

KUNDIG

So macht Schleifen Freude

Breitbandschleifen
Bedienungsfreundlich, zuverlässig und
so präzise wie eine Schweizer Uhr



Hansruedi Kündig, lic. oec. und Stephan Kündig, Masch. Ing. HTL

Ein Familienunternehmen mit Tradition und Weitblick

Mit der Gründung im Jahre 1945 in Zürich legte Armin Kündig den Grundstein zu einer Unternehmung, die sich seither zu einem führenden Hersteller von Schleifmaschinen entwickelte.

Heute hat die Kündig AG ihren Hauptsitz in Wetzikon (Zürich)/Schweiz. Dank renommierter Partner-Unternehmen und eigener Tochtergesellschaften in Deutschland, Frankreich und England verfügt sie über ein weltweites Vertriebs- und Servicenetz. Produziert wird in Gotha (Thüringen)/BRD und Wetzikon.

Die Kündig AG hat ihren Charakter als mittelständisches Familienunternehmen erhalten. Alle Aktien sind im Familienbesitz und die Geschäftsführung liegt bei Hansruedi Kündig, lic. oec. und Stephan Kündig, Masch. Ing. HTL.

Blick auf die Verwaltungs- und Fabrikationsgebäude in Wetzikon (links) und Gotha

« Investieren heisst, eine Basis für die Zukunft schaffen. Je solider das Fundament, desto berechenbarer der Erfolg. Deshalb entscheiden sich immer mehr Kunden für Qualität und setzen beim Schleifen auf KÜNDIG. Ihr Vertrauen ist uns Verpflichtung.»

Hansruedi Kündig, kommerz. Geschäftsleitung

« Der Zuverlässigkeit und Bedienungsfreundlichkeit der Maschinen gilt die ganz besondere Aufmerksamkeit unserer Konstrukteure, denn das Mass aller Technik ist der Anwender.»

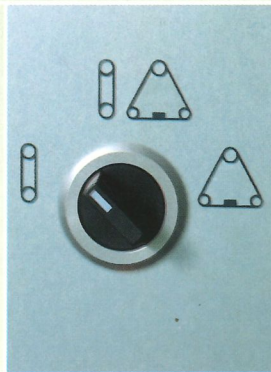
Stephan Kündig, techn. Geschäftsleitung



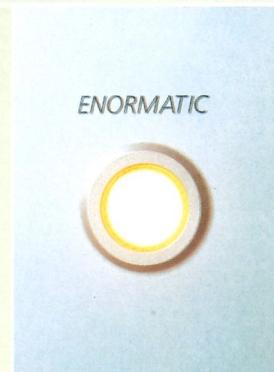
Die Bedienungsfreundlichkeit

Die absolut problemlose Maschinenbedienung ist eines der zentralen Anliegen jeden Anwenders. Und deshalb auch dasjenige unserer Konstrukteure.

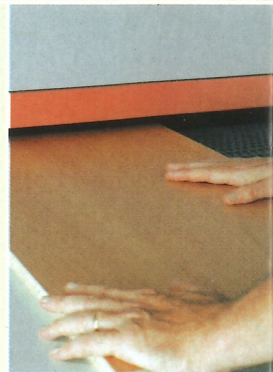
Bei allen Kündig Breitbandschleifmaschinen wird das Werkstück automatisch über seine ganze Breite ausgemessen. Mit der Enormatic geht es sogar noch einfacher: Am Bedienfeld die Schleifoperation (Kalibrieren, Furnierschleifen etc.) wählen, den Enormatic-Schalter betätigen und das Werkstück auf den Arbeitstisch legen. Alles andere erledigt die Maschine selbst. Schnell und zuverlässig.



