteten Styroporblöcken.

Die HPS 200 ist in einer stabilen, verwindungssteifen Profilstahl-Schweißtechnik in Jochbauweise gefertigt. Insgesamt 5 Joche mit jeweils 2 Presszylindern sorgen für eine gleichmäßige Druckverteilung und -aufnahme. Da die Zylinder über das Maschinengestell hinausragt, muß die Anlage in eine Grube gestellt werden.

Die Tischführung erfolgt über eine Zahnstangenführung sowie Rechteckführungen an den Säulen.

Die HPS 200 ermöglicht das Verdichten von Styropor auf die gewünschte Dichte bzw. Blockstärke.

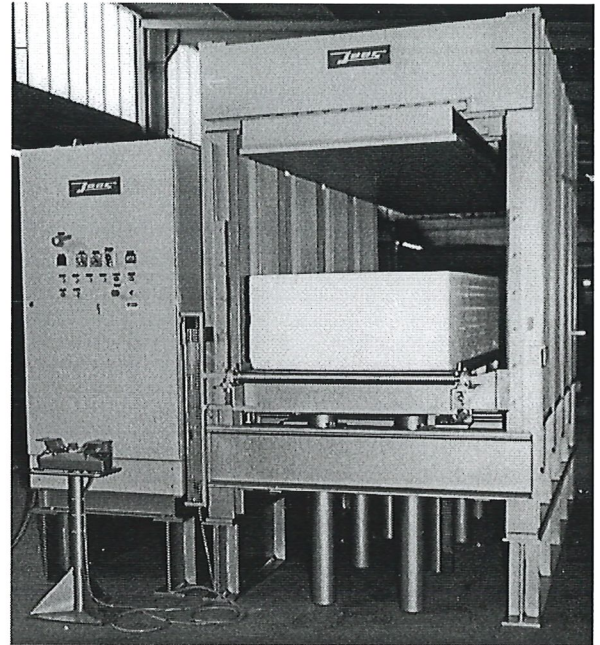
Application

Production of compressed styropor blocks.

The HPS 200 is manufactured in a solid steel section welded technique in yoke design. Altogether 5 yokes, each with 2 pressing cylinders guarantee an even pressure spreading and transmission. As the cylinders tower above the machine base, the plant has to be positioned in a hole.

The table guidance is effected by means of a tooth rack guidance as well as rectangular guides at the columns.

The HPS 200 facilitates the compressing of styropor to the desired compactness or block thickness.



Spezifische Details

- Stahlplatten breitstahlgeschliffen
- Stützrolle jeweils am Beschickungseinlauf und -auslauf
- Integrierte Leitwinkel an der unteren Pressfläche
- Hydraulikkomponenten separat auf einem Grundrahmen neben der Presse
- Wegabhängiges Fahren und Druckaufbau, einstellbar über eine Endschalterschleife
- Automatisches Öffnen
- Alternativ über Programmschalter mit zusätzlichem Lüftungshub
- Schaltschrank separat

Specific details

- steel platens broad-cut finished
- support roll at the charging inlet and outlet
- integrated guiding angle at the lower pressing surface
- hydraulic components are separately on a base frame next to the press
- operating and development of pressure depend on the path and are adjustable by means of a limit switch rail
- automatic opening
- alternative by means of a program switch with additional ventilation stroke
- separate switch cabinet

Technische Daten

Druckkraft gesamt	2000	kN
Pressfläche	4100 x 1100	mm
10 Presszylinder	90	mm
Betriebsdruck	315	bar
Spez. Pressdruck bei 4 m ²	5	daN/cm ²
Hub	800	mm
Öffnung	1100	mm
Schließgeschwindigkeit V1	45	mm/sec.
Schließgeschwindigkeit V2	20	mm/sec.
Einschubhöhe	900	mm

Technical data

Total pressure	2000	kN
Pressing surface	4100 x 1100	mm
10 Pressing cylinders	90	mm
Operating pressure	315	bar
Spec. pressing power with 4 m ²	5	daN/cm ²
Stroke	800	mm
Opening	1100	mm
Closing speed V1	45	mm/sec.
Closing speed V2	20	mm/sec.
Charging height	900	mm

GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK GMBH & CO.

Lange Str./G.Joos-Str.
D-72285 Pfalzgrafenweiler

Postfach 1160
D-72281 Pfalzgrafenweiler

Deutschland
Germany

E-Mail info@Joos.de
Internet http://www.Joos.de

Fon +49 (0) 74 45/18 40
Fax +49 (0) 74 45/184 50

