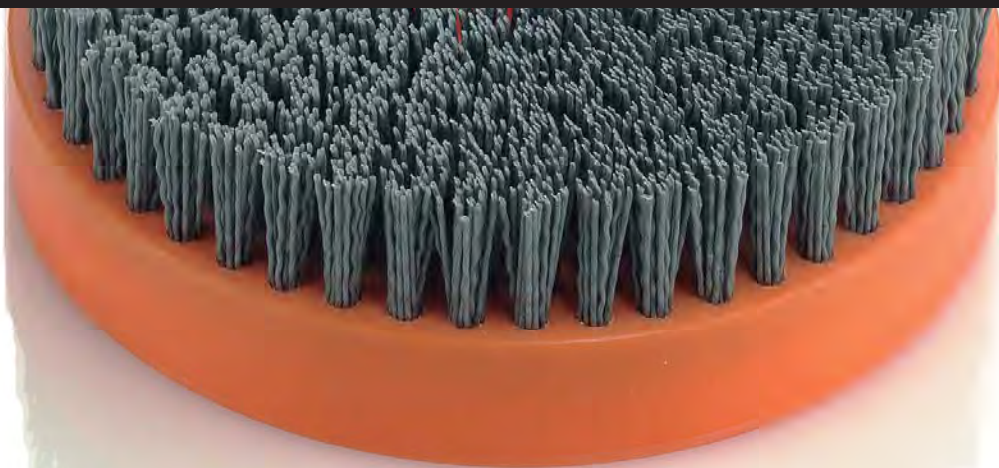




SCHLEIFBÜRSTEN • ABRASIVE BRUSHES



 **Kullen**
Die Welt der Bürstentechnik

ANDERLON SCHLEIFBORSTEN

ANDERLON ABRASIVE FILAMENTS

ANDERLON. Die Top-Marke, die so ausgereift ist, dass es nichts daran zu schleifen gibt.

Ihr besonderes Merkmal: Durch ein Gemisch aus Kunststoff-Granulat und Schleifkorn entsteht die mit Schleifkorn durchsetzte ANDERLON-Schleifborste. So behält auch die sich abnützende Borste ihre Schleifwirkung, es werden immer wieder neue Schleifkörner freigelegt, und kommen dann zum Einsatz. Weil ANDERLON-Schleifborsten von KULLEN ständig weiter entwickelt werden, gelten Sie immer noch als technologischer Maßstab. Wir führen heute mehr als 60 ANDERLON-Sorten am Lager.

Unser Standardsortiment umfasst:

Borstendurchmesser von Ø 0.25-1.60 mm, Korngrößen von 46-1000 in den Sorten Siliziumkarbid, Aluminiumoxid, Keramik, Diamant-Keramik und Diamantkorn. Weil sich Probleme aber nicht an Standards halten, liefern wir Ihnen auch andere Abmessungen und Sorten wie Chromoxid, Zirkonium oder Bornitrid. Sprechen Sie mit uns.

Unser **ANDERLON basiert grundsätzlich auf hitzebeständigem Trägermaterial** der Qualität PA 6, PA 6.12 oder KBL und besitzt einen Schleifkornanteil zwischen 20 und 40 Prozent.

PA 6.12 - besitzt die beste Abriebfestigkeit und behält im Nassbetrieb durch geringe Wasseraufnahme seine gute Steifigkeit.

KBL - ist besonders geeignet beim Einsatz mit Laugen in höheren pH-Werten und Temperaturen.

ANDERLON - a top quality state of the art leading brand material.

Its special feature: The ANDERLON abrasive brush impregnated with abrasive grains is made by mixing plastic granulate and abrasive grains. This means that the brush retains its grinding qualities throughout its useful life, new abrasive grains are continually exposed and then put to use. KULLEN is using continuously redeveloped ANDERLON abrasive bristles. Today we have more than 60 ANDERLON types in stock.

Our standard range includes:

Brush diameter of Ø 0.25-1.60 mm, grain sizes of 46-1000 in the types silicon carbides, aluminium oxide, ceramic, diamond ceramic and diamond grain. Because problems do not stick to standards we also supply other specifications and types such as chromium oxide, zirconium or boron nitride. Talk to us.

On principle our **ANDERLON is based on heat-resistant carrier material** of the quality PA 6, PA 6.12 or KBL and has an abrasive grain content of between 20 and 40 per cent

PA 6.12 - because of the lowest water absorption the bristles have the strongest recovery properties.

KBL - based on polyamide, with very good alkaline resistance even at higher temperatures.