Wahl der Schleifoperation



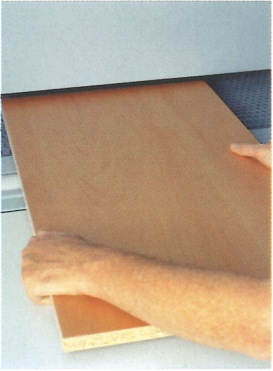
Enormatic-Knopf betätigen



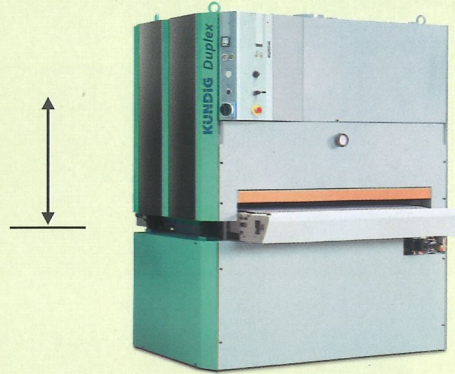
Werkstück auflegen

Die konstante Arbeitshöhe

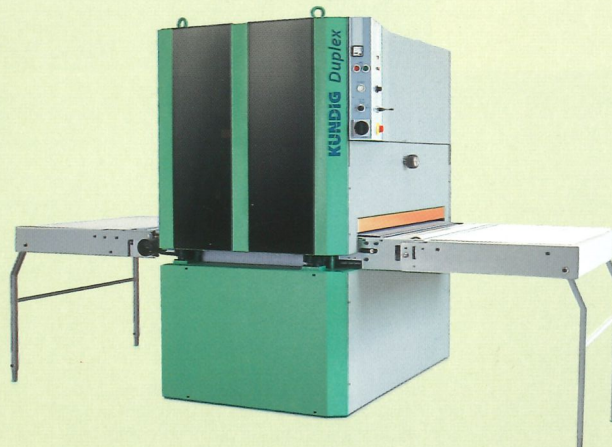
Alle Kündig Breitbandschleifmaschinen beruhen auf dem Prinzip der Oberteil-Verstellung mit konstantem Arbeitsniveau. Der Vorschubtisch bleibt, im Gegensatz zur herkömmlichen Breitbandschleifmaschine, immer auf gleicher Höhe und es sind die Schleifaggregate (und nicht der Arbeitstisch, wie früher üblich), die sich nach der Werkstück-Dicke regulieren.



Geschliffenes Werkstück entnehmen

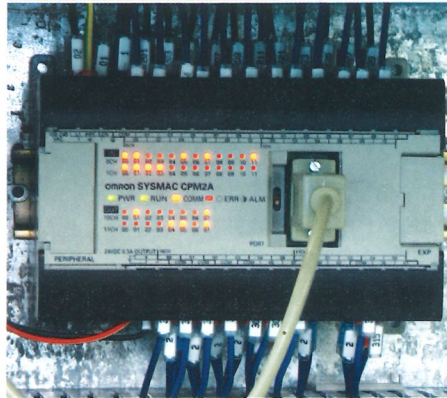


Diese Konstruktionsweise der konstanten Arbeitshöhe erlaubt die Verwendung wegklappbarer Tischverlängerungen (Sonderzubehör), die die Maschinenbeschickung und -entnahme bei grossen Werkstücken und/oder den -gebrauch durch eine alleinige Bedienperson wesentlich erleichtern. Ein Vorteil, der sich auszahlt, erübrigt sich doch so der Einsatz eines weiteren Mitarbeiters zur Entnahme der Werkstücke am Auslauf der Maschine.



Die Elektronik im Dienste des Anwenders

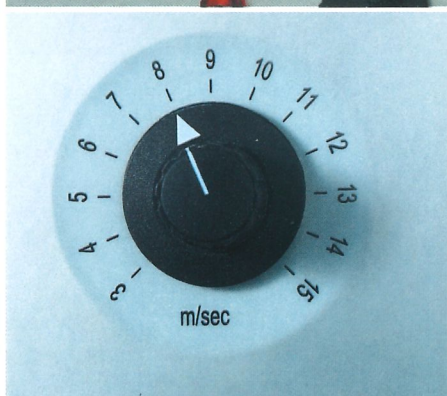
Elektronik soll weder technische Spielerei noch Selbstzweck sein, sondern dem Bediener seine Arbeit erleichtern und Sicherheit verleihen. Alle Maschinenregulierungen sollen logisch und verständlich sein. Deshalb basiert die Bedienung unserer Maschinen auf nachvollziehbaren Handgriffen und die Elektronik steht im Dienste des Anwenders. Nicht umgekehrt.



Die von Software-Spezialisten entwickelte SPS-Steuerung erleichtert die Bedienung und die Programmieroption erlaubt es, wiederkehrende Schleifoperationen per Knopfdruck abzuspeichern.



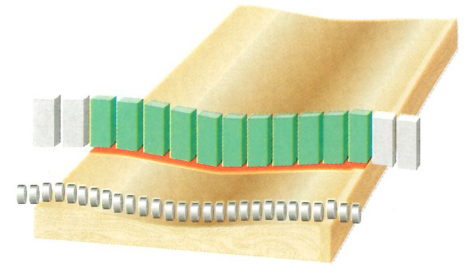
Die Ausgabe der Maschinen- und Werkstückdaten kann über einen LCD-Bildschirm oder auch einen Touch-Screen (Sonderausstattung) erfolgen.



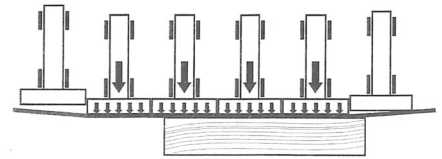
Schleifband- (optional) und Vorschubgeschwindigkeit lassen sich über elektronische Frequenzumformer stufenlos am Bedienfeld regeln.

Die Elektronik als Garant der perfekten Oberfläche

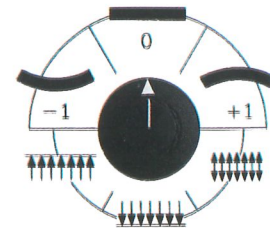
Das von werkeigenen Ingenieuren entwickelte, elektronisch gesteuerte Segmentschleifkissen (Sonderausstattung) bietet bestmögliche Schleifsicherheit bei furnierten und lackierten Werkstücken, selbst bei grösseren Dickendifferenzen.



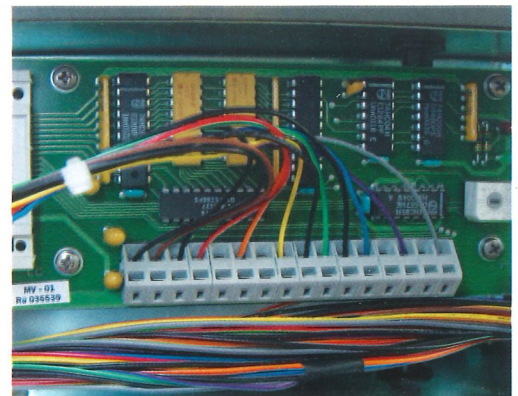
Geführte Segmente kippen an der Werkstückkante nicht ab.



Die variable Randsteuerung ermöglicht es, den Werkstückrand gezielt zu erfassen.



Prints steuern die Schleifsegmente elektronisch an.



Sonderzubehör

Für jede Aufgabenstellung und jeden Kundenwunsch steht das erforderliche Sonderzubehör zur Verfügung. So zum Beispiel Reinigungssysteme für die Werkstücke und Schleifbänder, Vakuumtische, spezielle Motorisierungen, Druckbalken (anstelle der Druckrollen), grosse Ein- und Auslauftischverlängerungen, Kontaktwalzen und Schleifkissen in Sonderausführungen, Speziallackierungen, etc.



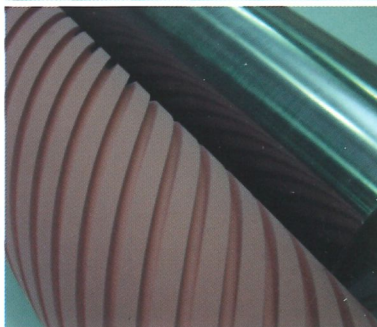
Rotierende Ausblasdüsen zur Bandreinigung



Werkstückbürsten aller Art: Reinigungsbürsten, Finishingbürsten, Strukturierbürsten, etc.



Vakuumschnecken mit Lochung des Arbeitstisches und des Transportbandes zur Fixierung kleiner Teile oder beidseitig lackierter Werkstücke

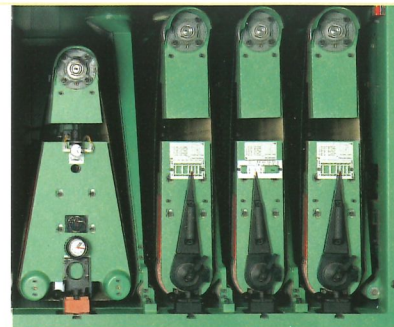
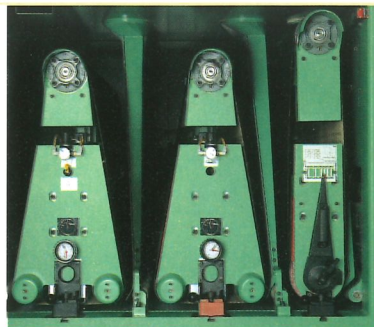


Kontaktwalzen verschiedener Gummierung oder in Stahl, rilliert oder glatt und in unterschiedlichen Durchmessern

KÜNDIG Primo, Duplex, Triplex, Quadrex
KÜNDIG Topiq, Magiq



Frei wählbare
Aggregatskombina-
tionen: Für jedes
Maschinenmodell
sind Walzen-, Kissen-
und Kombi-Einheiten
beliebig variierbar.