Siliziumkarbid - SIC - Kanten besonders scharf ausgeprägt
Siliconcarbide - SIC - with particularly sharp edges



Aluminiumoxyd - AO - Kanten weniger scharf ausgeprägte
Aluminiumoxide - AO - edges less sharp

Physikalische Eigenschaften von ANDERLON-Schleifborsten

Physical quality of ANDERLON-abrasive filaments

Basismaterial basic material	PA 6	PA 6.12	KBL
spez. Gewicht (g/cm ³) specific gravity (g/cm ³)	1,26	1,26	1,26
Wasseraufnahme (ca. in %) water absorption	9,5	3,0	8,5
Steifigkeit im Betrieb trocken (PA 6.12 = 100 %) stiffness in dry operation (PA 6.12 = 100 %)	90	100	100
im Betrieb naß (PA 6.12 trocken = 100 %) in wet operation (PA 6.12 dry = 100 %)	40	75	60
Abriebfestigkeit (PA 6.12 = 100 %) resistance to abrasion	75	100	85
Wärmebeständigkeit i. Betr. trocken (°C) heat resistance in dry operation (°C)	100	110	120
im Betrieb naß (°C) in wet operation (°C)	90	100	100

ANDERLON wird speziell zum Entgraten und zur Oberflächenbearbeitung von Stahl, Schwermetallen, Aluminium und Holz eingesetzt.

ANDERLON filaments are especially appropriate for deburring processes and surface treatment of steel, heavy metals, aluminium or wood.



ANS 0.45/K 500



ANS 0.55/K 120



ANS 0.55/K 320



ANA 0.45/K 500



ANA 0.55/K 320



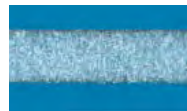
ANA 0.90/K 180



ANS 0.90/K 180



ANS 1.00/K 120



ANS-F



AND



ANK



ANDK

ANS - Rundborste mit Siliziumkarbid-Korn. Korngrößen von 46-1000, hitzestabilisiert, hohe chemische Beständigkeit, gleichmäßige Korneinlagerung.

ANS - this round filament with integrated silicon carbide (SIC) grit is used worldwide. We offer grit sizes from 46 to 1000, heat stability, a considerable chemical resistance and an even grit insertion.

ANS-F - Flachborste (1,25 x 2,50 mm) für längere Stand- und kürzere Bearbeitungszeiten, zeichnet sich durch hohe Steifigkeit und hohen Schleifkornanteil aus.

ANS-F - a flat bristle (1.25 x 2.50 mm) that gives longer life and shorter processing time, is very stiff and comprises a high percentage of abrasive grit.

ANA - Rundborste mit Aluminiumoxidkorn (AO). Korngrößen von 46-1000, hitzestabilisiert, hohe chemische Beständigkeit, gleichmäßige Korneinlagerung.

ANA - our standard round filament with aluminium oxide (AO) grit with sizes ranging from 46 to 1000. Heat stability and high chemical resistance as well as an even grit insertion are guaranteed.

AND - Diamantkorn ist hart im Nehmen. Dank Diamantkorn besitzt diese Borste eine maximale Aggressivität und Lebensdauer. Sie ist lieferbar in Körnungen von 35-3500.

AND - Due to its diamond grain the AND filament has maximum aggression and a considerable lifetime. Grit sizes are available in a range from 35-3500

ANK - Rundborste mit Keramikorn. Korngrößen von 80-1000, hitzestabilisiert, hohe chemische Beständigkeit, gleichmäßige Korneinlagerung.

ANK - round filament with ceramic grit with sizes ranging from 80 to 1000. Heat stability and high chemical resistance as well as an even grit insertion are guaranteed.

ANDK - Rundborste mit Diamant-Keramik-Korn. Körnungen in der Regel im Mischungsverhältnis 10% Diamant und 20% Keramik. Mischungsverhältnisse, wie 20/10% oder 5/25% sind lieferbar.

ANDK - round filament with diamond - ceramic - grit. Grains are mixed in standard percentage of 10% diamond and 20% ceramic. Other ratio of grits, like 20/10% or 5/25% are also available.

Lieferbare ANDERLON-Schleifborsten ANA und ANS

Available ANDERLON-abrasive filaments ANA and ANS

Korngröße Grit-size	Borsten-Ø Bristle-dia.
K 1000	0.25 mm
K 800	0.25 mm
K 600	0.25 mm
K 600	0.30 mm
K 600	0.45 mm
K 500	0.25 mm
K 500	0.45 mm
K 320	0.55 mm
K 240	0.75 mm

Korngröße Grit-size	Borsten-Ø Bristle-dia.
K 180	0.90 mm
K 120	0.55 mm
K 120	1.00 mm
K 80	1.00 mm
K 80	1.27 mm
K 60	1.15 mm
K 60	1.50 mm
K 46	1.60 mm

SCHLEIFBÜRSTEN, hier ein paar Beispiele

ABRASIVE BRUSHES, here some samples



INDIVIDUELL – Für jede Aufgabe die passende Bauform

Jede Anwendung stellt eigene Anforderungen an die Bauform der Bürste: Bohrungen, schmale oder breite Werkstücke, plane, oder profilierte Oberflächen, Maschinen mit speziellen Werkzeugaufnahmen, ruhende Werkstücke, oder im Durchlauf zu bearbeitende Bandmaterialien; für jeden individuellen Zweck bieten wir Ihnen die passende Ausführung.