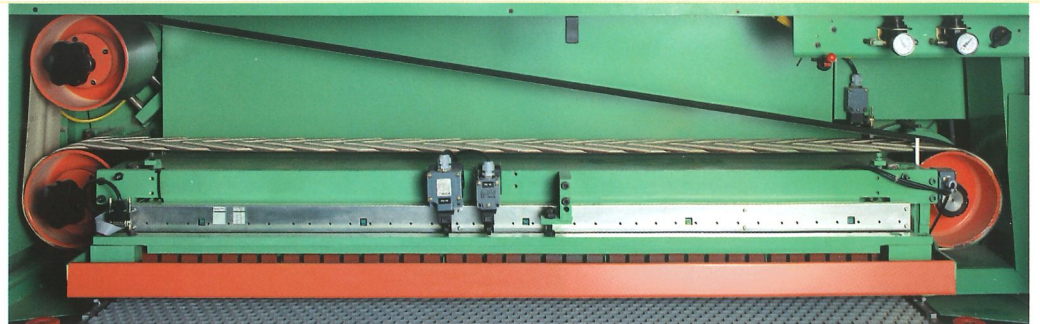


KÜNDIG Kreuzschliffautomaten

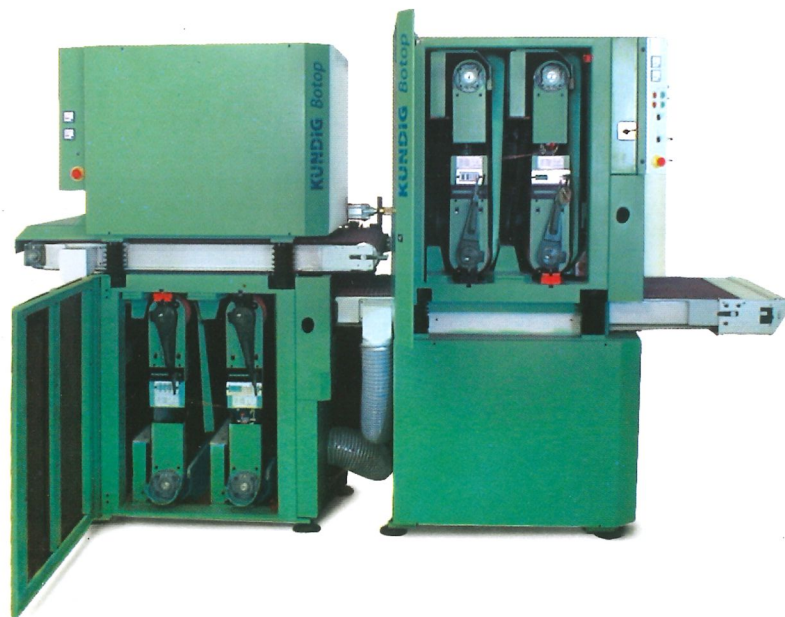
KÜNDIG Kreuzschliffautomaten werden bedarfsgerecht mit 1, 2, 3 oder 4 Breitbandschleifeinheiten ausgestattet. Zur Wahl stehen Kontaktwalzen-, Segmentschleifkissen- oder Kombi-Aggregate.



Querschleiffaggregat



KÜNDIG Botop, Oben-/Unten-Schleifanlagen



Individuell nach Kundenanforderungen mögliche Konfigurationen von bis zu je 4 Schleifaggregaten oben und unten, in Arbeitsbreiten von 400 mm bis 1600 mm

Schweiz

Kündig AG
Hofstrasse 95
CH-8620 Wetzikon
Tel. 043 477 30 01
Fax 043 477 30 09
E-Mail: info@kundig.com

www.kundig.com

Deutschland

Kündig GmbH
Kindleber Strasse 168
D-99867 Gotha
Tel. 03621 8786-0
Fax 03621 8786-17
E-Mail: info@kundig.de

www.kundig.de

Frankreich

Kündig Sàrl
Le Gardot
F-25500 Montlebon
Tel. 03 81 67 42 64
Fax 0041 32 936 11 59
E-Mail: info@kundig.fr

www.kundig.fr

England

Kündig Ltd.
Unit 3, Ringtail Industrial Estate
Burscough, Lancashire L40 8RT
Tel. 0845 833 0565
Fax 0845 833 0567
E-Mail: info@kundig.co.uk

www.kundig.co.uk