Sekundärgrat: Präzise Entfernung erfolgt primär mit Bürsten
Selbst bei komplexen Werkstückkonturen erzeugen unsere Bürsten eine prozesssichere Kantenverrundung. Je nach Art des Werkstoffes wählen wir das für Ihre Aufgabenstellung optimale Besatzmaterial. Und wenn ein Material nicht den gewünschten Erfolg bringt, dann liegt die Lösung oft bei einer unserer Spezialmischungen. Hier werden unterschiedliche Besatzmaterialien mit definierten Anteilswerten gemischt und dann homogen verteilt in der Bürste verankert.

Das Besatzmaterial beeinflusst das Ergebnis, auch beim Oberflächenfinish
Je nach gefordertem Ergebnis unterstützen wir Sie bei der Wahl des Besatzmaterials. Durch unsere langjährige Erfahrung beim Einsatz von Anderlon-Schleifborsten bestimmen wir die für Ihre Anwendung geeigneten Borsten.

DISTINCT – perfect configuration for your application

Each application causes its own demands on the mounting form of the specific brush: bores, narrow or wide work pieces, flat or profiled surfaces, tooling systems with special designed tool fittings, still standing workpieces, or continuously processed band materials; for each individual purpose we can offer you the equivalent model.

Secondary burr: Precise removal primarily achieved with brushes
Our brushes achieve reliable edge rounding even with complex workpiece contours. Depending on the type of material, we select the best fill material for your task. And if a material does not get the desired results, the solution is often one of our special compound fills. Here different fill materials are mixed in defined ratios, then arranged and fixed to the brush homogeneously.

The fill material affects the result on machined surfaces.
According to your requirements we support you on defining the right fill material. Due to our long-term experience with applications of Anderlon abrasive bristles it is possible for us to determine which fill will meet your demands.

ERST FAXEN, DANN BÜRSTEN. FIRST FAX, THEN BRUSH

FAXRÜCKANTWORT – FAX REPLY
+49 (0) 7121 / 142-259

Klingt interessant, Sie benötigen weitere Informationen aus unseren anderen Katalogen?
Dann bestellen Sie doch einfach die gewünschten Unterlagen per Fax. Wenn es ganz schnell sein soll, nutzen Sie die Möglichkeit des Downloads.

Sounds interesting, you need to get more information out of our several catalogues?
Just order the papers by fax. In urgent occasions visit the download area at our web site.

Branche Branch

Name Name

Firma Company

Straße Street

PLZ./Ort Postal Code/Town

Tel./Fax Tel./Fax

www.kullen.de

www.kullen.com



Bürstentechnik
Gesamtprogramm
Brush Technology

- Walzenbürsten mit Metallbandfassung
Roller Brushes with metal backing tape
- Rund- und Walzenbürsten
Circular- and Roller Brushes
- Walzenbürsten ST-System
Roller Brushes ST-System
- Lattenbürsten
Lath Brushes
- Riemenbürsten
Belt Brushes
- Tellerbürsten
Disc Brushes
- Antistatik- und Straußenfederbürsten
Antistatic- and Ostrich-Feather-Brushes
- Streifen- und Abdichtbürsten
Strip- and Sealing Brushes



Werkzeug-Bürsten
Rotary Wire Brushes



Automatisch entgraten
Automatic Deburring



Schnittkanten entgraten
Deburring Cut Edges



Pipeline-Bürsten
Pipeline Brushes

www.kullen.de

***Kullen***

Die Welt der Bürstentechnik

KULLEN GmbH & Co. KG • Am Heilbrunnen 83 • D- 72766 Reutlingen • Tel.: +49 (0) 7121 / 142-0 • Fax: +49 (0) 7121 / 142-260 • www.kullen.de
KULLEN Gruppe: KULLEN, Reutlingen / D • HK-Entgrattechnik, Reutlingen / D • R.I.B., Llandovery / GB • Kleeneze Sealtech, Bristol / GB
KULLEN CZ, Klatovy / CZ • Beilun Futuo Mechanical Tools, Ningbo / VRC